

Drigard & Castro

Abogados

Apartado 3692

274
292

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicacion : 00008009 00000003 Folios: 2
Fecha (AMD): 2003-05-19 16:23:09
Tramite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 538 PETICION
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

AS: 81.833

E.Mail:bricas@brigardycastro.com.co

Señores

**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES**

E. S. D.

REF.: Expediente No. 00.008.009 solicitud de Patente a nombre de
KIMBERLY – CLARK WORLDWIDE, INC.

RAMIRO CASTRO DUQUE, vecino de Bogotá, portador de la tarjeta profesional No. 1003 del Consejo Superior de la Judicatura, obrando como apoderado de la Sociedad KIMBERLY – CLARK WORLDWIDE, INC., según lo acredita el documento de poder protocolizado en la Secretaría General bajo el No. 17397, de acuerdo con el Artículo 44 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, me permito solicitar que se examine si la invención contenida en la solicitud en referencia es patentable.

De acuerdo con lo anterior, me permito anexar el recibo oficial de caja No. 03-28,728 por valor de \$335.000.

Señor Superintendente,



RAMIRO CASTRO DUQUE
C.C. No. 170.322 de Bogotá
Código 340
T.P. No.1003 del C.S.J.
Cra. 7 No. 16-56 Piso 9

Mayo 19, 2003
CPB/hsr.

275 293
2

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicacion : 00008009 00000003

Folios: 2

Fecha (AMD): 2003-05-19 16:23:09

Tramite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 538 PETICION

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 03 - 28,728
FECHA : ABRIL 24 DE 2003

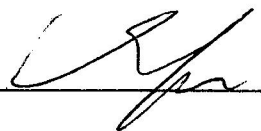
***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
BRIGARD & CASTRO LTDA	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	7392588	24/04/2003	17,550,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	112 PTC CAP-I EXAMEN DE PATENTIBILIDA	335,000.00
		TOTAL :	\$ 335,000.00

SON: TRESCIENTOS TREINTA Y CINCO MIL PESOS

RESPONSABLE : 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

2003-02-25

416

RADICACIÓN EXPEDIENTE No. 00-8009

EL EXTRACTO DE LA PRESENTE SOLICITUD DE **PATENTE DE INVENCION**
FUE PUBLICADO EN LA GACETA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL No 522, DE
FECHA **28 DE NOVIEMBRE DE 2002**, EL TERMINO HABIL SEÑALADO POR
LA LEY EXPIRA EL **25 DE FEBRERO DE 2003**.

NOTA: Dentro del plazo de los seis (6) meses siguientes a partir de la fecha de publicación en la gaceta de Propiedad Industrial, deberá solicitar y cancelar el examen de patentabilidad so pena de que la solicitud caiga en abandono, de acuerdo con lo establecido en el Artículo 44 de la Decisión 486/2000.

SE PRESENTARON OPOSICIONES POR PARTE DE TERCEROS.

SI

NO

X

277
298

2007-04-19
375

**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES**

2020
Bogotá, D.C.,

Abogado (señor):
RAMIRO CASTRO DUQUE.

ASUNTO:	Radicación No.	00-080009
	Trámite	002
	Evento	001
	Actuación	430
	Oficio	4566
	Folios	15

Como resultado del examen de fondo, realizado con fundamento en el artículo 45 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica:

1. Documentos estudiados:

Para el presente estudio se tuvo en cuenta el capítulo descriptivo comprendido en los folios 5 a 49, el capítulo reivindicatorio conformado por 24 cláusulas que se encuentran en los folios 50 a 56 y los dibujos comprendidos en los folios 268 a 278 de la solicitud en estudio.

2. Objeto de la Invención:

La presente invención se relaciona con procesos y aparatos para elaborar artículos, y particularmente con procesos y aparatos para elaborar artículos absorbentes desechables.

La invención titulada, "Procesos y aparatos para elaborar artículos absorbentes desechables", se lleva a cabo de acuerdo con las características reivindicadas, donde la reivindicación 1 dice: "*Un proceso para registrar una pluralidad de componentes individuales a una primera capa que se mueve continuamente, que comprende los pasos de:*

proporcionar una primera capa que se mueve continuamente que incluye una pluralidad de marcas de referencia selectivamente colocadas allí;

escrutar una distancia entre dos sucesivas marcas de referencia y generar una señal en respuesta a la distancia escrutada;

proporcionar una pluralidad de componentes individuales que se mueven continuamente;

escrutar una distancia entre dos sucesivos componentes y generar una señal en respuesta a la distancia escrutada;

sincronizar una rata de alimentación de los componentes con respecto a una rata de alimentación de las marcas de referencia sobre la primera capa;

alinear los componentes una distancia ajustada desde las correspondientes marcas de referencia sobre la primera capa; y

superponer los componentes individuales sobre la primera capa que se mueve

continuamente”.

En la reivindicación 8 dice: “Un proceso para registrar una pluralidad de componentes individuales a una primera capa que se mueve continuamente, que comprende los pasos de:

- Proporcionar una primera capa que se mueve continuamente que incluye una pluralidad de marcas de referencia selectivamente colocadas allí;
- escrutar cada una de las marcas de referencia, y generar una señal de marca de referencia en respuesta a ello;
- medir una distancia entre dos sucesivas señales de marca de referencia;
- transportar una pluralidad de componentes individuales hacia la primera capa que se mueve continuamente;
- escrutar cada uno de los componentes, y generar una señal de componente en respuesta a ello;
- medir una distancia entre dos sucesivos componentes;
- generar una señal correctiva de control;
- ajustar una rata de alimentación de los componentes individuales en respuesta a la señal correctiva de control; y
- superponer los componentes individuales en la primera capa que se mueve continuamente”.

En la reivindicación 17 dice: “Un aparato para registrar una pluralidad de componentes individuales con respecto a una primera capa que se mueve continuamente, que comprende:

- Un dispositivo para proporcionar una primera capa que se mueve continuamente que incluye una pluralidad de marcas de referencia selectivamente colocadas allí;
- un transportador para transportar una pluralidad de componentes individuales hacia la primera capa que se mueve continuamente;
- un sensor para escrutar cada una de las marcas de referencia, y un dispositivo para generar una señal de marca de referencia en respuesta a ello;
- un dispositivo para medir la distancia entre dos sucesivas señales de marcas de referencia;
- un sensor para escrutar cada uno de los componentes, y un dispositivo para generar una señal de componente como respuesta a ello;
- un dispositivo para medir la distancia entre dos sucesivas señales de componentes;
- un dispositivo para generar una señal correctiva de control;
- un dispositivo para ajustar una rata de alimentación de los componentes individuales en respuesta a la señal correctiva de control; y
- un dispositivo para superponer los componentes individuales sobre la primera capa que se mueve continuamente”.

El objeto de la invención definido anteriormente se clasificó de acuerdo con el IPC así: B32B31/04, A61F13/56.

3. Determinación del estado de la técnica:

El artículo 16 de la decisión 486 de la comisión de la Comunidad Andina que establece que “El estado de la técnica comprenderá todo lo que haya sido accesible al público por una descripción escrita u oral, utilización, comercialización o cualquier otro medio antes de la fecha de presentación de la solicitud de patente o, en su caso, de la prioridad reconocida.

279
297

Solo para el efecto de la determinación de la novedad, también se considerará dentro del estado de la técnica, el contenido de una solicitud de patente en trámite ante la oficina nacional competente, cuya fecha de presentación o de prioridad fuese anterior a la fecha de presentación o de prioridad de la solicitud de patente que se estuviese examinando, siempre que dicho contenido esté incluido en la solicitud de fecha anterior cuando ella se publique o hubiese transcurrido el plazo previsto en el artículo 40”.

Consultadas las bases de datos y los archivos con que cuenta la entidad se encontró que antes del 8 de febrero de 1999, fecha de prioridad de la solicitud en estudio, dos documentos que podría afectar la presente solicitud:

N°	Documento	Título	Fecha de publicación
D1	WO9821134	PROCESS AND APPARATUS FOR REGISTERING CONTINUOUSLY MOVING STRETCHABLE LAYERS	22-05-1998

4. Evaluación de los requisitos de patentabilidad:

El artículo 14 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina establece que “Los Países Miembros otorgarán patentes para las invenciones, sean de producto o de procedimiento, en todos los campos de la tecnología, siempre que sean nuevas, tengan nivel inventivo y sean susceptibles de aplicación industrial”. En cumplimiento del artículo 14 de la Decisión 486, se procedió a evaluar el cumplimiento de los requisitos de novedad, nivel inventivo y aplicación industrial, con el fin de establecer la patentabilidad de la invención reivindicada en la solicitud en estudio.

Antes de realizar el análisis de patentabilidad de la presente invención, se le recuerda al solicitante que:

- El examen de novedad se efectúa comparando elemento por elemento de la invención tal como es definido por las reivindicaciones con los del estado de la técnica. No hay que olvidar que el tenor de las reivindicaciones es el que determina el alcance de la protección conferida por la patente (art. 51). Por ello, al analizar la novedad se deben interpretar las reivindicaciones tomando el sentido más amplio de las definiciones empleadas.
- Cuando se ha establecido la falta de novedad de la invención, no es necesario evaluar el nivel inventivo, dado que no existe diferencias entre la invención y el estado de la técnica.

Evaluación de la novedad:

El artículo 16 de la decisión 486 de la comisión de la Comunidad Andina que establece que “El estado de la técnica comprenderá todo lo que haya sido accesible al publico por una descripción escrita u oral, utilización, comercialización o cualquier otro medio antes de la fecha de presentación de la solicitud de patente o, en su caso, de la prioridad reconocida.

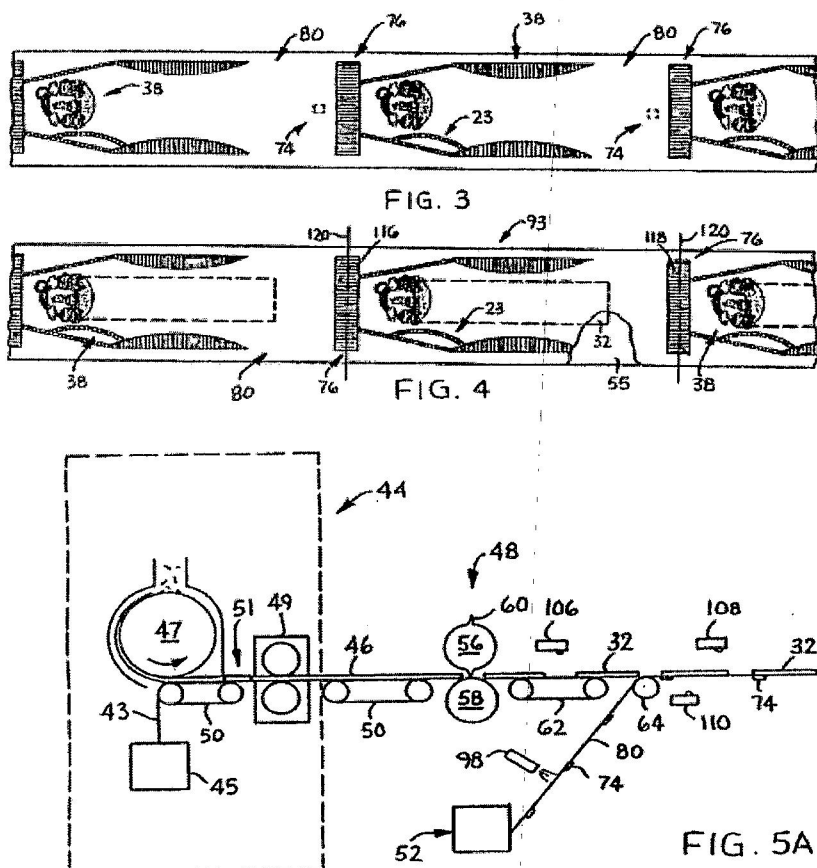
Solo para el efecto de la determinación de la novedad, también se considerará dentro del estado de la técnica, el contenido de una solicitud de patente en trámite

ante la oficina nacional competente, cuya fecha de presentación o de prioridad fuese anterior a la fecha de presentación o de prioridad de la solicitud de patente que se estuviese examinando, siempre que dicho contenido esté incluido en la solicitud de fecha anterior cuando ella se publique o hubiese transcurrido el plazo previsto en el artículo 40".

De acuerdo con la definición de novedad del Artículo 16 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina y basándonos en el objeto de la invención se realizó el siguiente análisis:

- 1) La presente invención se lleva acabo de acuerdo con las características reivindicadas, donde las reivindicaciones 1, 8 y 17 dicen (ver folios 50, 52, 54-55).

Fig. 3, 4 y 5A del documento en estudio



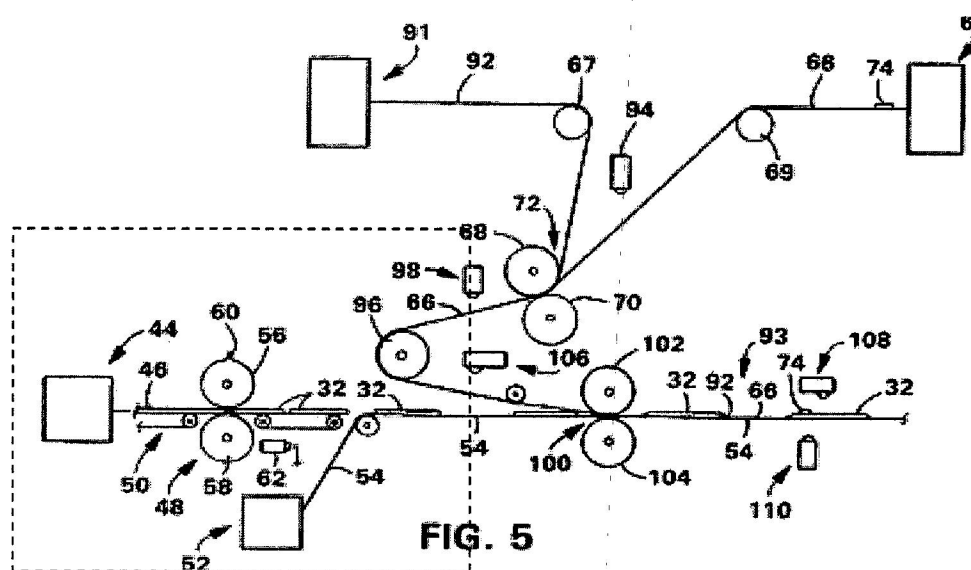
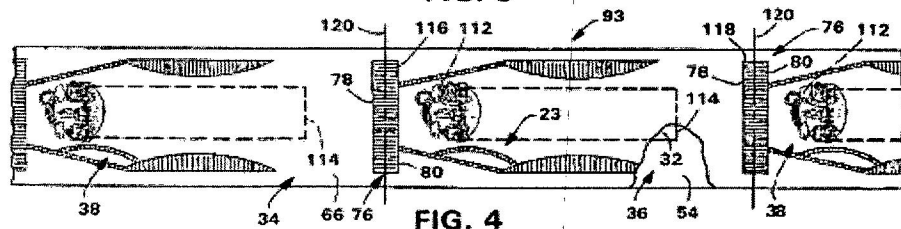
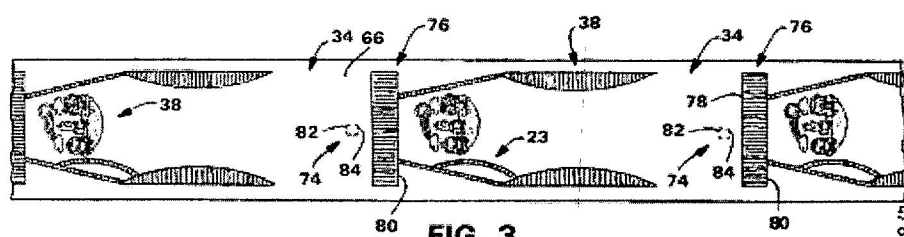
- 2) El documento WO9821134 (mencionado como D1) revela procesos y maquinas para hacer artículos absorbentes desechables que tienen compuestos registrables (ver pagina 2, línea 8 – línea 27; reivindicaciones; figuras).

Al comparar elemento por elemento de la invención tal como es definido por las reivindicaciones 1 y 8 de la solicitud en estudio con las características del documento D1, vemos que D1 describe procesos para registrar una pluralidad de componentes individuales... (Ver Pág. 2, línea 8 – línea 27; reivindicaciones) que comprende los pasos de:

- proporcionar una primera capa que se mueve continuamente que incluye una pluralidad de marcas de referencia selectivamente colocadas allí;

- escrutar una distancia entre dos sucesivas marcas de referencia y generar una señal en respuesta a la distancia escrutada;
- proporcionar una pluralidad de componentes individuales que se mueven continuamente;
- escrutar una distancia entre dos sucesivos componentes y generar una señal en respuesta a la distancia escrutada;
- sincronizar una rata de alimentación de los componentes con respecto a una rata de alimentación de las marcas de referencia sobre la primera capa;
- alinear los componentes una distancia ajustada desde las correspondientes marcas de referencia sobre la primera capa; y
- superponer los componentes individuales sobre la primera capa que se mueve continuamente

Fig. 3, 4 y 5 del documento WO9821134 (D1)



Al comparar elemento por elemento de la invención tal como es definido por las reivindicación 17 de la solicitud en estudio con las características del documento D1, vemos que D1 describe un aparato para registrar una pluralidad de componentes individuales con respecto a una primera capa que se mueve (ver Pág. Reivindicación 15, figuras) que comprende (ver figuras):

- Un dispositivo para proporcionar una primera capa que se mueve continuamente que incluye una pluralidad de marcas de referencia selectivamente colocadas allí:

282 200

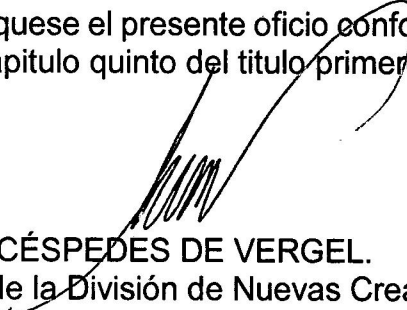
- un transportador para transportar una pluralidad de componentes individuales hacia la primera capa que se mueve continuamente;
 - un sensor para escrutar cada una de las marcas de referencia, y un dispositivo para generar una señal de marca de referencia en respuesta a ello;
 - un dispositivo para medir la distancia entre dos sucesivas señales de marcas de referencia;
 - un sensor para escrutar cada uno de los componentes, y un dispositivo para generar una señal de componente como respuesta a ello;
 - un dispositivo para medir la distancia entre dos sucesivas señales de componentes;
 - un dispositivo para generar una señal correctiva de control;
 - un dispositivo para ajustar una rata de alimentación de los componentes individuales en respuesta a la señal correctiva de control; y
 - un dispositivo para superponer los componentes individuales sobre la primera capa que se mueve continuamente
- 3) Realizada la comparación del documento D1 con la presente solicitud en estudio, se observa que dicho documento contiene las características de las reivindicaciones principales 1, 8 y 17 de la solicitud; por lo tanto, el objeto de la solicitud en estudio podría ser idéntico a lo comprendido en el estado de la técnica, con lo cual quedaría desvirtuada la novedad de esta.

En conclusión, los requisitos de patentabilidad de la presente solicitud se podrían ver afectados así:

Nº	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	WO 9821134	1-24	Novedad

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta días contados a partir de la fecha de la notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Unica N° 10 de 2001.


ALIX CÉSPEDES DE VERGEL.
Jefe de la División de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 19 ABR. 2007

CONCEPTO TÉCNICO Número: 526	EXAMINADOR TÉCNICO Código:202018
---------------------------------	-------------------------------------

INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(51) International Patent Classification ⁶ :B65H 39/14, 39/16, 23/188, 23/04, A61F
13/15

A1

(11) International Publication Number:

WO 98/21134

(43) International Publication Date:

22 May 1998 (22.05.98)

(21) International Application Number: PCT/US97/19839

(22) International Filing Date: 31 October 1997 (31.10.97)

(30) Priority Data:

60/030,511	13 November 1996 (13.11.96)	US
60/057,288	29 August 1997 (29.08.97)	US
08/949,401	14 October 1997 (14.10.97)	US

(71) Applicant: KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.
[US/US]; 401 North Lake Street, Neenah, WI 54956 (US).

(72) Inventors: POPP, Robert, Lee; 805 Giese Street, Hortonville, WI 54944 (US). BRANDON, Robert, Griffiths; 20 Bittersweet Court, Appleton, WI 54914 (US). CHAPDELAINE, Louis, Maurice; 2123 Cloudview Court, Appleton, WI 54914 (US). COENEN, Joseph, Daniel; 510 Lincoln Street, Neenah, WI 54956 (US). KASTMAN, Scott, Lee; W6768 Greenridge Drive, Greenville, WI 54942 (US). WOOLWINE, Devertt, DeWayne; 126 Cheryl Ann Drive, Neenah, WI 54956 (US).

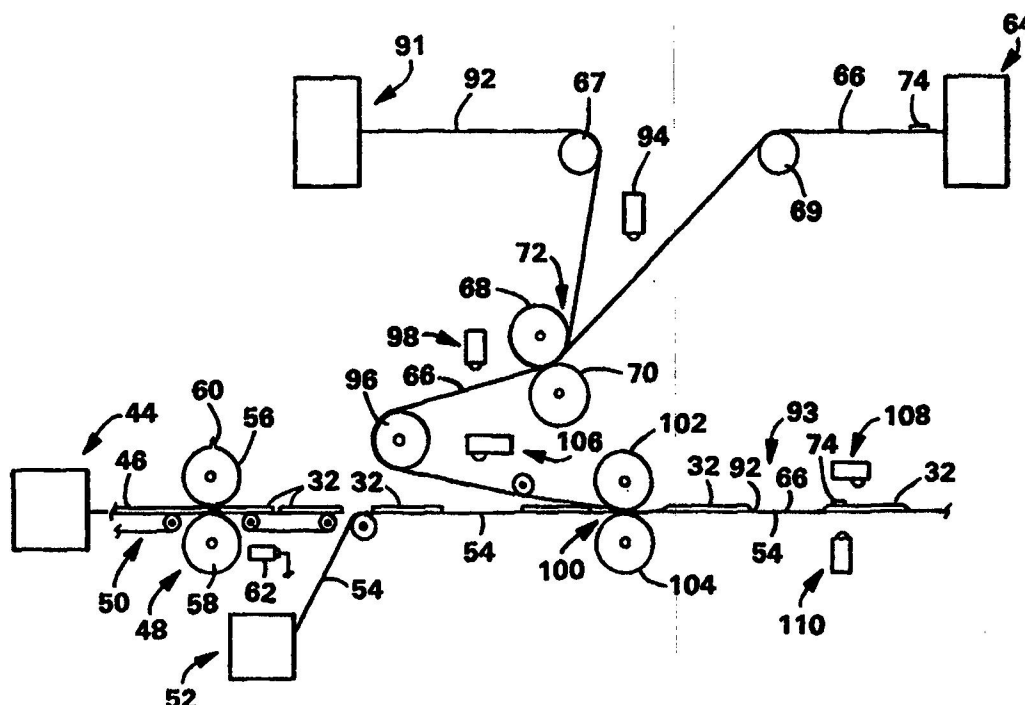
(74) Agents: MILLER, Douglas, L. et al.; Kimberly-Clark Worldwide, Inc., 401 North Lake Street, Neenah, WI 54956 (US).

(81) Designated States: AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GB, GE, GH, HU, ID, IL, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, UZ, VN, YU, ZW, ARIPO patent (GH, KE, LS, MW, SD, SZ, UG, ZW), Eurasian patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Published

*With international search report.**Before the expiration of the time limit for amending the claims and to be republished in the event of the receipt of amendments.*

(54) Title: PROCESS AND APPARATUS FOR REGISTERING CONTINUOUSLY MOVING STRETCHABLE LAYERS



(57) Abstract

A process and apparatus for controllably registering two continuously moving layers (54, 66) of material are provided. One of the layer (66) is elasticized and has a plurality of reference marks representing a plurality of separate and distinct components, and the other (54) of the continuously moving layers has a respective plurality of components thereon. The process and apparatus control the distance between reference marks to a selected distance, and controllably register each reference mark to a respective component of the continuously moving second layer.

PROCESS AND APPARATUS FOR REGISTERING CONTINUOUSLY MOVING
STRETCHABLE LAYERS

282
284

Background of the Invention

The present invention generally relates to processes and apparatus for making disposable absorbent articles, and particularly to processes and apparatus for making disposable absorbent articles having registered components.

Various products are fabricated in a continuous production line by the sequential addition of components to previously supplied components. This is particularly advantageous when one or more of the components can be supplied in the form of a single continuous layer. For example, in the formation of disposable absorbent articles, such as training pants, diapers, incontinence articles, feminine care products, or the like, a layer is normally supplied at a point in the fabrication line in the form of a continuous roll, and absorbent pads, waist elastic bands, leg elastic bands, stretchable side panels, and/or other elements or components can be individually, separately supplied at different points in the fabrication line as discrete objects to that layer.

Various methods and apparatus are available for bringing these individual, separate components of a single product together so that the components in the composite product are in a desired relation with respect to each other. In bringing these individual, separate components properly together, various known methods and apparatus are used to note the position of a particular component, and then to adjust the placement of subsequent components in order to properly position them.

One problem with current methods and apparatus is that they do not provide an adequate means for registering two continuously moving layers, and particularly when one of the layers has a pre-printed or pre-positioned component or the like that is to be registered with a pre-printed or pre-positioned component or the like on the other of the layers during the manufacture of a plurality of products having a desired registration of components.

303
285Summary of the Invention

In response to the discussed difficulties and problems encountered in the prior art, the present invention provides a process and apparatus for registering a plurality of components on one continuously moving layer with a respective plurality of components on another continuously moving elasticized layer.

In one form of the present invention there is provided a process for controllably registering a plurality of components of a continuously moving first layer with a plurality of components on a continuously moving elasticized second layer, comprising the steps of:

- (1) providing a continuously moving first layer including a plurality of components,
- (2) providing a continuously moving elasticized second layer including a plurality of components,
- (3) representing the components of the continuously moving elasticized second layer with a respective plurality of reference marks,
- (4) sensing each of the reference marks and generating a reference mark signal in response thereto,
- (5) measuring the distance between two successive reference mark signals and generating a repeat corrective control signal in accordance with preprogrammed instructions,
- (6) adjusting the distance between two successive reference marks in response to a generated repeat corrective control signal,
- (7) superimposing the continuously moving first layer and the continuously moving elasticized second layer together,
- (8) sensing a reference mark of the continuously moving elasticized second layer and its corresponding component of the continuously moving first layer, and generating a placement corrective control signal in accordance with preprogrammed instructions, and
- (9) adjusting the speed of the continuously moving elasticized second layer in response to a generated placement corrective control signal to controllably register a reference mark on the continuously moving elasticized second layer with its corresponding component on the continuously moving first layer.

In another form of the present invention there is provided a process for controllably registering a plurality of reference marks of a continuously moving first layer with a plurality of corresponding reference marks of a continuously moving elasticized second layer, comprising the steps of: (1) providing a continuously moving first layer including a plurality of reference marks selectively positioned thereon, (2) providing a continuously moving elasticized second layer including a plurality of corresponding reference marks selectively positioned thereon, (3) sensing each of the reference marks of the continuously moving elasticized second layer and generating a reference mark signal in

304-
286

What is claimed is:

1. A process for controllably registering a plurality of components of a continuously moving first layer with a plurality of components on a continuously moving elasticized second layer, comprising the steps of:

5 providing a continuously moving first layer including a plurality of components,
providing a continuously moving elasticized second layer including a plurality of components,

representing the components of the continuously moving elasticized second layer with a respective plurality of reference marks,

10 sensing each of the reference marks and generating a reference mark signal in response thereto,

measuring the distance between two successive reference mark signals and generating a repeat corrective control signal in accordance with preprogrammed instructions,

15 adjusting the distance between two successive reference marks in response to a generated repeat corrective control signal,

superimposing the continuously moving first layer and the continuously moving elasticized second layer together,

20 sensing a reference mark of the continuously moving elasticized second layer and its corresponding component of the continuously moving first layer, and generating a placement corrective control signal in accordance with preprogrammed instructions, and

adjusting the speed of the continuously moving elasticized second layer in response to a generated placement corrective control signal to controllably register a reference mark on the continuously moving elasticized second layer with its corresponding component on the continuously moving first layer.

2. The process of claim 1 wherein the step of adjusting the distance includes gathering the elasticized second layer.

3. The process of claim 2 wherein the step of gathering includes relaxing the elasticized second layer.

4. The process of claim 1 wherein the components of the elasticized second layer are spaced apart a length greater than a selected length, and the components of the first layer are spaced apart a length substantially the same as a selected length.

302
287

5. A process for controllably registering a plurality of reference marks of a continuously moving first layer with a plurality of corresponding reference marks of a continuously moving elasticized second layer, comprising the steps of:

providing a continuously moving first layer including a plurality of reference marks selectively positioned thereon,

providing a continuously moving elasticized second layer including a plurality of corresponding reference marks selectively positioned thereon,

sensing each of the reference marks of the continuously moving elasticized second layer and generating a reference mark signal in response thereto,

measuring the distance between two successive reference mark signals and generating a repeat corrective control signal in accordance with preprogrammed instructions,

adjusting the length of the continuously moving elasticized second layer in response to a generated repeat corrective control signal,

superimposing the continuously moving layers together,

sensing a reference mark of the continuously moving elasticized second layer and its corresponding reference mark of the continuously moving first layer and generating a placement corrective control signal in accordance with preprogrammed instructions, and

adjusting the speed of the continuously moving elasticized second layer in response to a generated placement corrective control signal to controllably register a reference mark of the continuously moving elasticized second layer with its corresponding reference mark on the continuously moving first layer.

6. The process of claim 5 wherein the step of adjusting the length includes decreasing the length of the elasticized second layer.

7. The process of claim 6 wherein the step of decreasing the length includes relaxing the elasticized second layer.

8. The process of claim 5 wherein the reference marks of the first layer are spaced apart a selected length, and wherein the reference marks of the elasticized second layer are spaced apart a different selected length.

9. The process of claim 8 wherein the reference marks of the first layer are spaced apart a length substantially the same as a machine product repeat length, and wherein

306

288

the reference marks of the elasticized second layer are spaced apart a length greater than a machine product repeat length.

10. A process for controllably registering a plurality of components of a continuously moving first layer with a plurality of components on a continuously moving second layer, comprising the steps of:

5 providing a continuously moving first layer including a plurality of components,
providing a continuously moving second layer including a plurality of components
being represented with a respective plurality of reference marks,
elasticizing the continuously moving second layer,
sensing each of the reference marks and generating a reference mark signal in
response thereto,

10 measuring the distance between two successive reference mark signals and
generating a repeat corrective control signal in accordance with preprogrammed
instructions,

15 relaxing the continuously moving elasticized second layer in response to a
generated repeat corrective control signal to adjust the distance between two successive
reference marks,

superimposing the continuously moving first layer and the continuously moving
elasticized second layer together,

20 sensing a reference mark of the continuously moving elasticized second layer and
its corresponding component of the continuously moving first layer, and generating a
placement corrective control signal in accordance with preprogrammed instructions, and
registering a reference mark on the continuously moving elasticized second layer
with its corresponding component on the continuously moving first layer.

11. The process of claim 10 wherein the step of elasticizing includes joining a
continuously moving elastic layer to the continuously moving second layer.

12. The process of claim 10 wherein the step of elasticizing includes prestretching a
continuously moving elastic layer, and then joining the continuously moving prestretched
elastic layer to the continuously moving second layer.

13. The process of claim 12 wherein the step of prestretching includes adjusting the
tension of the continuously moving elastic layer.

1/8

2/8

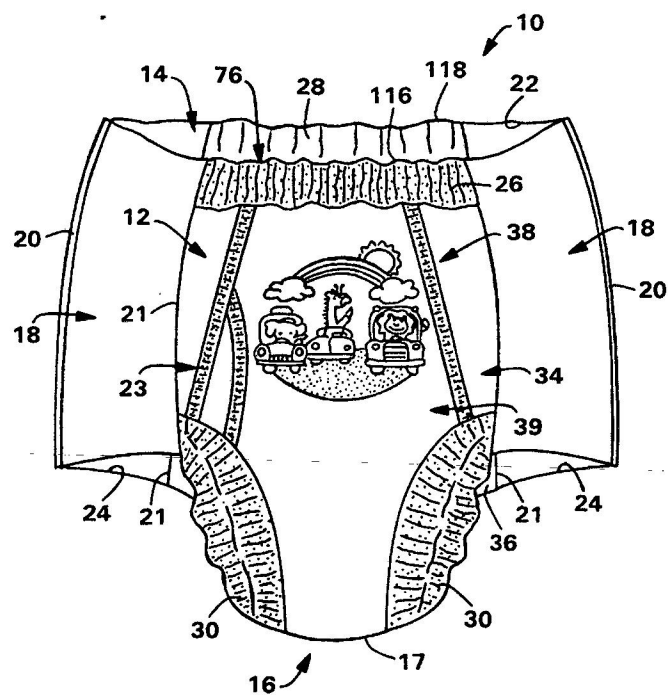


FIG. 1

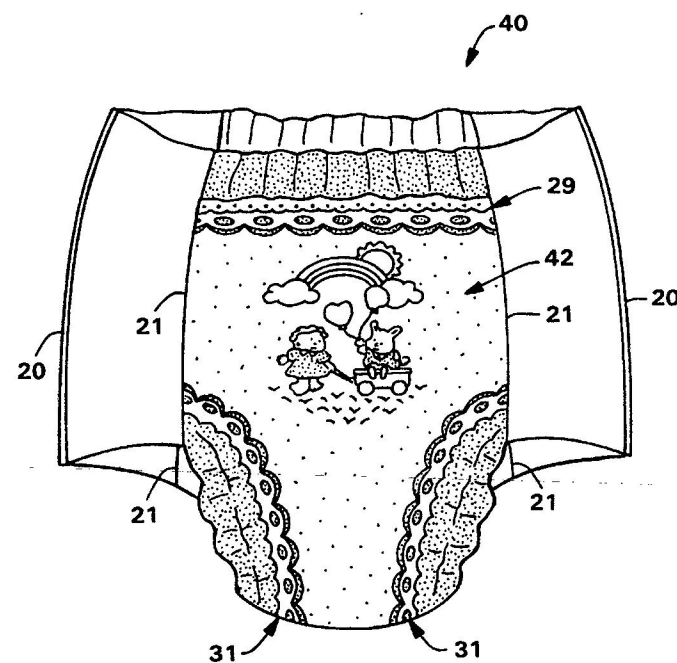
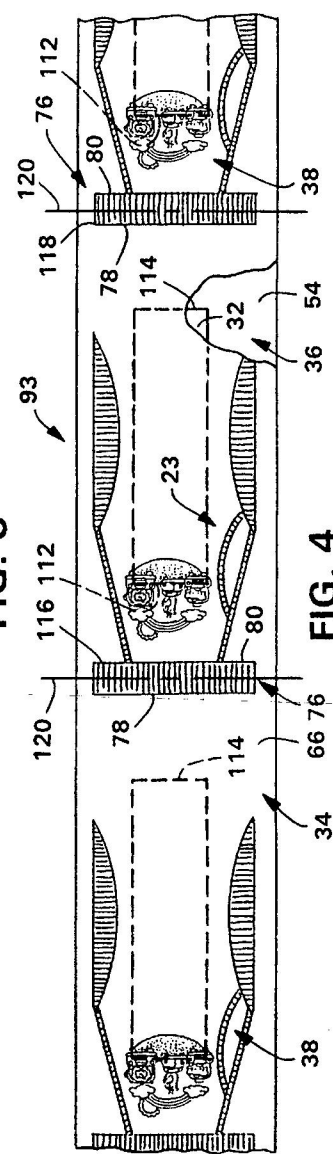
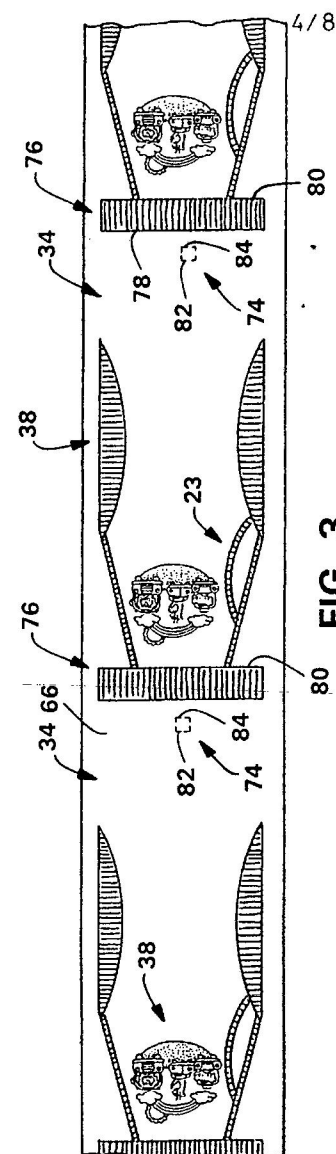
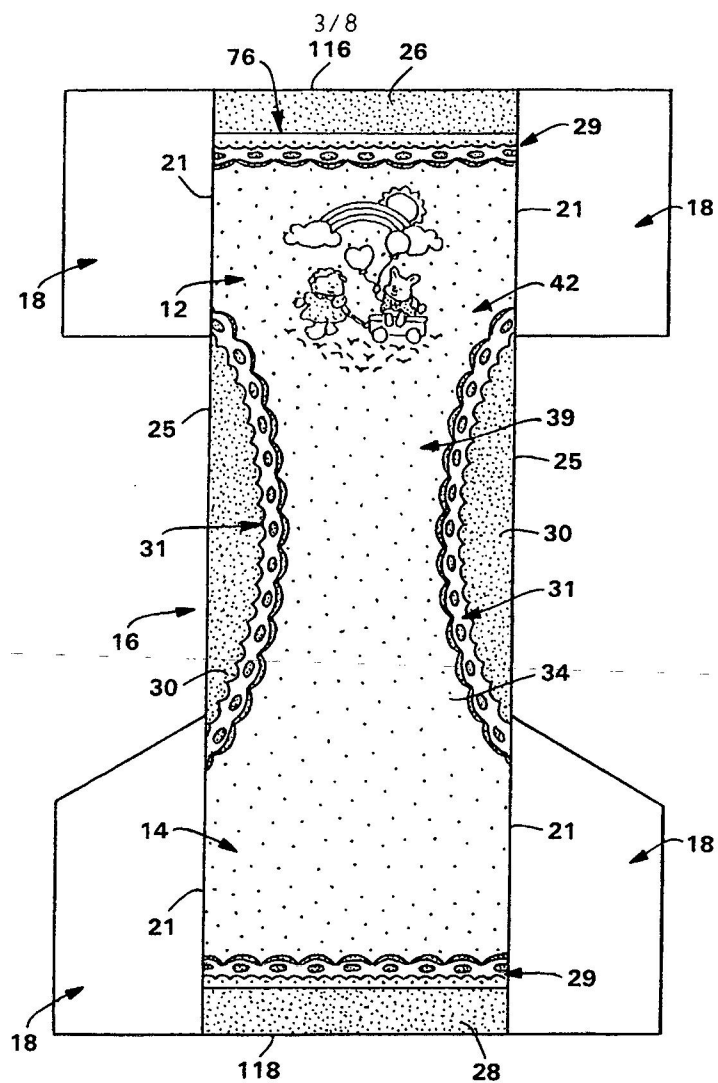


FIG. 2

289
204



db2
983

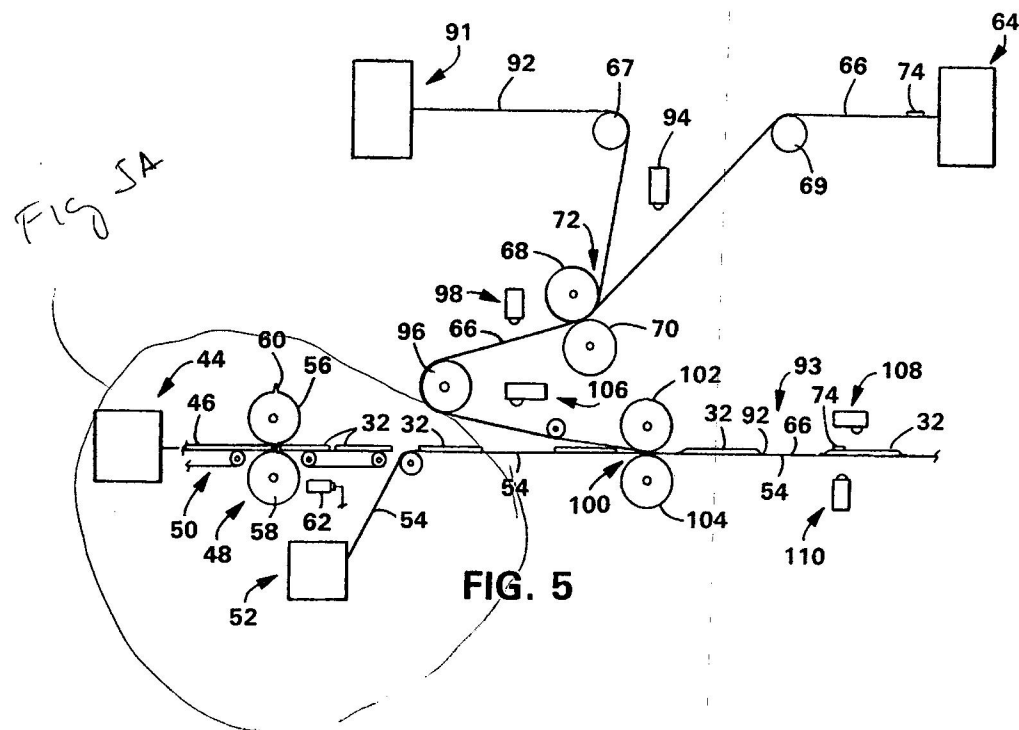


FIG. 5

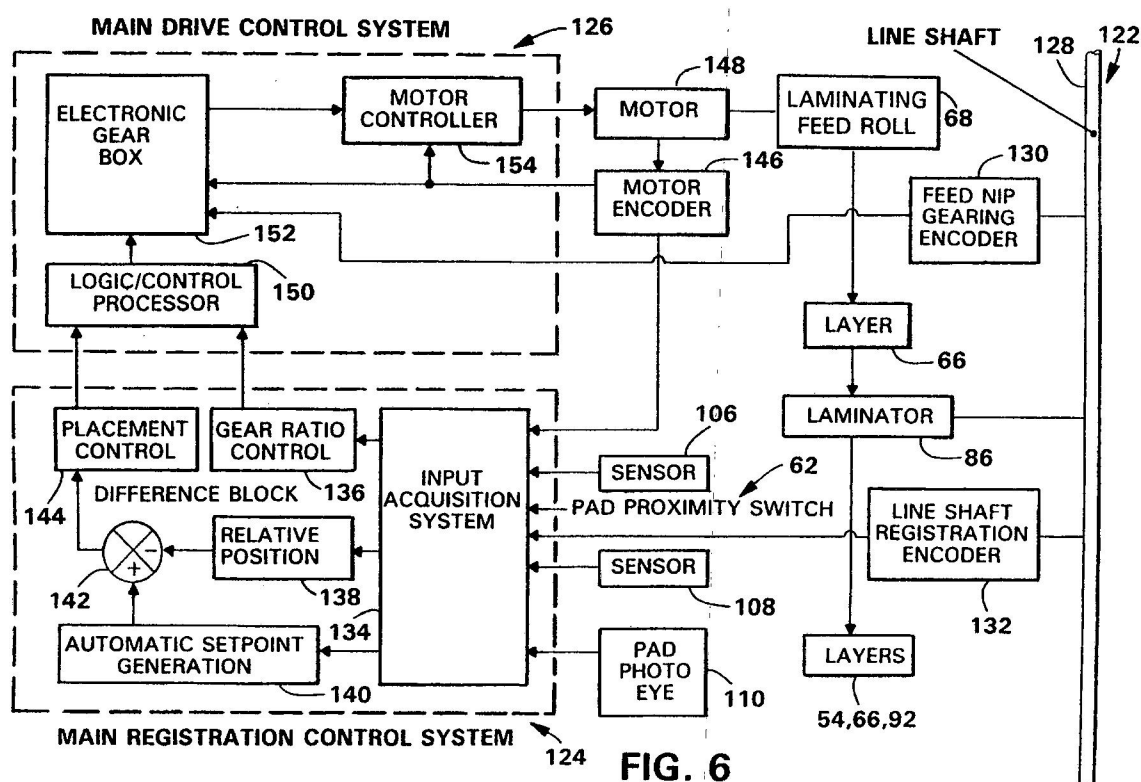


FIG. 6

PROCESSES AND APPARATUS FOR MAKING DISPOSABLE ABSORBENT ARTICLES

Número de patente:	WO0045767
Fecha de publicación:	2000-08-10
Inventor:	COENEN JOSEPH DANIEL; BRANDON ROBERT GRIFFITHS; CHAPDELAINE LOUIS MAURICE; KASTMAN SCOTT LEE; POPP ROBERT LEE; WOOLWINE DEVERTT DEWAYNE
Solicitante:	KIMBERLY CLARK CO (US)
Clasificación:	
- internacional:	A61F13/15; A61F13/15; (IPC1-7): A61F13/15
- europea:	A61F13/15M9
Número de solicitud:	WO2000US03013 20000203
Número(s) de prioridad:	US19990118988P 19990208; US20000489074 20000121

También publicado como:

EP1150635 (A1)
US6652686 (B1)
EP1150635 (A0)

Documentos citados:

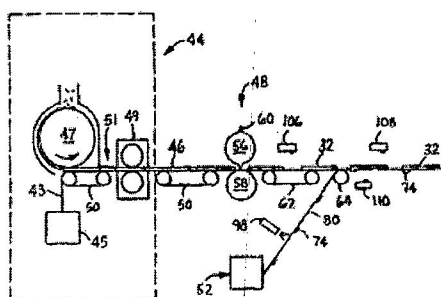


WO9821134
US5359525
US5235515
US4837715

Report a data error here

Resumen de WO0045767

A process and apparatus for registering a plurality of discrete components to a continuously moving first layer of material produces a disposable absorbent garment with improved alignment of the components on the first layer of material. The first layer has a plurality of reference marks positioned thereon. Various devices are used to compare distances between the reference marks to distances between corresponding components and synchronize a feed rate of the components to a feed rate of the first layer. After adhering the components to the first layer, the positions of the components relative to the reference marks are once again checked and, if necessary, the setpoint for the feed rate of the components is adjusted.



Datos suministrados desde la base de datos **esp@cenet - Worldwide**

293



INVENTARIO DOCUMENTAL



Royal
Technologies S.A.
Enterprise Content Management & BPM

RADICACIÓN	TIPO UNIDAD DE CONSERVACIÓN	FOLIOS	CONTENIDO						Cual
			CR	FB	C	F	DB	Otros Documentos	
000 8009	PAPEL	292				.	3	11	Figuras

Convenciones: CR: Copias de Resoluciones FB: Formato Blanco C: Copias F: Fotocopias DB: Documento en Blanco

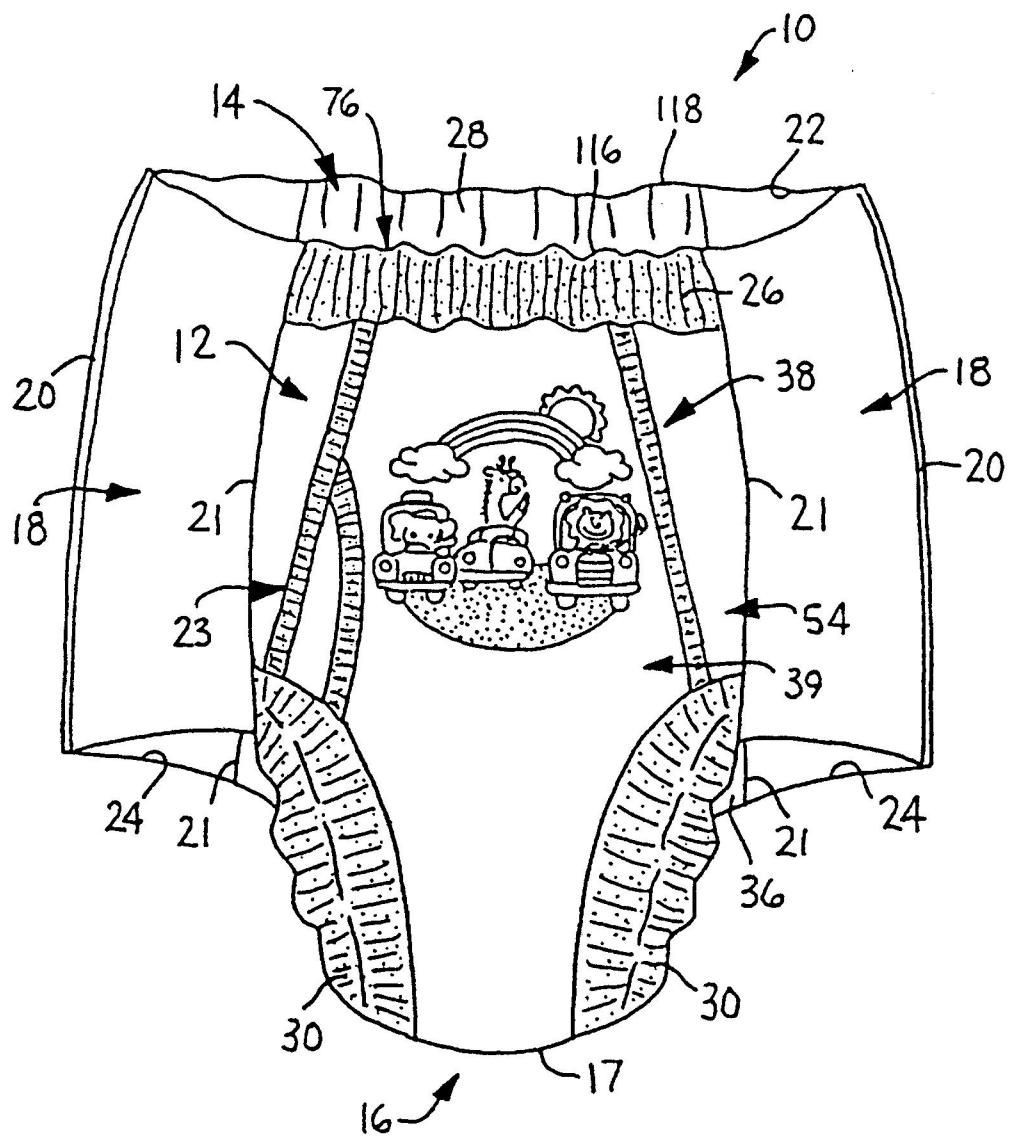


FIG. 1

269
295

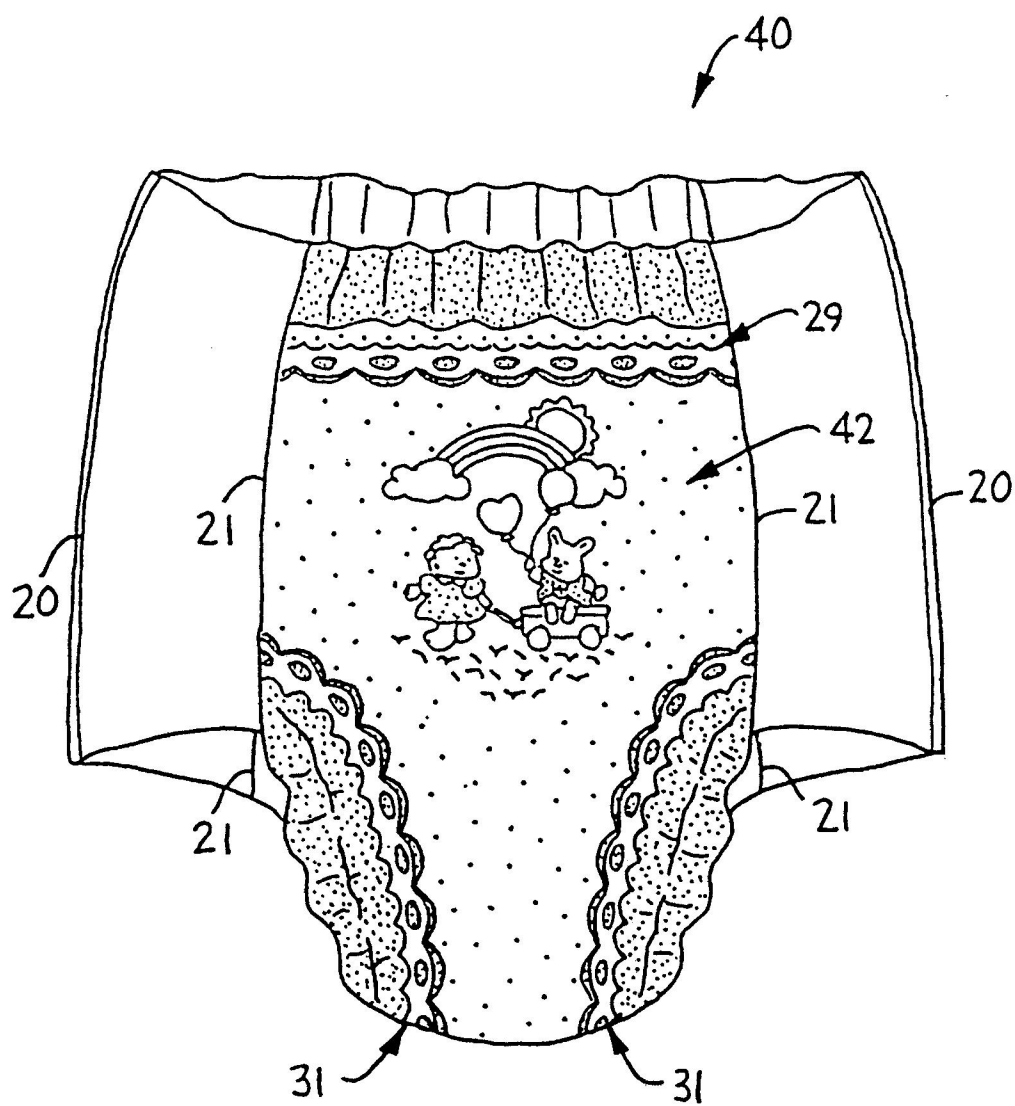


FIG. 2

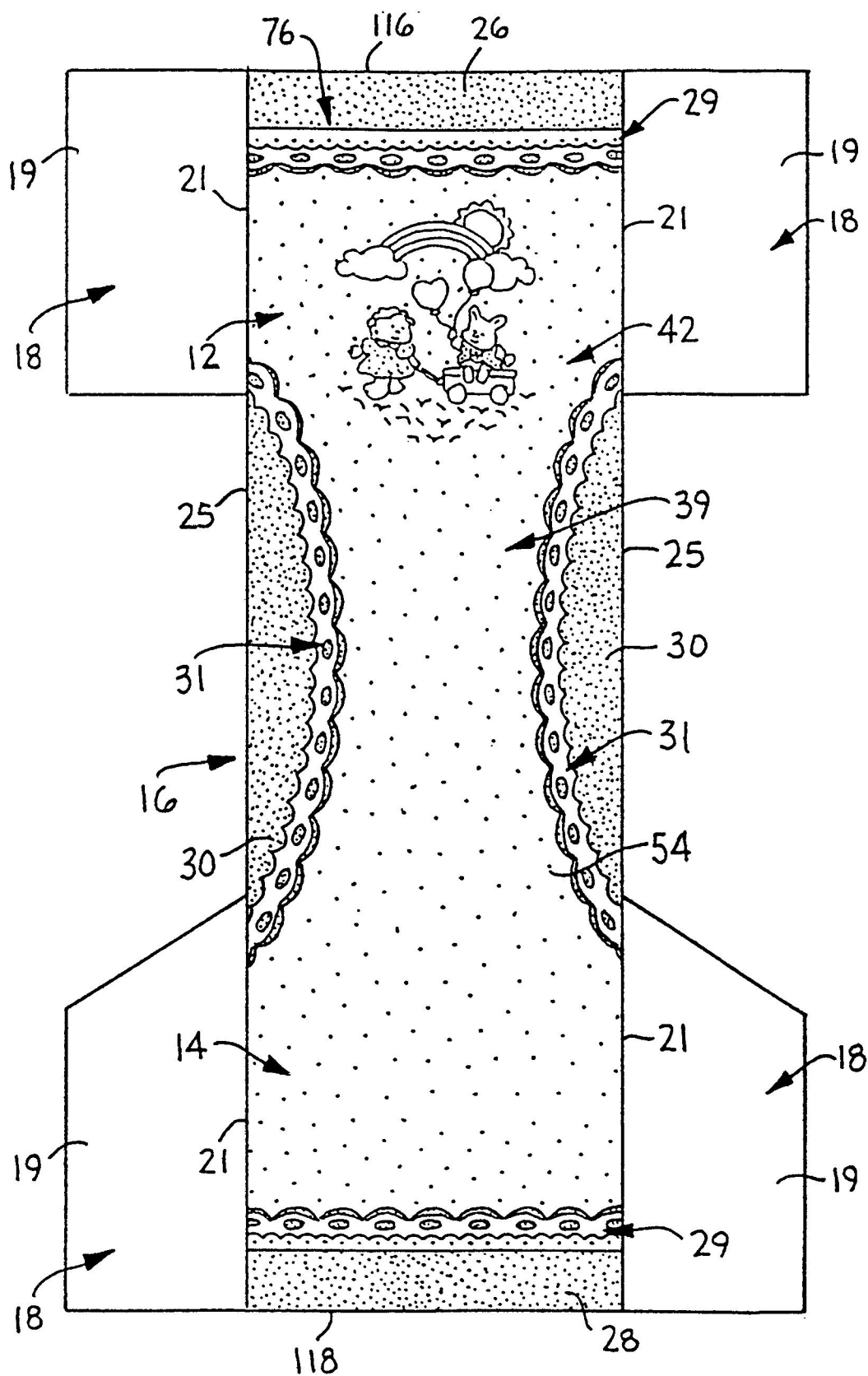


FIG. 2A

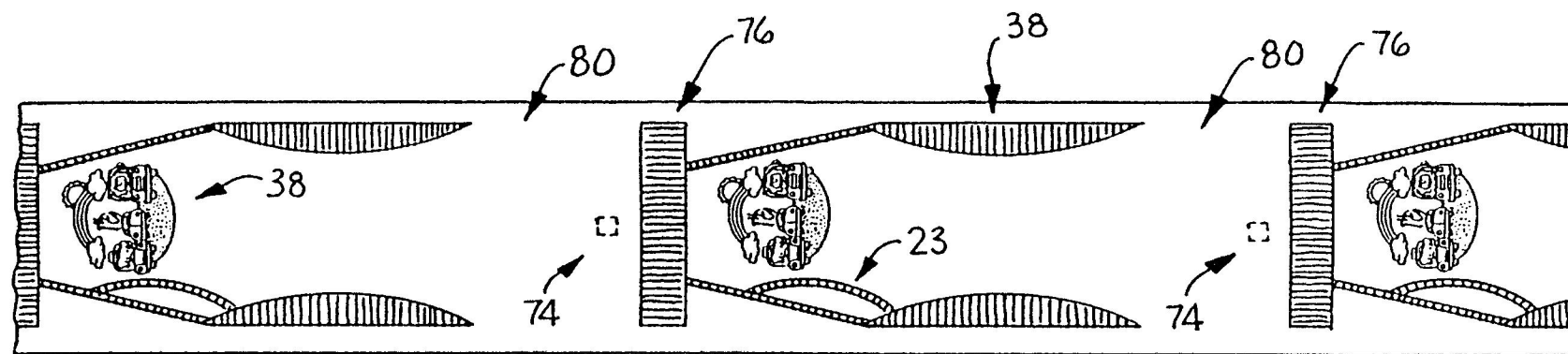


FIG. 3

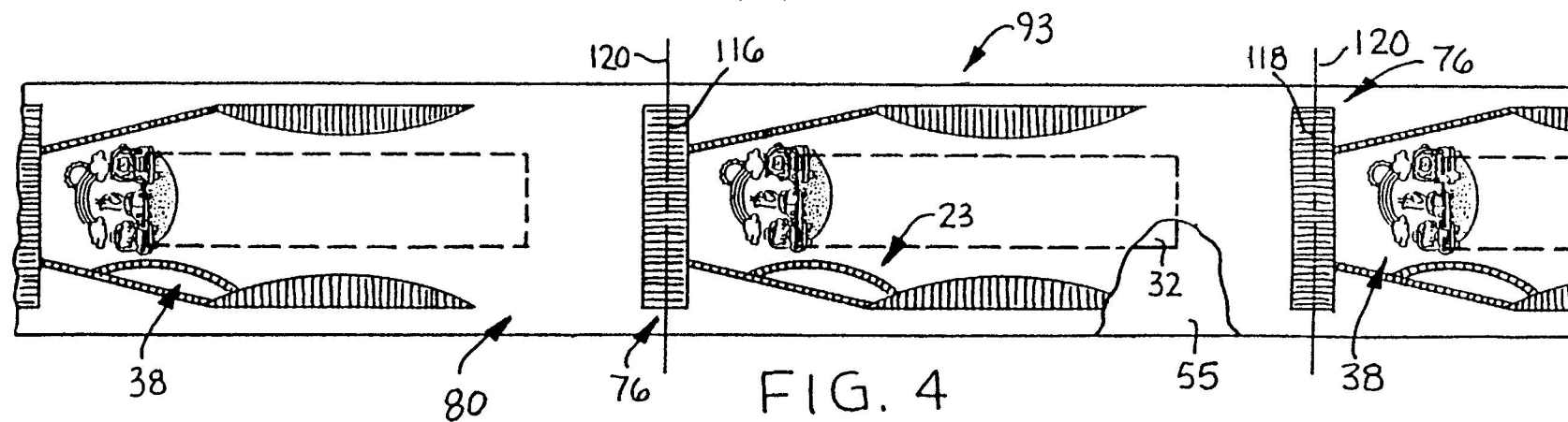
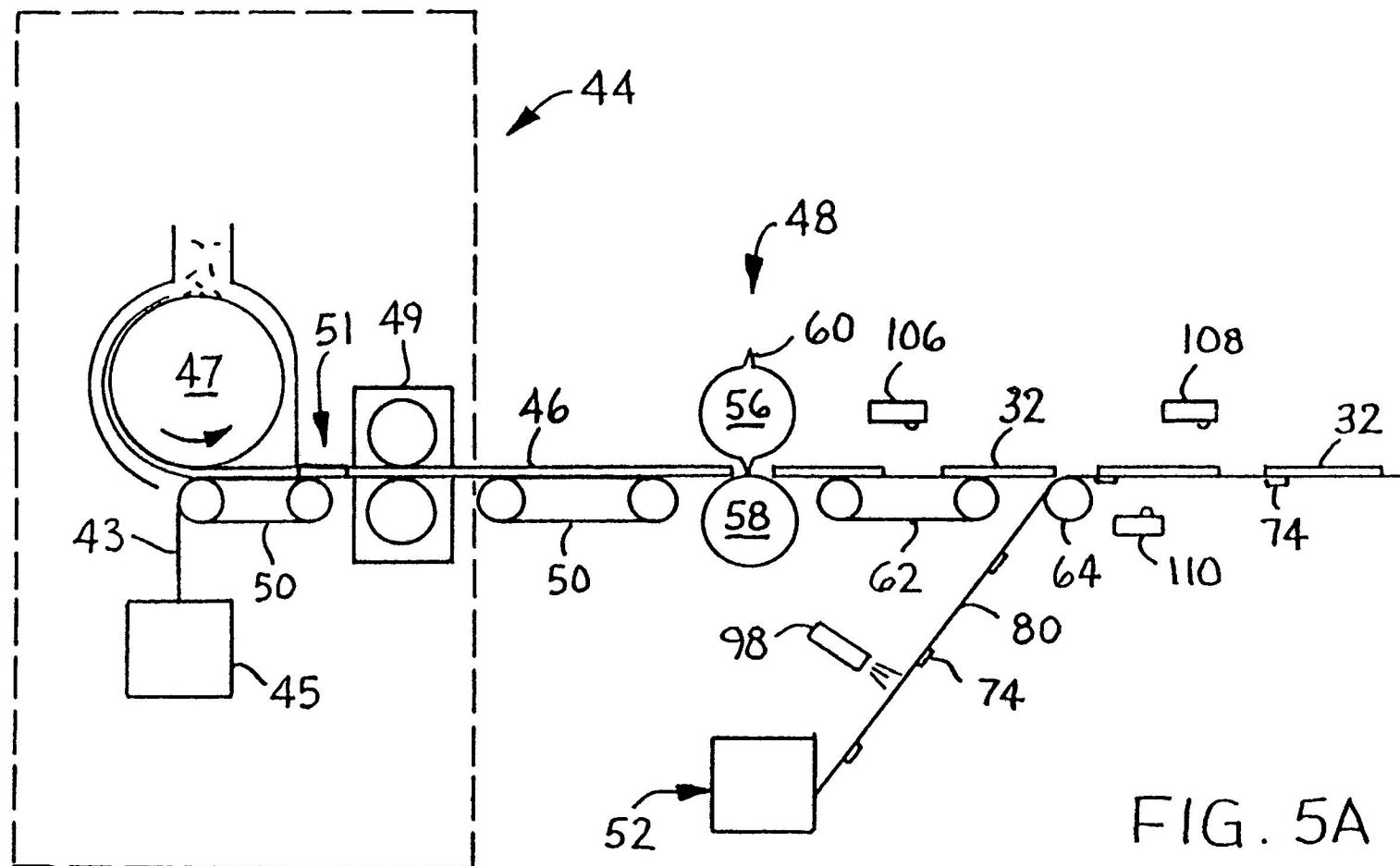


FIG. 4

262
261/22



272
298

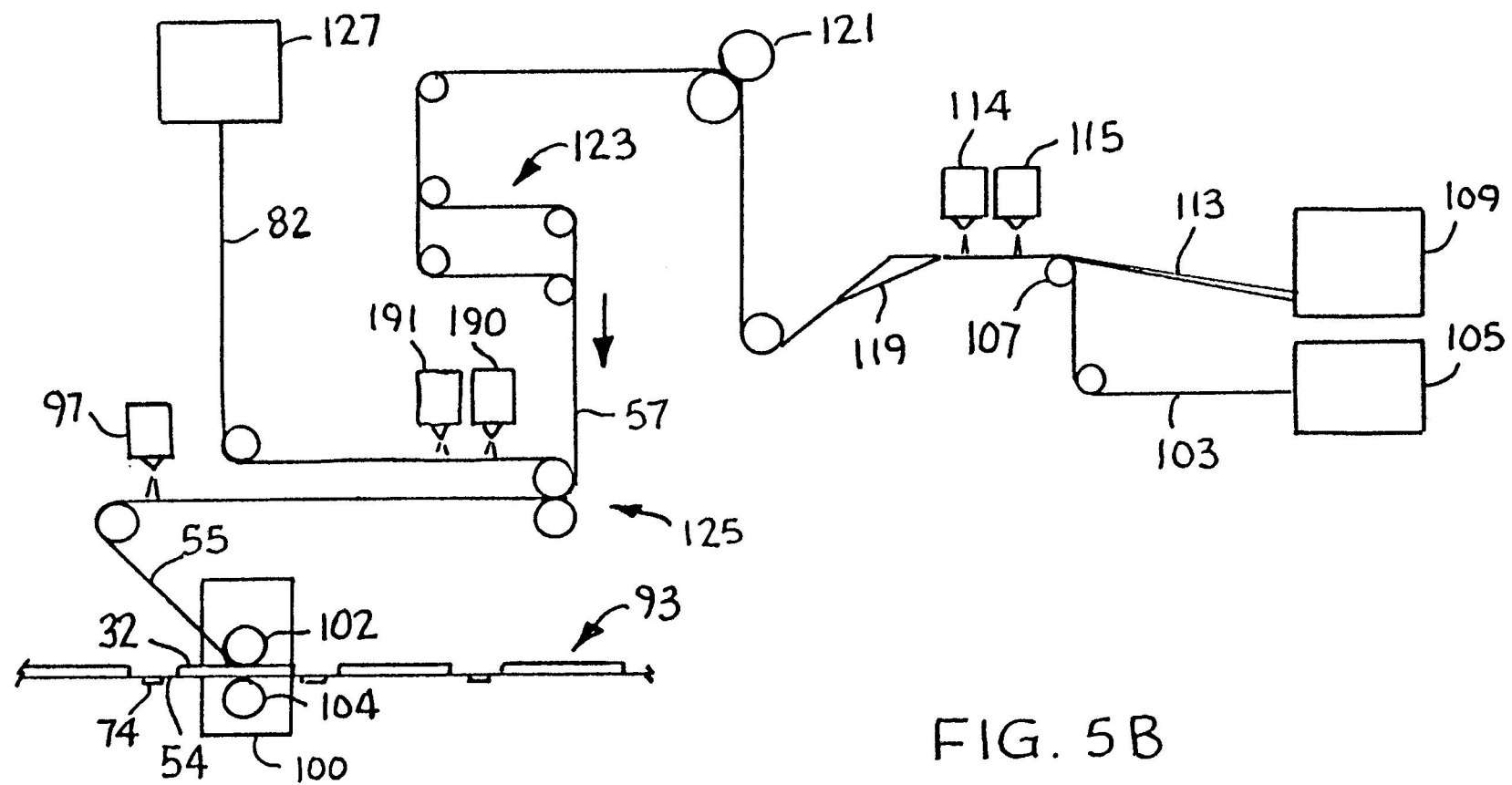
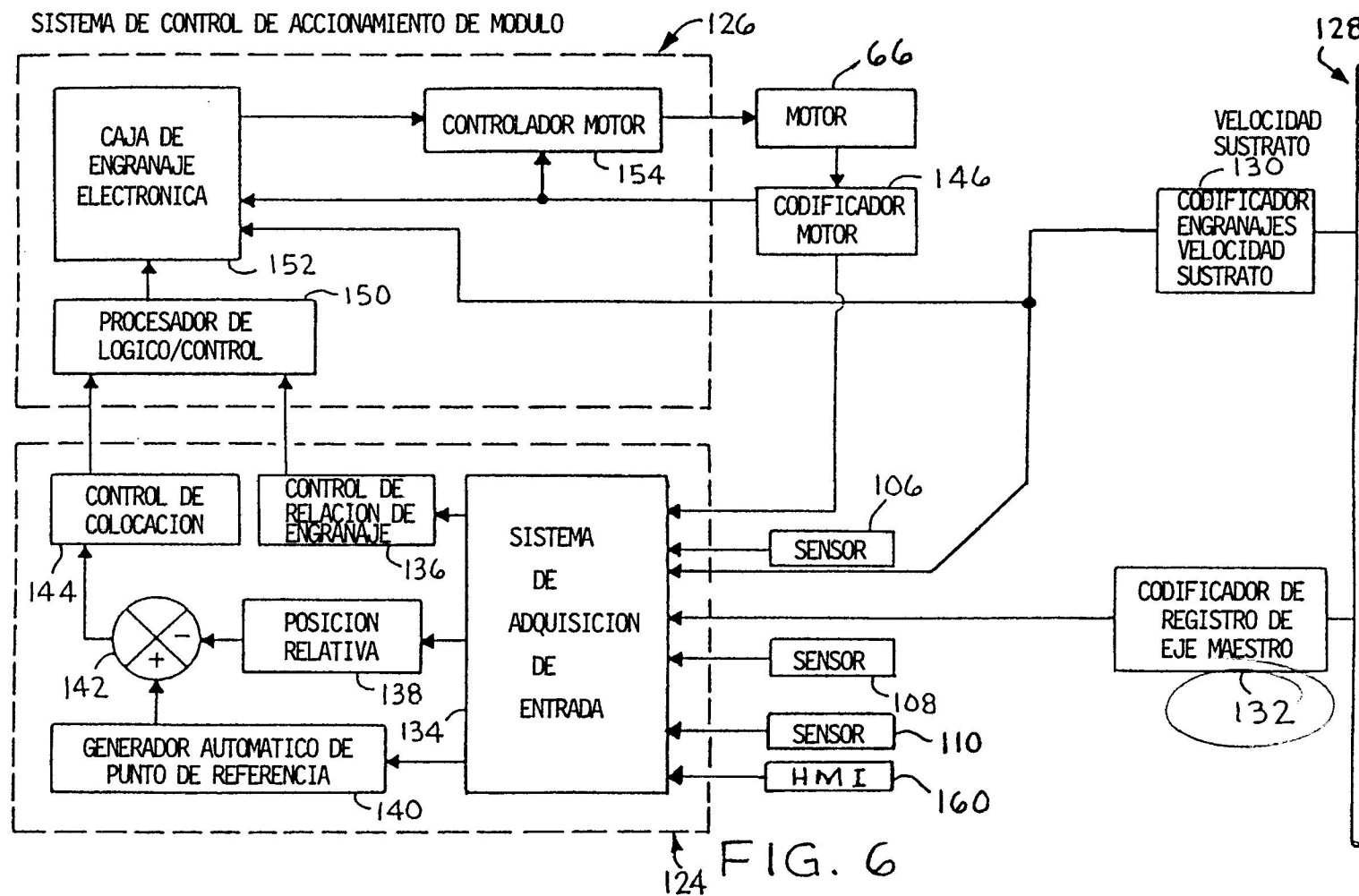


FIG. 5B

273
10/2/99



300 762

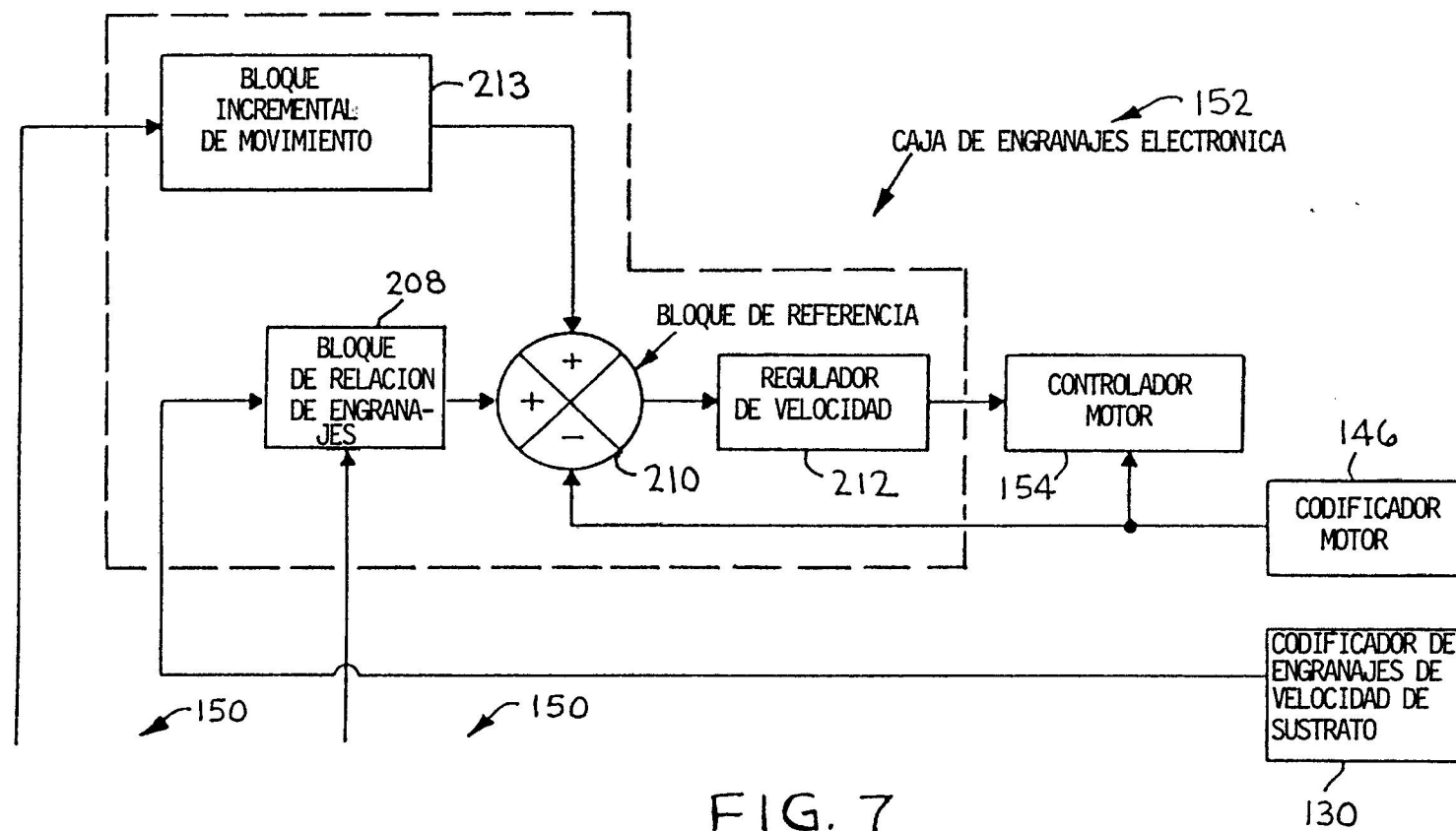


FIG. 7

25
30

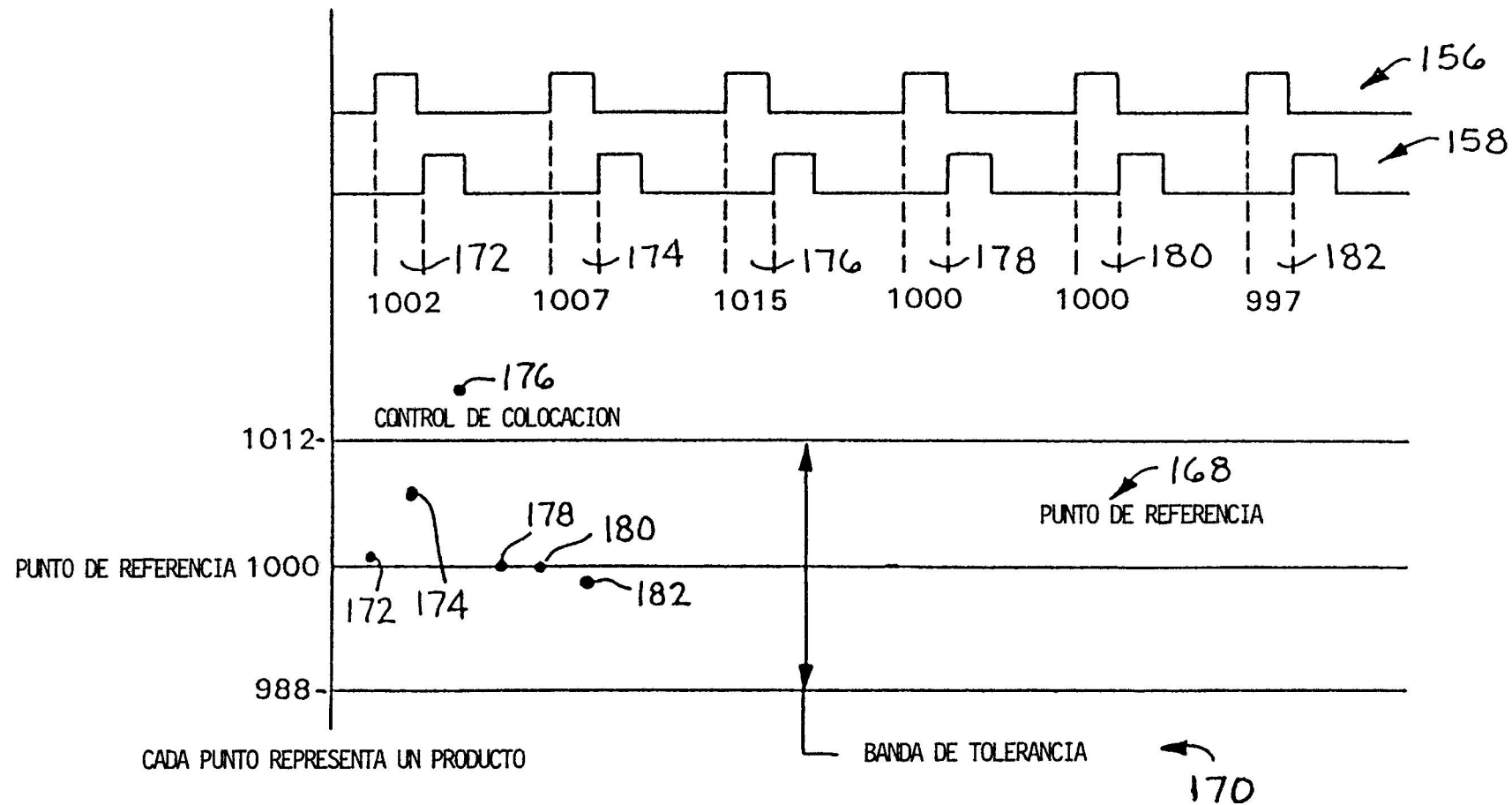
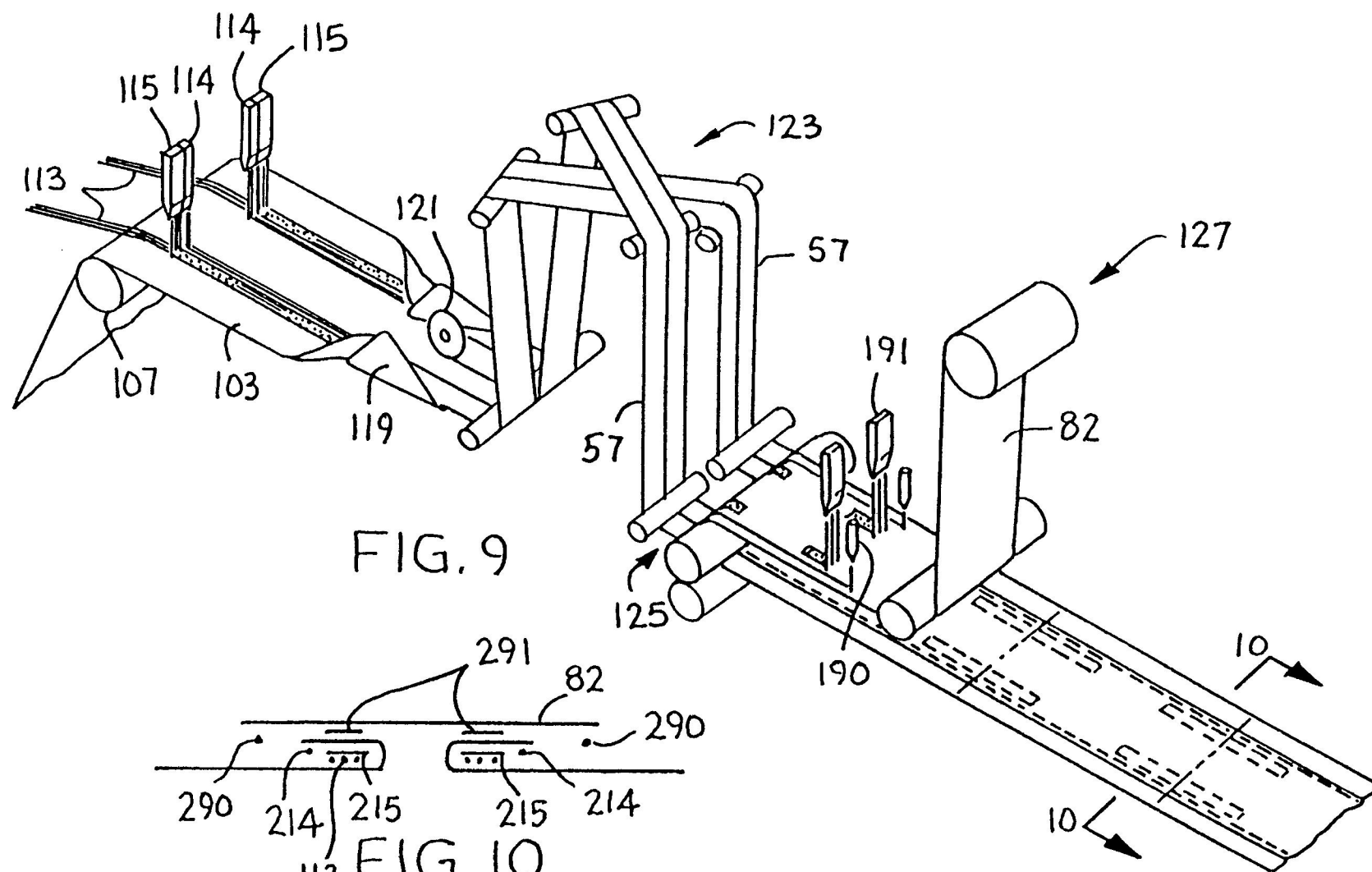


FIG. 8

276



27
30/42

278
304

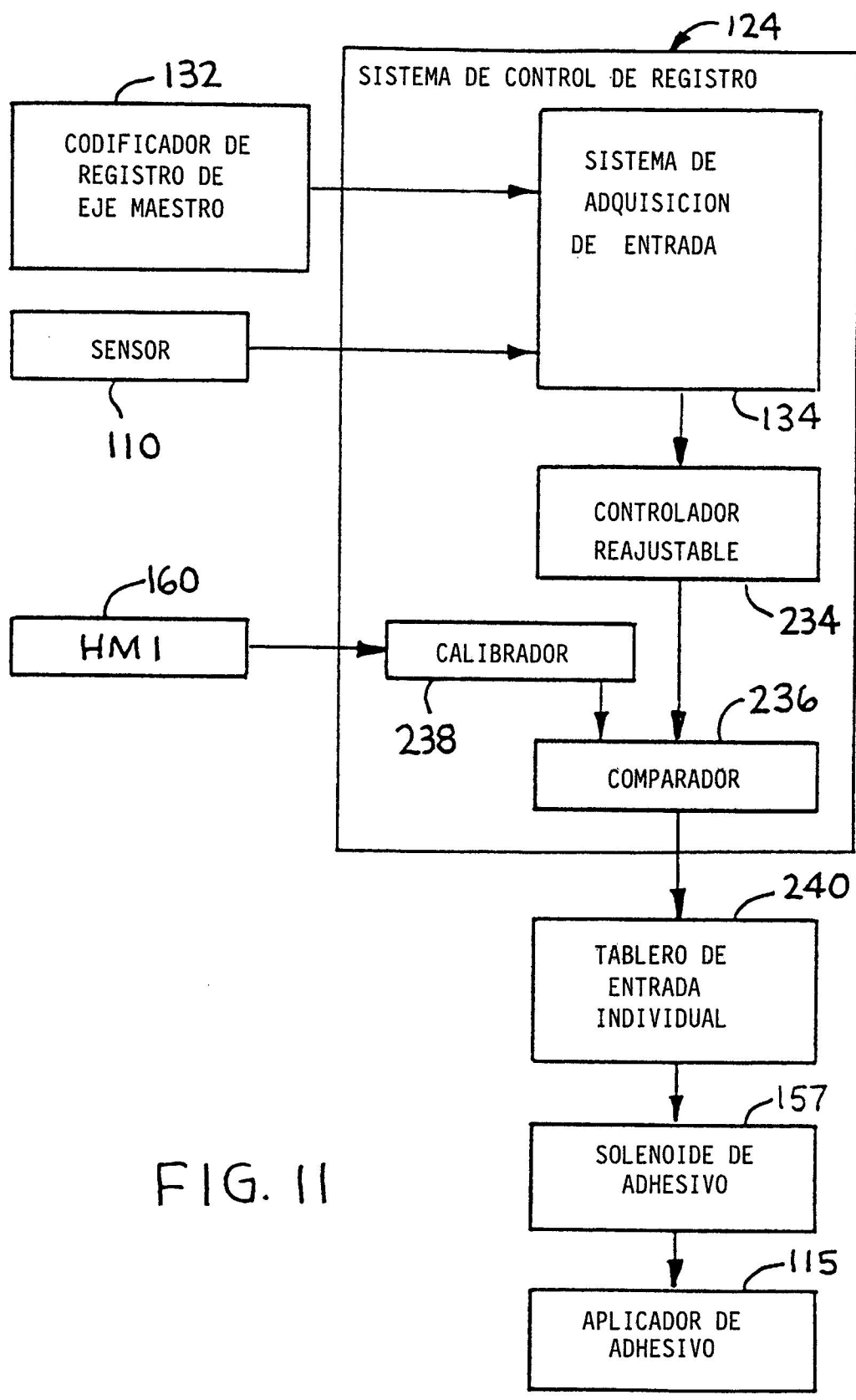
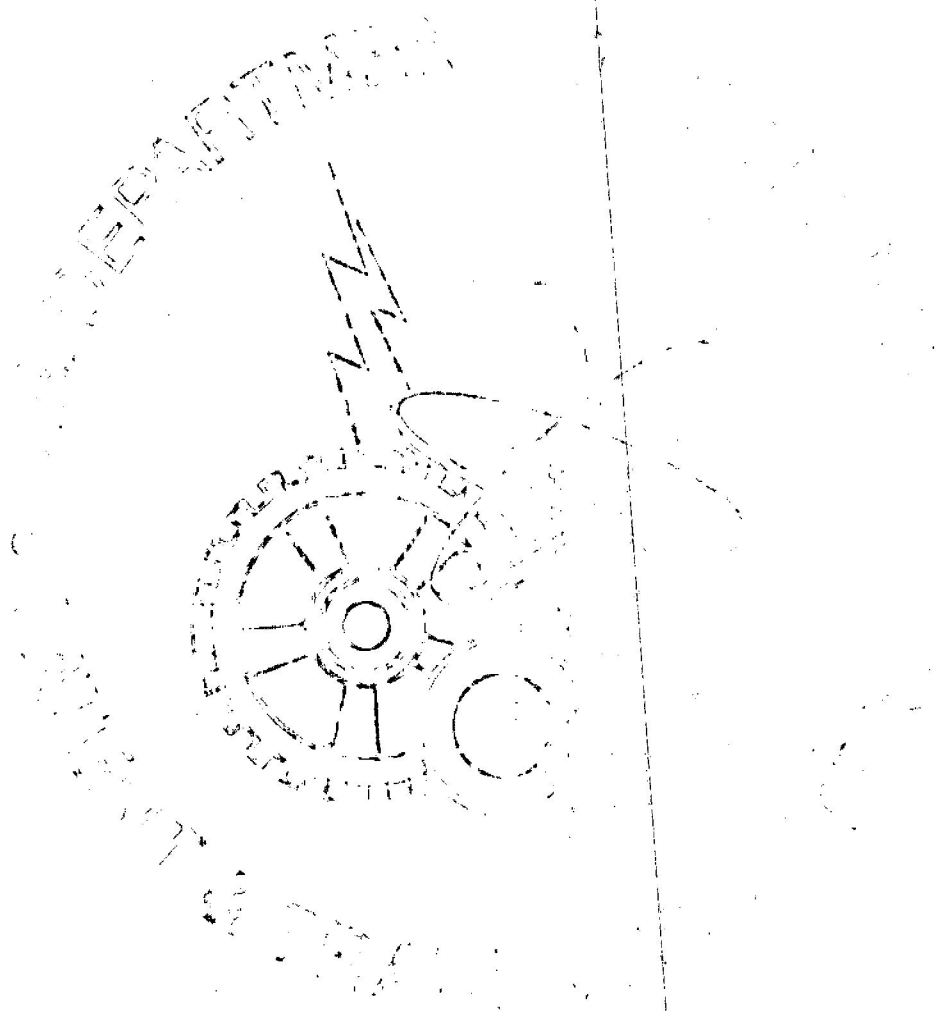


FIG. 11

3930

230
306

[illegible]

A COVERBINDER CO.
1/4" CLASSIC PTO 168

124
302

308

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

RADICACIÓN: 0-8009

EDICTO No. 16856

**LA SECRETARÍA GENERAL AD-HOC
HACE SABER:**

Que esta Superintendencia profirió **Resolución No. 26425 de 27-AGO-2007**. Que el contenido de la parte resolutive es como sigue: El Superintendente de Industria y Comercio.

RESUELVE

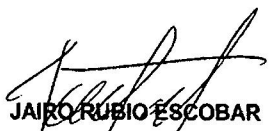
ARTICULO PRIMERO: Negar el privilegio de patente de invención para la solicitud correspondiente a "PROCESO Y APARATO PARA REGISTRAR UNA PLURALIDAD DE COMPONENTE INDIVIDUALES".

ARTICULO SEGUNDO: Notificar personalmente el contenido de la presente resolución al doctor Ramiro Castro Duque, o a quien haga sus veces, en su calidad de apoderado de Kimberly - Clark Worldwide, Inc., entregándole copia de la misma, advirtiéndole que contra ella procede el recurso de reposición interpuesto ante el Superintendente de Industria y Comercio, al momento de la notificación o dentro de los 5 días hábiles siguientes a ella.

NOTIFÍQUESE Y CUMPLASE

Dada en Bogotá, D.C., a los **27 AGO. 2007**

EL SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO,


JAIRO RUBIO ESCOBAR

Para notificar a los interesados, se fija el presente EDICTO en lugar visible al público en la SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO, por el término de (10) diez días hábiles contados a partir de las 8:00 a.m. de hoy.

Secretaría General Ad-Hoc **10-SEP-2007** Este edicto se desfija hoy **21-SEP-2007** a las 4:30 p.m.
Secretaría General Ad-Hoc
EDICTO No. **16856**