Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
INVENTARIO

Organizacion CSA Ltda

SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

21. **EXPEDIENTE No.** 00-08413

54. **TITULO** "CARTUCHO DE RECARGA PARA DISPOSITIVO DE DISTRIBUCION DE BEBIDAS Y DISPOSITIVO ADAPTADO A TAL CARTUCHO"

51. **CLASIFICACION INTERNACIONAL** B65D 83/06

71. **SOLICITANTE** SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A.

DOMICILIO VEVEY, SUIZA (CH)

74. **APODERADO** JOSE ANTONIO LLOREDA
T.P. 10.784
Código 231

22. **SANTAFE DE BOGOTA, D.C.** 29 FEB. 2000

200099

(FORMA P 10)

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

SOL
PA
IN

00 8413

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicacion : 00008413 00000000 Folios: 51
Fecha (AMD): 2000-02-09 16:51:20
Tramite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

DATOS DEL SOLICITANTE

(71) Nombres y Apellidos o Razón Social: **SOCIETÉ DES PRODUITS NESTLÉ S.A.** sociedad existente y organizada de conformidad con las leyes de Suiza

No. de Identificación:

Representante Legal (Persona Jurídica): JOSE ANTONIO LLOREDA

País de Domicilio: Suiza

Departamento o Estado:

Dirección: P.O. Box 353, 1800 Vevey, Suiza

Ciudad: Vevey Teléfono 41 21 9241111

(74) DATOS DEL APODERADO

Nombre: JOSE ANTONIO LLOREDA

Dirección y Domicilio: Calle 72 No. 5-83 Piso 6, Santafé de Bogotá, Colombia

Ciudad: Santafé de Bogotá, D.C. Teléfono 57 1 3264270

DATOS DEL INVENTOR

(72) Nombre del Inventor(es): Bernard Jeannin, Petr Masek y Ennio Bardin

Identificación:

Dirección: Ch. I. de Montolieu 101, CH-1010 LAUSANNE; Le Verger C, CH-1614 GRANGES y Chemin de Floréal 2 bis, CH-1350 ORBE, Suiza

Ciudad: Lausanne, Granges y Orbe Teléfono 41 21 9241111

DATOS DE LA PATENTE DE INVENCION

(54) Título de la Invención: **"CARTUCHO DE RECARGA PARA DISPOSITIVO DE DISTRIBUCIÓN DE BEBIDAS Y DISPOSITIVO ADAPTADO A TAL CARTUCHO"**

PRIORIDAD REIVINDICADA SI ☒ NO ☐ **TIPO DE PRIORIDAD** **ANDINA** ☐ **UNIONISTA** ☒

(33) País	(32) Fecha	(31) No. Solicitud
EPO	12-02-99	99200394.7

Para Publicar a los ☐ **6 meses** ☐ **12 meses** ☐ **18 meses a partir de la fecha de la presente Solicitud**

(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D, 83/06

RESUMEN CON EL OBJETO Y LA FINALIDAD DE LA INVENCION

La invención se refiere al elemento de recarga (2) de una sustancia alimenticia para un dispositivo de distribución automática, en particular para bebidas; el elemento de recarga comprende un recipiente (20) que contiene una cantidad de la sustancia a recargar en el dispositivo de distribución y un medio de cierre (25) que coopera con el recipiente para formar un recipiente herméticamente cerrado. El medio de cierre (25) comprende medios (26, 27) que permiten el desprendimiento al menos parcial del medio de cierre (25) por efecto de la introducción del elemento recarga (2) en el dispositivo de distribución automática (1) o después de la colocación del elemento de recarga (2) en el dispositivo (1).

ANEXOS DE LA SOLICITUD

Certificado de Existencia y Representación Legal cuando el solicitante sea Persona Jurídica	☐
Los poderes debidamente otorgados, o mensión de su protocolización ante la S.I.C. 11.145	☒
Recibo de la tasa respectiva **$608.000,00**	☒
Recibo de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación	☐
Si se reivindica prioridad Andina:	
Copia dela primera solicitud	☐
Traducción oficial	☐
Si se reivindica prioridad Unionista:	
Copia certificada de la primera solicitud:	☐
Nota: Debe presentarse dentro de los tres (3) meses, contados a partir de la fecha de radicación de la solicitud posterior	
Traducción Simple	☐
Capítulo descriptivo	☒
Dibujos, planos necesarios	☒
Capítulo reivindicatorio	☒
Tarjeta archivo propietarios según formato	☒
Tarjeta archivo temático según formato	☒
Extracto para publicación según formato	☒
Arte final 12 x 12 cms. Y 6x6 cms	☐
Otros Documentos	☐
Nota: Anexo información sobre la fuente normativa de reciprocidad y petición Reconocimiento Personería	☒

SOLICITO LA CONCESIÓN DE LA PATENTE DE INVENCIÓN Y DECLARO QUE LA INVENCIÓN ES NUEVA Y DE MI PROPIEDAD

FIRMA

NOMBRE JOSE ANTONIO LLOREDA C.C. 17.159.681 de Bogotá TP No. 10.784

2

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicacion : 00008413 00000000
Fecha (AMD): 2000-02-09 16:51:20 Folios: 51
Tramite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

NIT : 900176000 2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 00 - 6,273
FECHA : ENERO 28 DE 2000

***** C O N S I G N A C I O N *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	VR. PAGO
AGREDA DIA C. A	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00024-9	957701	28/01/2000	3,544,000.00

***** C O N C E P T O *****

CANT.	ESTATISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	5[illegible]-01 01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	600,000.00
		TOTAL : $	600,000.00

SON: SEISCIENTOS OCHO MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO PAGADURIA

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No._____

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5 y 10
Conmutador: 334 12 21
Fax: 281 31 25
Santa Fe de Bogotá, D.C., Colombia

ANEXO

Atentamente manifiesto a usted que la fuente normativa de la reciprocidad de la cual se deriva el derecho del solicitante para reivindicar prioridad en el presente caso, se encuentra:

a) En el Artículo 2 del Tratado de Amistad y Comercio suscrito el 14 de Marzo de 1908 entre Suiza y Colombia, que establece la "Cláusula de la Nación más favorecida".

Suiza, que constituye uno de los países signatarios de la Convención Europea de Patentes vigente desde el 7 de octubre de 1977, convención en virtud de la cual se expiden las Patentes Europeas, es uno de los países respecto de los cuales se ha solicitado la correspondiente patente (Solicitud No. 99200394.7), tal como se desprende del texto de la solicitud en relación con la cual reclamo prioridad.

b) En el Artículo 2 del Anexo 1C, Aspectos de los Derechos de Propiedad Intelectual relacionados con el Comercio, del Acuerdo por el cual se establece la "Organización Mundial de Comercio (OMC)" suscrito en Marruecos el 15 de abril de 1994. Este acuerdo fue aprobado por el Congreso de Colombia mediante Ley 170 de 1994 y por la Corte Constitucional Colombiana mediante Sentencia C-137-95 de 28 de marzo de 1995, y entró en vigencia en nuestro país el 30 de abril de 1995, 30 días después de su ratificación.

Dicho Artículo establece que en lo que respecta a las partes II, III y IV del Acuerdo (referidos a la existencia, alcance y ejercicio de los derechos de propiedad intelectual, entre otros) los Miembros cumplirán los artículos 1 a 12 y el Artículo 19 del Convenio de París --el Artículo que establece la prioridad de las patentes de invención es el Artículo 4.

c) En el Artículo 4 del mencionado Anexo 1C, Aspectos de los Derechos de Propiedad Intelectual relacionados con el Comercio, del Acuerdo por el que se establece la Organización Mundial de Comercio (OMC), el cual consagra el "**Trato de la nación más favorecida**" para los países Miembros del mismo.

d) En el Artículo 4 del Convenio de París, del cual ya era parte Colombia en el momento en que se presento la solicitud cuya prioridad ahora reivindico, con lo cual se cumple la reciprocidad exigida en el Artículo 12 de la Decisión 344 del Acuerdo de Cartagena para con solicitudes provenientes de los Países Miembros del Acuerdo de Cartagena.

ANEXO

El documento que acredita la calidad REPRESENTANTES LEGALES en Bogotá de los doctores JOSE LLOREDA CAMACHO y/o ALFONSO LLOREDA CAMACHO y/o JOSE ANTONIO LLOREDA para TODOS LOS ASUNTOS RELACIONADOS CON LA PROPIEDAD INDUSTRIAL de la sociedad peticionaria, que faculta a cada uno de dichos abogados para actuar individualmente, se encuentra protocolizado ante esa División bajo el No. 11.145. En consecuencia, ruego a usted reconocer la personería de cada uno de dichos Representantes Legales para actuar dentro del presente expediente, a fin de que cualquiera de ellos pueda intervenir en cualquier tiempo respecto de la solicitud en él contenida.

JOSE ANTONIO LLOREDA
T.P. No. 10.784
CODIGO 231

RESUMEN OBJETO Y FINALIDAD DE LA INVENCIÓN

La invención se refiere al elemento de recarga (2) de una sustancia alimenticia para un dispositivo de distribución automática, en particular para bebidas; el elemento de recarga comprende un recipiente (20) que contiene una cantidad de la sustancia a recargar en el dispositivo de distribución y un medio de cierre (25) que coopera con el recipiente para formar un recipiente herméticamente cerrado. El medio de cierre (25) comprende medios (26, 27) que permiten el desprendimiento al menos parcial del medio de cierre (25) por efecto de la introducción del elemento recarga (2) en el dispositivo de distribución automática (1) o después de la colocación del elemento de recarga (2) en el dispositivo (1).

FIGURA 2

CARTUCHO DE RECARGA PARA DISPOSITIVO DE DISTRIBUCION DE BEBIDAS Y DISPOSITIVO ADAPTADO A TAL CARTUCHO

DESCRIPCION DE LA INVENCION

La invención se relaciona con el área de aparatos de distribución automática de bebidas, salsas u otros productos a escoger ya preparados a escoger. En particular, la invención se refiere a los dispositivos de distribución propiamente dichos que se utilizan para sustancias en polvo como polvos solubles del tipo café, te, chocolate u otros y que deben recargarse regularmente. De un modo ventajoso, la invención se refiere a aparatos de distribución de bebidas usados para asegurar el servicio a pasajeros en los aviones, trenes u otros medios de transporte que ofrecen servicios de restaurante. La invención haya también aplicación en dispositivos de distribución automática de bebidas instalados en lugares públicos equipados con tragamonedas.

La alimentación de los aparatos de distribución de bebidas u otras sustancias en ~~sustancias~~ en polvos solubles debe hacerse regularmente y en cantidad suficiente para asegurar el servicio sucesivo de varios consumidores. En general, la alimentación se hace manualmente por

llenado de polvo en peso acomodado "en desorden" en un depósito del dispositivo de distribución por medio de un dosificador o de una bolsita, por ejemplo. Este método no es satisfactorio porque consume tiempo del servicio a la persona que realiza esta tarea. También puede ser un método sucio sobre todo cuando el distribuidor se instala en condiciones inestables o turbulentas, como puede ser el caso de un avión. Esto puede tener también como consecuencia una pérdida no despreciable de polvo. Además, la repartición del polvo en el sistema de dosificación (por ejemplo, tornillo dosificador) puede ser variable según los casos pudiendo conducir a variaciones importantes de las concentraciones de los productos distribuidos.

Existen los distribuidores que se concibieron para recibir cartuchos o contenedores llenos de sustancias en polvos solubles que están abiertos antes de la introducción en el dispositivo de distribución. El documento GB 1 325 478 enseña, por ejemplo, tal principio. En este caso particular, el contenedor comprende una banda adhesiva que se rebaja antes del ensamblado del contenedor en el dispositivo. El inconveniente viene de que la operación de ensamblado se hace en el momento en el

que el contenedor está totalmente abierto, conduciendo así a los mismos inconvenientes que se mencionaron precedentemente.

Existen también dispositivos de distribución automática tales como los divulgados en la patente US-A-5,237,910 en donde la abertura de la bolsita se hace cortando el fondo de la bolsita por medio de un sistema de corte albergado en el interior del dispositivo. Tal sistema es relativamente complicado, costoso y además estorboso para poder ser utilizado en espacios restringidos tales como los aviones.

Existe por lo tanto una real necesidad de disponer de un principio de recarga de distribución de sustancias en polvo o equivalentes que sea de uso simple, rápida, sin pérdida de material, y llegado el caso, que pueda ser usado en un espacio disponible limitado.

El objeto de la presente invención es por lo tanto responder a estas expectativas proponiendo un elemento de recarga que se concibió para liberar su sustancia en el dispositivo sin que sea necesario realizar la abertura mencionada anteriormente del elemento y sin necesitar sistemas de corte integrados en el dispositivo de distribución.

Para esto la invención se refiere a un elemento de recarga de sustancias alimenticias para dispositivo de distribución automática de bebidas, salsas u otros productos a escoger. El elemento de recarga comprende un recipiente que contiene una cantidad predeterminada de la sustancia a recargar en el dispositivo y un medio de cierre que coopera con el recipiente para formar un recipiente cerrado. El medio de cierre comprende medios que permiten el desprendimiento, al menos parcial, de él mismo por efecto de la introducción del elemento de recarga en el dispositivo de distribución automática o después de la colocación del elemento de recarga en el dispositivo.

La abertura del elemento se simplifica gracias a la posibilidad de ejercer directamente sobre el elemento de recarga una acción sobre el medio de cierre al momento de la introducción o después de la introducción del elemento en el dispositivo de distribución. Directamente, hay que entender que ningún utensilio de corte o equivalente forma parte del dispositivo ni es necesario para la abertura.

Preferentemente, los medios de desprendimiento están formados por una porción libre

del medio de cierre que se extienden, por lo menos en parte, más allá del límite del recipiente en el que están previstos los medios que permiten el desprendimiento de este medio de cierre.

En un primer modo posible, la porción libre del medio de cierre comprende al menos un medio de enganche mecánico destinado a engancharse con una parte de retención del dispositivo, complementaria del medio de enganche mecánico de manera que se mantenga la porción libre en su lugar y asegurar así el desprendimiento al menos parcial del medio de cierre en relación al recipiente al momento de la introducción del elemento de recarga en el dispositivo de distribución. La complementariedad se extiende tanto al nivel de una adaptación de formas, como al nivel de la estructura interdependiente de los medios de enganche/retención para realizar la función de sostén de la porción libre.

En una solución alternativa, el medio de cierre comprendería una porción de medio de cierre propiamente dicha, del recipiente, y una porción libre que se alcanza manualmente después de la colocación de la recarga en el dispositivo.

De acuerdo con la invención, el medio de cierre es preferentemente una película delgada

ensamblada por adhesión o sellado en los bordes vía del recipiente de manera que el desprendimiento de el medio de cierre se opera rebajando una porción al menos de la película a lo largo de los bordes del recipiente. Tal principio de abertura tiene como ventaja ser fiable, económico en relación al corte por utensilio y favorecer una repartición más uniforme de la sustancia en el dispositivo, en especial al momento en que la sustancia cae en un dosificador, tal como en el ejemplo, un tornillo dosificador u otro medio de dosificación.

La invención se refiere también al dispositivo de distribución propiamente dicho adaptado a la recepción del elemento de recarga predefinido anteriormente. Tal dispositivo comprende, en particular, un subconjunto de aprovisionamiento de sustancia que, en sí mismo, comprende al menos una zona de recepción del elemento de recarga provisto de un alojamiento arreglado para el deslizamiento del elemento de recarga según una configuración invertida del recipiente, el medio de cierre forma al menos parcialmente el fondo del elemento. Complementariamente, el dispositivo comprende al menos un medio de recepción de la sustancia

alimenticia localizado por debajo del elemento de recarga de manera que permita recibir la sustancia alimenticia cayendo por gravedad al momento en que se abre el medio de cierre.

En un caso particular, el dispositivo de distribución comprende unos retenedores mecánicos en los que se engancha el gancho mecánico al cerrar el elemento de recarga; tales retenedores mecánicos están situados en la entrada del lugar de alojamiento. Así, la toma de carga de la operación de abertura del elemento de recarga en vista de liberar su sustancia en el dispositivo se facilita por medios sabiamente colocados a la entrada del dispositivo para sacar ventaja así del movimiento de introducción del elemento de recarga para realizar la abertura.

Estas características y ventajas así como de otras de la invención resaltarán en la descripción detallada y en los dibujos dados como ejemplos no limitados en los cuales:

La figura 1 representa una vista esquemática en perspectiva de un dispositivo de distribución de la invención que comprende dos elementos de recarga parcialmente insertados;

La figura 2 muestra una vista esquemática del principio de inserción del elemento de recarga de la invención en el dispositivo de distribución de acuerdo con un primer modo de realización;

La figura 3 muestra una vista esquemática del principio de inserción del elemento de recarga de la invención en el dispositivo de distribución de acuerdo con un segundo modo de realización;

La figura 4 es una vista de lado de un elemento de recarga de acuerdo con el modo de la figura 2;

La figura 5 es una vista de la cara frontal del elemento de la figura 4;

La figura 6 es una vista desde arriba del elemento de la figura 4;

La figura 7 es una vista desde arriba del elemento de recarga de acuerdo con el segundo modo correspondiente a la figura 3;

La figura 8 es una vista parcial en corte longitudinal del dispositivo de distribución al momento en que el elemento de recarga está colocado en el dispositivo;

La figura 9 es una vista en corte de acuerdo con la línea A-A del dispositivo representado en la figura 8;

La figura 10 es una vista de lado de un elemento de recarga de acuerdo con un tercer modo de realización posible;

La figura 11 es una vista de la cara de enfrente del elemento de la figura 10;

La figura 12 es una vista desde arriba del elemento de la figura 10.

La invención se describe ahora en detalle por la vía de ejemplos con referencia a los dibujos.

El dispositivo de distribución 1 representado en la figura 1 que ilustra el modo preferido, es una máquina de distribución de bebidas calientes del tipo de café u otras que puede ser instalada en un espacio de pequeñas dimensiones previsto para este efecto, tal como el espacio reservado en un avión, por ejemplo. El dispositivo contiene un cuerpo 10 que forma el chasis del dispositivo, una zona abierta de distribución de la bebida 11 situada en la base del distribuidor, un panel 12 provisto de teclas de preselección (no representado) y una zona de recepción 13 para asegurar el deslizamiento de los elementos de recarga 2, que tienen forma de charolas, de acuerdo con la invención.

Las figuras 2 y 4 a 6 ilustran un primer modo de realización de la invención. El elemento de recarga 2 se destina a insertar en un alojamiento 14 de forma sensiblemente complementaria colocado en la zona de recepción 13 del dispositivo. El elemento de recarga 2 presenta un recipiente 20 que contiene una cierta cantidad de la sustancia a recargar del tipo café, te, leche u otras en polvo. Según las dimensiones del recipiente y el peso específico del producto, la cantidad de sustancia contenida en el recipiente puede variar. La cantidad puede determinarse en función del número de dosis individuales del producto destinadas a ser provistas después de la dosificación por un dosificador del dispositivo. Por ejemplo, un número de 1 a 200 dosis individuales puede preverse. El fondo del elemento de recarga está formado de un medio de cierre 25 del recipiente de manera que la masa de la sustancia a recargar descanse en esta configuración directamente sobre el medio de cierre. El ensamblado formado por el recipiente y el medio de cierre define un recipiente herméticamente cerrado 23.

De preferencia, el medio de cierre 25 es una película delgada ensamblada por adhesión o por sellado de los bordes 21 del recipiente. Los bordes

laterales replegados 21 se extienden preferentemente por todo el rededor del recipiente formando una charola para favorecer el apoyo, la estabilidad y la guía de la charola en el dispositivo. Es ventajoso en este caso tener un medio de cierre 25 en forma de película termosellada en los bordes laterales del recipiente.

Como lo muestra más particularmente la figura 2, el medio de cierre 25 se prolonga hacia el frente del elemento de recarga por una porción libre 26 que se extiende, en parte al menos, más allá del recipiente. Por porción libre, hay que entender, una porción que tiene un extremo libre al momento en que el recipiente todavía no esta enganchado en el dispositivo. Esta porción es delgada y en este sentido se dice que es replegable contra la superficie del medio de cierre o película 25. En la práctica, la porción es simplemente una prolongación de la película. Una de las particularidades del invención consiste en que la porción 26 comprende un medio de enganche mecánico 27 formado de al menos una porción saliente 28. La porción saliente 28 forma un tope destinado a apoyarse en un borde complementario 140 que delimita la entrada del alojamiento 14 del dispositivo de distribución. El

alojamiento 14 posee una pared superior 142 que define con el borde inferior 140 una altura H que teniendo en cuenta las tolerancias de dimensión permite el asegurar el deslizamiento del elemento de recarga 2 exceptuando el medio de enganche 27. Así, la altura H corresponde a la altura h del elemento de recarga incluyendo la altura del recipiente con sus bordes. El medio de enganche 27 puede ser una placa de plástico semi-rígido o rígido pegado o soldado, de modo que resiste el desgaste, sobre la película delgada, e interrumpida respecto del borde del recipiente de manera que conserva una zona de película delgada 25 no cubierta y replegable. Como lo muestra la figura 4, el medio de enganche comprende dos topes 20 espaciados lateralmente uno al lado del otro. En una variante no representada, podría tratarse de un borde saliente continuo que se extienda sobre toda la longitud de la porción libre 26 o cualquier otro medio equivalente.

La instalación del elemento de recarga 2 es particularmente simple puesto que consiste en colocar la parte de enfrente del elemento a la entrada del alojamiento de modo que provoque el replegamiento de la porción libre 26 a lo largo de la zona delgada 29 y así permitir aplicar a la

porción saliente 28, orientada hacia abajo en frente del borde 140 del recipiente y luego ejercer una fuerza suficiente para hundir el elemento de recarga en su alojamiento; el desprendimiento del medio de cierre 25 se haría por efecto del adelgazamiento de la película a lo largo de los bordes sellados 21 del recipiente. El adelgazamiento puede obtenerse en una porción solamente de la longitud del recipiente. En este caso, el adelgazamiento puede ser completado manualmente. El adelgazamiento puede alternativamente ser realizado en toda la longitud del recipiente. Nótese que a medida que el adelgazamiento interviene, la sustancia se libera por gravedad en el dispositivo en una posición interna respecto al borde transversal 140. No hay por lo tanto ningún riesgo de que se derrame al exterior del dispositivo.

Como lo muestran las figuras 5 y 6, el recipiente tiene la forma de una charola alargada que tiene una sección transversal de forma sensiblemente trapezoidal, la base mayor se prolonga en un plano sensiblemente idéntico por los bordes laterales sobre los cuales el medio de cierre 25 está unida de manera desprendible. La forma transversal específica de la charola se adapta a la

forma del alojamiento de manera que no permita más que un solo sentido de enganche y elimina toda posibilidad de falla en el enganche. Las Figuras 3 y 7 muestran otro modo de realización de la invención en el cual el medio de enganche mecánico comprende al menos un agujero 22 colocado en la porción libre 26 del medio de enganche destinado a engancharse en una porción de vástago complementaria 141 al dispositivo de distribución. La abertura del recipiente está por lo tanto basada en un principio similar al caso precedente.

De acuerdo con una característica de la invención, la película delgada es, de preferencia, de material resistente a la humedad y resistente al desgarramiento. La película es preferentemente un laminado que contiene una película de aluminio y que interiormente contiene otra película de material termofusible de modo que se promueva su ensamble con los bordes del recipiente.

En cuando al recipiente 20, está preferentemente formado por material plástico realizado de acuerdo con un procedimiento elegido de entre varios de los siguientes: termomoldeado, inyección, extrusión-soplado e inyección-soplado.

Las figuras 8 y 9 ilustran un ejemplo de dispositivo de distribución imaginado para la invención.

El dispositivo comprende un subconjunto de aprovisionamiento 7 de sustancia en polvo. El subconjunto incluye una zona de recepción 13 que forma la parte superior del cuerpo del dispositivo en la cual está dispuesto el alojamiento 14 para recibir al elemento de recarga 2. El elemento 2 se desliza en el alojamiento en posición invertida; significa que el recipiente presenta su abertura orientada hacia la parte de abajo al momento en que se deshace o se desembaraza de su medio de cierre. El alojamiento tiene una configuración de forma y/o conforme a las dimensiones de tal modo que el elemento no pueda ser introducido en el otro sentido; es decir con el medio de cierre orientado hacia lo alto.

Por debajo del elemento de recarga 2 se localiza un medio de recepción 4 de la sustancia alimenticia que sirve para recibir la sustancia que cae por gravedad en el dispositivo. De preferencia este medio de recepción es un embudo (todavía llamado "canister") provisto de bordes que se van ensanchando (40, 41, 42. Al momento de emplear

sustancias particularmente pegajosas, puede necesitarse prever bordes rectos para evitar cualquier aglomeración indeseable de sustancias. Que quede claro, un sistema anexo destinado a desaglutinar el polvo puede añadirse si es necesario, tal como una rueda dentada girada por un engranaje con el tornillo.

El medio de recepción conduce la sustancia en polvo directamente a un dosificador 5 que tiene como función dosificar la cantidad deseada de la sustancia en una cámara de mezclado 6. El dosificador está preferentemente constituido por un tornillo dosificador conocido por el estado actual de la técnica, situado al fondo del embudo. El tornillo puede ser del tipo con espiral, es decir que contenga un hilo en forma de espiral helicoidal. Puede también tratarse de un tornillo que contenga un núcleo completo estructurado exteriormente por una nervadura helicoidal de paso predeterminado.

Según un aspecto ventajoso de la invención, el tornillo dosificador está dispuesto horizontalmente y sensiblemente orientado en el plano vertical en el cual se extiende longitudinalmente el elemento de recarga 2. Tal disposición relativa del tornillo y del elemento de

recarga coopera a una buena repartición de la sustancia en polvo en el dispositivo al momento de su liberación y por lo tanto, en consecuencia, mejora la precisión de dosificación.

El tornillo está montado en una porción del árbol 50 soportado por un cojinete del eje 51. La porción del árbol está unida a una contera 53 destinada a asociarse con un dispositivo de arrastre motorizado (no representado). En el extremo opuesto del tornillo, un elemento de soporte 53 está previsto para mantener al tornillo que comprende una abertura 53 para el derrame de polvo. El elemento está unido por medios de fijación a la pared delantera 45 del embudo.

Como lo muestra la Figura 9 varios subconjuntos de aprovisionamiento 7a, 7b están dispuestos en paralelo permitiendo así la organización de varios elementos de recarga 2 que pueden contener sustancias en polvo diferentes en el dispositivo y comunican con un tazón de mezclado 6 común. Los elementos de recarga 2 pueden tener volúmenes diferentes. Los elementos de recarga 2 son guiados en su alojamiento por unas guías 43, 44 en forma de rayos espaciados lateralmente que aseguran un deslizamiento en su plano sensiblemente

horizontal. Estos medios 43, 44 pueden, como está ilustrado, tener porciones de paredes horizontales que aseguran el apoyo plano sobre los bordes 21 de los elementos de recarga y de las porciones verticales que aseguran la guía longitudinal; las porciones horizontales y verticales tienen una forma de escuadra.

El tazón de mezclado 6 se alimenta por una alimentación de agua 60. Es posible prever la alimentación separada de agua caliente y fría. El dispositivo puede también contener un sistema de calentamiento propio de agua (no representado). Los elementos del camino en zigzag de la separación 61 pueden ser ventajosamente previstos para favorecer la mezcla de diversificantes.

El tazón se prolonga hacia la parte de abajo por una cámara de mezclado (o batido) 8 que comprende un agitador. El agitador se presenta en forma de un órgano rotativo provisto de un rotor 80 de palas 81. La cámara de mezcla está en general cerrada. Tiene por función producir una capa de espuma en la superficie de la bebida surtida. El agitador puede ser desactivado para ciertas preparaciones en las que la producción de espuma no se desea.

El producto preparado es enseguida surtido a través de un conducto de salida 9 situado en la parte de abajo del aparato.

En una variante posible del dispositivo no representada, se puede prever un ensamblado de varios elementos de recarga según una configuración de apilado vertical; cada elemento está colocado según el mismo principio que el que viene de ser descrito. En este caso, todo elemento que comprende un elemento que lo recubre tendrá una abertura en su superficie superior para permitir el paso de la sustancia del elemento que le queda arriba. La abertura de su superficie superior puede estar así prevista según el mismo principio que la parte que forma el medio de cierre. En este caso, el recipiente puede tener dos medios de cierre opuestos; uno formando la superficie superior del elemento, el otro formando la superficie inferior del recipiente. La ventaja de tener varios elementos consiste en la mucho mayor flexibilidad que se le da a la capacidad de alimentar el dispositivo de distribución en función de las bebidas.

Las figuras 10 y 11 muestran variaciones en las cuales el medio de cierre 25 comprende una porción propiamente llamada de cierre 250 del

recipiente y una porción libre 26 superpuesta respecto al medio de cierre y que tiene una primera extremidad 251 situada del lado de la introducción del elemento en el dispositivo; tal extremidad 251 está ligada a la porción del medio de cierre a modo de formar un borde replegado y una extremidad opuesta 252 que prolonga el recipiente, cuya extremidad es alcanzable manualmente después de la colocación de la recarga en el dispositivo.

Por dispositivo de distribución automática, se entiende todo tipo de dispositivo de distribución que activa un ciclo de reconstitución de preparaciones alimenticias listas para ser consumidas.

La invención es conveniente para recargar las sustancias alimenticias en polvo que entran en la composición de bebidas elegidas entre el café tostado y molido, el café soluble, el té, bebidas de chocolate, leche, bebidas aromatizadas a base de frutas, plantas, azúcar, leguminosas y aromas naturales o artificiales así como las mezclas en cualquier proporción de estos productos.

Que quede claro, la invención no está solamente limitado a los modos de realización descritos pero si puede concernir a variantes que

puedan ser consideradas como equivalentes y que estén al alcance de las reivindicaciones siguientes.

REIVINDICACIONES

1. Elemento de recarga de sustancia alimenticia para dispositivo de distribución automática de bebidas, salsas u otros productos a escoger; el elemento de recarga comprende un recipiente que contiene una cantidad predeterminada de la sustancia a recargar en el dispositivo y un medio de cierre que conjuntamente con el recipiente forman un recinto cerrado, caracterizado en que el medio de cierre comprende medios que permiten el desprendimiento al menos parcial del medio de cierre por efecto de la introducción del elemento de recarga en el dispositivo de distribución automática o después de la colocación del elemento de recarga en el dispositivo.

2. Elemento de recarga de sustancia alimenticia de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada en que los medios de desprendimiento están formados por una porción libre del medio de cierre y se extienden con, al menos en parte, más allá del límite del recipiente, sobre cuya porción se han previsto los medios que permiten el desprendimiento del medio de cierre.

3. Elemento de recarga de sustancias alimenticias de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado en que la porción libre del medio de cierre comprende al menos un medio de enganche mecánico destinado a embonar con una parte de retención del dispositivo complementaria del medio de enganche mecánico de manera que se mantenga la porción libre en su lugar y asegurar así el desprendimiento al menos parcial del medio de cierre en relación al recipiente al momento de la introducción del elemento de recarga en el dispositivo de distribución.

4. Elemento de recarga de sustancias alimenticias de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizado en que el medio de enganche mecánico comprende al menos una porción saliente que forma un tope destinado a apoyarse en un borde complementario del dispositivo de distribución.

5. Elemento de recarga de sustancias alimenticias de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizado en que el medio de enganche mecánico comprende al menos un hoyo colocado en la porción libre del medio de enganche destinado a embonar en

una porción del vástago complementario del dispositivo de distribución .

6. Elemento de recarga de sustancias alimenticias, de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, caracterizado en que el medio de cierre comprende una porción propiamente llamada de cierre del recipiente y la porción libre superpuesta en relación a la porción de cierre y tiene un primer extremo que está situado del lado de donde se lleva a cabo la introducción del elemento de recarga en el dispositivo. Tal extremo está unido o ligado a la porción de cierre de modo que forman un borde replegado, y un extremo opuesto que prolonga el recipiente. Tal extremo se alcanza manualmente después de la colocación de la recarga en el dispositivo.

7. Elemento de recarga de sustancias alimenticias de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada en que el medio de cierre es una película delgada ensamblada por adhesión o sellado en los bordes de guía del recipiente de manera que el desprendimiento del medio de cierre se opere por adelgazamiento de

una porción al menos de la película a lo largo de los bordes del recipiente.

8. Elemento de recarga de sustancias alimenticias de acuerdo con la reivindicación 7, caracterizado en que la película delgada está hecha de material resistente a la humedad y resistente al desgarre.

9. Elemento de recarga de sustancias alimenticias de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado en que el recipiente tiene la forma de una charola alargada que tiene una sección transversal de forma sensiblemente trapezoidal, la base mayor se prolonga en un plano sensiblemente idéntico por los bordes laterales sobre los cuales el medio de cierre está unido de manera desprendible.

.10. Elemento de recarga de sustancia alimenticia de acuerdo con la reivindicación 9, caracterizado en que los bordes laterales se extienden por todo el perímetro del recipiente formando así la charola.

11. Elemento de recarga de sustancias alimenticias de acuerdo con la reivindicación 9 ó 10, caracterizado en que el medio de cierre comprende una película delgada termosellada sobre los bordes laterales del recipiente.

12. Elemento de recarga de sustancias alimenticias de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado en que el recipiente está formado de plástico según un procedimiento elegido de entre las técnicas siguientes: termomoldeado, inyección, extrusión-soplado e inyección-soplado.

13. Elemento de recarga de sustancias alimenticias de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado en que contiene una sustancia alimenticia en polvo para la preparación de bebidas elegidas de entre el café tostado y molido, café soluble, te, bebidas de chocolate, leche, bebidas aromatizadas a base de frutas, plantas, azúcar, leguminosas y aromas naturales o artificiales así como mezclas en cualquier proporción de estos productos.

14. Dispositivo de distribución automática de bebidas o salsa u otro producto a escoger específicamente adaptado a la recepción de un elemento de recarga definido de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, el dispositivo tiene al menos un subconjunto de almacenamiento de la sustancia, dicho subconjunto contiene: al menos una zona de recepción del elemento de recarga que contiene un alojamiento arreglado para el deslizamiento del elemento de recarga según una configuración invertida del recipiente, el medio de cierre que forma al menos parcialmente el fondo del elemento;

Al menos un medio de recepción de la sustancia alimenticia localizado por debajo del elemento de recarga de modo que permite recibir la sustancia alimenticia que cae por gravedad al momento de abrir el medio de cierre.

15. Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 14, caracterizado en que comprende además: un medio de dosis de la cantidad de sustancia que sale del medio de recepción; un tazón de mezclado alimentado de agua en la que se distribuye la cantidad de sustancia dosificada, una

salida de distribución que permite la distribución de la mezcla.

16. Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 15, caracterizado en que el dosificador es un tornillo dosificador dispuesto horizontalmente y sensiblemente orientado en el plano vertical en el que se extiende longitudinalmente el elemento de recarga.

17. Dispositivo de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 14 a 16, caracterizado en que el alojamiento que sirve para recibir el elemento de recarga contiene medios de guía en forma dos rieles espaciados literalmente que aseguran un deslizamiento en el plano sensiblemente horizontal del elemento de recarga.

18. Dispositivo de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 14 a 16, caracterizado en que comprende un medio de retención mecánico en el cual embona el medio de enganche mecánico del medio de cierre del elemento de recarga; tal medio de retención mecánica está situado a la entrada del alojamiento.

19. Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 18, caracterizado en que el medio de retención mecánico se presenta en forma de al menos una porción de borde transversal en el cual el medio de enganche constituye un tope al momento de la instrucción del elemento de recarga en el alojamiento.

20. Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 18, caracterizado en que el medio de retención mecánico se presenta en forma de al menos una porción de vástago en relieve en la cual el medio de enganche embona al momento de la introducción del elemento de recarga en el alojamiento.

21. Dispositivo de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 14 a 20, caracterizado en que el medio de recepción de la sustancia es una tolva con orillas que se van ensanchando o un embudo.

22. Dispositivo de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 14 a 21, caracterizado en que comprende varios subconjuntos de almacenamiento

dispuestos en paralelo y que permiten acomodar varios elementos de recarga que contengan sustancias diferentes en el dispositivo de distribución y que comunican con un tazón de mezclado común alimentado por agua.

23. Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 22, caracterizado en que comprende además una cámara de agitado que comprende un medio de agitación para la producción de espuma; tal cámara se localiza entre el tazón de mezclado y la salida de distribución del producto a escoger.

24. Dispositivo de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 14 a 23, caracterizado en que comprende un acomodamiento de varios elementos de recarga dispuestos de acuerdo con un afilado vertical.

25. Dispositivo de distribución de bebidas que comprende un dispositivo de distribución y al menos un cartucho para la recarga de sustancias en polvo caracterizado en que el cartucho comprende un recipiente alargado que contiene la sustancia en polvo y una película desprendible que forma el fondo

del cartucho, la película ha sido previamente ensamblada por sellado o pegada sobre los bordes del recipiente; la película comprende una porción delantera libre, plegable, provista de medios de enganche mecánico, y en que el aparato de distribución comprende un alojamiento de recepción del cartucho y medios de retención que embonan al momento de la introducción del cartucho en el alojamiento de manera que el movimiento de introducción del cartucho en el alojamiento provoca el adelgazamiento de la película y en consecuencia la liberación por gravedad de la sustancia en el aparato de distribución.

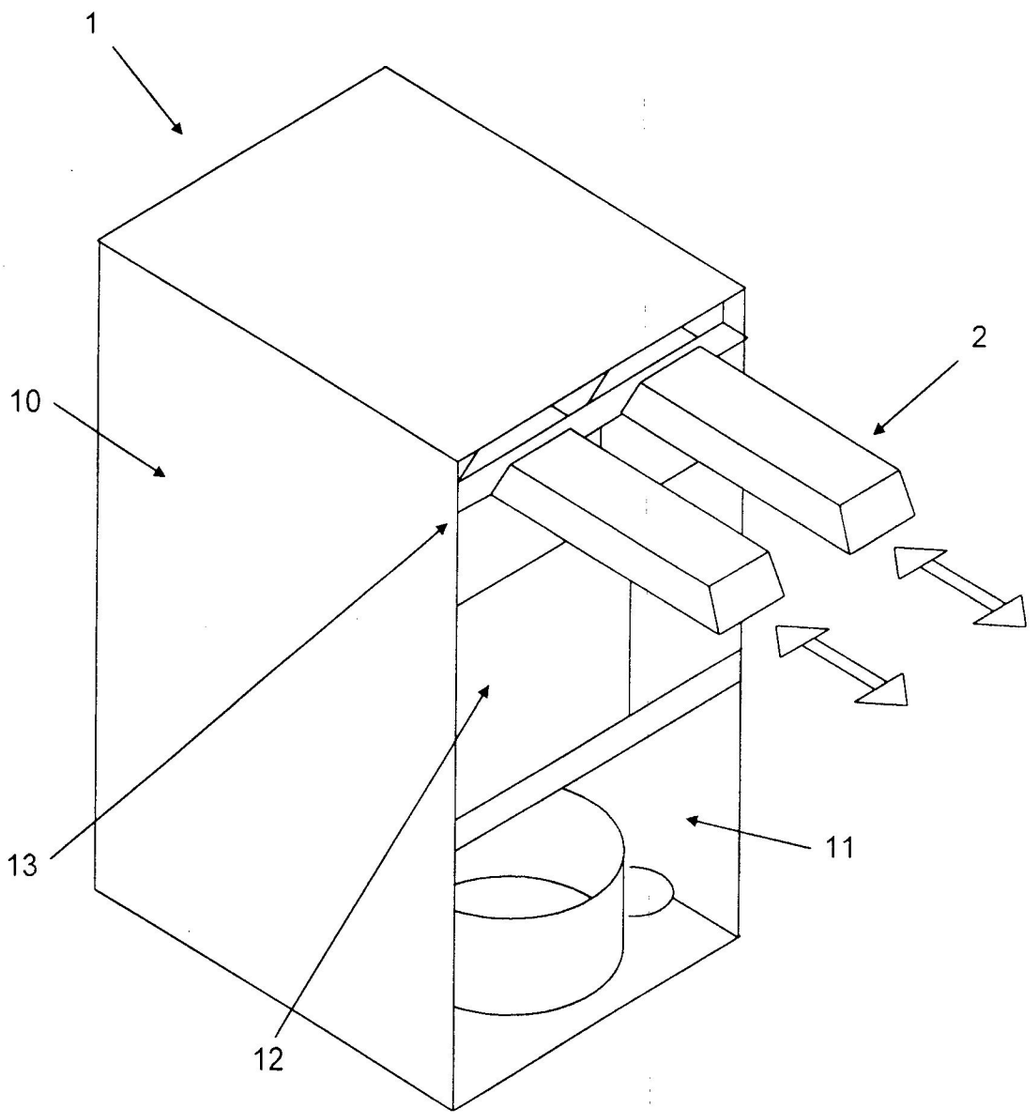


FIG. 1

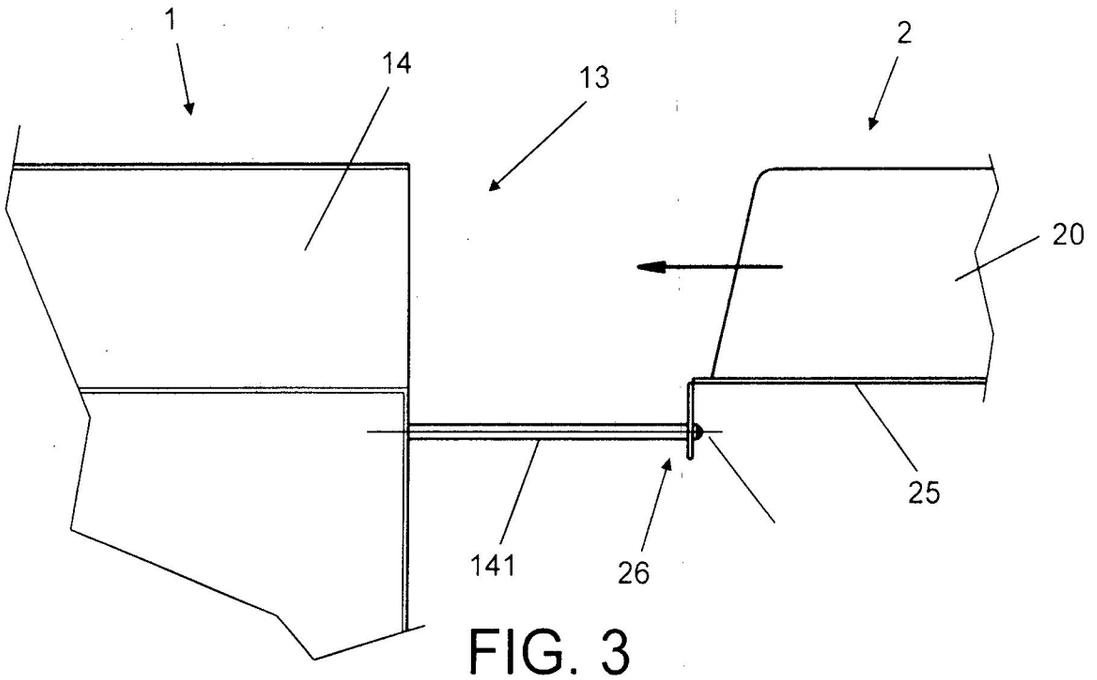


FIG. 3

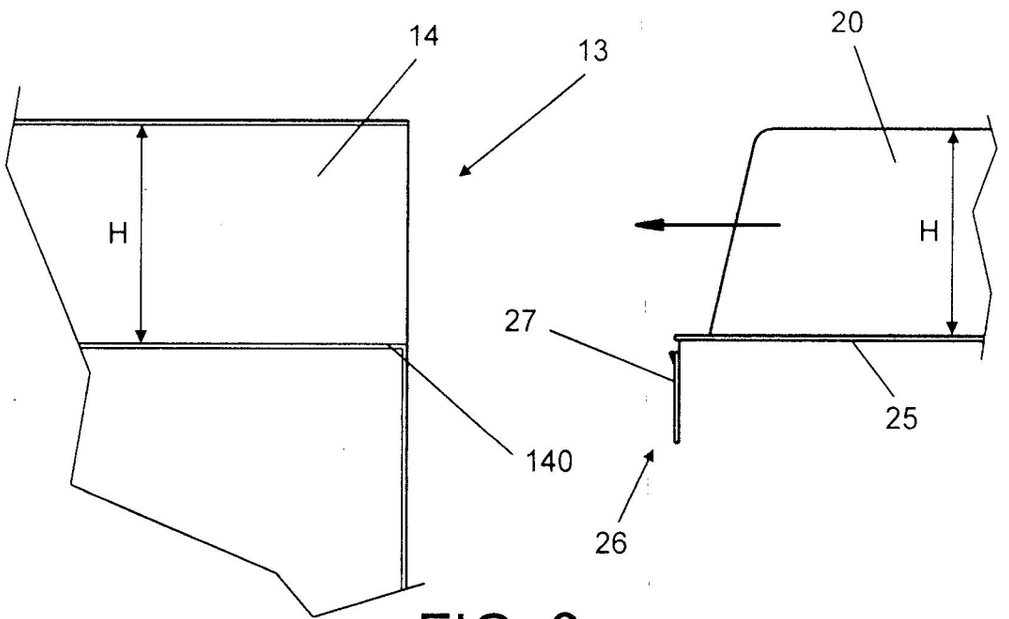


FIG. 2

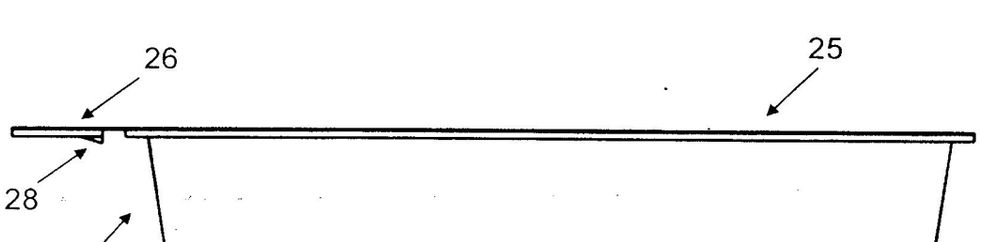


FIG. 4

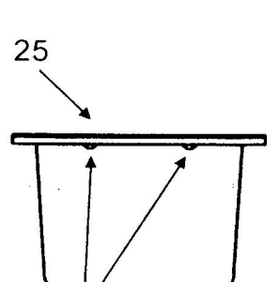


FIG. 5

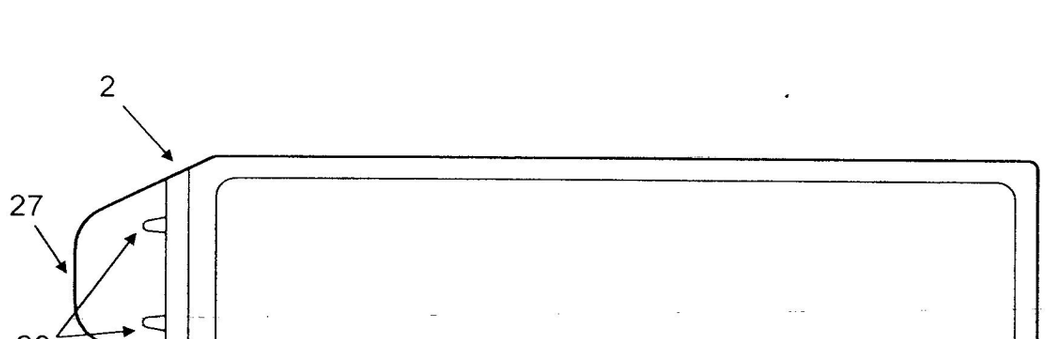


FIG. 6

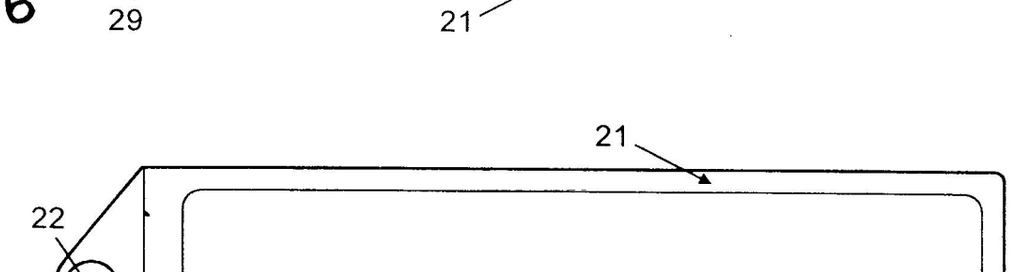


FIG. 7

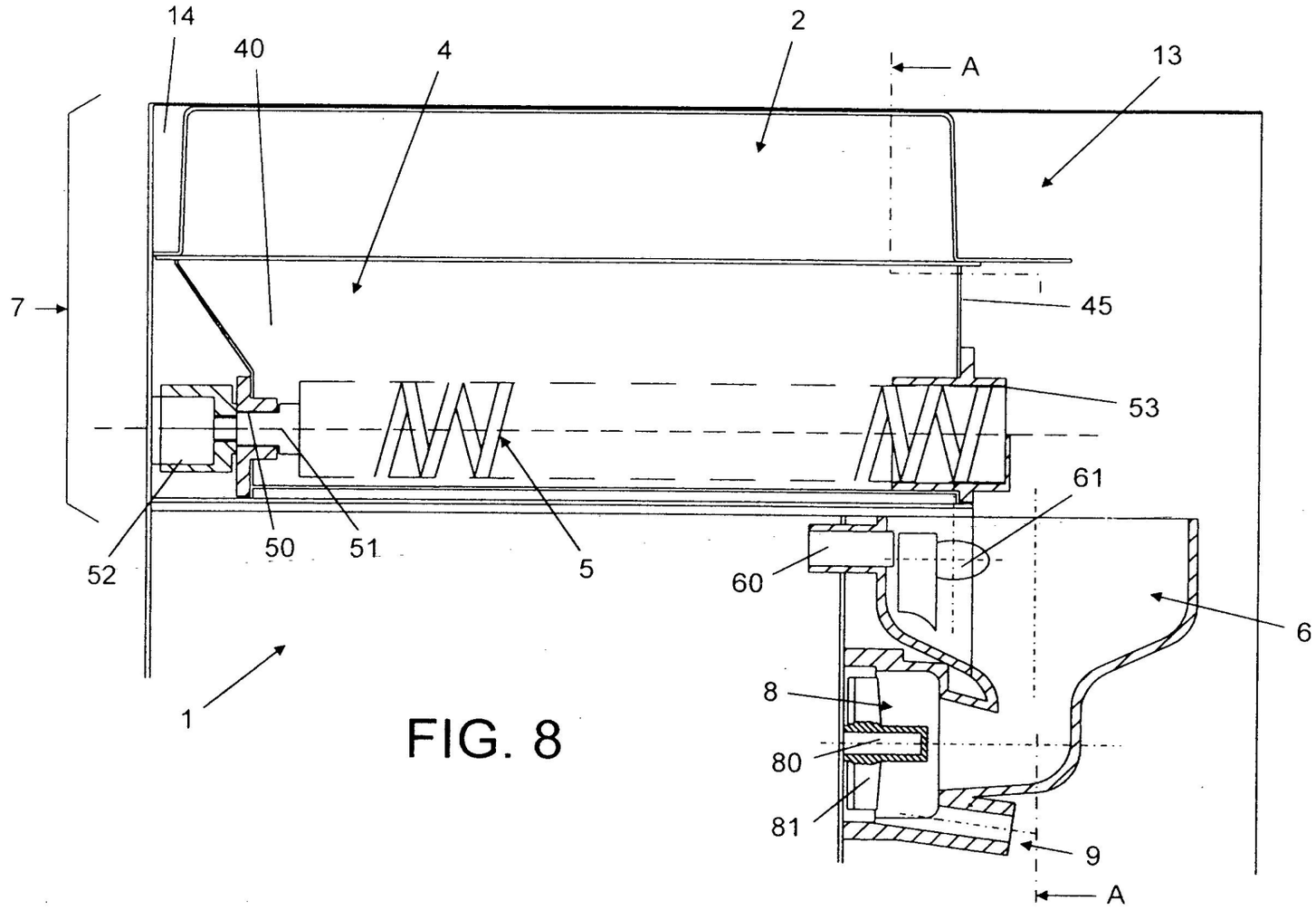


FIG. 8

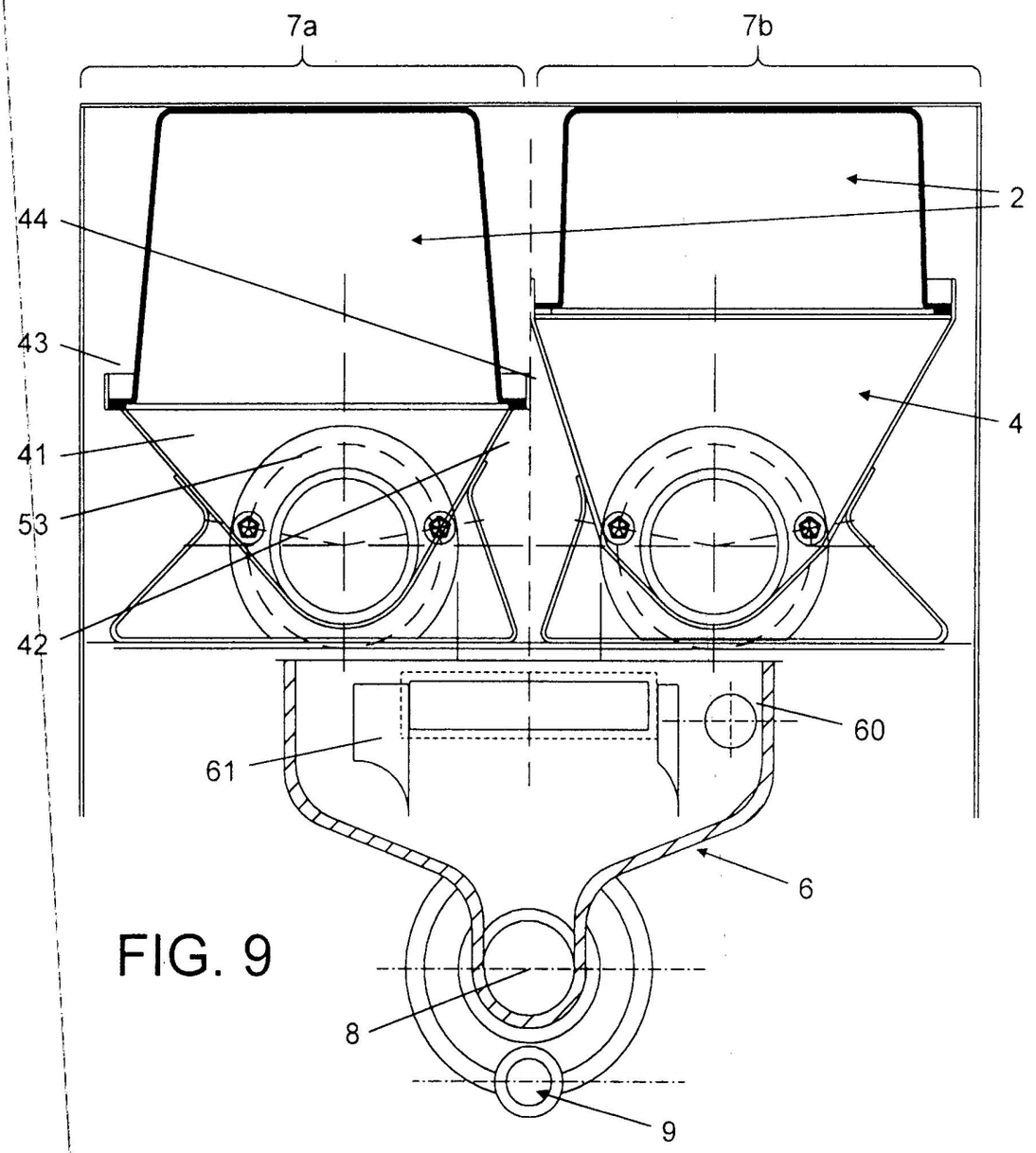


FIG. 9

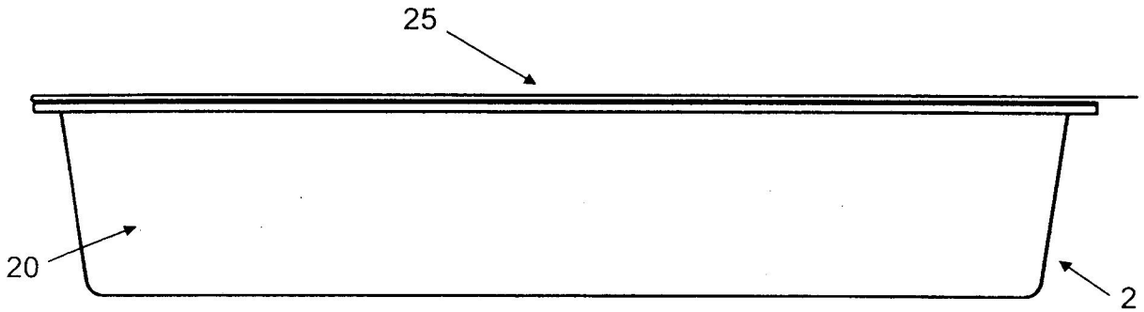


FIG. 10

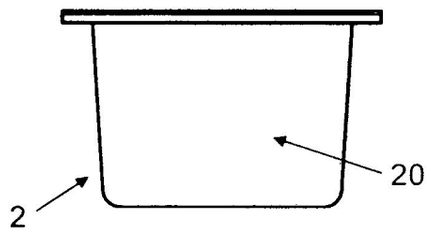


FIG. 11

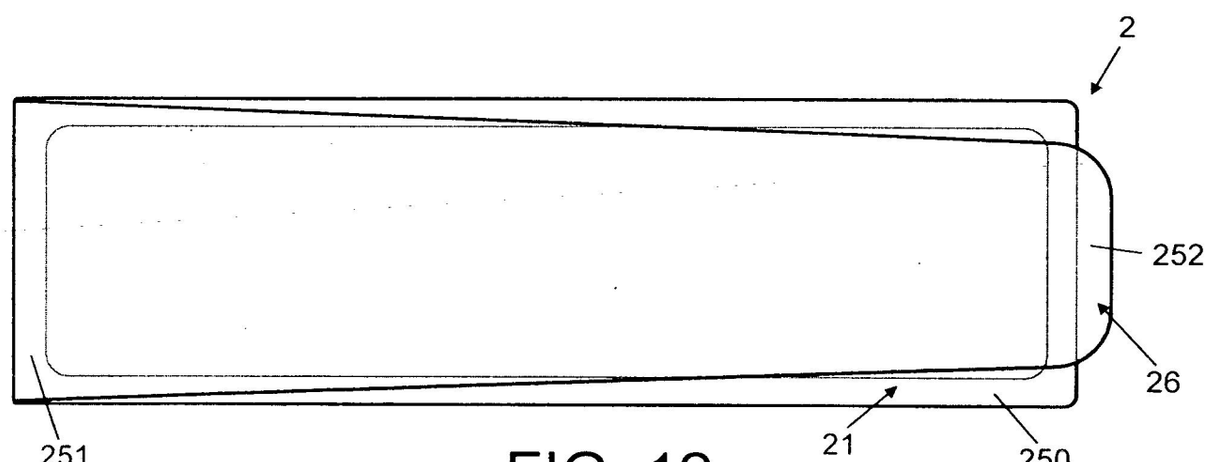


FIG. 12

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicacion : 00008413 00000000 Folios: 51
Fecha (AMD): 2000-02-09 16:51:20
Tramite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

43

52

REQUISITOS MÍNIMOS PARA ADMISIÓN/TRÁMITE

Patente de Invención ☑ **Modelo de Utilidad** ☐

☑	Nombre e identificación del solicitante	☐
☑	Nombre e identificación del inventor	☐
☑	Título o nombre de la invención	☐
☑	Descripción	☐
☑	Reivindicaciones	☐
☑	Resumen	☐
☑	Comprobante de pago	☐

COMPLETA INCOMPLETA

Diseño Industrial ☐

☐	Nombre e identificación del solicitante
☐	Nombre e identificación del inventor o diseñador
☐	Indicación del género de productos para los cuales debe utilizarse
☐	Representación gráfica
☐	Comprobante de pago

COMPLETA INCOMPLETA

FIRMA RESPONSABLE

Fecha

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

553
44

INFORME DE PROTOCOLO

Expediente 0-8413

Fecha: 10 de febrero del 2000.

Se certifica que:

Desde fecha 5 de septiembre de 1986, del folio 51.235 al folio 51.239 del libro de Protocolo N° 171, obra el poder N° 11.145 conferido por SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A.

domiciliado(a) en VEVEY - SUIZA

al doctor JOSE LLOREDA CAMACHO, ALFONSO LLOREDA CAMACHO y/o JOSE A. LLOREDA.

Representante en Santafé de Bogotá D.C. Los mismos.

Facultad para desistir SI.

Revisado_____.

Carrera 13 N° 27-00 Pisos 5° y 10°
Conmutador 334 1221-2-3-4
Fax 281 3125
Santafé de Bogotá, D.C. - Colombia

45

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO 54

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

PRIMER EXAMEN DE FORMA

2000-02-10
430

EXPEDIENTE 0-8413

Practicado el examen jurídico de acuerdo con lo establecido en el art. 21 de la Decisión 344 se determinó que esta solicitud de **Patente de Invención:**

SI [x] NO [ ] **NO APLICABLE** [ ] Presentó los poderes necesarios en forma correcta (Decisión 344, art. 14-a).

SI [x] NO [ ] **NO APLICABLE** [ ] Acreditó, en forma correcta, la existencia y representación de la persona jurídica solicitante (art. 14-c de la Decisión 344; literal g) del art. 4 del Decreto 117/94).

SI [x] NO [ ] **NO APLICABLE** [ ] Presentó, en forma correcta el comprobante de pago por la tasa de presentación establecida (art. 13-f de la Decisión 344 y la Resolución 02 del 4 de enero del 2000).

SI [x] NO [ ] **EXTEMPORANEAMENTE** [ ] Reivindicó prioridad, dentro del plazo y de acuerdo con lo previsto en el Artículo 4 del Convenio de Paris.

SI [ ] NO [x] **NO APLICABLE** [ ] Presentó copia, certificada su conformidad por la Administración que recibió la solicitud de la cual reivindica prioridad, al momento de radicar la solicitud nacional.

SI [ ] NO [x] **NO APLICABLE** [ ] Presentó la traducción del capítulo reivindicatorio de la solicitud de la cual se reivindica prioridad (Art. 4, D-3 Convenio de París; Concepto: 5 de enero de 1999 S.I.C.).

SI [ ] NO [x] **CUMPLE LOS REQUISITOS JURIDICOS**

OBSERVACIONES JURIDICAS CONVENIO DE PARIS: En todo caso, deberá presentar copia certificada su conformidad por la Administración que recibió la solicitud de la cual reivindica prioridad, **en cualquier momento dentro del plazo de tres (3) meses**, contados a partir de la fecha de depósito de la solicitud posterior. La omisión de esta formalidad implicará la perdida del derecho de prioridad.

En consecuencia, se conceptúa que esta solicitud:

SI [ ] NO [x] Se ajusta a los aspectos **FORMALES** indicados en la Decisión 344 y por tanto,

SI [ ] NO [x] Se recomienda **PUBLICAR** el extracto correspondiente.

Santafé de Bogotá, D.C., 10 de febrero del 2000.

EXAMINADOR JURIDICO: Código 202002

Carrera 13 N° 27-00 Pisos 5° y 10°
Conmutador 334 1221-2-3-4
Fax 281 3125
Santafé de Bogotá, D.C. - Colombia

46

Folio 55

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
PRIMER **EXAMEN DE FORMA**

2000-02-17
430

Radicación no 00-08413
Concepto Técnico no 0243 Clasificación Internacional de Patentes B65D 83/06

Practicado el examen de acuerdo a lo establecido en el Art. 21 de la Decisión 344 se determinó que esta solicitud de **Patente de Invención:**

SI ☐ NO ☐	Contiene la identificación correcta del inventor (Art.8, Art.13-a).
SI ☐ NO ☐	Contiene la identificación correcta del solicitante (Artículo 13-a).
SI ☐ NO ☐	Contiene el resumen con el objeto y finalidad de la invención en forma correcta (Art.13-e).
SI ☐ NO ☐	Contiene el título o nombre de la invención en forma correcta (Art.13-b).
SI ☐ NO ☑	Contiene la descripción clara y completa de la invención (Art.13-c).
SI ☐ NO ☑	Contiene los dibujos correctos (Art.14-c junto con el literal d) del Art. 4 del Dto. 117 del 94).
SI ☑ NO ☐	Contiene las unidades de medida en el sistema exigido (Art.14-c junto con el Decreto 3464 del 26 de diciembre de 1980).
SI ☐ NO ☑	Contiene una o más reivindicaciones, en forma correcta, que precisen la materia para la cual se solicita la protección mediante la patente (Art.13-d).
SI ☑ NO ☐	Contiene el extracto de acuerdo con el literal c) del artículo 4 del Dto. 117 /94.
SI ☐ NO ☑	Contiene el arte final del dibujo característico de acuerdo con el literal c) del artículo 4 y el artículo 27 del Dto. 117 /94.
SI ☑ NO ☐	Contiene la tarjeta del Archivo Temático [formato P-104] en forma correcta (Art.14-c junto con el literal b) del artículo 4 del Dto. 117 /94).
SI ☑ NO ☐	Contiene la tarjeta del Archivo de Propietarios [formato P-105] en forma correcta (Art.14-c junto con el literal b) del artículo 4 del Dto. 117 /94).
SI ☐ NO ☑	**CUMPLE LOS REQUISITOS TÉCNICOS**

OBSERVACIONES Y OTROS: SI ☑ NO ☐ ver hoja(s) anexa(s)

Santa Fe de Bogotá, D.C.,

EXAMINADOR TÉCNICO

Expediente n.º 00 - 08 413

CONCEPTO TÉCNICO

El solicitante debe presentar:

- una modificación al texto de la descripción y/o alos dibujos porque: en la página 10, folio 15, dice: 'define un recipiente herméticamente cerrado 23.' y, adelante, dice: 'De preferencia, el medio de cierre 23'; pero, en ninguna figura se ilustra el numeral 23. Algo similar ocurre con el numeral 142 mencionado en la página 12, folio 17; en donde, además, dice:

  ... Como lo muestra la Figura 4, el medio de enganche comprende dos topes 20...

  pero, el numeral 20 no aparece en la figura 4 y, adicionalmente, el numeral 20 se emplea para señalar al recipiente, el cual es diferente a los topes; también, en la página 15, folio 20, hay dos errores donde se dice:

  ... De preferencia, este medio de recepción es un embudo (todavía llamado 'canister') provisto de bordes que se van ensanchando 40, 41, 42.

  pero, por una parte, el medio de recepción parece más una tolva (como se reclama en la reivindicación 21) que un embudo; y, por otra parte, el numeral 40 en la figura 8 no está señalando ningún borde;

- una aclaración respecto a las expresiones:

  una contera 53

  un elemento de soporte 53

  una abertura 53

  que aparecen, todas, en el primer párrafo de la página 17, folio 22, porque estos términos no son sinónimos;

- el desistimiento de la reivindicación 13, porque un continente no puede ser definido o caracterizado por su contenido;

- el arte final de la figura característica de la invención, en sus dos tamaños: 12cm x 12cm y 6cm x 6 cm; de acuerdo con lo establecido explícitamente en el artículo 27 del Decreto 117 de 1994 y tácitamente en el artículo 4-b del mismo Decreto

Santa Fe de Bogotá, D.C., 17 de febrero del 2000

Examinador Código n.º202 009

con copia para el solicitante

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

48
57

2000-02-24
430

EXPEDIENTE 0-8413

AUTO 0347

LA JEFE DE LA DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

DISPONE

ARTICULO PRIMERO: Reconocer personería al doctor Jose Antonio LLoreda, como apoderado del solicitante, en los términos y para los efectos del poder conferido

ARTICULO SEGUNDO: Conforme lo establece el artículo 22 de la Decisión 344 de la Comisión del Acuerdo de Cartagena, requiérese al solicitante, para que dentro del plazo de treinta (30) días hábiles siguientes a la fecha de notificación del auto, presente respuesta a las observaciones o complemente los antecedentes señalados en el examen de forma.

ARTICULO TERCERO: Notificar por estado el presente auto, advirtiendo que contra el no procede recurso alguno en la vía gubernativa.

NOTIFIQUESE Y CUMPLASE
Dado en Santafé de Bogotá D.C., a los 22 FEB. 2000

LA JEFE DE LA DIVISION DE NUEVAS CREACIONES,

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL

NOTIFICADO POR ESTADO

Santafé de Bogotá D.C., 24 FEB 2000 notificado por anotación en estado de esta misma fecha.

VENCIMIENTO NOTIFICACION ESTADO

SOLICITO PRORROGA TERMINO SI____ NO____

VENCIMIENTO TERMINO PRORROGA

Carrera 13 N° 27-00 Pisos 5° y 10°
Conmutador 334 1221-2-3-4
Fax 281 3125
Santafé de Bogotá, D.C. - Colombia