



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

Organización CSA Ltda

Delegatura de Propiedad Industrial
División de Nuevas Creaciones

**SOLICITUD
PATENTE DE INVENCION**

21. EXPEDIENTE No.

00-24437

54. TÍTULO

Recipiente de multiples Capas

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

B65D 1/00

71. SOLICITANTE

Owens-IROCKWA y Plastic Products INC

DOMICILIO

Tolero, Ohio, Estados Unidos de America

74. APODERADO

RAMIRO CASTRO DUQUE

22. BOGOTÁ, D. C.,

202099
2020108
202003



DELEGATURA PROPIEDAD INDUSTRIAL

División de Nuevas Creaciones

SOLICITUD
PATENTE DE INVENCION

21. EXPEDIENTE No.

00-24437

54. TITULO

RECIPIENTE DE MULTIPLES CAPAS

51. CLASIFICACION INTERNACIONAL

B65D 1/00

71. SOLICITANTE

OWENS - BROCKWAY PLASTIC PRODUCTS INC.

DOMICILIO

TOLEDO, OHIO, ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

74. APODERADO

RAMIRO CASTRO DUQUE

22. SANTAFE DE BOGOTA, D.C.

202099
2020108
202003

(FORMA P 10)

AS: 82.221



REPUBLICA DE COLOMBIA



SUPERINTENDENCIA
DE INDUSTRIA
Y COMERCIO

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES



00 24437

E
E
I

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicacion : 8824437 00000000
Fecha (AMD): 2000-04-07 16:43:00
Tramite : 882 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTA.
2004 ANUARIOS DE LAS NUEVAS CREACIONES

Folios: 15

DATOS DEL SOLICITANTE

(71) Nombres y Apellidos o Razón Social

OWENS - BROCKWAY PLASTIC PRODUCTS INC.

No. de Identificación

Representante Legal (Persona Jurídica)

País de Domicilio

Estados Unidos de América

Departamento o Estado

Ohio

Ciudad

Toledo

Dirección

(74) DATOS DEL APODERADO

Nombre

RAMIRO CASTRO DUQUE

Dirección

Cra 7 No. 16-56 Piso 9

DATOS DEL INVENTOR

(72) Nombre del Inventor (es)

John F. Safian, Joseph E. Olsavsky

Dirección y Domicilio

Maumee, Ohio; Waterville, Ohio, Estados Unidos de
América (Respectivamente)

Identificación

DATOS DE LA PATENTE DE INVENCION

(54) Título de la Invención **RECIPIENTE DE MULTIPLES CAPAS**

PRIORIDAD REIVINDICADA
BAJO EL CONVENIO DE PARIS

SI ☒

NO ☐

(33) País US

(32) Fecha 99-04-07

(31) No. Solicitud 09/287,934

(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL

B65D 1/00

RESUMEN CON EL OBJETO Y LA FINALIDAD DE LA INVENCION

Suministrar un recipiente de múltiples capas para dispensar un producto que incluye un cuerpo exterior relativamente rígido y un forro interior relativamente flexible para sostener el producto a ser dispensado; el cuerpo exterior relativamente rígido incluye y preferiblemente consiste esencialmente de una capa exterior de polietileno virgen tal como HDPE, y una capa interior más gruesa que incluye remolido de polietileno.

ANEXOS DE LA SOLICITUD

Certificado de Existencia y Representación Legal cuando el solicitante sea Persona Jurídica	☐
Los poderes debidamente otorgados, o mención de su protocolización ante la S.I.C Protocolo No.11620	☒
Recibo de la tasa respectiva \$608.000 (Recibo No.20,108)	☒
Si se reivindica prioridad, el certificado respectivo (copia legalizada)	☐
Traducción oficial	☐
Capítulo descriptivo	☒
Dibujos, planos necesarios Informales	☒
Capítulo reivindicatorio	☒
Tarjeta archivo propietarios según formato	☒
Tarjeta archivo temático según formato	☐
Extracto para resumen o para publicación según formato	☐
Arte final 12 x 12 cms	☐

SOLICITO LA CONCESION DE LA PATENTE DE INVENCION Y DECLARO QUE LA INVENCION ES NUEVA Y DE MI PROPIEDAD



FIRMA DEL APODERADO

Abril 03, 2000
CPB/hsr.

CC. 170.322 de Btá TP. No. 1003 del C.S.J.



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

NIT : 800176089-2

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicacion : 80024437 00000000

Folios: 15

Fecha (AMD): 2000-04-04 16:40:03

Tramite : C22 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 20,108
FECHA : MARZO 27 DE 2000

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	SUCURSAL	CUENTA	No. PAGO	Vr. PAGO
BRIGARD & CASTRO LTDA	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	BOGOTA	050-00024-9	779285	14,360,000.00

***** CONCEPTO *****

SANT. RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	608,000.00
	TOTAL :	\$ 608,000.00

SON: SEISCIENTOS OCHO MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____



Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5 y 10
Conmutador: 334 12 21
Fax: 281 31 25
Santa Fe de Bogotá, D.C., Colombia

La presente invención está dirigida hacia recipientes de múltiples capas, y más particularmente hacia recipientes que comprenden un cuerpo plástico exterior relativamente rígido y un forro plástico interior flexible.

Antecedentes de la Invención

Se ha propuesto hasta la fecha proporcionar un recipiente en forma de un cuerpo plástico exterior relativamente rígido y un forro plástico interior flexible. El cuerpo del recipiente tiene una abertura de dispensado en un extremo y una ventilación atmosférica en el extremo opuesto. El forro interior está acoplado a la abertura de dispensado. Cuando los recipientes de este tipo se emplean en conjunción con dispensadores de bomba o atomizadores, por ejemplo, el forro interior se deslaminar y colapsa dentro del cuerpo plástico exterior cuando el producto es dispensado con aire que entra a través de la ventilación atmosférica entre el cuerpo exterior y el forro que se colapsa.

A medida que el forro colapsa cuando el producto es dispensado, pueden aparecer grietas de esfuerzo o agujeros para pasador a lo largo de los pliegues y creases del forro, causando escape o pérdida del producto. Es consecuentemente un objetivo general de la presente invención proporcionar un recipiente de múltiples capas del tipo sujeto en el cual el forro se deslaminar fácilmente del cuerpo plástico relativamente rígido a medida que el producto es dispensado, donde el forro proporciona no solamente mejoradas propiedades de barrera sino también mejorada flexibilidad para la eliminación de grietas de esfuerzo y agujeros para pasadores. Otro objetivo de la presente invención es proporcionar un recipiente del tipo sujeto que exhibe reducida pérdida de peso del producto en comparación con estructuras del arte previo. Aún otro

objetivo de la invención es proporcionar un recipiente de múltiples capas del carácter descrito que emplea remolidos de plástico en el empaque del para promover el reciclado de desechos y chatarra.

Un recipiente de múltiples capas para dispensar producto incluye un cuerpo plástico interior relativamente rígido y un forro plástico interior relativamente flexible para mantener el producto a ser dispensado. De acuerdo con un aspecto de la presente invención, el forro interior relativamente flexible incluye y preferiblemente consiste esencialmente de una capa exterior de polietileno virgen tal como HDPE, y una capa más gruesa interior que incluye remolido de proceso. De acuerdo con otro aspecto de la invención, el forro interior relativamente flexible incluye, y preferiblemente consiste esencialmente de una capa de deslaminación adyacente a la capa interior del cuerpo y compuesta de nylon, mezclas de nylon y o EVOH, una capa interior de polietileno tal como HDPE y un adhesivo que asegura las capas interior y exterior del forro. La capa relativamente delgada exterior de HDPE en el cuerpo de plástico proporciona deseada apariencia, mientras que la capa interior más gruesa proporciona rigidez estructural utilizando plásticos remolidos. El nylon, la mezcla de nylon o la capa de forro exterior de EVOH proporciona mejoradas propiedades de barrera contra la migración de agua, gases y sabores, mientras la capa interior de LLDPE proporciona mejorada flexibilidad, libertad de agrietamiento y adicionales propiedades de barrera.

Breve Descripción de los Dibujos

La invención, conjuntamente con objetivos adicionales, características y ventajas, se entenderá en mejor forma a partir de la

siguiente descripción, las reivindicaciones del apéndice y los dibujos que se acompañan en los cuales:

La Figura 1 es una vista en elevación de un recipiente de múltiples capas de acuerdo con una modalidad actualmente preferida de la invención;

la Figura 2 es una vista en planta superior del recipiente ilustrado en la Figura 1;

la Figura 3 es una vista en planta inferior del recipiente ilustrado en la Figura 1;

la Figura 4 es una vista en sección tomada sustancialmente a lo largo de la línea 4-4 en la Figura 2;

la Figura 5 es una vista en sección fragmentada magnificada de la porción de la Figura 4 dentro del círculo 5;

la Figura 6 es una vista en sección fragmentada magnificada de la porción de la Figura 4 dentro del círculo 6; y

la Figura 6A ilustra la deslaminación de la estructura ilustrada en la Figura 6.

Descripción Detallada de la Modalidad Preferida

Los dibujos ilustran un recipiente 10 de acuerdo con una modalidad actualmente preferida de la invención compuesto de un cuerpo plástico

4 ~~X~~ 7

exterior 12 relativamente rígido y un forro 14 plástico interior relativamente flexible. El cuerpo 12 tiene una abertura de dispensado 16 rodeada por una parte superior 18 del recipiente en un extremo del cuerpo, y una ventilación a la atmósfera 20 colocada en el extremo opuesto del cuerpo. El forro interior 14 se comunica con la abertura 16 en la parte superior 18 del recipiente 12, y está cerrado de otra forma para prevenir el ingreso de aire. La ventilación 20 comprende una ranura que se extiende diametralmente a través del extremo inferior o fondo del recipiente 13, formado por el desprendimiento de la cola del cuerpo plástico moldeado cuando los moldes inician a abrirse después de que la botella se ha elaborado.

En la extensión de la descrito, el recipiente 10 es similar al divulgado en la solicitud de Patente de los Estados Unidos Serie No. 08//807,944 cedida al cesionario de la presente e incorporada aquí a modo de referencia con propósito de antecedente. Cuando un dispensador de bomba o dispensador atomizador es asegurado a la parte superior 18 de un recipiente, el producto dentro del forro 14 puede ser dispensado mediante la operación del dispensador de bomba o atomizador. A medida que el producto es dispensado, la presión negativa dentro del forro 14 causan que el forro 14 se separe del cuerpo del recipiente 12. Aire atmosférico entra a la ventilación 20 para permitir dicha separación. Consecuentemente, el forro colapsa a medida que el producto es dispensado, mientras que el cuerpo 12 retiene su configuración original debido a su inherente rigidez así como la separación del forro de la superficie interior del cuerpo. El recipiente 10 se fabrica preferiblemente mediante un proceso de coextrusión y moldeo por soplado del tipo ilustrado en las Patentes de los Estados Unidos 3,781,395, 3,767,747 y 3,978.184.

De acuerdo con la presente retención, el cuerpo plástico exterior 12 relativamente rígido incluye, y preferiblemente consiste esencialmente de, una capa exterior delgada 22 y una capa interior más gruesa 24. Similarmente, el forro 14 de acuerdo con la presente invención incluye, y preferiblemente consiste esencialmente de una capa exterior 26 y una capa interior 28. Estas capas se forman en una operación convencional de coextrusión y moldeo por soplado, tal como aquella divulgada en las Patentes citadas inmediatamente arriba. La capa exterior 22 del cuerpo de recipiente 12 consiste preferiblemente de polietileno de alta densidad (HDPE) y tiene un espesor no mayor de 0,10 mm. La capa interior 24 del cuerpo del recipiente 12 comprende preferiblemente 70% de HDPE virgen y 30% de remolidos del proceso (es decir, remolidos de HDPE, LLDPE, nylon, mezcla de nylon o EVOH, y remolidos previos de desechos y chatarra del proceso). La capa interior 14 tiene preferiblemente un espesor dentro del rango de 0,15 mm a 0,50 mm. Consecuentemente, la capa exterior 22 proporciona la deseada apariencia al recipiente completo, mientras que la capa interior 24 proporciona rigidez estructural utilizando materiales remolidos.

La capa exterior 16 del forro 14 es preferiblemente una composición seleccionada a partir del grupo que consiste de nylon, mezclas de nylon y EVOH, que tienen un espesor dentro del rango de 0,05 mm a 0,10 mm. La capa interior 28 comprende preferiblemente polietileno lineal de baja densidad (LLDPE), que tiene un espesor en el rango preferido de 0,05 mm a 0,10 mm. El forro 14 también incluye un adhesivo, el cual se mezcla preferiblemente con el material LLDPE de la capa interior 28 en una relación de 80% de LLDPE virgen a 20% de adhesivo. Este adhesivo asegura la capa interior 18 a la capa exterior 26. Alternativamente, el adhesivo puede proporcionarse en forma de una capa

delgada entre las capas 26, 28, el cual utilizará menos material adhesivo y evitará el contacto entre el material adhesivo y el producto contenido dentro del forro 14. El nylon, mezcla de nylon o la composición EVOH de la capa exterior 26 proporciona rápida deslaminación del forro 14 del cuerpo del recipiente 12, y además proporciona una barrera contra la pérdida de producto, migración de gas o pérdida de sabores del producto. El material LLDPE del forro interior 28 proporciona alta flexibilidad mientras que resiste a la formación de grietas de esfuerzo y agujeros para pasador a medida que el forro 14 colapsa.

Se han conducido pruebas en recipientes de acuerdo con la presente invención utilizando un material de nylon cristalizado en la capa 26 y un producto de jabón líquido. La pérdida de producto anual proyectada fue de 0,1% a 23°C, 1,3% a 38°C y 2,5% a 49°C.

Se reconocerá consecuentemente que se ha proporcionado un recipiente de múltiples capas de acuerdo con la presente invención, el cual satisface completamente todos los objetivos y demandas previamente establecidos. La construcción de dos capas del forro interior o bolsa 14 proporciona mejoradas propiedades de barrera mientras que elimina las grietas de esfuerzo y agujeros para pasador. La construcción de dos capas del forro 14 también proporciona mejorada flexibilidad y resistencia. El recipiente completo exhibe una reducida pérdida anual del producto. No se requiere de deslaminación previa entre el forro y el cuerpo del recipiente cuando el producto es dispensado. El remolido del proceso es reciclado dentro del empaque. El proceso no necesita utilizar nitrógeno como are de soporte.

13
X

REIVINDICACIONES

1. Un recipiente de múltiples capas para dispensar producto que comprende:

un cuerpo plástico exterior (12) relativamente rígido y un forro plástico interior (14) relativamente flexible para sostener el producto a ser dispensado,

dicho cuerpo plástico exterior (12) relativamente rígido que incluye una capa exterior (22) de polietileno virgen, y una capa interior (24) más gruesa que dicha capa exterior y que incluye remolido de proceso;

dicho forro plástico interior relativamente flexible que incluye una capa exterior (26) adyacente a dicha capa interior de dicho cuerpo y compuesta de un material de barrera que no se adhiere a dicho cuerpo, y una capa interior (26) de polietileno.

2. El recipiente establecido en la reivindicación 1 donde dicho forro interior (14) incluye un adhesivo que pega dicha capa interior (28) de dicho forro a dicha capa exterior (26) de dicho forro.

3. El recipiente establecido en la reivindicación 2 donde dicho adhesivo se mezcla con dicho polietileno de dicha capa interior (28) de dicho forro.

4. El recipiente establecido en la reivindicación 2 o 3 donde dicha capa exterior (26) de dicho forro (14) se selecciona a partir del grupo que consiste de nylon, mezclas de nylon y EVOH.

5. El recipiente establecido en la reivindicación 2 o 3 donde dicha capa interior (28) de dicho forro (14) comprende LLDPE.

6. El recipiente establecido en cualesquiera de las reivindicaciones precedentes donde las dichas capas interior y exterior (28,26) de dicho forro (14) tienen cada una un espesor en el rango de 0,15 mm a 0,50 mm.

7. El recipiente establecido en la reivindicación 6 donde dicha capa exterior (26) de dicho forro (14) se selecciona a partir del grupo que consiste de nylon, mezclas de nylon y EVOH, y donde dicha capa interior de dicho forro (28) comprende LLDPE.

8. El recipiente establecido en cualesquiera de las reivindicaciones precedentes donde dicha capa exterior (22) de dicho cuerpo (12) es HDPE virgen, y dicha capa interior (24) de dicho cuerpo está compuesta de HDPE virgen y remolido de proceso.

9. El recipiente establecido en la reivindicación 8 donde dicha capa exterior (22) de dicho cuerpo (12) es HDPE virgen y remolido de proceso.

10. El recipiente establecido en la reivindicación ⁷o donde la dicha capa exterior (22) de dicho cuerpo (12) es de no más de 0,10 mm de espesor, y dicha capa interior (24) de dicho cuerpo está dentro del rango de 0,25 mm a 0,50 mm de espesor.

11. El recipiente establecido en cualesquiera de las reivindicaciones precedentes donde dicho cuerpo exterior (12)

12
7

relativamente rígido tiene una abertura de dispensado (16) en un extremo, y una ventilación atmosférica (20) en un extremo opuesto, y dicho forro interior (14) relativamente flexible se abre en dicha abertura de dispensado.

10
13

EXTRACTO DE LA DIVULGACIÓN

Un recipiente de múltiples capas (10) para dispensar un producto que incluye un cuerpo exterior (12) relativamente rígido y un forro interior (14) relativamente flexible para sostener el producto a ser dispensado. El cuerpo exterior relativamente rígido incluye y preferiblemente consiste esencialmente de una capa exterior (22) de polietileno virgen tal como HDPE, y una capa interior más gruesa (24) que incluye remolido de polietileno. El forro interior relativamente flexible incluye, y preferiblemente consiste esencialmente de, una capa exterior de deslaminación (26) adyacente a la capa interior del cuerpo y está compuesta de nylon, mezclas de nylon o EVOH, una capa interior (28) de polietileno tal como LLDPE, y un adhesivo que asegura las capas interior y exterior del forro. La capa exterior de LLDPE relativamente delgada sobre el cuerpo plástico proporciona deseada apariencia, mientras que la capa interior más gruesa proporciona integridad estructural utilizando plásticos remolidos. La capa de forro exterior de EVOH, nylon, o mezcla de nylon proporciona mejoradas propiedades de barrera contra la migración de agua, gases y sabores, mientras que la capa interior de LLDPE proporciona primordialmente mejorada flexibilidad y libertad de agrietamiento, así como adicionales calidades de barrera a la humedad.

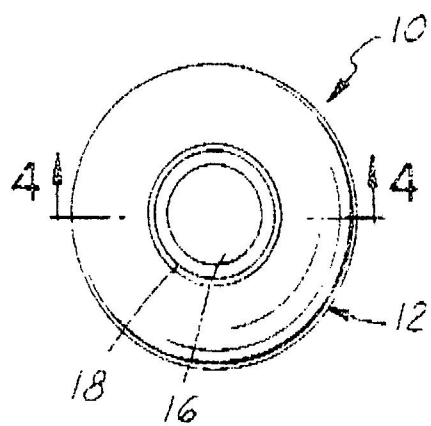


FIG. 2

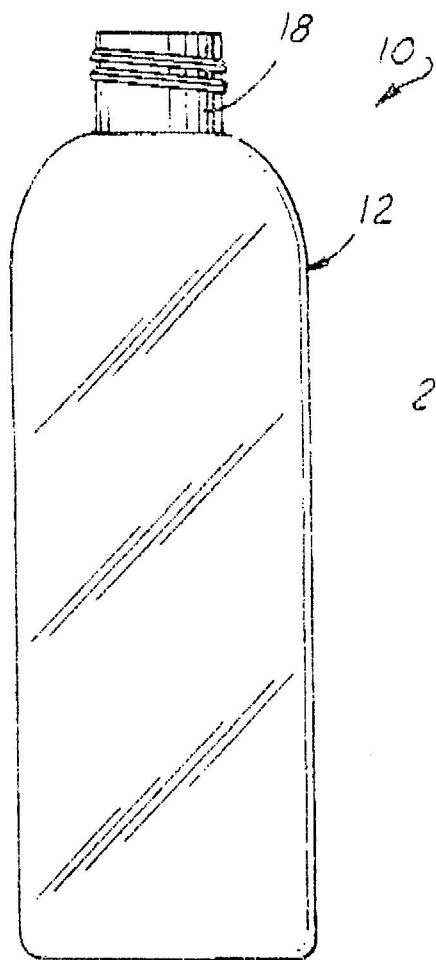


FIG. 1

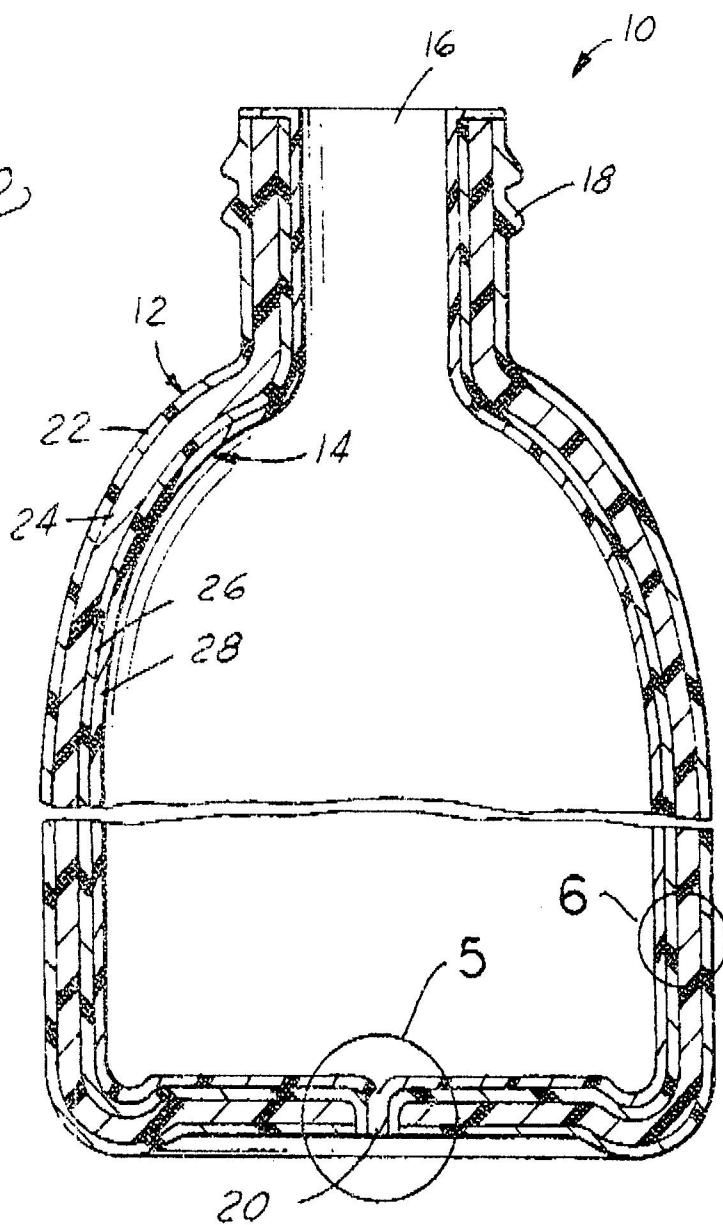


FIG. 4

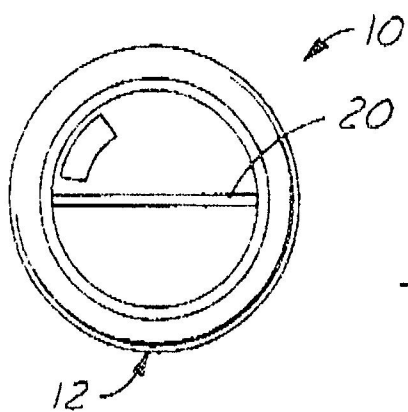


FIG. 3

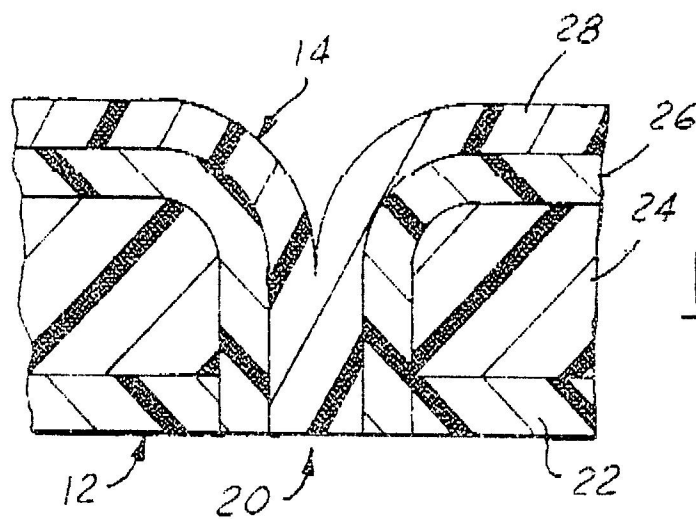


FIG. 5.

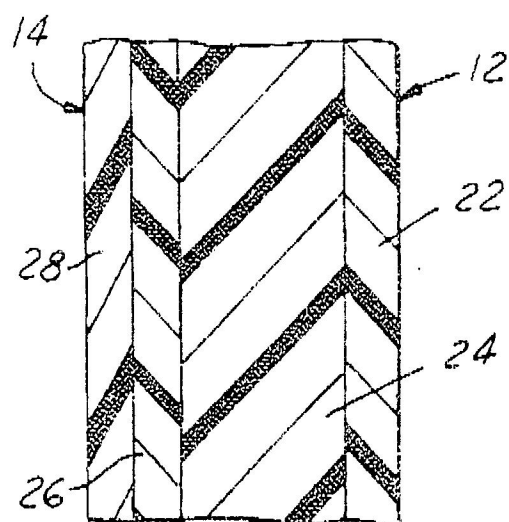


FIG. 6

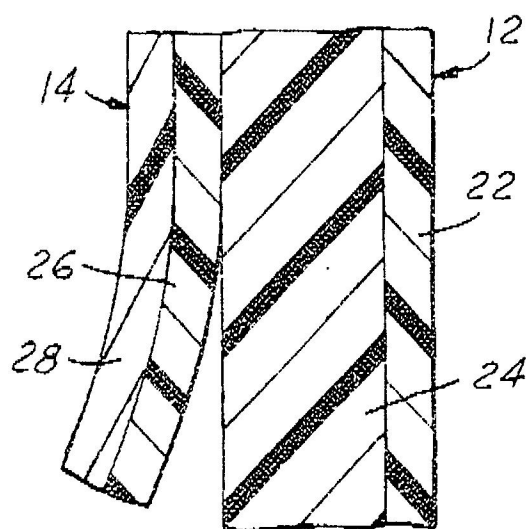


FIG. 6A

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE

Expediente 00-024437

X7

PATENTE DE INVENCION []

MODELO DE UTILIDAD []

- | | | |
|---|----|-----|
| • Nombre e identificación del Solicitante | 1 | [] |
| • Nombre e identificación del Inventor | 1 | [] |
| • Título o nombre de la Invención | 1 | [] |
| • Descripción | 7 | [] |
| • Reivindicaciones | 11 | [] |
| • Resumen | 2 | [] |
| • Comprobante de Pago | 3 | [] |

COMPLETA []

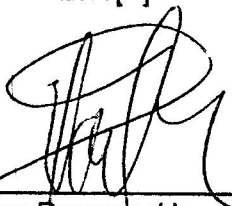
INCOMPLETA []

DISEÑO INDUSTRIAL []

- | | |
|--|-----|
| • Nombre e identificación del peticionario | [] |
| • Nombre e identificación del inventor o diseñador | [] |
| • Indicación del género de productos para los cuales debe utilizarse | [] |
| • Representación gráfica | [] |
| • Comprobante de pago | [] |

COMPLETA []

INCOMPLETA []


Firma Responsable

Fecha: 2000-04-04

INFORME DE PROTOCOLO

Expediente 00-024437.

Fecha: 5 de abril del 2000.

Se certifica que:

Desde fecha 21 de agosto de 1987,
del folio 53609 al folio 53616 del
libro de Protocolo N° 179, obra el poder
N° 11.620 conferido por OWENS -
ILLINOIS PLASTIC PRODUCTS INC.

domiciliado(a) en Toledo, Ohio. E.U.A.

al doctor RAMIRO CASTRO DUQUE y/o HECTOR
GOMEZ MEJIA

Representante en Santafé de Bogotá D.C. Los
mismos

Facultad para desistir y sustituir si.

Revisado _____.

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

PRIMER EXAMEN DE FORMA
EXPEDIENTE No. 00024437

430
2000/04/07

CONCEPTO TÉCNICO No.: 600.

CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL DE PATENTES : B6SD1/00

Practicado el examen de acuerdo lo establece el Art. 21 de la Decisión 344, se determinó que la presente solicitud de **patente de invención**:

- SI ☒ NO ☐ Contiene la identificación correcta del inventor (Art. 8, Art 13-a).
- SI ☒ NO ☐ Contiene la identificación correcta del solicitante (Art. 13-a)
- SI ☒ NO ☐ Contiene el resumen con el objeto y finalidad de la invención en forma correcta (Art. 13-e)
- SI ☒ NO ☐ Contiene el título o nombre de la invención en forma correcta (Art. 13-b)
- SI ☒ NO ☐ Contiene la descripción clara y completa de la invención (Art. 13-c)
- SI ☒ NO ☐ Contiene los dibujos correctos (Art. 14-c junto con el literal d) del Art. 4 del Dto. 117 del 94).
- SI ☒ NO ☐ Contiene las unidades de medida en el sistema exigido (Art. 14-c junto con el Dto. 3464 del 26 de diciembre de 1980)
- SI ☐ NO ☒ Contiene una o más reivindicaciones, en forma correcta, que precisen la materia para la cual solicita protección mediante la patente (Art. 13-d).
- SI ☐ NO ☒ Contiene el extracto de acuerdo con el literal c) del artículo 4 de Dto 117 del 94.
- SI ☐ NO ☒ Contiene el arte final del dibujo característico de acuerdo con el literal c) del artículo 4 y el artículo 27 del Dto. 117 del 94.
- SI ☐ NO ☒ Contiene la tarjeta de archivo temático (forma P-104) en forma correcta (Art. 14-c junto con el literal b) del Art. 4 del Dto. 117 del 94).
- SI ☒ NO ☐ Contiene la tarjeta de archivo de propietarios (forma P-105) en forma correcta (Art. 14-c junto con el literal b) del Art. 4 del Dto. 117 del 94).

SI ☐ NO ☒

CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE FORMA

OBSERVACIONES Y OTROS: SI ☒ NO ☐ Ver hoja(s) anexa(s).

EXAMINADOR TÉCNICO : 14

Santa Fe de Bogotá, D.C., Abril 07 de 2000

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
PRIMER EXAMEN DE FORMA

430.
2000/04/05

EXPEDIENTE 00-024437

Practicado el examen jurídico de acuerdo con lo establecido en el art. 21 de la Decisión 344 se determinó que esta solicitud de **Patente de Invención**:

- SI ☐ NO ☒* **NO APLICABLE** ☐ Presentó los poderes necesarios en forma correcta (Decisión 344, art. 14-a).
- SI ☐ NO ☒* **NO APLICABLE** ☐ Acreditó, en forma correcta, la existencia y representación de la persona jurídica solicitante (art. 14-c de la Decisión 344; literal g) del art. 4 del Decreto 117/94).
- SI ☒ NO ☐ **NO APLICABLE** ☐ Presentó, en forma correcta el comprobante de pago por la tasa de presentación establecida (art. 13-f de la Decisión 344 y la Resolución 02 del 4 de enero del 2000).
- SI ☒ NO ☐ **EXTEMPORANEAMENTE** ☐ Reivindicó prioridad, dentro del plazo y de acuerdo con lo previsto en el Artículo 4 del Convenio de París.
- SI ☐ NO ☒ **NO APLICABLE** ☐ Presentó copia, certificada su conformidad por la Administración que recibió la solicitud de la cual reivindica prioridad, al momento de radicar la solicitud nacional.
- SI ☐ NO ☒ **NO APLICABLE** ☐ Presentó la traducción del capítulo reivindicatorio de la solicitud de la cual se reivindica prioridad (Art. 4, D-3 Convenio de París; Concepto: 5 de enero de 1999 S.I.C.).
- SI ☐ NO ☒ **CUMPLE LOS REQUISITOS JURIDICOS**

OBSERVACIONES JURIDICAS: * El nombre de la sociedad solicitante (OWENS-BROCKWAY PLASTIC PRODUCTS INC.) no coincide con el de la sociedad que otorgó el poder protocolizado bajo el número 11620 (OWENS-ILLINOIS PLASTIC PRODUCTS INC.).

OBSERVACIONES JURIDICAS CONVENIO DE PARIS: En todo caso, deberá presentar copia certificada su conformidad por la Administración que recibió la solicitud de la cual reivindica prioridad, en cualquier momento dentro del plazo de tres (3) meses, contados a partir de la fecha de depósito de la solicitud posterior. La omisión de esta formalidad implicará la pérdida del derecho de prioridad.

En consecuencia, se conceptúa que esta solicitud:

SI ☐ NO ☒ Se ajusta a los aspectos **FORMALES** indicados en la Decisión 344 y por tanto,

SI ☐ NO ☒ Se recomienda **PUBLICAR** el extracto correspondiente.

Santafé de Bogotá, D.C., 5 de abril del 2000.

EXAMINADOR JURIDICO: Código 202002

20
20

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES
PATENTES
PRIMER EXAMEN DE FORMA

EXPEDIENTE No. 00024437

TITULO: RECIPIENTE DE MULTIPLES CAPAS.

CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL DE PATENTES :

B 65 D 1/00

FOLIO No. 21

La solicitud presenta defectos de forma en los siguientes aspectos:

1. La reivindicación 10 no es clara respecto a la cláusula de la cual es subsidiaria toda vez que se refiere a la "reivindicación 0" y no es claro. Se sugiere rectificarla.

2. Debe presentar el **extracto** para la publicación (formato P-103) y la **tarjeta blanca de archivo temático** (formato P-104) debidamente diligenciados.

3. Debe presentar los **artes finales**, dos copias en tamaño 12cm por 12cm en papel fotográfico o mantequilla para publicación con el extracto y una de 6cm por 6cm para anexar a la tarjeta blanca.

Examinador Técnico de Patentes		Fecha
Código No. : 14	Jefe División Nuevas Creaciones	07 / 04 /2000

23
2

EXPEDIENTE 00-024437

AUTO 0960

430
2000/04/27

LA JEFE DE LA DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

DISPONE

ARTICULO PRIMERO: Conforme lo establece el artículo 22 de la Decisión 344 de la Comisión del Acuerdo de Cartagena, requiérsele al solicitante, para que dentro del plazo de treinta (30) días hábiles siguientes a la fecha de notificación del auto, presente respuesta a las observaciones o complemente los antecedentes señalados en el examen de forma.

ARTICULO SEGUNDO: Notificar por estado el presente auto, advirtiéndole que contra el no procede recurso alguno en la vía gubernativa.

NOTIFIQUESE Y CUMPLASE

Dado en Santafé de Bogotá D.C., a los 25 ABR 2000

LA JEFE DE LA DIVISION DE NUEVAS CREACIONES,

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL

NOTIFICADO POR ESTADO

Santafé de Bogotá D.C.,
fecha.

27 ABR 2000

notificado por anotación en estado de esta misma

VENCIMIENTO NOTIFICACION ESTADO

SOLICITO PRORROGA TERMINO SI ____ NO ____

VENCIMIENTO TERMINO PRORROGA