

C.p. 28640 Tomo 180
12/2

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

División de Nuevas Creaciones

E. S. D.

Ref: EXPEDIENTE N° 00028640

Solicitud de patente a nombre de

SCA HYGIENE PRODUCTS GmbH

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicación : 00028640 00028640

Fecha (AMD): 2020-08-28 17:17:48

Trámite : 032 PATENTES D 1 REGISTRO/

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Folios: 64

444 REPUESTA

Me refiero a la última providencia y al concepto técnico N° 1048 recaído en este asunto y adjunto presento los siguientes documentos:

- 1- Un nuevo capítulo Reivindicatorio de acuerdo a lo sugerido en el concepto técnico.
- 2- Las Figuras ilustrativas de la invención.
- 3- El extracto requerido para la publicación.
- 4- La tarjeta de archivo temático con el arte incluido.
- 5- La tarjeta de archivo de propietarios.
- 6- El arte final en dos copias de 12 X 12 cms
- 7- A pesar de que el resumen de la invención aparece en la cara posterior del memorial de solicitud, me permito presentarlo en hoja aparte.
- 8- El Recibo No 53504 por el exceso de palabras en la publicación

De acuerdo con la observación del Examinador, modifiqué el título inicial por el siguiente:

**MALLA PARA MAQUINA DE FABRICACION DE PAPEL Y PAPEL TISÚ
PRODUCIDO CON DICHA MALLA.**

Finalmente, indico que la solicitud alemana de la cual se reclama prioridad, se presentó con mi memorial del 11 de Julio pasado.

Como el Expediente queda así completo, pido se continúe con su trámite.

Atentamente,


MARCELA CASTILLO TORRES
T.P 80331 C.S. Judicatura
C.C. 39.784.109 Usaquén



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

139 2

NIT : 800176089-2

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicacion : C0326640 C0000002

Folios: 64

Fecha (AMD): 2000-08-28 17:17:48

Tramite : C02 PATENTES D 1 REGISTRO/ 444 REPUESTA

Dependencia: 2320 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 53,507
FECHA : AGOSTO 28 DE 2000

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	SUCURSAL	CUENTA	No. PAGO	Vr. PAGO
CASTILLO PINEDA	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	BOGOTA	050-00110-6	2042084	37,500.00
CASTILLO PINEDA	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	BOGOTA	050-00110-6	2042096	50,000.00

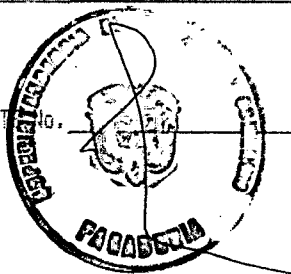
***** CONCEPTO *****

CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
175 50005-01-01 SOLICITUDES	87,500.00
9 POR PALABRA ADICIONAL (A PARTIR D	87,500.00
TOTAL :	\$ 87,500.00

SON: OCHENTA Y SIETE MIL QUINIENTOS PESOS

RESPUESTA : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____



Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5 y 10
Conmutador: 334 12 21
Fax: 281 31 25
Santa Fe de Bogotá, D.C., Colombia

1925
190**Reivindicaciones**

1. Malla para máquina de fabricación de papel, caracterizada porque es una tela con un patrón de tejido que se repite regularmente sobre la superficie, con depresiones o pasos que se abren hacia arriba, es decir, hacia el lado que está en contacto con el papel,
- tanto con los hilos de urdimbre contra los hilos de trama, como con los hilos de trama contra los hilos de urdimbre, a diferencia de una tela de tejido estándar regular, en zonas espaciadas sobre la superficie de la tela, hay por lo menos tres alzadas en secuencia directa, pero también tres bajadas en secuencia directa a lo largo de los respectivos hilos de urdimbre o de trama;
- en el punto en que un hilo de urdimbre pasa por encima de por lo menos tres hilos de trama en secuencia directa, un hilo de trama se extiende por debajo de este hilo de urdimbre por lo menos en un punto de intersección elevado de tal manera que este hilo de trama pase por encima de los hilos de urdimbre adyacentes;
- en el punto en que un hilo de trama pasa por encima de por lo menos tres hilos de urdimbre en secuencia directa, un hilo de urdimbre se extiende por debajo de este hilo de trama por lo menos en un punto de intersección elevado de tal manera que este hilo de urdimbre pase por encima de los hilos de trama adyacentes;
- las alzadas mencionados están por el lado de la malla que está en contacto con el papel.

193 6
191

2. Malla para máquina de fabricación de papel como la descrita en la reivindicación 1, la cual se caracteriza por que en la zona de por lo menos tres alzadas en secuencia directa, los puntos de intersección exteriores son puntos de intersección elevados.
3. Malla para máquina de fabricación de papel como la descrita en las reivindicaciones 1 y/o 2, la cual se caracteriza por que todos los hilos de la malla se tejen de manera equivalente.
4. Malla para máquina de fabricación de papel como la descrita en las reivindicaciones 1 y/o 2, la cual se caracteriza porque los hilos se tejen de manera diferente por grupos.
5. Malla para máquina de fabricación de papel como la descrita en las reivindicaciones 1 y 4, la cual se caracteriza por que el cuadrado de un patrón repetible de tejido contiene respectivamente ocho hilos de urdimbre y ocho hilos de trama, y tiene dos tipos de hilos de trama, y también se caracteriza por que:

el hilo de trama 1 pasa por encima de los hilos de urdimbre 1; 3; 5 a 7, y por debajo de los hilos de urdimbre 2; 4; 8;

el hilo de trama 2 pasa por encima de los hilos de urdimbre 1 a 2; 4; 6; 8, y por debajo de los hilos de urdimbre 3; 5; 7;

HF 7
192

el hilo de trama 3 pasa por encima de los hilos de urdimbre 1; 5; 7, y por debajo de los hilos de urdimbre 2 a 4; 6; 8;

el hilo de trama 4 pasa por encima de los hilos de urdimbre 2; 4; 6, y por debajo de los hilos de urdimbre 3; 5; 7 a 8; 1;

el hilo de trama 5 pasa por encima de los hilos de urdimbre 1 a 3; 5; 7, y por debajo de los hilos de urdimbre 4; 6; 8;

el hilo de trama 6 pasa por encima de los hilos de urdimbre 2; 4 a 6; 8, y por debajo de los hilos de urdimbre 1; 3; 7;

el hilo de trama 7 pasa por encima de los hilos de urdimbre 1; 3; 5, y por debajo de los hilos de urdimbre 2; 4; 6 a 8;

el hilo de trama 8 pasa por encima de los hilos de urdimbre 2; 6; 8, y por debajo de los hilos de urdimbre 1; 3 a 5; 7.

6. Malla para máquina de fabricación de papel como la descrita en por lo menos una de las reivindicaciones 1 a 5, la cual se caracteriza por que los hilos de trama y los hilos de urdimbre que forman las tres alzadas en secuencia directa se esmerilan parcialmente para darles forma plana por el lado que está en contacto con el papel.

7. Un papel tisú obtenido con la malla para la fabricación del mismo, de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque contiene por lo menos dos tipos

193

diferentes de zonas no comprimidas con diferente forma y/o tamaño.

8. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en la reivindicación 7, el cual se caracteriza por que las zonas no comprimidas no tienen pliegues, o tienen por lo menos un pliegue.
9. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en por lo menos una de las reivindicaciones 7 a 8, el cual se caracteriza por que las zonas no comprimidas están rodeadas de zonas comprimidas.
10. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en por lo menos una de las reivindicaciones 7 a 9, el cual se caracteriza por que las zonas no comprimidas son cuadradas.
11. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en la reivindicación 9, el cual se caracteriza por que la disposición de las zonas comprimidas es igual en una primera dirección y en la dirección $90^\circ (\pm 10^\circ)$ hacia la primera dirección.
12. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en por lo menos una de las reivindicaciones 7 a 11, el cual se caracteriza por que las zonas no comprimidas son rectángulos con una relación entre sus lados de 0,7 a 1,4.
13. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en por lo menos una de las reivindicaciones 7 a 12, el cual se caracteriza por que los tipos de zonas no comprimidas alternan en la

196
A
196

dirección de la máquina y/o en la dirección transversal de la máquina.

14. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en la reivindicación 8, el cual se caracteriza por que el número de pliegues por cada zona no comprimida difiere entre los diferentes tipos de zonas no comprimidas.
15. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en la reivindicación 8, el cual se caracteriza por que todas las zonas no comprimidas de cierto tipo tienen el mismo número de pliegues.
16. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en la reivindicación 8, el cual se caracteriza por que todas las zonas no comprimidas contienen pliegues.
17. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en la reivindicación 8, el cual se caracteriza por que por lo menos un tipo de zona no comprimida no contiene pliegues.
18. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en la reivindicación 8, el cual se caracteriza por que las zonas no comprimidas pequeñas no tienen pliegues y las zonas no comprimidas grandes combinadas con las pequeñas tienen dos pliegues.
19. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en por lo menos una de las reivindicaciones 7 a 18, el cual se caracteriza por que los pliegues son de diferente longitud en los diferentes tipos de zonas no comprimidas.

197
10
195

20. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en por lo menos una de las reivindicaciones 7 a 19, el cual se caracteriza por que la distancia en la dirección de la máquina y/o en la dirección transversal de la máquina entre una zona comprimida y otra difiere en longitud.
21. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en por lo menos una de las reivindicaciones 7 a 20, el cual se caracteriza por que dos zonas comprimidas siempre son paralelas entre sí.
22. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en la reivindicación 21, el cual se caracteriza por que dos zonas comprimidas son paralelas entre sí en la dirección de la máquina.
23. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en por lo menos una de las reivindicaciones 7 a 22, el cual se caracteriza por que las zonas comprimidas se superponen en la dirección de la máquina, preferiblemente hasta un 20%.
24. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en por lo menos una de las reivindicaciones 7 a 23, el cual se caracteriza por que la razón de la longitud de los pliegues en la dirección de la máquina a la distancia de los pliegues en la dirección de la máquina es siempre la misma.
25. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en por lo menos una de las reivindicaciones 7 a 24, el cual se caracteriza por que todos los pliegues en un tipo de zona no comprimida tienen la misma longitud en la dirección de la máquina.

198
198

26. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en la reivindicación 25, el cual se caracteriza por que la longitud es de cerca del 80% al 120% de la longitud promedio de un pliegue.
27. Un papel tisú de acuerdo con el descrito en por lo menos una de las reivindicaciones 7 a 26, el cual se caracteriza por que la malla para máquina de fabricación de papel se utiliza en una zona de secado por aire pasante (SAP) de una máquina de fabricación de papel.



FORMATO DE DIGITALIZACION
RELACION DE ANEXOS



Royal
Technologies S.A.
Enterprise Content Management S. 9704

Expediente No		000 28640	No de Folio
Item		No de unidades	✓
1	CD		
2	DVD		
3	REVISTA		
4	LIBRO		
5	PERIODICO		
6	DISQUETES		
7	SOBRE DE MANILA X	1	
8	SOBRE BLANCO TAMAÑO CARTA		
9	SOBRE BLANCO TAMAÑO OFICIO		
10	OTROS:		

Observaciones: Arte Final

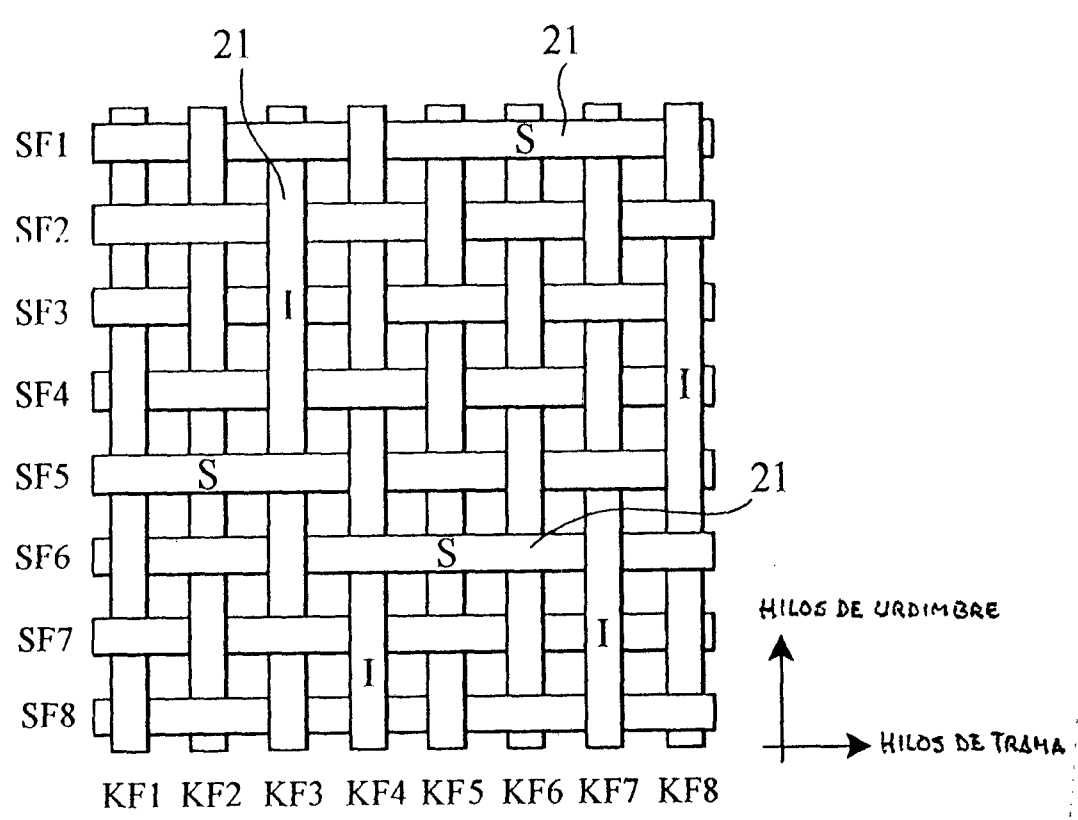
198

2014

197
102

202
199

FIG.1



TG
207
200

FIG.2

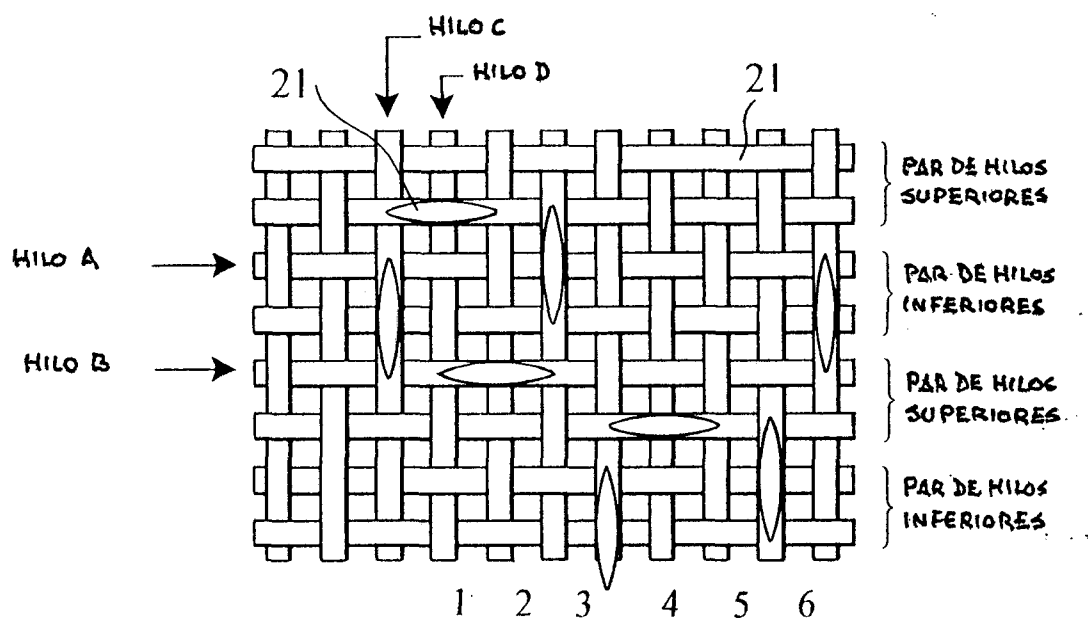


FIG.2a



FIG.2b



FIG.2c

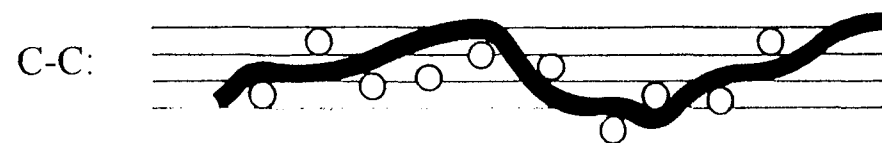
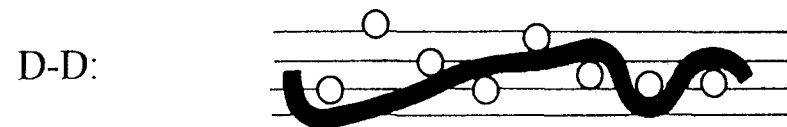
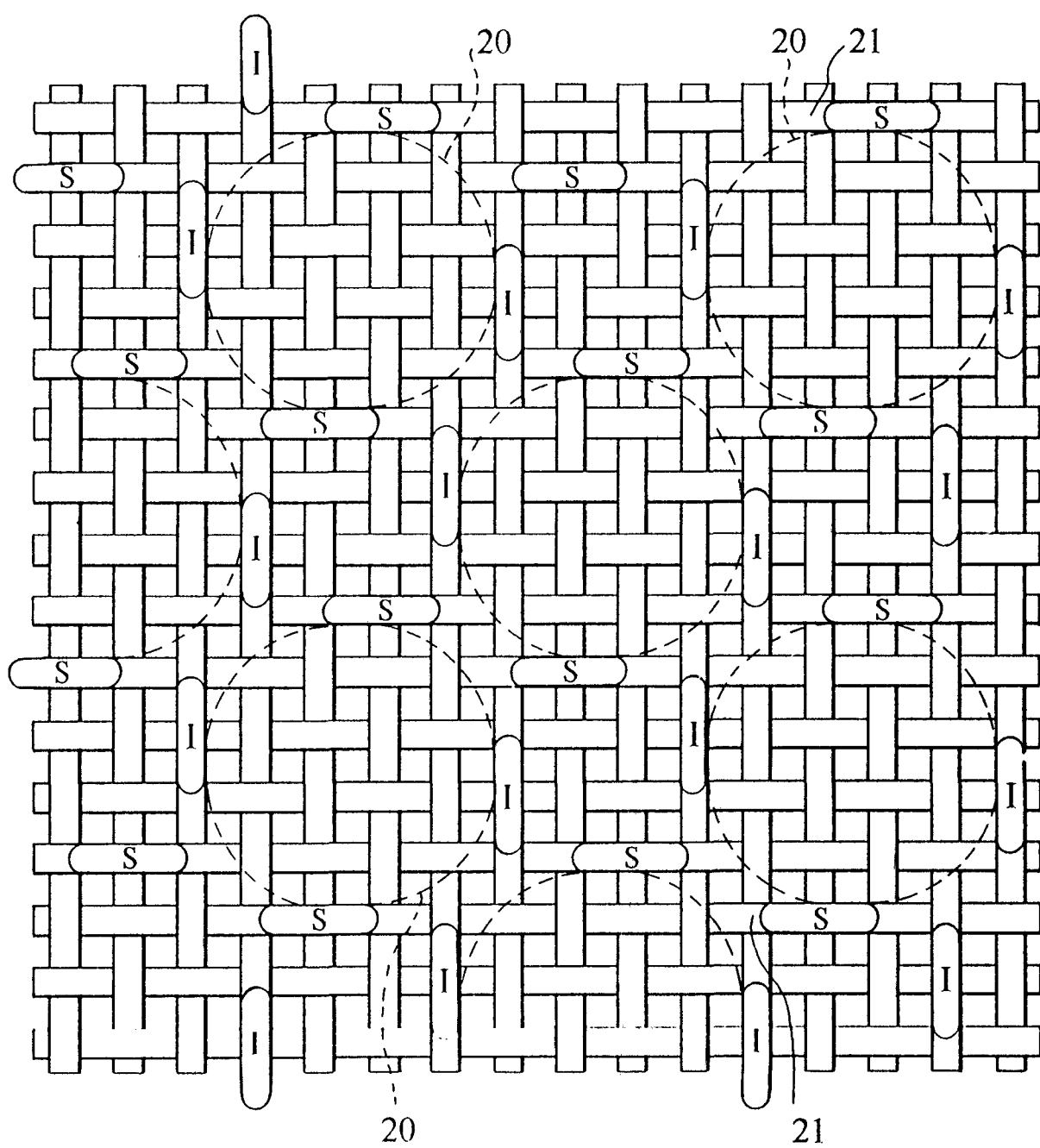


FIG.2d



77
204
201

FIG.3



202
202
202



20 -

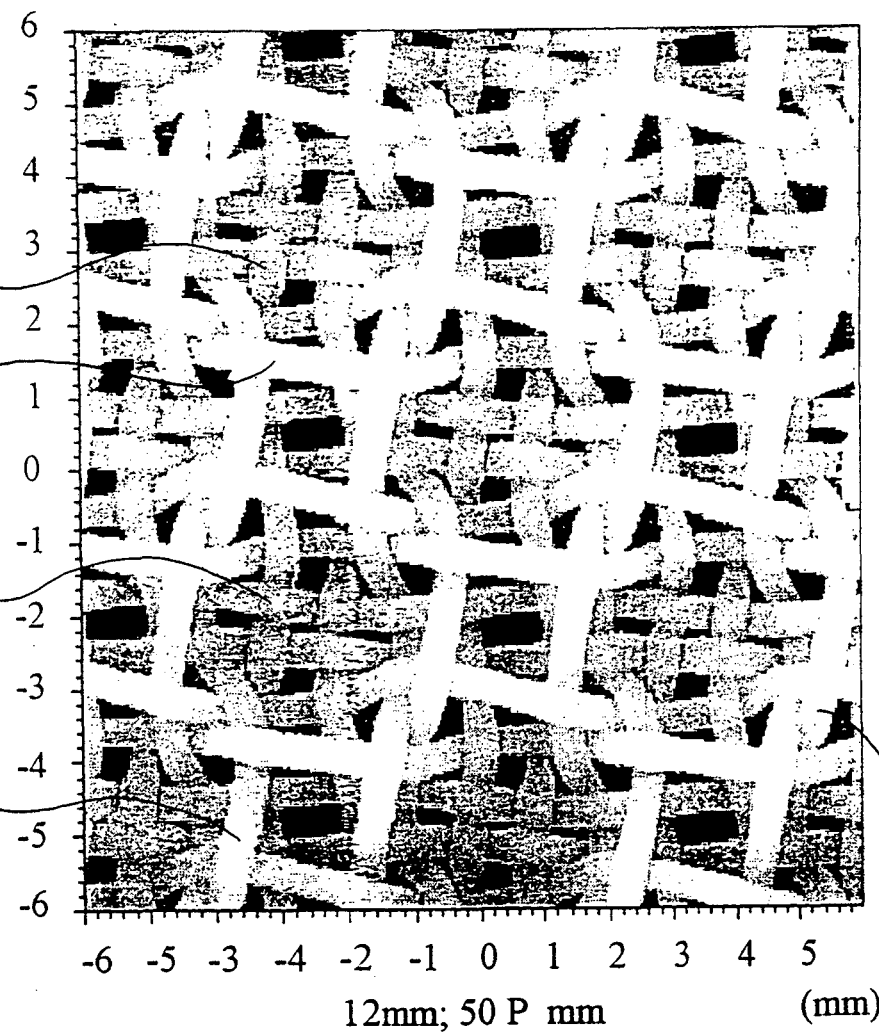
21 -

20 -

21 -

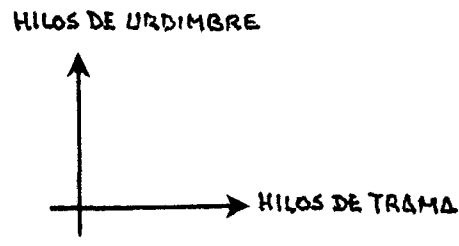
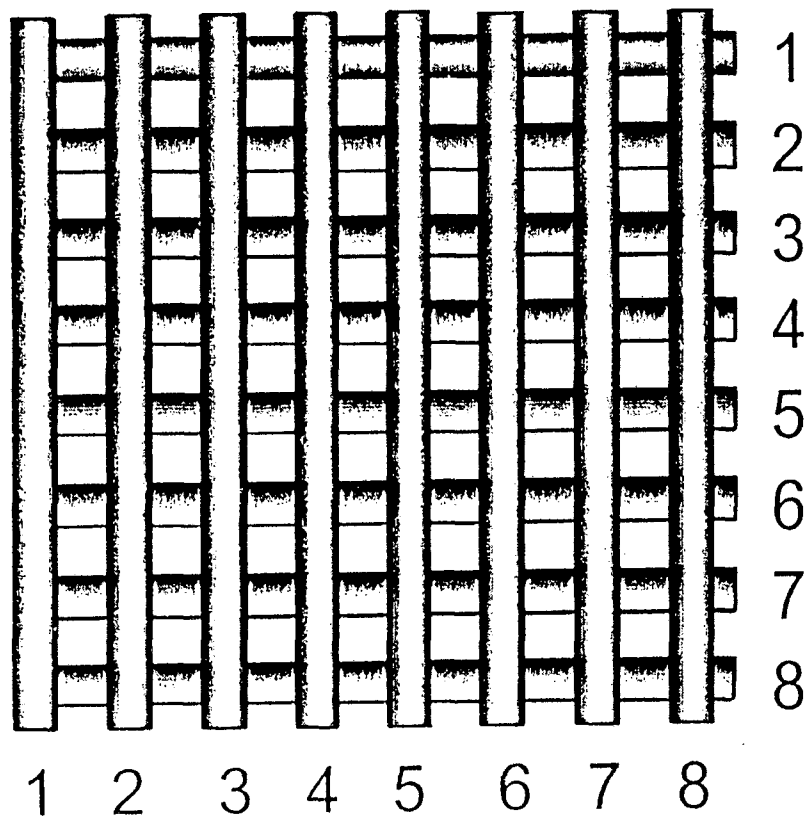
FIG.4

(mm) 12mm; 50P/mm



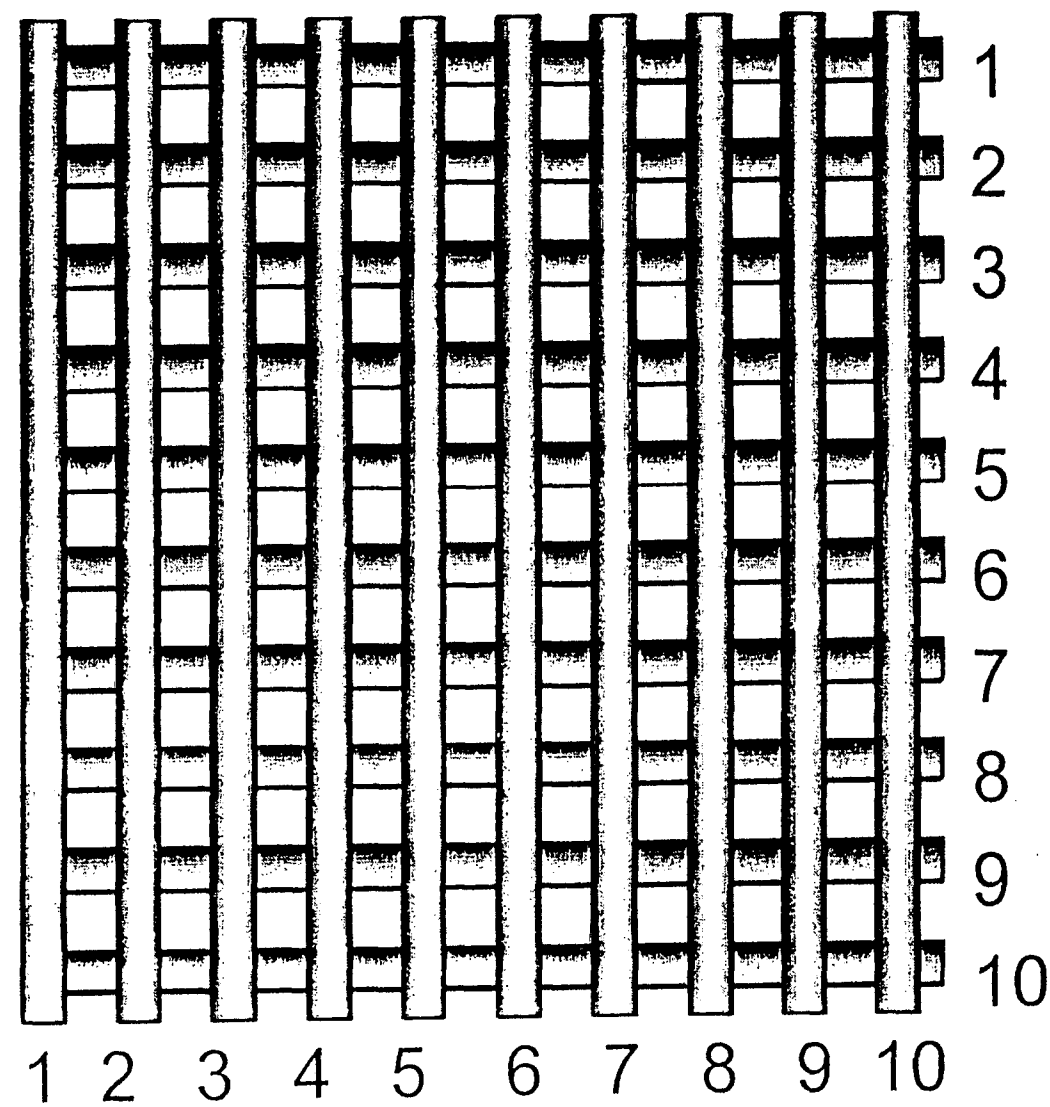
203 19
206

FIG.5



204 20
207

FIG.6



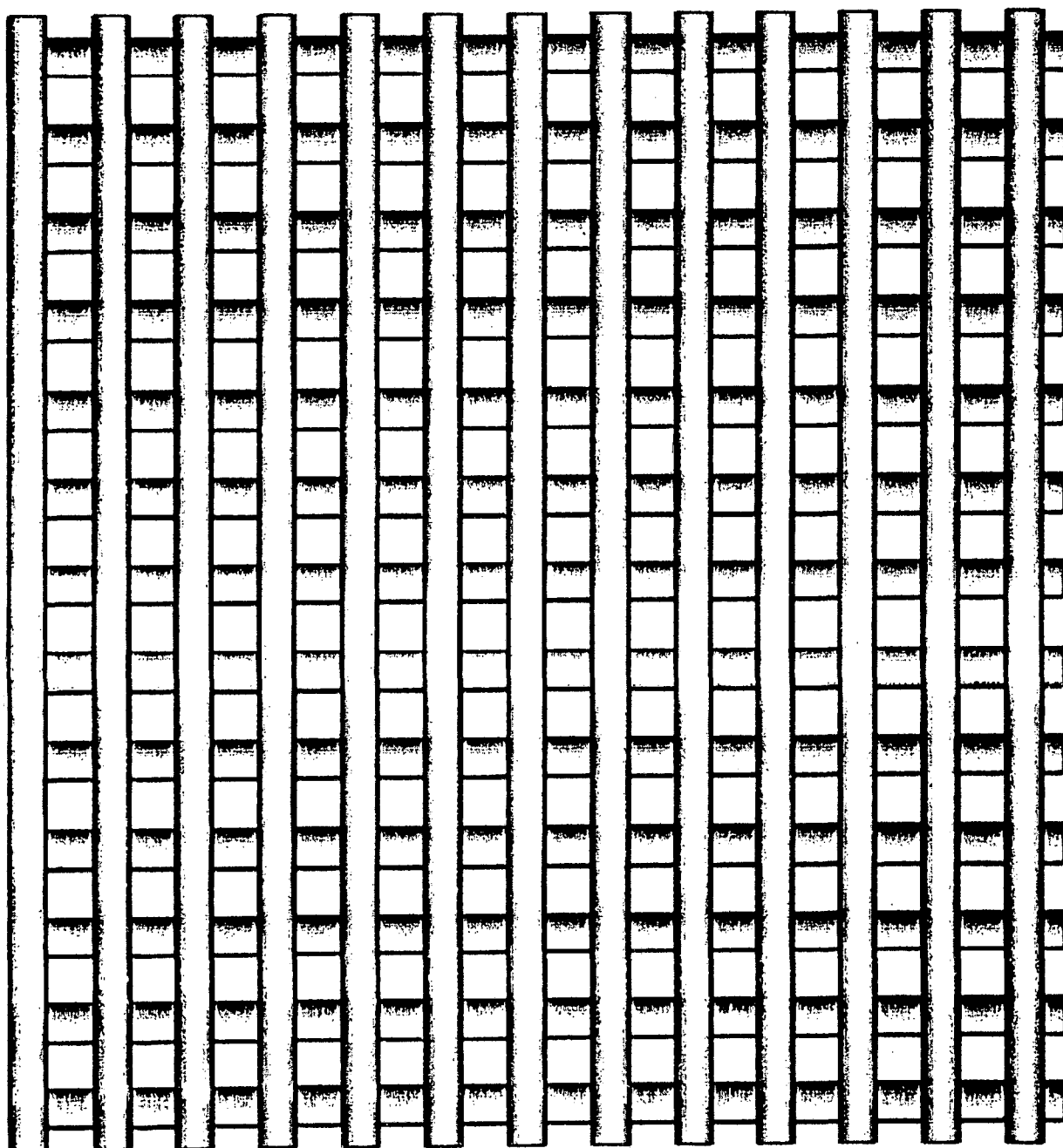
HILOS DE URDIMBRE

↑

→ HILOS DE TRAMA

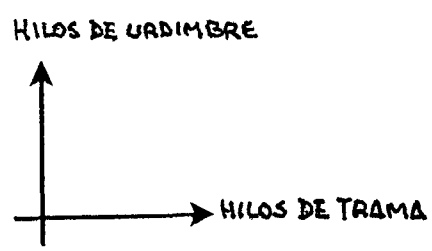
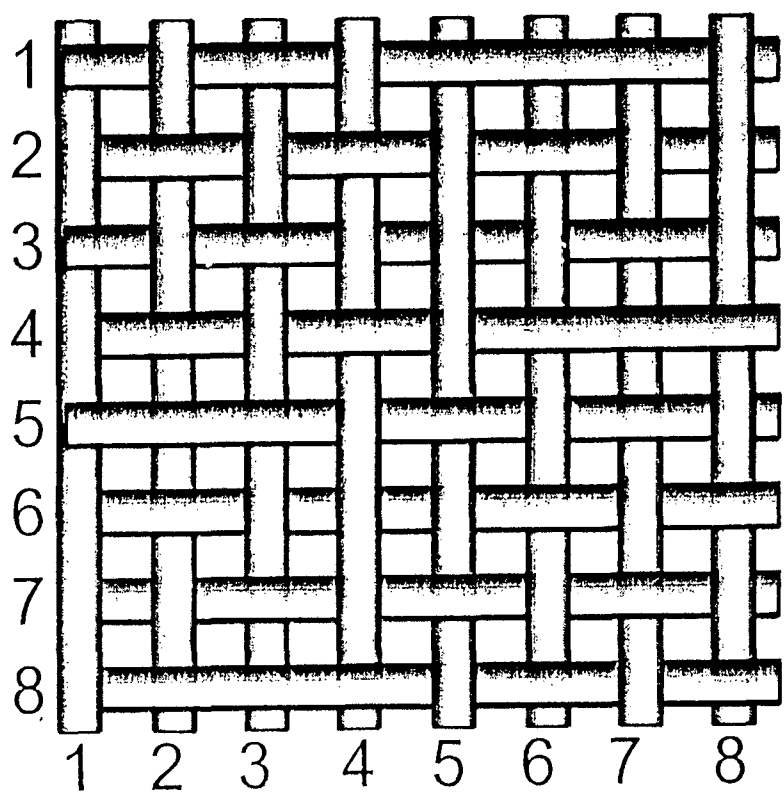
205 21
208

FIG.7



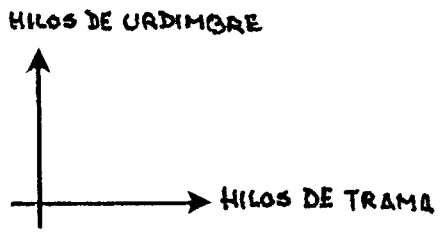
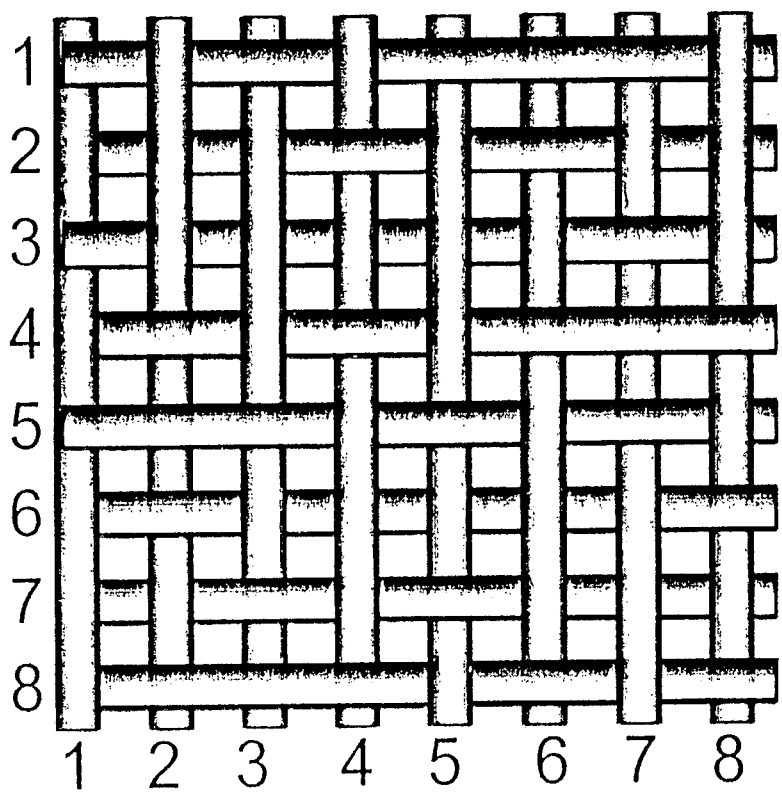
206 22
209

FIG.8



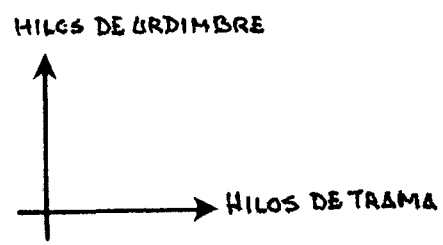
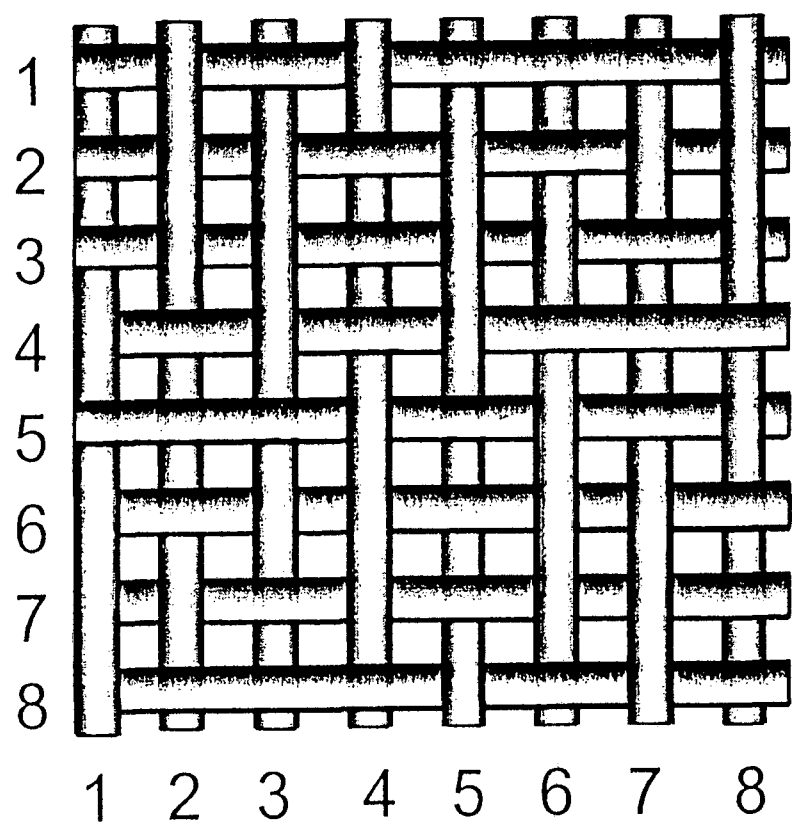
207 23 240

FIG.9



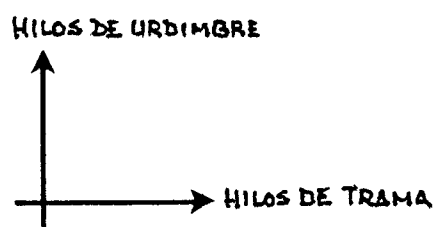
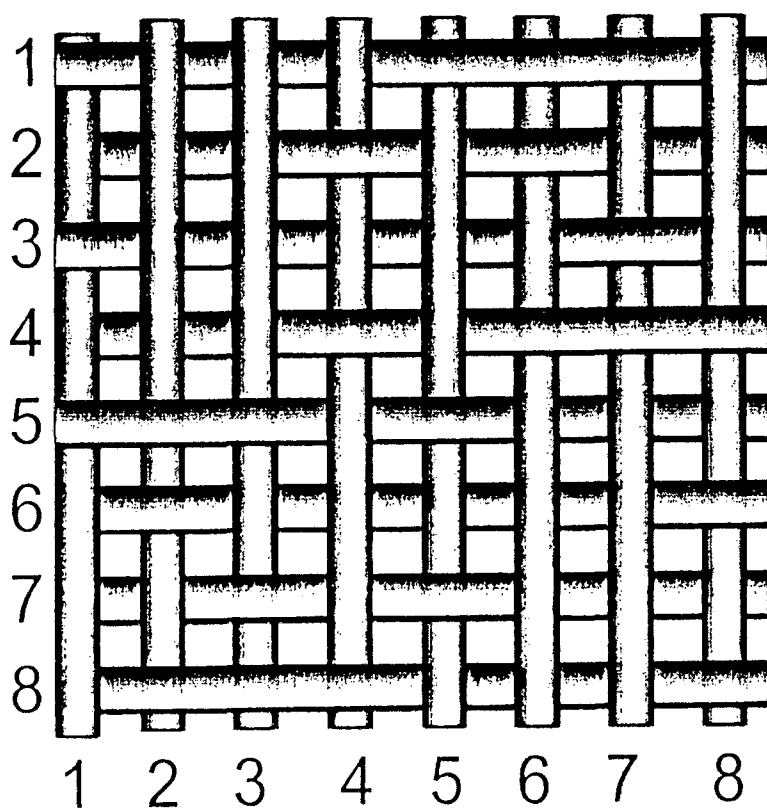
208 24 24

FIG.10



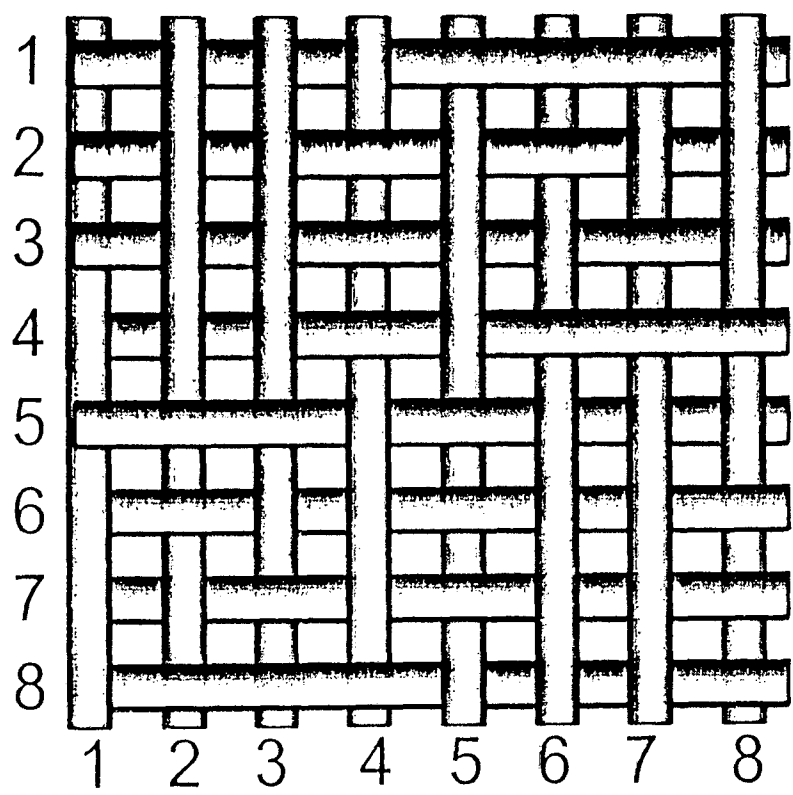
209 25
212

FIG.11



210
243

FIG.12



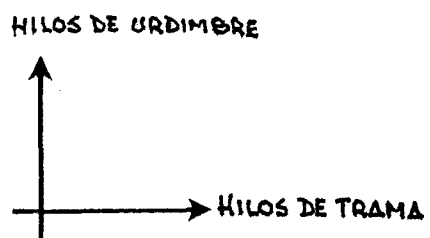
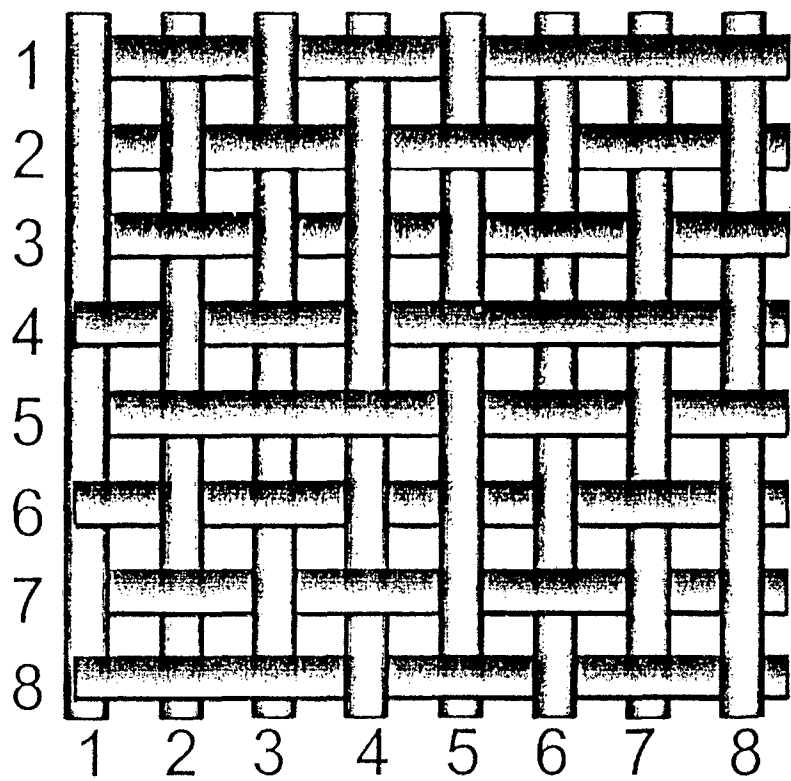
HILOS DE URDIMBRE

↑

→ HILOS DE TRAMA

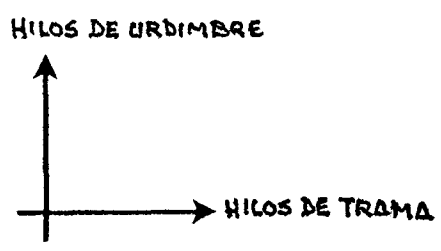
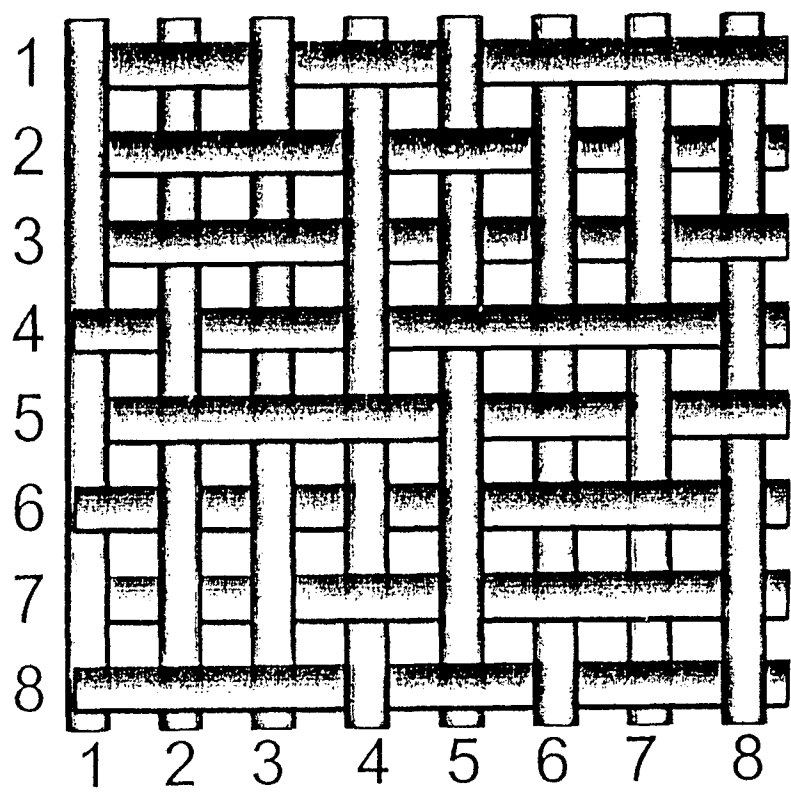
211 214^x

FIG.13



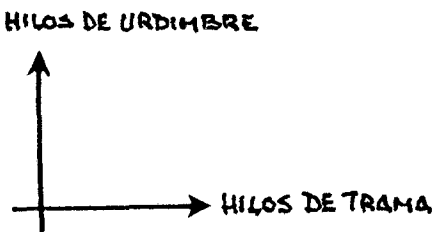
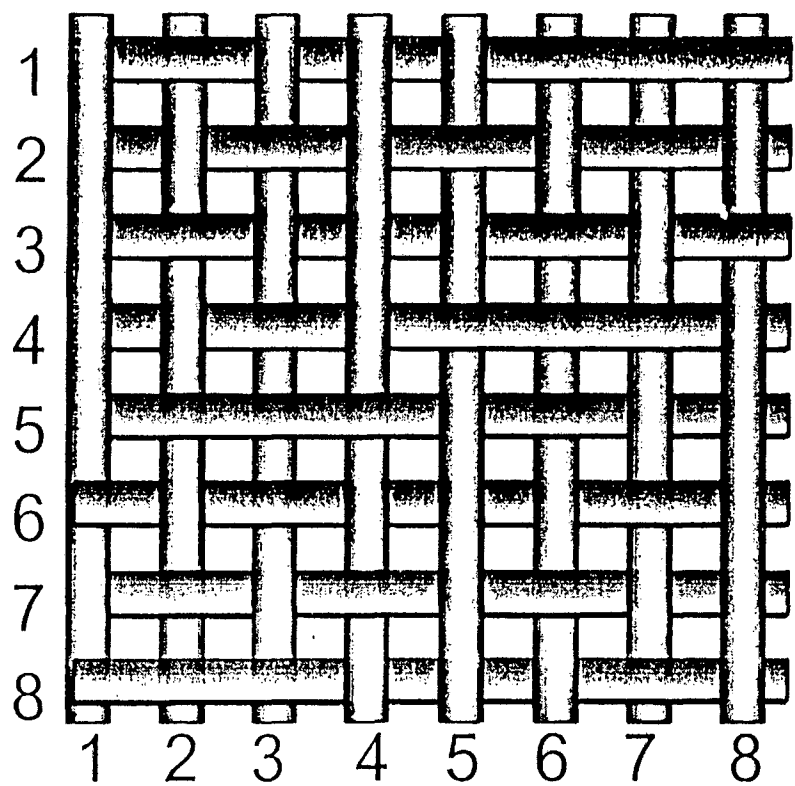
212 28
215

FIG.14



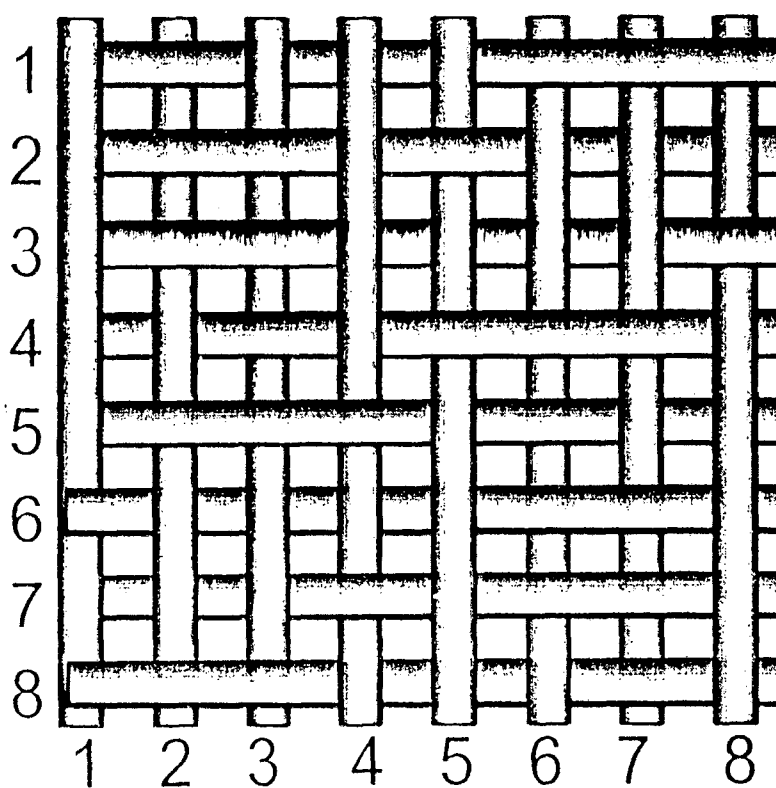
213 29
216

FIG.15



214 30 27

FIG.16



HILOS DE URDIMBRE

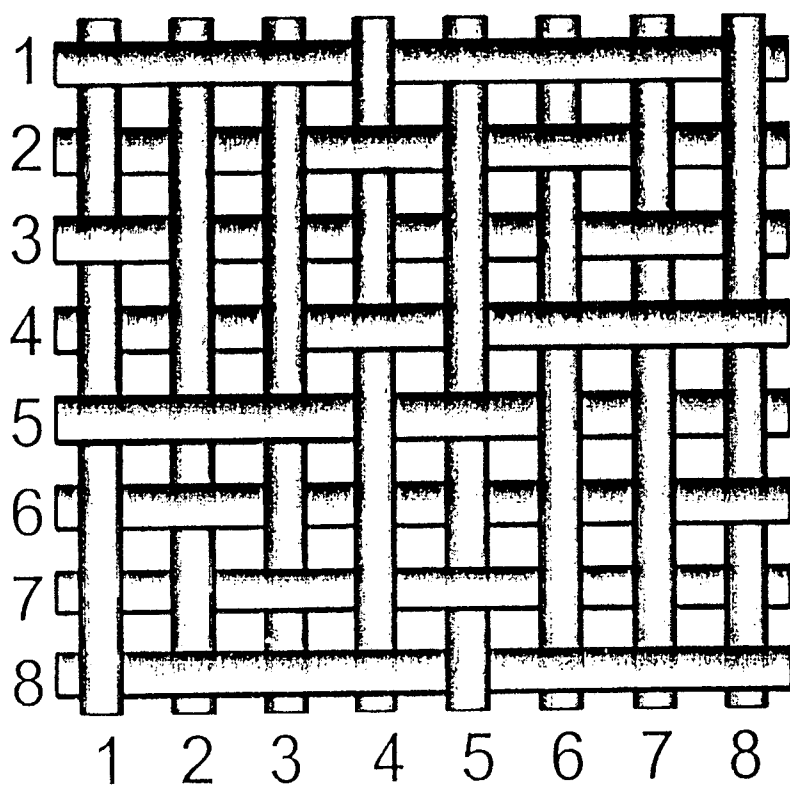


HILOS DE TRAMA



215 218 219

FIG.17



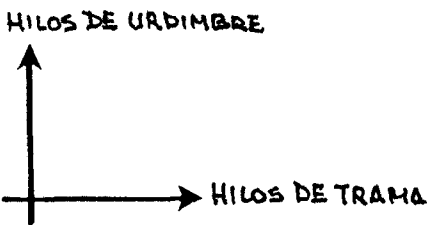
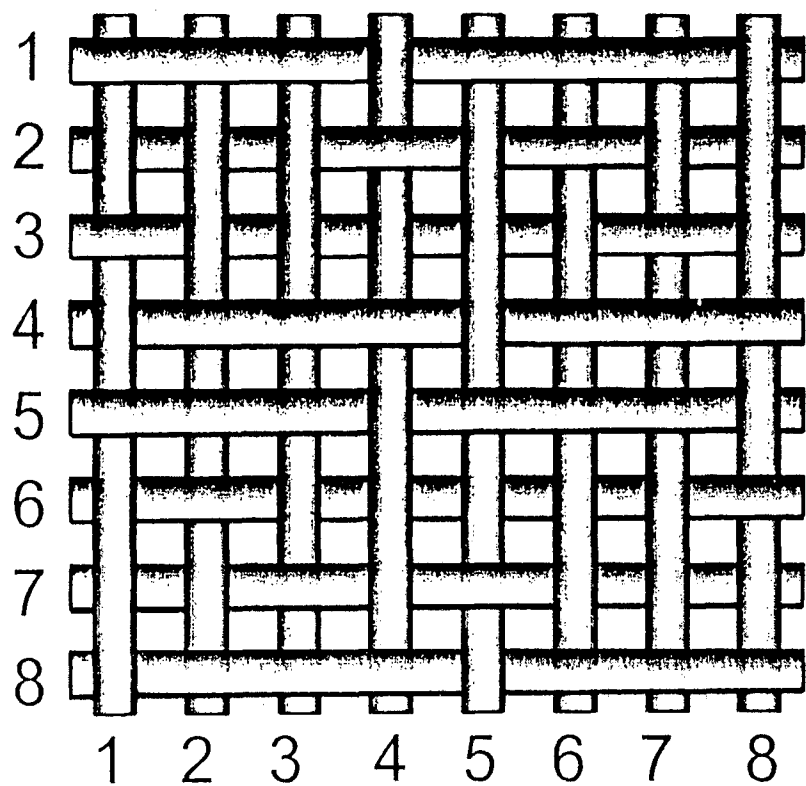
HILOS DE URDIMBRE



HILOS DE TRAMA

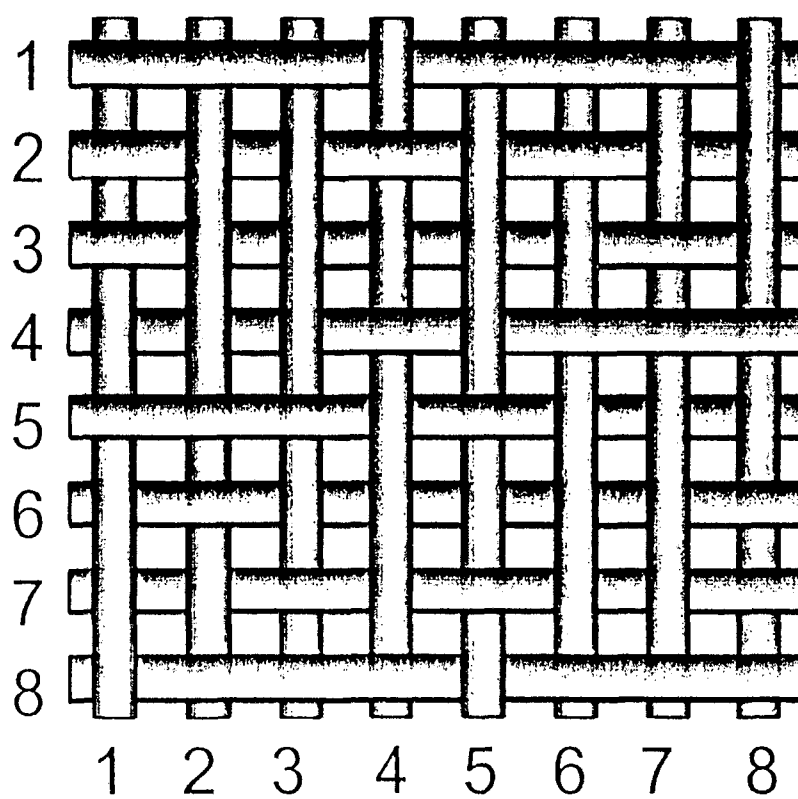


FIG.18



217 220/5

FIG.19



HILOS DE URDIMBRE

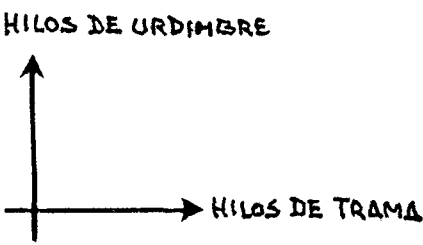
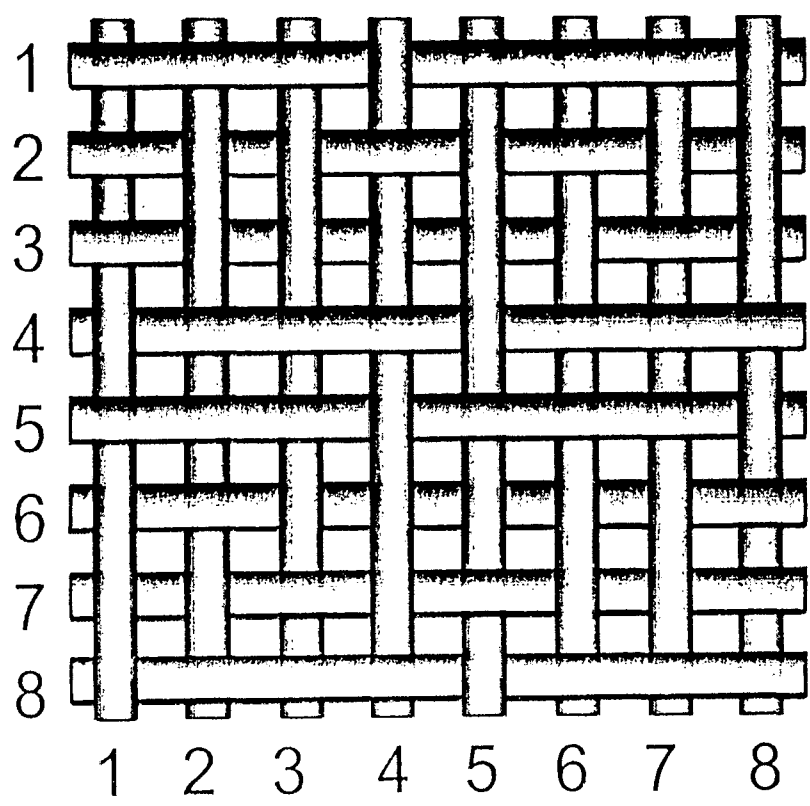


HILOS DE TRAMA



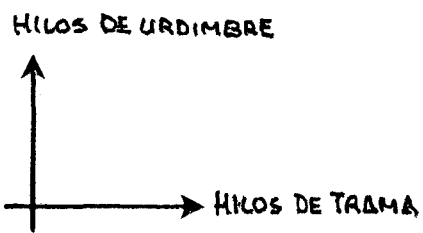
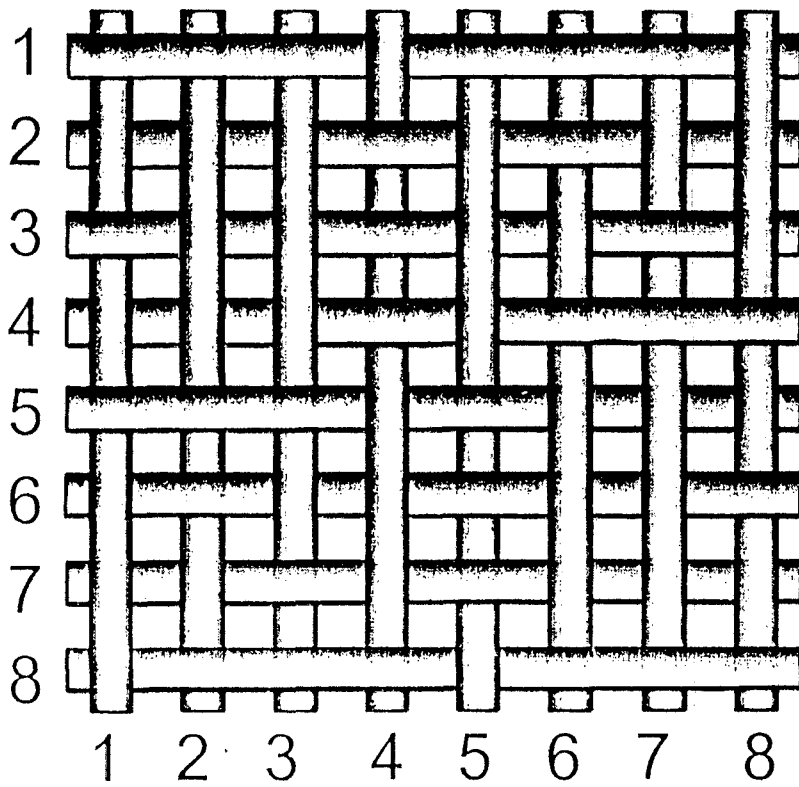
218 221
34

FIG.20



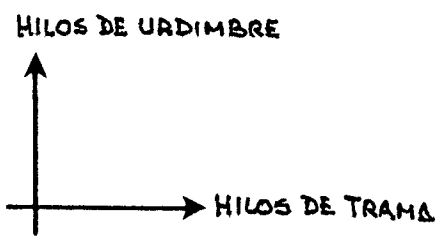
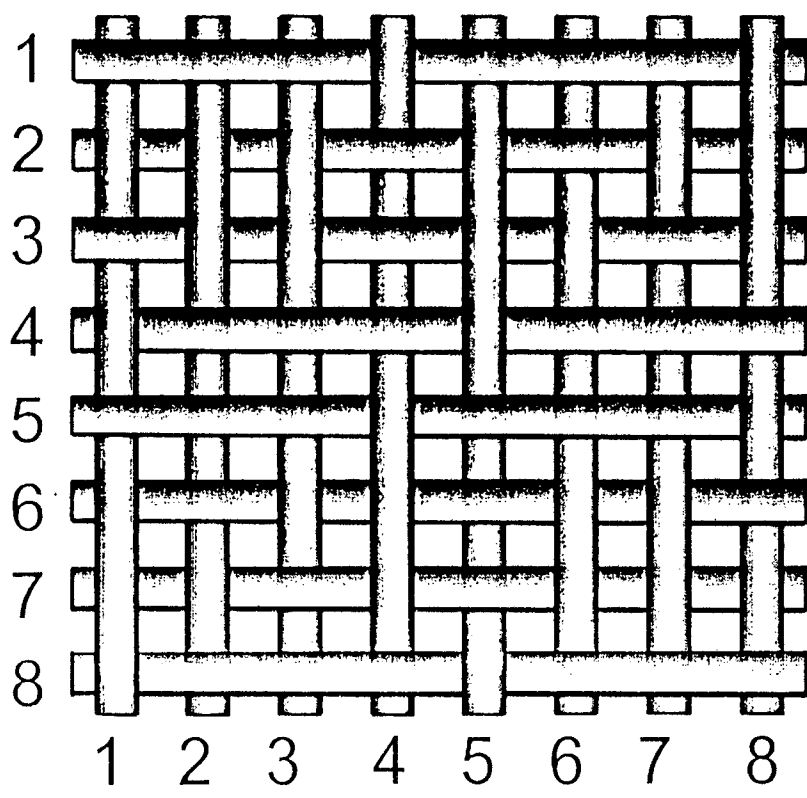
219 222
3

FIG.21



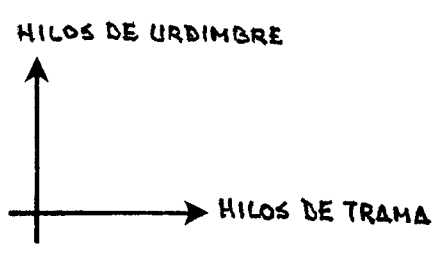
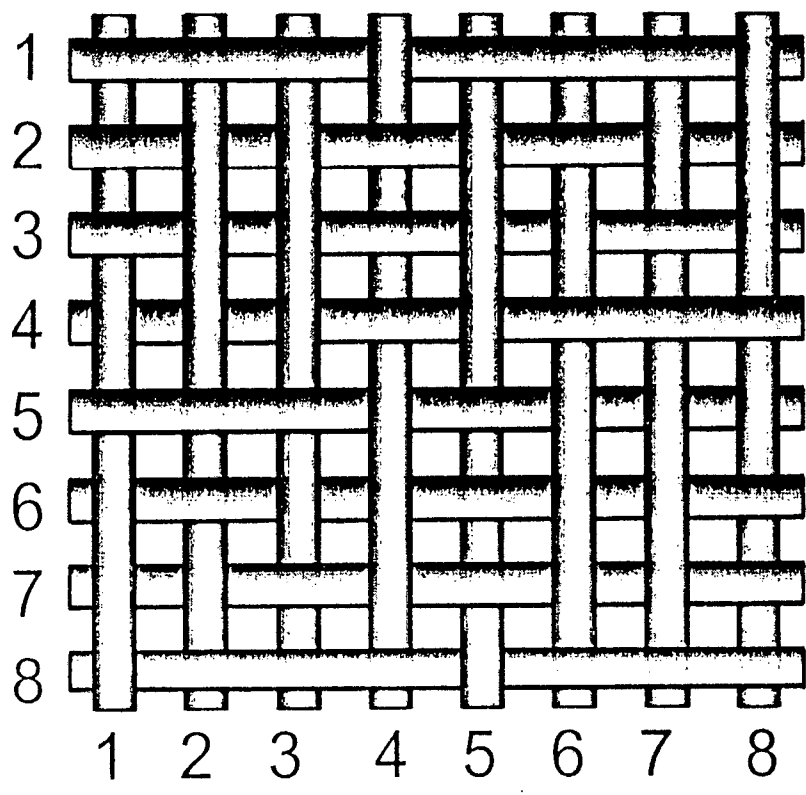
220 223 34

FIG.22



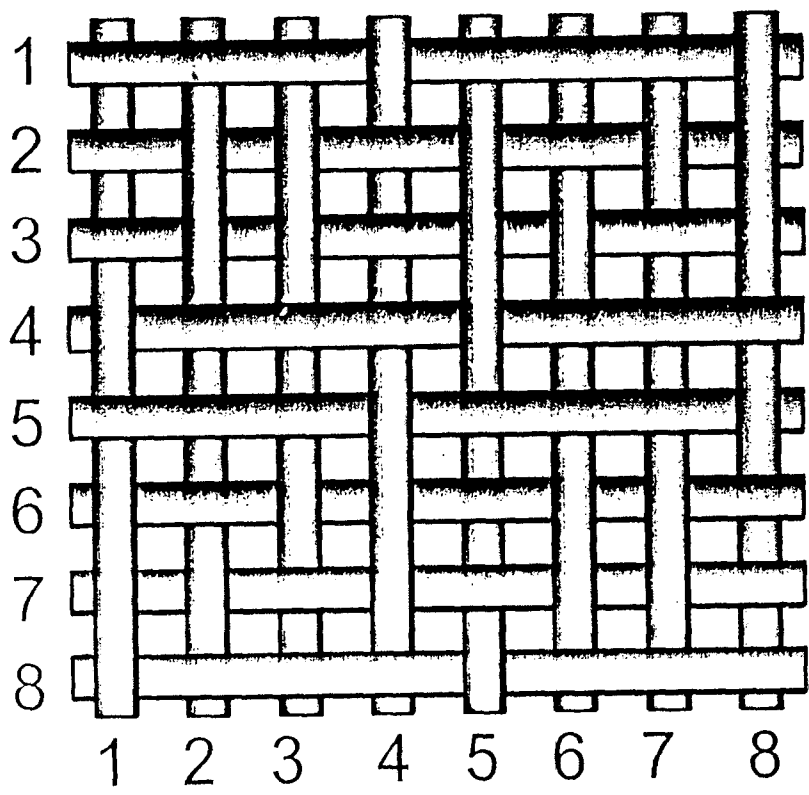
221 224
37

FIG.23



222 225
38

FIG.24



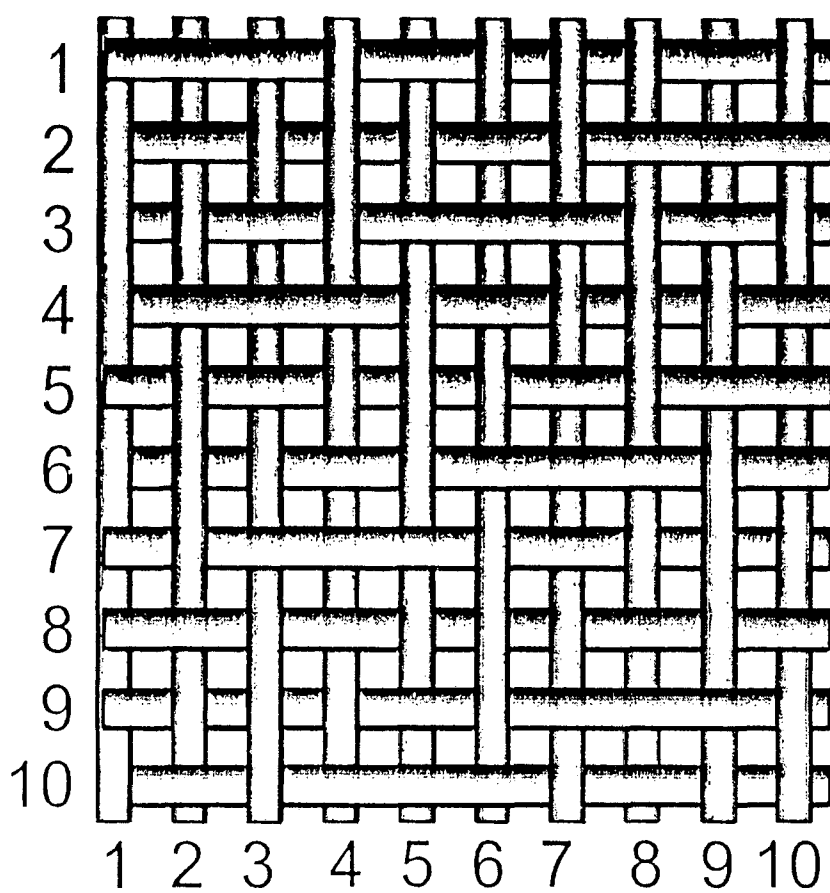
HILOS DE URDIMBRE

↑

→ HILOS DE TRAMA

223 226
32

FIG.25



HILOS DE URDIMBRE



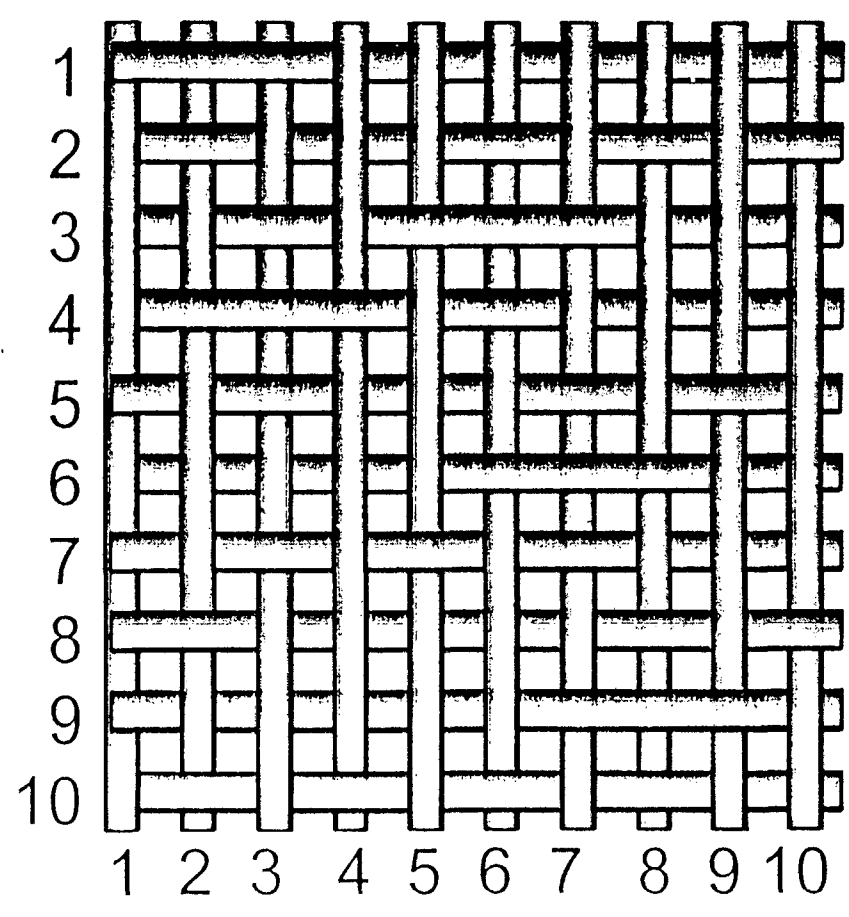
HILOS DE TRAMA



228
H

225

FIG.27



HILOS DE UDIMBRE

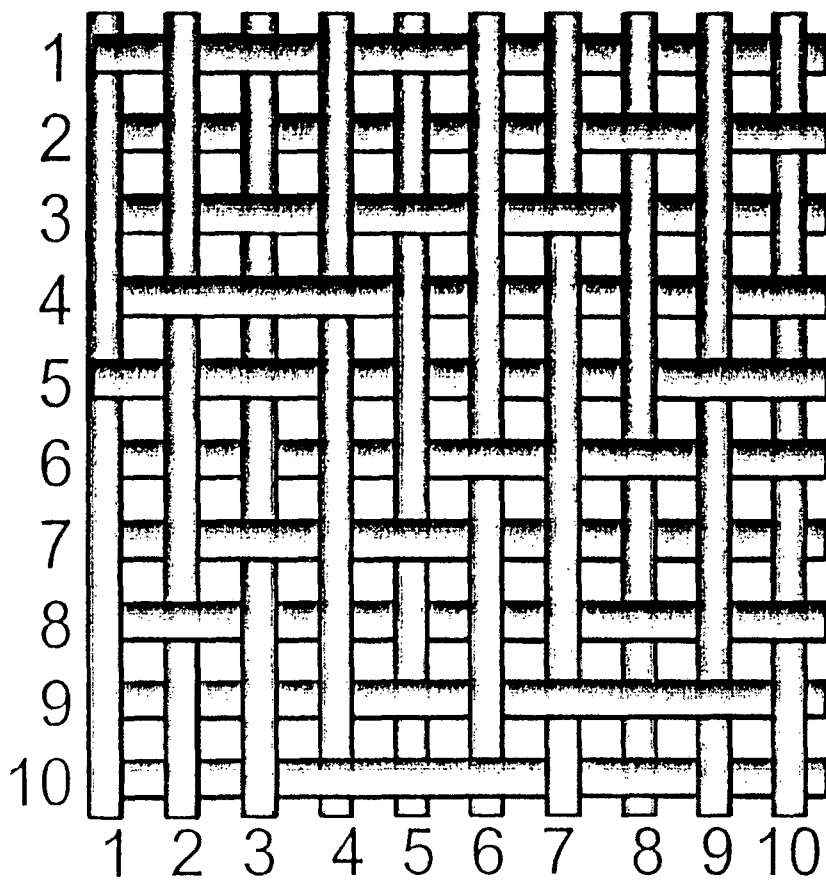


HILOS DE TRAMA



229
x2
226

FIG.28



HILOS DE URDIMBRE

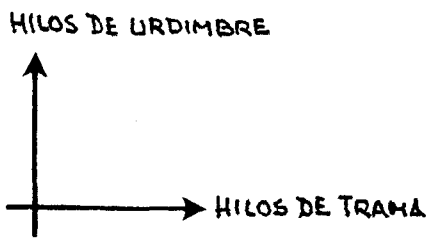
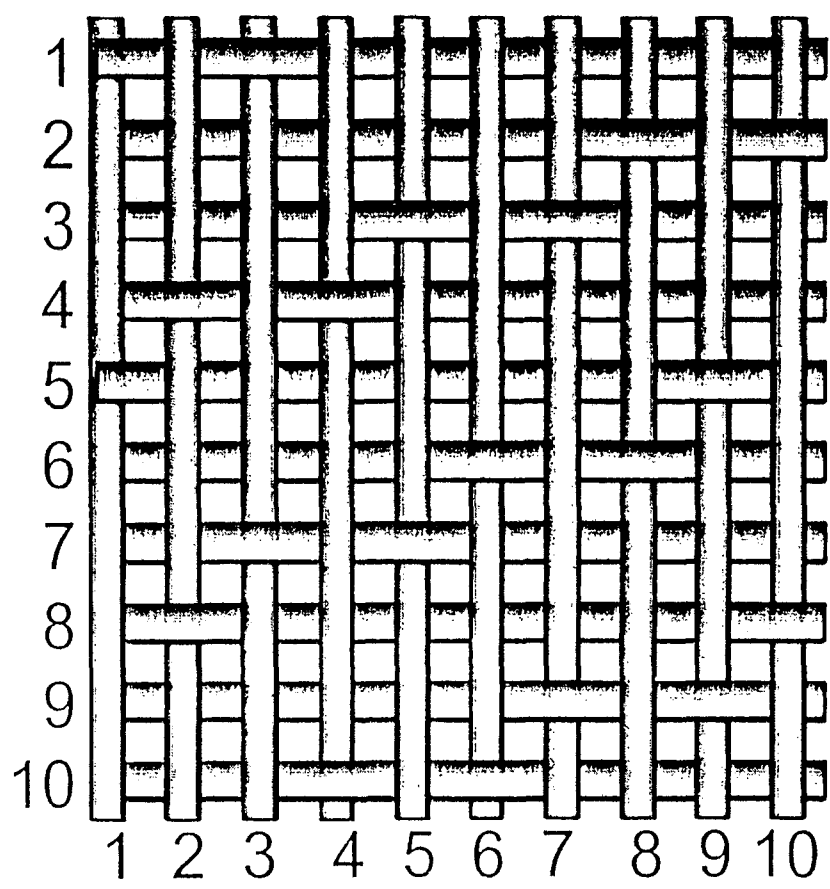


HILOS DE TRAMA



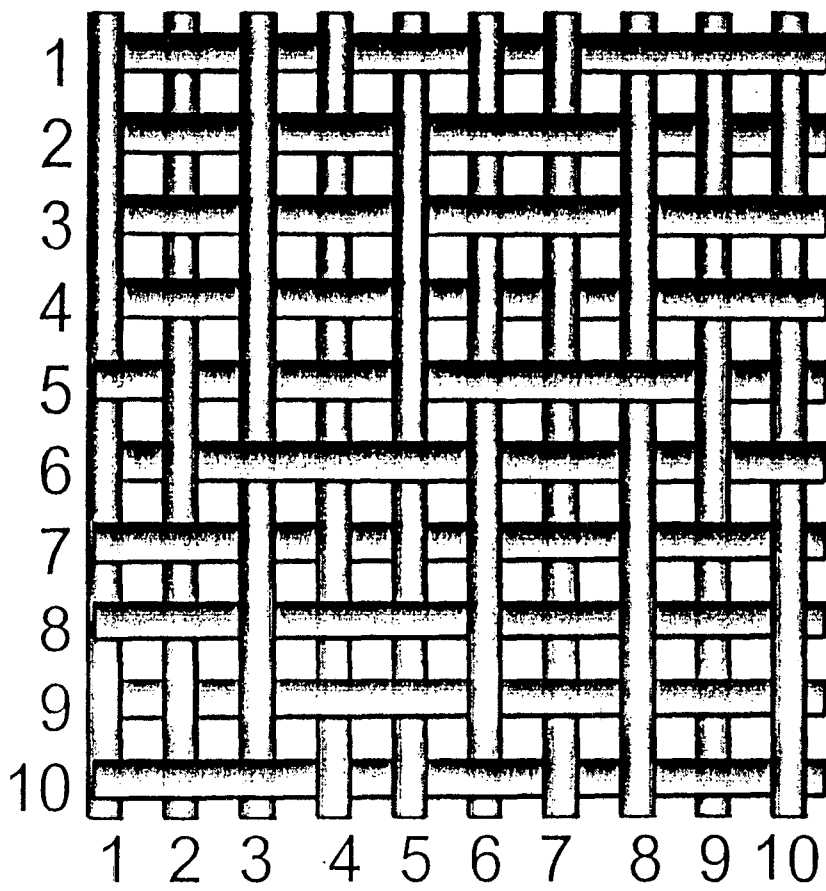
230
43
227

FIG.29



231
228

FIG.30



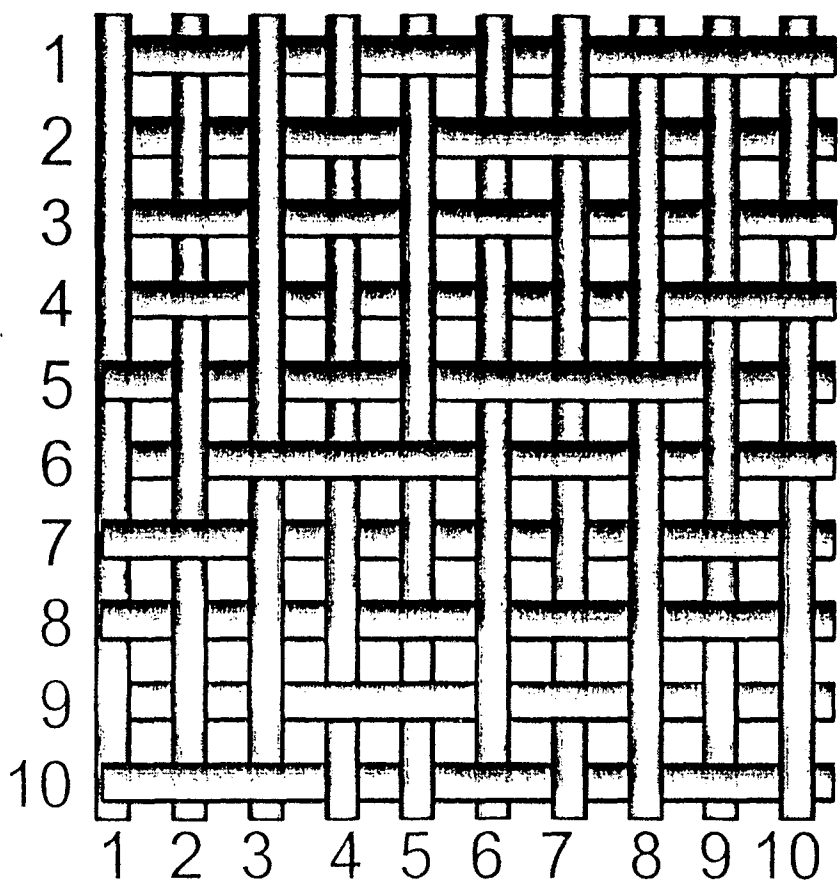
HILOS DE URDIMBRE

↑

→ HILOS DE TRAMA

232
229

FIG.31



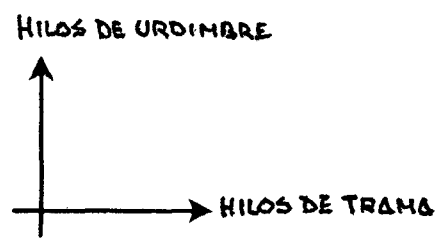
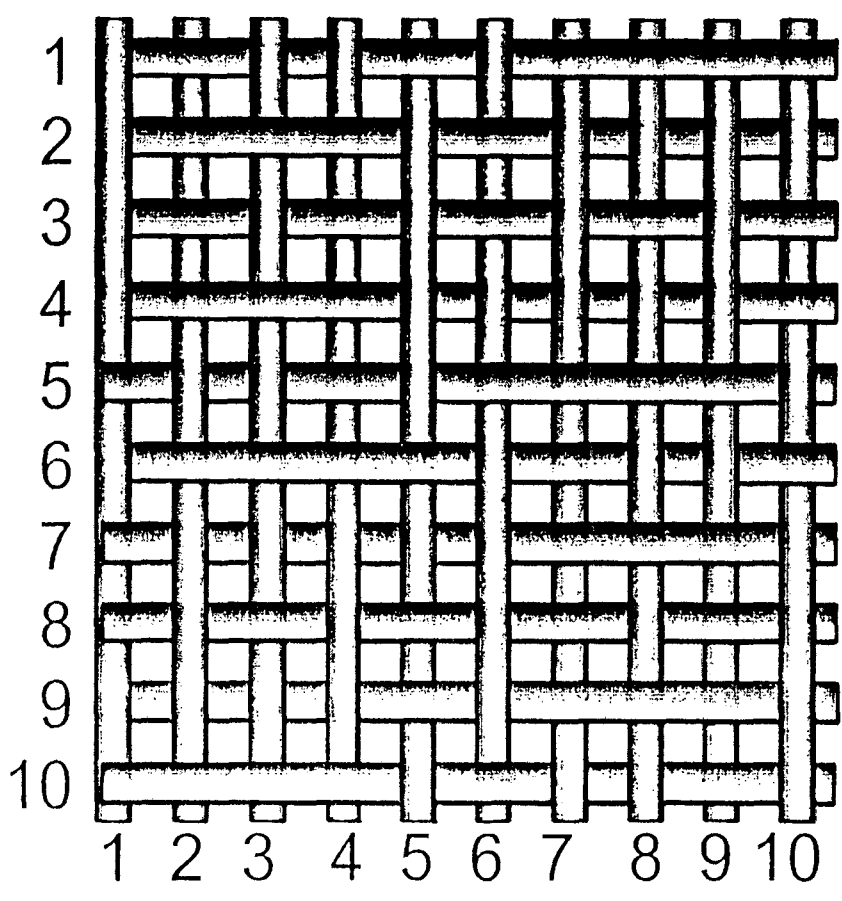
HILOS DE URDIMBRE

↑

→ HILOS DE TRAMA

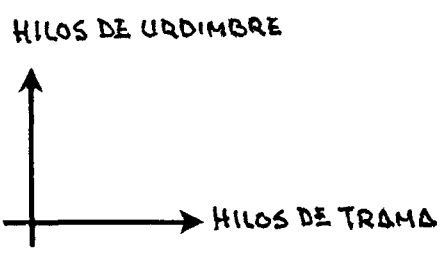
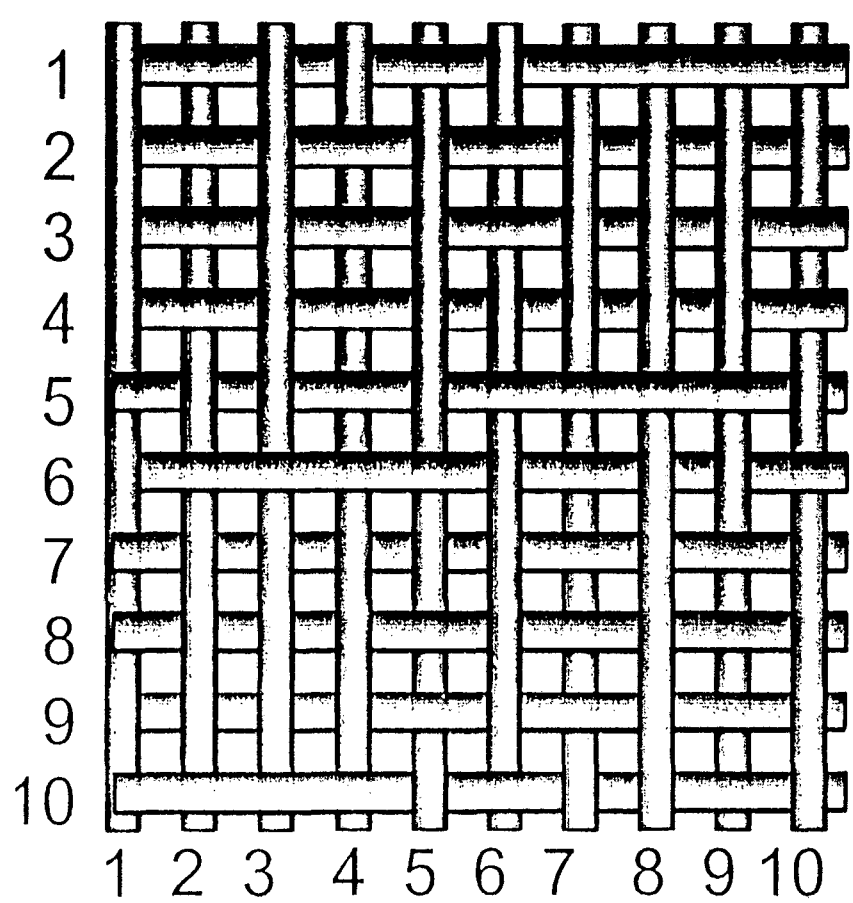
233
46
230

FIG.32



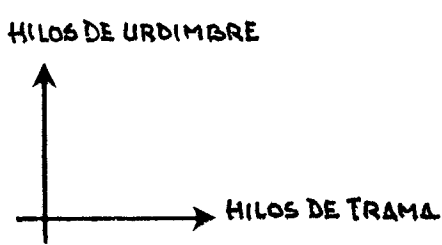
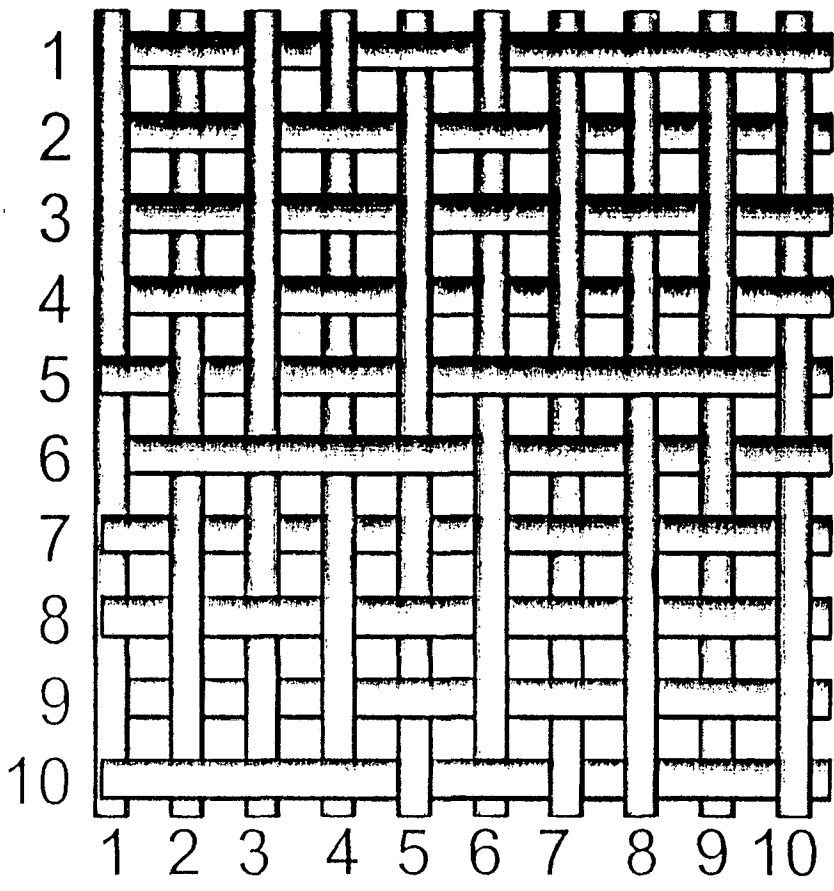
234
x2
231

FIG.33



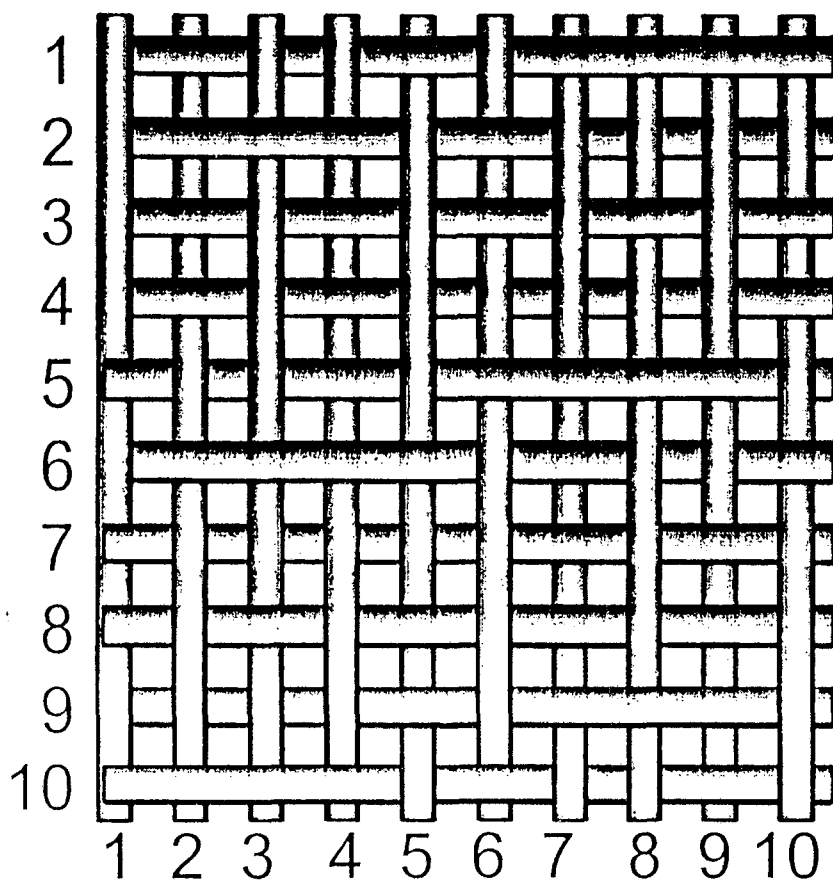
235
48
232

FIG.34



236
48
233

FIG.35



HILOS DE URDIMBRE

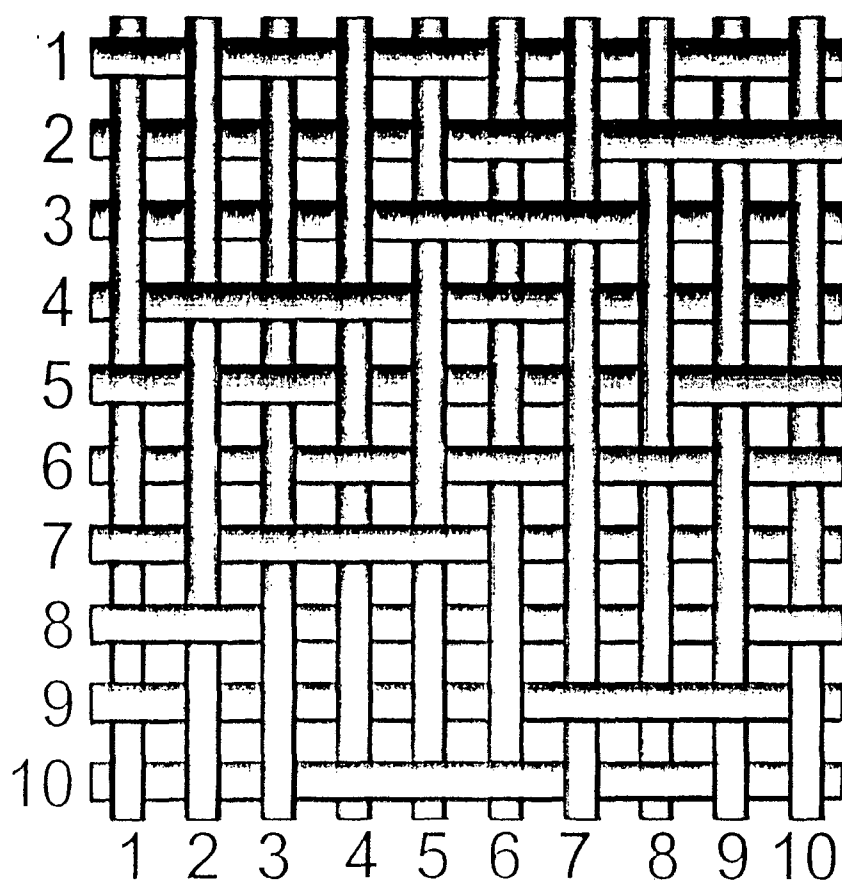


HILOS DE TRAMA



237
50
234

FIG.36



HILOS DE URDIMBRE

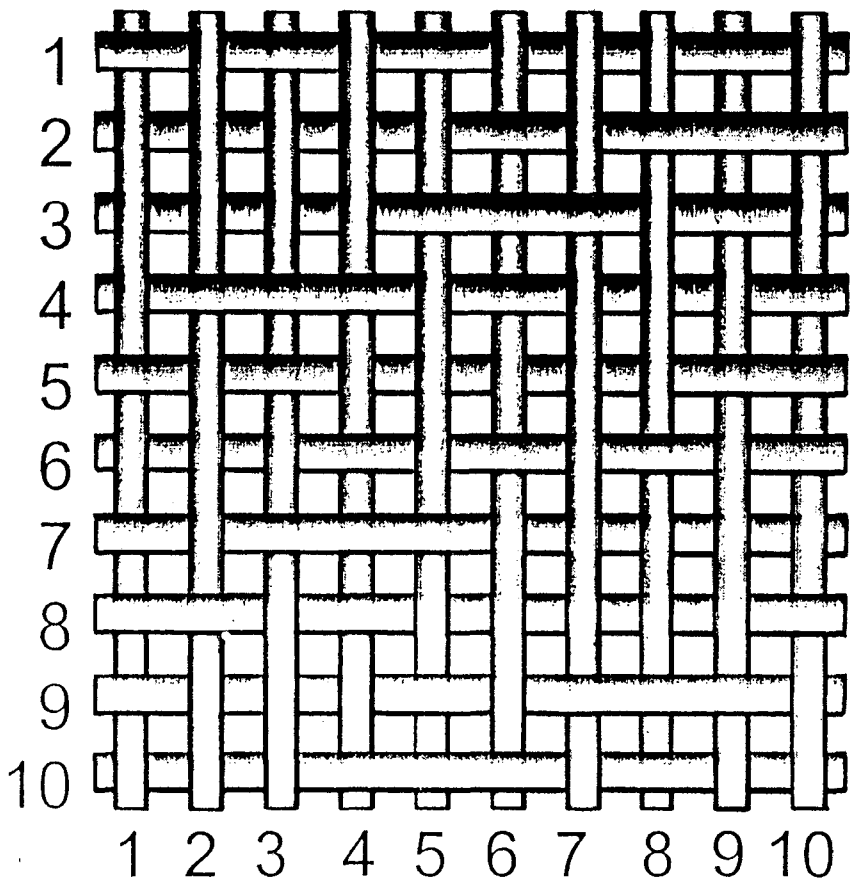


HILOS DE TRAMA



238
235

FIG.37



HILOS DE URDIMBRE



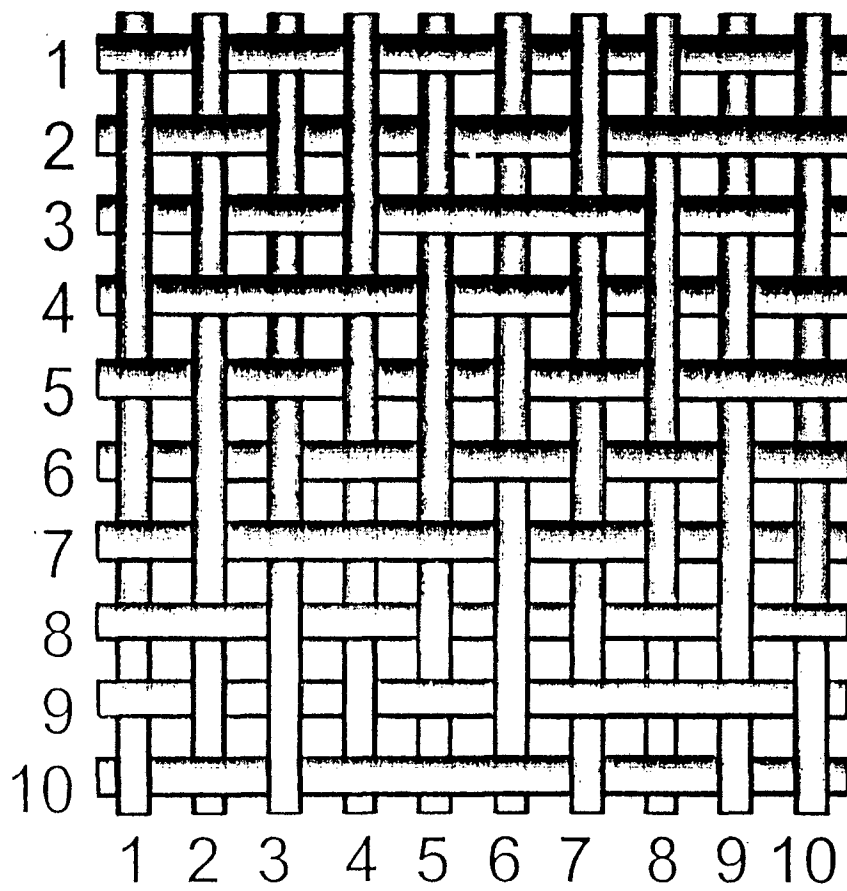
HILOS DE TRAMA



239
2

236

FIG.38



HILOS DE URDIMBRE

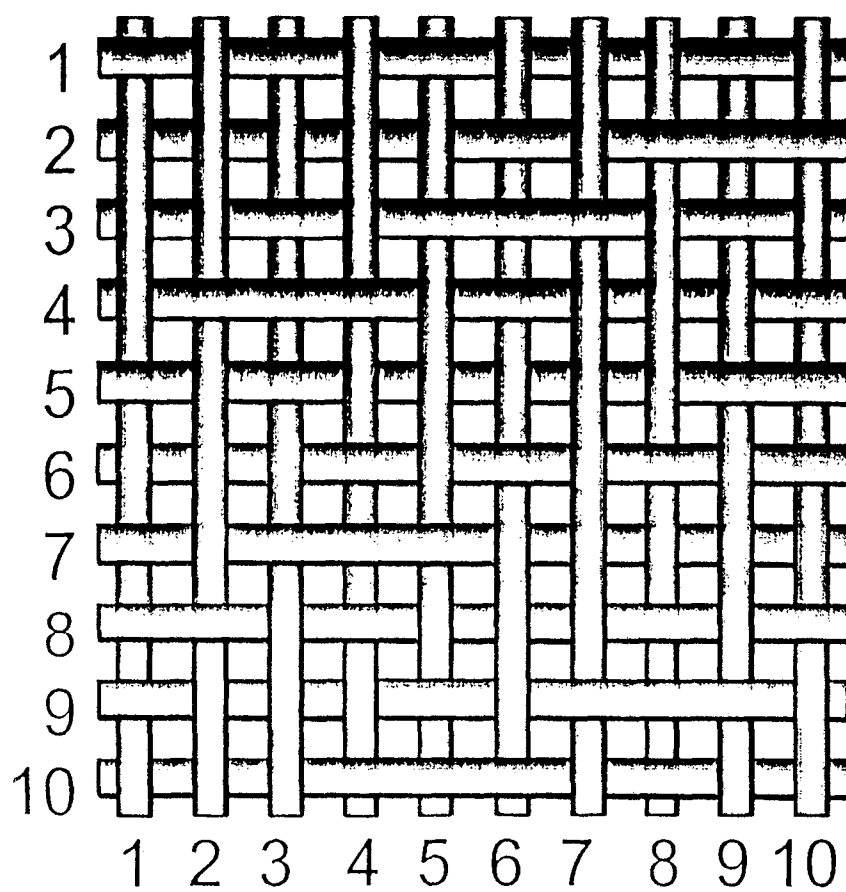


HILOS DE TRAMA



240
53
232

FIG.39



HILOS DE URDIMBRE

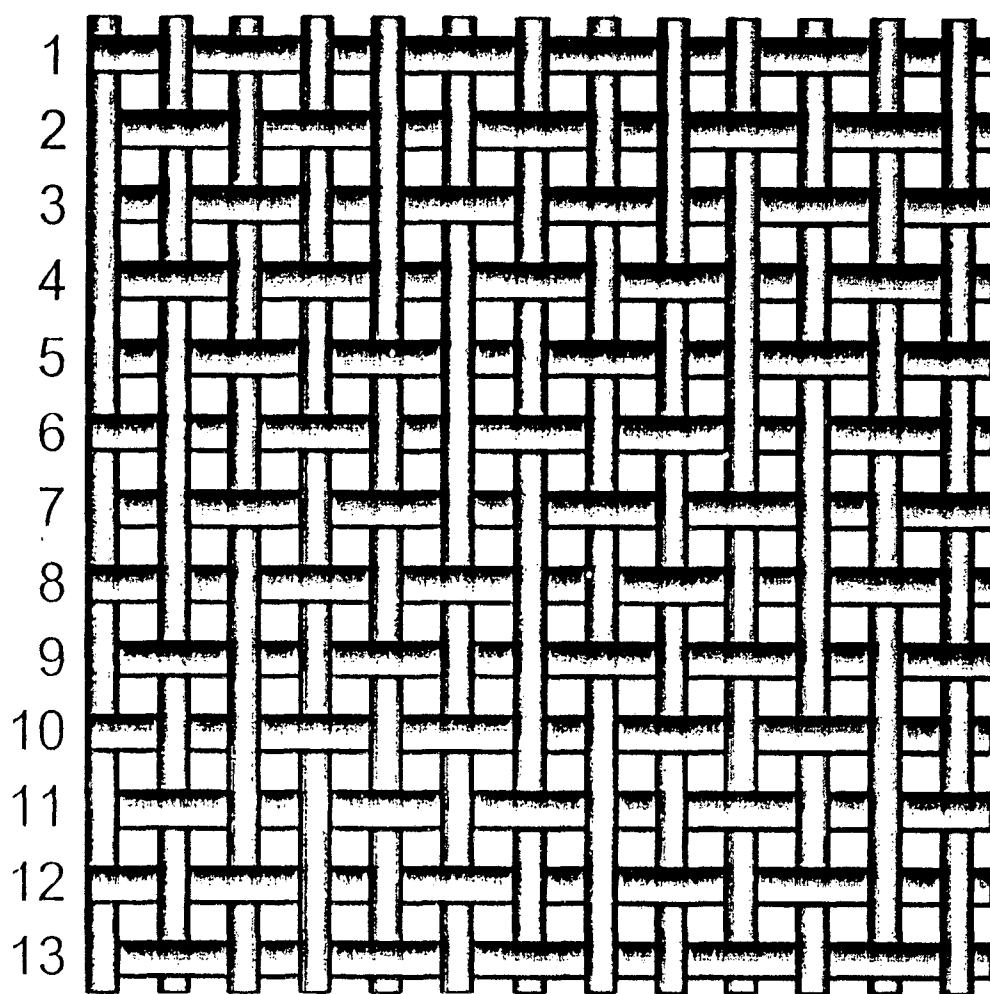


HILOS DE TRAMA



241
54
238

FIG.40



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

HILOS DE URDIMBRE

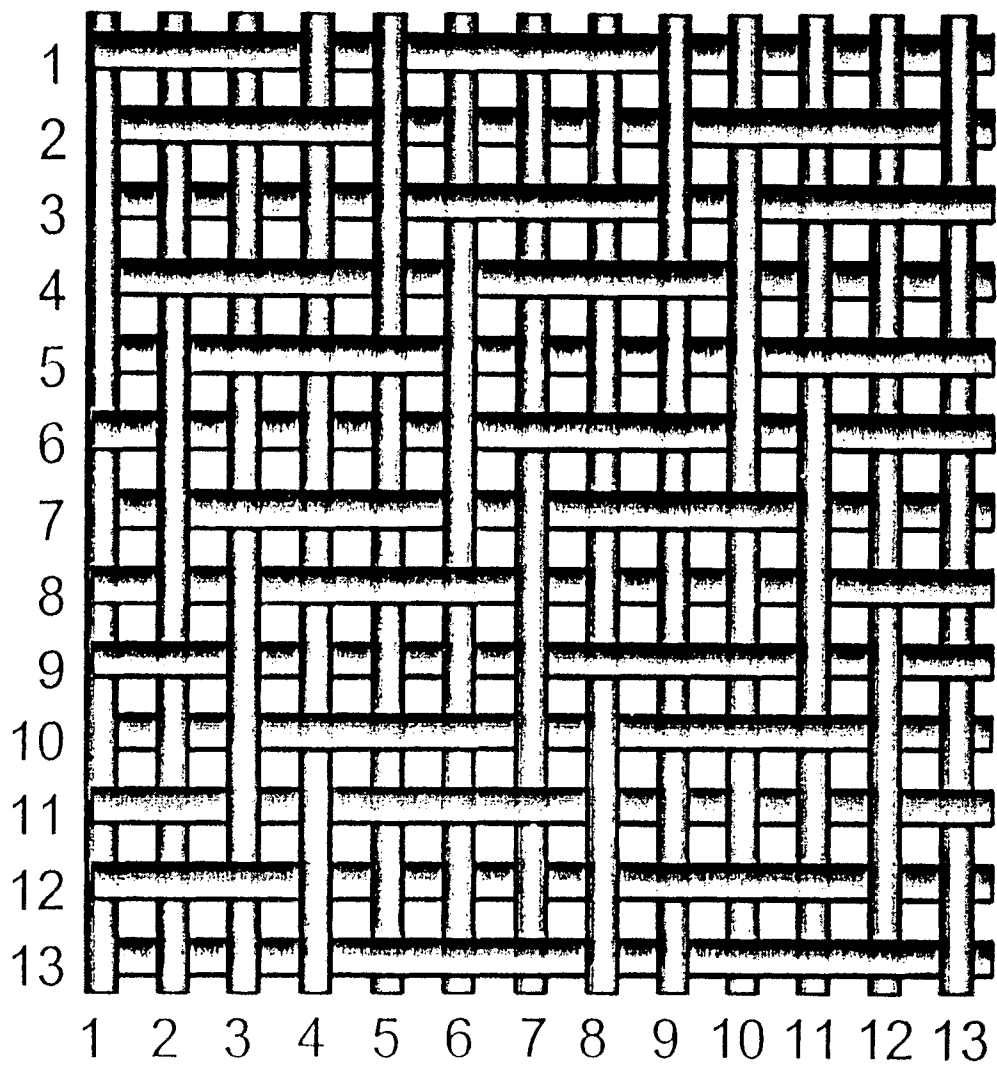


HILOS DE TRAMA



202
\$
239

FIG.41



HILOS DE URDIMBRE

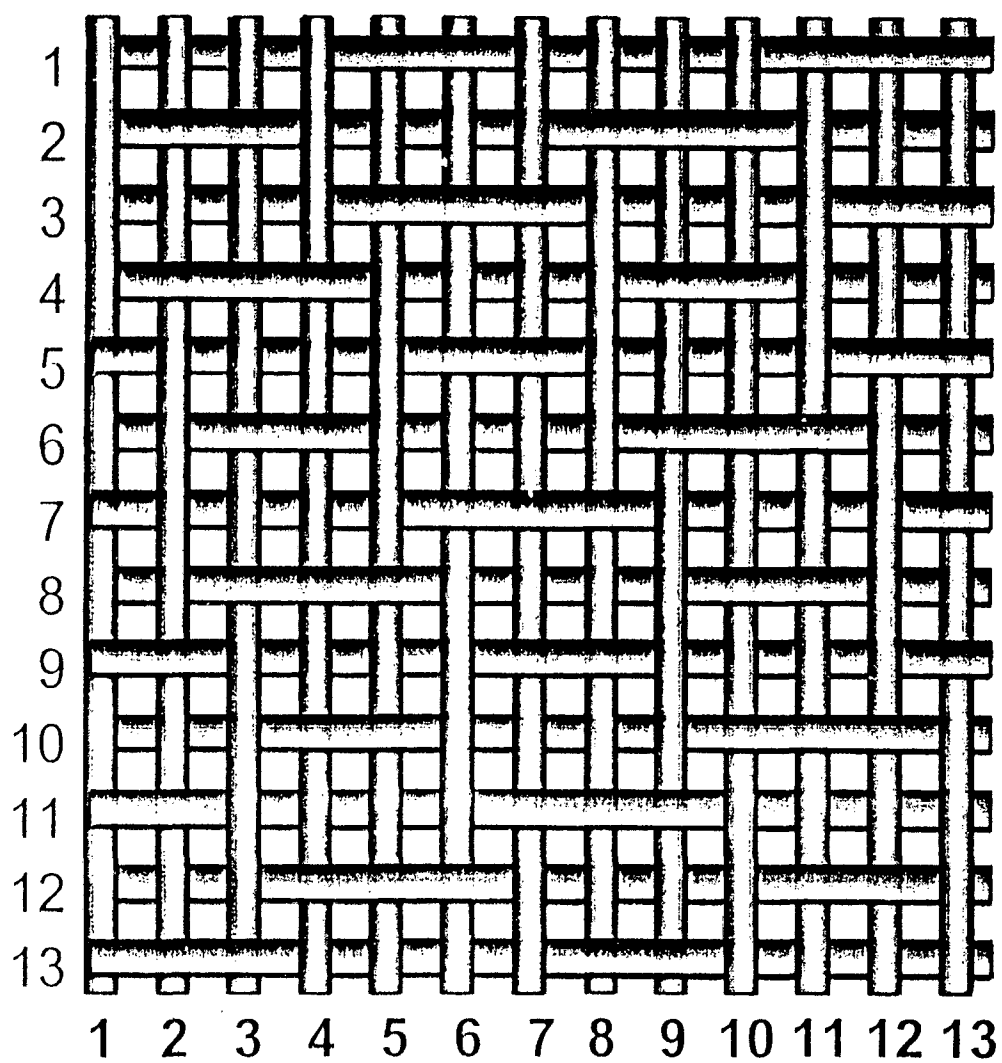


HILOS DE TRAMA



243
56
240

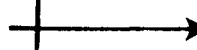
FIG.42



HILOS DE URDIMBRE

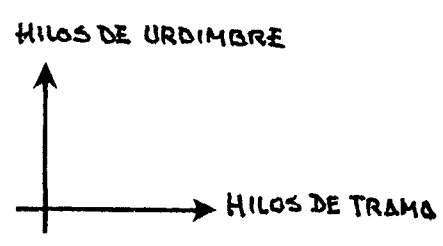
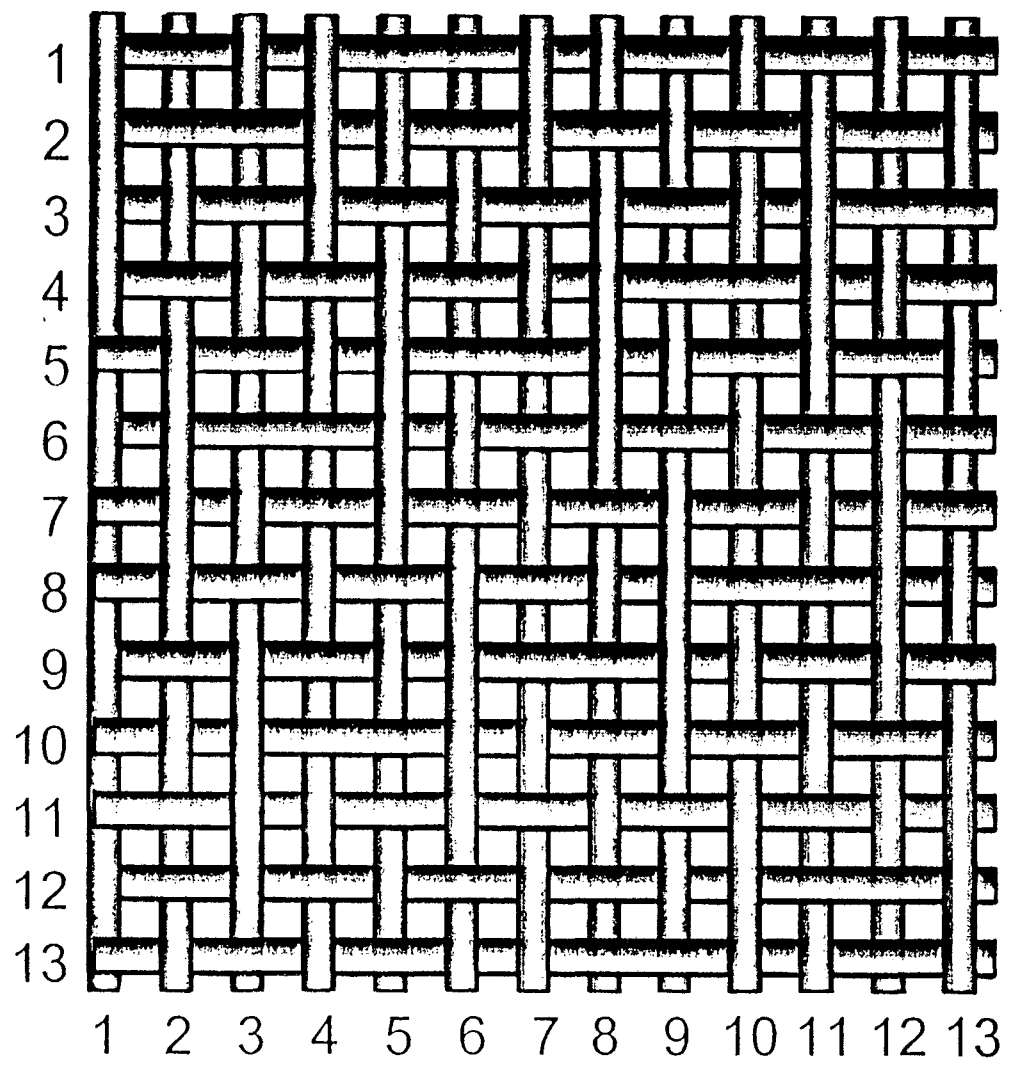


HILOS DE TRAMA



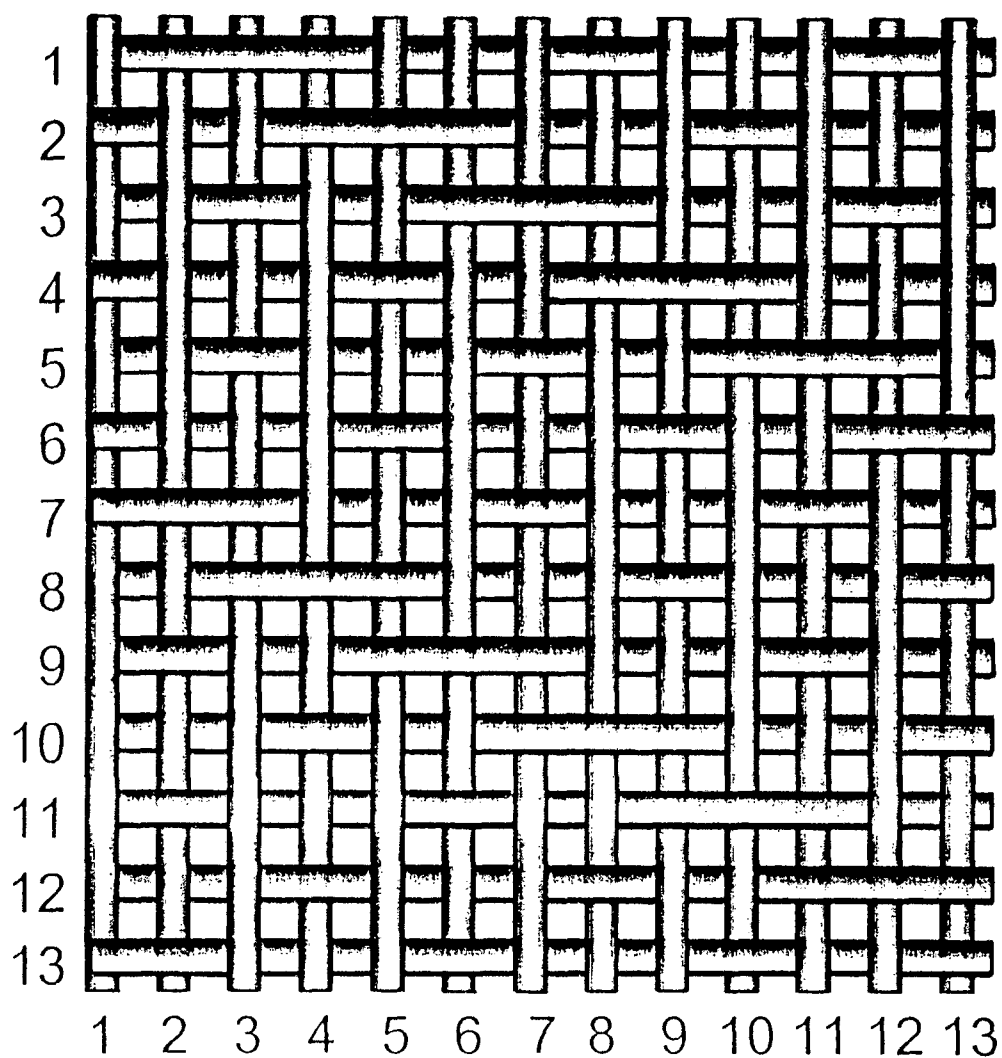
244
85
241

FIG.43



245
S8
242

FIG.44



HILOS DE URDIMBRE

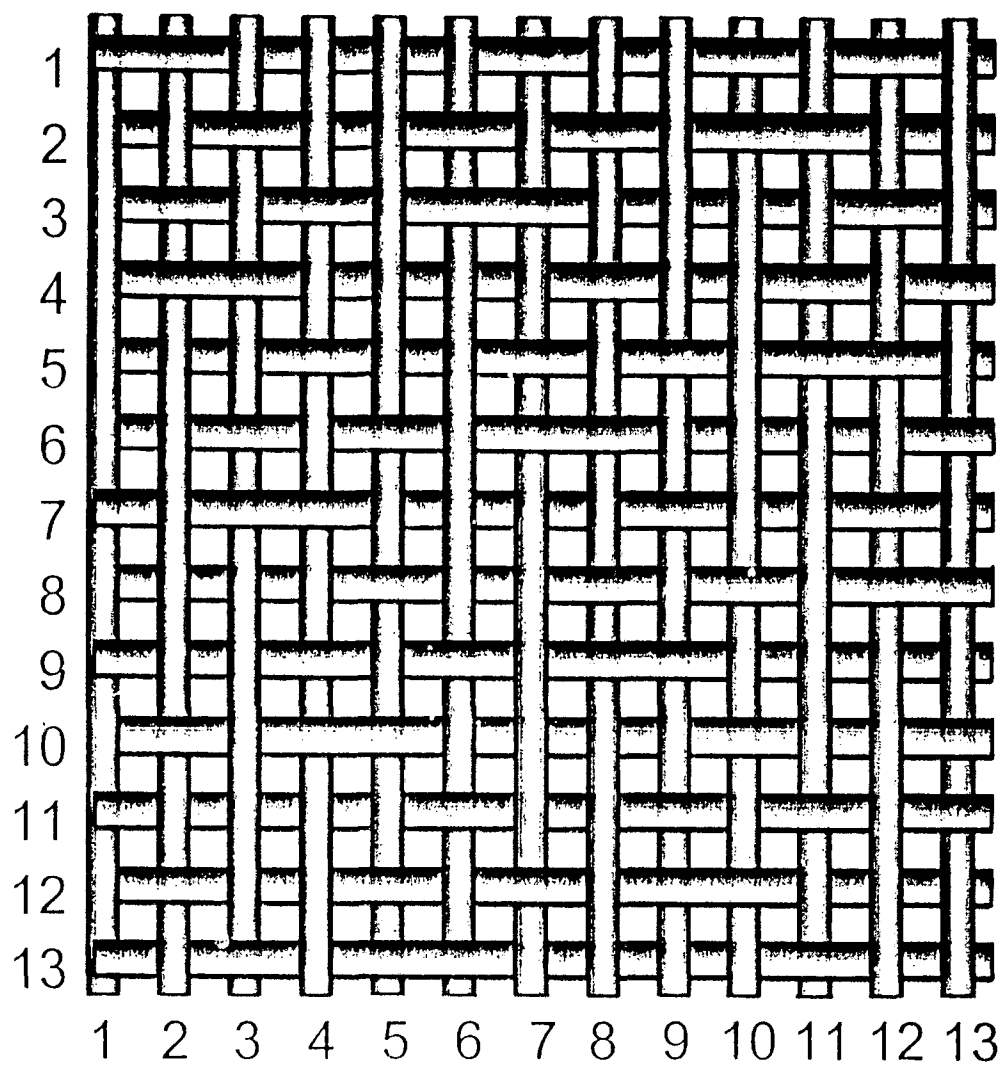


HILOS DE TRAMA



246
59
243

FIG.45



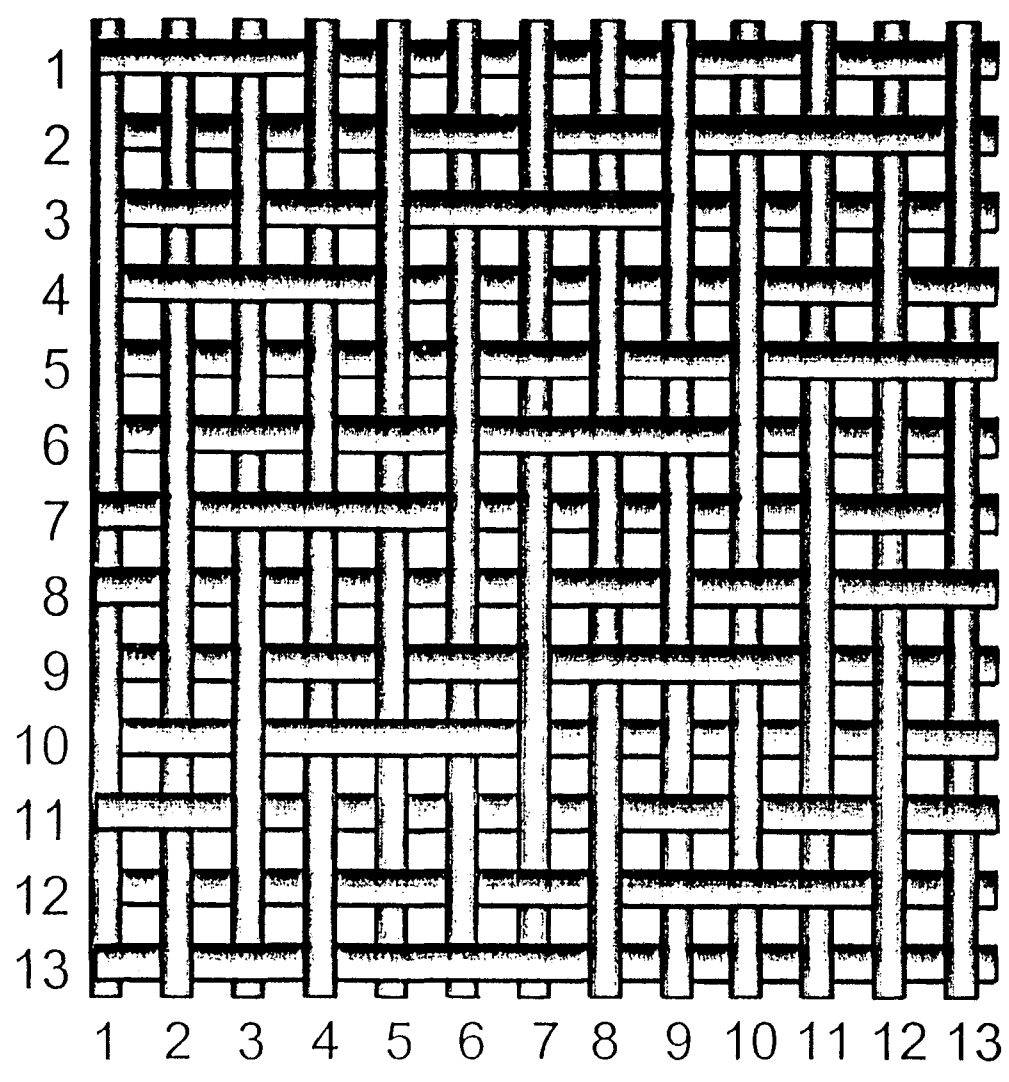
HILOS DE URDIMBRE

↑

→ HILOS DE TRAMA

244
60
244

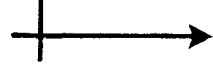
FIG.46



HILOS DE URDIMBRE

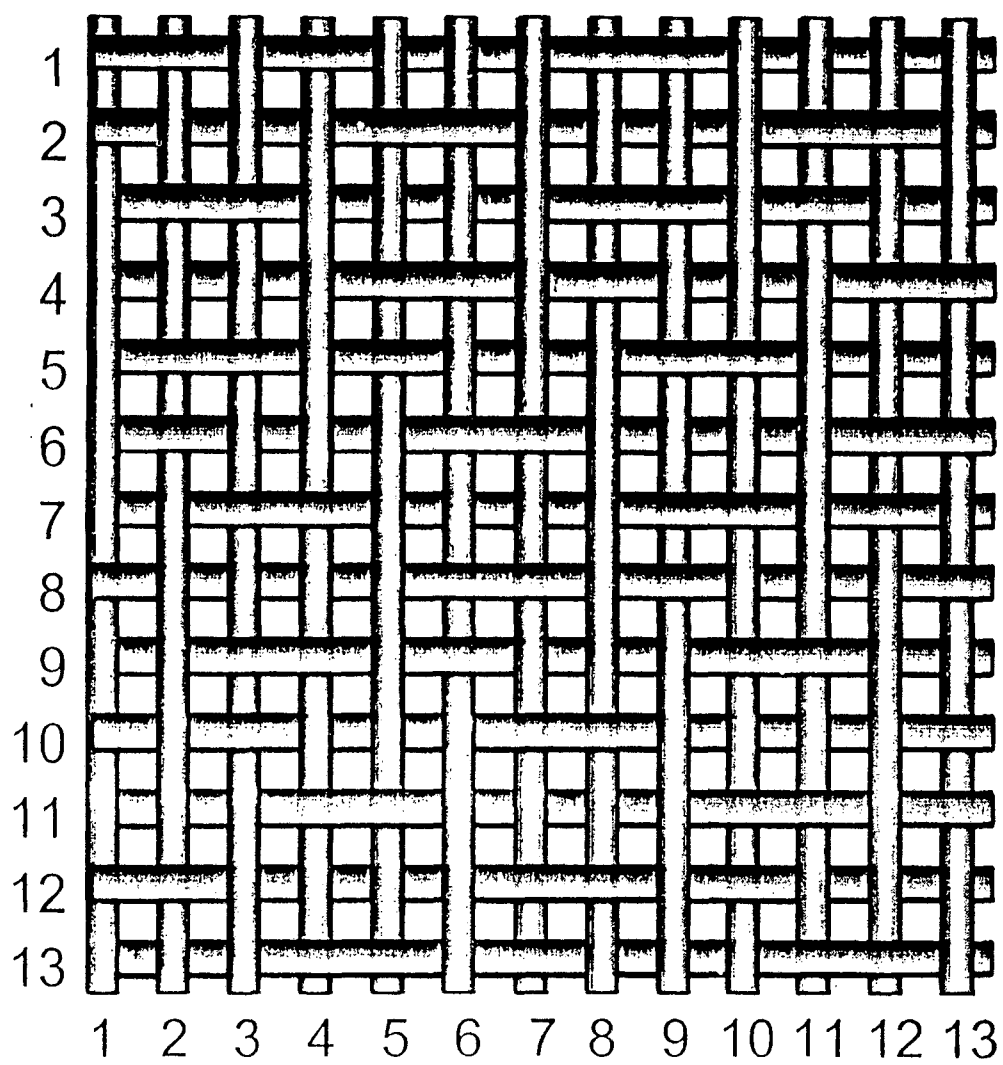


HILOS DE TRAMA



248
61
245

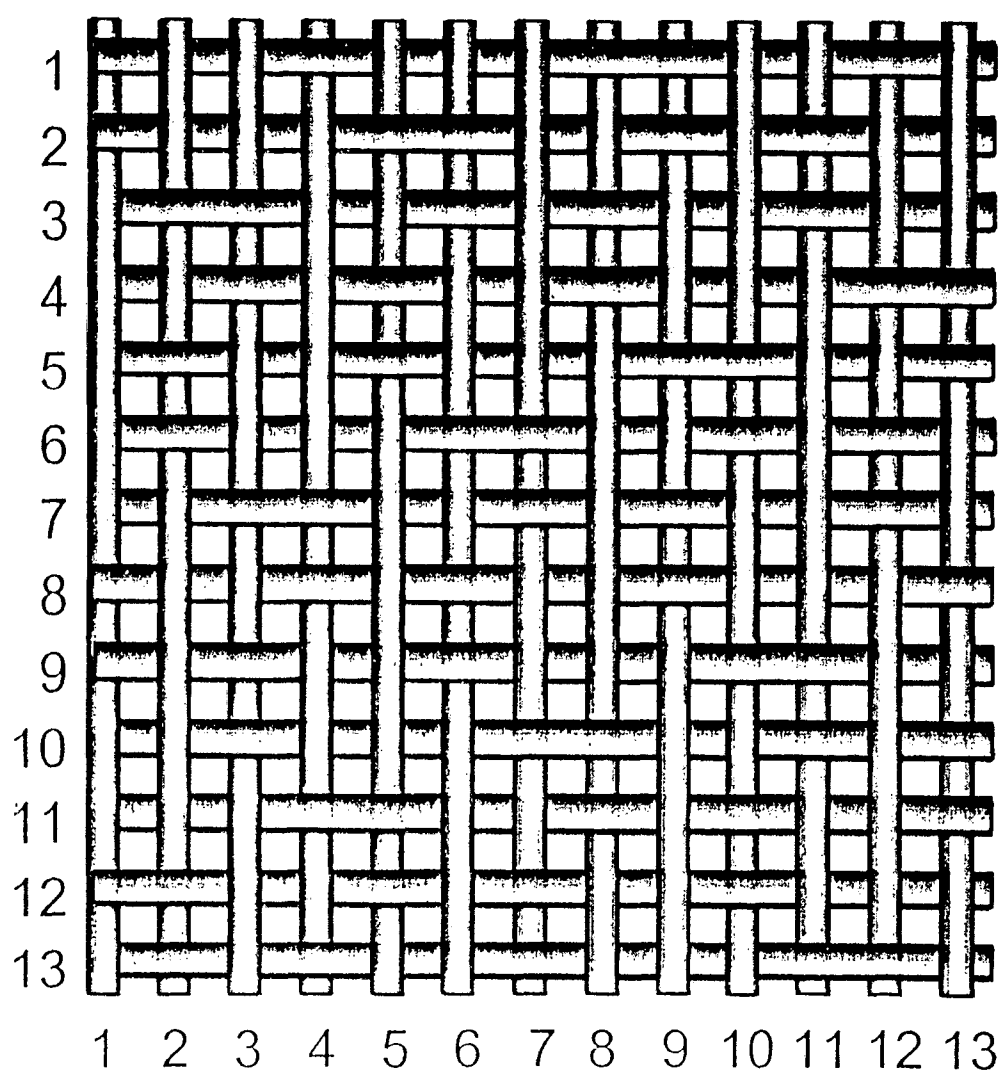
FIG.47



HILOS DE URDIMBRE
↑
↓
→ HILOS DE TRAMA

299
62
246

FIG.48



HILOS DE URDIMBRE

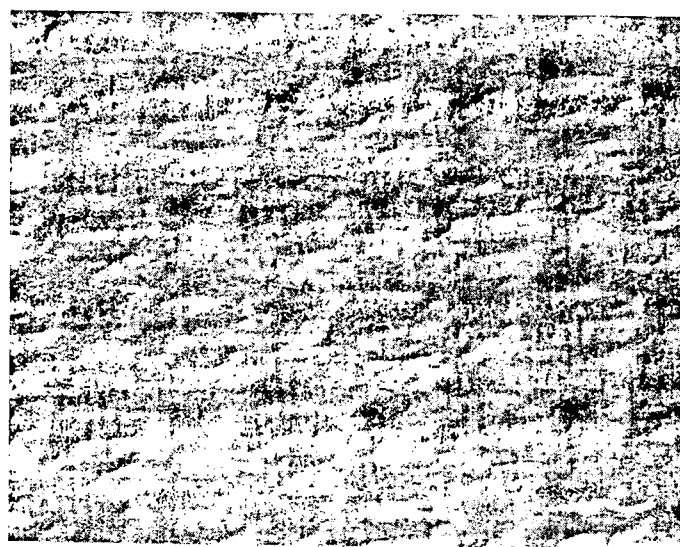


HILOS DE TRAMA



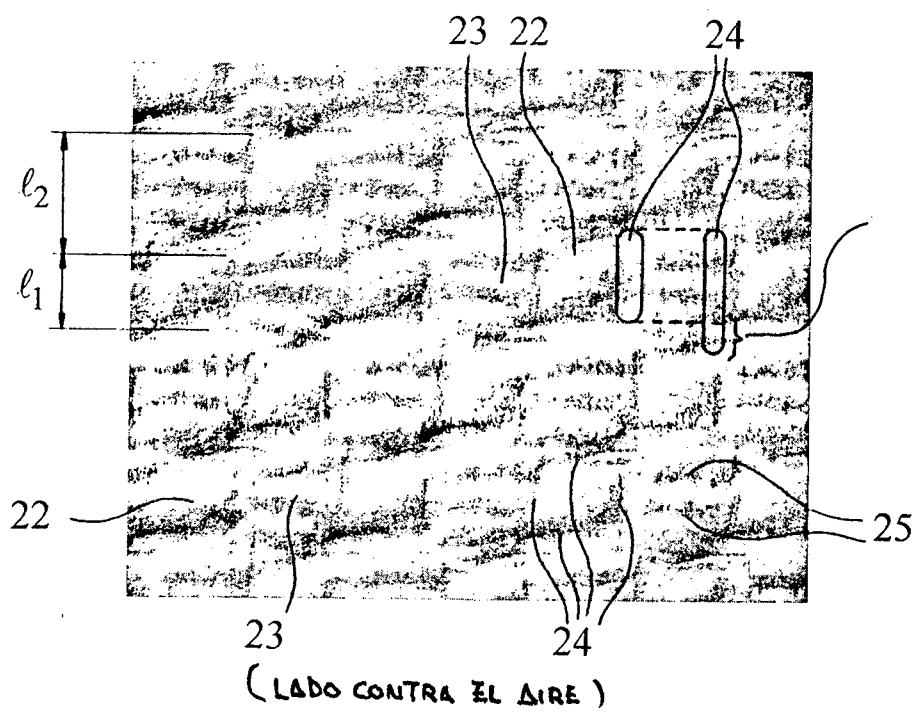
280
63
247

FIG.49



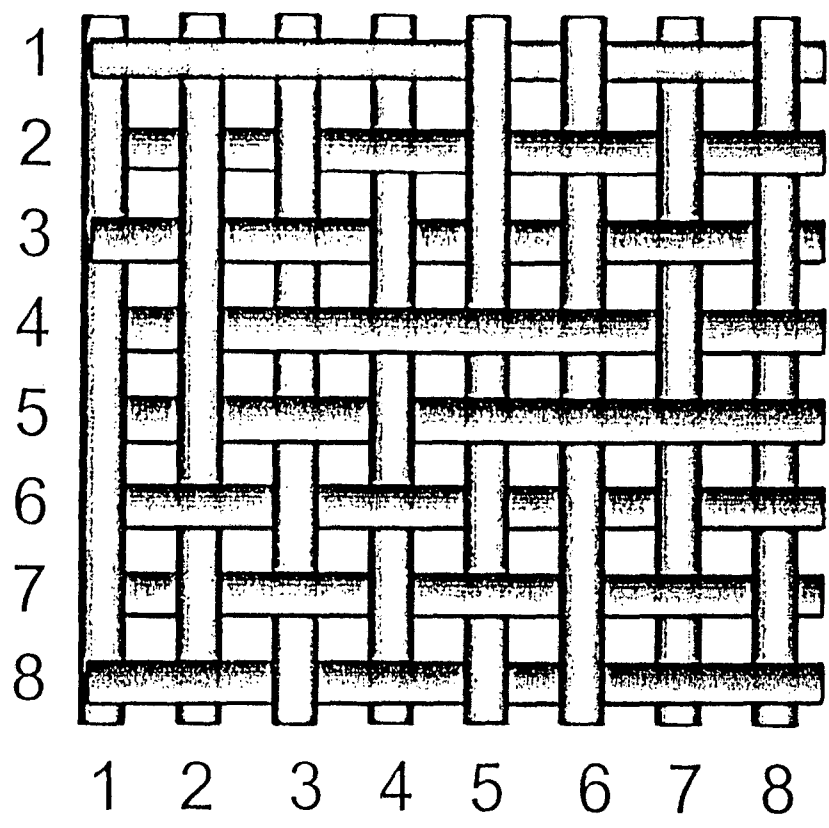
(LADO CONTRA EL CILINDRO YANKEE)

FIG.50

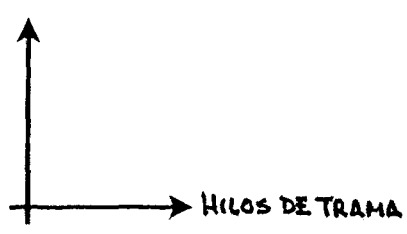


251
64
248

FIG.51



HILOS DE URDIMBRE



2do. EXAMEN DE FORMA PATENTE DE INVENCION

Folio 252

Radicación no 00-28640

Concepto Técnico no 670

Clasificación Internacional de Patentes 021F 1/10

Practicado el examen de acuerdo a lo establecido en el Art. 38 de la Decisión 486 se determinó que esta solicitud de **Patente de Invención**:

- SI [☒] NO [] Contiene un resumen de la invención (Art.26-e).
- SI [☒] NO [] Contiene el título o nombre de la invención (Art.27-d).
- SI [☒] NO [] Contiene la descripción de la invención (Art.26-b).
- SI [☒] NO [] NO ES APLICABLE [] Contiene los dibujos necesarios para comprender la invención (Art.26-d)
- SI [☒] NO [] Contiene una o más reivindicaciones. (Art.26-c).
- SI [] NO [] NO ES APLICABLE [☒] Han sido desarrollados los productos y/o procedimientos a partir de recursos genéticos o de sus productos derivados de los que cualquiera de los Países Miembros es país de origen. (Art. 26- h).
- SI [] NO [] NO ES APLICABLE [☒] Los productos y/o procedimientos han sido obtenidos o desarrollados a partir de los conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas, afroamericanas, o locales de los países miembros, de acuerdo a lo establecido en la Decisión 391 y sus modificaciones y reglamentaciones vigentes.(Art.26-i).
- SI [] NO [☒] La invención se refiere a un producto relativo a un material biológico. (Art.26-J).
- SI [☒] NO [] La prioridad coincide con la materia reivindicada.
- SI [☒] NO [] **CUMPLE LOS REQUISITOS TÉCNICOS**

OBSERVACIONES Y OTROS: SI [☒] NO [] ver hoja(s) anexa(s)

Se acepta el nuevo capítulo reivindicatorio, Artes finales y dibujos correspondientes a los folios 192 al 251

EXAMINADOR TÉCNICO
202035

Bogotá D. C., 26 oct/2001



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

250
2002-05-30
UIG.

Folio 253

2020
Bogotá DC

Doctora
MARCELA CASTILLO TORRES
Apoderada

REFERENCIA:	Radicación No.	2000-28640
	Trámite	002
	Evento	001
	Actuación	416
	Oficio No.	538
	Folios	001

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial, conforme lo establece el artículo 40 de la misma Decisión.

Cúmplase

Dado en Bogotá DC, a los

02 ABR. 2002


ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones

Bogotá, DC, 05-04-03 El extracto de esta solicitud fue publicado en el número 516 de la Gaceta de Propiedad Industrial, de fecha 30-05-02. El término hábil señalado por la ley expiró el 29-08-02 y SI ☐ NO ☒ se presentaron oposiciones por parte de terceros.

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10

Conmutador: 382 0840

Fax: 382 2695

E-mail: info@sic.gov.co

www.sic.gov.co

Bogotá, D.C., Colombia

202042