

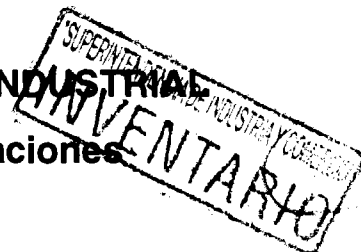


Organización CSA Ltda

Organización CSA Ltda

DELEGATURA PROPIEDAD INDUSTRIAL

División de Nuevas Creaciones

SOLICITUD
PATENTE DE INVENCION

21. EXPEDIENTE No.

2000-30580

54. TITULO SISTEMA SURTIDOR Y METODO PARA PAÑOS LIMPIADORES PREHUMEDECIDOS

51. CLASIFICACION INTERNACIONAL

A47K 10/22

71. SOLICITANTE

KIMBERLY - CLARK WORLDWIDE, INC.

DOMICILIO

NEENAH, WISCONSIN, ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

74. APODERADO

RAMIRO CASTRO DUQUE

22. SANTAFE DE BOGOTA, D.C.

00-04-28

AS: 82.182



REPUBLICA DE COLOMBIA



SUPERINTENDENCIA
DE INDUSTRIA
Y COMERCIO

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES



00 30580

DI
DE
ON

SUPERINTENDENCIA Y COMERCIO
Radicalización: 00030580 00000000
Fecha (AMD): 2000-04-20 11:37:07
Trámite: 018 PATENTES D 1 REGISTRADO 411 PRESENTADO
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Folios: 22

DATOS DEL SOLICITANTE

(71) Nombres y Apellidos o Razón Social

KIMBERLY - CLARK WORLDWIDE, INC.

No. de Identificación

Representante Legal (Persona Jurídica)

País de Domicilio

Estados Unidos de América

Departamento o Estado

Wisconsin

Ciudad

Neenah

Dirección

(74) DATOS DEL APODERADO

Nombre

RAMIRO CASTRO DUQUE

Dirección

Cra 7 No. 16-56 Piso 9

DATOS DEL INVENTOR

(72) Nombre del Inventor (es)

William R. Newman, Herb F. Velazquez, Cherry A.

Bochmann, Jerry P. DeGreen

Dirección y Domicilio

Neenah, Wisconsin; Neenah, Wisconsin; Cleveland,

Ohio; Windsor, Ohio, Estados Unidos de América

Identificación

(Respectivamente)

DATOS DE LA PATENTE DE INVENCION

(54) Título de la Invención

SISTEMA SURTIDOR Y METODO PARA PAÑOS LIMPIADORES

PREHUMEDECIDOS

PRIORIDAD REIVINDICADA
BAJO EL CONVENIO DE PARIS

SI ☒

NO ☐

(33) País US

(32) Fecha 99-04-30

(31) No. Solicitud 09/302,281

(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL

A 47K 10/32

RESUMEN CON EL OBJETO Y LA FINALIDAD DE LA INVENCION

2 ~~10~~

Suministrar un sistema y un método surtidor para paños limpiadores prehumedecidos, el sistema surtidor incluye las guías surtidoras que se extienden longitudinalmente primera y segunda; la primera guía es colocada esencialmente paralela y en proximidad a la segunda guía para definir una separación.

ANEXOS DE LA SOLICITUD

Certificado de Existencia y Representación Legal cuando el solicitante sea Persona Jurídica	☐
Los poderes debidamente otorgados, o mención de su protocolización ante la S.I.C Protocolo No.17397	☒
Recibo de la tasa respectiva \$608.000 (Recibo No.19,337)	☒
Si se reivindica prioridad, el certificado respectivo (copia legalizada)	☐
Traducción oficial	☐
Capítulo descriptivo	☒
Dibujos, planos necesarios Informales	☒
Capítulo reivindicatorio	☒
Tarjeta archivo propietarios según formato	☒
Tarjeta archivo temático según formato	☐
Extracto para resumen o para publicación según formato	☐
Arte final 12 x 12 cms	☐

SOLICITO LA CONCESION DE LA PATENTE DE INVENCION Y DECLARO QUE LA INVENCION ES NUEVA Y DE MI PROPIEDAD

FIRMA DEL APODERADO

Abril 27, 2000
CPB/hsr.
CC.170.322 de Btá TP. No. 1003 del C.S.J.

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 19,337
 FECHA : MARZO 22 DE 2000

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
 Radicación : 00000500 00000000 Folios: 37
 Fecha (RMI) : 2000-04-20 11:27:07
 Tramite : 002 PATENTES I 1 REGISTRO 411 PRESENTAC
 Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	SUCURSAL	CUENTA	No. PAGO	Vr. PAGO
BRIGARD & CASTRO LTDA	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	BOGOTA	050-00024-9	576877	12,696,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	608,000.00
		TOTAL :	\$ 608,000.00

SON: SEISCIENTOS OCHO MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____



SISTEMA SURTIDOR Y METODO PARA PAÑOS LIMPIADORES PREHUMEDECIDOS

Antecedentes de la Invención

5 La presente invención se refiere a métodos y sistemas surtidores, y más específicamente, a tales métodos y sistemas surtidores para usarse con paños limpiadores prehumedecidos.

10 Los paños limpiadores prehumedecidos son muy conocidos en el arte y se ha desarrollado una variedad de diferentes surtidores y de métodos de surtido para paños limpiadores prehumedecidos. Tales paños limpiadores prehumedecidos son frecuentemente proporcionados en pilas
15 colocadas en un recipiente similar o cubeta rellenable. Tales
recipientes tienen una tapa la cual puede ser abierta para exponer la pila de paños limpiadores o ésta puede tener un orificio a través de la cual los paños surtidores son surtidos individualmente. Cuando se usa una pila de paños limpiadores,
20 los paños limpiadores adyacentes de la pila están frecuentemente entredoblados.

 Cuando los paños limpiadores prehumedecidos están apilados y son surtidos a través de un orificio, el entredoblado
25 de los paños limpiadores puede facilitar el surtido parcial del siguiente paño limpiador a través del orificio en donde éste

puede ser fácilmente agarrado para un surtido posterior. Los
rollos de paños limpiadores prehumedecidos también son muy
conocidos en el arte. Las perforaciones son comúnmente usadas
para facilitar la separación de paños limpiadores individuales
5 los cuales son suministrados en un rollo. Los paños limpiadores
enrollados son comúnmente surtidos a través de un orificio o de
una abertura de un recipiente y pueden ser surtidos desde ya sea
el centro o la circunferencia exterior del rollo.

10

Síntesis de la Invención

Los presentes inventores han reconocido las
dificultades y los problemas inherentes al arte previo y en
respuesta a éstos han desarrollado un método y un sistema de
15 ~~surtido mejorado para paños limpiadores prehumedecidos.~~

En un aspecto, la presente invención proporciona
un sistema surtidor para uno o más paños limpiadores
prehumedecidos el cual comprende, por ejemplo, incluye, pero no
20 se limita a una primera guía de surtido que se extiende
longitudinalmente y una segunda guía de surtido que se extiende
longitudinalmente la cual puede colocarse esencialmente paralela
en proximidad a la primera guía de surtido para definir por tanto
una separación entre las guías surtidoras primera y segunda. Los
25 paños limpiadores prehumedecidos son surtidos mediante el paso a
través de la grieta y de una abertura de surtidor. La abertura

b *

de surtidor está definida a lo largo de un borde por medio de una superficie de golpe. La superficie de golpe tiene una primera parte exterior, una segunda parte exterior y una parte central colocada entre las partes exterior primera y segunda. La parte central de la superficie de golpe está colocada en relación a las partes exteriores por lo que un plano llano que intersecta la separación y que se extiende a través de la abertura surtidora hará contacto con las partes exteriores primera y segunda antes de hacer contacto con la parte central cuando se gira alrededor de una línea de intersección con la separación hacia la superficie de choque.

En algunas incorporaciones que representan aspectos adicionales de tal sistema surtidor, las guías de ~~15 surtido son cada una girables alrededor de un eje que se extiende~~ longitudinalmente y pueden comprender cilindros que tienen una pluralidad de planicies y ranuras. La extensión longitudinal promedio de tales planicies y ranuras puede ser mayor a un lado de la parte central que a un lado de las partes exteriores. En otras incorporaciones, la superficie de choque puede tener una parte central la cual tiene una forma esencialmente curvilínea.

El sistema surtidor también puede incluir una caja y una cubierta en donde la caja define un espacio interior en el cual los paños limpiadores prehumedecidos pueden estar colocados. La cubierta tiene una posición de abertura la cual permite el

acceso al espacio interior y una posición cerrada en la que las guías surtidoras primera y segunda son colocadas para formar la separación cuando la cubierta está en la posición cerrada. Tal cubierta puede tener una de las guías surtidoras colocada sobre la misma. La superficie de choque también puede estar colocada sobre tal cubierta y puede ser formada por una orilla de la cubierta. Una charola removible puede ser colocada en tal surtidor y puede tener la segunda guía surtidora colocada sobre la misma. Las guías surtidoras colocadas sobre la cubierta y la charola removible también pueden cada una girar alrededor de un eje que se extiende longitudinalmente.

En otro aspecto, la presente invención proporciona un sistema surtidor para paños limpiadores prehumedecidos el cual ~~incluye una primera guía surtidora que se extiende~~ longitudinalmente la cual puede girar alrededor de un primer eje longitudinal y una segunda guía surtidora que se extiende longitudinalmente la cual puede girar alrededor de un segundo eje longitudinal. La segunda guía surtidora puede colocarse esencialmente paralela y en proximidad a la primera guía surtidora para por tanto definir una separación entre las guías surtidoras primera y segunda. Los paños limpiadores prehumedecidos son surtidos mediante el paso a través de la separación y de una abertura surtidora. Una superficie de choque define una orilla de la abertura surtidora. La superficie de choque tiene una primera parte exterior, una segunda parte

8 X

exterior, y una parte central colocada entre las partes exteriores. La parte central está colocada en relación a las partes exteriores por lo que la parte central y las partes exteriores de la superficie de choque están colocadas sobre los
5 lados opuestos de un plano llano el cual intersecta la separación y está orientada perpendicularmente a un plano que conecta los ejes de guía surtidora primero y segundo y en donde el plano llano yace dentro de la abertura surtidora a un lado de la parte central de la superficie de choque.

10

En algunas incorporaciones que representan aspectos adicionales de tal sistema surtidor, las guías surtidoras son cada una girables alrededor de un eje que se extiende longitudinalmente y pueden comprender cilindros que
~~15 tienen una pluralidad de planicies y de ranuras. La extensión~~
longitudinal promedio de tales planicies y ranuras puede ser mayor a un lado de la parte central que en las partes exteriores de la superficie de choque. En otras incorporaciones, la superficie de choque puede tener una parte central la cual tiene
20 una forma esencialmente curvilínea.

El sistema surtidor también puede incluir una caja y una cubierta en donde la caja define un espacio interior en el cual los paños prehumedecidos pueden ser colocados. La cubierta
25 tiene una posición abierta la cual permite el acceso al espacio interior y una posición cerrada en donde las guías surtidoras

9

primera y segunda son colocadas para formar la separación cuando la cubierta está en una posición cerrada. Tal cubierta puede tener una de las guías surtidoras colocadas sobre la misma. La superficie de choque también puede estar colocada sobre tal cubierta y puede ser formada por un borde de la cubierta. Una charola removible puede ser colocada en tal surtidor y puede tener la segunda guía surtidora colocada sobre la misma. Las guías surtidoras colocadas sobre la cubierta y la charola removible también pueden cada una girar alrededor de un eje que se extiende longitudinalmente.

En aún otro aspecto, la presente invención proporciona un método para surtir paños limpiadores prehumedecidos. El método incluye el proporcionar una pluralidad de paños limpiadores prehumedecidos, cada uno de los paños limpiadores tiene una primera orilla lateral y una segunda orilla lateral. El método también involucra el formar una separación entre una primera guía surtidora que se extiende longitudinalmente y una segunda guía surtidora que se extiende longitudinalmente. Un paño limpiador delantero está colocado en la separación en una configuración esencialmente plana por lo que las orillas laterales primera y segunda del paño limpiador delantero están colocadas sobre los lados opuestos de la separación y un borde delantero del paño limpiador delantero se extiende a través de la separación en donde éste puede ser agarrado por un usuario. El paño limpiador delantero está

enganchado con una superficie de choque y en una dirección de choque. La superficie de choque tiene una primera parte exterior, una segunda parte exterior, y una parte central colocada entre las partes exteriores primera y segunda. La

5 superficie de choque está configurada de manera que las partes exteriores se extiendan a una distancia mayor que la parte central en una dirección chocando sobre el paño limpiador delantero y por tanto las partes exteriores primera y segunda enganchan respectivamente el paño limpiador delantero en las

10 áreas primera y segunda cercanas a los bordes laterales primero y segundo.

Tal método puede emplear las guías surtidoras primera y segunda las cuales son giratorias. Las guías

~~15 surtidoras giratorias pueden ser cilindros que tienen una~~

pluralidad de planicies y de ranuras en donde una extensión longitudinal promedio de las planicies y ranuras es mayor a un lado de la parte central que en las partes exteriores de la superficie de choque.

20

Los métodos alternos pueden incluir el proporcionar la pluralidad de paños limpiadores prehumedecidos en una caja que tiene una cubierta en donde la cubierta tiene una posición abierta y cerrada. La primera guía surtidora puede

25 estar colocada sobre la cubierta por lo que la separación es formada mediante el colocar la cubierta en una posición cerrada.

La segunda guía surtidora puede ser colocada sobre una charola colocada en forma removible en la caja.

Una ventaja proporcionada por la presente invención es la de que ésta proporciona un método conveniente para surtir paños limpiadores prehumedecidos proporcionados en una forma enrollada. Además, mediante el usar un rollo sin núcleo de paños limpiadores prehumedecidos, la presente invención proporciona un sistema compacto para surtir paños limpiadores prehumedecidos.

Otra ventaja proporcionada por la presente invención es la de que ésta proporciona el surtido de paños limpiadores prehumedecidos en una manera esencialmente uniforme y evita la tendencia de los paños prehumedecidos a "amontonarse" cuando se jalan a través de una separación. Esto evita el daño del paño limpiador o el atascamiento del surtidor lo cual puede ocurrir si los paños limpiadores prehumedecidos fueran a "amontonarse" cuando están siendo surtidos a través de la separación.

Estas y otras ventajas de la invención son proporcionadas por sus varios aspectos, individualmente y en combinaciones de los mismos.

12 17

Breve Descripción de los Dibujos

La invención se entenderá más completamente y las ventajas adicionales serán más evidentes cuando se haga referencia a la siguiente descripción de la invención y a los dibujos acompañantes en los cuales:

La figura 1 es una vista despiezada de un surtidor de acuerdo con la presente invención;

10

La figura 2 es una vista en perspectiva del surtidor de la figura 1;

La figura 3 es una vista en perspectiva de un ~~surtidor alterno;~~

15

La figura 4 es una vista superior del surtidor de la figura 3;

La figura 5 es una vista frontal del surtidor de la figura 3;

20

La figura 6 es una vista posterior del surtidor de la figura 3;

25

13 X

10

La figura 7 es una vista lateral del surtidor de la figura 3;

La figura 8 es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea 8-8 de la figura 4;

La figura 9 es una vista frontal de los rodillos surtidores;

La figura 10 es una vista en sección transversal esquemática de la parte exterior de los rodillos surtidores;

La figura 11 es una vista en sección transversal esquemática de la parte central de los rodillos surtidores; y

15

La figura 12 es una vista esquemática de una charola y de una caja de surtidor;

La figura 13 es una vista en perspectiva parcial de un rodillo surtidor;

La figura 14 es una vista en perspectiva de la charola;

La figura 15 es otra vista en perspectiva de la charola;

14 X

La figura 16 es otra vista en perspectiva de la charola;

5

La figura 17 es una vista frontal de la charola;

La figura 18 es una vista en sección transversal de la charola tomada a lo largo de la línea B-B de la figura 6;

10 La figura 19 es una vista en sección transversal de la charola tomada a lo largo de la línea A-A de la figura 6;

La figura 20 es una vista inferior de la charola;

La figura 21 es una vista lateral de la charola;

15

La figura 22 es una vista superior de la charola;

La figura 23 es una vista en perspectiva de una caja surtidora y de un dispositivo de montaje;

20

La figura 24 es una vista en perspectiva de un dispositivo de montaje y de un aparato para tisú para cuarto de baño;

25

La figura 25 es una vista esquemática de un dispositivo de montaje;

La figura 26 es una vista en perspectiva de un dispositivo de montaje;

5 La figura 27 es una vista en perspectiva de la parte posterior del surtidor;

La figura 28 es una vista esquemática de un sistema surtidor de acuerdo con la presente invención;

10 La figura 29 es otra vista esquemática de un sistema surtidor de acuerdo con la presente invención;

La figura 30 es una vista parcial de un surtidor y de un paño limpiador.

15

Los caracteres de referencia correspondientes indican partes correspondientes a través de las varias vistas. Las incorporaciones descritas se establecen para ilustrar y ejemplificar la invención. Las incorporaciones descritas no se
20 intenta que sean una ilustración exhaustiva de la invención o que deban considerarse como limitantes del alcance de la invención a las formas precisas descritas.

25

16 X

Descripción de la Invención

La figura 1 ilustra una incorporación representativa de la presente invención en una vista esquemática. Como puede verse en la figura 1, el surtidor ilustrado 20 puede ser usado para proporcionar cualesquiera o ambos de los paños limpiadores prehumedecidos 22 y de los tisús para cuarto de baño secos convencionales 24. El surtidor ilustrado tiene una caja 26 con un armazón 28 y una cubierta 30. Juntos el armazón 28 y la cubierta 30 encierran y definen un espacio interior 32 cuando la cubierta está en una posición cerrada como se muestra en la figura 2. La cubierta 30 está mostrada en una posición abierta en las figuras 12 y 23.

~~15 La cubierta 30 está unida al armazón 28 en dos~~
aberturas circulares 34 en el armazón 28. La cubierta 30 incluye una pluralidad de proyecciones 36 las cuales son insertadas hacia adentro a través de las aberturas 34 para montar giratoriamente la cubierta 30 en el armazón 28. Las proyecciones 36 proporcionan una superficie de soporte para el enganche con la superficie interior de las aberturas 34 por lo que la cubierta 30 puede ser girada entre una posición abierta y una posición cerrada. Algunas o todas las proyecciones 36 pueden incluir las espigas que se extienden hacia afuera en sus extremos distantes las cuales enganchan la superficie interior del armazón 28 a un

17

lado de las aberturas 34 y por tanto inhiben en desenganche de la cubierta 30 y del armazón 28.

Las superficies radialmente hacia adentro 38 de las proyecciones 36 definen una abertura la cual está configurada para recibir las partes de extremo rebajadas 42 de una barra para rollo enchufable 40. La barra para rollo enchufable 40 proporciona un soporte el cual puede insertarse dentro del núcleo hueco 44 de un rollo de tisú para cuarto de baño seco 24 en una manera convencional. La barra para rollo ilustrada 40 tiene un miembro hembra el cual se extiende por aproximadamente tres cuartos de la longitud total del soporte para evitar que la barra se incline. Los miembros macho y hembra de la barra para rollo 40 permanecen ensamblados cuando se remueven del surtidor 40 e incluyen un resorte interno seleccionado para tener una fuerza la cual no distorsiona el armazón de la caja 28. Los extremos de la barra para rollo 40 definen una superficie arqueada para proporcionar una apariencia de tipo de botón exterior a los extremos de la barra para rollo 40 y facilitan la remoción de la barra para rollo 40. Los miembros enchufables de la barra para rollo 40 pueden hacerse ventajosamente de los mismos materiales que el armazón 28 y tener un color que hace juego.

Los soportes alternos los cuales son insertables en el núcleo hueco 44 del producto de tisú enrollado 24 y permiten la rotación del tisú enrollado 24 sobre los mismos, tal

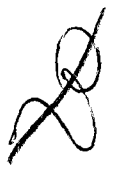
18 X

como las barras para rollo enchufables alternas, una proyección en forma de J o cilíndrica que se extiende libremente, también son muy conocidos y pueden combinarse con la caja 26 para proporcionar el surtido de un producto de tisú enrollado seco.

5

El armazón ilustrado 28 incluye un espacio inferior 46 en el cual una parte del tisú para cuarto de baño seco 24 está localizado después de que el tisú seco 24 es montado sobre la barra para rollo 40. Como puede verse en la figura 1, el armazón 28 también puede incluir las costillas reforzadoras 48 las cuales proporcionan tanto la resistencia al armazón 28 como que ayudan al usuario del surtidor 20 a localizar las aberturas 24 cuando se instala la barra para rollo 40.

~~15 La cubierta ilustrada 30 también incluye una parte~~
rebajada 29 la cual permite a la cubierta el ser fácilmente agarrada cuando se abre la cubierta 30. A un lado de la parte rebajada 29, se extiende una proyección de pestillo 31 desde la cubierta y es recibida por los rebajes 27 localizados en el armazón 28. La proyección de pestillo 31 puede enganchar en el rebaje 27 con una interferencia o relación de ajuste de golpe pro lo que el enganche de la proyección de pestillo 31 con el rebaje 27 mantiene a la cubierta 30 en una posición cerrada. La presión hacia abajo sobre la parte rebajada 29 desengancha la proyección 31 y el rebaje 27 para permitir que la cubierta 30 sea abierta. La parte rebajada 29 puede emplear ventajosamente una textura de

19 

superficie diferente o color diferente a un lado de la proyección de pestillo 31 para indicar en dónde debe aplicarse la presión para abrir la cubierta 30. El rebaje ilustrado 27 está colocado para estar generalmente escondido de la vista cuando la cubierta 5 30 está en una posición cerrada. Una gran variedad de diferentes métodos y de mecanismos para retener una cubierta a un armazón se conocen y pueden ser sustituidos por el método de pestillo ilustrado.

10 La cubierta 30 también puede ser formada ventajosamente de un material el cual permita a un usuario del surtidor el determinar la cantidad de paños limpiadores prehumedecidos que restan en el espacio interior 32 sin abrir la cubierta 30. Alternativamente, una parte principal de la 15 cubierta 30 puede ser clara o parcialmente transparente para permitir que una determinación visual externa de la cantidad de paños limpiadores prehumedecidos 22 los cuales permanecen en el espacio interior 32. La cubierta 30 puede ser formada ventajosamente por un proceso de moldeado por inyección usando un 20 material de policarbonato.

El surtidor ilustrado 20 también incluye una charola removible 50. La charola 50 incluye una parte de receptáculo retenedora de líquido 52 la cual está de cara hacia 25 arriba cuando la charola es colocada dentro del surtidor 20. Cuando se coloca en el surtidor 20, la charola 50 define el

20 X

límite inferior del espacio interior 32 en el cual los paños limpiadores prehumedecidos 22 son colocados. La charola 50 puede ser removida mediante el meramente abrir la cubierta 30 sin desmontar el armazón 28.

5

La parte de receptáculo de retención de líquido 52 de la incorporación ilustrada está formada de una superficie interior impermeable 54 y de varias paredes que se extienden hacia arriba verticales las cuales definen un volumen de la parte inferior de la charola 50. La parte de receptáculo 52 de la charola recolecta la solución en exceso de los paños limpiadores prehumedecidos 22 y por tanto evita que el exceso de solución ensucie o moje los otros componentes del surtidor o el tisú seco 24 sostenido por el surtidor 20. Cualesquier solución en exceso que queda en la parte de receptáculo 52 después de agotar los paños limpiadores prehumedecidos 22 puede ser fácilmente descartada mediante el remover la charola 50.

La facilidad de remover la charola ilustrada 50 también facilita el volver a usar la charola 50 mediante el permitir a la charola 50 el ser removida para la limpieza. Por ejemplo, la charola 50 puede ser enjuagada convenientemente en agua de la llave. Adicionalmente, mediante el fabricar a la charola 50 removible completamente de materiales los cuales son resistentes al agua caliente que tiene una temperatura de aproximadamente de 180°F-210°F (82°C-99°C), la charola puede ser

21/2

limpiada mediante el colocarla en una lavadora de platos. Para facilitar la limpieza y la desinfección de la charola y de otros componentes surtidores, también es ventajoso el que los materiales usados para formar la charola y otros componentes sean
5 resistentes al alcohol de isopropol, o a soluciones que contienen hasta 70% de alcohol isopropiol, y que son capaces de soportar la irradiación desinfectante. La charola y otros componentes surtidores pueden ser formados ventajosamente por medio de un proceso de moldeado por inyección usando un material de
10 acrilonitrilo butadieno estireno (ABS), policarbonato, polipropileno, polietileno, acetal u otro material adecuado. Aquellos con una habilidad ordinaria en el arte reconocerán que estas partes pueden ser formadas usando una variedad de materiales conocidos alternos y técnicas de fabricación alternas,
15 por ejemplo maquinado.

Cuando un rollo de paños limpiadores prehumedecidos 22 es colocado en la charola 50 como se muestra en un contorno punteado en la figura 19, la solución contenida
20 dentro de los paños limpiadores puede migrar hacia abajo posiblemente dejando a los paños limpiadores localizados en la parte superior del rollo estacionario 22 con menos humedad. El surtido de los paños limpiadores, sin embargo, hará que el rollo 22 gire dentro de la charola y que la solución retenida por la
25 parte del receptáculo 52 de la charola 50 incremente el

rehumedecimiento del rollo completo al girar éste dentro de la charola.

El uso de una charola que tiene una superficie inferior impermeable 54 la cual está colocada abajo de los paños limpiadores 22 y la cual no forma un receptáculo retenedor de líquido puede inhibir el ensuciado o humedecimiento de los otros componentes del surtidor siempre que los paños limpiadores no estén sobresaturados con solución. El uso de una charola 50 la cual incluye una parte de receptáculo retenedora de líquido 52, sin embargo, será generalmente más ventajoso.

En la incorporación ilustrada, un par de paredes laterales colocadas en forma opuesta 56 están conectadas por la superficie inferior 54 y la pared que se extiende lateralmente 58. Las paredes laterales ilustradas 56 están espaciadas por una distancia de 4,6 pulgadas (11,68 centímetros) para proporcionar 0,05 pulgadas (0,13 centímetros) de espacio despejado sobre cada lado de un rollo 22 que tiene una longitud axial de 4,5 pulgadas (11,43 centímetros). El tamaño y la forma de las paredes 56 y 58 también permite a la charola 50 el ser inclinada cuando se inserta la charola 50 y un rollo de paños limpiadores prehumedecidos 22 en el surtidor sin tener que el rollo 22 caiga de la charola 50.

La superficie inferior 54 incluye una parte elevada que tiene una superficie de soporte 64. Los paños limpiadores prehumedecidos son colocados dentro del espacio interior 32 de las superficies de soporte 64. Las superficies de soporte ilustradas 64 están localizadas sobre la superficie superior de las costillas 62 y sobre dos rodillos que se extienden lateralmente 60.

Una pared que se extiende lateralmente relativamente pequeña 59 está localizada entre los dos rodillos 60 opuestos a la pared 58. Como se ejemplificó por las paredes 58 y 59, una parte de receptáculo 52 puede ser proporcionada por las paredes las cuales se extienden una dirección generalmente hacia arriba cuando la charola 50 está instalada en el surtidor 20. En otras palabras, las paredes no se requiere que estén orientadas perpendicularmente a la superficie inferior 54 ó que definan un plano vertical.

Los dos rodillos que se extienden lateralmente 60 están colocados opuestos a la pared que se extiende lateralmente 58 por lo que una parte sustancial de la superficie inferior 54 está colocada entre el rodillo 60 y la pared que se extiende lateralmente 58. Los paños limpiadores prehumedecidos son soportados por las costillas 62 en una parte central de la charola 50 mientras que los dos rodillos 60 proporcionan soporte el extremo surtidor de la charola 50. La figura 19 incluye una

24

flecha 66 la cual ilustra una trayectoria a lo largo de la cual pueden ser surtidos los paños limpiadores prehumedecidos al ser éstos desenrollados del rollo 22.

5 Como se ve mejor en la figura 1, los paños limpiadores prehumedecidos colocados en la charola 50 pueden ser un rollo sin núcleo de paños limpiadores prehumedecidos 22 que tiene un eje 23. Los paños limpiadores prehumedecidos 22 ventajosamente tienen las perforaciones (no ilustradas) que se
10 extienden paralelas al eje y que separa las hojas individuales del material pre-humedecido enrollado para permitir que una o más hojas del material sean separadas convenientemente del resto de rollo en una manera similar a aquélla comúnmente empleada con el tisú para cuarto de baño seco convencional. La ausencia de un
~~15 rollo hueco permite el que sean proporcionados más paños~~
limpiadores para un diámetro de rollo dado y elimina la necesidad de un núcleo desechable. Las formas alternas de los paños limpiadores pre-humedecidos también pueden ser usadas con un surtidor que tiene una charola removible. Por ejemplo, puede ser
20 usada una pila de paños limpiadores interconectados o individuales planos o doblados o un rollo de paños limpiadores que tiene un núcleo.

25 En la charola ilustrada 50, las costillas 60 están orientadas esencialmente perpendiculares a los ejes de los rodillos que giran libremente 60 y el eje 23 del rollo de paño

25 X

limpiadores pre-humedecidos 22. Mediante el proporcionar las costillas 62 que tienen superficies de soporte relativamente delgadas 64 orientadas perpendiculares al eje 23 de los paños limpiadores 22, el área de superficie de los paños limpiadores en contacto con las superficies de soporte 64 se hace mínima. El área de superficie de soporte mínima proporcionada por las costillas 62 permite a los paños limpiadores 22 el ser girados sobre la misma sin una resistencia friccional excesiva. Las costillas 62 también pueden extenderse hacia arriba a lo largo de una parte de la pared que se extiende lateralmente 58 como se muestra en la incorporación ilustrada. Mediante el extender las costillas 62 hacia arriba a lo largo de la pared 58, las costillas 62 espacian el rollo 22 de la pared 58 para hacer mínima el área de contacto, y las fuerzas friccionales entre el interior de la charola 50 y el rollo 22.

Los dos rodillos 60 son generalmente cilíndricos con varias planicies cilíndricas espaciadas 68 que tienen un diámetro incrementado el cual proporciona las superficies de soporte 64. Las secciones intermedias de los rodillos 60 las cuales se extienden entre las planicies 68 también pueden enganchar y soportar los paños limpiadores pre-humedecidos.

Los rodillos 60 son sostenidos giratoriamente por la charola 50 mediante el insertar los extremos de los rodillos 60 en las aberturas redondas en las paredes laterales 56. Un

soporte intermedio 60 también se proporcionar para sostener giratoriamente uno de los dos rodillos 60 como se ve mejor en las figuras 16 y 12.

5 Los rodillos 60 están colocados esencialmente paralelos al eje 23 de los paños limpiadores pre-humedecidos enrollados 22 y están colocados ventajosamente para enganchar y soportar los paños limpiadores enrollados cerca del lado del rollo 22 desde el cual los paños limpiadores están siendo
10 surtidos. Como puede verse más fácilmente con referencia a la figura 19, el rollo de paños limpiadores 22 puede ser desenrollado de un usuario que jala el paño limpiador delantero el cual se moverá a lo largo de la trayectoria indicada por la línea 66. Al ser surtido el paño limpiador delantero, el rollo
15 será girado y será jalado hacia los rodillos 60. El uso de los
rodillos de rotación libre 60 proporciona un soporte para el rollo 22 el cual permite al rollo 22 el girar con una resistencia friccional mínima.

20 Una combinación de ambos rodillos 60 y de las costillas 62 son usados en la charola ilustrados 50 para proporcionar una parte resaltada que tiene una superficie de soporte y facilita la rotación del rodillo 22 dentro de la charola 50. Las configuraciones alternas para usarse con un
25 rodillo de paños limpiadores 22, sin embargo, también son posibles. Por ejemplo, el rollo 22 puede ser sostenido

completamente por las superficies de soporte estacionarias o rodillos 60 y los rodillos o superficies de soporte estacionarias pueden variar de aquéllas mostradas en la charola ilustrada.

5 Para cargar la charola con los paños limpiadores, los paños limpiadores pre-humedecidos son colocados arriba de la superficie interior 54 y hacia adentro de las paredes 56 y 58. Los paños limpiadores son convenientemente colocados en la charola 50 después de que se remueve primero la charola 50 del
10 armazón 28. Una vez que los paños limpiadores se han colocado en la charola 50 y que el paño delantero se ha colocado sobre la guía surtidora 73, la charola 50 y los paños limpiadores 22 son entonces insertados en el espacio interior 22 como una unidad única. Alternativamente, los paños limpiadores 22 pueden ser
15 colocados en la charola 50 mientras que la charola están dentro del espacio interior 32.

Después de insertar la charola 50 y los paños limpiadores 22, la cubierta 30 es cerrada por lo que el paño
20 limpiador delantero es enganchado entre la guía surtidora 73 localizada sobre la charola y la guía surtidora 72 localizada sobre la cubierta 30.

Las guías surtidoras ilustradas 72 y 73 son cada
25 una girables alrededor de un eje que se extiende longitudinalmente 72a y 73a y toman la forma de un cilindro que

28 X

5 tienen una pluralidad de planicies 84 y de ranuras 86 a lo largo de su extensión longitudinal. Las guías surtidoras 72 y 73 tienen un patrón de planicies 84 y las ranuras 86 las cuales permiten a la planicie 84 de una guía surtidora 72 el ser colocadas opuestas a una ranura 86 sobre la otra guía surtidora 73. El patrón ilustrado permite a dos guías surtidoras idénticas ser empleadas mediante el soltar una de las guías.

10 Para asegurar la colocación adecuada de las dos guías surtidoras 72 y 73 cuando la cubierta 30 es colocada en una posición cerrada, la charola tiene un par de superficies de contacto 74 localizadas cerca de los extremos laterales opuestos de la guía surtidora 73. Las superficies de contacto 74 localizadas en la charola 50 son enganchas ^{da} por un segundo par de superficies de enganche 76 localizadas en la cubierta 30 cerca de 15 los extremos laterales opuestos de la guía surtidora 72 (figuras 12 y 13).

20 La figura 13 es una vista amplificada de uno de los extremos laterales de la guía surtidora 72 localizada en la cubierta 30 y muestra una de las superficies de contacto 76. Los dos pares de superficie de contacto 74 y 76 son enganchas juntas cuando la cubierta 30 es colocada en la posición cerrada para facilitar la alineación adecuada de las dos guía surtidoras 72 y 25 73. También está mostrada en la figura 13 una guía de alineación lateral 78. Las paredes laterales 56 de la charola 50 están

29

localizadas entre las dos guías de alineación laterales 78 cuando la cubierta 30 es cerrada y los dos pares de superficies de contacto 74 y 76 están enganchados. Las guías de alineación 78 por tanto evitan el movimiento lateral relativo entre la cubierta 30 y la charola 50 y facilitan la alineación lateral adecuada de las dos guías surtidoras 72 y 73.

Además de las superficies de contacto 74 y 76 las cuales están localizadas arriba de la guía surtidora 73, la cubierta 30 y la charola 50 también incluyen otro juego de superficies de contacto sobre el lado inferior opuesto de la guía surtidora 73. Estas superficies de contacto adicionales son proporcionadas sobre una agarradera 80 localizadas sobre la charola 50 y mediante las proyecciones 82 localizadas sobre la cubierta 30. La agarradera 80 define una superficie arqueada que se extiende lateralmente 81, la cual puede engancharse en sus extremos laterales por las proyecciones 82. La superficie de agarradera arqueada 81 y las proyecciones 82 por tanto contribuyen a la alineación adecuada de la cubierta 30 y de la charola 50 y de las guías surtidoras 72 y 73 localizadas sobre la misma.

La agarradera 80 está colocada de manera que ésta puede ser agarrada cuando se inserta o se remueve la charola 50 del surtidor 20. La agarradera ilustrada 80 no sólo proporciona una proyección fácilmente agarrada y delgada sino la parte de la

30 25

agarradera ilustrada 80 la cual forma la superficie exterior 81 la cual es visible cuando el surtidor está en una posición cerrada que también contribuye a la apariencia exterior estética del surtidor 20 y esconde el sujetador roscado 138.

5

Además del enganche de la agarradera 80 y de las proyecciones 82, la charola 50 también puede mantenerse en su lugar mediante el enganche del borde superior 84 de la pared 58 con una muesca 86 en la superficie interior del armazón 28. El enganche del borde 84 y de la muesca 86 evita que la charola 50 se incline hacia adelante al ser jalado el paño limpiador delantero durante el proceso de surtido. El uso de un borde arqueado 84 y de la muesca 86, los cuales son enganchables tanto horizontalmente como verticalmente, también ayuda a localizar lateralmente la charola 50 dentro del armazón 28. El borde superior 84 puede alternativamente tener una llave, tal como un apéndice vertical, o una ranura enganchable con ya sea una ranura o una llave sobre el armazón 28 para colocar seguramente la charola 50 dentro del armazón 28.

20

Después de insertar la charola 50 en los paños limpiadores 22 en el surtidor, los paños limpiadores pueden ser surtidos mediante el jalar el paño limpiador delantero y separar un tramo de paños limpiadores pre-humedecidos del resto del rollo 22 mediante el rasgar el material de paño limpiador a lo largo de una hilera de perforaciones que separan los paños limpiadores

25

31 

individuales. La remoción de los paños limpiadores deja un nuevo paño limpiador delantero enganchado entre las guías surtidoras 72 y 73. El proceso de surtidor puede ser repetido hasta que el suministro de paños limpiadores en la charola es agotado en cuyo momento la charola 50 pueda ser removida del surtidor 20 y los paños limpiadores pueden ser repuestos.

Un surtidor 21 el cual no incluye las proyecciones 82 para la agarradera de enganche 80 está ilustrado en las figuras 3-8. La figura 8 presenta una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea 8-8 de la figura 4 e ilustra la relación entre las guías surtidoras 72 y 73 y la superficie de coche 88 de la incorporación representativa. La superficie de choque 88 está formada por un borde de la cubierta 30 y define un borde de una abertura 89.

Como se ilustró esquemáticamente en las figuras 9-11, las superficies de choque 88 y la abertura 89 se extienden a un lado de las guías surtidoras 72 y 73 cuando la cubierta 30 está en una posición cerrada. Como se ve en la figura 9, la superficie de choque 88 incluye una parte central 90 y dos partes exteriores 92 localizadas sobre los lados opuestos de la parte central 90. La parte central 90 está localizada en una primera posición relativa con respecto a las guías surtidoras 72 y 73 y la separación 94 formada entre las guías 72 y 73 a través de las cuales los paños limpiadores son surtidos. Las partes exteriores

32 23

92 de la superficie de choque 88 están localizadas en diferentes posiciones relativas a las guías surtidoras 72 y 73 que la parte central 90. La parte central 90 de la superficie de choque 88 puede tener ventajosamente la forma generalmente redondeada
5 curvilínea y estar más alejada de la separación 94 en el punto medio de la superficie 88.

Con referencia a las figuras 9 y 28, la parte central 90 puede estar localizada en un lado de la separación 94
10 y las partes exteriores 92 pueden estar localizadas sobre el lado opuesto de la separación 94 cuando se ve la separación 94 a un ángulo normal. Más específicamente, un plano llano 150 que intersecta la abertura 94 y está orientado perpendicularmente al plano 152 que conecta los ejes 72a y 73a de las guías surtidoras
15 72 y 73, yace dentro de la abertura surtidora 89 a un lado de la parte central 90 de la superficie de choque 88 mientras que las partes exteriores 92 de la superficie de choque 88 yace sobre el lado opuesto del plano llano 150. El acceso a la parte central de la separación 94 está relativamente no obstruido en tal
20 configuración.

Con referencia a la figura 29, puede verse que el sistema surtidor ilustrado incluye una superficie de choque 88 que tiene una parte central 90 la cual está colocada en relación
25 a las partes exteriores 82 para proporcionar una abertura más directamente accesible 94 en el centro de la abertura surtidora

33 ~~15~~

89. Más específicamente, un plano llano 154 que intersecta la separación 94 y que se queda a través de la abertura 89 hará contacto con las dos superficies exteriores antes de hacer contacto con la parte central de la superficie de choque cuando gire alrededor de una línea 156 (orientada perpendicular a la vista y mostrada como un punto en la figura 29) de la intersección con la separación 94 hacia la superficie de choque 88. Como puede verse en la figura 29, cuando se gira de un lugar común desde la abertura 89 hacia la superficie de choque, el plano 154 girará por una distancia angular 158 antes de hacer contacto con las partes exteriores 92 de la superficie de choque 88 mientras que el plano 154 debe ser girado por una distancia angular mayor 160 para hacer contacto con la parte central 90 de la superficie de choque ilustrada 88.

15

El surtido de los paños limpiadores se ve mejor en las figuras 10, 11 y 30. Las figuras 10 y 11 son representaciones en sección transversal esquemáticas, las cuales ilustran la dirección de desplazamiento 66 de un paño limpiador el cual está siendo surtido. La figura 30 proporciona una vista frontal de un paño limpiador delantero 162 el cual puede ser agarrado por un usuario. Cada uno de los paños limpiadores pre-humedecidos proporcionado sobre un rollo 22 incluye un primer borde lateral 164 y un segundo borde lateral 166 opuesto. El paño limpiador delantero 162 es colocado en la separación 94 en una configuración esencialmente plana cuando la separación 94 es

34 

formada entre las dos guías surtidoras que se extienden longitudinalmente 72 y 73. Ésto se logró en la incorporación ilustrada mediante el insertar la charola 50 en el surtidor 20 y cerrando la cubierta 20. Después de cargar los paños limpiadores pre-humedecidos en el surtidor 30, los bordes laterales primero y segundo 164 y 166 del paño limpiador delantero 162 son colocados sobre los lados opuestos de la separación 94 y un borde delantero 168 del paño limpiador delantero 162 se extiende a través de la separación 94 en donde éste puede ser fácilmente agarrado y surtido.

La superficie de choque 88 se extiende adentro del espacio a través del cual los paños limpiadores son surtidos después de pasar a través de la separación 94. La superficie de choque 88 se extiende en una dirección 170 (figura 28 que choca sobre el paño limpiador que está siendo surtido). Por tanto, cuando el usuario jala sobre el paño limpiador delantero para surtir 1 o más paños limpiadores, la superficie de choque 88 puede ser enganchada por el paño limpiador delantero 162. El paño limpiador engancha las partes exteriores 92 de la superficie de choque 88 en las áreas primera 172 y segunda 274 cercanas a los bordes laterales primera 164 y segunda 166 del paño limpiador. Las partes exteriores 92 de la superficie de choque 88 se extienden por una distancia mayor que la parte central 90 en la dirección de choque 170. Consecuentemente, durante el proceso de surtido, las partes exteriores 92 enganchan más forzadamente el

35 ~~4~~

pañó limpiador que la parte central 90 de la superficie de choque.

Las partes exteriores 92 de la superficie de
5 choque pueden por tanto proporcionar una superficie de soporte en
contra de la cual el paño limpiador puede ser jalado para iniciar
la separación de los paños limpiadores surtidos de los paños
limpiadores restantes. Durante el proceso de separación, los
paños limpiadores son típicamente sometidos a una fuerza lateral,
10 la cual debe ser resistida para evitar que los paños limpiadores
se "resbalen" entre las guías surtidoras 72 y 73 y se "amontonen"
en un lugar entre las guías surtidoras 72 y 73.

El uso de las guías surtidoras 72 y 73 que tienen
15 planicies correspondientes 84 y las ranuras 86 proporcionan
resistencia al "resbalado" o "amontonado" del paño limpiador
cuando los paños limpiadores surtidos son separados del resto de
los paños limpiadores pre-humedecidos. En la incorporación
ilustrada, las planicies 84 y las ranuras 86 de las guías
20 surtidoras 72 y 73 son coordinadas con las partes exterior 92 y
central 90 de la superficie de choque que por lo que hay más
alteraciones entre las planicies 84 y las ranuras 86 a un lado de
las partes exteriores 92 de la superficie de choque 88. Como se
ve mejor en la figura 9, las planicies 84 y las ranuras 86 de las
25 guías surtidoras ilustradas 72 y 73 tienen una extensión
longitudinal promedio mayor a un lado de la parte central 90 de

36 X

la superficie de choque 88 que en las partes exteriores 92 de la superficie de choque 88. La extensión longitudinal promedio más corta de las planicies 84 y de las ranuras 86 a un lado de las partes exteriores 92 de la superficie de choque 88 resulta en una
5 concentración superior de alteraciones entre las planicies 84 y la ranuras 86 a un lado de las partes exteriores 92 de la superficie de choque 88.

Las alternaciones entre las planicies 84 y las
10 ranuras 86 a un lado de las partes exteriores 92 de la superficie de choque 88 proporcionan resistencia al "resbalado" o emigración hacia adentro de los bordes laterales 164 y 166 del paño limpiador que está siendo surtido. Aumentando el número de alternaciones entre las planicies 64 y las ranuras 66 puede
15 proporcionar una resistencia incrementada al resbalado del paño limpiador. Proporcionando una textura no lisa, tal como un retorcido, sobre las guías surtidoras, 72 y 73 se puede también proporcionar resistencia al resbalado de los paños limpiadores.

20 Con referencia a la figura 9, cuando se usan paños limpiadores que tienen un grosor de 0,010 pulgadas (0,025 centímetros) se encontrado que es ventajoso el usar las guías surtidoras 72 y 73 en donde el diámetro exterior de las planicies 84 es de 0,380 pulgadas (0,965 centímetros) y el diámetro
25 exterior de las ranuras 86 es de 0,270 pulgadas (0,686 centímetros). La distancia radial 87 (figura 9 que separa las

37 28

planicies 84 y las ranuras 86 en un punto de transición entre una planicie y una ranura es consecuentemente de 0,055 pulgadas (0,140 centímetros). Se ha encontrado ventajoso el emplear una distancia longitudinal 85 que separa los puntos de transición
5 adyacentes sobre las dos guías surtidoras la cual es tres veces más grande que la distancia 87 que separa la planicie y las superficies de ranura.

La separación 94 está ventajosamente dimensionada
10 para ser más pequeña que, o aproximadamente equivalente al grosor de los paños limpiadores 22 por lo que los paños limpiadores harán contacto con ambas de las guías surtidoras 72 y 73 al pasar los paños limpiadores a través de la separación 94. Por ejemplo, una separación 94 que proporciona una distancia de despeje de
15 0,010 pulgadas (0.025 centímetros) entre las guías surtidoras 72 y 73 puede ser usada como un paño limpiador que tiene un grosor de 0,015 pulgadas (0,038 centímetros). Se nota que las líneas direccionales 66 mostradas en las figuras 10 y 11 meramente indican la trayectoria de desplazamiento del material de paño
20 limpiador sin representar el grosor del paño limpiador.

Las incorporaciones alternas de la invención pueden emplear diferentes dimensiones para la separación 94, las planicies 84 y las ranuras 86. Por ejemplo, las dimensiones
25 alternas para las guías surtidoras 72, 73 y la separación 94 pueden ser empleadas con los paños limpiadores que tienen

35 24

grosos similares. El uso de las dimensiones alternas para las guías surtidoras 72, 73 y la separación 94 pueden también ser empleadas para los paños limpiadores que tienen grosos diferentes. Por ejemplo, puede ser ventajoso para los paños limpiadores el tener un grosor en el rango de 0,300 milímetros (0,012 pulgadas) a 1,300 milímetros (0,051 pulgadas) el emplear separaciones 94 en el rango de 0,178 milímetros, (0,007 pulgadas) a 1,17 milímetros (0,046 pulgadas) en donde el tamaño de separación varía linealmente con los espesores del paño limpiador. Estas combinaciones de espesor de paño limpiador y de tamaño de separación 94 son meramente ilustrativas y también pueden ser empleadas las combinaciones alternas.

Las separaciones 94 dimensionadas en forma diferente también pueden ser fácilmente proporcionadas con el mismo surtidor mediante el intercambiar una o ambas de las guías surtidoras 72 y 73. Por ejemplo, para proporcionar una separación más grande 94, las guías surtidoras ilustradas 72 y 73 pueden ser intercambiadas por las guías las cuales tienen planicies y ranuras con diámetros más pequeños que las guías surtidoras ilustradas discutidas arriba. Aún cuando las guías surtidoras giratorias 72 y 73 están mostradas en la incorporación representativa, las incorporaciones alternas pueden emplear una superficie estacionaria para formar una separación 94. Además, mediante el presionar elásticamente una de las guías surtidoras hacia la segunda guía surtidora, tal como mediante uno o más

resortes, puede proporcionarse un surtidor que tiene una separación variable 94.

Además de facilitar la separación de los paños
5 limpiadores surtidos, el enganche del paño limpiador por las partes exteriores 92 de la superficie de choque 88 también puede producir un arrastre sobre el paño limpiador durante el proceso de surtido. La parte central 90 de la superficie de choque 88 también puede enganchar y producir un arrastre sobre el paño
10 limpiador. Dependiendo del ángulo al cual el paño limpiador es jalado durante el surtido, sin embargo, los paños limpiadores prehumedecidos pueden no enganchar la parte central 90 de la superficie de choque 88 durante el proceso de surtido.

15 Algún arrastre es deseado durante el proceso de
surtido para evitar que una cantidad excesiva de paños limpiadores sea surtida como un resultado de un movimiento de jalado menor. En las incorporaciones ilustradas, se ha encontrado que un nivel ventajoso de arrastre puede ser producido
20 mediante el colocar cantidades aproximadamente iguales de la superficie de choque 88 sobre los lados opuestos del plano llano 150.

Un dispositivo de montaje puede ser usado para
25 sostener el surtidor 20 sobre un aparato para tisú de cuarto de baño convencional que tiene un par de rebajes opuestos para

40 ~~X~~

recibir una barra para rollos enchufable. Un aparato de montaje adecuado está descrito en detalle en la solicitud de patente de los Estados Unidos de América comúnmente cedida y titulada "Dispositivo de Montaje" que tiene como número de asunto de abogado 14.674 presentada el 30 de abril de 1999, cuya descripción se incorpora aquí por referencia. Las descripciones de la solicitud de patente de los Estados Unidos de América comúnmente cedida y titulada "Surtidor y charola para paños limpiadores prehumedecidos" que tiene el número de asunto de abogado 14.675 y que fue presentada el 30 de abril de 1999 y la solicitud comúnmente cedida de patente de los Estados Unidos de América provisional titulada "Surtidor para paños limpiadores prehumedecidos" que tiene como número de asunto de abogado 14.676 y que fue presentada el 30 de abril de 1999 se incorporan ambas por referencia aquí.

El dispositivo de montaje 120 ilustrado en las figuras 24-26 incluye dos miembros de soporte 122 y 124 los cuales están conectados a un miembro de colocación 130 por las articulaciones 132 y 134. Como se ve mejor en la vista esquemática de la figura 21, el miembro de colocación 130 puede ser aceptado sobre el cilindro 131. Los miembros de soporte 122 y 124 son recibidos dentro de la caja 136 y la caja 136 es doblada para atrapar a los miembros de soporte 122 y 124 dentro de la caja como se ilustra en la figura 26. Un orificio roscado se extiende a la longitud completa del cilindro 131 y un

41 X

sujetador roscado 138 puede ser enganchado con el dispositivo de montaje 120 en cualesquier extremo del cilindro 131. El sujetador roscado 138 puede ser usado para sujetar el dispositivo de montaje 120 a un surtidor 20.

5

Como se mostró en la figura 24, el dispositivo de montaje 120 puede ser usado con los aparatos para tisú para cuarto de baño convencionales. El usuario puede mover manualmente el miembro de colocación 130 por lo que las articulaciones 132 y 134 forzan a los miembros de soporte 122 y 124 hacia afuera para enganchar los rebajes del aparato colocados en forma opuesta. El dispositivo de montaje 120 ajusta dentro de una ranura 121 en el armazón 28 y es asegurado al armazón 28 con el sujetador 138. Para acomodar una amplia variedad de aparatos convencionales, el dispositivo de montaje 120 puede ser asegurado en diferentes posiciones a lo largo de la ranura 121. Para los aparatos rebajados, el dispositivo de montaje 120 puede ser volteado de manera que el extremo arqueado 123 del dispositivo de montaje 120 sea insertado primero en la ranura 121 y los brazos de soporte 122 y 124 puedan ser localizados detrás de la superficie posterior 100 del surtidor 20. Los dispositivos de montaje alternos para sujetar el surtidor 20 a un aparato para tisús de cuarto de baño convencional también pueden ser empleados.

25

42 ~~37~~

El surtidor también puede ser directamente montado en una pared, en un panel de gabinete o en un soporte similar mediante el insertar los sujetadores a través de las aberturas localizadas en la superficie posterior del armazón 28. Las aberturas en la superficie posterior 100 del armazón 28 pueden incluir una abertura redonda 96 adaptada para recibir un sujetador roscado a través del mismo. La abertura 96 puede ser colocada ventajosamente para corresponder con la costilla media 62 de la charola por lo que el espacio hueco definido por la parte posterior de la costilla media 62 yacerá sobre la cabeza del sujetador instalado para reducir la posibilidad de dificultades de separación entre la cabeza sujetadora y la charola. La superficie posterior del armazón 28 también puede incluir otra abertura 98 localizada abajo de la abertura redonda arriba descrita como se muestra en la figura 27.

Aún cuando la invención se ha descrito en detalle, será evidente para una persona con habilidad ordinaria en el arte el que pueden hacerse varios cambios y modificaciones sin departir del espíritu y de los principios generales de la invención. Todos estos cambios y modificaciones están contemplados como estando dentro del alcance de la presente invención como se definió por las cláusulas anexas. Además, esta solicitud se intenta que cubra tales partidas de la presente descripción como caigan dentro de la práctica conocida o acostumbrada en el arte.

REIVINDICACIONES

1. Un sistema surtidor para paños limpiadores prehumedecidos, dicho sistema comprende:

5

una primera guía surtidora que se extiende longitudinalmente;

una segunda guía surtidora que se extiende longitudinalmente colocada en forma esencialmente paralela y en proximidad a dicha primera guía para definir por tanto una separación entre dichas guías surtidoras primera y segunda, los paños limpiadores prehumedecidos son surtidos mediante el paso a través de dicha separación y de una abertura surtidora; y

15

una superficie de choque, dicha superficie de choque define un borde de dicha abertura surtidora, dicha superficie de choque tiene una primera parte exterior, una segunda parte exterior, y una parte central, dicha parte central está colocada entre dichas partes exteriores primera y segunda, dicha parte central está colocada en relación a dichas partes exteriores por lo que un plano llano que intersecta dicha separación se extiende a través de dicha abertura hará contacto con dichas partes exteriores primera y segunda antes de hacer contacto con la parte central cuando se gira alrededor de una

25

44 X

línea de intersección con dicha separación hacia la superficie de choque.

2. El sistema surtidor, tal y como se reivindica
5 en la cláusula 1, caracterizado porque dichas guías surtidoras primera y segunda son giratorias cada una alrededor de un eje que se extiende longitudinalmente.

3. El sistema surtidor, tal y como se reivindica
10 en la cláusula 2, caracterizado porque dichas guías surtidoras primera y segunda cada una comprenden un cilindro que tiene una pluralidad de planicies y ranuras.

4. El sistema surtidor, tal y como se reivindica
15 en la cláusula 3, caracterizado porque la extensión longitudinal
promedio de dichas planicies y ranuras es mayor a un lado de la parte central que a un lado de las partes exteriores.

5. El sistema surtidor, tal y como se reivindica
20 en la cláusula 1, caracterizado porque dicha parte central tiene una forma curvilínea esencialmente.

6. El sistema surtidor, tal y como se reivindica
en la cláusula 1, caracterizado porque comprende además una caja
25 y una cubierta, dicha caja define un espacio interior, los paños limpiadores prehumedecidos pueden colocarse dentro de dicho

45 X 6

espacio interior, dicha cubierta tiene una posición abierta que permite el acceso al espacio interior y una posición cerrada, dichas guías surtidoras primera y segunda están colocadas para formar dicha separación cuando dicha cubierta está en dicha posición cerrada, y dicha superficie de choque está colocada sobre dicha cubierta.

7. El sistema surtidor, tal y como se reivindica en la cláusula 1, caracterizado porque comprende además una caja y una cubierta, dicha caja define un espacio interior, los paños limpiadores prehumedecidos pueden colocarse dentro de dicho espacio interior, dicha cubierta tiene una posición abierta que permite el acceso al espacio interior y una posición cerrada, dichas guías surtidoras primera y segunda están colocadas para formar dicha separación cuando dicha cubierta está en dicha posición cerrada, y dicha primera guía surtidora está colocada sobre dicha cubierta.

8. El sistema surtidor, tal y como se reivindica en la cláusula 7, caracterizado porque dicha primera guía surtidora puede girar alrededor de un eje y dicha superficie de choque comprende un borde de dicha cubierta colocado en proximidad a dicha primera guía surtidora.

9. El sistema surtidor, tal y como se reivindica en la cláusula 7, caracterizado porque dicha segunda guía

46 X

surtidora está colocada sobre una charola colocada removiblemente dentro de dicho espacio interior.

10. El sistema surtidor, tal y como se reivindica
5 en la cláusula 9, caracterizado porque dichas guías surtidoras primera y segunda son cada una giratorias alrededor de un eje que se extiende longitudinalmente.

11. Un sistema surtidor para paños limpiadores
10 prehumedecidos, dicho sistema comprende:

una primera guía surtidora que se extiende longitudinalmente que tiene un primer eje longitudinal;

15 una segunda guía surtidora que se extiende
longitudinalmente que tiene un segundo eje longitudinal y que puede colocarse esencialmente paralela y en proximidad a dicha primera guía surtidora para definir por tanto una separación entre dichas guías surtidoras primera y segunda, los paños
20 limpiadores prehumedecidos son surtidos mediante el paso a través de dicha separación y de una abertura surtidora; y

una superficie de choque, dicha superficie de choque define un borde de dicha abertura surtidora, dicha
25 superficie de choque tiene una primera parte exterior y una segunda parte exterior, y una parte central, dicha parte central

47 X

está colocada entre dichas partes exteriores primera y segunda, dicha parte central está colocada en relación a dicha parte exterior por lo que dicha parte central y dichas partes exteriores están colocadas sobre los lados opuestos de un plano llano, dicho plano llano intersecta dicha separación y está orientado perpendicularmente aun segundo plano que conecta dichos ejes primero y segundo y en donde dicho plano llano yace dentro de dicha abertura a un lado de la parte central.

10 12. El sistema surtidor, tal y como se reivindica en la cláusula 11, caracterizado porque dichas guías surtidoras primera y segunda cada una comprenden un cilindro giratorio que tiene una pluralidad de planicies y ranuras.

15 13. El sistema surtidor, tal y como se reivindica
en la cláusula 12, caracterizado porque dicha extensión longitudinal promedio de dichas planicies y ranuras es mayor a un lado de la parte central que a un lado de las partes exteriores.

20 14. El sistema surtidor, tal y como se reivindica en la cláusula 11, caracterizado porque dicha parte central tiene una forma curvilíneal esencialmente.

25 15. El sistema surtidor, tal y como se reivindica en la cláusula 11, caracterizado porque comprende además una caja y una cubierta, dicha caja define un espacio interior, los paños

48 X

limpiadores prehumedecidos pueden colocarse dentro de dicho espacio interior, dicha cubierta tiene una posición abierta que permite el acceso al espacio interior y una posición cerrada, dichas guías surtidoras primera y segunda están colocadas para
5 formar dicha separación cuando dicha cubierta está en dicha posición cerrada, y dicha superficie de choque está colocada sobre dicha cubierta.

16. El sistema surtidor, tal y como se reivindica
10 en la cláusula 11, caracterizado porque comprende además una caja y una cubierta, dicha caja define un espacio interior, los paños limpiadores prehumedecidos pueden colocarse dentro de dicho espacio interior, dicha cubierta tiene una posición abierta que permite el acceso al espacio interior y una posición cerrada,
15 ~~dichas guías surtidoras primera y segunda pueden girar y~~
colocarse para formar dicha separación cuando dicha cubierta está en dicha posición cerrada, y dicha primera guía surtidora está colocada sobre dicha cubierta.

20 17. El sistema surtidor, tal y como se reivindica en la cláusula 16, caracterizado porque dicha superficie de choque comprende un borde de dicha cubierta.

18. El sistema surtidor, tal y como se reivindica
25 en la cláusula 16, caracterizado porque dicha segunda guía

49 ~~20~~

surtidora está colocada sobre una charola colocada removiblemente dentro de dicho espacio interior.

5 19. Un método para surtir para paños limpiadores prehumedecidos, dicho método comprende:

proporcionar una pluralidad de paños limpiadores prehumedecidos, cada uno de dichos paños limpiadores tiene una primera orilla lateral y una segunda orilla lateral;

10

formar una separación entre una primera guía surtidora que se extiende longitudinalmente y una segunda guía surtidora que se extiende longitudinalmente;

APPROX 1

15

colocar un paño limpiador delantero en dicha
separación en una configuración esencialmente plana por lo que dichos bordes laterales primero y segundo de dicho paño limpiador están colocados sobre los lados opuestos de dicha separación y un borde delantero de dicho paño limpiador delantero se extiende a través de dicha separación; y

20

enganchar una superficie de choque con dicho paño limpiador delantero, dicha superficie de choque tiene una primera parte exterior, una segunda parte exterior, y una parte central, dicha parte central está colocada entre dichas partes exteriores primera y segunda, dicha parte superficie de choque está

25

50 ~~X~~

configurada de manera que dichas partes exteriores se extiendan por una distancia mayor que dicha parte central en una dirección de choque sobre dicho paño limpiador delantero y por lo que dichas partes exteriores primera y segunda respectivamente enganchan dicho paño limpiador delantero en las áreas primera y segunda cercanas a dichos bordes laterales primero y segundo.

20. El método, tal y como se reivindica en la cláusula 19, caracterizado porque dicha separación está formada con las guías surtidoras primera y segunda giratorias.

SPONT

21. El método, tal y como se reivindica en la cláusula 20, caracterizado porque dichas guías surtidoras primera y segunda comprenden cilindros que tienen una pluralidad de planicies y de ranuras y una extensión longitudinal promedio de dichas planicies y de las ranuras es mayor a un lado de la parte central que a un lado de las partes exteriores.

SPONT

22. El método, tal y como se reivindica en la cláusula 19, caracterizado porque dichos paños limpiadores prehumedecidos son proporcionados en una caja que tiene una cubierta que tiene una posición abierta y una cerrada, dicha primera guía surtidora está colocada sobre dicha cubierta, y en donde dicha separación es formada mediante el colocar dicha cubierta en dicha posición cerrada.

SUMINISTRADO

51
APORTE

23. El método, tal y como se reivindica en la cláusula 22, caracterizado porque dicha segunda guía surtidora está colocada sobre una charola removible colocada en dicha caja.

APORTE

5 24. El método, tal y como se reivindica en la cláusula 22, caracterizado porque dichas guías surtidoras primera y segunda son giratorias y dicha superficie de choque está colocada sobre dicha cubierta.

APORTE

10 25. El método, tal y como se reivindica en la cláusula 19, caracterizado porque dicha superficie de choque tiene una configuración por la que un plano llano que intersecta dicha separación y se extiende a través de dicha abertura hará contacto con las partes exteriores primera y segunda antes de
15 ~~hacer contacto con la parte central cuando gira alrededor de una~~
línea de intersección con dicha separación hacia la superficie de choque.

APORTE

20 26. El método, tal y como se reivindica en la cláusula 19, caracterizado porque dicha primera guía surtidora tiene un primer eje que se extiende longitudinalmente y dicha segunda guía surtidora tiene un segundo eje que se extiende longitudinalmente y dicha superficie de choque tiene una configuración por la que dicha parte central está colocada en
25 relación a dichas partes exteriores cuando dicho paño limpiador delantero es enganchado por lo que dicha parte central y dichas

5 partes exteriores son colocadas sobre los lados opuestos de un plano llano que intersecta dicha separación y orientado perpendicularmente a un plano que conecta dichos ejes primero y segundo y en donde dicho plano llano yace dentro de una abertura surtidora a un lado de la parte central.

10 27. El método, tal y como se reivindica en la cláusula 26, caracterizado porque dichas guías surtidoras primera y segunda cada una comprenden un cilindro giratorio que tiene una pluralidad de planicies y ranuras.

15 28. El método, tal y como se reivindica en la cláusula 19, caracterizado porque dicha pluralidad de paños limpiadores comprende un rollo sin núcleo de paños limpiadores prehumedecidos.

53 E X T R A C T O

Un sistema y un método surtidor para paños
limpiadores prehumedecidos. El sistema surtidor incluye las
5 guías surtidoras que se extienden longitudinalmente primera y
segunda. La primera guía es colocada esencialmente paralela y en
proximidad a la segunda guía para definir una separación. Las
guías surtidoras pueden cada una girar alrededor de un eje que se
extiende longitudinalmente y comprender cilindros que tienen una
10 pluralidad de planicies y ranuras. Los paños limpiadores son
surtidos mediante su paso a través de la separación y de una
abertura surtidora que tiene un borde el cual es definido en
parte por una superficie de choque. La superficie de choque
tiene una primera parte exterior, una segunda parte exterior y
15 una parte central colocada entre las dos partes exteriores. La
superficie de choque está configurada por lo que las partes
exteriores de la superficie de choque más forzadamente enganchan
el paño limpiador en enganche con las guías surtidoras que la
parte central de la superficie de choque. Esto ayuda a mantener
20 a los paños limpiadores en una condición esencialmente plana al
ser éstos surtidos y evita el "amontonamiento" del paño
limpiador. El surtido de los paños limpiadores con tal sistema
puede involucrar el enganchar un paño limpiador con la superficie
de choque en donde las partes exteriores de la superficie de
25 choque se extienden por una distancia mayor que la parte central
en una dirección que choca sobre el paño limpiador. Las dos

54

~~5~~

51

partes exteriores de la superficie de choque enganchan en paño
limpiador en áreas adyacentes a los bordes laterales opuestos del
paño limpiador.

5

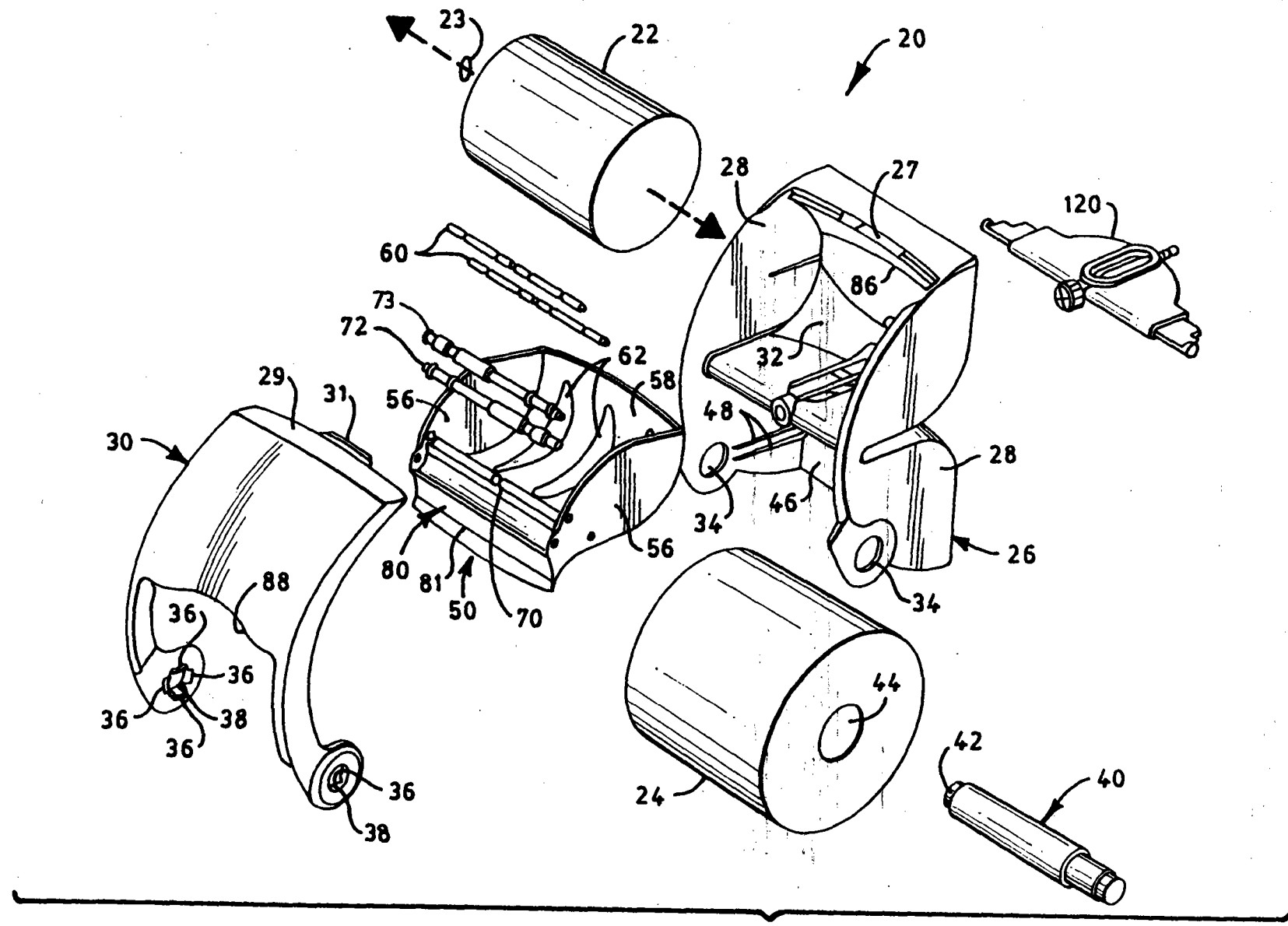


FIG. 1

82182

56

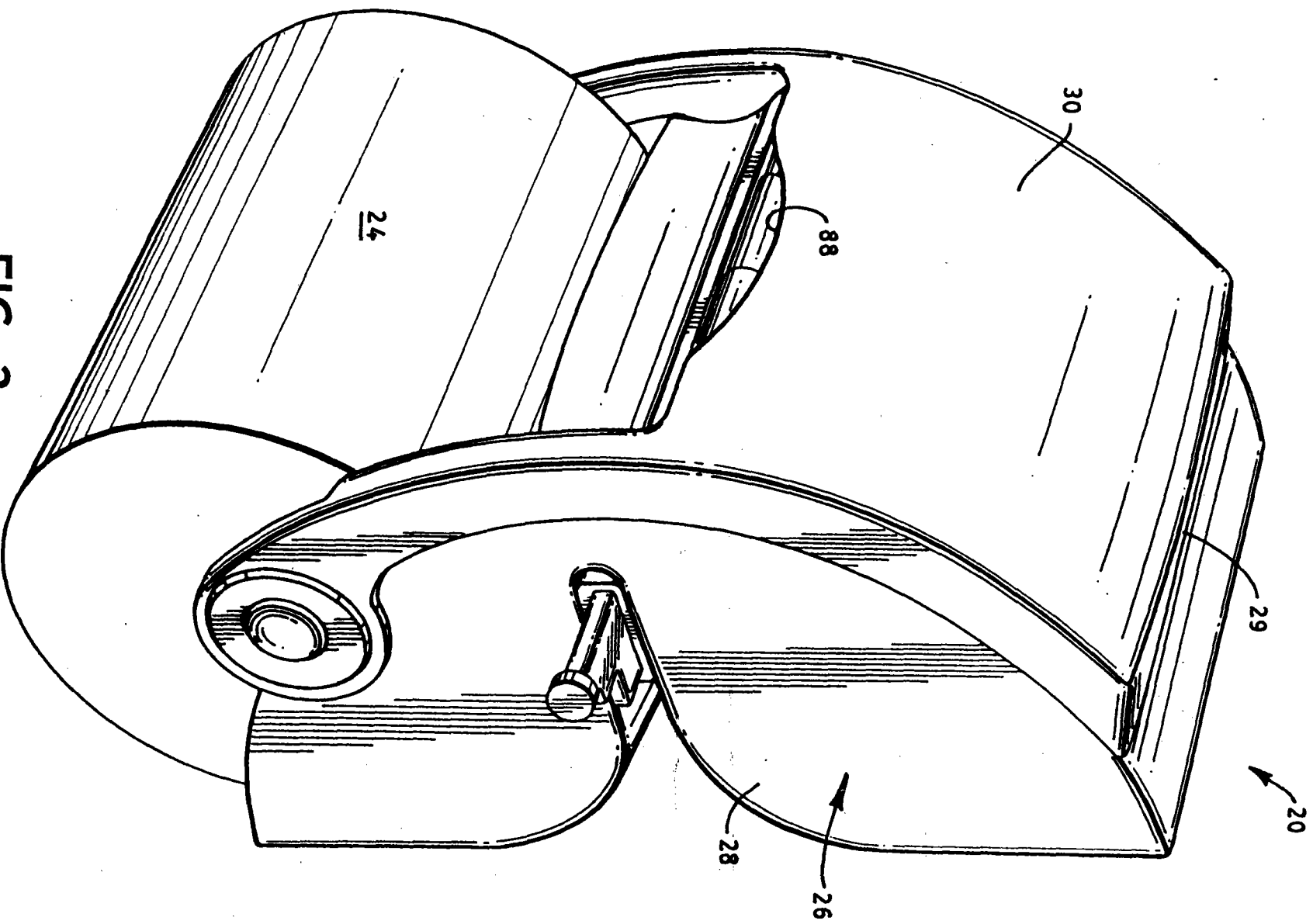


FIG. 2

56 197

57

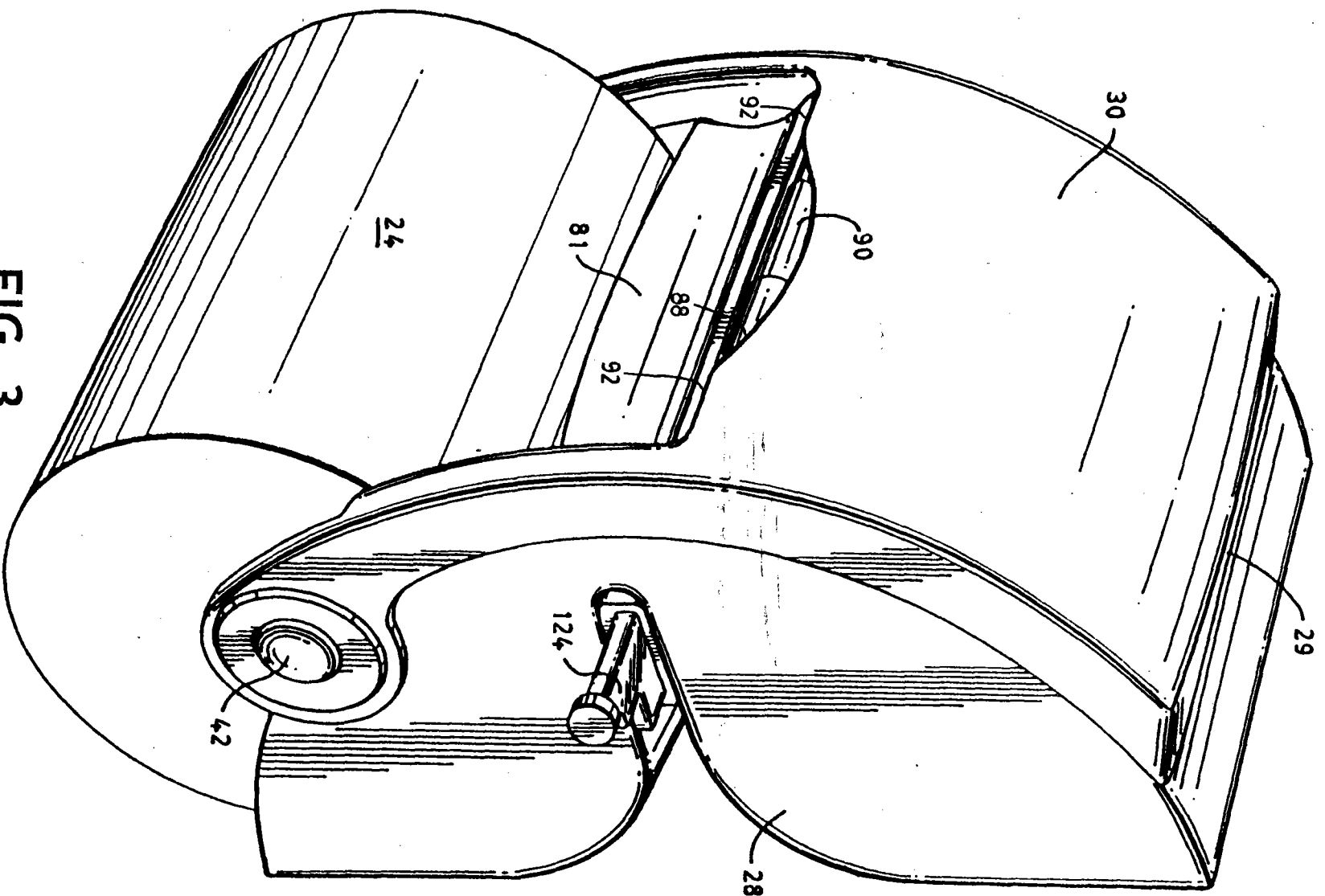


FIG. 3

56
X

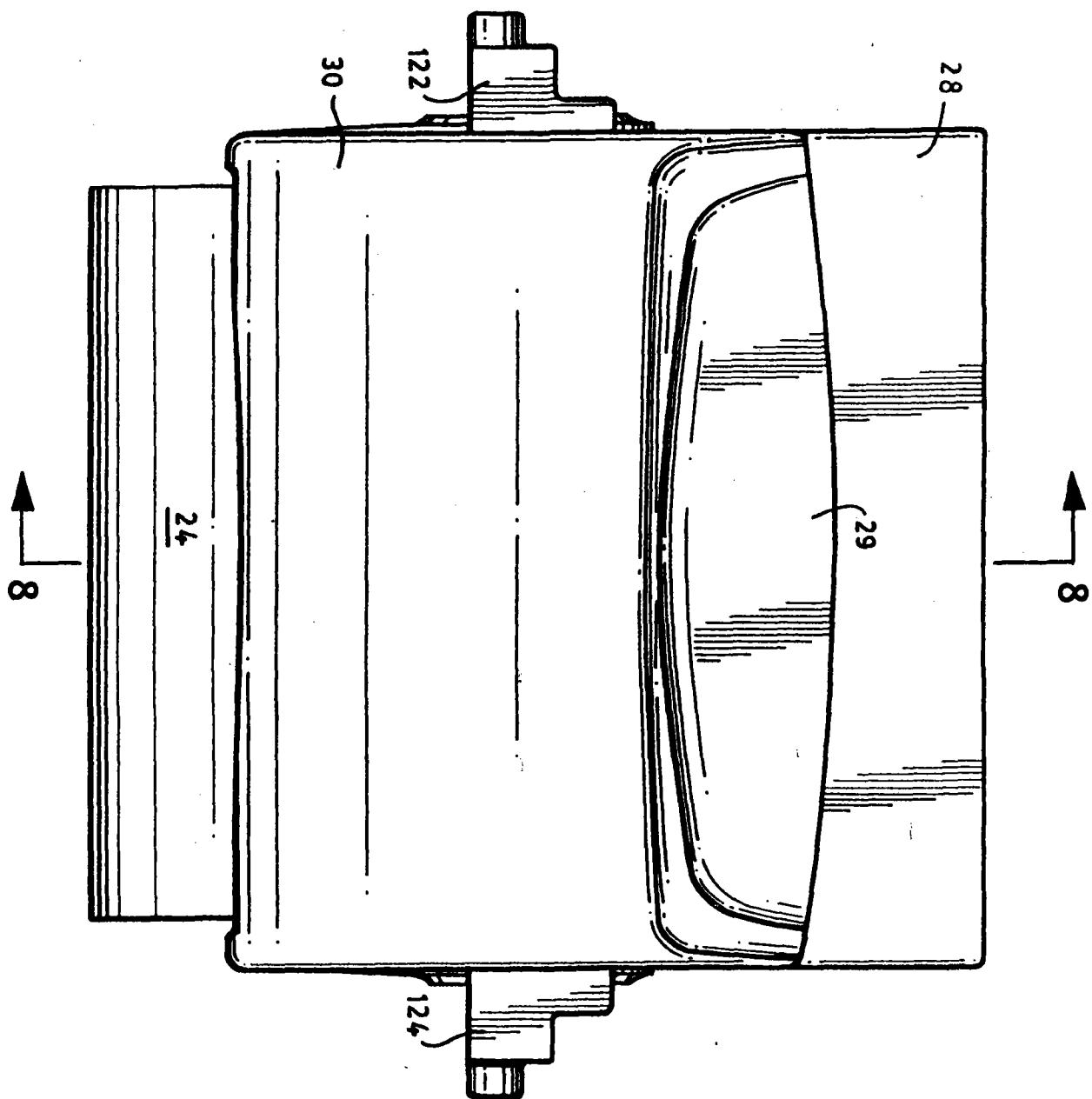


FIG. 4

59
8

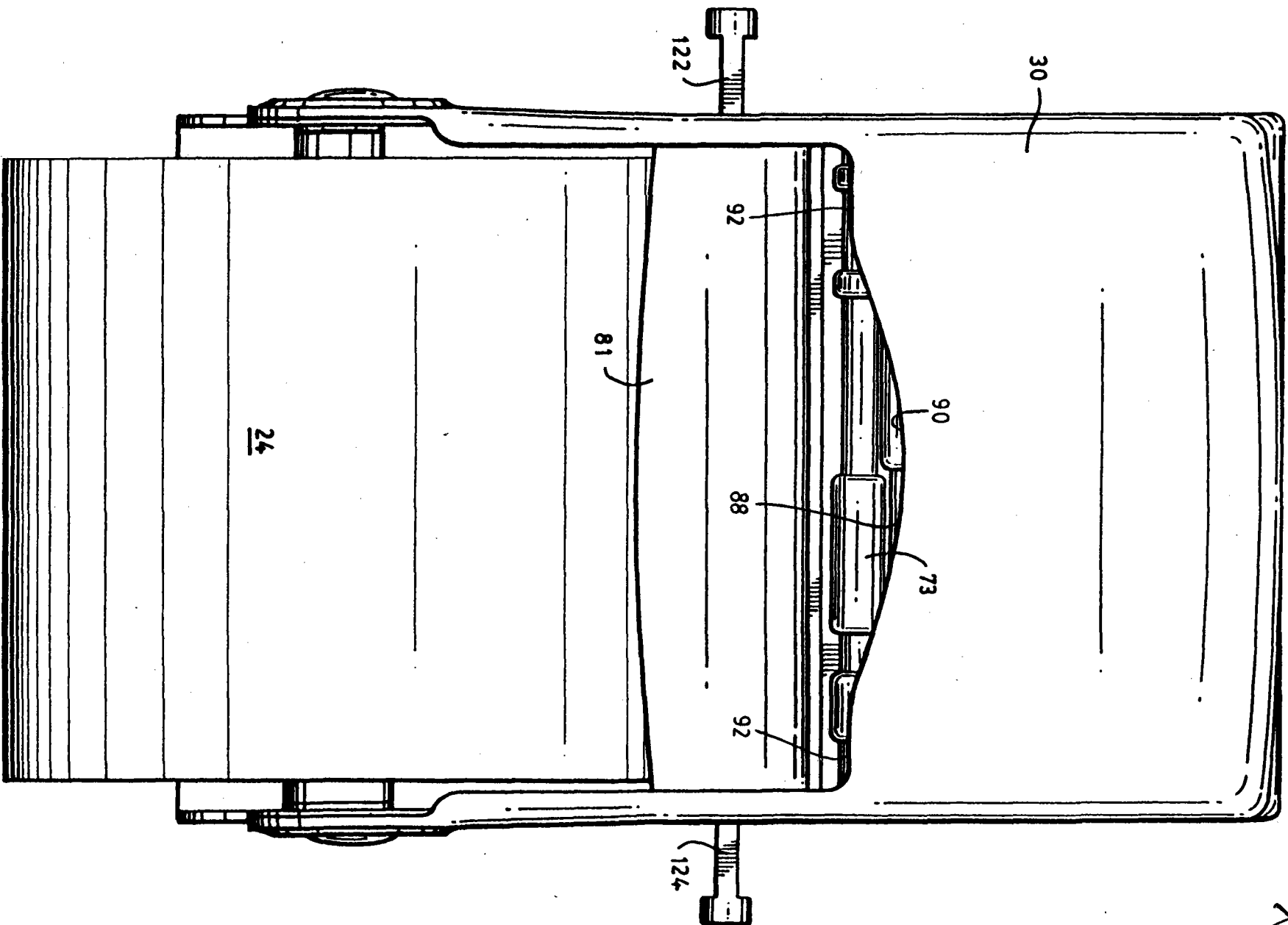


FIG. 5

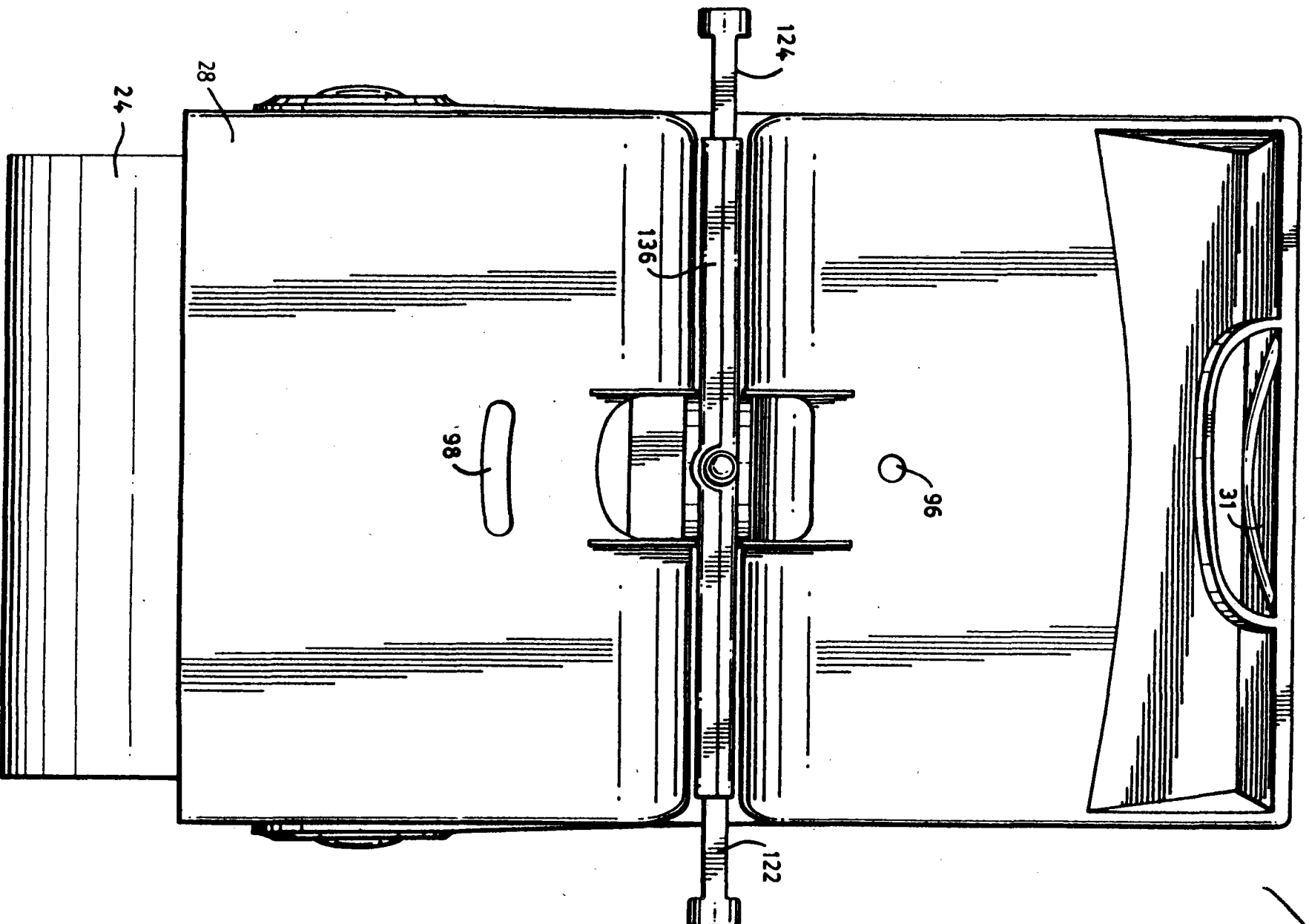
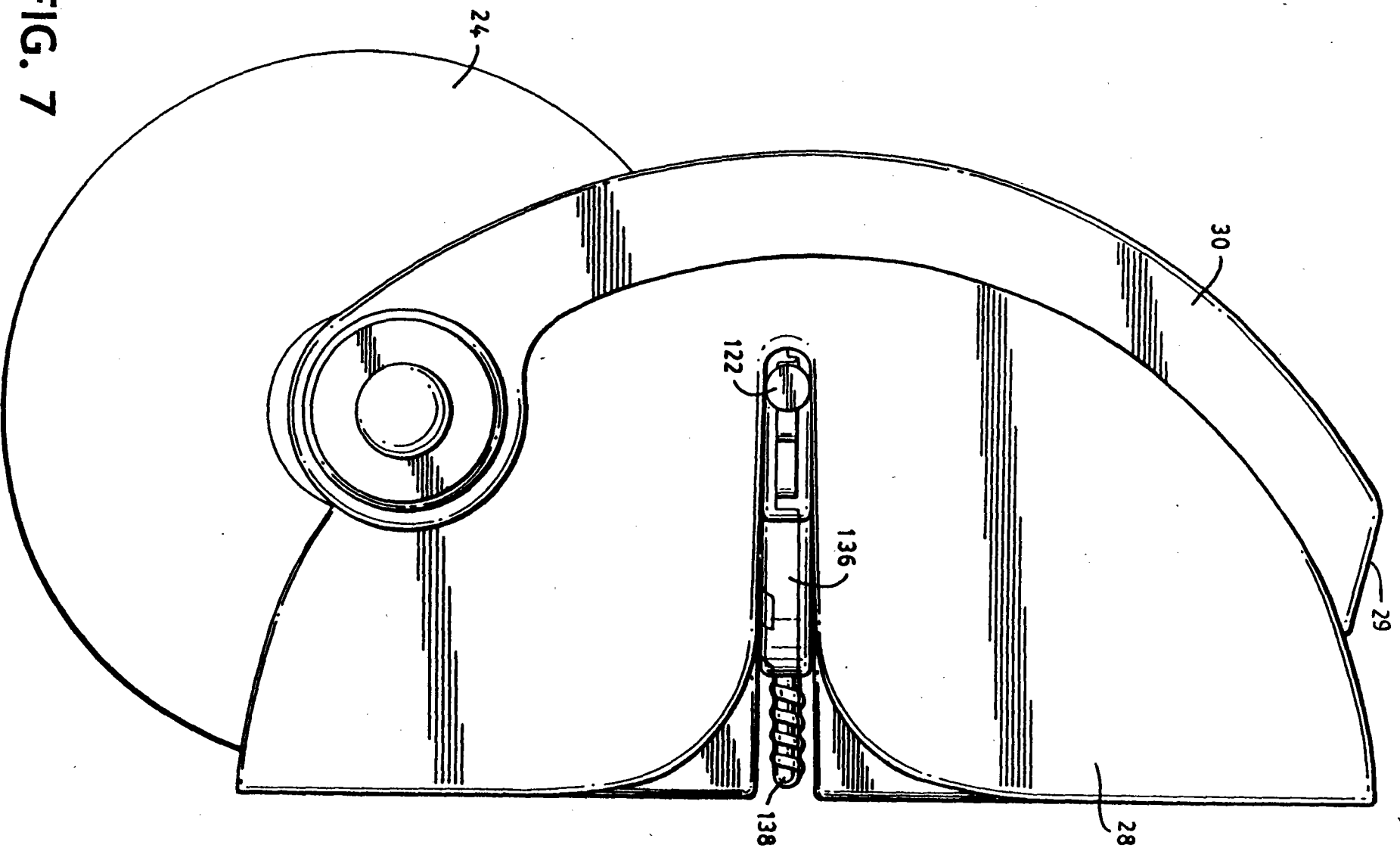


FIG. 6

60
X

612



22/67

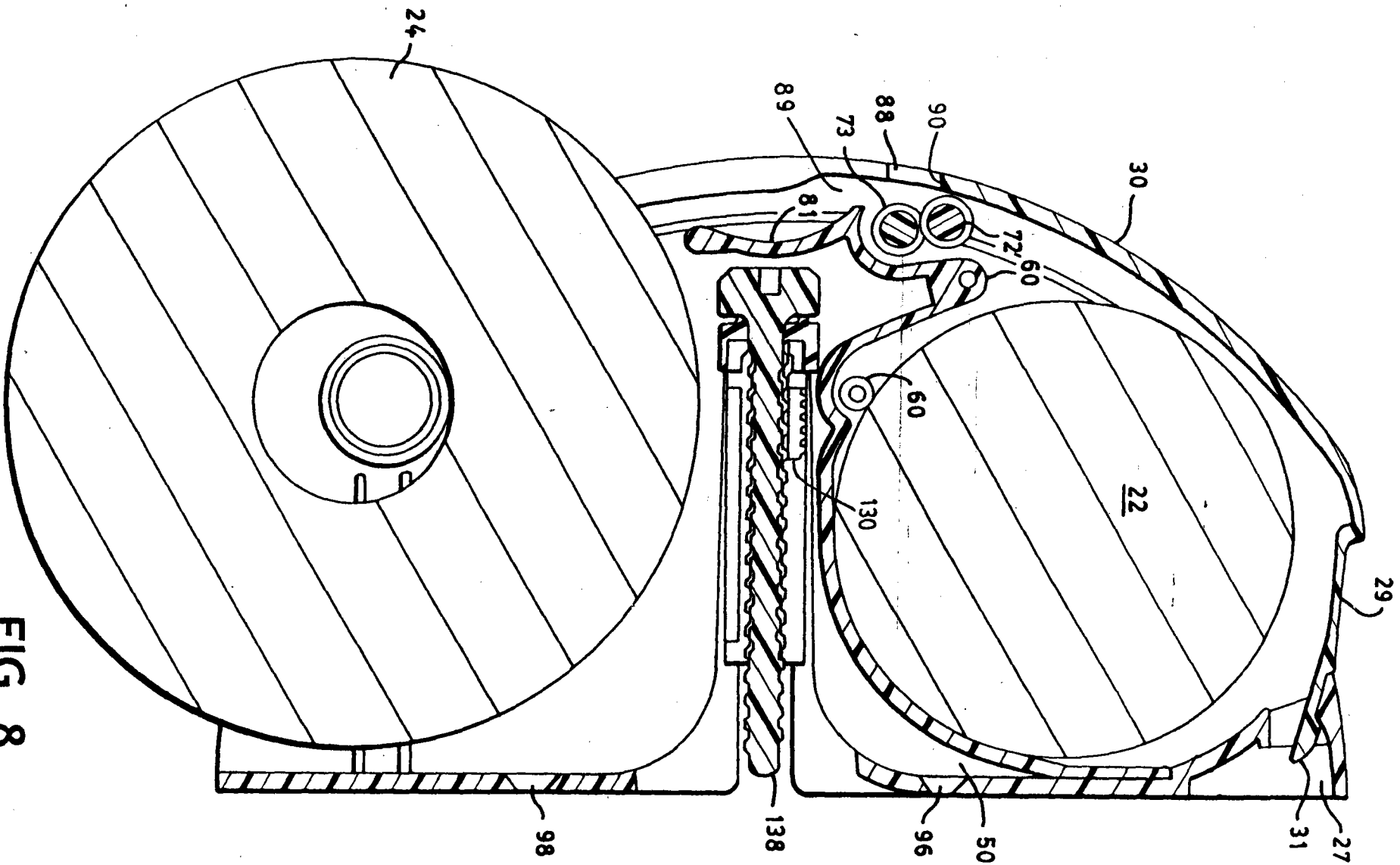


FIG. 8

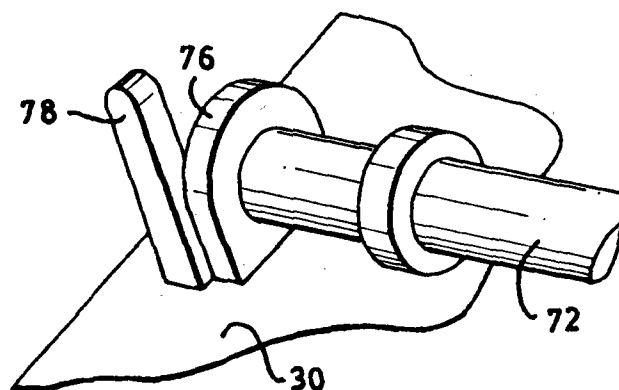


FIG. 13

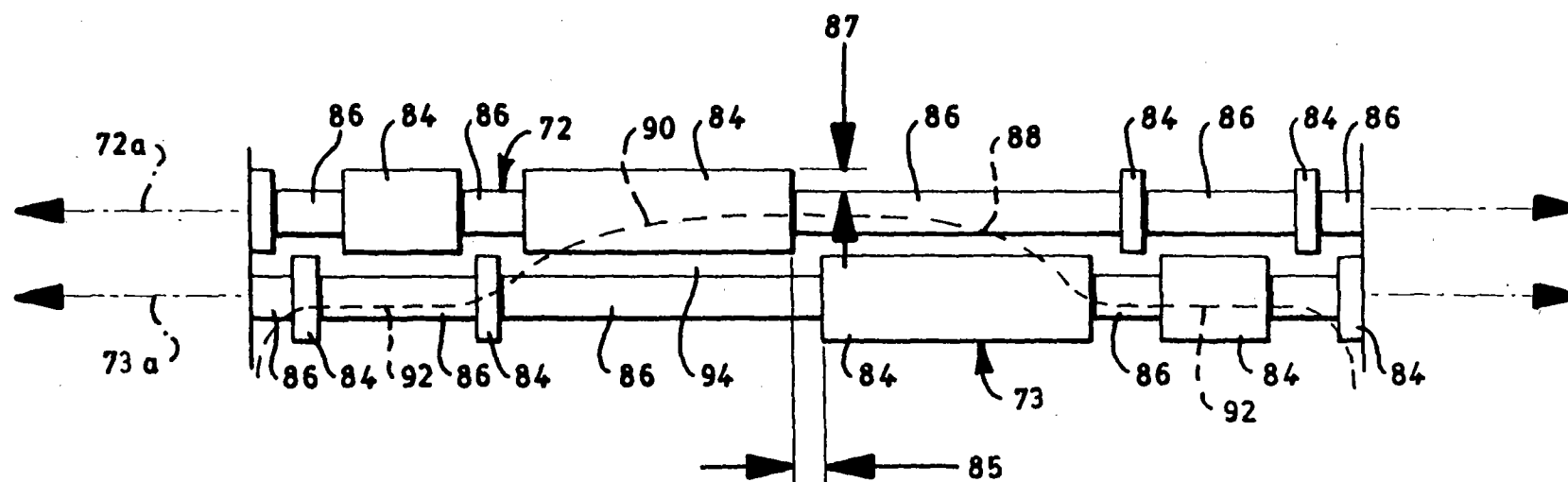


FIG. 9

64
X

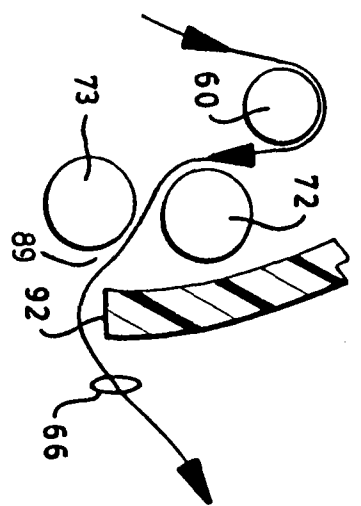


FIG. 10

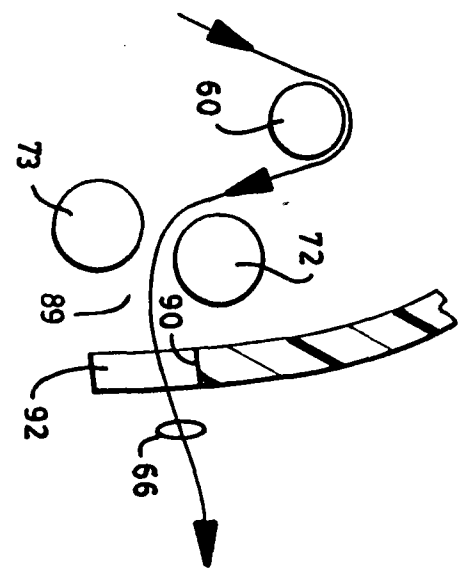


FIG. 11

65 X

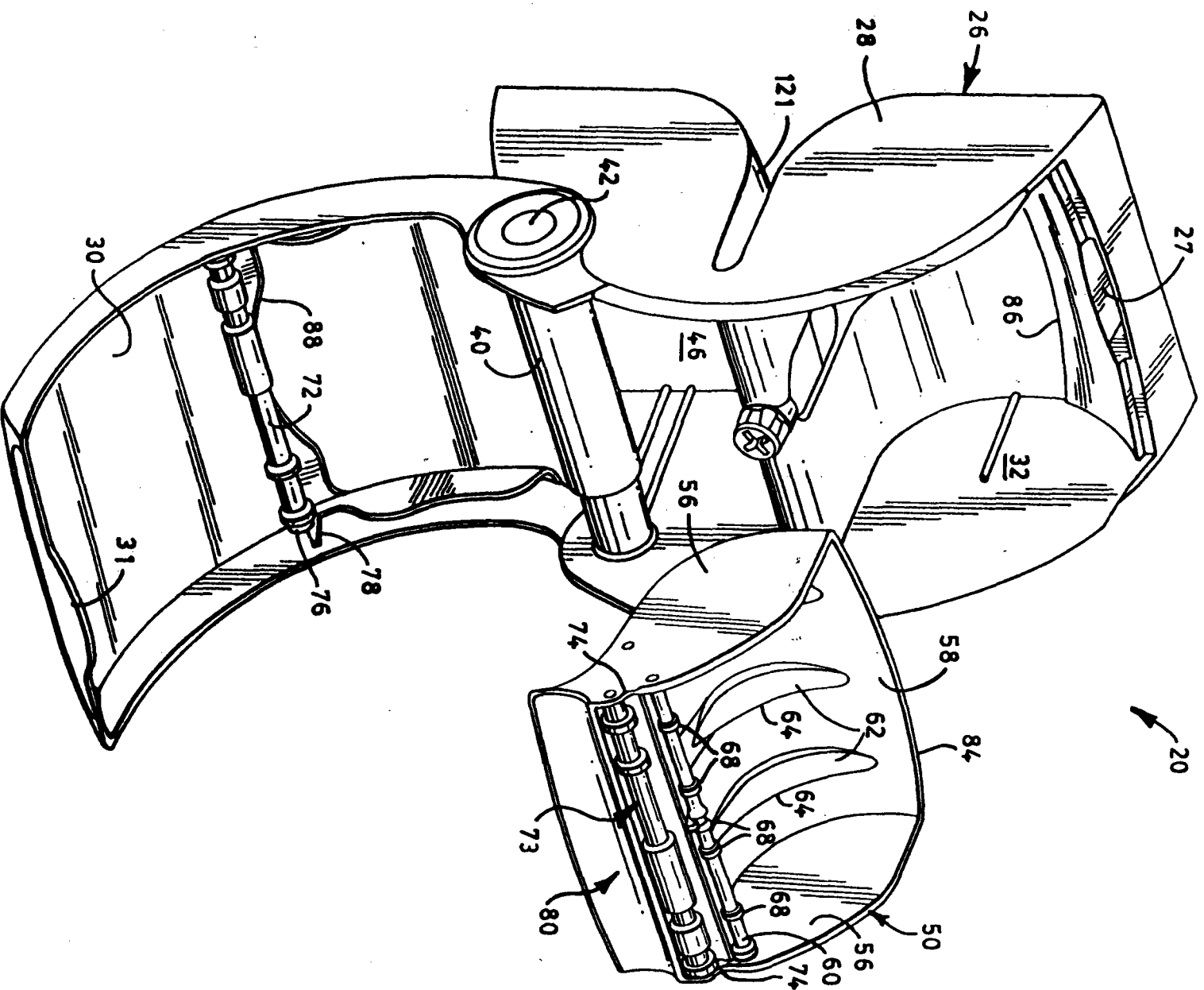


FIG. 12

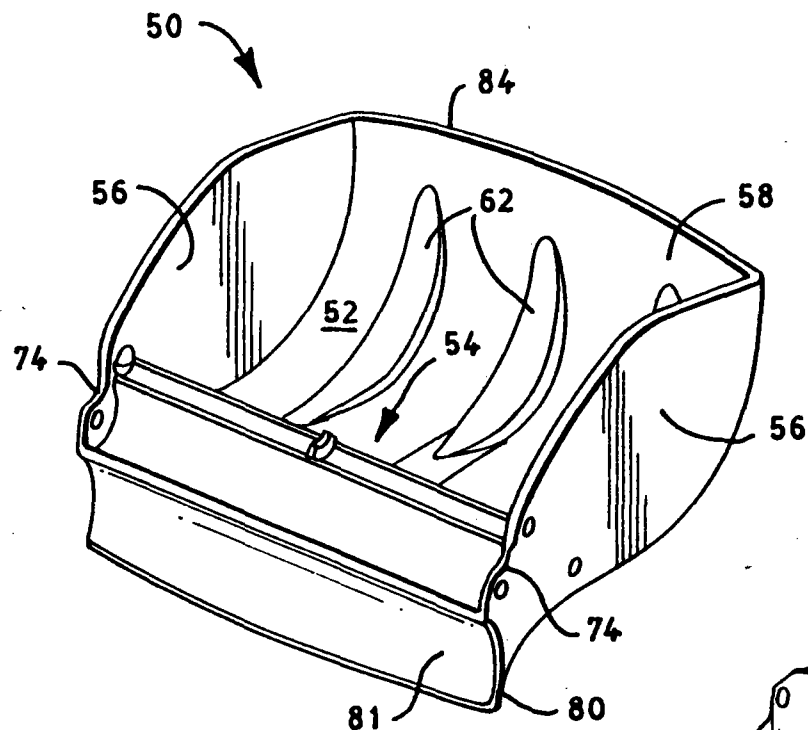


FIG. 14

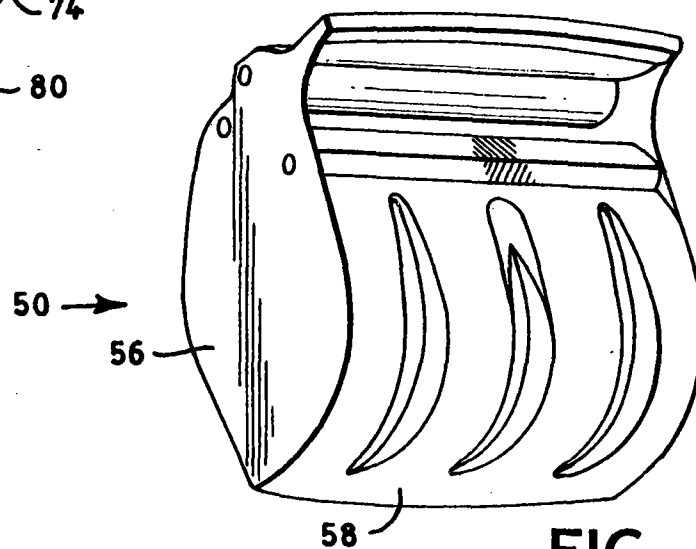


FIG. 15

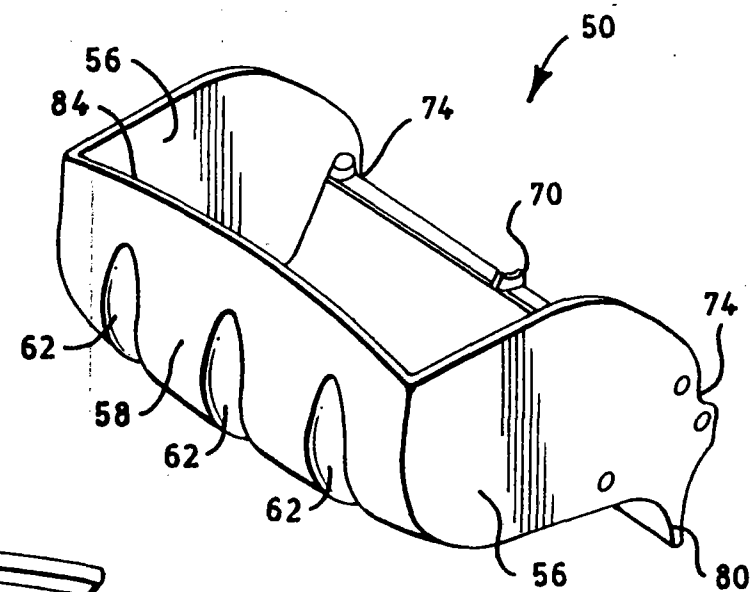


FIG. 16

67
X

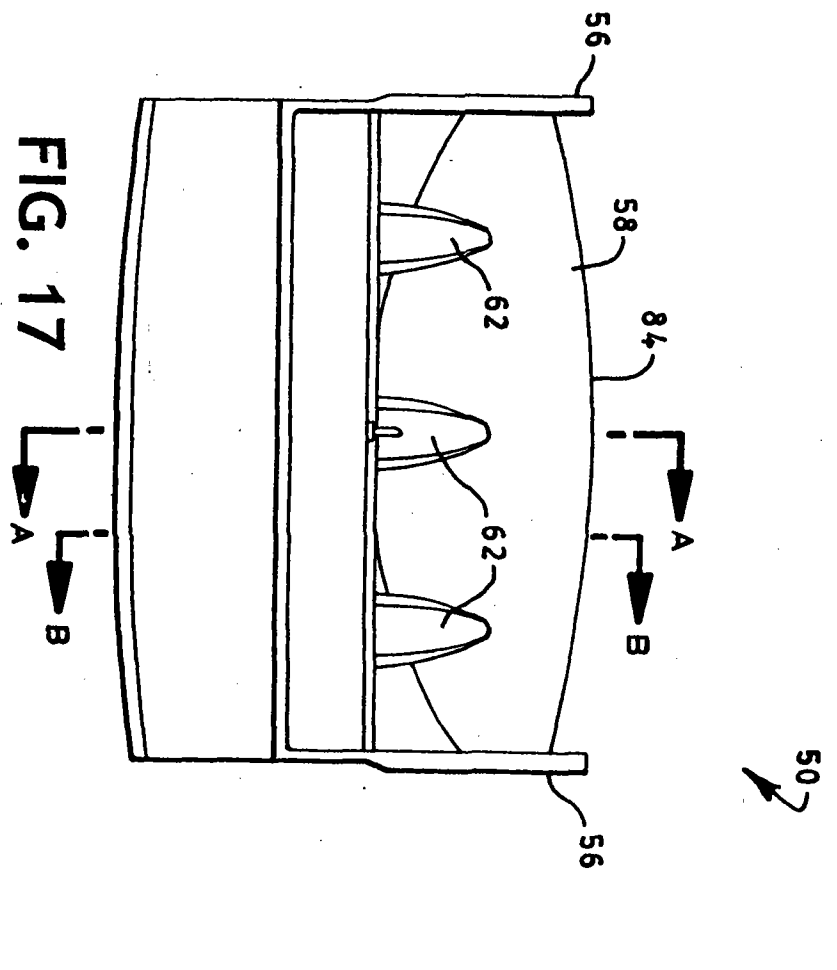


FIG. 17

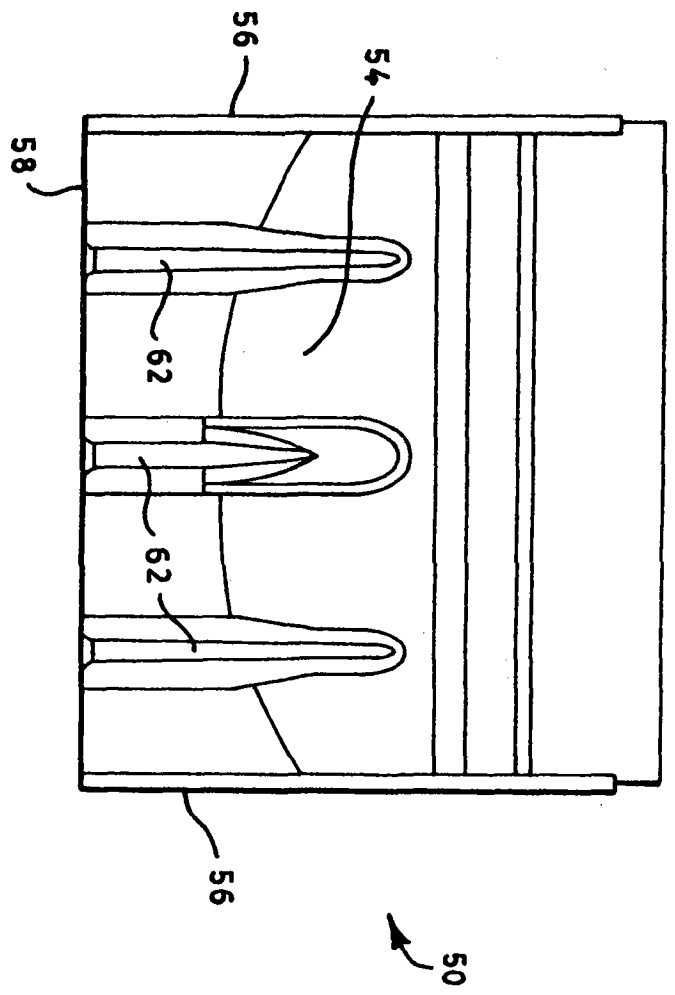


FIG. 20

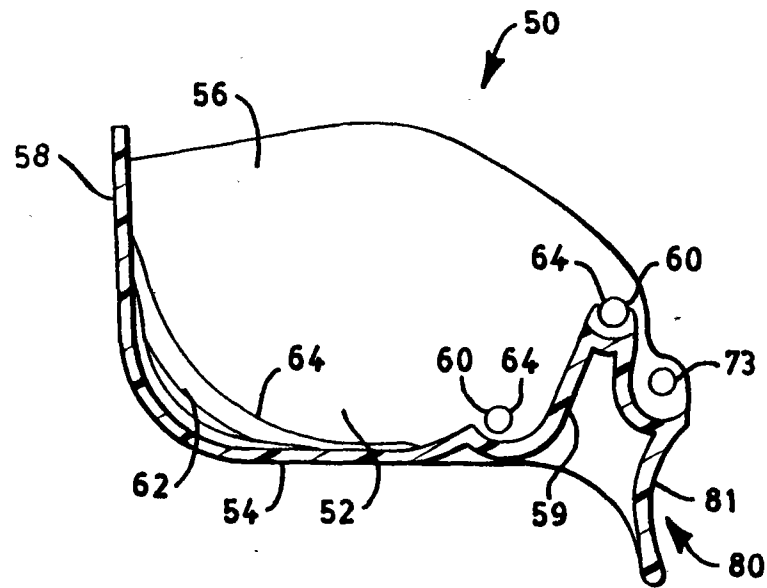


FIG. 18

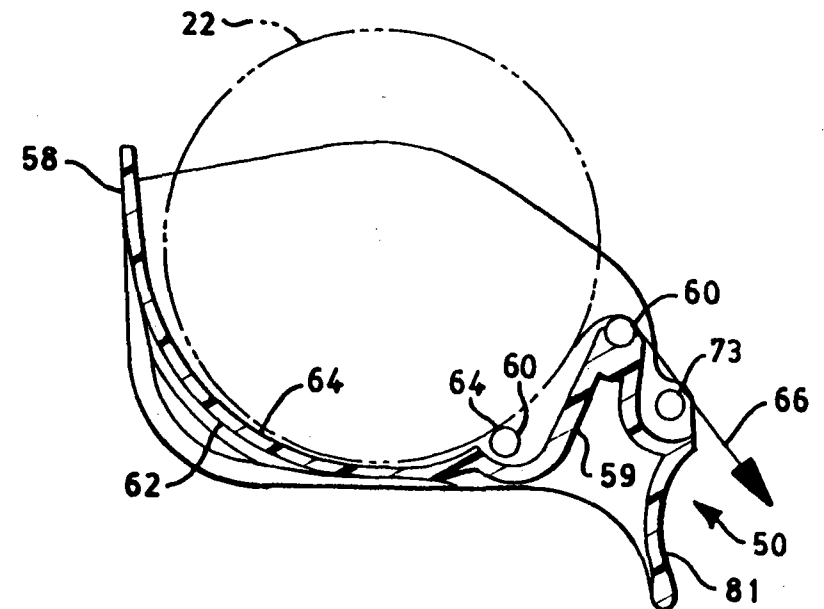


FIG. 19

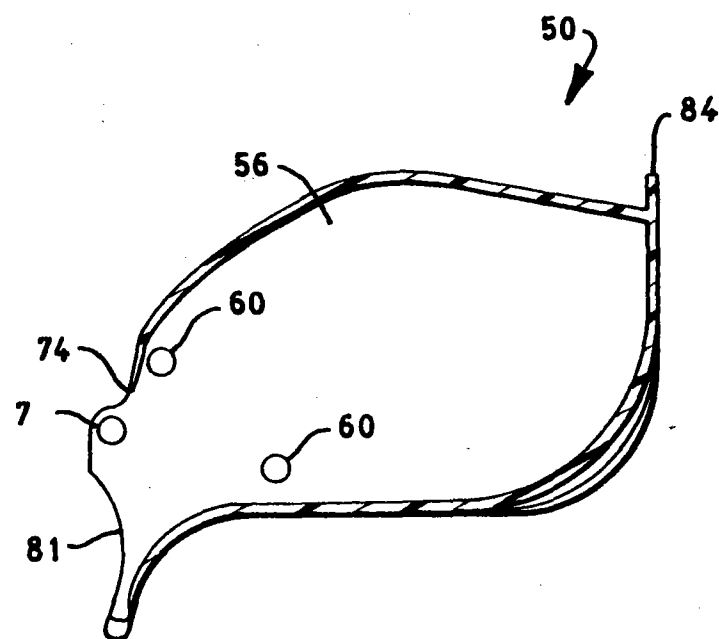


FIG. 21

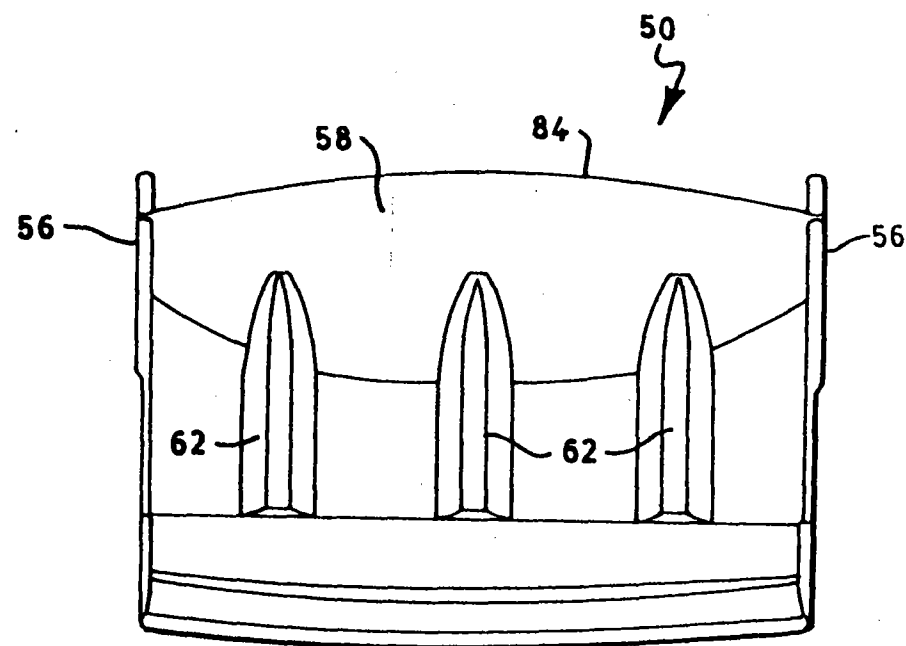


FIG. 22

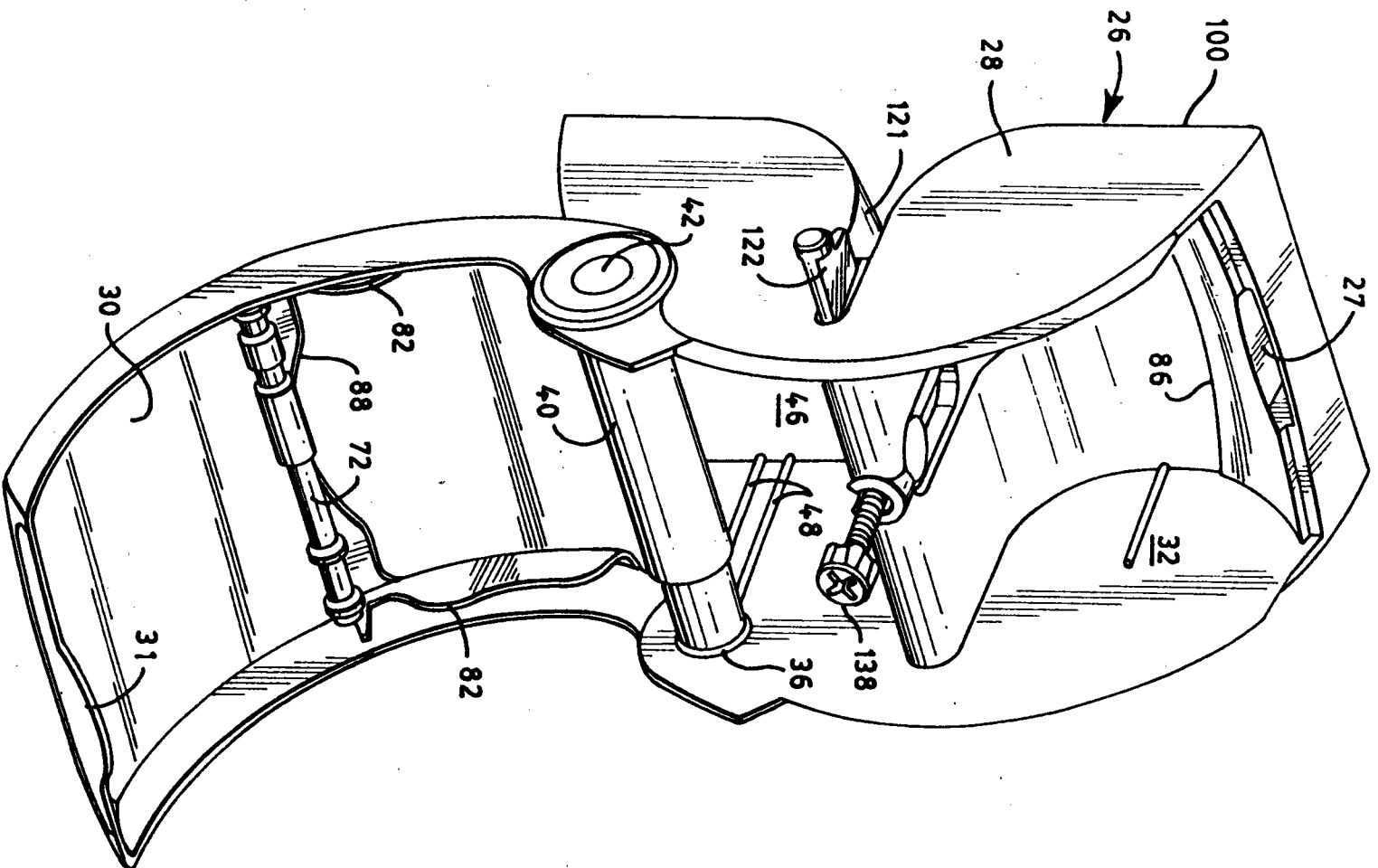


FIG. 23

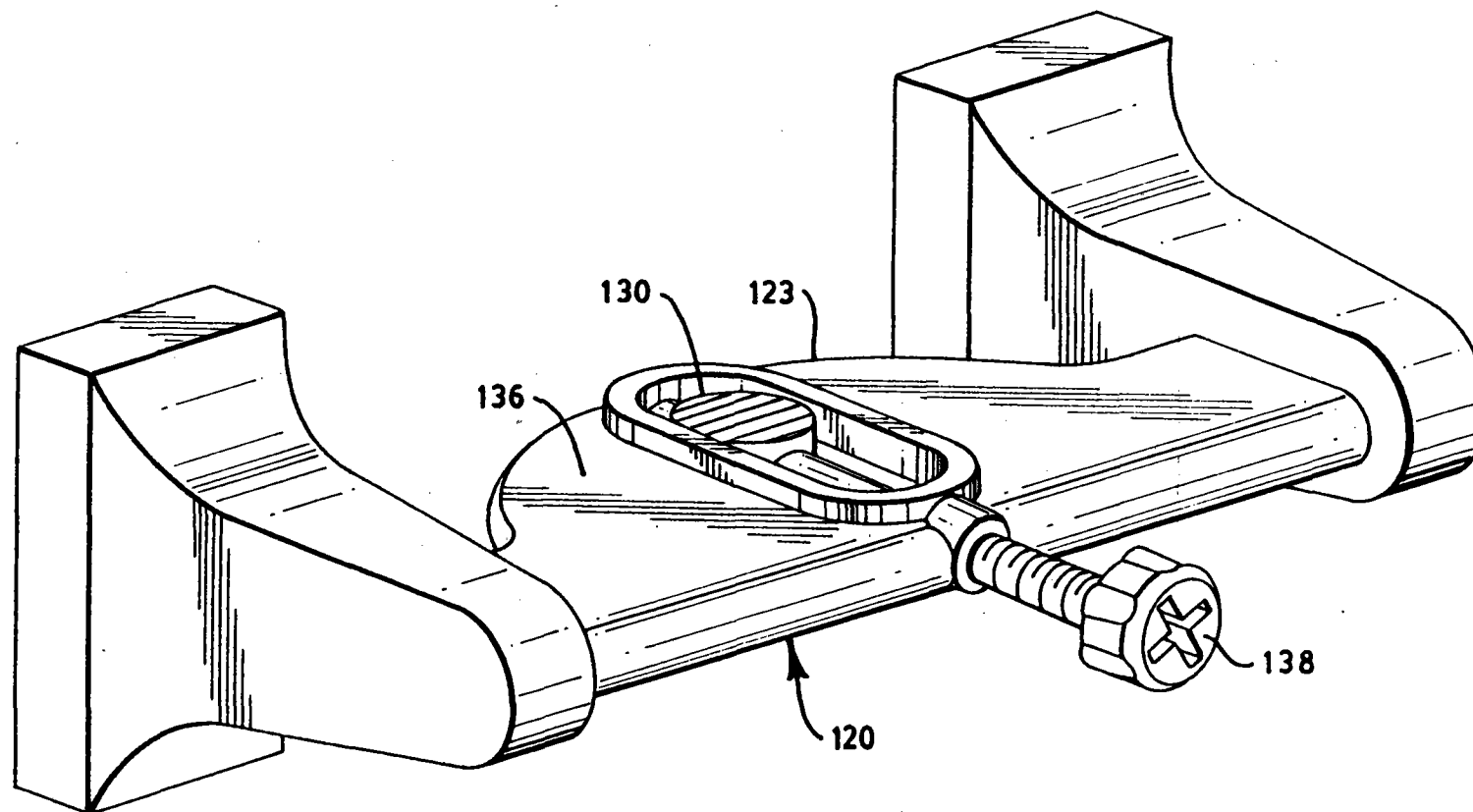


FIG. 24

72

72 X

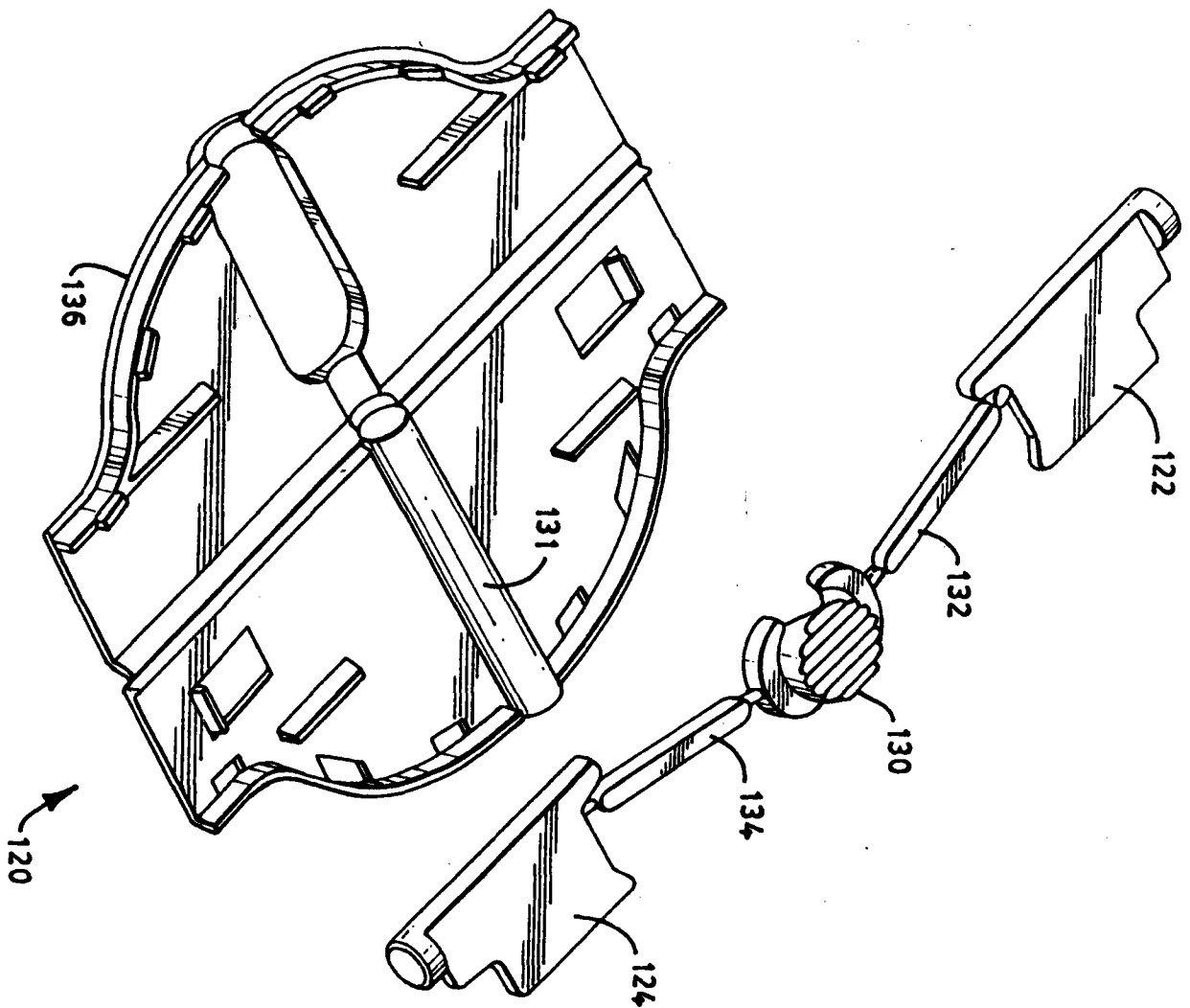


FIG. 25

73 X

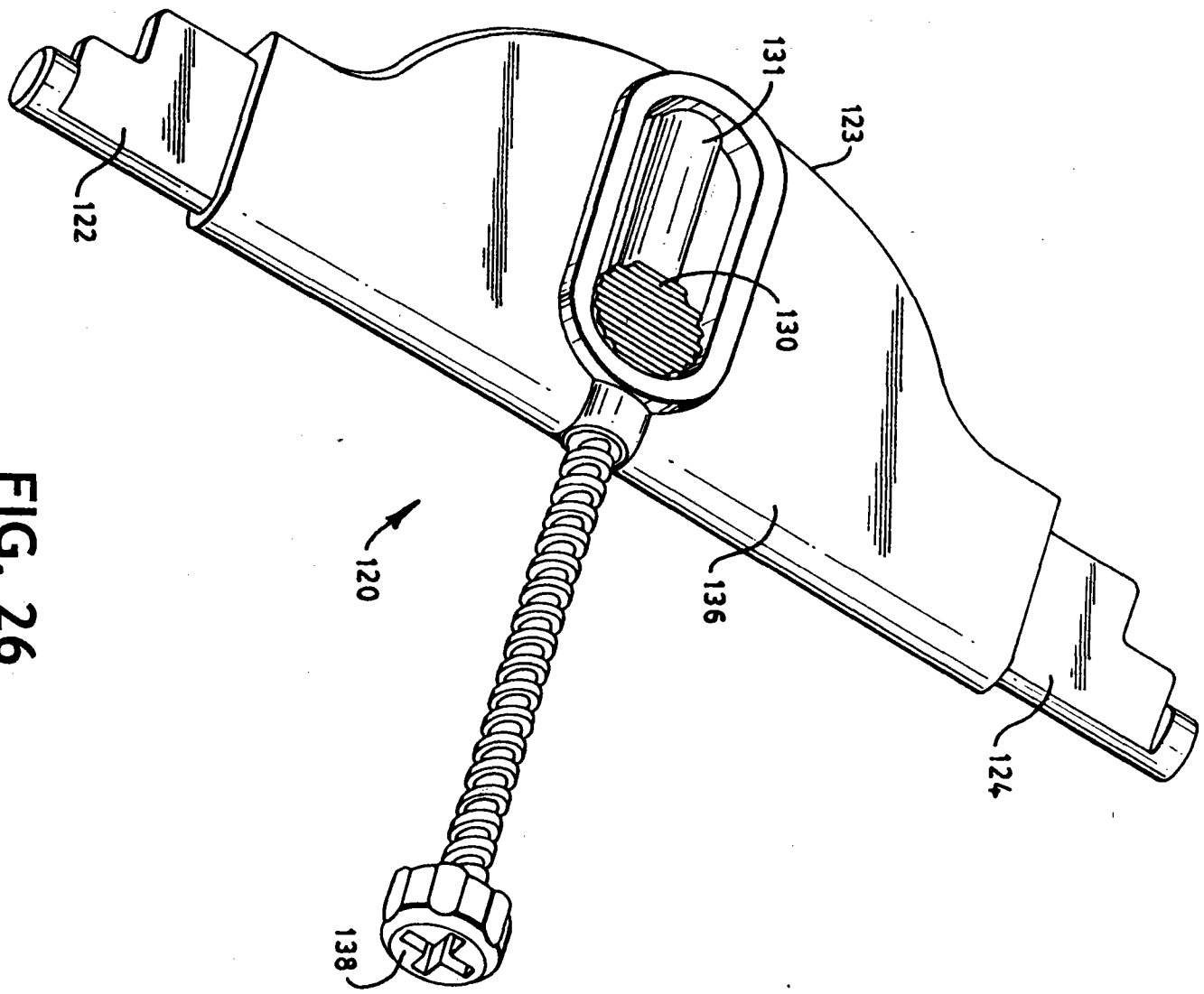


FIG. 26

74
X

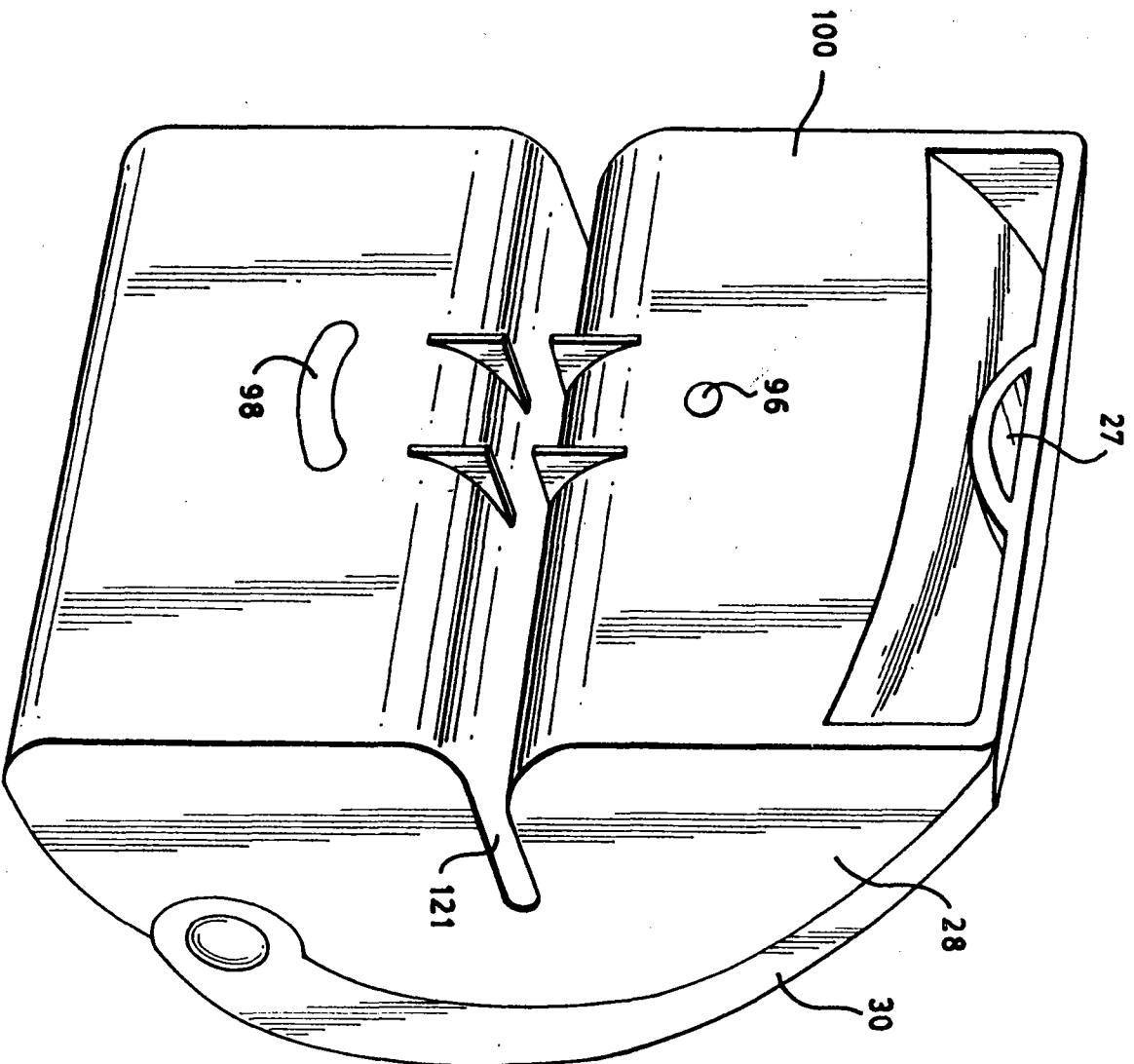


FIG. 27

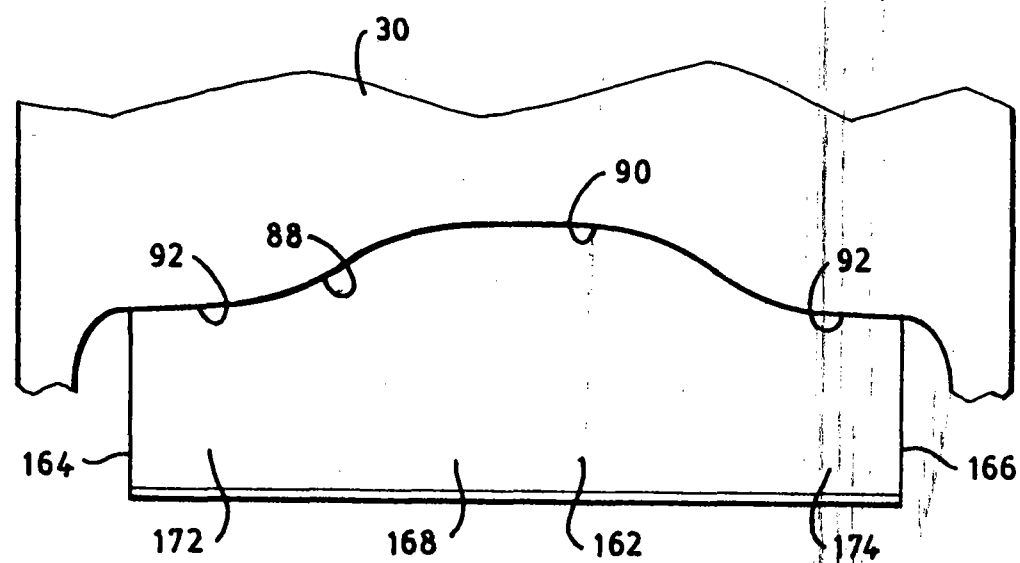


FIG. 30

~~77~~

REQUISITOS MINIMOS PARA A

Radicación: 00030580 00000000

Fecha: 2006-04-26 11:37:07

Trámite: 000 PATENTES D 1 REGISTRO 411 PRESENTES

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

PATENTE DE INVENCION [X]

MODELO DE UTILIDAD []

Nombre e identificación del Solicitante

[]

Nombre e identificación del Inventor

[]

Título o nombre de la Invención

[]

Descripción

[]

Reivindicaciones

[]

Resumen

[]

Comprobante de Pago

[]

COMPLETA [X]

INCOMPLETA []

DISEÑO INDUSTRIAL []

Nombre e identificación del peticionario

[]

Nombre e identificación del inventor o diseñador

[]

Indicación del género de productos para los cuales debe utilizarse

[]

Representación gráfica

[]

Comprobante de pago

[]

COMPLETA []

INCOMPLETA []

Firma Responsable

Fecha: _____

INFORME DE PROTOCOLO

Expediente 00-030580

Fecha: 2 de mayo del 2000.

Se certifica que:

Desde fecha 15 de abril de 1997,
del folio 90.637 al folio 90.642 del
libro de Protocolo N° 311, obra el poder
N° 17.397 conferido por KIMBERLY -
CLARK WORLDWIDE, INC.

domiciliado(a) en Neenah, Wisconsin - E.U.A.

al doctor RAMIRO CASTRO DUQUE y/o HECTOR
GOMEZ MEJIA

Representante en Santafé de Bogotá D.C. Los
mismos

Facultad para desistir si.

Revisado _____.

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
PRIMER EXAMEN DE FORMA

EXPEDIENTE 00-030580

Practicado el examen jurídico de acuerdo con lo establecido en el art. 21 de la Decisión 344 se determinó que esta solicitud de **Patente de Invención**:

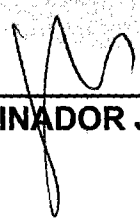
- SI** ☒ **NO** ☐ **NO APLICABLE** ☐ Presentó los poderes necesarios en forma correcta (Decisión 344, art. 14-a).
- SI** ☒ **NO** ☐ **NO APLICABLE** ☐ Acreditó, en forma correcta, la existencia y representación de la persona jurídica solicitante (art. 14-c de la Decisión 344; literal g) del art. 4 del Decreto 117/94).
- SI** ☒ **NO** ☐ **NO APLICABLE** ☐ Presentó, en forma correcta el comprobante de pago por la tasa de presentación establecida (art. 13-f de la Decisión 344 y la Resolución 02 del 4 de enero del 2000).
- SI** ☒ **NO** ☐ **EXTEMPORANEAMENTE** ☐ Reivindicó prioridad, dentro del plazo y de acuerdo con lo previsto en el Artículo 4 del Convenio de Paris.
- SI** ☐ **NO** ☒ **NO APLICABLE** ☐ Presentó copia, certificada su conformidad por la Administración que recibió la solicitud de la cual reivindica prioridad, al momento de radicar la solicitud nacional.
- SI** ☐ **NO** ☒ **NO APLICABLE** ☐ Presentó la traducción del capítulo reivindicatorio de la solicitud de la cual se reivindica prioridad (Art. 4, D-3 Convenio de Paris; Concepto: 5 de enero de 1999 S.I.C.).
- SI** ☐ **NO** ☒ **CUMPLE LOS REQUISITOS JURIDICOS**

OBSERVACIONES JURIDICAS CONVENIO DE PARIS: En todo caso, deberá presentar copia certificada su conformidad por la Administración que recibió la solicitud de la cual reivindica prioridad, **en cualquier momento dentro del plazo de tres (3) meses**, contados a partir de la fecha de depósito de la solicitud posterior. La omisión de esta formalidad implicará la pérdida del derecho de prioridad.

En consecuencia, se conceptúa que esta solicitud:

- SI** ☐ **NO** ☒ Se ajusta a los aspectos **FORMALES** indicados en la Decisión 344 y por tanto,
- SI** ☐ **NO** ☒ Se recomienda **PUBLÍCAR** el extracto correspondiente.

Santafé de Bogotá, D.C., 2 de mayo del 2000.


EXAMINADOR JURIDICO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
PRIMER EXAMEN DE FORMA

430
Sin Fecha

Radicación no 00-30580
Concepto Técnico no 691 Clasificación Internacional de Patentes A47K 10/32

Practicado el examen de acuerdo a lo establecido en el Art. 21 de la Decisión 344 se determinó que esta solicitud de **Patente de Invención**:

- SI ☒ NO ☐ Contiene la identificación correcta del inventor (Art.8, Art.13-a).
- SI ☒ NO ☐ Contiene la identificación correcta del solicitante (Artículo 13-a).
- SI ☒ NO ☐ Contiene el resumen con el objeto y finalidad de la invención en forma correcta (Art.13-e).
- SI ☒ NO ☐ Contiene el título o nombre de la invención en forma correcta (Art.13-b).
- SI ☐ NO ☒ Contiene la descripción clara y completa de la invención (Art.13-c).
- SI ☐ NO ☒ Contiene los dibujos correctos (Art.14-c junto con el literal d) del Art. 4 del Dto. 117 del 94).
- SI ☒ NO ☐ Contiene las unidades de medida en el sistema exigido (Art.14-c junto con el Decreto 3464 del 26 de diciembre de 1980).
- SI ☒ NO ☐ Contiene una o más reivindicaciones, en forma correcta, que precisen la materia para la cual se solicita la protección mediante la patente (Art.13-d).
- SI ☐ NO ☒ Contiene el extracto de acuerdo con el literal c) del artículo 4 del Dto. 117 /94.
- SI ☐ NO ☒ Contiene el arte final del dibujo característico de acuerdo con el literal c) del artículo 4 y el artículo 27 del Dto. 117 /94.
- SI ☐ NO ☒ Contiene la tarjeta del Archivo Temático [formato P-104] en forma correcta (Art.14-c junto con el literal b) del artículo 4 del Dto. 117 /94).
- SI ☒ NO ☐ Contiene la tarjeta del Archivo de Propietarios [formato P-105] en forma correcta (Art.14-c junto con el literal b) del artículo 4 del Dto. 117 /94).
- SI ☐ NO ☒ **CUMPLE LOS REQUISITOS TÉCNICOS**

OBSERVACIONES Y OTROS: SI ☒ NO ☐ ver hoja(s) anexa(s)

82
81

Expediente n.º 00 - 30 580

CONCEPTO TÉCNICO

El solicitante debe presentar:

- ▶ una corrección a los dibujos (y, si es el caso, a la descripción, ver especialmente la página 20, folio 24 y la página 22, folio 26) porque en las figuras 18 y 19 se señalan con el numeral 64 dos partes --una de las cuales simultáneamente está señalada con el numeral 60-- y en la figura 12 lo que está señalado con el numeral 64 no coincide con esta última parte;
- ▶ una aclaración respecto a las solicitudes de patente de los Estados Unidos de América 'asuntos de abogado' n.º 14 674, n.º 14 675 y n.º 14 676 cuya referencia aparece en la página 37, folio 41, porque falta una identificación completa para un lector cualquiera;
- ▶ el extracto para la publicación, de acuerdo con lo estipulado por el artículo 4-c del Decreto 117 de 1994;
- ▶ el arte final de la figura característica de la invención, en sus dos tamaños: 12cm x 12cm y 6cm x 6 cm; de acuerdo con lo establecido explícitamente en el artículo 27 del Decreto 117 de 1994 y tácitamente en el artículo 4-b del mismo Decreto; y,
- ▶ la tarjeta para el archivo temático de patentes debidamente diligenciada en el formato establecido, según lo dispone el artículo 4-b del Decreto 117 de 1994.

Santa Fe de Bogotá, D.C., 11 de mayo del 2000

Examinador Código n.º 202 009

con copia para el solicitante

82

EXPEDIENTE 00-030580

AUTO 1283

430
2000-05-18

LA JEFE DE LA DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

DISPONE

ARTICULO PRIMERO: Reconocer personería al doctor RAMIRO CASTRO DUQUE, como apoderado del solicitante, en los términos y para los efectos del poder conferido

ARTICULO SEGUNDO: Conforme lo establece el artículo 22 de la Decisión 344 de la Comisión del Acuerdo de Cartagena, requiérsele al solicitante, para que dentro del plazo de treinta (30) días hábiles siguientes a la fecha de notificación del auto, presente respuesta a las observaciones o complemente los antecedentes señalados en el examen de forma.

ARTICULO TERCERO: Notificar por estado el presente auto, advirtiéndole que contra el no procede recurso alguno en la vía gubernativa.

NOTIFIQUESE Y CUMPLASE

Dado en Santafé de Bogotá D.C., a los _____

18 MAY 2000

LA JEFE DE LA DIVISION DE NUEVAS CREACIONES,

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL

NOTIFICADO POR ESTADO

Santafé de Bogotá D.C. 18 MAY 2000 notificado por anotación en estado de esta misma fecha.

VENCIMIENTO NOTIFICACION ESTADO

SOLICITO PRORROGA TERMINO SI _____ NO _____

VENCIMIENTO TERMINO PRORROGA