

45
44

MALICIO PINZÓN PINZÓN
DANILO ROMERO RAAD
JUAN CARLOS MONROY R.
RICHARD GALINDO SANCHEZ
NATALIA SORZANO TRILLOS
SOFIA RODRIGUEZ MORENO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

División de Signos Distintivos

E. S. D.

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicación : 00043950 00000000

Folios: 5

Fecha (AMD): 2004-11-03 12:26:45

Trámite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 601 PRESENTAC

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Asunto	NÚMERO DE RADICACIÓN	00-43950
Trámite	PATENTES	
Evento	REGISTRO	
Actuación	ANEXO DOCUMENTOS	
Denominación	PROCESO PARA LA PRODUCCION DE PANTALLA TERMICA PARA INVERNADEROS	
Solicitante	TEJIDOS SINTETICOS DE COLOMBIA S.A. TESICOL	

DANILO ROMERO RAAD, abogado de la firma PINZON ROMERO & ASOCIADOS, en relación con la solicitud de la referencia de manera atenta me permito adjuntar los siguientes documentos:

1. Poder otorgado por el señor LUIS ARMANDO ZARRUK ZARRUK representante legal de la sociedad TEJIDOS SINTETICOS DE COLOMBIA S.A. TESICOL
2. Certificado de existencia y representación legal de la sociedad TEJIDOS SINTETICOS DE COLOMBIA S.A. TESICOL

Sírvase reconocerme personería.

Cordialmente,

PINZON ROMERO & ASOCIADOS

Abogados


DANILO ROMERO RAAD

C.C. No. 79'547.687 de Bogotá

T.P. No. 79.289 del C.S. de la J.

Drr/nst/cyv

Bucaramanga, 05 de octubre de 2004

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
UNIDAD DE NUEVAS CREACIONES
E. S. D.

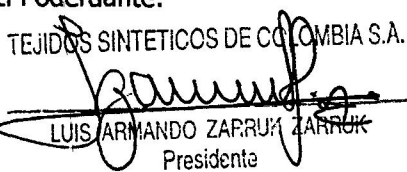
LUIS ARMANDO ZARRUK ZARRUK, mayor de edad, domiciliado en Bucaramanga, identificado con la cédula de ciudadanía No. 13.822.187 de Bucaramanga, obrando en mi calidad de Representante Legal de la sociedad que domiciliada en Girón, Santander, gira bajo la razón social de **TEJIDOS SINTÉTICOS DE COLOMBIA S.A. TESISCOL**, como acreditado con el correspondiente certificado de Existencia y Representación Legal expedido por la Cámara de Comercio de Bucaramanga, manifiesto que confiero Poder especial a **MAURICIO PINZON PINZON** y/o **DANILO ROMERO RAAD** abogados identificados con las tarjetas profesionales Nos. 37.230 y 79.289 del Consejo Superior de la Judicatura respectivamente, para que sean apoderados dentro de la solicitud de patente de invención denominada "**Proceso para la Producción de Pantalla Térmica para Invernaderos**", expediente No. 00-43.950. Los apoderados quedan facultados para dar ante las mencionadas autoridades y/o funcionarios todos los pasos necesarios al objeto indicado, entre otros: Elevar solicitudes y demandas, formular descripciones, protestas, declaraciones, apelaciones y reclamos, pagar impuestos, solicitar testimonios, recibir documentos y valores, desistir y percibir, recibir notificaciones, dándoles asimismo facultad para sustituir el presente y en caso necesario revocar dichas sustituciones.

Dado y firmado en Bucaramanga, a los cinco (5) días del mes de Octubre del año Dos mil cuatro (2.004).

Sírvase reconocerle personería.

El Poderdante:

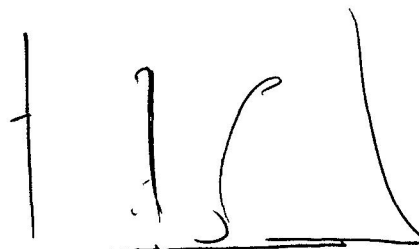
TEJIDOS SINTETICOS DE COLOMBIA S.A.


LUIS ARMANDO ZARRUK ZARRUK
Presidente

LUIS ARMANDO ZARRUK ZARRUK
Presidente

Acepto:

MAURICIO PINZON PINZON
C.C. 79.145.527 de Usaquén
T.P. No. 37.230 del C.S. de la J


DANILO ROMERO RAAD
C.C. 79.547.687 de Bogotá
T.P. No. 79.289 del C.S. de la J.

PRESENTACION PERSONAL Y RECONOCIMIENTO

NOTARIA QUINTA - Circulo Bucaramanga, **06 OCT 2004**



El contenido de este documento y la(s) firma(s) que lo suscribe(n) fueron reconocidas como ciertas ante el suscrito Notario, por su(s) compareciente(s), 2015

Donado Zorrek Zorrek

cc # 13822182 Bucaramanga

A large, stylized handwritten signature in black ink, appearing to read "Pedro Felipe Moreno Prada".

Dr. PEDRO FELIPE MORENO PRADA
NOTARIO QUINTO (E)
CIRCULO BUCARAMANGA

47
46

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL DE S.A. DE:
TEJIDOS SINTETICOS DE COLOMBIA S.A.

EL SECRETARIO DE LA CAMARA DE COMERCIO DE BUCARAMANGA, CON FUNDAMENTO
EN LAS MATRICULAS E INSCRIPCIONES DEL REGISTRO MERCANTIL

EN JUNIO DE ESTE AÑO SE ELIGIRA JUNTA DIRECTIVA DE LA CAMARA DE COMERCIO.
 LAS INSCRIPCIONES DE CANDIDATOS DEBEN HACERSE EN LA PRIMERA QUINCENA DEL
 MES DE MAYO. PARA INFORMACION DETALLADA, DIRIJASE A LA SEDE PRINCIPAL O
 COMUNIQUESE AL TELEFONO: 6527000, EXTENSION 220.

RECUERDE QUE POR DISPOSICION DEL ART. 16 DE LA LEY 716 DE 2001, A MAS TARDAR
 EL 30 DE MARZO DE 2002 TODAS LAS PERSONAS ACTUALMENTE INSCRITAS EN EL
 REGISTRO MERCANTIL DEBERAN INFORMAR A LA CAMARA DE COMERCIO DONDE SE
 ENCUENTRAN INSCRITAS, EL NIT QUE LES HAYA ASIGNADO LA DIAN, EL INCUMPLIMIENTO
 DE ESTA OBLIGACION DA LUGAR A LA IMPOSICION DE LA SANCION PREVISTA EN EL
 ARTICULO 37 DEL CODIGO DE COMERCIO. SI EN SU CERTIFICADO APARECE
 CORRECTAMENTE SU NIT, HAGA CASO OMISO DE ESTE AVISO.

C E R T I F I C A

RENOVACION: 2003/03/28

C E R T I F I C A

NOMBRE: TEJIDOS SINTETICOS DE COLOMBIA S.A.
SIGLA: TESICOL
NIT: 890211562-2
DIRECCION COMERCIAL: ZONA INDUSTRIAL CHIMITA CAFE MADRID
DOMICILIO: GIRON TEL: 6760101
EMAIL: tesicols@col1.telecom.com.co

C E R T I F I C A

MATRICULA: 05-020694-04 DEL 1985/08/20

C E R T I F I C A

CONSTITUCION: QUE POR ESCRIT. PUBLICA N. 1946 DE 1985/06/27
DE NOTARIA 02 INSCRITA EN ESTA CAMARA DE COMERCIO EL 1985/08/20
EN EL FOLIO: 111 DEL LIBRO 9, TOMO 119, SE CONSTITUYO LA SOCIEDAD DENOMINADA
"TEJIDOS SINTETICOS DE COLOMBIA S.A. TESICOL"

C E R T I F I C A

QUE DICHA SOCIEDAD/ENTIDAD HA SIDO REFORMADA POR LOS SIGUIENTES DOCUMENTOS:

DOCUMENTO	NUMERO	FECHA	ENTIDAD	CIUDAD	INSCRIPC.
	3320	1985/10/23	NOTARIA 02	BUCARAMANGA	1985/10/28
	1387	1986/05/07	NOTARIA 02	BUCARAMANGA	1986/05/14
	0862	1987/04/02	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	1987/04/13
	2085	1988/07/14	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	1988/07/28
	3556	1988/12/01	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	1988/12/05
	3438	1989/12/11	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	1989/12/14
ESCRIT. PUBLICA	2453	1991/08/22	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	1991/08/28
ESCRIT. PUBLICA	3924	1991/12/26	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	1992/01/07
ESCRIT. PUBLICA	939	1992/03/30	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	1992/04/01
ESCRIT. PUBLICA	1486	1992/05/25	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	1992/05/27
ESCRIT. PUBLICA	1633	1993/04/27	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	1993/04/30
ESCRIT. PUBLICA	1713	1994/04/21	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	1994/04/27
ESCRIT. PUBLICA	1308	1995/04/18	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	1995/04/20
ESCRIT. PUBLICA	1092	1998/03/04	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	1998/03/05
ESCRIT. PUBLICA	3915	1999/12/23	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	1999/12/23
ESCRIT. PUBLICA	3960	1999/12/28	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	1999/12/28
ESCRIT. PUBLICA	1447	2000/05/19	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	2000/05/22
ESCRIT. PUBLICA	1989	2003/06/27	NOTARIA 05	BUCARAMANGA	2003/06/27

TEJIDOS SINTETICOS DE COLOMBIA S.A.

C E R T I F I C A

VIGENCIA ES: DESDE EL 1985/06/27 HASTA EL 2085/12/31

C E R T I F I C A

OBJETO SOCIAL: QUE POR ESCRITURA NO. 2.453, ANTES CITADA CONSTA: "...1.- EL MONTE Y EXPLOTACION DE FABRICAS PARA LA PRODUCCION DE ARTICULOS ELABORADOS CON MATERIA PRIMA PLASTICA Y OTROS MATERIALES AFINES. 2.- PODRA REALIZAR TAMBIEN TODOS Y CADA UNO DE LOS PROCESOS PARA EL BENEFICIO DE LOS PLASTICOS, PARA PONERLOS EN DISPOSICION DE SER ELABORADOS Y TRANSFORMADOS. 3.- LA ADQUISICION, ENAJENACION, IMPORTACION, EXPORTACION, DISTRIBUCION Y EN GENERAL LA COMERCIALIZACION DE: I- LAS MATERIAS PRIMAS PARA FABRICAR LOS PRODUCTOS SENALADOS EN EL PUNTO PRIMERO ANTERIOR, II- DE PRODUCTOS PLASTICOS EN GENERAL; Y III- DE TODOS LOS PRODUCTOS ELABORADOS, SEMIELABORADOS, DERIVADOS O RESIDUOS QUE PROCESE, ENSAMBLE O FABRIQUE, ASI COMO DE PRODUCTOS IGUALES, SIMILARES O COMPLEMENTARIOS, SUS ACCESORIOS O REPUESTOS QUE ADQUIERA PARA REVENDER, MODIFICANDOLOS, PROCESANDOLOS O NO. 4.- LA COMPANIA PODRA DEDICARSE A LAS ACTIVIDADES PROPIAS DE LA INDUSTRIA MINERA YA EN EXPLORACION, EXPLOTACION Y ACTIVIDAD AFINES AQUELLA EN MINAS TALES COMO DE ARCILLA, DE CUARZO O DE MINERALES O MATERIALES SIMILARES, SOMETIENDOSE A LAS PRESCRIPCIONES LEGALES SOBRE LA MATERIA. 5.- LA REPRESENTACION Y AGENCIAMIENTO DE PERSONAS NACIONALES O EXTRANJERAS QUE SE DEDIQUEN A ACTIVIDADES IGUALES, SEMEJANTES O COMPLEMENTARIAS.- 6.- LA COMPRA, VENTA, ADMINISTRACION Y NEGOCIACION DE VALORES BURSATILES, ACCIONES Y PARTES DE INTERES EN SOCIEDADES O ENTIDADES JURIDICAS DE CUALQUIER NATURALEZA. EN DESARROLLO DEL OBJETO ANTES ENUNCIADO LA SOCIEDAD PODRA: A- PROMOVER Y FUNDAR ESTABLECIMIENTOS, ALMACENES, FABRICAS, DEPOSITOS O AGENCIAS. B- ADQUIRIR, A CUALQUIER TITULOS TODA CLASE DE BIENES MUEBLES O INMUEBLES, ARRENDARLOS, ENAJENARLOS O GRAVARLOS Y DARLOS EN GARANTIA DE SUS PROPIAS OBLIGACIONES, EXPLOTAR MARCAS, NOMBRES COMERCIALES, PATENTES, INVENCIONES O CUALQUIER OTRO BIEN INCORPORAL SIEMPRE QUE SEA AFIN CON EL OBJETO SOCIAL PRINCIPAL. C- GIRAR, ACEPTAR, ENDOSAR, COBRAR Y PAGAR TODA CLASE DE TITULOS VALORES, CELEBRAR, EL CONTRATO DE MUTUO, SEGURO, TRANSPORTE, AGENCIA, CUENTAS EN PARTICIPACION Y DEMAS CONTRATOS COMERCIALES. D- CONCURRIR A LICITACIONES PUBLICAS, PRIVADAS Y CONTRATACION DIRECTA, E- CELEBRAR CUALQUIER TIPO DE CONTRATOS CON ENTIDADES BANCARIAS O FINANCIERAS. F- LA SOCIEDAD PODRA PARTICIPAR COMO SOCIA O ACCIONISTA EN SOCIEDADES DE CUALESQUIER ESPECIE QUE DESARROLLEN OBJETOS SOCIALES SIMILARES O QUE LE PERMITAN EJECUTAR SUS ACTIVIDADES SOCIALES EN FORMA MAS AMPLIA Y TECNICA O QUE LE FACILITEN LA COMPLEMENTACION Y MEJOR DESARROLLO DE SU OBJETO SOCIAL. EN DICHAS SOCIEDADES PODRA APORTAR BIENES DE SU PROPIEDAD, INCLUSIVE PODRA FUSIONARSE CON ELLAS SI LAS CONVENIENCIAS ASI LO INDICAN G- SOLICITAR Y TRAMITAR LA CONCESION DE LICENCIA ANTE LAS AUTORIDADES COMPETENTES PARA EL EJERCICIO DE SU ACTIVIDAD MINERA. H- CEDER LAS LICENCIAS O CONCESIONES DE QUE TRATA EL ANTERIOR NUMERAL. I- ADELANTAR ACTIVIDADES DE COMERCIALIZACION Y TRANSFORMACION DE LOS MINERALES Y MATERIALES QUE SEAN OBJETO DE SU EXPLOTACION MINERA. ES ENTENDIDO QUE LOS PRODUCTOS FINALES TALES COMO CERAMICAS Y DEMAS QUE SEAN EL RESULTADO DE DICHA TRANSFORMACION PUEDEN SER COMERCIALIZADOS BIEN DIRECTAMENTE O A TRAVES DE AGENCIAS Y REPRESENTACIONES COMERCIALES O A CUALQUIERA OTRA MODALIDAD MERCANTIL. J- EN GENERAL, LA SOCIEDAD PODRA CELEBRAR TODO ACTO O CONTRATOS QUE SE RELACIONE CON EL OBJETO SOCIAL PUDIENDO INCLUSIVE ACUDIR A LA INTEGRACION DE TRIBUNALES EN TODAS LAS OPERACIONES EN QUE ESTE INTERESADO CON CAPACIDAD PARA DESISTIR Y TRANSIGIR EN ELLOS. PARAGRAFO: ES CONTRARIO AL OBJETO SOCIAL GARANTIZAR, RESPALDAR, FIAR O AVALAR DEUDAS DE PERSONAS NATURALES O JURIDICAS DISTINTAS DE AQUELLAS PERSONAS JURIDICAS CON QUIENES TENGA LA CALIDAD DE MATRIZ, FILIAL, SUBSIDIARIA O ESTE VINCULADA ECONOMICAMENTE O EN LAS QUE SEA PROPIETARIA DE ACCIONES O CUOTAS."

C E R T I F I C A

CAPITAL		NRO. ACCIONES	VALOR NOMINAL
AUTORIZADO	: \$ 10,589,600,000	85,400,000	\$ 124.00
SUSCRITO	: \$ 5,084,128,588	41,001,037	\$ 124.00
PAGADO	: \$ 5,084,128,588	41,001,037	\$ 124.00

C E R T I F I C A

REPRESENTACION LEGAL: EL REPRESENTANTE LEGAL ES EL PRESIDENTE Y/O SUS SU-

TEJIDOS SINTETICOS DE COLOMBIA S.A.

PLENTES, QUIENES LO REEMPLAZARAN EN SU ORDEN EN SUS FALTAS ABSOLUTAS, TEMPORALES O ACCIDENTALES.

C E R T I F I C A

QUE POR DOCUMENTO N. 0015 DE 1987/01/30
 INSCRITA EN ESTA CAMARA DE COMERCIO EL 1987/03/06
 BAJO EL N. 1776 DEL LIBRO 9 CONSTA:

CARGO	NOMBRE
PRESIDENTE	LUIS ARMANDO ZARRUK ZARRUK
SEGUNDO SUPLENTE	HENANDO MARTINEZ VASQUEZ

QUE POR ACTA N. 117
 INSCRITA EN ESTA CAMARA DE COMERCIO EL 1997/03/07
 BAJO EL N. 32458 DEL LIBRO 9 CONSTA:

DOC.	IDENT.
C.C.	13822187
C.C.	17143830
	DE 1997/02/28

CARGO	NOMBRE
PRIMER SUPLENTE	LUZ MARINA CORREDOR MONTAGUT

DOC.	IDENT.
C.C.	37826261

C E R T I F I C A

FACULTADES DEL REPRESENTANTE LEGAL: QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 1308, ANTES CITADA CONSTA: "1.- REPRESENTAR A LA SOCIEDAD JUDICIAL Y EXTRAJUDICIALMENTE, ANTE LOS ASOCIADOS, ANTE TERCEROS Y ANTE TODA CLASE DE AUTORIDADES JUDICIALES O ADMINISTRATIVAS; 2.- EJECUTAR LOS ACUERDOS Y RESOLUCIONES DE LA ASAMBLEA GENERAL Y DE LA JUNTA DIRECTIVA; 3.- REALIZAR Y CELEBRAR LOS ACTOS O CONTRATOS QUE TIENDAN A LLENAR LOS FINES DE LA SOCIEDAD, NO OBSTANTE REQUERIRA PREVIA AUTORIZACION DE LA JUNTA DIRECTIVA PARA: I.- ADQUIRIR, ENAJENAR, O CONSTITUIR GARANTIAS, LIMITACIONES O GRAVAMENES DE ACTIVOS FIJOS QUE EXCEDAN LA CUANTIA DE CINCUENTA MIL DOLARES (US\$50.000.00) DE LOS ESTADOS UNIDOS DE NOROCCIDENTE AMERICA O SU EQUIVALENTE EN PESOS COLOMBIANOS, CONVERTIDOS A LA TASA DE CAMBIO REPRESENTATIVA DEL MERCADO DEL DIA EN QUE SE CELEBRE EL ACTO O CONTRATO; II.- CELEBRAR TODO ACTO O CONTRATO CON ENTIDADES BANCARIAS Y/O FINANCIERAS, CORRESPONDIENTE AL GIRO ORDINARIO DE SUS NEGOCIOS QUE EXCEDA LA CUANTIA INDIVIDUAL DE CADA NEGOCIACION LA SUMA DE TRESCIENTOS MIL DOLARES US\$300.000.00 DE LOS ESTADOS UNIDOS DE NOROCCIDENTE AMERICA O SU EQUIVALENTE EN PESOS COLOMBIANOS, CONVERTIDOS A LA TASA DE CAMBIO REPRESENTATIVA DEL MERCADO DEL DIA EN QUE SE CELEBRE EL ACTO O CONTRATO; III.- CELEBRAR LOS DEMAS ACTOS O CONTRATOS CUYA CUANTIA EXCEDA DE CIENTO MIL DOLARES US\$100.000.00 DE LOS ESTADOS UNIDOS DE NOROCCIDENTE AMERICA O SU EQUIVALENTE EN PESOS COLOMBIANO, CONVERTIDOS A LA TASA DE CAMBIO REPRESENTATIVA DEL MERCADO DEL DIA EN QUE SE CELEBRE EL ACTO O CONTRATO; 4.- SOMETER A ARBITRAMIENTO O TRANSIGIR LAS DIFERENCIAS DE LA SOCIEDAD CON TERCEROS, CON SUJECION A LAS LIMITACIONES DEL ARTICULO CUADRAGESIMO SEPTIMO (47), ORDINAL DECIMO QUINTO (15); 5.- PRESENTAR A LA JUNTA DIRECTIVA LOS ESTADOS FINANCIEROS, ADEMAS DE UN BALANCE ANUAL; 6.- PRESENTAR EN ASOCIO CON LA JUNTA DIRECTIVA LOS INFORMES Y DOCUMENTOS DE QUE TRATA EL ARTICULO 446 DEL CODIGO DE COMERCIO; 7.- NOMBRAR Y REMOVER LOS EMPLEADOS DE LA SOCIEDAD CUYA DESIGNACION O REMOCION NO COINCIDA CON LA ASAMBLEA; 8.- DELEGAR DETERMINADAS FUNCIONES PROPIAS DE SU CARACTER Y DENTRO DE LOS LIMITES SENALADOS EN LOS ESTATUTOS; 9.- CUIDAR DE LA RECAUDACION E INVERSION DE LOS FONDOS DE LA EMPRESA; 10.- VELAR PORQUE TODOS LOS EMPLEADOS DE LA SOCIEDAD CUMPLAN EstrictAMENTE SUS DEBERES Y PONER EN CONOCIMIENTO DE LA ASAMBLEA O JUNTA DIRECTIVA LAS IRREGULARIDADES O FALTAS GRAVES QUE OCURRAN SOBRE ESTE PARTICULAR; Y 11.- EJERCER LAS DEMAS FUNCIONES QUE LE DELEGUE LA LEY, LA ASAMBLEA GENERAL Y LA JUNTA DIRECTIVA."

C E R T I F I C A

JUNTA DIRECTIVA: QUE POR ACTA N. 33 DE 2003/02/25
 DE ASAMBLEA GENERAL DE ACCIONI INSCRITA EN ESTA CAMARA DE COMERCIO EL 2003/04/10
 BAJO EL N. 53963 DEL LIBRO 9 CONSTA:

P R I N C I P A L E S

PRIMER RENGLON	ALFONSO RODRIGUEZ AZUERO
SEGUNDO RENGLON	HERNANDO MARTINEZ VASQUEZ
TERCER RENGLON	CAMILO VANEGAS GAITAN
CUARTO RENGLON	ADOLFO BOTERO MACHADO
QUINTO RENGLON	SERGIO AGUDELO CANO

C.C.	SIN ACEPTACION
C.C.	17143830
C.C.	5546739
C.C.	19389134
C.C.	70099619

S U P L E N T E S

TEJIDOS SINTETICOS DE COLOMBIA S.A.

PRIMER RENGLON	LUIS EDUARDO NINO TRIANA	C.C. 79243976
SEGUNDO RENGLON	GLORIA ISABEL RODRIGUEZ QUIJANO	C.C. 63285888
TERCER RENGLON	CARLOS ALBERTO SAMPEDRO GALINDO	C.C. 19309950
CUARTO RENGLON	JESUS ALBERTO MUNAR VIDARTE	C.C. 13845508
QUINTO RENGLON	JOSE TIMOLEON MORA SUAREZ	C.C. 9517177

C E R T I F I C A

OTROS NOMBRAMIENTOS: QUE POR ACTA N. 32 DE 2002/02/26
 DE ASAMBLEA GENERAL DE ACCIONI INSCRITA EN ESTA CAMARA DE COMERCIO EL 2002/03/19
 BAJO EL N. 50386 DEL LIBRO 9 CONSTA:
 REVISOR FISCAL PRINC GRANT THORTON ULLOA GARZON NIT 800001541-1
 REVISOR FISCAL PRINC GIOVANNI MAURICIO VARGAS URIBE C.C. 91177959
 OTROS NOMBRAMIENTOS: QUE POR ACTA N. 33 DE 2003/02/25
 DE ASAMBLEA GENERAL DE ACCIONI INSCRITA EN ESTA CAMARA DE COMERCIO EL 2003/04/10
 BAJO EL N. 53963 DEL LIBRO 9 CONSTA:
 REVISOR FISCAL SUPLE ELKIN OMAR VARGAS URIBE C.C. 91178500

C E R T I F I C A

QUE POR DOCUMENTO PRIVADO DE FECHA 31-07-96, INSCRITO EN ESTA CAMARA DE COMERCIO
 EL DIA 05-08-96, BAJO EL NO. 30183 DEL LIBRO IX, LA CORPORACION FINANCIERA
 COLOMBIANA DECLARA SITUACION DE CONTROL CON:
 MATRIZ O CONTROLANTE: CORPORACION FINANCIERA COLOMBIANA S.A.
 DOMICILIO: SANTAFE DE BOGOTA
 SUBORDINADA: TEJIDOS SINTETICOS DE COLOMBIA S.A.
 DOMICILI: BUCARAMANGA
 NACIONALIDAD: COLOMBIANA
 ACTIVIDAD: "MONTAJE Y EXPLOTACION DE FABRICAS PARA LA PRODUCCION DE ARTICULOS
 ELABORADOS CON MATERIA PRIMA PLASTICA Y OTROS AFINES."
 PRESUPUESTO DE CONTROL: CORPORACION FINANCIERA COLOMBIANA S.A. POSEE MAS DEL
 50% DEL CAPITAL DE LA SOCIEDAD TEJIDOS SINTETICOS DE COLOMBIA S.A. CON EL CON
 CURSO O POR INTERMEDIO DE SUS SUBORDINADAS.

C E R T I F I C A

PRENDA SIN TENENCIA MEDIANTE D/TO DEL 1997/05/19 INSCRITO EL
 1997/06/24 A FAVOR DE BANCO SUDAMERIS S.A. Y OTRAS.
 POR UN VALOR DE 0.00

C E R T I F I C A

ADICION PRENDA DEL 1997/10/07 INSCRITO EL
 1997/10/17 A FAVOR DE
 POR UN VALOR DE 0.00

C E R T I F I C A

ADICION PRENDA CORPORACION FINANCIERA DEL 1998/07/28 INSCRITO EL
 1998/08/03 A FAVOR DE SANTANDER S.A.
 POR UN VALOR DE 0.00

C E R T I F I C A

PODERES: OTORGADO A EL 2000/07/10 INSCR. 2000/07/25

C E R T I F I C A

EL COMERCIANTE ES AFILIADO A LA CAMARA DE COMERCIO DE BUCARAMANGA DESDE:
 1986/02/03

C E R T I F I C A

MATRICULA ESTABLECIMIENTO: 20699
 TEJIDOS SINTETICOS DE COLOMBIA S.A. TESICOL
 ZONA INDUSTRIAL CHIMITA CAFE MADRID

GIRON

C E R T I F I C A

DIRECCION PARA RECIBIR NOTIFICACIONES JUDICIALES:

made of HDPE. For its preparation, pellets or granules of HDPE and preferably in a mixture with some additives such as silicon-based UV-stabilizers and processing agents (e.g. HALS 622TM), known per se (0.2 and 2% relative to the amount of HDPE, respectively) are introduced to an extruder through its feeding system. The pellets or granules are then molded and compressed by a screw inside the extrusion cylinder which is maintained at a temperature of 175° C.-200° C. The molten HDPE exits through the extruder nozzle emerging as a tube which is cooled and expanded by air through an air ring, forming a polyethylene balloon having a wall the thickness of about 0.2 mm. The polyethylene balloon is slit on a slitting table to form an open polymeric film which is then rolled on a roller system.

This polymeric film passes then through a stretching system. The stretching system comprises several heating rollers, the first one of which is suitably heated to about 100° C., and the last one to about 125° C., and a stretching roller which stretches the film emerging from the 125° C. heating roller. The ratio of roller velocities (stretching rollers or heating rollers) is adjusted so as to achieve a stretching factor of about 8. In this process the thickness of the polyethylene film is reduced from about 150-200 µm to about 25-30 µm. After the stretching the film is passed over an annealing roller and then over a cooling roller which cools the film to room temperature. After the stretching process is completed, the polymeric film is passed through the high voltage discharge treatment unit to prepare it for lamination and/or for printing.

The obtained mono-oriented polyethylene film has typically a density of about 0.945 gr/cm³ and a tensile strength of about 320 MPa.

The aluminum layer is suitably formed on the first layer by vapor deposition in a vacuum. The vapor deposition apparatus consists of a vacuum chamber in which the pressure is reduced to about 3.5 mm Hg and to which vaporized aluminum is introduced. In the vacuum chamber the film passes through rollers and over a cooling drum having typically a temperature of 20°-25° C. The cooling of the film by the cooling drum causes the aluminum vapor to deposit on the exposed film surface. In order to allow for effective deposition of aluminum, the film passes through the vacuum chamber at a rate so that each portion stays in the chamber for about 15-30 seconds. The aluminum layer has typically a thickness of about 0.3 µm.

The third layer may be another polymeric film layer, e.g. made of polyethylene, or may be a lacquer layer. Polyeth-

ylene coating may be applied by a flat dye coating extrusion process, and the coated film being suitably LDPE film having a thickness of about 9-12 µm. A lacquer layer may suitably be prepared from a solution comprising 75% water soluble resins (for example NEOREZ R961, manufactured by Imperia Chemical Industries, U.K.), 15-20% water, 4-10% ethanol and 1-5% curing agents. The lacquer coating is suitably of a thickness of about 3 µm.

In order to prepare the net, the multi-layer film is cut to long filaments having a width from about 1.8 to about 2.5 mm. The nets can be prepared by a Raschel knitting method known "per se" in which the filaments are attached to knitting elements which comprise two needles and knock-over comb bars which are positioned opposite to one another, and comprising ground guide bars, pattern guide bars and stitch comb bars.

The knitting density may be about 3-6 loops per cm².

We claim:

1. A net having a plurality of threads oriented in one direction and being essentially equal spaced from one another, and having wefts oriented in a second direction which is perpendicular to said one direction, the threads forming stitches which hold the weft in position in the net; the wefts being panels made of a laminate having a first layer consisting of a transparent, mono-oriented polymeric film having an axis, being defined by a direction in which the film has been stretched to achieve mono-orientation, which is in the direction of the band's longitudinal axis, a second layer on said first layer consisting essentially of aluminum, and a third layer on said second layer consisting of transparent material capable of protecting said second layer from degradation.
2. A net according to claim 1, in which the wefts between two adjacent strings are formed by a single continuous band which zigzag back and forth between anti along the two adjacent strings.
3. A net according to claim 1, in which the first layer is made of a mono-oriented high density polyethylene.
4. A net according to claim 1, in which the second layer is a vapor deposited aluminum layer.
5. A net according to claim 1, in which the third layer is a lacquer layer.
6. A net according to claim 1, in which the third layer is an LDPE layer.

* * * * *