

430
2000-07-27

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

EXPEDIENTE 00-50175

AUTO 2340

DISPONE

ARTICULO PRIMERO: Conforme lo establece el artículo 22 de la Decisión 344 de la Comisión del Acuerdo de Cartagena, requiérese al solicitante, para que dentro del plazo de treinta (30) días hábiles siguientes a la fecha de notificación del auto, presente respuesta a las observaciones o complemente los antecedentes señalados en el examen de forma.

ARTICULO SEGUNDO: Notificar por estado el presente auto, advirtiéndolo que contra el no procede recurso alguno en la vía gubernativa.

NOTIFIQUESE Y CUMPLASE

Dado en Santafé de Bogotá D.C., a los 25 JUL 2000

EL JEFE DE LA DIVISION DE NUEVAS CREACIONES,

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL

NOTIFICADO POR ESTADO

Santafé de Bogotá D.C., 27 JUL 2000 notificado por anotación en estado de esta misma fecha.

VENCIMIENTO NOTIFICACION ESTADO 11-09-00

SOLICITO PRORROGA TERMINO SI NO

VENCIMIENTO TERMINO PRORROGA

202022

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES
PATENTES
PRIMER EXAMEN DE FORMA

EXPEDIENTE No. 00050175

TITULO: BOTÓN, ESPECIALMENTE PARA PIEZAS DE VESTUARIO, ASÍ COMO TAMBIÉN DE BOTONES COMPUESTOS.

CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL DE PATENTES : A 44 B 1/08; A 41 H 37/10

FOLIO No. 18

La solicitud presenta defectos de forma en los siguientes aspectos:

1. Debe presentar los **artes finales**, dos copias en tamaño 12cm por 12cm en papel fotográfico o mantequilla para publicación con el extracto y una de 6cm por 6cm para anexar a la tarjeta blanca .

2. Los dibujos no fueron elaborados conforme lo establece el artículo 14-c de la Decisión 344 junto con el artículo 4-d del Decreto 117 de 1994. Los dibujos presentados no son nítidos y no son elaborados técnicamente. Se sugiere presentar nuevas dibujos nítidos y elaborados técnicamente.

Examinador Técnico de Patentes		Fecha
Código No. : 14	Jefe División Nuevas Creaciones	07 / 07 /2000



UD
E 1
IC

TRAMITE: 02 EVENTO: 01 ACTUACION: 01

DATOS DEL SOLICITANTE

(71) Nombres y Apellidos o Razón Social **EBERLE S.A.**

No. de identificación

Representante Legal (Persona Jurídica)

País de Domicilio

Brasil

Departamento o Estado

Dirección

**Estrada Federal BR 116, KM 126,
Bairro Sao Ciro**

Ciudad

Caxias do Sul, RS.

(74) DATOS DEL APODERADO

Nombre **EMILIO FERRERO**

Dirección y Domicilio **Carrera 4 No. 72-35 Piso 4o.**

Ciudad **Bogotá, Colombia**

DATOS DEL INVENTOR

(72) Nombre del Inventor (es) **1- Sérgio FERRARI 2- Fernando Augusto BECKER**

Identificación

**1- Rua Os 18 do Forte 1296, Caxias do Sul, RS, Brasil
2- Rua Comendador Rheigantz, 762, Porto Alegre, RS, Brasil.**

Dirección

Ciudad

DATOS DE LA PATENTE DE INVENCION

(54) Título de la Invención

**BOTÓN, ESPECIALMENTE PARA PIEZAS DE
VESTUARIO, ASÍ COMO TAMBIÉN EL PROCESO DE
FABRICACIÓN DE BOTONES COMPUESTOS**

PRIORIDAD REIVINDICADA SI ☒ NO ☐ TIPO DE PRIORIDAD ANDINA ☐ UNIONISTA ☒

(33) País

Fecha

No. Solicitud

BR.
Convención de París.

05 de julio de 1999

PI 9902537-0

Para Publicar a los ☐ 6 meses ☐ 12 meses ☒ 18 meses a partir de la fecha de la presente solicitud

Colo: 07744-801-001-6

ATM/mrm- Id-6.

(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL

**A 44B 1/08
A 41H 037/010**

RESUMEN CON EL OBJETO Y LA FINALIDAD DE LA INVENCION

La presente invención describe un botón, especialmente para piezas de vestuario, que comprende una pieza hembra, que tiene una porción frontal más ancha y una porción de base cilíndrica de menor diámetro y que posee un orificio para la inserción de un clavo, remache o similar para fijación del botón, en especial, a una pieza de vestuario. Para permitir una posición uniforme entre los diversos botones en una pieza de vestuario, la presente invención propone suministrar a la base cilíndrica de la pieza hembra un segmento recto posicionador, que permite que el botón se fije a una pieza de vestuario siempre en la misma posición. Se propone, también, una cubierta que pueda aplicarse sobre la pieza hembra, que posee una referencia visual de posición para permitir que la cubierta se aplique siempre con la misma orientación en relación al segmento recto posicionador en la base cilíndrica de la pieza hembra. La invención propone, todavía, un proceso para la fabricación de botones compuestos.

ANEXOS DE LA SOLICITUD

Certificado de Existencia y Representación Legal cuando el solicitante sea Persona Jurídica	☐
Los poderes debidamente otorgados, o mención de su protocolización ante la SIC	☐
Recibo de la tasa respectiva <i>por v/n de \$608.000</i>	☒
Recibo de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación	☐
Si se reivindica prioridad Andina:	
Copia de la primera solicitud	☐
Traducción oficial	☐
Si se reivindica prioridad Unionista:	
Copia certificada de la primera solicitud:	☐
Nota: Debe presentarse dentro de los tres (3) meses, contados a partir de la fecha de radicación de la solicitud posterior	
Traducción simple	☐
Capítulo descriptivo	☒
Dibujos, planos necesarios <i>(1 pág.)</i>	☒
Capítulo reivindicatorio	☒
Tarjeta archivo propietarios según formato	☒
Tarjeta archivo temático según formato	☒
Extracto para publicación según formato	☒
Arte final 12 x 12 cms Y 6x6 cms	☐
Otros Documentos	☐

SOLICITO LA CONCESION DE LA PATENTE DE INVENCION Y DECLARO QUE LA INVENCION ES NUEVA Y DE MI PROPIEDAD

FIRMA



NOMBRE EMILIO FERRERO

CC. 438.019 de Usaquén

T.P.No. 31.929

“BOTON, ESPECIALMENTE PARA PIEZAS DE VESTUARIO, ASÍ COMO TAMBIÉN EL PROCESO DE FABRICACIÓN DE BOTONES COMPUESTOS”

La presente invención se refiere a un botón, especialmente para piezas de vestuario, el cual comprende una pieza hembra y, opcionalmente, una cubierta, una pieza hembra, que tiene una superficie frontal más ancha y una porción base cilíndrica más angosta, que posee un orificio para la inserción de un clavo, remache o similar para la fijación del botón, en especial, en una pieza de vestuario. La cubierta se presenta con el formato adecuado para recubrir frontalmente una pieza hembra y ajustarse alrededor de la borda periférica de esa pieza. La presente invención se refiere, además, a un proceso para la fabricación de botones compuestos.

Descripción del Arte Antecedente

En los botones del tipo descripto, que se conocen, la base de los botones es totalmente cilíndrica, de tal modo que al correr por la guía de la máquina que aplica el botón a la pieza de vestuario, no se puede asegurar que el botón se fije en una posición predeterminada, pudiendo aplicarse, en forma aleatoria, en cualquier posición angular.

La desventaja de la restricción descripta anteriormente se basa en que, en el caso de los botones que tienen un logotipo o una estampa cualquiera en su superficie frontal, los diversos botones aplicados a una pieza de vestuario tendrán sus logotipos o estampas desaliñados entre sí, lo que lleva a un resultado visual poco armónico, y por lo tanto, indeseable.

205.009

Breve Descripción de la Invención

La presente invención se propone a eliminar los inconvenientes citados del arte anterior, asegurando que los botones se aplicarán siempre, en una pieza de vestuario, de acuerdo con una orientación predeterminada, de tal modo que los

logotipos o estampas existentes en el botón puedan presentarse en forma aliñada entre sí, resultando en una presentación visual armónica.

El objetivo planteado se alcanza, de acuerdo con la presente invención, porque la base cilíndrica del botón posee un bisel, que proporciona una chaveta o segmento recto en la superficie cilíndrica.

El segmento recto en la base cilíndrica resulta en que, al correr por la guía de una máquina que aplica botones sobre una pieza de vestuario, se proporciona una superficie corrediza de apoyo que impide la rotación del botón, asegurando que éste se colocará en la pieza de vestuario siempre siguiendo una misma orientación.

Aún otro objetivo de la presente invención reside en proporcionar una cubierta que permita, de una manera simple, asegurar el aliñamiento entre la cubierta y la pieza hembra, como se propone.

Este último objetivo se alcanza, de acuerdo con una configuración preferida de la presente invención, porque la cubierta posee una referencia de posición, con preferencia un prolongamiento posicionador que se extiende en forma axial desde su borda en circunferencia, dicho prolongamiento posicionador proporciona una referencia visual para que el operador aliñe la cubierta con relación al segmento recto en la base cilíndrica, en el momento de fijar la cubierta sobre la pieza hembra.

El proceso inventivo para la fabricación de botones compuestos, utilizando una pieza hembra y una cubierta, como se propone de acuerdo con la presente invención, incluye las siguientes etapas:

- Aplicación de un logotipo o estampa en una cubierta con una referencia de posición, mediante el mantenimiento de una orientación uniforme entre el logotipo o estampa y la referencia de posición.

- Aplicación de la cubierta sobre una pieza hembra con base cilíndrica, que tiene un segmento recto, mediante el mantenimiento de una orientación uniforme entre una referencia de posición y el referido segmento recto en la base cilíndrica.

Descripción Abreviada de los Dibujos

La presente invención se describirá en detalle a continuación, basándose en un ejemplo de configuración representado en los dibujos. Las figuras muestran:

Figura 1 – es una vista en perspectiva, frontal, de una pieza hembra del botón, de acuerdo con la presente invención;

Figura 2 – es una vista en perspectiva, frontal, de una cubierta del botón, de acuerdo con una configuración preferida de la presente invención;

Figura 3 - es una vista en perspectiva, posterior, de la pieza hembra de la figura 1 con la cubierta de la figura 2 aplicada;

Figura 4 – es una vista en perspectiva, frontal, del botón de la figura 3;

Figura 5 – es una vista en perspectiva de un remache fijador del botón; y

Figura 6 – es una vista esquemática, ilustrando una disposición de botones desaliñados a la izquierda, común en el arte anterior, y una disposición de botones alineados a la derecha, obtenida por la utilización del botón de acuerdo con la presente invención.

Descripción Detallada de las Figuras

Como se puede apreciar en las figuras 1 y 3, la pieza hembra 1 del botón posee una porción frontal circular 2, sustancialmente en forma de disco, y una porción de base cilíndrica 3, que se proyecta esencialmente en forma perpendicular desde la porción frontal 2, y en cuya extremidad libre posterior se prevé un orificio axial 5 para la fijación de un remache fijador 6 o semejante, conforme se ilustra en la figura 5. De acuerdo con la presente invención, se

proporciona un segmento recto en la base cilíndrica 4, en la superficie lateral de la porción de base 3.

El segmento recto en la base cilíndrica 4 actúa como posicionador, impidiendo que el botón gire libremente al correr por la guía de una máquina aplicadora de botones. En forma opuesta, la pieza hembra gira apenas hasta que el segmento recto posicionador en la base cilíndrica 4 se apoye contra la guía de la máquina pasando, a partir de ese momento, a deslizarse sin girar, hasta llegar a la posición en la que el remache se inserta en el botón, y fija el botón a la pieza de vestuario. De este modo, si existe un logotipo en la superficie frontal del botón en una posición relativa uniforme con relación a la posición del segmento recto posicionador en la base cilíndrica 4, la aplicación del botón en una pieza de vestuario con una orientación también uniforme del segmento recto en la base cilíndrica con relación a la referida pieza resultará en que el logotipo tendrá una posición invariable, y los logotipos quedarán alineados entre sí.

La figura 2 ilustra una configuración preferida de la cubierta 7, en la cual, de acuerdo con la invención, se proporciona una referencia visual de posición, en forma más específica, un prolongamiento posicionador 9, que se extiende en forma axial a partir de la borda en circunferencia 8 de la cubierta. El prolongamiento posicionador 9 permite que, en el momento en que se inserta la cubierta 7 sobre la pieza hembra 1, el operador aliñe la cubierta 7 con relación al segmento recto en la base cilíndrica 4 de la pieza hembra 1. De este modo, aplicando un logotipo 10 sobre la cubierta 7 siempre en la misma orientación con relación al prolongamiento posicionador 9, se asegura que, cuando se aplica la cubierta sobre la pieza hembra, el logotipo tendrá siempre la misma orientación también con relación al segmento recto en la base cilíndrica 4, y por lo tanto, con relación a la pieza de vestuario, cuando se le aplique el botón. Naturalmente, una

referencia de posición puede obtenerse a través de otros medios, tal como una marca en la borda de la cubierta.

Como consecuencia de la aplicación del botón de la presente invención, en lugar de que los botones aplicados a una pieza de vestuario presenten sus logotipos en una forma aleatoria y desaliñada, como la fila izquierda de la figura 6, los logotipos se presentarán totalmente aliñados entre sí, como en la fila derecha de la misma figura.

A pesar de que se haya ilustrado una configuración en la que el logotipo se aplica a una cubierta que, a su vez, se aplica sobre la pieza hembra, la presente invención se aplica también a botones en que los logotipos, emblemas o figuras se aplican directamente sobre la superficie frontal de la pieza hembra.

Habiendo descripto un ejemplo de configuración preferida, se debe entender que el ámbito de la presente invención abarca otras posibles variaciones, limitándose sólo por el tenor de las reivindicaciones anexas, incluyendo en las mismas los posibles equivalentes.

Reivindicaciones

1. Botón, especialmente para piezas de vestuario, que comprende una pieza hembra (1), que tiene una porción frontal (2) más ancha y una porción de base cilíndrica (3) más angosta, que se proyecta esencialmente en forma perpendicular desde la porción frontal (2) y que posee un orificio axial (5) para la inserción de un clavo (6), remache o similar para la fijación del botón, en especial, a una pieza de vestuario, caracterizado porque la porción de base cilíndrica (3) posee un segmento recto (4) en su superficie lateral cilíndrica.
2. Botón, de acuerdo con la reivindicación 1, que comprende, también, una cubierta (7) que se puede aplicar sobre la pieza hembra y que posee una borda en circunferencia (8), caracterizado porque la cubierta (7) posee una referencia visual de posición (9) adecuada para permitir la colocación de la cubierta sobre la pieza hembra con la referencia de posición (9) alineada con el segmento recto (4) de la base cilíndrica (3) de la pieza hembra (1).
3. El botón, de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado porque la referencia de posición es un prolongamiento posicionador (9) que se extiende en forma axial a partir de dicha borda en circunferencia (8).
4. El botón, de acuerdo con la reivindicación 1, 2 ó 3, caracterizado porque la porción frontal (2) más ancha de la pieza hembra (1) es circular y substancialmente plana.
5. Proceso para la fabricación de botones compuestos, de acuerdo con la reivindicación 2, siendo que cada botón posee una pieza hembra y una

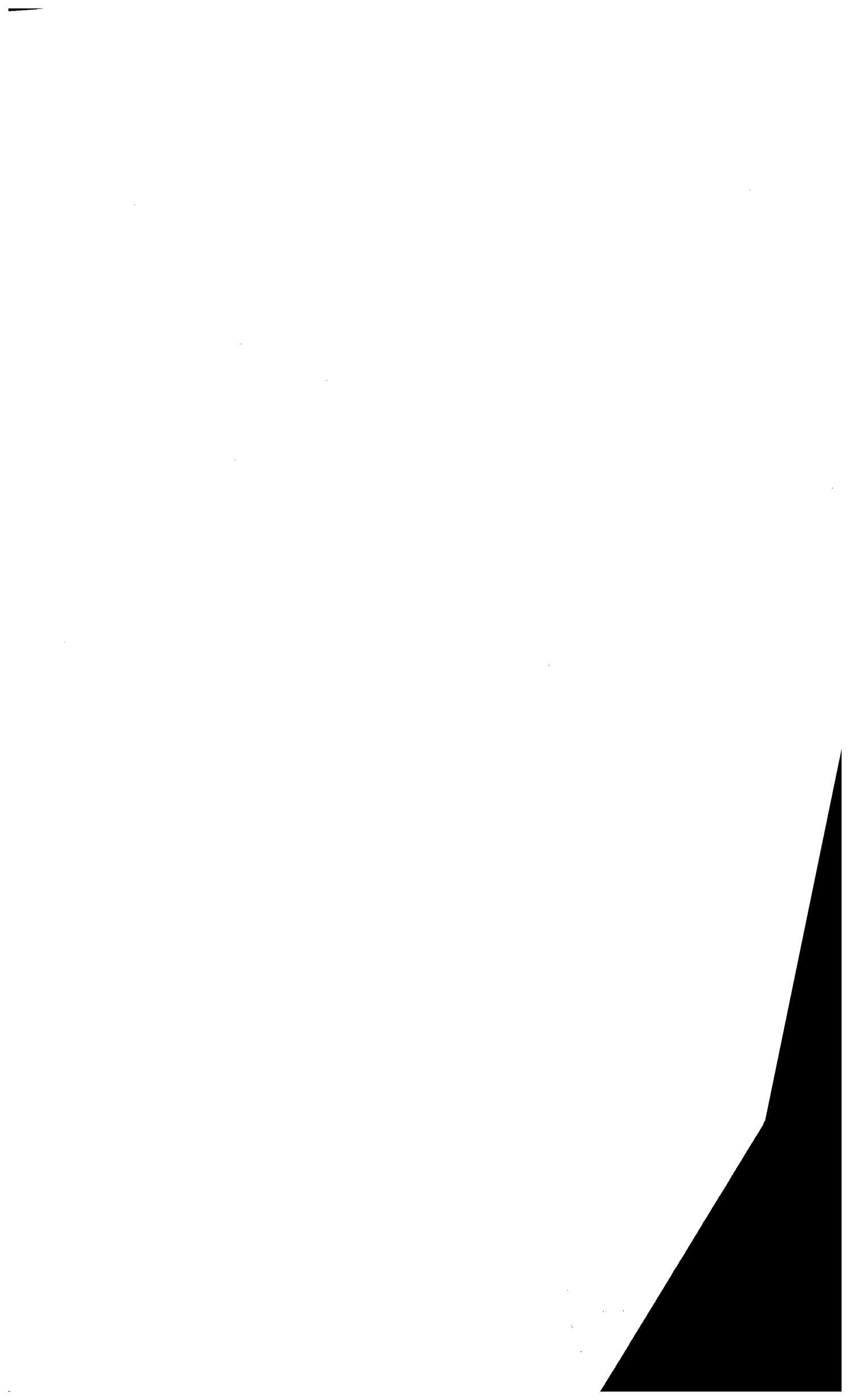
cubierta con un logotipo, caracterizado porque incluye las siguientes etapas:

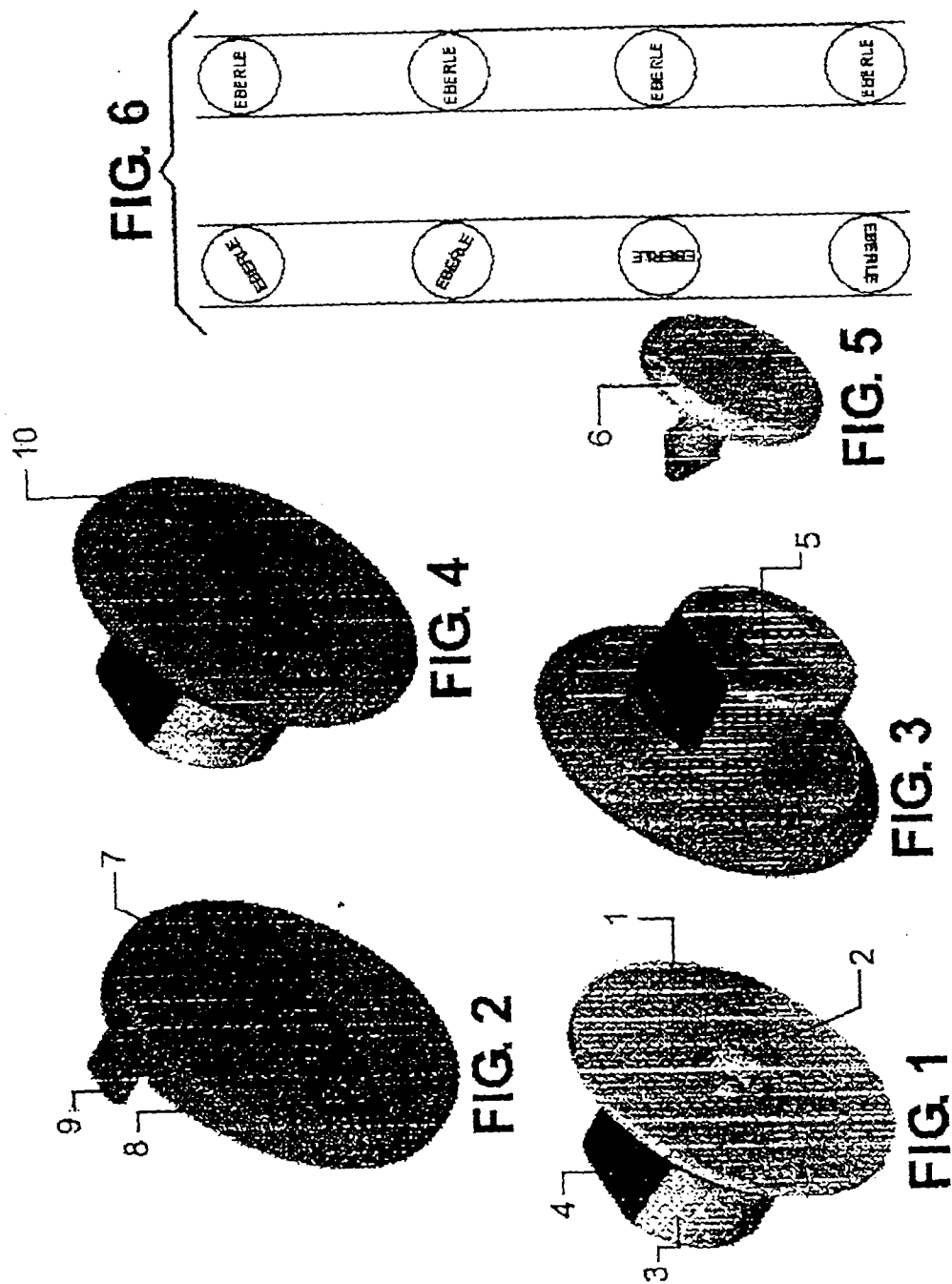
aplicación de un logotipo o estampa (10) a una cubierta (7) que tiene una referencia de posición (9), a través del mantenimiento de una orientación uniforme entre el logotipo o estampa (10) y la referencia de posición (9),

aplicación de la cubierta (7) sobre una pieza hembra (1) que tiene una base cilíndrica (3) que posee un segmento recto (4), a través del mantenimiento de una orientación uniforme entre la referencia de posición (9) y el referido segmento recto en la base cilíndrica (4).

RESUMEN

Se describe un botón, especialmente para piezas de vestuario, que comprende una pieza hembra (1), que tiene una porción frontal (2) más ancha y una porción de base cilíndrica (3) de menor diámetro y que posee un orificio (5) para la inserción de un clavo (6), remache o similar para la fijación del botón, en especial, a una pieza de vestuario. Para permitir una posición uniforme entre los diversos botones en una pieza de vestuario, la presente invención propone suministrar a la base cilíndrica (3) de la pieza hembra un segmento recto posicionador (4), que permite que el botón se fije a una pieza de vestuario siempre en la misma posición. Se propone, también, una cubierta (7) que pueda aplicarse sobre la pieza hembra, que posee una referencia visual de posición (9) para permitir que la cubierta se aplique siempre con la misma orientación en relación al segmento recto posicionador en la base cilíndrica (4) de la pieza hembra (1). La invención propone, todavía, un proceso para la fabricación de botones compuestos.







Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

COPIA ORIGINAL DE LA
RESOLUCION

RESOLUCION DE LA SUPERINTENDENCIA

RESOLUCION DE LA SUPERINTENDENCIA
DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DE 1998

RESOLUCION DE LA SUPERINTENDENCIA

RESOLUCION DE LA SUPERINTENDENCIA
DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DE 1998

RESOLUCION DE LA SUPERINTENDENCIA
DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DE 1998

RESOLUCION DE LA SUPERINTENDENCIA

RESPONSABLE

RESOLUCION DE LA SUPERINTENDENCIA
DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DE 1998

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE

PATENTE DE INVENCION [X]

MODELO DE UTILIDAD []

- Nombre e identificación del Solicitante 1 [X]
- Nombre e identificación del Inventor 1 [X]
- Título o nombre de la Invención 1 [X]
- Descripción 2 [X]
- Reivindicaciones 7 [X]
- Resumen 9 [X]
- Comprobante de Pago 14 [X]

COMPLETA [X]

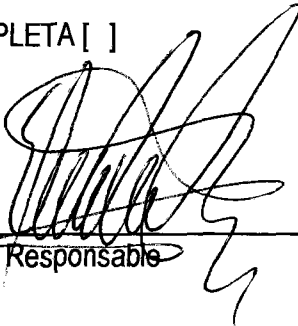
INCOMPLETA []

DISEÑO INDUSTRIAL []

- Nombre e identificación del peticionario []
- Nombre e identificación del inventor o diseñador []
- Indicación del género de productos para los cuales debe utilizarse []
- Representación gráfica []
- Comprobante de pago []

COMPLETA []

INCOMPLETA []


Firma Responsable

Fecha:

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
PRIMER EXAMEN DE FORMA

436
2000-07-06

EXPEDIENTE 00-50175

Practicado el examen jurídico de acuerdo con lo establecido en el art. 21 de la Decisión 344 se determinó que esta solicitud de Patente de Invención:

SI ☐ NO ☒ **NO APLICABLE** ☐ Presentó los poderes necesarios en forma correcta (Decisión 344, art. 14-a).

SI ☐ NO ☒ **NO APLICABLE** ☐ Acreditó, en forma correcta, la existencia y representación de la persona jurídica solicitante (art. 14-c de la Decisión 344; literal g) del art. 4 del Decreto 117/94).

SI ☒ NO ☐ **NO APLICABLE** ☐ Presentó, en forma correcta, el comprobante de pago por la tasa de presentación establecida (art. 13-f de la Decisión 344 y la Resolución 02 del 4 de Enero del 2000)

SI ☒ NO ☐ **EXTEMPORANEAMENTE** ☐ Reivindicó prioridad, dentro del plazo y de acuerdo con lo previsto en el Artículo 4 del Convenio de Paris.

SI ☐ NO ☒ **NO APLICABLE** ☐ Presentó copia, certificada su conformidad por la Administración que recibió la solicitud de la cual reivindica prioridad, al momento de radicar la solicitud nacional.

SI ☐ NO ☒ **NO APLICABLE** ☐ Presentó la traducción del capítulo reivindicatorio de la solicitud de la cual se reivindica prioridad (Art. 4, D-3 Convenio de Paris; Concepto: 5 de enero de 1999 S.I.C.).

SI ☐ NO ☒ **CUMPLE LOS REQUISITOS JURIDICOS**

OBSERVACIONES JURÍDICAS CONVENIO DE PARIS: Deberá presentar copia certificada su conformidad por la Administración que recibió la solicitud de la cual reivindica prioridad, en cualquier momento dentro del plazo de tres (3) meses, contados a partir de la fecha de depósito de la solicitud posterior. La omisión de esta formalidad implicará la pérdida del derecho de prioridad.

En consecuencia, se conceptúa que esta solicitud:

SI ☐ NO ☒ Se ajusta a los aspectos **FORMALES** indicados en la Decisión 344 y por tanto,

SI ☐ NO ☒ Se recomienda **PUBLICAR** el extracto correspondiente.

Santafé de Bogotá, D.C., 6 de Julio del 2000

EXAMINADOR JURIDICO.

202022

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

PRIMER EXAMEN DE FORMAEXPEDIENTE No. 00050195

430

2000-07-07

CONCEPTO TÉCNICO No.: 1135CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL DE PATENTES : A44B1/08; A44H 37/10

Practicado el examen de acuerdo lo establece el Art. 21 de la Decisión 344, se determinó que la presente solicitud de **patente de invención**:

SI ☒ NO ☐

Contiene la identificación correcta del inventor (Art. 8, Art 13-a).

SI ☒ NO ☐

Contiene la identificación correcta del solicitante (Art. 13-a)

SI ☒ NO ☐

Contiene el resumen con el objeto y finalidad de la invención en forma correcta (Art. 13-e)

SI ☒ NO ☐

Contiene el título o nombre de la invención en forma correcta (Art. 13-b)

SI ☒ NO ☐

Contiene la descripción clara y completa de la invención (Art. 13-c)

SI ☐ NO ☒

Contiene los dibujos correctos (Art. 14-c junto con el literal d) del Art. 4 del Dto. 117 del 94).

SI ☒ NO ☐

Contiene las unidades de medida en el sistema exigido (Art. 14-c junto con el Dto. 3464 del 26 de diciembre de 1980)

SI ☒ NO ☐

Contiene una o más reivindicaciones, en forma correcta, que precisen la materia para la cual solicita protección mediante la patente (Art. 13-d).

SI ☒ NO ☐

Contiene el extracto de acuerdo con el literal c) del artículo 4 de Dto 117 del 94.

SI ☐ NO ☒

Contiene el arte final del dibujo característico de acuerdo con el literal c) del artículo 4 y el artículo 27 del Dto. 117 del 94.

SI ☒ NO ☐

Contiene la tarjeta de archivo temático (forma P-104) en forma correcta (Art. 14-c junto con el literal b) del Art. 4 del Dto. 117 del 94).

SI ☒ NO ☐

Contiene la tarjeta de archivo de propietarios (forma P-105) en forma correcta (Art. 14-c junto con el literal b) del Art. 4 del Dto. 117 del 94).

SI ☐ NO ☒**CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE FORMA**OBSERVACIONES Y OTROS: SI ☒ NO ☐ Ver hoja(s) anexa(s).EXAMINADOR TÉCNICO : **14**Santa Fe de Bogotá, D.C., Julio 7 de 2000

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES
PATENTES
PRIMER EXAMEN DE FORMA

EXPEDIENTE No. 00050175

TITULO: BOTÓN, ESPECIALMENTE PARA PIEZAS DE VESTUARIO, ASÍ COMO TAMBIÉN DE BOTONES COMPUESTOS.

CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL DE PATENTES : A 44 B 1/08; A 41 H 37/10

FOLIO No. 18

La solicitud presenta defectos de forma en los siguientes aspectos:

1. Debe presentar los **artes finales**, dos copias en tamaño 12cm por 12cm en papel fotográfico o mantequilla para publicación con el extracto y una de 6cm por 6cm para anexar a la tarjeta blanca .

2. Los dibujos no fueron elaborados conforme lo establece el artículo 14-c de la Decisión 344 junto con el artículo 4-d del Decreto 117 de 1994. Los dibujos presentados no son nítidos y no son elaborados técnicamente. Se sugiere presentar nuevas dibujos nítidos y elaborados técnicamente.

Examinador Técnico de Patentes		Fecha
Código No. : 14	Jefe División Nuevas Creaciones	07 / 07 /2000

430
2000-07-27

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

EXPEDIENTE 00-50175

AUTO 2340

DISPONE

ARTICULO PRIMERO: Conforme lo establece el artículo 22 de la Decisión 344 de la Comisión del Acuerdo de Cartagena, requiérsele al solicitante, para que dentro del plazo de treinta (30) días hábiles siguientes a la fecha de notificación del auto, presente respuesta a las observaciones o complemente los antecedentes señalados en el examen de forma.

ARTICULO SEGUNDO: Notificar por estado el presente auto, advirtiéndole que contra el no procede recurso alguno en la vía gubernativa.

NOTIFIQUESE Y CUMPLASE

Dado en Santafé de Bogotá D.C., a los 25 JUL 2000

EL JEFE DE LA DIVISION DE NUEVAS CREACIONES,

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL

NOTIFICADO POR ESTADO

Santafé de Bogotá D.C., 27 JUL 2000 notificado por anotación en estado de esta misma fecha.

VENCIMIENTO NOTIFICACION ESTADO 11-09-00

SOLICITO PRORROGA TERMINO SI NO

VENCIMIENTO TERMINO PRORROGA

202022