

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

AS: 82.892

REGISTRARIA Y OFICIO

Radicación: CORREG04 00000035

Folios: 9

Fecha (C.D.): 2012-05-28 16:45:32

Tramite: 002 AUTENTES D 1 REGISTRAR 29 CANCELACION

Dependencia: 2000 DIVISION DE MENOS DECIENES

FORMULARIO ÚNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES

1		SOLICITUD DE:	
☐ Corrección de Error Material.		☒ Modificación a una Solicitud.	
2	SOLICITANTE	Nombre: PLASTIPAK PACKAGING, INC. Dirección: 9135 General Court, Plymouth, Michigan 48170, Estados Unidos de América Nacionalidad o Domicilio: Estados Unidos Lugar de Constitución: Estados Unidos Teléfono: Fax: E-mail:	IDENTIFICACION C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Cual: _____ Número _____
3	REPRESENTANTE O APODERADO	Nombre: RAMIRO CASTRO DUQUE Dirección: Cra. 7 No. 16-56 Piso 9 Teléfono: 3-802200 Fax: 3-802700 E-mail:	IDENTIFICACION C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número 170.322 TP 1003
4 Número de expediente: 00 058.804			
5 Descripción de la corrección o modificación solicitada: <u>Estamos presentando nuevo capítulo reivindicatorio donde se han realizado algunas modificaciones las cuales precisan el objetivo de la invención y no afectan en ningún sentido el alcance de la invención.</u>			
6 Comprobante de pago No. 02-31.494		Fecha Junio 26, 2012	
7 Anexos: ☒ Comprobante de pago de la tasa. ☐ Poderes, si fuere el caso. ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas jurídicas. ☒ Nuevo capítulo Reivindicatorio.			
8 NOMBRE: RAMIRO CASTRO DUQUE		FIRMA:  C.C. 170.322 de Bogotá T.P. 1003 del C.S.J.	
Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página.			

NIT : 990176089-2

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicacion : 00058804 00000005

Folios: 9

Fecha (AMB): 2002-06-28 16:45:32

Tramite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 329 COMPLETEN

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 02 - 31.494
FECHA : MAYO 14 DE 2002

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
BRISAR CASTRO LTDA	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	950-00110-6	2738745	14/05/2002	14.890.000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-03	CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICA	
		12 MARCAS Y LEMAS COMERCIALES	78.000.00
		TOTAL :	78.000.00

SON: SETENTA Y OCHO MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No.

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10
Conmutador 382 0840
Fax 350 5220
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

REIVINDICACIONES

LO QUE SE REIVINDICA ES:

1. Un recipiente de múltiples capas moldeado por soplado que incluye una porción de pared superior que tiene una abertura; una porción de pared lateral intermedia colocada debajo de la porción de pared superior; y una porción de base colocada debajo de la porción de pared lateral intermedia y adaptada para soportar el recipiente, el recipiente que comprende:

una capa interna moldeada formada a partir de un material plástico que tiene una longitud vertical y una superficie interna;

una capa exterior moldeada que incluye plástico reciclado sustancialmente coextensivo con la capa interna; y

un revestimiento de carbono formado en la superficie interna de la capa interna,

donde la capa interna comprende por lo menos 40% en peso del recipiente.

2. Un recipiente de múltiples capas moldeado por soplado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la capa interna se forma a partir de un material plástico que comprende una resina seleccionada a partir del grupo que consiste de resina de polietileno, resina de polipropileno, resina de poliestireno, resina de copolímero de cicloolefina, resina de tereftalato de polietileno, resina de naftalato de polietileno, resina de copolímero de etileno-(alcohol vinilo), resina de poli-4-metilpenteno-1, resina de poli(metil metacrilato), resina de acrilonitrilo, resina de cloruro de polivinilo, resina de cloruro de polivinilideno, resina de nitrilo de estireno-acrilo, resina de acrilonitrilo-butadieno-estireno, resina de poliamida, resina de poliamidaimida, resina

de poliacetal, resina de policarbonato, resina de tereftalato de polibutileno, resina de ionómero, resina de polisulfono, resina de fluoroetileno politetra, y combinaciones de dos o más de estas resinas.

3. Un recipiente de múltiples capas moldeado por soplado de acuerdo con la reivindicación 1, donde la capa interna se forma a partir de un proceso seleccionado a partir del grupo que consiste de extrusión y termoformado, y donde la capa exterior se forma mediante un proceso seleccionado a partir del grupo que consiste de moldeo por inyección y moldeo por compresión.

4. Un recipiente de múltiples capas moldeado por soplado de acuerdo con la reivindicación 1, donde la capa interna incluye un material seleccionado a partir del grupo que consiste de un material plástico virgen, un material de barrera, un material de depuración de oxígeno, y un material que es una combinación de una barrera y depuración de oxígeno.

5. Un recipiente de múltiples capas moldeado por soplado de acuerdo con la reivindicación 1, donde por lo menos una de la capa interna y la capa externa tiene un espesor que varía a lo largo de su longitud vertical.

6. Un recipiente de múltiples capas moldeado por soplado de acuerdo con la reivindicación 1, donde el espesor de la capa interna y la capa externa se varían en forma controlable con respecto el uno del otro.

7. Un recipiente de múltiples capas moldeado por soplado de acuerdo con la reivindicación 1, donde el espesor de la capa interna a lo

largo de la porción intermedia del recipiente es menos de 0,15' del espesor de la capa externa.

8. Un recipiente de múltiples capas moldeado por soplado de acuerdo con la reivindicación 1, donde el espesor del revestimiento de carbono es menos de 10 μm y el peso del revestimiento de carbono es menos de alrededor de 1/10 000 del peso total del recipiente.

9. Un recipiente de múltiples capas moldeado por soplado de acuerdo con la reivindicación 1, donde el revestimiento de carbono es amorfo.

10. Un recipiente de múltiples capas moldeado por soplado de acuerdo con la reivindicación 1, donde el revestimiento de carbono tiene uno de un espesor generalmente uniforme, y un espesor que varía a lo largo de su longitud vertical.

11. Un recipiente de múltiples capas moldeado por soplado de acuerdo con la reivindicación 1, que incluye por lo menos una porción superior del recipiente que incluye una brida de soporte, y la porción de base que incluye una pluralidad de pies.

12. Un recipiente de múltiples capas moldeado por soplado que incluye una porción de pared superior que tiene una abertura, una porción de pared lateral intermedia colocada debajo de la porción de pared superior, y una porción de base colocada debajo de la porción de pared lateral intermedia y adaptada para soportar el recipiente, dicho recipiente que comprende adicionalmente: una capa exterior moldeada que tiene una superficie interna y una superficie externa que incluye plástico reciclado; un revestimiento de carbono formado adyacente a la superficie

interna de la capa exterior y adherida allí y sustancialmente coextensiva con la capa exterior, donde dicho revestimiento de carbono tiene un espesor menor de alrededor de 10 μm , donde dicho recipiente puede reciclarse.

13. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 12, donde dicha capa exterior tiene un espesor de desde 0,15 a 0,58 mm, y donde el revestimiento de carbono tiene un espesor de 0,05 a 10 μm .

14. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 12, donde el espesor de la capa exterior varía en forma tal que la porción de pared lateral intermedia es más delgada que la porción de pared superior y la porción de base.

15. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 12, que incluye un material de barrera agregado a la capa exterior.

16. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 12, donde el carbono se recubre sobre la superficie interna del recipiente moldeado por soplado a partir de por lo menos un hidrocarburo gaseoso.

17. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 12, donde el revestimiento de carbono es amorfo.

18. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 12, donde el revestimiento de carbono tiene uno de un espesor generalmente uniforme, y un espesor que varía a lo largo de la longitud vertical del recipiente.

19. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 12, que incluye por lo menos uno de la porción superior del recipiente que

incluye una brida de soporte, y la porción de base que incluye una pluralidad de pies.

20. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 12, donde la capa exterior es coloreada.

21. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 12, donde la capa exterior incluye por lo menos 75% de plástico reciclado.

22. Un método de fabricar un recipiente recubierto con un revestimiento de carbono, que comprende:

proporcionar un recipiente que incluye una porción de pared superior que tiene una abertura, una porción de pared lateral intermedia colocada debajo de la porción de pared superior y una porción de base colocada debajo de la porción de pared intermedia;

cubrir el recipiente dentro de un espacio hueco proporcionado para acomodar el recipiente;

descargar el aire dentro del recipiente creando un vacío;

cargar el volumen interno del recipiente con gas bruto; y

inducir la formación de un revestimiento de carbono sobre la superficie interna del recipiente.

23. Un método de acuerdo con la reivindicación 22, donde dicho recipiente es un recipiente de múltiples capas que incluye una capa interna plástica que tiene una longitud vertical y una capa exterior que incluye plástico reciclado sustancialmente coextensivo con la capa interna, donde la capa exterior comprende por lo menos 40% en peso del recipiente.

24. Un método de acuerdo con la reivindicación 23, donde el recipiente de múltiples capas se forma extruyendo un manguito plástico a partir de un material termoplástico; moldear por inyección una capa exterior sobre el manguito para formar una preforma; y moldear por soplado la preforma para formar un recipiente de múltiples capas.

25. Un método de acuerdo con la reivindicación 23, donde el espesor de la capa interna varía a lo largo de su longitud vertical.

26. Un método de acuerdo con la reivindicación 23, donde la capa interna incluye un material seleccionado a partir del grupo que consiste de un material de barrera, un material de depuración de oxígeno, y un material que es una combinación de una barrera y un depurador de oxígeno.

27. Un método de acuerdo con la reivindicación 22, donde el gas bruto se selecciona a partir del grupo que consiste de hidrocarburos alifáticos, hidrocarburos aromáticos, hidrocarburos que contienen oxígeno, y mezclas de dos o más de dichos gases.

28. Un método de acuerdo con la reivindicación 22, donde la formación del revestimiento de carbono sobre la superficie interna del recipiente se induce mediante una fuente eléctrica de alta frecuencia.

29. Un método de acuerdo con la reivindicación 28, donde la fuente eléctrica de alta frecuencia incluye un electrodo interno y un electrodo externo aislado para generar auto inclinación negativa.

30. Un método de acuerdo con la reivindicación 22, donde la formación de revestimiento de carbono sobre la superficie interna del recipiente se induce mediante microondas.

31. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 1, donde dicho recipiente se llena con contenidos.

32. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 31, donde dicho recipiente se llena con productos alimenticios.

33. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 31, donde dicho recipiente se llena con contenidos seleccionados a partir del grupo que consiste de cerveza, gaseosas y jugos.

34. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 31, donde dicho revestimiento de carbono protege los contenidos del recipiente.

35. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 31, donde dicho recipiente evita la migración de sabores y gustos adversos en los contenidos del recipiente.

36. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 31, donde dicho recipiente permite la protección de permeabilidad de oxígeno y dióxido de carbono.

37. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 12, en donde la capa exterior incluye por lo menos 40% de plástico reciclado.

38. Un método de acuerdo con la reivindicación 22, en donde el recipiente es un recipiente de mono capa que incluye plástico reciclado.



199

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA**2do. EXAMEN DE FORMA PATENTE DE INVENCION**

Folio 204

Radicación no 00-58804

Concepto Técnico no 0082

Clasificación Internacional de Patentes: B29C 63/26, B29D 9/00; B32B 1/10

Practicado el examen de acuerdo a lo establecido en el Art. 38 de la Decisión 486 se determinó que esta solicitud de Patente de Invención:

- SI ☒ NO ☐ Contiene un resumen de la invención (Art.26-e).
- SI ☒ NO ☐ Contiene el título o nombre de la invención (Art.27-d).
- SI ☒ NO ☐ Contiene la descripción de la invención (Art.26-b).
- SI ☒ NO ☐ NO ES APLICABLE ☐ Contiene los dibujos necesarios para comprender la invención (Art.26-d)
- SI ☒ NO ☐ Contiene una o más reivindicaciones. (Art.26-c).
- SI ☐ NO ☐ NO ES APLICABLE ☒ Han sido desarrollados los productos y/o procedimientos a partir de recursos genéticos o de sus productos derivados de los que cualquiera de los Países Miembros es país de origen. (Art. 26- h).
- SI ☐ NO ☐ NO ES APLICABLE ☒ Los productos y/o procedimientos han sido obtenidos o desarrollados a partir de los conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas, afroamericanas, o locales de los países miembros, de acuerdo a lo establecido en la Decisión 391 y sus modificaciones y reglamentaciones vigentes.(Art.26-i).
- SI ☐ NO ☒ La invención se refiere a un producto relativo a un material biológico. (Art.26-j).
- SI ☒ NO ☐ NO ES APLICABLE ☐ La prioridad coincide con la materia reivindicada.
- SI ☒ NO ☐ CUMPLE LOS REQUISITOS TÉCNICOS

OBSERVACIONES Y OTROS: SI ☐ NO ☐ ver hoja(s) anexa(s)☐ CAMBIO FOLIOS 7, 14, 16 DESCRIPCION POR NUEVOS FOLIOS: 178 - 180☐ NUEVO CAPITULO REIVINDICATORIO, FOLIOS: 197 - 203☐ NO SE ACEPTAN LAS REIVINDICACIONES ADICIONALES 31 A 36 POR NO ESTAR INCLUIDAS EN LA SOLICITUD INICIAL☐**EXAMINADOR TÉCNICO**
202051

Bogotá D. C., enero 10 de 2003



200

Folio 205

2020
Bogotá DC

Doctor(a)
RAMIRO CASTRO DUQUE
Apoderado(a)

REFERENCIA:	Radicación No.	00-58804
	Trámite	002
	Evento	001
	Actuación	416
	Oficio No.	0159
	Folios	001

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial, conforme lo establece el artículo 40 de la misma Decisión.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC,

27 ENE. 2003

ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones

202051