

CAVELIER

ABOGADOS

00059

WEB SITE: www.cavelier-abogados.com
E-MAIL: cavelier@colomsat.net.co

EDIFICIO SISKI
CARRERA 4 No. 72 - 35
BOGOTÁ 8, COLOMBIA

TELEFONO: (57) (1) 347-3611

Señora Jefe de l
DIVISION DE NUEV
Superintendencia
E. S.



SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicacion : 00051033 00000001

Fecha (AMD): 2000-10-04 16:48:05

Folios: 29

Tracite : 002 PATENTES D

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

1 REGISTRO/ 444 REPUESTA

Referencia : Expediente No.00.051.033

Solicitante : SCA HYGIENE PRODUCTS AB

Asunto : Solicitud de patente para:"UN MATERIAL LAMINADO PARA SU USO COMO LAMINA DE CUBIERTA EN UN ARTICULO ABSORBENTE."

Fecha de la solicitud : 7 de julio de 2000

TRAMITE:02 - EVENTO:01 - ACTUACION:444

1. Yo, Emilio FERRERO, obrando como apoderado del solicitante en el asunto antes identificado, me refiero al auto número 2373, notificado por estado del 24 de agosto de 2000.

2. Mediante el auto número 2373 se puso en conocimiento del solicitante el informe que contiene las observaciones hechas por su Despacho sobre la presente solicitud de patente. Atiendo a las observaciones de la manera siguiente:

2.1. Copia Certificada. Presento con este escrito copia certificada de la solicitud de patente sueca número 9902647-8 del 9 de julio de 1999 junto con su respectiva traducción de sus reivindicaciones y carátula, en la cual se basa la reivindicación de la prioridad.

3. Puesto que se han atendido a cabalidad las observaciones hechas por su Despacho sobre la presente solicitud de patente,

RESPUESTA AUTO No 2373 DEL ESTADO
DEL DIA 24 de agosto de 2000

CAVELIER
ABOGADOS

57.
~~00030~~

atentamente solicito que se continúe su tramitación.

Bogotá, -4 OCT. 2000

Señora Jefe,



EMILIO FERRERO

T.P.A. No. 31.929

NCA
COLO 11256-801-040-2
JJC-ID-346

11/874
58
00081

PRV

PATENT- OCH REGISTRERINGSVERKET
Patentavdelningen

**Intyg
Certificate**

Härmed intygas att bifogade kopior överensstämmer med de handlingar som ursprungligen ingivits till Patent- och registreringsverket i nedannämnda ansökan.

This is to certify that the annexed is a true copy of the documents as originally filed with the Patent- and Registration Office in connection with the following patent application.

(71) Sökande SCA Hygiene Products AB, Göteborg SE
Applicant (s)

(21) Patentansökningsnummer 9902647-8
Patent application number

(86) Ingivningsdatum 1999-07-09
Date of filing

Stockholm, 2000-06-19

För Patent- och registreringsverket
For the Patent- and Registration Office

Emma Högberg

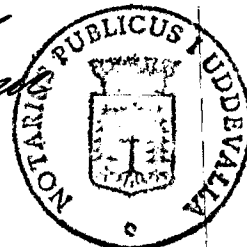
Emma Högberg

Avgift
Fee 170:-

Vidi 1.8.2000

Stefan Andersson

Stefan Andersson
Notarius publicus



No. 9685
 The Ministry for Foreign
 Affairs in Stockholm, hereby
 certifies that
 Mr *Stefan Andersson*
Norway Public of
Uddevalla



has issued and signed the
 foregoing attestation. in his
 official capacity

Fee Stockholm this *4th* day of *August*
 Kr 120⁰⁰ PAID 20 00

Agneta Söderlund

Agneta Söderlund

EL CONSULADO DE COLOMBIA EN
 ESTOCOLMO, SUECIA

Fecha..... 2000 -08- 15..... No:..... 002742

Previa la confrontación correspondiente DA
 FE de que la firma que aparece en este docu-
 mento es similar a la REGISTRADA aquí por

Agneta Söderlund, Min. Relaciones....
Exteriores, Estocolmo, Suecia....

M. Smith

MARIA SMITH RUEDA
 Encargada de las Funciones Consulares

PAGADO

Impuesto de Timbre

Siete dólares US\$ *7*

Derechos Consulares

Quince dólares US\$ *15*



110750ARe
1999-07-09

1999-07-09

Huvudfaxen Kossan

1

00082

59

MATERIALLAMINAT FÖR ANVÄNDNING SOM YTSKIKT PÅ ABSORBERANDE ALSTER

TEKNISKT OMRÅDE:

5

Uppfinningen avser ett materiallaminat för användning som ytskikt på absorberande alster såsom dambindor, inkontinensskydd, blöjor, byxblöjor eller liknande. Materiallaminatet innefattar ett första vätskegenomsläppligt fibröst materialskikt och ett andra vätskegenomsläppligt poröst materialskikt,

- 10 varvid åtminstone ett av de två materialskikten innefattar termoplastiskt material varvid de två materialskikten är inbördes förbundna genom att ytmateriallaminatet uppvisar bindningställen inom vilka det termoplastiska materialet bringats att åtminstone delvis mjukna eller smälta och därigenom sammanbinda de båda materialskikten. Uppfinningen avser även ett
- 15 absorberande alster innefattande materiallaminatet.

BAKGRUND:

- 20 För vätskegenomsläppliga ytskikt till absorberande alster av detta slag, vilka är avsedda att vid användningen anligga mot användarens kropp, ställs det höga krav på såväl mjukhet som torrhet.

- 25 Det har emellertid visat sig vara svårt att åstadkomma ett vätskegenomsläppligt ytskikt med en mjuk och textilliknande yta som förblir torr även efter upprepade våtningar i samband med att ytskiktet används på ett absorberande alster.

- 30 Det är känt att använda nonwovenmaterial för att skapa en mjuk och len yta på ett absorberande alster. För att erhålla en torr yta närmast mot användarens hud, är det även känt att använda hydrofoba nonwovenmaterial, vilka är hålgjorda så att öppningar skapas i materialet

1999 -U/- 0 9

00083

Huvudfoxen Kassan

2

som är större än hålrummen mellan fibrema i nonwovenmaterialet. Vätskan leds därigenom genom de hålgjorda öppningarna genom ytmaterialet ned till ett underliggande, absorberande materialskikt.

- 5 För att sammanbinda ytskiktet med det innanförliggande skiktet är det vanligt förekommande att använda lim. Dagens limmer är emellertid vanligtvis relativt hydrofoba, vilket medför att vätskeöverföringen från ytskiktet till det innanförliggande skiktet försvåras. Vid användning av ett mer hydrofilt lim finns det risk för att limmet migrerar in i det hydrofoba nonwovenskiktet
- 10 närmast mot användaren, vilket medför att ytan närmast mot användaren efter en första vätning kan upplevas som våt. Ett annat problem som är förknippat med limmade materiallaminat där ett av de ingående skikten är perforerat, är att limmet i perforeringarna under användningen kan verka irriterande mot användarens hud. Vid tillverkningen av laminatet är det även
- 15 ett problem att det lim som hamnar i perforeringarna riskerar att överföras till maskinens transportbana. Ytterligare ett problem som är förknippat med alster som uppvisar ett ytskikt som är perforerat och limmat till ett innanförliggande skikt, är risk för limgenomslag vid vikningen av de färdigtillverkade alstren.

20

- Det är även känt, exempelvis genom EP 0,685,214 och EP 0,617,602 att binda samman ytskiktet med det innanförliggande skiktet genom sammansmältning av skikten i ett bindningsmönster. I EP 0,617,602 binds ett ytskikt som utgörs av en film termiskt med ett innanförliggande materialskikt
- 25 genom att skikten i specifika bindningsområden smälts samman. Bindningarna utgörs exempelvis av cirkulära bindningsområden.

- Det har vid termisk sammanbindning emellertid visat sig att ytmaterialet och det innanförliggande skiktet förlorar volym och därmed mjukhet och
- 30 hudvänlighet. De termiska bindningarna medför vidare att ytskiktets yta blir styvare och därmed mindre komfortabelt att bära i anliggnings mot huden. Genom att bindningarna minskar ytskiktets och det innanförliggande skiktets

Ink. t. Patent- och reg.verket

1999-07-09

00064

3

Huvudfoxen Kassar

- volym, d v s dess tjocklek, minskar dessutom avståndet mellan alstrets absorptionskropp och användarens kropp. Det medför att risken för att vätska skall tränga tillbaka ut ur alstret och väta användarens kropp är förhöjd. Det har även visat sig att de termiska bindningarna påverkar vätskeupptagningen
- 5 i det närmast användaren belägna ytskiktet så att ytan närmast användarens kropp efter en första vätning upplevs som våt.

- Ett annat problem vid användning av absorberande alster av nämnda slag, är att de utsätts för mekaniska påfrestningar av olika slag. För att minimera
- 10 risken för att de ingående skikten under användning av alstret separeras från varandra, är det därför viktigt att de ingående skikten i det absorberande alstret är tillräckligt fast förbundna med varandra.

- Vidare skall sammanbindningen vara sådan att vätskeöverföringsförmågan
- 15 mellan de ingående skikten är god, att alstret uppvisar låg återvätning, samt hög mjukhet och följsamhet.

BESKRIVNING AV UPPFINNINGEN:

- 20 Problemet med att åstadkomma ett absorberande alster som tål mekaniska påfrestningar samtidigt som det uppvisar ett vätskegenomsläppligt ytskikt som är mjukt och behagligt att bära närmast mot huden men ändå uppvisar hög yttorrhet, har väsentligen undanröjts med föreliggande uppfinning.
- 25 Ett materiallaminat enligt uppfinningen för användning som ett vätskegenomsläppligt ytskikt på absorberande alster såsom exempelvis en dambinda, ett inkontinensskydd eller en blöja utmärks främst av att materiallaminatet i planutsträckningen uppvisar två i längdriktningen sig sträckande sidopartier som sträcker sig i tvärriktningen från varsin
- 30 längsgående sidokant ett stycke in mot materiallaminatets längsgående mittaxel, samt ett mellan sidopartierna i materiallaminatets planutsträckning beläget mittparti. Det första materialskiktet och det andra materialskiktet i

Ink. t. Patent- och reg.verket

1999 -07- 0 9

Huvudfaxen Kassan

4

00055

62

materiallaminatets mittparti är intermittert sammanbundna med ett första bindningsmönster och det första materialskiktet och det andra materialskiktet i materiallaminatets båda sidopartier är intermittert sammanbundna med ett andra bindningsmönster. Vidare är procentandelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i de båda sidopartierna större än procentandelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i mittpartiet.

Uppfinningen avser även ett absorberande alster som uppvisar väsentligen avlång form med en planutsträckning, en längdriktning, en tvärriktning, samt en tjockleksriktning och uppvisande en i längdriktningen sig sträckande mittaxel samt två motstående i längdriktningen sig sträckande längsgående sidokanter. Det absorberande alstret innefattar ett vätskegenomsläppligt ytskikt, ett vätsketätt ytskikt och en absorptionskropp innesluten mellan de båda ytskikten. Det absorberande alstret innefattar ett materiallaminat enligt den tidigare beskrivningen, varvid materiallaminatet i alstrets längsgående mittparti uppvisar det första bindningsmönstret och materiallaminatet i alstrets längsgående sidopartier uppvisar det andra bindningsmönstret. Vidare är procentandelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i de båda sidopartierna större än procentandelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i mittpartiet. Mittpartiet sträcker sig i alstrets längdriktning utmed hela alstrets längd och de två sidopartierna sträcker sig i alstrets längdriktning utmed hela alstrets längd.

Med ett ytmaterial enligt uppfinningen har det visat sig att risken för att de ingående skikten separerar från varandra är avsevärt mindre. Genom att risken för att skikten lossnar från varandra är mindre, medför det även att risken för läckage minskar. En annan fördel med uppfinningen är att användarens visuella intryck av alstret förbättras då materialskikten hålls samman vid alstrets längsgående sidokanter. Fördelen med att ytan närmast mot användaren i alstrets längsgående mittparti inte uppvisar lika stor andel bunden yta som de längsgående sidopartierna, är att ytskiktet blir mjukare och mer bekvämt att bära i anliggning mot huden. Ytterligare en fördel är att

Ink. t. Patent- och reg.verket

1999-07-09

00066

Huvudfaxen Kassan

5

riskerna för att mittpartiet tar upp vätska vid bindningsställena är avsevärt minskad.

5. För att erhålla de tidigare nämnda fördelarna med ett ytskikt innefattande ett materiallaminat enligt uppfinningen, uppvisar materiallaminatet enligt en föredragen utföringsform en andel bunden yta i förhållande till den totala ytan i mittpartiet som åtminstone är 0,5 % mindre än andelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i sidopartierna.

10 Enligt en utföringsform är andelen bunden yta i sidopartierna åtminstone 3%, men företrädesvis mer än 5%.

15 Enligt en annan utföringsform är andelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i mittpartiet mellan 3% och 6% och andelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i sidopartierna är mellan 5% och 8%. Det har visat sig att denna utföringsform är fördelaktig eftersom materialskikten både i sidopartierna och i mittpartiet bör vara så väl förankrade till varandra att inte luft tränger in mellan skikten och försämrar vätskeöverföringen, men samtidigt får inte andelen bunden yta vara så stor så att ytskiktet tar upp vätska invid bindningspunkterna i en sådan utsträckning att ytan efter en första vätning känns våt. Framförallt i mittpartiet är andelen bunden yta beroende av tjockleken och tätheten på de i materiallaminatet ingående materialskikten. För tunna och tätta materialskikt, är andelen bunden yta företrädesvis större än för materialskikt som är lite bulkigare och tjockare.

25

30 Enligt en utföringsform är både det första materialskiktet och det andra materialskiktet relativt tunt. Företrädesvis uppvisar det första materialskiktet en ytvikt som är 27 g/m² eller mindre och det andra materialskiktet en ytvikt som är 35 g/m² eller mindre. Fördelen med en sådan utföringsform, är att materialen närmast vid bindningsställena endast i mycket begränsad omfattning uppvisar en förtätad struktur jämfört med materialskiktets struktur utanför området närmast vid bindningsställena. Det medför att

Ink. t. Patent- och reg.verket

1039 -U/- 0 9

00087

6

Huvudfaxen Kassan

bindningsställenas tendens att dra till sig vätska på grund av kapillärverkan är relativt begränsad.

- Enligt en utföringsform uppvisar varje bindningsställe en minsta
5 utsträckningsriktning och en andra utsträckningsriktning som är vinkelrät mot den minsta utsträckningsriktningen varvid den minsta utsträckningen, åtminstone i det första bindningsmönstret, är mindre än 0,8 millimeter. Enligt en ännu mer föredragen utföringsform är den minsta utsträckningen, åtminstone i det första bindningsmönstret, 0,3 millimeter eller mindre. De
10 nämnda utföringsformerna är fördelaktiga eftersom det har visat sig att då bindningsställena överskrider en viss storlek, är risken större för att vätska tas upp i materiallaminatet i och omkring bindningsställena. För att åstadkomma en tillräcklig förankring mellan skikten, d v s undvika att luft finns mellan skikten och försämrar kontakten mellan dem, har det vidare visat
15 sig att det är mer fördelaktigt med ett större antal små bindningsytor än ett färre antal bindningsytor med en större bindningsyta.

- Materiallaminatet föreligger med fördel i form av en sammanhängande, kontinuerlig bana varvid mittpartiet och sidopartierna sträcker sig kontinuerligt
20 i den kontinuerliga banans längdriktning. Ett sådant materiallaminat är förhållandevis enkelt och rationellt att tillverka i en löpande process och kan dessutom användas som ytmaterial på ett absorberande alster utan särskilda synkroniseringssvårigheter.

- 25 Enligt en föredragen utföringsform sträcker sig det första bindningsmönstret utmed hela alstrets längd, samt även det andra bindningsmönstret utmed hela alstrets båda sidopartiets längd. I en sådan utföringsform är andelen bunden yta i mittpartiet densamma över hela alstrets längd, d v s den yta av
30 ytmaterialets mittparti som i alstrets planutsträckning är belägen närmast mot alstrets tvärgående ändkanter uppvisar även en mindre andel bunden yta än andelen bunden yta i de längsgående sidopartierna. Fördelen med en sådan

1999-07-09

00068

Huvudfaxen Kassan

7

utföringsform, är att tillverkningen av ett absorberande alster med ett sådant ytmaterial är enklare på grund av att synkroniseringsproblemen minskar. Inpassning mot absorptionskroppen behöver enbart göras i absorptionskroppens längdriktning. Ytterligare en fördel är att det vid

5 sammanfogningen av materiallaminatet för användning som ytmaterial för absorberande alster, är möjligt att använda samma mönstervals till olika storlekar på det absorberande alstret.

Enligt en utföringsform är sidopartierna i alstrets tvärriktning 4 millimeter eller

10 bredare utmed hela alstrets längd. Vidare uppvisar mittpartiet i tvärriktningen samma bredd utmed hela mittpartiets längd. Eftersom alstrets grenparti i tvärriktningen är något smalare än alstrets båda ändpartier, medför det att sidopartierna är som smalast i grenpartiet och något bredare i alstrets ändpartier.

15

Enligt en utföringsform innefattar bindningsställena punktbindningar.

Enligt en annan utföringsform är det andra bindningsmönstret tätare än det första bindningsmönstret. Det innebär att avståndet mellan bindningsställena

20 i det andra bindningsmönstret är kortare än avståndet mellan bindningsställena i det första bindningsmönstret.

Enligt en utföringsform är både det första materialskiktet och det andra materialskiktet relativt tunt. Företrädesvis uppvisar det första materialskiktet

25 en ytvikt som är 27 g/m² eller mindre och det andra materialskiktet en ytvikt som är 35 g/m² eller mindre. Fördelen med en sådan utföringsform, är att materialen närmast vid bindningsställena endast i mycket begränsad omfattning uppvisar en förtätad struktur jämfört med materialskiktets struktur utanför området närmast vid bindningsställena. Det medför att

30 bindningsställenas tendens att dra till sig vätska på grund av kapillärverkan är relativt begränsad.

Ink. t. Patent- och reg.verket

1999-07-09

8

Huvudfoxen Kasson

KORT BESKRIVNING AV FIGURER:

Figur 1 visar en planvy av ett materiallaminat enligt uppfinningen med ett första bindningsmönster.

5

Figur 2 visar ett andra bindningsmönster.

Figur 3 visar en dambinda med ett materiallaminat enligt uppfinningen.

10 Figur 4 visar ett inkontinensskydd med ett materiallaminat enligt uppfinningen.

BESKRIVNING AV UTFÖRINGSFORMER:

15 Det i figur 1 visade materiallaminatet 1 innefattar ett första vätskegenomsläppligt fibröst materialskikt 2 och ett andra vätskegenomsläppligt poröst materialskikt 3. Åtminstone det första materialskiktet 2 men företrädesvis båda materialskikten 2,3 innefattar termoplastiskt material. Lämpliga termoplastiska material är polyolefiner såsom polyeten och

20 polypropen, samt polyamider, polyester och liknande. Även olika typer av bikomponentfibrer kan användas. De båda materialskikten 2,3 är inbördes förbundna genom att materiallaminatet 1 uppvisar bindningsställen där de båda materialskikten 2, 3 komprimerats och det termoplastiska materialet åtminstone delvis mjuknat och/eller smälts.

25

Materiallaminatet 1 uppvisar en planutsträckning, en längdriktning, en tvärriktning, samt en tjockleksriktning. Materiallaminatet 1 uppvisar en i längdriktningen sig sträckande mittaxel samt två motstående i längdriktningen sig sträckande längsgående sidokanter 9,10.

30 Materiallaminatets innefattar i dess tjockleksriktning ett första vätskegenomsläppligt fibröst materialskikt 2 och ett andra vätskegenomsläppligt poröst materialskikt. Från materiallaminatets

Ink. t. Patent- och registerverket

1999-07-09

9

00070

Huvudfoxen Kossan

längsgående mittaxel ett stycke ut mot vardera längsgående sidokant sträcker sig ett mittparti 4. Mittpartiet 4 avgränsas av varsin längsgående mittlinje 11,12. Från mittpartiets 4 vardera mittlinje 11,12 mot materiallaminatets vardera längsgående sidokant 8,9, sträcker sig varsin sidoyta 10,11. Materialsikten 2,3 i materiallaminatets mittparti 4 är intermittert sammanbundet med ett första bindningsmönster 7 och materialsikten 2,3 i materiallaminatets sidoytor 10,11 är intermittert sammanbundna med ett andra bindningsmönster 8. Procentandelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i de båda sidopartierna 5,6, är större än procentandelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i mittpartiet 4.

Då materiallaminatet används som vätskegenomsläppligt ytmaterial på ett absorberande alster, är det första materialskiktet 2 det skikt på ett absorberande alster som är avsett att vara vänt mot en användare. Det är därför viktigt att det första skiktet 2 har en slät och mjuk yta. Det första materialskiktet 2 utgörs lämpligen av ett nonwovenmaterial. Nonwovenmaterial kan framställas med många olika metoder, exempelvis genom kardning eller spinning av ett fiberflor som därefter binds. Vidare kan s k meltblownteknik användas för att avsätta korta fibrer i form av en fiber matta. Det finns en rad olika sätt att binda fiberna i ett nonwovenmaterial. Exempelvis kan olika typer av bindemedel användas. Vidare kan värmesmältbara komponenter i materialet utnyttjas för bindning med ultraljud, eller genom värmeförsel. Andra bindningsmetoder är nålning och hydroentangling. Olika bindningsmetoder kan dessutom kombineras med varandra.

Även det andra materialskiktet 3 kan utgöras av ett nonwovenmaterial. Då materiallaminatet skall användas som ett vätskegenomsläppligt ytskikt för en dambinda, är det andra materialskiktet 3 lämpligen ett nonwovenmaterial med en högre hydrofilicitet än det första materialskiktet 2. Det andra materialskiktet 3 fungerar för ett sådant alster lämpligen som ett

Ink. t. Patent- och reg.verket

1999 -07- 0 9

00071

Huvudfoxen Kossan

10

vätskespridande skikt, vilket skikt även minskar återvätning från absorptionskåman vid belastning.

- 5 Då materiallaminatet skall användas som ett vätskegenomsläppligt ytskikt för ett inkontinensskydd eller en barnblöja uppvisar företrädesvis det andra materialskiktet 3 en större tjocklek än det första materialskiktet 2 och utgörs av ett poröst och spänstigt fibermaterial. Det andra materialskiktet 3 fungerar som ett vätskeöverföringsskikt och bör ha förmåga att på kort tid ta emot
- 10 vidare till en under materiallaminatet anordnad absorptionskropp, samt dessutom tillfälligt kunna lagra vätska som inte hunnit absorberas av absorptionskroppen. Material som är särskilt lämpade för användning i det andra materialskiktet är syntetfibervaddar, kardade bundna eller obundna fiberskikt, eller relativt bulkiga nonwovenmaterial. Andra typer av lämpliga
- 15 material är porösa hydrofila skummaterial. Det är även möjligt att det andra materialskiktet består av två eller flera lager av olika eller samma typ av material.

- 20 De båda materialskikten 2,3 är inbördes förbundna med ett stort antal bindningsställena 6,7. Bindningsställena har bildats genom samtidig komprimering och energitillförsel till materiallaminatet 1. Vid energitillförseln mjuknar eller smälter det termoplastiska materialet vid bindningsställena 6,7 och därigenom binds de båda materialskikten 2,3 samman. Sammanbindningen av det första och det andra materialskiktet 2,3 sker med
- 25 värmebindning såsom exempelvis ultraljudsbindning eller laserbindning. Vid avsvälning av det smälta eller mjuknade termoplastiska materialet i laminatet 1 stelnar det smälta och/eller mjuknade materialet.

- 30 Det i figur 2 visade materiallaminatet 200 uppvisar punktförmiga bindningsmönster. Materiallaminatet 200 uppvisar ett första bindningsmönster 207 i alstrets längsgående mittparti 204 och ett andra bindningsmönster 208 i alstrets längsgående sidopartier 205,206. I

Ink. t. Patent- och reg.verket

00072

1999-07-09

11

Huvudfoxen Kossan

mittpartiet 204 är de punktformiga bindningarna 204 i bindningsmönstret 207 på ett större avstånd från varandra än de punktformiga bindningarna i det andra bindningsmönstret 208 i de båda sidoytorna 205, 206. Naturligtvis kan bindningsställena även utgöras av andra former än de som visats i figur 1 och 2. Då bindningsställena utgörs av linjeformiga bindningsytor, menas att bindningsställets minsta utsträckning är avsevärt mycket mindre än den vinkelrät mot den minsta utsträckningen sig sträckande andra utsträckningen. I begreppet linjeformiga bindningsställena innefattas även kurvformiga bindningsställena. Vidare kan det första bindningsmönstret och det andra bindningsmönstret uppvisa samma form eller alternativt uppvisa olika former. Då bindningsmönstren uppvisar samma form, är det glesare mellan varje bindningsställe i det första bindningsmönstret eller alternativt är det glesare mellan varje mönsterenhet i det första bindningsmönstret. Det är även möjligt att varje bindningsställe i det första bindningsmönstret upptar en mindre yta än varje bindningsställe i det andra bindningsmönstret. Det är även i materiallaminatets tvärriktning möjligt med bindningsmönster som närmast intill materiallaminatets längsgående sidokanter uppvisar en högsta andel bunden yta i förhållande till andelen obunden yta, varvid andelen bunden yta gradvis minskar mot materiallaminatets längsgående mittaxel.

20

Den i figur 3 visade dambindan 300 innefattar ett första vätskegenomsläppligt ytskikt 301 i enlighet med uppfinningen, ett vätsketätt ytskikt 313, samt en mellan ytskikten innesluten absorptionskropp 315. Det vätsketäta ytskiktet 313 kan bestå av en vätsketät plastfilm, ett nonwovenskikt som är belagt med ett vätskespärrande material, eller något annat lättböjligt materialskikt som motstår vätskepenetration. Det är i allmänhet en fördel om det vätsketäta ytskiktet har viss andningsbarhet, d v s tillåter passage av vattenånga. De båda ytskikten 301, 313 har något större utsträckning i planet än absorptionskroppen 315 och sträcker sig ett stycke ut förbi absorptionskroppens 315 kanter kring hela dennas periferi. Ytskikten 301, 313 är inbördes förbundna inom de utskjutande partierna, exempelvis genom limning eller svetsning med värme eller ultraljud. Det är även möjligt

30

Ink. t. Patent- och reg.verket

1999-07-09

12

Huvudfoxen Kassan

att sammanbindningen inom de utskjutande partierna av ytskikten 301,313 sker samtidigt som sammanbindningen av det vätskegenomsläppliga ytskiktets första och andra materialskikt 302,303.

- 5 Absorptionskroppen 315 är vanligen uppbyggd av ett eller flera skikt av cellulosafibrer, exempelvis cellulosafuffmassa. Exempel på en för ändamålet lämplig absorberande struktur beskrivs i WO 94/10956, i vilken den absorberande strukturen skärs till från en materialbana utan föregående defibrering och mattbildning. Materialet ökar det färdiga absorberande
- 10 alstrets yttorrhet, vilket är en särskild fördel då det vätskegenomsläppliga ytskiktet 301 har ett textilt materiallager närmast användaren.

- Absorptionskroppen 315 kan förutom cellulosafibrer även innehålla superabsorberande material, d v s material i form av fibrer, partiklar, granulat,
- 15 film eller liknande vilket har förmåga att absorbera vätska motsvarande flera gånger det superabsorberande materialets egen vikt. Det superabsorberande materialet binder den absorberande vätskan och bildar en vätskehaltig gel. Vidare kan absorptionskroppen 315 innefatta bindemedel, formstabiliserande komponenter eller liknande. Ytterligare absorptionsskikt som förbättrar
- 20 absorptionsegenskaperna kan även användas, såsom olika typer av vätskespridande inlägg eller materialskikt. Absorptionskroppen 315 kan behandlas kemiskt eller fysikaliskt för att ändra absorptionsegenskaperna. Det är exempelvis vanligt att förse ett absorptionsskikt med komprimeringar för att styra vätskeflödet i absorptionskroppen. Vidare kan andra typer av av
- 25 absorptionsmaterial utnyttjas, ensamma eller i kombination med cellulosafibrer och superabsorberande material. Exempel på användbara absorberande material är absorberande nonwovenmaterial, skum eller liknande.

- 30 På utsidan av det vätskespärrande ytskiktet 313 är ett fastsättningsorgan 317 i form av två områden av självhäftande lim. Limområdena 317 är lämpligen innah användning täckta med på ritningen ej visade löstagbara skyddsskikt

Ink. t. Patent- och reg.verket

1999 -U/- 0 9

13

Huvudfaxen Kossan

00074

- av släppmedelbehandlat papper, eller plastfilm. En rad andra limmönster än de visade är naturligtvis tänkbara, liksom andra typer av fastsättningsorgan såsom kardborreytor, tryckknappar, gördlar, särskilda underbyxor eller liknande. En dambinda av det i figur 3 visade slaget fästs vid användningen
- 5 inuti ett par vanliga underbyxor. Syftet med fastsättningsorganet är att hålla dambindan på plats i underbyxorna under användningen. Fastsättningsorganet bör naturligtvis vara av sådant slag att dambindan kan avlägnas ur underbyxorna utan att dessa skadas.
- 10 Dambindan 300 uppvisar något bredare ändpartier 318,319 och ett något smalare grenparti 320 beläget mellan ändpartierna 318,319. Grenpartiet 320 är det parti av dambindan som är avsett att under användningen vara anbragt i användarens gren och tjäna som mottagningsyta för den kroppsvätska som avsöndras till dambindan.
- 15 Dambindan uppvisar vidare två tvärgående ändkanter 322,324, samt två längsgående sidokanter 326,328 löpande mellan ändkanterna 322,324. Dambindan 300 är vidare försedd med fastsättningsflikar 330,332 vilka är bildade av de båda ytskikten 301,313 och vilka skjuter ut från dambindans
- 20 300 sidokanter 326,328 vid grenpartiet 320. Fastsättningsflikarna 330,332 är avsedda att vid användning av dambindan 300 vara vikta kring benkanterna på användarens underbyxor och vara fästa mot utsidan av underbyxorna. För detta ändamål är fastsättningsflikarna 330,332 försedda med särskilda fastsättningsorgan 334 vilka kan väljas på samma sätt som
- 25 fastsättningsorganet 317 på det vätskespärrande ytskiktet 313. Uppfinningen är naturligtvis även tillämpbar på dambindor som inte uppvisar några utskjutande fastsättningsflikar i grenpartiet, men en fördel med en sådan utföringsform är att det andra bindningsmönstret sträcker sig i alstrets tvärriktning utmed fastsättningsflikarnas hela längd, varvid bredden på det
- 30 andra bindningsmönstret inte är mindre än i alstrets båda ändpartier.

Ink. t. Patent- och reg.verket

0317119555

1999-07-09

00075

Huvudfaxen Kassan

14

Det vätskegenomsläppliga ytskiktet 301 består av ett första materialskikt 302 och ett andra materialskikt 303. Det första materiallagret 302 består av ett textilt material vilket vid användning av dambindan är avsett att anligga mot användarens kropp. Det textila materialet kan bestå av ett vävt eller stickat tyg, men är företrädesvis ett nonwovenmaterial av spunbondtyp. Det första materialskiktet uppvisar vidare ett flertal genomgående hål 336. Det är givetvis även möjligt att det första materialskiktet 302 uppvisar hål av olika hålstorlekar. En fördel med att det första materialskiktet 302 uppvisar genomgående hål 336, är att materialskiktet kan utgöras av ett hydrofobt nonwovenmaterial som inte sig är vätskegenomsläppligt. Ett sådant första materialskikt förblir även efter ett flertal våtningar förhållandevis torrt.

Exempelvis kan hålen göras med hjälp av varma nålar. Ett värmesmältbart material i det första materialskiktet 302 kan i samband med upptagandet av hålen 336 i materiallagret smälta i området närmast intill varje hål 336. Då det smälta materialet åter stelnat efter hålgörningsprocessen, bildar det en i det närmaste vätsketät kant kring hela hålets periferi. Den sammanhängande kanten ökar höljesmaterialets dragstyrka och förhindrar att vätska sprids från hålen ut i ytskiktet 301. Istället passerar kroppsvätska som träffar dambindan ner genom ytskiktet 301 till den innanför detta belägna absorptionskroppen 315.

Det vätskegenomsläppliga ytskiktets 301 andra materiallager 303 är anordnat innanför det första materiallagret 302. Det andra materiallagret 303 består företrädesvis av ett material som är mer hydrofilt än det första materiallagret 302, varigenom vätsketransport mellan de båda materiallagren 302,303 sker i riktning in mot dambindans absorptionskropp 315. Exempel på lämpliga material är olika typer av nonwovenmaterial, luftlagda eller våtlagda cellulosaskikt, vaddar av olika slag, skummaterial eller liknande.

De båda i ytskiktet 301 ingående materiallagren 302,303 är inbördes förbundna på samma sätt som materialskikten 2,3 i det i figur 1 beskrivna

1999-07-09

Huvudfaxen Kassan

15

materiallaminatet 1. Således uppvisar ytskiktet 301 ett första bindningsmönster 307 i alstrets längsgående mittparti 304 och ett andra bindningsmönster 308 i alstrets längsgående sidopartier 305,306. Det första bindningsmönstret 307 utgörs av linjeformiga bindningsställena där fem eller
5 alternativt sex bindningsställena tillsammans bildar en stjärnformig enhet. Det första bindningsmönstret 307 utgörs således av en mångfald stjärnformiga enheter. Det andra bindningsmönstret 308 utgörs av en mångfald raka linjeformiga bindningsställena som sträcker sig i alstrets tvärriktning. Då bindningsställena utgörs av en väsentligen rak linje, är det en fördel om
10 bindningsställenas utsträckning i längdriktningen uppvisar en vinkel mot alstrets längdriktning. Således förhindras materialskikten i alstrets sidokanter på ett mer effektivt sätt från att separeras från varandra jämfört med om bindningsställenas utsträckning i längdriktningen sammanfaller med alstrets längdriktning.

15

Det i figur 4 visade inkontinensskyddet 400 innefattar ett ytskikt 401 som är uppbyggt av ett materiallaminat som tidigare beskrivits i figur 1. Inkontinensskyddet 400 är i stort sett uppbyggt på samma vis som den i figur 3 visade dambindan. Det vätskegenomsläppliga ytskiktets 401 andra
20 materialskikt 403 är ett vätskegenomsläppligt vätskeöverföringsskikt. Det vätskegenomsläppliga ytskiktet 401 innesluter tillsammans med ett vätsketätt ytskikt 413 en absorptionskropp 415. De båda ytskikten 401,413 har något större utsträckning i planet än absorptionskroppen 415 och sträcker sig ett stycke utanför absorptionskroppens kanter. Ytskikten 401,413 är inbördes
25 förbundna inom de utskjutande partierna, exempelvis genom limning eller svetsning med värme eller ultraljud.

Som ett på intet sätt begränsande exempel på ett materiallaminat enligt uppfinningen kan nämnas ett sammansatt nonwovenmaterial enligt
30 uppfinningen bestående av ett första materialskikt 402 av ett nonwovenmaterial av syntetfibrer och ett andra materialskikt 403 av en vadd av syntetfibrer.

Ink. t. Patent- och reg. verket

1999 -07- 0 9

16

Huvudfoxen Kassan

00077

- Absorptionskroppen 415 är uppbyggd på liknande vis som den för dambindan i figur 3 beskrivna absorptionskroppen 315. Absorptionskroppar för inkontinensskydd innehåller vanligtvis mer superabsorberande material än absorptionskroppar för dambindor. De tunna absorptionskroppar som idag är vanliga i barnblöjor och inkontinensskydd består ofta av en komprimerad, blandad eller skiktad struktur av cellulosaflyffmassa och superabsorberande material.
- 10 På samma vis som för den i figur 3 beskrivna dambindan 300 är ett fastsättningsorgan anordnat på utsidan av det vätskespärrande ytskiktet 413, exempelvis i form av två områden av självhäftande lim. Limområdena 417 är lämpligen innan användning täckta med på ritningen ej visade löstagbara skyddsskikt av släppmedelbehandlat papper, eller plastfilm. En rad andra
- 15 limmönster än de visade är naturligtvis tänkbara,
- Inkontinensskyddet 400 uppvisar något bredare ändpartier 418,419 och ett något smalare grenparti 420 beläget mellan ändpartierna 418,419. Grenpartiet 420 är det parti av inkontinensskyddet som är avsett att under
- 20 användningen vara anbragt i användarens gren och tjäna som mottagningsyta för den kroppsvätska som avsöndras till inkontinensskyddet.

110750Are
1999-07-09

Ink. t. Patent- och reg.verket

1999 -07- 09¹⁷

Huvudfoxen Kossan

00078

PATENTKRAV

1. Ett materiallaminat (1) för användning som ett vätskegenomsläppligt ytskikt på absorberande alster såsom en dambinda, ett inkontinensskydd, en blöja eller liknande med en planutsträckning, en längdriktning, en tvärriktning, samt en tjockleksriktning och uppvisande en i längdriktningen sig sträckande mittaxel samt två motstående i längdriktningen sig sträckande längsgående sidokanter (9,10), och innefattande i dess tjockleksriktning ett första vätskegenomsläppligt fibröst materialskikt (2) och ett andra vätskegenomsläppligt poröst materialskikt (3) varvid åtminstone ett av materialskikten innefattar termoplastiskt material varvid de båda materialskikten är inbördes förbundna genom att materiallaminatet uppvisar bindningsställena inom vilka det termoplastiska materialet bringats att åtminstone delvis mjukna eller smälta och därigenom sammanbinda de båda materialskikten k ä n n e t e c k n a t a v att materiallaminatet (1) i planutsträckningen vidare uppvisar två i längdriktningen sig sträckande sidopartier (5,6) som sträcker sig i tvärriktningen från varsin längsgående sidokant (9,10) ett stycke in mot materiallaminatets (1) längsgående mittaxel, samt ett mellan sidopartierna (5,6) i materiallaminatets (1) planutsträckning beläget mittparti (4), varvid det första materialskiktet (2) och det andra materialskiktet (3) i materiallaminatets mittparti (4) är intermittent sammanbundna med ett första bindningsmönster (7) och att det första materialskiktet (2) och det andra materialskiktet (3) i materiallaminatets båda sidopartier (5,6) är intermittent sammanbundna med ett andra bindningsmönster (8), varvid procentandelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i de båda sidopartierna (5,6) är större än procentandelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i mittpartiet (4).

Ink. t. Patent- och reg.verket

1999-07-09

Huvudfaxen Kassan

18

75
~~00079~~

2. Materiallaminat enligt krav 1, k ä n n e t e c k n a t a v att andelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i mittpartiet åtminstone är 0,5%-enheter mindre än andelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i sidopartierna.
- 5
3. Materiallaminat enligt krav 1 eller 2, k ä n n e t e c k n a t a v att andelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i mittpartiet är mellan 3% och 6% och att andelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i sidopartierna är mellan 5% och 8%.
- 10
4. Materiallaminat enligt något av krav 1-3, varvid vardera bindningsställe uppvisar en minsta utsträckning och en andra utsträckning där den minsta utsträckningen är vinkelrät mot den andra utsträckningen
k ä n n e t e c k n a t a v att åtminstone den minsta utsträckningen i det
15 första bindningsmönstrets bindningsställena är mindre än 0,8 millimeter.
5. Materiallaminat enligt krav 4, k ä n n e t e c k n a t a v att den minsta utsträckningen i det första bindningsmönstret är 0,3 millimeter eller mindre.
- 20
6. Materiallaminat enligt något av föregående krav,
k ä n n e t e c k n a t a v att bindningsställena innefattar punktbindningar.
7. Materiallaminat enligt något av föregående krav,
k ä n n e t e c k n a t a v att det första materialskiktet är ett hydrofobt
25 nonwovenmaterial.
8. Materiallaminat enligt något av föregående krav,
k ä n n e t e c k n a t a v att det andra bindningsmönstret är tätare än det
30 första bindningsmönstret.
9. Materiallaminat enligt något av föregående krav,

1999-07-10 9

77
00080

Huvudfoxen Kossan

19

k ä n n e t e c k n a t a v att materiallaminatet föreligger i form av en sammanhängande, kontinuerlig bana och att mittpartiet (4) och sidopartierna (5,6) sträcker sig kontinuerligt i den kontinuerliga banans längdriktning.

- 5 10. Ett absorberande alster uppvisande väsentligen avlång form med en planutsträckning, en längdriktning, en tvärriktning, samt en tjockleksriktning och uppvisande en i längdriktningen sig sträckande mittaxel samt två motstående i längdriktningen sig sträckande längsgående sidokanter (408,409), och innefattande ett vätskegenomsläppligt ytskikt (401), ett
- 10 vätsketätt ytskikt (413) och en absorptionskropp (415) innesluten mellan de båda ytskikten (401,413), k ä n n e t e c k n a t a v att alstret i planutsträckningen uppvisar två i längdriktningen sig sträckande sidopartier (405,406) som sträcker sig i tvärriktningen från varsin längsgående sidokant (408,409) ett stycke in mot alstrets mittaxel, samt ett mellan sidopartierna
- 15 (405,406) i alstrets planutsträckning beläget mittparti (404) varvid det vätskegenomsläppliga ytskiktet (401) innefattar ett materiallaminat (1) enligt något av patentkrav 1-8, varvid materiallaminatet (1) i alstrets mittparti uppvisar det första bindningsmönstret och materiallaminatet i alstrets sidopartier uppvisar det andra bindningsmönstret.

20

11. Absorberande alster enligt krav 9, k ä n n e t e c k n a t a v att sidopartiernas (405,406) längdutsträckning i alstrets tvärriktning utmed hela sidopartiets längd åtminstone är 4 millimeter.

110750ARe
1999-07-09

Ink. t. Patent- och reg.verket

20

00081

1999-07-09

Huvudfoxen Kassar

SAMMANDRAG

Uppfinningen avser materiallaminat för användning som ytskikt på
5 absorberande alster såsom dambindor, inkontinensskydd, blöjor, byxblöjor
eller liknande. Materiallaminatet innefattar ett första vätskegenomsläppligt
fibröst materialskikt och ett andra vätskegenomsläppligt poröst materialskikt,
varvid åtminstone ett av de två materialskikten innefattar termoplastiskt
10 material varvid de två materialskikten är inbördes förbundna genom att
ytmateriallaminatet uppvisar bindningsställena inom vilka det termoplastiska
materialet bringats att åtminstone delvis mjukna eller smälta och därigenom
sammanbinda de båda materialskikten. Materiallaminatet uppvisar i
planutsträckningen två i längdriktningen sig sträckande sidopartier som
15 sträcker sig i tvärriktningen från varsin längsgående sidokant ett stycke in
mot materiallaminatets längsgående mittaxel, samt ett mellan sidopartierna i
materiallaminatets planutsträckning beläget mittparti, varvid det första
materialsiktet och det andra materialsiktet i materiallaminatets mittparti är
intermittent sammanbundna med ett första bindningsmönster och att det
20 första materialsiktet och det andra materialsiktet i materiallaminatets båda
sidopartier är intermittent sammanbundna med ett andra bindningsmönster,
varvid procentandelen bunden yta i förhållande till den totala ytan i de båda
sidopartierna är större än procentandelen bunden yta i förhållande till den
totala ytan i mittpartiet. Uppfinningen avser även ett absorberande alster
25 innefattande materiallaminatet.

(Fig. 1)

Ink. t. Patent- och reg.verket

1999-07-09

Huvudfoxen Kassar

1/4

00082

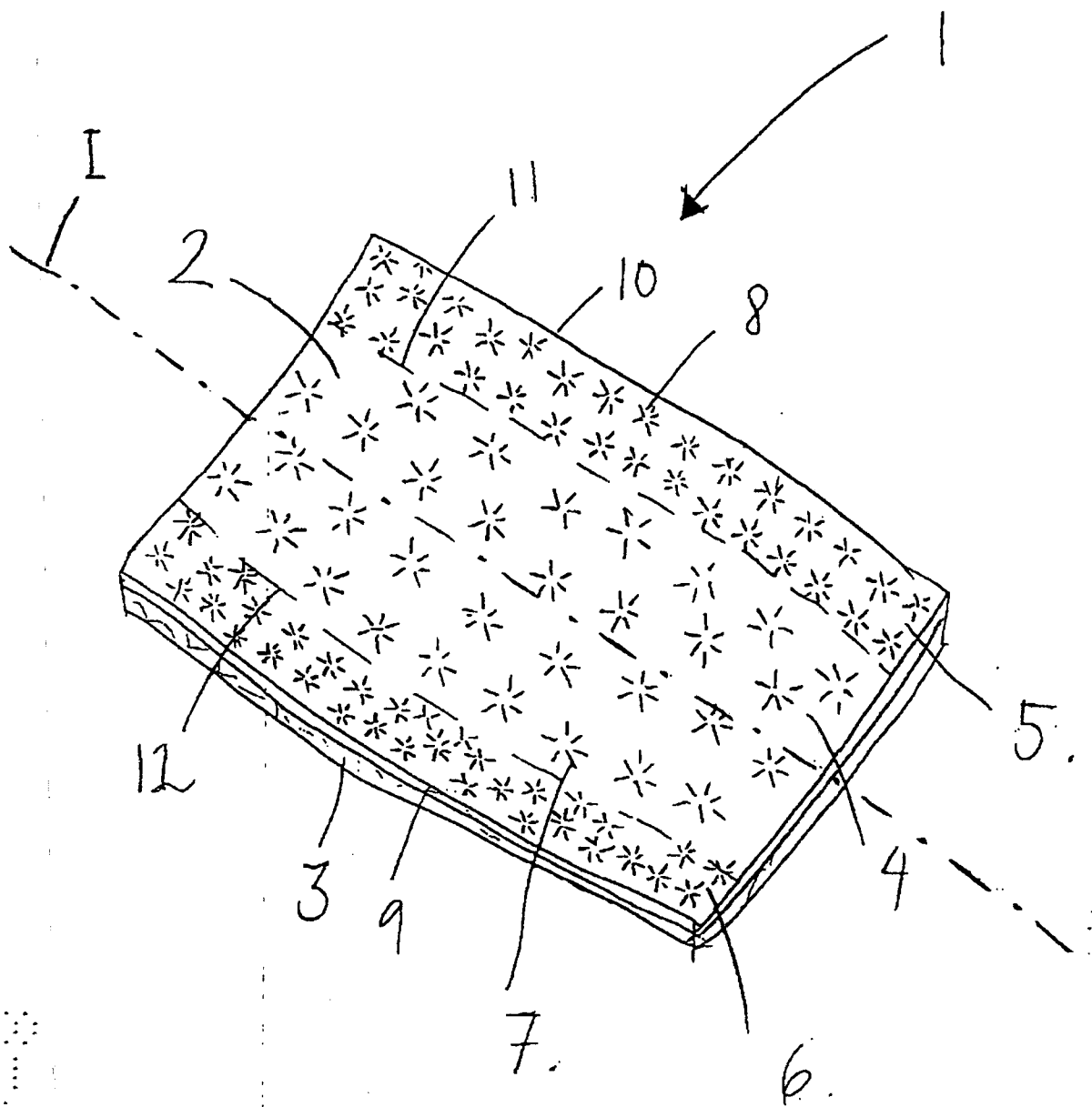


FIG 1

Ink. t. Patent- och reg.verket

1999-07-09

Huvudfaxen Kassan

2/4

200

~~00083~~

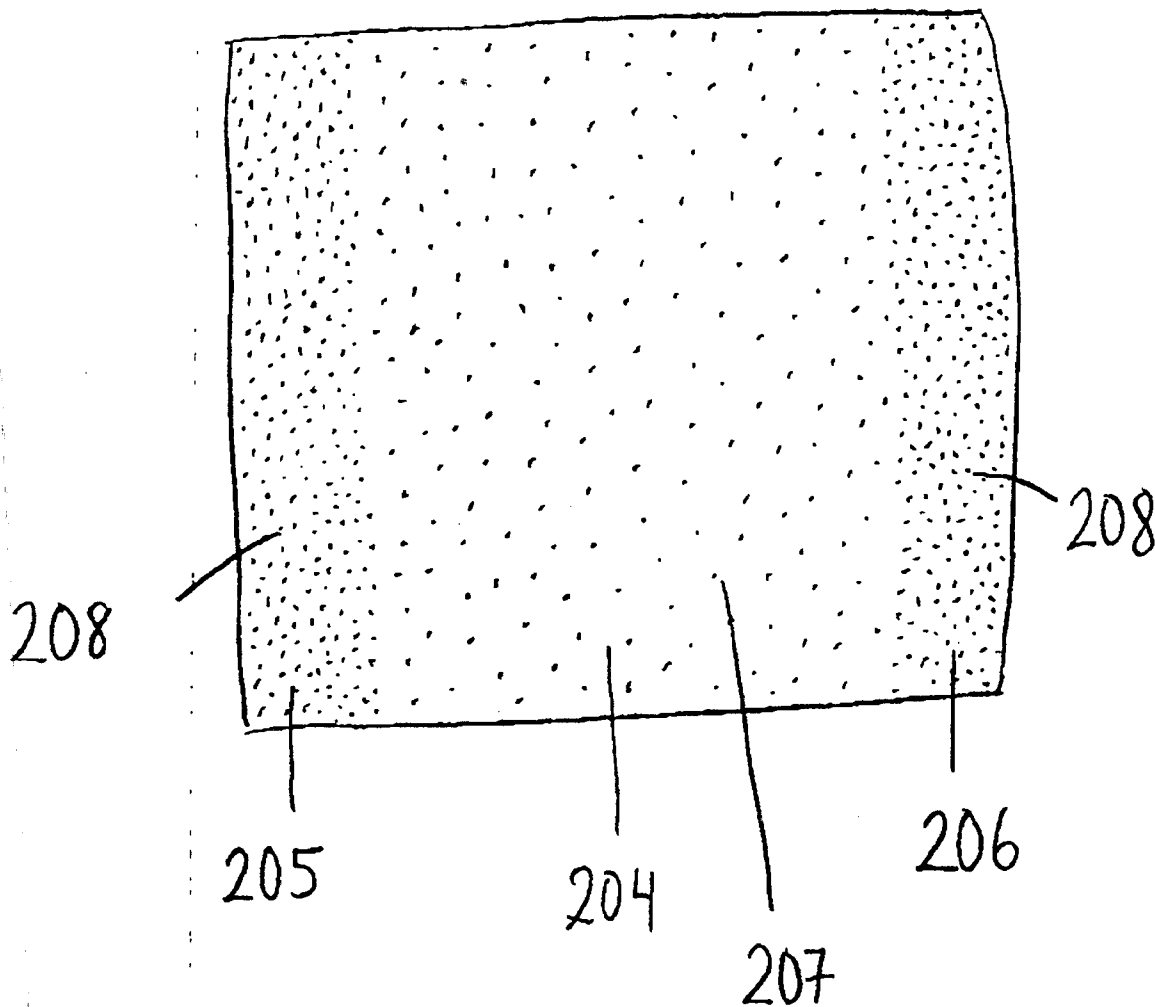


FIG 2

Ink. t. Patent- och reg.verket

1999-07-09

Huvudfaxen Kassan

3/4

00084

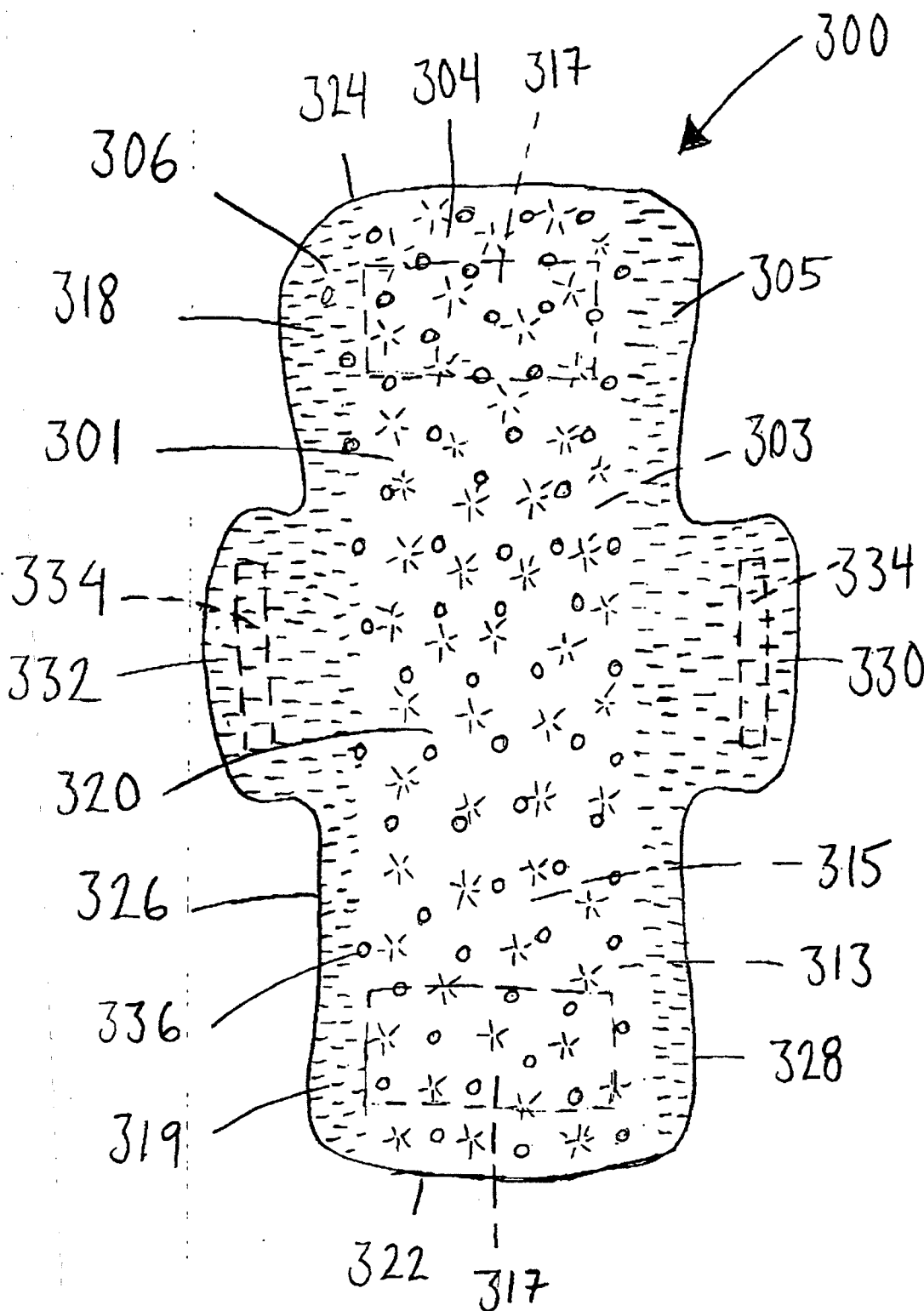


FIG 2

Ink. t. Patent- och reg.verket

0.9

Huvudfoxen Kassan

4/4

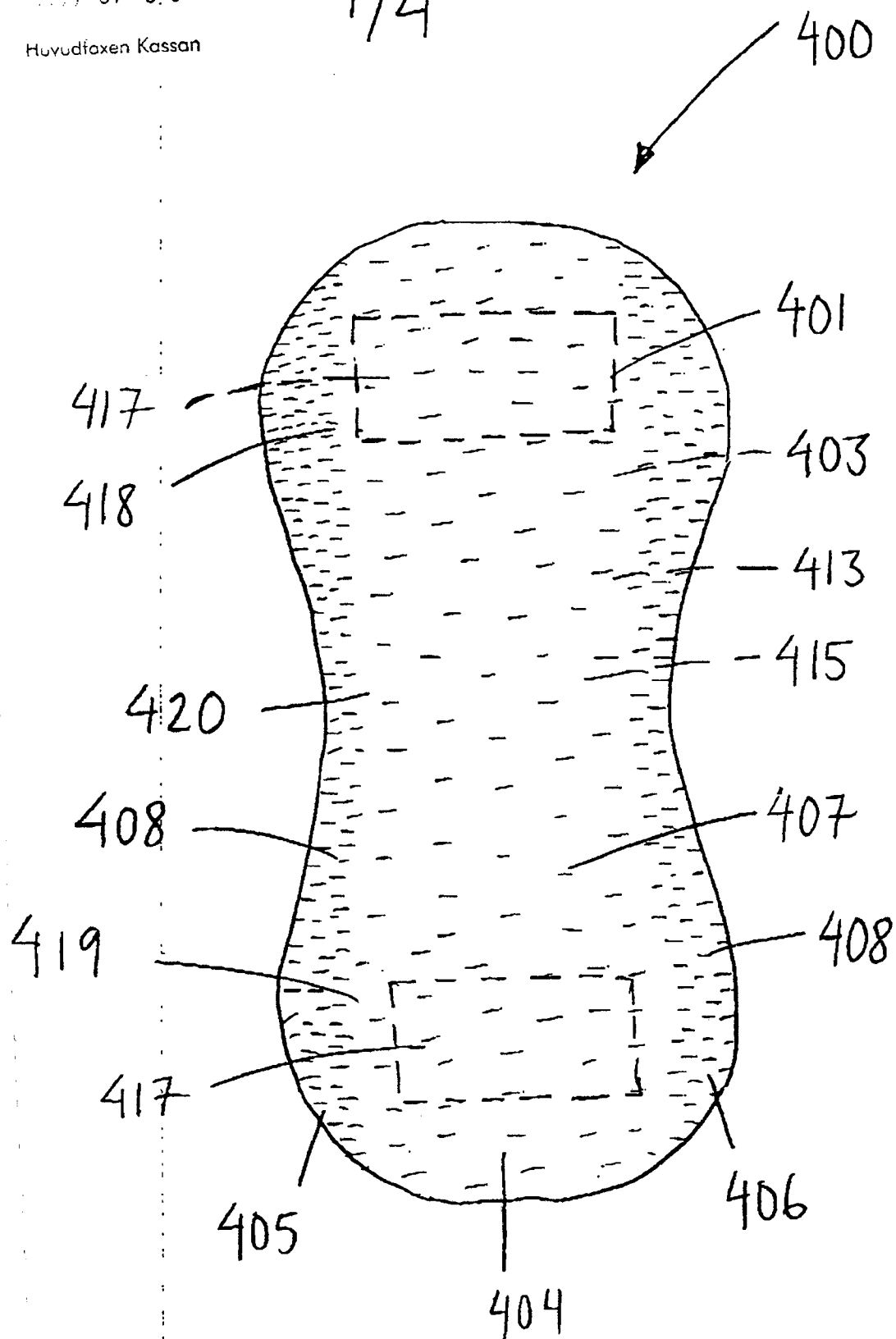


FIG. 11

TRADUCCION: Se traduce la carátula y las reivindicaciones anexas a una copia de la solicitud de patente Sueca No. 9902647-8, escrita en Sueco para el invento denominado: UN MATERIAL LAMINADO PARA SU USO COMO LAMINA DE CUBIERTA DE UN ARTICULO ABSORBENTE.

OFICINA PATENTE REAL DE SUECIA

CERTIFICACION

Esto es para certificar que los documentos anexos son fiel copia de los documentos originalmente presentados ante la Oficina de Patentes de Suecia, en la fecha señalada en los documentos.

Solicitante : SCA HYGIENE PRODUCTS AB,
Goteborg SE

Solicitud de patente : No.9902647-8

Fecha de solicitud de patente : 9 de JULIO de 1999

Estocolmo, 19 de JUNIO de 2000,

Por la Oficina de Patentes y Registros

Emma Högberg

Honorarios 170 Coronas.

SELLO DE OBLEA

REIVINDICACIONES

1. Un material laminado para uso como una hoja de cubrimiento para artículos absorbentes como una toalla higiénica, un protector de incontinencia, un pañal, o similares con una extensión plana, una dirección a lo largo, una dirección a lo ancho y una dirección de grueso y que exhibe en su eje central que se extiende en la dirección a lo largo y dos bordes opuestos (9,10) que se extiende en la dirección a lo largo y que comprende, en la dirección de grosor, una primera capa de material fibroso permeable a los fluidos (2) y una segunda capa de material fibroso permeable a los fluidos donde al menos una de las capas de material comprende material termoplástico y donde las dos capas de material están mutuamente conectadas por medio de el material laminado de cubrimiento que exhibe puntos de unión interiores el cual el material termoplástico ha sido al menos parcialmente ablandado y por lo tanto unido a ambas capas de material **caracterizado en que** el material laminado (1), en la extensión plana, además exhibe dos porciones laterales (5,6) extendiéndose a todo lo largo y cada una extendiéndose a una distancia en la dirección transversa de su propio eje respectivo (9, 10) hacia la longitud del eje central de el material laminado (1) y una porción central (4) posicionada entre las dos porciones laterales (5,6) en la extensión plana de el material laminado (1) donde la primera capa de material (2) y la segunda capa de material (3) en la porción central (4) del material laminado están intermitentemente unidas en un patrón de primera unión 87) la primera capa de material (2) y la segunda capa de material (3) en las dos porciones laterales (5,6) es mayor que el porcentaje del área unida en relación con el área total de la porción central (4).
2. Un material laminado de acuerdo a la reivindicación 1, **caracterizado en que** la proporción del área de unión con relación a el área total en la porción central es de al menos 0.5 % unidades menos que la proporción de área de unión en relación al área total en las porciones laterales.
3. Un material laminado de acuerdo a la reivindicación 1, **caracterizado en que** la proporción del área de unión en relación al área total en la porción central está entre un 3% y 6% y que la proporción de el área de unión en relación al área total en las porciones laterales es entre 5% y 8%.
4. Un material laminado de acuerdo a cualesquiera reivindicaciones 1 a 3, donde cada sitio de unión exhibe la más pequeña extensión y una segunda extensión la cual es perpendicular ala extensión más pequeña, **caracterizada en que** al menos la extensión más pequeña en los sitios de unión de el primer patrón de unión es menos que 0.8 milímetros.

5. Un material laminado de acuerdo a la reivindicación 4, **caracterizado en que** la extensión más pequeña en el primer patrón de unión es de 0.3 milímetros o menos.
6. Un material laminado de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado en que** los sitios de unión comprenden uniones punto.
7. Un material laminado de acuerdo con alguna de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado en que** la primera capa de material es un material hidrofóbico no tejido.
8. Un material laminado de acuerdo a las reivindicaciones precedentes, **caracterizado en que** el segundo patrón de unión es más denso que el segundo patrón de unión.
9. Un material laminado de acuerdo con alguna de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado en que** el material laminado está en la forma de una red coherente, continua y que la porción central (4) y las porciones laterales (5,6) se extienden continuamente en dirección longitudinal continua de la red.
10. Un artículo absorbente que exhibe una forma sustancialmente elongada con una extensión plana, una dirección a lo largo, una dirección a lo ancho y una dirección de grosor y que exhiben un eje central que se extiende en la dirección longitudinal y dos ejes laterales opuestos (408, 409) extendiéndose en la dirección longitudinal y que comprende una capa protectora permeable a fluidos (401), una capa protectora impermeable a los fluidos (413) y un cuerpo de absorción (415) encerrado entre las dos capas protectoras (401,413), **caracterizado en que** el artículo absorbente, en la extensión plana, exhibe dos porciones laterales (405, 406) extendiéndose en la dirección longitudinal y cada una extendiéndose en la dirección transversal desde su eje respectivo lateral (408, 409) una distancia hacia el eje central longitudinal del artículo y una porción central (404) posicionado entre las porciones laterales (405, 406) en la extensión plana del artículo, donde la capa protectora permeable a fluidos (401) comprende un material laminado (19 de acuerdo a las reivindicaciones 1-9, donde el material laminado (1), en la porción central del artículo exhibe el primer patrón de unión y el material laminado en las porciones laterales del artículo absorbente exhibe el segundo patrón de unión.
11. Un artículo absorbente de acuerdo a la reivindicación 10., **caracterizado en que** la extensión longitudinal de las porciones laterales (405, 406) en dirección a lo ancho del artículo es al menos de 4 milímetros a lo largo de todo el largo de cada porción lateral.

2do. EXAMEN DE FORMA PATENTE DE INVENCION

Folio 33Radicación no CC- 51033Concepto Técnico no 524Clasificación Internacional de Patentes A61I 13/15

Practicado el examen de acuerdo a lo establecido en el Art. 38 de la Decisión 486 se determinó que esta solicitud de **Patente de Invención**:

- SI ☒ NO ☐ Contiene un resumen de la invención (Art.26-e).
- SI ☒ NO ☐ Contiene el título o nombre de la invención (Art.27-d).
- SI ☒ NO ☐ Contiene la descripción de la invención (Art.26-b).
- SI ☒ NO ☐ NO ES APLICABLE ☒ Contiene los dibujos necesarios para comprender la invención (Art.26-d)
- SI ☒ NO ☐ Contiene una o más reivindicaciones. (Art.26-c).
- SI ☐ NO ☐ NO ES APLICABLE ☒ Han sido desarrollados los productos y/o procedimientos a partir de recursos genéticos o de sus productos derivados de los que cualquiera de los Países Miembros es país de origen. (Art. 26- h).
- SI ☐ NO ☐ NO ES APLICABLE ☒ Los productos y/o procedimientos han sido obtenidos o desarrollados a partir de los conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas, afroamericanas, o locales de los países miembros, de acuerdo a lo establecido en la Decisión 391 y sus modificaciones y reglamentaciones vigentes.(Art.26-i).
- SI ☒ NO ☐ La invención se refiere a un producto relativo a un material biológico. (Art.26-J).
- SI ☒ NO ☐ La prioridad coincide con la materia reivindicada.
- SI ☒ NO ☐ **CUMPLE LOS REQUISITOS TÉCNICOS**

OBSERVACIONES Y OTROS: SI ☐ NO ☒ ver hoja(s) anexa(s)

EXAMINADOR TÉCNICO

200042Bogotá D. C., 31 MARZO 02



87

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

416
2002-05-30

Folio 89

2020
Bogotá DCDoctor
EMILIO FERRERO
Apoderado

REFERENCIA:	Radicación No.	00-51033
	Trámite	002
	Evento	001
	Actuación	416
	Oficio No.	697
	Folios	001

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial, conforme lo establece el artículo 40 de la misma Decisión.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC, a los 04 ABR. 2002ALEX GARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas CreacionesBogotá, DC, 21-04-05 El extracto de esta solicitud fue publicado en el número 516 de la Gaceta de Propiedad Industrial, de fecha 30-05-02. El término hábil señalado por la ley expiró el 24-08-02 y SI ___ NO ☒ se presentaron oposiciones por parte de terceros.

202042

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10
Conmutador: 382 0840
Fax: 382 2695
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia