

117

30

CAVELIER
ABOGADOS

WEB SITE: www.cavelier-abogados.com
E-MAIL: cavelier@colomsat.net.co

EDIFICIO SISKI
CARRERA 4 No. 72 - 35
BOGOTA 8, COLOMBIA

TELEFONO: (57) (1) 247-3611
4995

Señora Jefe de la
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

Folios: 19

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicacion: 00051041 00000002
Fecha (A/C): 2000-10-26 17:21:20
Tramite: 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 444 REPUESTA
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Referencia : Expediente No. 00.051.041
Solicitante : **BERWIND PHARMACEUTICAL SERVICES, INC.**
Asunto : Solicitud de patente para:
"REVESTIMIENTOS DE PELÍCULA Y
COMPOSICIONES PARA REVESTIMIENTOS DE
PELÍCULA BASADAS EN ALCOHOL
POLIVINÍLICO"

Fecha de la solicitud : 07 de julio de 2000.

TRAMITE: 002 - EVENTO: 001 - ACTUACION: 444

1. Yo, Emilio FERRERO, obrando como apoderado del solicitante en el asunto antes identificado, me refiero al auto número 2374, notificado por estado del 14 de septiembre de 2000.

2. Mediante el auto número 2374 se puso en conocimiento del solicitante el informe que contiene las observaciones hechas por su Despacho sobre la presente solicitud de patente. Atiendo a las observaciones de la manera siguiente:

2.1. En las reivindicaciones. Presento junto con este memorial un nuevo pliego reivindicatorio en el cual se ha eliminado la palabra 'aproximadamente', de acuerdo con lo requerido por ese Despacho. También se han incluido nuevas reivindicaciones que especifican el agente de la opacidad y se han modificado las

RESPUESTA AL AUTO No. 2374 DEL ESTADO
DEL DIA 14 de Septiembre de 2000

NIT. 860.041.367-3

reivindicaciones que no eran claras por su redacción inicial.

Respecto a la observación que hace ese Despacho "...en la reivindicación 1 las expresiones 'alcohol polivinílico, un plastificante y talco' no son suficientes para determinar de manera clara e inequívoca que compuestos específicos se refiere", el solicitante desea hacer caer en cuenta a ese Despacho que cada uno de los componentes de la composición de la reivindicación 1 se encuentra definido en las reivindicaciones dependientes así como las cantidades porcentuales en que se encuentran en la composición. Para la reivindicación 21 original, se ha agregado una reivindicación dependiente que aclara cuál es el plastificante.

Adicionalmente, deseo resaltar que las reivindicaciones 21 a 23 originales no hacen referencia a algún tipo de agente de la opacidad como lo ha mencionado ese Despacho, por cuanto no se ha hecho aclaración alguna en dichas reivindicaciones respecto a dicho agente.

Le solicito se sirva aceptar este nuevo capítulo reivindicatorio en sustitución del presentado originalmente.

2.2. Extracto. Adjunto a este memorial presento nuevo extracto y nueva tarjeta temática (Formas P-103 y P-104), los cuales están en conformidad con las modificaciones hechas al pliego reivindicatorio.

2.3. Copia Certificada. Me permito informarles que la copia certificada de la solicitud de patente

52
112

estadounidense número 09/351,076 del 09 de julio de 1999 junto con su respectiva traducción de sus reivindicaciones y carátula, en la cual se basa la reivindicación de la prioridad, fue presentada junto con mi memorial número 00051041 00000001 radicado el 6 de octubre de 2000.

3. Puesto que se han atendido a cabalidad las observaciones hechas por su Despacho sobre la presente solicitud de patente, atentamente solicito que se continúe su tramitación.

Bogotá, 26 OCT. 2000
Señora Jefe,



EMILIO FERRERO

T.P.A. No. 31.929

COLO 12023-801-002-5

 MRE-13

REIVINDICACIONES

1. Una composición de revestimiento de película seca para uso en el revestimiento de tabletas farmacéuticas, suplementos nutricionales, alimento, formas de confituras, semillas agrícolas, y similares, que comprende
alcohol polivinílico,
un plastificante, y
talco,
en donde el talco se encuentra en una cantidad de 9% a 45% en peso de la composición.
2. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el alcohol polivinílico comprende acetato de polivinilo parcialmente hidrolizado que tiene un porcentaje de hidrólisis superior a 86,5% mol.
3. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el alcohol polivinílico comprende acetato de polivinilo parcialmente hidrolizado que tiene un porcentaje de hidrólisis en un rango de 86,5 a 89,0% mol.
4. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el alcohol polivinílico se encuentra en un rango de 25% a 55% en peso de la composición.
5. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el alcohol polivinílico se encuentra en un rango de 38% a 46% en peso de la composición.

6. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el plastificante es polietilenglicol o glicerina.
7. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 6, en donde el polietilenglicol es de un peso molecular de 400 a 20.000.
8. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 6, en donde el polietilenglicol es de un peso molecular de 3000.
9. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el plastificante se encuentra en un rango de 5% a 30% en peso de la composición.
10. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el plastificante se encuentra en un rango de 10% a 25% en peso de la composición.
11. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el talco se encuentra en un rango de 9% a 20% en peso de la composición.
12. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 10, en donde el talco es el 10% en peso de la composición.
13. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 1, que incluye además un pigmento / agente de la opacidad.

14. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 13, en donde el pigmento / agente de la opacidad comprende colores aprobados para alimentos, opacificadores y colorantes.

15. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 13, en donde el pigmento / agente de la opacidad comprende lacas de aluminio, óxidos de hierro, dióxido de titanio o colorantes naturales.

16. La composición de revestimiento de acuerdo con las reivindicaciones 14 o 15, en donde el pigmento / agente de la opacidad se encuentra en un rango de 0% a 40% en peso de la composición.

17. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 16, en donde el pigmento / agente de la opacidad se encuentra en un rango de 20% a 30% en peso de la composición.

18. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 1, que incluye además una lecitina.

19. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 18, en donde la lecitina se encuentra en un rango de 0% a 10% en peso de la composición.

20. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 18, en donde la lecitina se encuentra en un rango de 0% a 4% en peso de la composición.

21. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 1, que incluye además un pigmento / agente de la opacidad y lecitina,

en donde el alcohol polivinílico comprende acetato de polivinilo parcialmente hidrolizado que tiene un porcentaje de hidrólisis superior a 86.5% mol.

en donde el alcohol polivinílico se encuentra en un rango entre 25% y 55% en peso de la composición.

en donde el polietilenglicol tiene un peso molecular de 400 a 20.000,

en donde el polietilenglicol o glicerina está en un rango entre 5% y 30% en peso de la composición,

en donde el pigmento / agente de la opacidad comprende colores aprobados para alimentos, opacificadores y colorantes, o, lacas de aluminio, óxidos de hierro, dióxido de titanio o colorantes naturales,

estando el pigmento / agente de la opacidad en un rango entre 0% y 40% en peso de la composición, y

en donde la lecitina está en un rango entre 0% y 10% en peso de la composición.

22. La composición de revestimiento de acuerdo con la reivindicación 1, que incluye además un pigmento / agente de la opacidad y lecitina,

en donde el alcohol polivinílico comprende acetato de polivinilo parcialmente hidrolizado que tiene un porcentaje de hidrólisis en un rango entre 86.5% y 89.0% mol.

estando el alcohol polivinílico en un rango entre 38% y 46% en peso de la composición.

en donde el polietilenglicol tiene un peso molecular de 3000,

estando el polietilenglicol o glicerina en un rango entre 10% y 25% en peso de la composición,

estando el talco en un rango entre 9% y 20% en peso de la composición,

en donde el pigmento / agente de la opacidad comprende colores aprobados para alimentos, opacificadores y colorantes, o, lacas de aluminio, óxidos de hierro, dióxido de titanio o colorantes naturales,

estando el pigmento / agente de la opacidad en un rango entre 20% y 30% en peso de la composición, y

en donde la lecitina está en un rango entre 0% y 4% en peso de la composición.

23. Una dispersión de revestimiento de película líquida para uso en el revestimiento de tabletas farmacéuticas, suplementos nutricionales, alimento, formas de confitura, semillas agrícolas, y similares, que comprende

alcohol polivinílico,

un plastificante,

talco,

en donde el talco está presente en una cantidad de 9 a 45% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa, y

agua.

24. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23, en donde el alcohol polivinílico comprende acetato de polivinilo parcialmente hidrolizado que tiene un porcentaje de hidrólisis superior a 86,5% mol.

25. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23, en donde el alcohol polivinílico comprende acetato de polivinilo parcialmente hidrolizado que tiene un porcentaje de hidrólisis en un rango entre 86,5 y 89,0% mol.

26. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23 en donde el alcohol polivinílico se encuentra en un rango entre 25% y 55% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

27. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23, en donde el alcohol polivinílico está presente en un rango entre 38% y 46% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

28. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23, en donde el plastificante es polietilenglicol o glicerina.

29. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23, en donde el polietilenglicol tiene un peso molecular de 400 a 20.000.

30. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23, en donde el polietilenglicol tiene un peso molecular de 3000.

31. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23 en donde el polietilenglicol o la glicerina están en un rango entre 5% y 30% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

32. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23, en donde el polietilenglicol o la glicerina están en un rango entre 10% y 25% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

33. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23, en donde el talco está en un rango entre 9% y 20% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

34. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23, en donde el talco está en 10% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

35. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23, que incluye además dispersar un pigmento / agente de la opacidad en la dispersión de revestimiento acuosa.

36. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23, en donde el pigmento / agente de la opacidad comprende colores aprobados para alimentos, opacificadores y colorantes.

37. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23, en donde el pigmento / agente de la opacidad comprende lacas de aluminio, óxidos de hierro, dióxido de titanio o colorantes naturales.

38. La dispersión de acuerdo con las reivindicaciones 36 y 37, en donde el pigmento / agente de la opacidad está en un rango entre 0% y 40% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

39. La dispersión de acuerdo con las reivindicaciones 36 y 37, en donde el pigmento / agente de la opacidad está en un rango entre 20% y 30% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

40. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23, que incluye además dispersar lecitina en la dispersión de revestimiento acuosa.

41. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 40, en donde la lecitina está en un rango entre 0% y 10% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

42. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 40, en donde la lecitina está en un rango entre 0% y 4% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

43. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23, que incluye además dispersar un pigmento / agente de la opacidad y lecitina en la dispersión de revestimiento acuosa,

en donde el alcohol polivinílico comprende acetato de polivinilo parcialmente hidrolizado que tiene un porcentaje de hidrólisis superior a 86.5% mol,

estando el alcohol polivinílico en un rango entre 25% y 55% en peso de los ingredientes no acuosos de la solución de revestimiento acuosa,

en donde el polietilenglicol tiene un peso molecular de 400 a 20.000,

estando el polietilenglicol o la glicerina en un rango entre 5% y 30% en peso de los ingredientes no acuosos de la solución de revestimiento acuosa,

en donde el pigmento / agente de la opacidad comprende colores aprobados para alimentos, opacificadores y colorantes, o, lacas de aluminio, óxidos de hierro, dióxido de titanio o colorantes naturales,

estando el pigmento / agente de la opacidad en un rango entre 0% y 40% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa, y

en donde la lecitina está en un rango entre 0% y 10% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

44. La dispersión de acuerdo con la reivindicación 23, que incluye además dispersar un pigmento / agente de la opacidad y lecitina en la dispersión de revestimiento acuosa,

en donde el alcohol polivinílico comprende acetato de polivinilo parcialmente hidrolizado que tiene un porcentaje de hidrólisis en un rango entre 86,5 y 89,0% mol,

estando al alcohol polivinílico en un rango entre 38% y 46% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa,

en donde el polietilenglicol tiene un peso molecular de 3000,

estando el polietilenglicol o la glicerina en un rango entre 10% y 25% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa,

en donde el talco está en un rango entre 9% y 20% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa,

en donde el pigmento / agente de la opacidad comprende colores aprobados para alimentos, opacificadores y colorantes, o, lacas de aluminio, óxidos de hierro, dióxido de titanio o colorantes naturales,

estando el pigmento / agente de la opacidad en un rango entre 20% y 30% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa, y

en donde la lecitina está en un rango entre 0% y 4% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

45. Un método para revestir substratos como son tabletas farmacéuticas, suplementos nutricionales, alimento, formas de confituras, semillas agrícolas, y similares, con un revestimiento de película, que comprende los pasos de

mezclar alcohol polivinílico, un plastificante, y talco en agua para formar una dispersión de revestimiento acuosa,

estando el talco en un rango entre 9% y 45% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa,

aplicar una cantidad efectiva de dicha dispersión de revestimiento sobre dichos substratos para formar un revestimiento de película sobre dichos substratos, y

secar el revestimiento de película sobre dichos substratos.

46. El método de acuerdo con la reivindicación 45, en donde el alcohol polivinílico comprende acetato de polivinilo parcialmente hidrolizado que tiene un porcentaje de hidrólisis superior a 86,5% mol.

47. El método de acuerdo con la reivindicación 45, en donde el alcohol polivinílico comprende acetato de polivinilo parcialmente hidrolizado que tiene un porcentaje de hidrólisis en un rango entre 86,5 y 89,0% mol.

48. El método de acuerdo con la reivindicación 45, estando el alcohol polivinílico en un rango entre 25% y 55% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

49. El método de acuerdo con la reivindicación 45, estando el alcohol polivinílico en un rango entre 38% y 46% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

50. El método de acuerdo con la reivindicación 45, en donde el plastificante es polietilenglicol o glicerina.

51. El método de acuerdo con la reivindicación 45, en donde el plastificante es polietilenglicol que tiene un peso molecular de 400 a 20.000.
52. El método de acuerdo con la reivindicación 45, en donde el plastificante es polietilenglicol que tiene un peso molecular de 3000.
53. El método de acuerdo con la reivindicación 45, en donde el plastificante polietilenglicol o glicerina están en un rango de 5% a 30% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.
54. El método de acuerdo con la reivindicación 45, en donde el plastificante polietilenglicol y glicerina están en un rango de 10% a 25% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.
55. El método de acuerdo con la reivindicación 45, estando el talco en un rango entre 9% y 20% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.
56. El método de acuerdo con la reivindicación 45, en donde el talco es el 10% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.
57. El método de acuerdo con la reivindicación 45, que incluye además dispersar un pigmento / agente de la opacidad en la dispersión de revestimiento acuosa.

58. El método de acuerdo con la reivindicación 57, en donde el pigmento / agente de la opacidad comprende colores aprobados para alimentos, opacificadores y colorantes.

59. El método de acuerdo con la reivindicación 57, en donde el pigmento / agente de la opacidad comprende lacas de aluminio, óxidos de hierro, dióxido de titanio o colorantes naturales.

60. El método de acuerdo con la reivindicaciones 58 y 59, estando el pigmento / agente de la opacidad en un rango entre 0% y 40% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

61. El método de acuerdo con la reivindicaciones 58 y 59, estando el pigmento / agente de la opacidad en un rango entre 20% y 30% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

62. El método de acuerdo con la reivindicación 45, que incluye además dispersar lecitina en la dispersión de revestimiento acuosa.

63. El método de acuerdo con la reivindicación 62, estando la lecitina en un rango entre 0% y 10% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

64. El método de acuerdo con la reivindicación 62, estando la lecitina en un rango entre 0% y 4% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

65. El método de acuerdo con la reivindicación 45, que incluye además dispersar un pigmento / agente de la opacidad y lecitina en la dispersión de revestimiento acuosa,

en donde el alcohol polivinílico comprende acetato de polivinilo parcialmente hidrolizado que tiene un porcentaje de hidrólisis superior a 86,5% mol.

estando el alcohol polivinílico en un rango entre 25% y 55% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa,

teniendo el polietilenglicol un peso molecular de 400 a 20.000,

estando el polietilenglicol o la glicerina en un rango entre aproximadamente 5% y aproximadamente 30% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa,

en donde el pigmento / agente de la opacidad comprende colores aprobados para alimentos, opacificadores y colorantes, o, lacas de aluminio, óxidos de hierro, dióxido de titanio o colorantes naturales,

estando el pigmento / agente de la opacidad en un rango entre 0% y 40% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa, y

estando la lecitina en un rango entre 0% y 10% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.

66. El método de acuerdo con la reivindicación 45, que incluye además dispersar un pigmento / agente de la opacidad y lecitina en la dispersión de revestimiento acuosa,

en donde el alcohol polivinílico comprende acetato de polivinilo parcialmente hidrolizado que tiene un porcentaje de hidrólisis en un rango entre 86,5% y 89,0% mol,

estando el alcohol polivinílico en un rango entre 38% y 46% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa,

14
126

en donde el polietilenglicol tiene un peso molecular de 3000,
estando el polietilenglicol o la glicerina en un rango entre 10% y 25% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa,
en donde el talco está en un rango entre 9% y 20% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa,
en donde el pigmento / agente de la opacidad comprende colores aprobados para alimentos, opacificadores y colorantes, o, lacas de aluminio, óxidos de hierro, dióxido de titanio o colorantes naturales,
estando el pigmento / agente de la opacidad en un rango entre 20% y 30% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa, y
en donde la lecitina está en un rango entre 0% y 4% en peso de los ingredientes no acuosos de la dispersión de revestimiento acuosa.