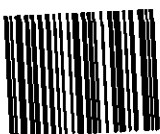


REPUBLICA DE COLOMBIA

SIC

SUPERINTENDENCIA
DE INDUSTRIA Y COMERCIO

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES



00 91739

CITUD DE
ENTE DE
VENCION

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicacion : 00091739 00000000

Folios: 24

Fecha (AMD): 2000-11-30 16:30:20

Tramite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTADO

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

DATOS DEL SOLICITANTE

(71) Nombre y Apellidos o Razón Social

BELDEN WIRE AND CABLE COMPANY ✓

Nº de Identificación

Representante Legal (Persona Jurídica)

País de Domicilio

ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA ✓

Departamento o Estado

Ciudad

INDIANA
SOUTH RICHMOND

Dirección

2200 U.S. HIGHWAY 27 SOUTH RICHMOND, INDIANA 47374 ✓
USA

(74) DATOS DEL APODERADO

Nombre

DILIA MARIA RODRIGUEZ D'ALEMAN ✓

Dirección

Carrera 11 numero 93-43 oficina 404, Santafe de Bogotá, S.A.

DATOS DEL INVENTOR Son (1) Inventores Nacionalidad

(72) Nombre del Inventor (es)

1) GALEN M. GAREIS - ESTADOUNIDENSE ✓

Dirección y Domicilio

1) 420 SOUTH 19TH STREET, RICHMOND, INDIANA 47374 USA ✓

Identificación

DATOS DE LA PATENTE DE INVENCION

(54) Título de la Invención UNA VAINA COMPARTIMENTADA SEPARADORA DE CABLES

PRIORIDAD REIVINDICADA

Sí ☒

No ☐

(33) ESTADOS UNIDOS

(32) DIC. 2, 1999 ✓

(31) Nº Solicitud 09/452,702

Fuente Normativa: Convenio de París Art.4º

CLASIFICACION INTERNACIONAL

H01B 5/00

SOLPA 381

LCD/SRR

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicacion : 00091739 00000000 Folios: 24
Fecha (AMD): 2000-11-30 16:30:20
Trámite : 002 PATENTES 9 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 73,498
FECHA : NOVIEMBRE 28 DE 2000

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	SUCURSAL	CUENTA	Nº. PAGO	Vr. PAGO
CLARKE MODET Y CO. COLOMB	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	BOSOTA	050-00110-6	2041708	2,586,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
1		TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	608,000.00
		TOTAL :	\$ 608,000.00

SON: SEISCIENTOS OCHO MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

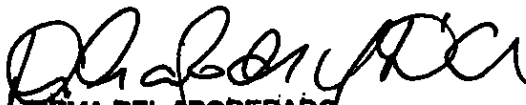
RESUMEN CON EL OBJETO Y LA FINALIDAD DE LA INVENCION

Una vaina compartimentada separadora de cables y un cable que contiene la vaina compartimentada separadora de cables en su núcleo. La vaina compartimentada se extiende longitudinalmente y posee una pluralidad de cavidades abiertas espaciadas que se extienden longitudinalmente en las cuales los cables, tales como los pares trenzados de cables, pueden ser colocados y formar parte del núcleo. Una sección transversal de la vaina compartimentada posee un eje mayor y un eje menor siendo el eje mayor más largo que el eje menor. Al menos una y preferiblemente al menos dos cavidades se encuentran sobre el eje mayor, y al menos una y preferiblemente al menos dos cavidades se encuentran sobre el eje menor. Obviamente el núcleo que contiene los pares trenzados de cables en las cavidades puede ser blindado y envainado, simplemente envainado o cualquier otra construcción e cable que se beneficiara del uso de la vaina compartimentada separadora elongada de la invención.

ANEXOS DE LA SOLICITUD

Certificado de Existencia y Representación Legal cuando el solicitante sea Persona Jurídica	☐
Plenos debidamente otorgados, o mención de su protocolización ante la S.I.C.	☐
Recibo de la tasa respectiva	☒
Si se reivindica prioridad, el certificado respectivo (copia legalizada)	☐
Traducción oficial	☐
Capítulo descriptivo	☒
Dibujos, planos necesarios	☒
Capítulo reivindicatorio	☒
Tarjeta archivo propietario según formato	☒
Tarjeta archivo temático según formato	☒
Extracto para resumen o para publicación según formato	☒
Arte final 12 x 12 cms	☒

S LICITO LA CONCESIÓN DE LA PATENTE DE INVENCION Y DECLARO QUE LA INVENCION ES NUEVA Y DE MI PROPIEDAD


 FIRMA DEL APODERADO

C.C. 41.654.882

TP N° 20824 CSJ

UNA VAINA COMPARTIMENTADA SEPARADORA DE CABLES

Campo de la invención

La presente invención se refiere a un tubo separador o vaina compartimentada separadora. Más particularmente, la presente invención se refiere a un tubo separador o vaina compartimentada separadora que posee cuatro cavidades y cada cavidad posee un área transversal que es menor que el área del envolvente de un par de cables adaptado para ser colocado en cada cavidad.

Antecedentes de la invención

Los tubos separadores o vainas compartimentadas separadoras más difundidas se basan en general en una sección transversal circular donde cada cavidad generalmente posee un área transversal que es mayor que el área transversal del envolvente del par trenzado de cables que debe colocarse en la cavidad. Este tipo de vaina compartimentada generalmente tiene menos flexibilidad y resulta indeseable en cuanto a su degradación oblicua.

Resumen de la invención

El envolvente oval suministrado por la vaina compartimentada de la invención posee un aceptable rendimiento NEXT y una buena flexibilidad. Por lo tanto, es un objeto de la presente invención suministrar un tubo separador de cable o vaina compartimentada que posea una pluralidad y preferentemente cuatro cavidades abiertas para separar una pluralidad de cables, preferiblemente un par de cables para cada cavidad. Preferentemente cuando existe un número par de cavidades, las cavidades están diametralmente opuestas unas de otras. Cuando existen cuatro cavidades, la primera y segunda están diametralmente opuestas una de otra y la tercera y cuarta cavidad están diametralmente opuestas una de otra. En un plano transversal

de la vaina compartimentada, la distancia diametral entre los extremos de la primera y segunda cavidad es mayor que la distancia diametral de los extremos del grupo de la tercera y cuarta cavidad, para proporcionar un envolvente oval para la vaina compartimentada. Todas las cavidades poseen un área transversal que es menor que el área transversal del envolvente del par de cables que debe ser colocado en las respectivas cavidades. El eje longitudinal de cada una de las cavidades es sustancialmente paralelo uno con otro.

Un cable fabricado utilizando la vaina compartimentada de la invención generalmente utiliza una vaina compartimentada con envolvente oval que posee cuatro cavidades y un par trenzado de cables en cada cavidad. Los pares trenzados de cables para tramos prolongados son preferibles en las cavidades sobre el eje mayor del envolvente oval. Los pares trenzados de cables para tramos cortos se encuentran en las cavidades sobre el eje menor del envolvente oval. En esta realización, los componentes principales están compuestos por la vaina compartimentada separadora elongada y los cuatro pares trenzados de cables. Obviamente, el núcleo puede ser blindado o envainado, simplemente envainado o cualquier otra construcción deseada de cable que tome las ventajas del uso de la vaina compartimentada separadora elongada de la invención.

Con la vaina compartimentada separadora elongada de la invención, los pares trenzados de tramo largo y corto pueden colocarse en forma ideal para obtener máximas ventajas eléctricas. Los pares de tramo corto, que poseen la mejor flexibilidad, pueden colocarse a través del eje menor de la vaina compartimentada separadora. Los tramos cortos poseen típicamente un NEXT mejorado y una cercana proximidad uno con otro hace muy poco para empeorar el NEXT. Los pares de tramos largos pueden colocarse sobre el eje

mayor, donde se minimiza la tensión de doblado. Este diseño general de cable se doblará sobre el eje menor, basándose en el hecho de que la "columna" colapsará sobre su eje de momento mínimo integral de flexión. El uso de la vaina compartimentada separadora elongada de la invención asimismo mejora la inclinación sobre un similar diseño redondo, dado que se encuentran en práctica dos factores únicos de disposición de cables cuando se cablean los pares trenzados (eje menor y mayor). Esto ayuda a compensar las longitudes del par entre los pares de tramos largos y cortos que igualan las longitudes finales del conductor, que asimismo tiende a mejorar la atenuación delta desde el par de tramo mínimo al par de tramo máximo. La vaina compartimentada de la invención puede "metalizarse" o revestirse con cualquier forma de material metálico que preservará la forma exterior y mejorará sustancialmente el NEXT al tiempo que aún mejora la atenuación delta y la inclinación de los pares.

Generalmente se minimiza el NEXT extraño, dado que la "ovalidad" de los cables suministrará un espacio de aire entre los cables paralelos de cualquier otro tipo. Asimismo existen economías en la vaina compartimentada de la invención respecto de las vainas compartimentadas cilíndricas utilizadas en general en que se utiliza generalmente menos material de relleno en la vaina compartimentada separadora elongada de la invención que en el diseño redondo para un rendimiento idéntico.

La presente invención y las ventajas de la misma serán más evidentes con la consideración de la siguiente descripción detallada, cuando se tome en conjunción con las figuras adjuntas.

Breve descripción de las figuras

La Figura 1 es una vista en perspectiva de la vaina compartimentada separadora elongada de la invención.

La Figura 2 es una vista transversal a lo largo de las líneas 2-2 de la Figura 1.

La Figura 3 es idéntica a la Figura 1, excepto que posee una parte sombreada para definir un corte transversal.

La Figura 4 es un corte transversal de un par trenzado de cables a utilizarse con la vaina compartimentada de la Figura 1.

La Figura 5 es una vista en perspectiva de un cable que utiliza la vaina compartimentada separadora elongada de la invención.

La Figura 6 es un corte transversal tomado a lo largo de las líneas 6-6 de la Figura 5.

La Figura 7 es una vista en perspectiva de otro cable que utiliza la vaina compartimentada separadora elongada de la invención.

La Figura 8 es una vista en perspectiva de otro cable que utiliza la vaina compartimentada separadora elongada de la invención.

La Figura 9 es una vista en perspectiva de otro cable que utiliza la vaina compartimentada separadora elongada de la invención.

Descripción detallada

La siguiente descripción, tomada conjuntamente con las figuras, explicará aún más las características inventivas de la vaina compartimentada separadora elongada de la invención y los cables que utilizan la vaina compartimentada separadora elongada de la invención.

Con referencia a las Figuras 1 y 2, la vaina compartimentada separadora elongada de la invención 20 posee a lo largo de su plano transversal un eje mayor 21 y un eje menor 22. En la realización preferida, el eje menor 22 es perpendicular al eje mayor 21. La vaina compartimentada separadora elongada preferida 20 se ilustra con cuatro cavidades para cables 23, 24, 26 y 27. Otras

configuraciones ovales podrían tener menos cavidades. Estas cavidades 23 y 24 se encuentran sobre el eje mayor 21 y las cavidades 27 y 26 se encuentran sobre el eje menor 22. En una realización preferida, las cavidades 23 y 24 poseen la misma área transversal que la otra y las cavidades 26 y 27 poseen la misma área transversal que la otra. De desearse, todas pueden tener la misma área transversal. El área transversal de las cavidades se ilustra en la Figura 3. Las mismas se indican mediante las áreas sombreadas 28 y 29.

La Figura 4 ilustra una sección transversal de un par trenzado de cables 30 que posee un par de conductores 35 con una aislación apropiada 35(a). El cable 30 posee un envolvente circular 31. El área transversal del envolvente circular 31 del par trenzado 31 es mayor que el área transversal de cualquiera de las cavidades.

Cada una de las cavidades 23 y 24 poseen una profundidad 32 y cada una de las cavidades 26 y 27 posee una profundidad 33. Las profundidades 32 y 33 de las cavidades son menores que el diámetro 34 del envolvente 31 del par trenzado. La profundidad transversal 32 de las cavidades 23 y 24 es menor que la profundidad transversal 33 de las cavidades 26 y 27. En una realización preferida, cada una de las áreas transversales 28 y 29 es 25% a 75% del área transversal del envolvente 31. La vaina compartimentada separadora elongada preferida 20 posee cuatro cavidades que se extienden longitudinalmente 23, 24, 26 y 27 de dos tamaños diferentes. Sin embargo, de desearse, los tamaños de las cavidades pueden ser totalmente diferentes, dependiendo del tamaño de los cables que se coloquen en las cavidades. El tamaño de las cavidades aumentará o disminuirá basándose en la medida del cable, es decir 30 (Fig. 4) a colocarse en la cavidad. De desearse, las cavidades pueden aún tener una profundidad que sea mayor que el diámetro del envolvente del par

del cable. El eje mayor 21 de la presente realización, cuando se mide desde las bases internas de las cavidades 23 y 234, posee una longitud 36 de 0,050 pulgadas hasta aproximadamente 0,100 pulgadas. El eje menor, cuando se lo mide desde las bases internas de las cavidades 26 y 27, posee una longitud 37 de aproximadamente 0,010 pulgadas a aproximadamente 0,030 pulgadas. El material preferido para la vaina compartimentada separadora elongada es cualquier polímero o copolímero sólido o esponjoso, dependiendo de las necesidades del usuario respecto a resistencia al aplastamiento, resistencia a la rotura, relleno de gel, seguridad, y la necesidad de resistencia a la combustión o al humo. En muchas aplicaciones, el material será un polietileno.

Con referencia a las Figuras 5 y 6, se ilustra un cable 40, que posee como su núcleo 44 la vaina compartimentada separadora elongada de la invención 20 con cada una de las cavidades 23 y 24 del eje mayor conteniendo un par trenzado de cables 42 que posee un tramo largo de aproximadamente 0,5 pulgadas a aproximadamente 1,5 pulgadas y con cada una de las cavidades 26 y 27 del eje menor conteniendo un par trenzado de cables 41 que posee un tramo corto de aproximadamente 0,25 pulgadas a aproximadamente 0,75 pulgadas. El núcleo que contiene la vaina compartimentada separadora elongada 20 y los cables 41 y 42 en las cavidades, tal como se ilustra en las Figuras 5 y 6, está rodeado de una vaina 43 que se extruyó sobre el mismo. La vaina 43 puede ser de cualquier material adecuado para vaina y que se utiliza normalmente, tales como cualquiera de los indicados a continuación que también pueden ser esponjosos o no esponjosos, por ejemplo, cloruro de polivinilo, polímeros fluorados, polietileno, composiciones retardantes de llama, etc. Los pares trenzados de cables 41 y 42 son de la misma construcción que el par trenzado de cables 30.

Con referencia a la Figura 7, se ilustra un cable 50 que posee la misma construcción que el cable 40, excepto que tiene un blindaje 51 envuelto alrededor del núcleo 44. El blindaje 51 puede ser de cualquier blindaje apropiado, tal como una cinta de aluminio, BELDFOIL, DUOFOIL, o cualquier cinta metálica adecuada.

El blindaje 51 se encuentra en general envuelto lateralmente alrededor del núcleo 44 y luego la vaina 43 se extruye alrededor del blindaje. Aunque el blindaje se ilustra como una cinta de envolver lateral, puede ser una cinta envuelta en forma helicoidal. Si se desea, un conductor de retorno por tierra (no ilustrado) puede insertarse en el cable 50.

Con referencia a la Figura 8, se ilustra un cable 60 que utiliza un conductor de retorno por tierra 61. El cable 60 posee la misma construcción que el cable 50, excepto que el blindaje lateral 51 que sirve al doble propósito de ser un conductor de retorno por tierra y para mantener el blindaje lateral 51 en su lugar. La vaina 43 se extruye sobre el blindaje 51 y el conductor de retorno por tierra 61.

Con referencia a la Figura 9, se ilustra otro cable 70 que posee la misma construcción que el cable 50, a excepción de que utiliza un conductor de retorno por tierra 71 que posee una envoltura suave alrededor del blindaje lateral 51. La vaina 43 luego se extruye sobre el blindaje 51 y el conductor de retorno por tierra 71.

Los conductores de retorno por tierra 61 y 71 están fabricados en general de cobre estañado, aluminio estañado, etc.

La medida de los pares trenzados de cables 41 y 42 generalmente son 24AWG hasta aproximadamente 22AWG.

Los conductores 35 para los pares trenzados de cables son generalmente de cobre, cobre estañado o un bronce apropiado y en general están aislados con una aislación esponjosa o no esponjosa 35(a) de polietileno, polipropileno, etileno propileno fluorado, tetrafluoroetileno, cloruro de polivinilo, etc.

Aunque he descrito la vaina compartimentada elongada de la invención como que posee cuatro cavidades, la vaina compartimentada puede tener más o menos cavidades.

Obviamente, las realizaciones que se describen se incluyen a modo ilustrativo y la invención no se limita a las realizaciones específicas descritas en la presente. Una persona calificada en el arte puede efectuar diferentes cambios y modificaciones sin alejarse del alcance o espíritu de la invención, tal como se define en las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Una vaina compartimentada separadora de cable CARACTERIZADA PORQUE comprende:

Una vaina compartimentada que se extiende longitudinalmente y que posee una pluralidad de cavidades abiertas que se extienden longitudinalmente.

Una sección transversal de dicha vaina compartimentada posee un eje mayor y un eje menor,

Al menos una cavidad se encuentra sobre el eje mayor, y

Al menos una cavidad se encuentra sobre el eje menor.

2. La vaina compartimentada de la reivindicación 1, CARACTERIZADA PORQUE,

Dicho eje mayor es sustancialmente perpendicular a dicho eje menor, y

Cada una de dichas cavidades que se extienden longitudinalmente es sustancialmente paralela una con otra.

3. La vaina compartimentada de la reivindicación 2, CARACTERIZADA PORQUE,

Cada una de las cavidades posee un área transversal del 75% o menos de un área transversal de un envolvente circular de un cable a ser colocado en dicha cavidad.

4. La vaina compartimentada de la reivindicación 1, CARACTERIZADA PORQUE,

Dicha vaina compartimentada posee una primera, segunda, tercera y cuarta cavidad abierta espaciada que se extienden longitudinalmente,

Una sección transversal de dicha vaina compartimentada posee un eje mayor y un eje menor,

Dicha primera y segunda cavidad poseen sustancialmente la misma área transversal, y

Dicha tercera y cuarta cavidad poseen sustancialmente la misma área transversal.

5. La vaina compartimentada de la reivindicación 4, CARACTERIZADA PORQUE,

Dicho eje mayor es sustancialmente perpendicular a dicho eje menor, dicha tercera y cuarta cavidad poseen sustancialmente la misma área transversal,

Dicha primera, segunda, tercera y cuarta área transversal son de el 75% o menos del área transversal de un envolvente circular de un cable a colocarse en dicha cavidad.

6. La vaina compartimentada de la reivindicación 5, CARACTERIZADA PORQUE,

Dicha primera y segunda cavidad poseen una profundidad mayor que la profundidad de dicha tercera y cuarta cavidad, y

Cada una de dichas cavidades posee un área transversal de aproximadamente el 25% al 75% del área transversal del envolvente circular del cable a colocarse en dicha cavidad.

7. Un cable de comunicación CARACTERIZADO PORQUE comprende:

Un núcleo de cable rodeado por una vaina,

Dicho núcleo de cable posee

Una vaina compartimentada que se extiende longitudinalmente con una primera, segunda, tercera y cuarta cavidades abiertas espaciadas que se extienden longitudinalmente para separar cuatro pares trenzados de cables,

Una sección transversal de dicha vaina compartimentada que presenta un eje mayor y un eje menor,

Dicho eje mayor es sustancialmente perpendicular a dicho eje menor,

Dichas primera y segunda cavidades están diametralmente espaciadas una de otra y se encuentran sobre el eje mayor,

Un par trenzado de cables posee un tramo largo que se encuentra en cada una de dicha primera y segunda cavidad,

Dichas tercera y cuarta cavidades están diametralmente espaciadas una de otra y se encuentran sobre el eje menor,

Un par trenzado de cables posee un tramo corto que se encuentre en cada una de dicha tercera y cuarta cavidad,

Dichas primera y segunda cavidades poseen sustancialmente la misma área transversal,

Dichas tercera y cuarta cavidades poseen sustancialmente la misma área transversal,

Cada una de dichas primera, segunda, tercera y cuarta cavidades que se extienden longitudinalmente se encuentran en forma sustancialmente paralelas unas de otras,

Dichas primera y segunda cavidades poseen una profundidad mayor que la profundidad de dichas tercera y cuarta cavidades, y

Cada una de dichas primera, segunda, tercera y cuarta cavidades que poseen un área transversal que es del 25% al 75% del área transversal de un envolvente circular del par trenzado de cables en dicha cavidad,

8. Un cable de comunicación CARACTERIZADO PORQUE comprende:
un núcleo de cable rodeado por una vaina,
dicho núcleo de cable posee

una vaina compartimentada que se extiende longitudinalmente y que posee una pluralidad de cavidades abiertas que se extienden longitudinalmente,

una sección transversal de dicha vaina compartimentada posee un eje mayor y un eje menor.

Al menos una cavidad se encuentra sobre el eje mayor,

Al menos una cavidad se encuentra sobre el eje menor, y

Al menos un cable en al menos dos de dichas cavidades.

9. El cable de comunicación de la reivindicación 8, CARACTERIZADO PORQUE:

dicho eje mayor es sustancialmente perpendicular a dicho eje menor, y cada una de dichas cavidades que se extienden longitudinalmente se encuentran sustancialmente paralelas unas con otras.

10. El cable de comunicación de la reivindicación 9, CARACTERIZADO PORQUE:

cada una de dichas cavidades poseen un área transversal de un 75% o menos del área transversal de un envolvente circular del cable en dicha cavidad.

11. El cable de comunicación de la reivindicación 9, CARACTERIZADO PORQUE:

dicha vaina compartimentada posee una primera, segunda, tercera y cuarta cavidades abiertas espaciadas que se extienden longitudinalmente,

Una sección transversal de dicha vaina compartimentada posee un eje mayor y un eje menor,

Dichas primera y segunda cavidades poseen sustancialmente la misma área transversal, y

Dichas tercera y cuarta cavidades poseen sustancialmente la misma área transversal.

12. El cable de comunicación de la reivindicación 11, CARACTERIZADO PORQUE:

dicho eje mayor es sustancialmente perpendicular a dicho eje menor.

Dichas tercera y cuarta cavidades poseen sustancialmente la misma área transversal.

Dichas primera, segunda, tercera y cuarta cavidades que se extienden longitudinalmente se encuentran sustancialmente paralelas unas con otras,

Un par trenzado de cables posee un área transversal de un envolvente circular, que se encuentra en cada una de dichas cavidades, y

Cada una de dichas cavidades posee un área transversal de un 75% o menos menor del área transversal de un envolvente circular del cable en dicha cavidad.

13. El cable de comunicación establecido en la reivindicación 12, CARACTERIZADO PORQUE,

Dichas primera y segunda cavidades poseen una profundidad mayor que la profundidad de dichas tercera y cuarta cavidades, y

Cada una de dichas cavidades posee un área transversal de aproximadamente el 25% al 75% del área transversal del envolvente circular del cable en dicha cavidad.

14. El cable de comunicación establecido en la reivindicación 10, CARACTERIZADO PORQUE,

17

un blindaje rodea dicho núcleo y dicha vaina rodea el núcleo blindado.

15. El cable de comunicación establecido en la reivindicación 11,
CARACTERIZADO PORQUE,

un blindaje rodea dicho núcleo y dicha vaina rodea el núcleo blindado.

16. El cable de comunicación establecido en la reivindicación 13,
CARACTERIZADO PORQUE,

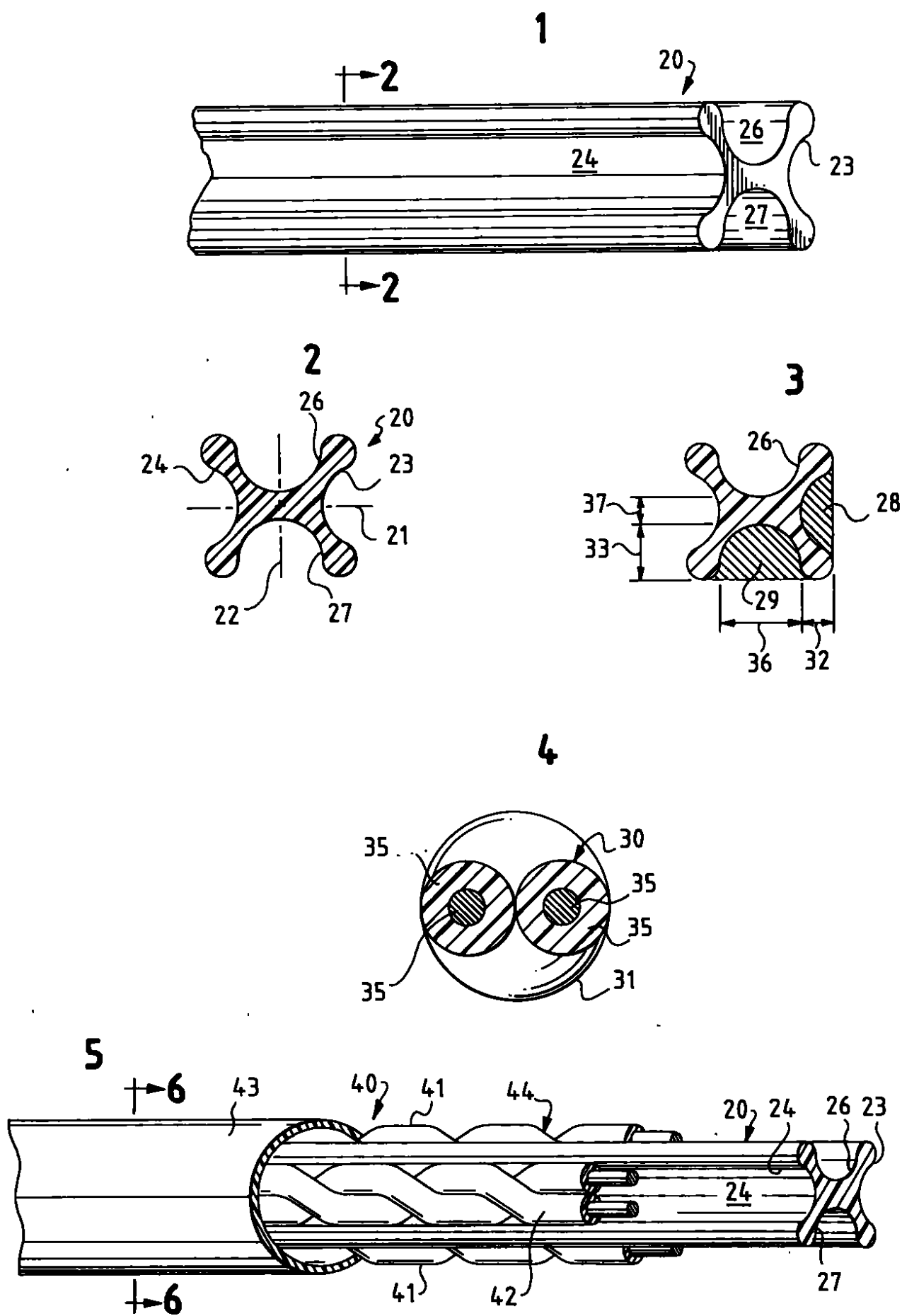
un blindaje rodea dicho núcleo y dicha vaina rodea el núcleo blindado.

UNA VAINA COMPARTIMENTADA SEPARADORA DE CABLES

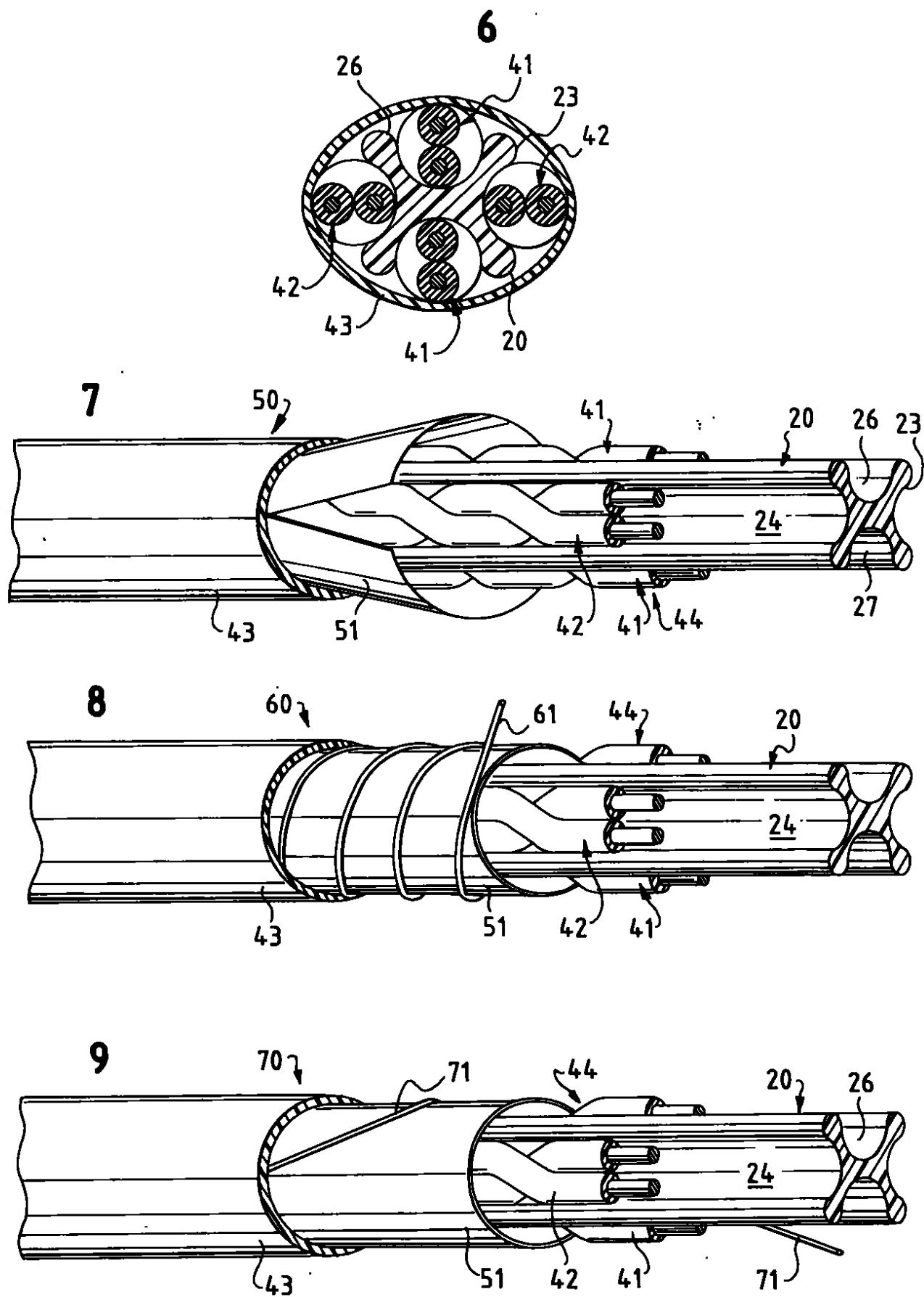
RESUMEN

Una vaina compartimentada separadora de cables y un cable que contiene la vaina compartimentada separadora de cables en su núcleo. La vaina compartimentada se extiende longitudinalmente y posee una pluralidad de cavidades abiertas espaciadas que se extienden longitudinalmente en las cuales los cables, tales como los pares trenzados de cables, pueden ser colocados y formar parte del núcleo. Una sección transversal de la vaina compartimentada posee un eje mayor y un eje menor siendo el eje mayor más largo que el eje menor. Al menos una y preferiblemente al menos dos cavidades se encuentran sobre el eje mayor, y al menos una y preferiblemente al menos dos cavidades se encuentran sobre el eje menor. Obviamente, el núcleo que contiene los pares trenzados de cables en las cavidades puede ser blindado y envainado, simplemente envainado o cualquier otra construcción de cable que se beneficiara del uso de la vaina compartimentada separadora elongada de la invención.

1/2



2/2





Expediente No		No de Folio
Item	No de Unidades	
1	CD	
2	DVD	
3	REVISTA	
4	LIBRO	
5	PERIODICO	
6	DISQUETES	
7	SOBRE DE MANILA	
8	SOBRE BLANCO TAMAÑO CARTA	
9	SOBRE BLANCO TAMAÑO OFICIO	
10	OTROS:	

Observaciones: *Nota Final*

20
22



REQUISITOS MINIMOS PARA A

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicacion : 00091739 00000000 Folios: 24
Fecha (AMD): 2000-11-30 16:30:20
Tramite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTA
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

PATENTE DE INVENCION [✓]

- ~~Nombre e identificación del Solicitante~~ []
- ~~Nombre e identificación del Inventor~~ []
- ~~Título o nombre de la Invención~~ []
- ~~Descripción~~ []
- ~~Reivindicaciones~~ []
- ~~Resumen~~ []
- ~~Comprobante de Pago~~ []
- Poder, cuando proceda []
- Copia de la primera solicitud de patente, si reivindica prioridad, señalándola expresamente []
- ~~Firma del solicitante o apoderado~~ []

COMPLETA [✓]

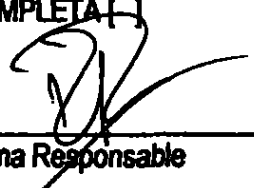
INCOMPLETA []

DISEÑO INDUSTRIAL []

- Nombre e identificación del peticionario []
- Nombre e identificación del inventor o diseñador []
- Indicación del género de productos para los cuales debe utilizarse []
- Representación gráfica []
- Comprobante de pago []
- Poder, cuando proceda []
- Firma del solicitante o apoderado []

COMPLETA []

INCOMPLETA []


Firma Responsable

Fecha: _____



25
23

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

2020
Bogotá, D.C.

Doctora
DILIA MARIA RODRIGUEZ D'ALEMAN

REFERENCIA:	Radicación No.	00-91739
	Trámite	002
	Evento	001
	Actuación	430
	Oficio No.	0707
	Folios	001

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica que:

- Debe allegar el poder otorgado al abogado que aparece en la solicitud como apoderado, con el lleno de los requisitos exigidos en el Código de Procedimiento Civil. Adicionalmente, deberá presentar el certificado de existencia y representación legal de la sociedad solicitante.
- Debe allegar copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente otorgado por el inventor al solicitante o a su causante (art. 26-k, Dec 486/2000).
- Debe indicarse el lugar de constitución de la sociedad solicitante (Art. 27-c, D 486/00).

En cumplimiento del artículo 39 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le requiere para que dentro del término de dos (2) meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el artículo 8 de la Resolución Reglamentaria No. 210 del 15 de enero del 2001.

ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha 22 MAR. 2001

Se recuerda al interesado que debe presentar, dentro de los dieciséis meses siguientes contados a partir de la fecha de presentación de la solicitud cuya prioridad se invoca, copia de la misma certificada por la autoridad que la expidió y, en los casos en que haya lugar, la traducción simple del capítulo reivindicatorio. El incumplimiento de este plazo, acarreará la pérdida de la prioridad invocada.

202027/202022

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10
Conmutador: 382 0840
Fax: 382 2695
E-mail: info@sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia