



00 98226

ITUL
VTE
NCION

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicacion : 00098226 00000000
Fecha (AND): 2000-12-28 17:53:18
Tramite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTA
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Folios: 85

TRAMITE 02 EVENTO 01 ACTUACION 411

DATOS DEL SOLICITANTE

(71) Nombres y Apellidos o Razón Social **SCA HYGIENE PRODUCTS AB.**
Constituida bajo las leyes de Suecia

No. de Identificación

Representante Legal (Persona Jurídica)

País de Domicilio

Suecia

Departamento o Estado

Dirección

Ciudad

S-405 03 Göteborg

Teléfono

(74) DATOS DEL APODERADO

Nombre **EMILIO FERRERO**

Dirección y Domicilio **Carrera 4 No. 72-35**

Ciudad **Bogotá. Colombia.**

Teléfono **3-47-36-11**

DATOS DEL INVENTOR

(72) Nombre del Inventor(es) **Solgun DREVIK**

Identificación

Dirección **Hulebäcksvägen 16,**

Ciudad **S-435 35 Mölnlycke, Suecia**

DATOS DE LA PATENTE DE INVENCION

(54) Título de la Invención

**PRODUCTO ABSORBENTE CON CAPACIDAD
MEJORADA DE DARSE FORMA**

PRIORIDAD REIVINDICADA SI ☒ NO ☐ TIPO DE PRIORIDAD ANDINA ☐ UNIONISTA ☒

(33) País

(32) Fecha

(31) No. Solicitud

SE.
Convención de París.

29 de Diciembre de 1999

9904835-7

Para Publicar a los ☐ 6 meses ☐ 12 meses ☒ 18 meses a partir de la fecha de la presente solicitud

Colo: 11256-801-052-7 JBP/mrm-ID.395

(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL

: **A61F013/15**

RESUMEN CON EL OBJETO Y LA FINALIDAD DE LA INVENCION

La presente invención se relaciona con un producto absorbente que tiene una dirección longitudinal y una dirección transversal, dos bordes laterales (414, 415) que se extienden esencialmente en la dirección longitudinal, dos bordes de extremo (416, 417) que se extienden esencialmente en la dirección transversal, y comprenden una capa de superficie permeable a los líquidos (405), una capa de superficie impermeable a los líquidos (406), y un cuerpo de absorción (407) dispuesto entre las capas de superficie (405, 406), el cuerpo de absorción (407) comprende una capa de material absorbente compresible (418), caracterizado en que la capa de material absorbente compresible (418) tiene por lo menos una porción doblada (402) que se extiende en la dirección longitudinal, y en que la porción doblada (402) está por lo menos parcialmente comprimida, como un resultado de lo cual la capa de material absorbente (418) tiene una mayor densidad dentro de la región de la porción doblada (402) que en las regiones (104) de la capa de material absorbente compresible están localizadas al exterior de la porción doblada (402), la porción doblada (402) tiene la capacidad de hincharse cuando se somete al humedecimiento y/o influencia mecánica, y entonces por lo menos parcialmente reasumir su forma no comprimida.

ANEXOS DE LA SOLICITUD

- | | |
|--|-------------------------------------|
| Certificado de Existencia y Representación Legal cuando el solicitante sea Persona Jurídica | ☒ |
| Los poderes debidamente otorgados, o mención de su protocolización ante la SIC | ☒ |
| Recibo de la tasa respectiva <i>por v/n de \$ 608.000.-</i> | ☒ |
| Recibo de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación | ☐ |
| Si se reivindica prioridad Andina: | |
| Copia de la primera solicitud | ☐ |
| Traducción oficial | ☐ |
| Si se reivindica prioridad Unionista: | |
| Copia certificada de la primera solicitud: <i>Sineca No. 9904835-7</i> | ☒ |
| Nota: Debe presentarse dentro de los tres (3) meses, contados a partir de la fecha de radicación de la solicitud posterior | |
| Traducción simple | ☒ |
| Capítulo descriptivo | ☒ |
| Dibujos, planos necesarios <i>(5 págs.)</i> | ☒ |
| Capítulo reivindicatorio | ☒ |
| Tarjeta archivo propietarios según formato | ☒ |
| Tarjeta archivo temático según formato | ☒ |
| Extracto para publicación según formato | ☒ |
| Arte final 12 x 12 cms Y 6x6 cms | ☒ |
| Otros Documentos | ☐ |

SOLICITO LA CONCESION DE LA PATENTE DE INVENCION Y DECLARO QUE LA INVENCION ES NUEVA Y DE MI PROPIEDAD

FIRMA

Emilio Ferrero

NOMBRE EMILIO FERRERO

438.019 de Usaquén

T.P.No. 31.929

PRODUCTO ABSORBENTE CON
CAPACIDAD MEJORADA DE DARSE FORMA

CAMPO TECNICO

La invención se relaciona con un producto absorbente que tiene una dirección longitudinal y una dirección transversal y comprende una capa de superficie permeable a los líquidos, y una capa de superficie impermeable a los líquidos, y un cuerpo de absorción dispuesto entre las capas de superficie, el cuerpo de absorción comprende una capa de material absorbente compresible.

ESTADO DE LA TECNICA

Para poder capturar y absorber fluidos del cuerpo inmediatamente después de que estos dejan el cuerpo de un usuario y para poder obtener una alta capacidad de absorción en el área de un producto absorbente que se espera sea primero humedecido por los fluidos del cuerpo, es común suministrar productos absorbentes de la clase mencionada en la introducción con una porción elevada absorbente. Así, es importante que la persona porción

elevada no esté diseñada con una forma o tamaño haciéndola que ejerza presión o raspe contra el cuerpo del usuario. Por medio de la EP 0 834 296 se conoce previamente el producto absorbente que comprende una capa que se expande al humedecerse y por lo tanto adopta un perfil de espesor predeterminado. El artículo conocido puede formar una porción elevada dentro del área de la capa que se expande. Un problema con tal producto es el poder lograr la colocación correcta del producto sustancialmente plano inicialmente en relación con el cuerpo del usuario. Una colocación incorrecta puede resultar en que el líquido no llegue al área de la porción elevada, lo que significa que la porción elevada puede no estar activada y la capacidad de absorción de la misma no sea utilizada. En tal situación, el riesgo de un derrame causado por un ajuste pobre y una capacidad de absorción reducida es inminente. Más aún, cuando el producto está posicionado incorrectamente, la porción elevada puede desarrollarse en una posición inadecuada en relación con el cuerpo del usuario, implicando el riesgo incrementado de raspado y otra incomodidad durante el uso del producto.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

Existe así una necesidad para un producto absorbente mejorado adicionalmente, en particular con respecto al ajuste y a la seguridad contra derrames que no dependa de la situación de uso. También es un objeto de la invención suministrar un producto absorbente que pueda ser producido usando métodos de producción simples y racionales, y que puedan ser empacados de manera compacta sin sufrir en su funcionamiento.

Por medio de la presente invención, un producto absorbente del tipo mencionado en la introducción ha sido producido, dicho producto está caracterizado principalmente en que la capa de material absorbente compresible tiene por lo menos una porción doblada que se extiende en la dirección longitudinal, y en que la porción doblada está por lo menos parcialmente comprimida, como resultado de lo cual la capa de material absorbente compresible tiene una mayor densidad dentro de la región de la porción delgada que en las regiones de la capa de material absorbente compresible que queda localizada por fuera de la porción delgada, la porción delgada tiene la capacidad de hincharse cuando se somete

45

al humedecimiento, y/o a la influencia mecánica, y luego por lo menos parcialmente reasumir su forma no comprimida.

De acuerdo con una modalidad preferida, la porción doblada se extiende centralmente a lo largo de una línea centro que se extiende en la dirección longitudinal del producto.

Al humedecer el producto absorbente, la región de la porción doblada en la capa de material absorbente compresible que es sometida al humedecimiento absorberá líquido y se hinchará. Al disponer la capa de material absorbente compresible con la porción doblada cara a la capa de superficie permeable a los líquidos, una porción elevada se formará sobre el lado del producto cara hacia el usuario. En virtud del hecho de que la porción elevada es activada por el humedecimiento eso significa que el producto absorbente adapta su forma durante el uso de acuerdo como se ha posicionado en relación con el cuerpo del usuario, como un resultado de lo cual el producto adopta una forma que es única para cada usuario. Esto también significa que la porción elevada está formada en donde el producto es humedecido, lo que significa que el

posicionamiento del producto en la dirección longitudinal es menos crítico. Si la porción doblada está dispuesta en lugar sobre el lado de la capa de material compresible que queda cara lejos del usuario durante el uso, la porción doblada tiende a expandirse en una dirección lejos del cuerpo del usuario. Como un resultado de esto, un canal receptor de líquido cara al usuario se forma, en el cual el líquido puede ser conducido lejos de la región a la cual se ha humedecido inicialmente.

Algunos usuarios prefieren productos absorbentes con una superficie esencialmente plana. De acuerdo con la invención, es posible ofrecer a estos usuarios un producto absorbente con una superficie plana pero con capacidad de absorción incrementada y una capacidad de distribución de líquido mejorada dentro de una porción central longitudinal del producto. Después de la expansión del doblez de material comprimido, el material dentro de la región expandida tiene una mayor capacidad de absorción. Esto consecuentemente significa que, después de humedecimiento, un producto absorbente de acuerdo con la invención, sin importar la dirección en el cual el dobles de material en la capa de material compresible enfrenta en relación con un usuario, tiene

una capacidad de absorción incrementada dentro de precisamente aquella región del producto que se espera sea humedecida por parte del fluido del cuerpo descargado dentro del producto.

Para poder formar una porción elevada sobre la superficie del producto absorbente que queda cara hacia el usuario durante el uso, la porción doblada puede ventajosamente tener un ancho entre 5 a 10 mm. Una porción doblada de este orden de magnitud se hincha al humedecerse y forma una porción elevada que es suficientemente angosta para ser capaz de extenderse en una pequeña distancia entre el labio exterior de un usuario femenino sin causar la incomodidad en la forma de presión o de raspado. En virtud del hecho de que la porción elevada se extiende entre el labio, esto será algo partido, como resultado de lo cual la transferencia de líquido entre el cuerpo del usuario y el producto se facilita.

Para poder formar barreras de borde, o riscos de borde longitudinales, los dobleces longitudinales pueden estar dispuestos a lo largo de bordes laterales sobre el producto. Tales dobleces pueden estar dispuestos de

manera que se expanda o en la dirección hacia la capa de superficie permeable a los líquidos o hacia la capa de superficie impermeable a los líquidos. Cuando los dobleces son humedecidos y/o cuando ellos están sometidos a influencia mecánica, por ejemplo cuando el usuario se mueve y el producto actúa sobre este por presión y por fuerzas de un corte de las piernas del usuario, los dobleces se hinchan y forman bordes elevados suaves que sellan contra el cuerpo del usuario e impiden que el líquido corra hacia fuera en la dirección lateral sobre los bordes del producto. En la medida en que los dobleces son absorbentes, ellos también tienen la capacidad de absorber cualquier líquidos que llega a los bordes.

Un material adecuado para la capa de material compresible es una capa de fibra cardada. A este respecto, una capa de fibra cardada consiste esencialmente de fibras de rayón que son particularmente adecuadas.

De acuerdo con una modalidad de la invención, la capa de material compresible tiene esencialmente el mismo espesor dentro de la región de la porción doblada que en las regiones adyacentes.

7a

Antes de la compresión, la porción doblada puede tener la forma de un lóbulo único en sección transversal. También es posible diseñar la porción doblada de manera que tenga dos o más lóbulos en sección transversal.

Más aún, una capa de material distribuidora de líquido puede estar dispuesta entre la capa de material compresible y la capa de superficie impermeable a los líquidos.

De acuerdo con otra modalidad de la invención, un producto absorbente de acuerdo con la invención puede comprender una capa fibrosa suave hecha de material que se colapsa al humedecerse. Tal capa de materiales está entonces dispuesta entre la capa de material compresible y la capa de superficie permeable a los líquidos. La capa fibrosa suave hace el producto agradable y confortable de usar. Cuando la capa de material se colapsa al humedecerse, la disminución en volumen es compensada por un incremento correspondiente en el volumen de la capa compresible. Es posible consecuentemente producir un producto absorbente con un perfil de superficie que sea esencialmente constante durante el uso.

De acuerdo con la invención, la porción delgada longitudinal del producto puede estar dispuesta sobre una superficie de la capa de material compresible que sea cara hacia la capa de superficie permeable a los líquidos. En tal modalidad, el dobléz está abierto hacia abajo consecuentemente, cara lejos del cuerpo del usuario, durante el uso del producto. Por la disposición del dobléz del material de manera que, durante el uso, se expanda en la dirección hacia la capa de superficie permeable a los líquidos y al cuerpo del usuario, un producto es obtenido, el cual, durante el uso forma una porción elevada formada de acuerdo con la anatomía del usuario en aquella región del dobléz del material que es humedecida por líquido.

Si por cualquier razón es deseable dejar la superficie cara hacia su usuario esencialmente plana y si solamente un hinchamiento limitado es deseado sobre la superficie que queda cara hacia el usuario, la formación de dobléz longitudinal puede disponerse de manera que se expanda en una dirección hacia la capa de superficie impermeable a los líquidos, esto es con la parte abierta cara hacia la capa de superficie permeable a los líquidos

y la parte que se forman lóbulos cara hacia la capa de superficie impermeable a los líquidos.

Tal formación de doblez suministra capacidad de absorción, pero no tiene solamente un efecto muy pequeño sobre la forma de la superficie de producto cara al usuario. La relación entre la capacidad de formación y de absorción también puede ser controlada en virtud del producto que comprende dos o más porciones dobladas que están dispuestas de manera que se expandan en direcciones diferentes.

También es posible estabilizar la porción doblada por medio de pegarla en estado comprimido por medio de un aglomerante soluble en agua. Cuando la porción doblada es humedecida, el aglomerante se disuelve y el doblez puede hincharse. La porción doblada también puede ser estabilizada por, por ejemplo aglomerantes térmicos u otros aglomerantes que son rotos o quebrados cuando la porción doblada es sometida a acción mecánica. Tales aglomerantes pueden ventajosamente ser usados en dobleces dispuestos a lo largo de los bordes laterales del producto, donde los dobleces están sometidos a presión y fuerzas de corte desde los muslos del usuario y en donde

solamente cantidades pequeñas de líquido pueden esperarse que lleguen.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

La invención será descrita en mayor detalle enseguida con referencia a las modalidades ilustrativas mostradas en los dibujos adjuntos, en los cuales

La figura 1 muestra una preforma de una estructura absorbente que consiste de una tapa de material doblado única de material compresible, antes de la compresión,

La figura 2 muestra la capa de material de la figura 1, después de la compresión,

La figura 3 muestra una preforma de una estructura absorbente con una porción doblada de acuerdo con una modalidad alternativa de la invención,

La figura 4 muestra una toalla sanitaria de acuerdo con una primera modalidad de la invención, que comprende una estructura absorbente hecha de material compresible,

La figura 5 muestra una sección a lo largo de la línea V-V a través de la toalla sanitaria en la figura 4,

La figura 6 muestra una sección longitudinal simplificada a lo largo de la toalla sanitaria mostrada en las figuras 4 y 5, según aparece durante el uso,

La figura 7 muestra una toalla sanitaria de acuerdo con una segunda modalidad de la invención, que tiene tres porciones dobladas esencialmente paralelas,

La figura 8 muestra una sección a lo largo de la línea VIII-VIII a lo largo de la toalla sanitaria en la figura 7,

La figura 9 muestra una toalla sanitaria de acuerdo con una tercera modalidad de la invención,

La figura 10 muestra una sección transversal a través de la toalla sanitaria de acuerdo con una cuarta modalidad de la invención, y

La figura 11 muestra una sección transversal a través de la toalla sanitaria en la figura 10, según aparece después del humedecimiento.

MODOS DE LLEVAR A CABO LA INVENCION

La figura 1 muestra una preforma 101 para una estructura absorbente que tiene el propósito de ser incluida como un complemento en un producto absorbente, por ejemplo una toalla sanitaria, un refuerzo de pantaloncito, una almohadilla de incontinencia o un pañal. La preforma 101 consiste de un material de fibra absorbente compresible, un material espumado absorbente compresible o similar y tiene una doblez de material alargado 102. Los materiales de fibra absorbente compresibles adecuados son, por ejemplo, capas de fibra que consisten esencialmente de fibras de celulosa tales como pulpa de lanilla de celulosa, algodón, rayón o similares. Las telas fibrosas cardadas de fibras de rayón son particularmente preferidas. Los materiales espumados absorbentes compresibles adecuados son espuma de celulosa absorbente, espuma de poliuretano y/o similares.

La figura 2 muestra la preforma 101 de la figura 1 después de la compresión. La preforma 101 ha sido comprimida en esencialmente una forma plana. Esto significa que el material doblado 102 ha sido presionado junto de manera que una central alargada 103 se ha formado, la cual tiene una mayor densidad que aquellas porciones 104 de la preforma 101 localizada a cualquiera de los lados de esta.

La figura 3 muestra en sección transversal una preforma absorbente 301 en la cual el doblez alargado tiene una forma alternativa. La preforma 301 es mostrada tal como aparece antes e compresión y en sección transversal, con tres lóbulos o partes dobladas, tal como puede verse en la figura.

Después de la compresión, las preformas 101, 301 mostradas en la figura 1 a 3 pueden ser usadas como un componente de formación en un producto absorbente, según se muestra en las figuras 4 a 10.

La toalla sanitaria 400 mostrada en las figuras 4 y 5 tiene una construcción esencialmente convencional y consecuentemente comprende una capa de superficie

permeable a los líquidos 405, una capa de superficie impermeable a los líquidos 406, y un cuerpo de absorción 407 encerrado entre las capas de superficie 405, 406. Las dos capas de superficie 405, 406 tienen esencialmente la misma forma del cuerpo de absorción 407, pero se extienden un poquito más allá de los bordes del cuerpo de absorción 407 en el plano de la toalla sanitaria y están conectados uno con el otro en un borde de unión 408 alrededor de la periferia completa del cuerpo de absorción 407. Tal borde de unión 408 puede ser logrado por, un pegado, cosido o soldado usando calor o ultrasonido.

La capa de superficie impermeable a los líquidos 405 puede consistir de cualquier material adecuado para este propósito. Ejemplos de materiales de superficie permeable a los líquidos comúnmente encontrados son varios tipos de materiales no tejido delgados, películas plásticas perforadas, materiales de red, materiales espumados permeables a los líquidos o similares. La capa de superficie permeable a los líquidos 406 puede ser hecha de dos o más materiales diferentes de manera que se suministren diferentes funciones para la capa de superficie. Por ejemplo, es usual disponer una capa de

AP
17

transporte de líquidos al interior de una capa de admisión de líquidos. También se conoce disponer diferentes tipos de materiales sobre diferentes partes de diversa superficie de la toalla sanitaria que queda cara hacia el usuario durante el uso. Consecuentemente, un material con una buena capacidad de admisión puede ventajosamente estar dispuesto en aquella porción de la toalla sanitaria que se espera que se humedezca primero por la mayor parte del fluido del cuerpo, mientras que porciones de la capa de superficie que principalmente tienen el propósito de constituir una superficie de contacto contra el cuerpo del usuario están provistas con un material que ha sido optimizado con respecto a la suavidad y del cuidado en relación con la piel.

La capa de superficie impermeable a los líquidos 406 también puede consistir de cualquier material impermeable a los líquidos adecuado. En materiales particularmente ventajosos son aquellas películas plásticas delgadas, materiales no tejidos impermeables a los líquidos, o materiales que han sido recubiertos con material impermeable a los líquidos tales como cera, resina, pegamento o similares. También es posible usar laminados de material impermeable a los líquidos. Esto puede ser

deseable, por ejemplo, para suministrar el lado trasero del producto con una capa exterior de una naturaleza textil, por ejemplo una capa no tejida. Tal material no tejido suministra una superficie textil amigable a la piel suave y que brinda ventajas tales como un alto grado de comodidad al usuario, una alta fricción y por lo tanto una mejor retención contra los interiores del usuario. Más aún, una superficie textil es frecuentemente considerada como que tiene una apariencia muy agradable estética. También es frecuente una ventaja si la capa de superficie impermeable a los líquidos 406 es respirable, esto es que permite que vapores de gas y agua pasen a través de la capa.

Una capa de transferencia a los líquidos 409 está dispuesta entre la capa de superficie permeable a los líquidos 405 y el cuerpo de absorción 407. La capa de transferencia a los líquidos 409 cumple un número de diferentes funciones. Por ejemplo, la capa de transferencia a los líquidos 409 recibe los fluidos del cuerpo descargados dentro de la toalla sanitaria y pasa líquido hacia el cuerpo de absorción 407 posicionado debajo. Es por lo tanto adecuado para la capa de transferencia de líquidos 409 ser relativamente bultosa

con una estructura macroporosa que tienen a recibir rápidamente y mantener temporalmente el líquido descargado. La capa de transferencia a los líquidos 409 debe tener también una densidad baja y/o ser menos hidrofílica que el cuerpo de absorción 407, de manera que el líquido es preferiblemente transportado en la dirección desde la capa de transferencia a los líquidos 409 hacia el cuerpo de absorción 407 y no de la otra manera. Como resultado de esto, la capa de transferencia de líquido 409 también sirve como capa de aislamiento la cual crea una distancia entre el líquido absorbido en el cuerpo de absorción 407 y el cuerpo del usuario. Más aún, la capa de transferencia de líquidos 409 reduce la impresión visual de que el líquido ha sido absorbido por el cuerpo de absorción, lo cual es frecuentemente deseable, especialmente en relación con toallas sanitarias. Otra ventaja de disponer una capa entre la capa de superficie permeable a los líquidos 405 y el cuerpo de absorción 407 es que la capa de transferencia de líquidos 409 consiste frecuentemente de un material que es aireado y compresible en comparación con el cuerpo de absorción 407 y es suave y flexible contra el cuerpo del usuario y como resultado incrementa la comodidad y

20
20

reduce el riesgo de raspado u otras irritaciones de la piel del usuario.

La toalla sanitaria 400 tiene esencialmente una forma de reloj de arena, con porciones de extremo más anchas 410, 411 y una porción de entrepierna más angosta 402 es localizada entre las porciones de extremo. La toalla sanitaria tiene también una línea centro 413 que se extiende en la dirección longitudinal, dos bordes laterales 414, 415 que se extienden en la dirección longitudinal y se curvan hacia la línea centro, y dos bordes de extremo 416, 417 que se extienden esencialmente en la dirección transversal.

En la modalidad mostrada en las figuras 4 y 5, el cuerpo de absorción 407 consiste de dos partes 418, 419. La parte de absorción superior 418 está dispuesta inmediatamente en el interior de la capa de transferencia de líquidos 409, entre esta última y la parte de absorción inferior 419. La parte de absorción superior 418 está formada por una proforma comprimida del tipo mostrado en las figuras 1 a 3 y es esencialmente rectangular en forma con un doblez de material comprimido longitudinal 402.

B
2

El cuerpo de absorción inferior 419 consiste adecuadamente de una o más capas de un material con una alta capacidad de absorción, tal como pulpa de lanilla de celulosa, capas de fibra aglomeradas absorbentes, capas de tejido, espuma absorbente, turba musgosa o similar. El cuerpo de absorción 104 también puede contener polímeros superabsorbentes, es decir aquellos polímeros con la capacidad de absorber varias veces su propio peso en líquido mientras que se forma un gel que contiene líquido. Los superabsorbentes están usualmente en la forma de partículas, hojuelas, fibras, gránulos o similares. El material superabsorbente puede ser usado solo o junto con otro material absorbente. Las capas de fibra de celulosa con alta densidad son un material adecuado para la parte de absorción inferior 419. A este respecto, la densidad preferiblemente es de por lo menos 150 g/dm^3 . Un material con una buena capacidad de absorción que es especialmente adecuado para uso en la parte de absorción inferior es el material de fibra de celulosa formado en seco descrito en la WO 94/10956.

Para poder usar la toalla sanitaria en un par de interiores, unos medios de sujeción 420 se disponen sobre

el exterior de la capa de superficie impermeable a los líquidos 406 de la toalla sanitaria. Los medios de sujeción 420 están en la forma de una zona longitudinal de goma autoadhesiva. Antes del uso, los medios de sujeción 420 están protegidos de una manera convencional, por ejemplo al ser cubiertos por una capa protectora de papel o plástico que ha sido tratada con silicona o con protuberancias de manera que sea fácilmente removible de la goma cuando la toalla sanitaria va a ser usada. La goma puede por supuesto estar dispuesta en cualquier patrón adecuado para este propósito. Estos tipos de medios de sujeción también pueden ser usados, tales como recubrimientos de fricción, botones de presión, ganchos, alas de sujeción o similares. Diferentes tipos de disposiciones de sujeción pueden también ser combinados unos con otros. Es usual, por ejemplo, suministrar una toalla sanitaria tanto con goma de sujeción sobre la capa del lado trasero y con alas de sujeción.

Cuando la toalla sanitaria 400 es usada en la porción de entrepierna de los interiores del usuario por medio de los interiores del usuario por medio de los medios de sujeción 420. La figura 6 muestra una sección longitudinal simplificada a través de la toalla sanitaria

de las figuras 4 y 5, cuando está dispuesta en los interiores 422 de un usuario 421.

Consecuentemente, solo las dos capas de superficie 405, 406, y el cuerpo de absorción 407, han sido dibujados en la figura. Para ayudar a la simplicidad, el cuerpo de absorción 407 es mostrado como un cuerpo continuo. La figura 6 ilustra lo que ocurre cuando la toalla sanitaria es humedecida y el fluido del cuerpo alcanza la parte de absorción superior 418. Como a este respecto, el fluido del cuerpo puede ser absorbido por la parte de absorción superior 418, esta última se hincha y el doblez de material longitudinal 402 regresa al menos parcialmente a su forma no comprimida. De esta manera, una porción elevada 423 se forma entonces, la cual tiene una altura máxima dentro de la región humedecida principal y la cual es formada de acuerdo con el cuerpo del usuario en la región humedecida. Esto significa que la porción elevada descansa cerca del cuerpo del usuario 421 en el orificio vaginal y puede como resultado capturar y absorber fluido del cuerpo descargado adicionalmente a medida que este deja el cuerpo del usuario. De esta manera, el riesgo de derrame se reduce considerablemente. En virtud del hecho de que, durante el

24

uso, la toalla sanitaria se le imparte una forma adaptada individualmente a cada usuario, es particularmente confortable de usar y tiene un alto grado de solubilidad contra derrames. Adicionalmente, es menos critico como la toalla sanitaria es posicionada en los interiores, y un desplazamiento ligero en la dirección longitudinal por lo tanto no tiene consecuencia en cuanto a su estanqueidad como función de toalla sanitaria. La invención también hace posible para el usuario seleccionar personalmente como la toalla sanitaria debe estar dispuesta en los interiores. Por ejemplo, en el evento de un uso nocturno o en otros casos cuando el usuario está acostado, puede ser deseable posicionar la toalla sanitaria algo hacia atrás de los interiores lo que es adecuado cuando la toalla sanitaria es usada lo que es adecuado cuando la toalla sanitaria es usada durante el día.

La toalla sanitaria 700 es mostrada en las figuras 7 y 8 es, similar a la toalla sanitaria en las figuras 4 a 6, construida con un cuerpo de absorción 707 que está dispuesto entre una capa de superficie permeable a los líquidos 705 y una capa de superficie impermeable a los líquidos 706, que están unidas juntas por un borde de unión 708.

20
25

Como la toalla sanitaria en las figuras 4 a 6, la toalla sanitaria de las figuras 7 y 8 tiene esencialmente forma de reloj de arena con porciones de extremo anchas 710, 711 y una porción de entrepierna más angosta 712 entre las porciones de extremo 710, 711. La toalla sanitaria también tiene una línea centro longitudinal 713, dos bordes laterales longitudinales 714, 715, y dos bordes de extremo transversales 716, 717.

La toalla sanitaria 700 también está provista con medios de sujeción 720 para fijar la toalla sanitaria en los interiores del usuario.

La toalla sanitaria 700 tiene un doblez de material central longitudinal 702 que se extiende a lo largo de la línea centro 713 entre los bordes de extremo 716, 717 a lo largo virtualmente de la longitud completa de la toalla sanitaria. Más aún, la toalla sanitaria tiene dos dobleces de material longitudinales adicionales 725, 726 que se extienden a lo largo de los bordes laterales 714, 715 en la porción de entrepierna 712 de la toalla sanitaria. Antes del uso, los dobleces de material 702, 725, 726 están comprimidos y la toalla sanitaria tiene

entonces una forma plana esencialmente. Cuando la toalla sanitaria es humedecida los dobleces de material 702, 725, 726 absorben líquido, los dobleces de material se hincharán y por lo menos hasta cierto grado reasumen su apariencia no comprimida. Como resultado, una porción elevada central 723 puede ser formada en la región de humedecimiento del dobléz central 702 y bordes elevados 727, 728 se forman a lo largo de los bordes laterales 714, 715 cuando el líquido ha alcanzado las formaciones de dobleces 725, 726 dispuestos a lo largo de los bordes laterales. De esta manera, la toalla sanitaria 700, durante el uso se le imparte una forma adaptada de acuerdo con la anatomía del usuario y más aún tiene barreras contra derrames absorbentes elevadas a lo largo de los bordes laterales 714, 715, como se muestra en la sección transversal en la figura 8. En vista del hecho de que el cuerpo de absorción 707 de la toalla sanitaria está provisto con tres porciones dobladas 702, 725, 176 entro de la porción de entrepierna 712, esta porción es más angosta que las dos porciones de extremo 710, 711 en donde solo la formación de dobléz central 702 está presente. Los dobleces del cuerpo de absorción 707 por lo tanto contribuyen a dar a la toalla sanitaria una forma anatómicamente correcta en el plano de la toalla.

La figura 9 muestra una toalla sanitaria de acuerdo con una modalidad de la invención en la cual solo una parte de una porción doblada central longitudinal 902 ha sido comprimida. La construcción de la toalla sanitaria 900 es convencional con un cuerpo de absorción 907 encerrado entre una capa de superficie permeable a los líquidos 905 y una capa de superficie impermeable a los líquidos 906, están conectados una a la otra por un borde de unión 908. La toalla sanitaria 900 tiene una forma de reloj de arena y tiene una porción trasera 910, una porción delantera 911 y una porción de entrapierna intermedia más angosta 902.

Como puede verse de la figura, la parte de la porción doblada central 902 que está localizada dentro de la porción trasera 910 de la toalla sanitaria se descomprime y forma una porción elevada 930 en la porción trasera 910 de la toalla sanitaria. Tal porción elevada 930 sirve como medio de posicionamiento y asegura que el usuario puede posicionar la toalla sanitaria correctamente en la dirección lateral. La porción elevada 930 también constituye una protección contra que corra

líquido hacia atrás en la ranura entre las mitades de cuerpo del usuario.

Las figuras 10 y 11 muestran en sección transversal una toalla sanitaria 1004 en la cual los dobleces de material en el cuerpo de absorción 1007 son usados para hacer que de un lado se imparta la toalla sanitaria 1004 una forma adaptada anatómicamente y por otro lado suministrar una capacidad de absorción extra dentro de una región central del cuerpo de absorción 1007.

Al igual que la toalla sanitaria mostrada previamente, la toalla sanitaria en las figuras 10 y 11 comprenden una capa de superficie permeable a los líquidos 1005, una capa de superficie impermeable a los líquidos 1006 y un cuerpo de absorción 1007 entre las capas de superficie 1005, 1006. La toalla sanitaria también está provista con medios de sujeción adhesivos 1020. El cuerpo de absorción 1007 comprende una primera capa absorbente 1009, y una segunda capa absorbente 1018 que tiene tres porciones dobladas longitudinales dispuestas centralmente 1002, 1025, 1026.

Como puede verse a partir de la figura 10, la primera capa absorbente 1009 está diseñada con un espesor mayor en la porción central de la toalla sanitaria, como resultado de lo cual la toalla sanitaria tiene una porción elevada longitudinal dispuesta centralmente 1035. La primera capa absorbente está formada a partir de un material que se colapsa al humedecerse según se describió en la SE 9604226-2. La segunda capa absorbente 1018 tiene una primera porción doblada 1002, que con su parte abierta, cara hacia la capa de superficie impermeable a los líquidos 1006 y, con su parte en forma de lóbulo, cara hacia la capa de superficie permeable a los líquidos 1005. Dispuesto sobre cada lado de la primera porción doblada 1002 se encuentran porciones dobladas adicionales 1025, 1026 que están dispuestas paralelas a la primera porción doblada 1002 pero que están cara en la dirección opuesta, esto es con la parte abierta hacia la capa de superficie permeable a los líquidos 1005 y con la parte formadora de lóbulo hacia la capa de superficie impermeable a los líquidos 1006.

Cuando la toalla sanitaria 1000 en la figura 10 es sometida al humedecimiento, por un lado la región humedecida de la primera capa absorbente 1009 se

colapsará y perderá espesor, y por otro lado las porciones dobladas 1002, 1025 1026 se hincharán. A este respecto, la sección transversal de la toalla sanitaria 1000 tomará una apariencia similar a aquella de la figura 11. Consecuentemente, la toalla sanitaria tendrá más o menos el mismo perfil de superficie después de humedecimiento que el que tenía en estado seco, debido a que el hinchamiento de la primera porción doblada 1002 coincide con un colapsamiento de la primera capa absorbente 1009, tal que una porción elevada longitudinal 1035 permanece sobre aquella superficie de la toalla sanitaria que está cubierta por la capa de superficie permeable a los líquidos 1005.

Las porciones dobladas 1025, 1026 dispuestas sobre cada lado de la primera porción doblada 1002 se hinchan en la dirección procurándose de la capa de superficie permeable a los líquidos 1005 y no afecta la forma en aquella superficie de la toalla sanitaria que queda cara hacia el usuario sino que sirve solamente para suministrar capacidad de absorción dentro de aquella región de la toalla sanitaria que se despega es humedecida primero por los fluidos del cuerpo.

Aunque la invención ha sido descrita anteriormente en relación con toallas sanitarias, por supuesto esta puede aplicarse a productos absorbentes tales como almohadillas de incontinencia, pañales y refuerzos de pantaloncito.

Los diversos componentes incluidos que han sido descritos en conexión con las diferentes modalidades pueden por supuesto ser combinados dentro del alcance de la invención. Consecuentemente, la toalla sanitaria mostrada en la figura 7 y 8 puede, por ejemplo, estar provista con una capa de transferencia de líquidos y/o una capa que se colapsa según se describió con respecto a la figura 4 a 6, respectivamente, 10 y 11. La capa de transferencia de líquido 409 en la figura 4 a 6 puede ser omitida, y como lo puede ser la capa que se colapsa en las figuras 10 y 11. Similarmente, la toalla sanitaria descrita en las figuras 4 a 6 puede estar provista con una capa que se colapsa, y la toalla sanitaria de la figura 10 y 11 puede estar provista con una capa de transferencia de líquido etc. Finalmente, por supuesto no es necesario para la invención que el producto absorbente tenga una forma de reloj de arena como se muestra en la figuras, sino que la invención también puede ser aplicada

a productos absorbentes con diferentes formas, tales como formas rectangulares, triangulares trapezoidales, ovales etc.

REIVINDICACIONES

1. Un producto absorbente que tiene una dirección longitudinal y una dirección transversal, dos bordes laterales (414, 415) que se extienden esencialmente en la dirección longitudinal, dos bordes de extremo (416, 417) que se extienden esencialmente en la dirección transversal, y comprenden una capa de superficie permeable a los líquidos (405), una capa de superficie impermeable a los líquidos (406), y un cuerpo de absorción ((407) dispuesto entre las capas de superficie (405, 406), el cuerpo de absorción (407) comprende una capa de material absorbente compresible (418), caracterizado en que la capa de material absorbente compresible (418) tiene por lo menos una porción doblada (402) que se extiende en la dirección longitudinal, y en que la porción doblada (402) está por lo menos parcialmente comprimida, como un resultado de lo cual la capa de material absorbente (418) tiene una mayor densidad dentro de la región de la porción doblada (402) que en las regiones (104)

de la capa de material absorbente compresible están localizadas al exterior de la porción doblada (402), la porción doblada (402) tiene la capacidad de hincharse cuando se somete al humedecimiento y/o influencia mecánica, y entonces por lo menos parcialmente reasumir su forma no comprimida.

2. El producto absorbente de acuerdo con la reivindicación 1, en el cual la porción doblada (402) se extiende centralmente a lo largo de una línea centro (413) que se extiende en la dirección longitudinal del producto.
3. El producto absorbente de acuerdo con las reivindicaciones 1 o 2, en el cual la porción doblada (402) tiene un ancho entre 5 a 10 mm.
4. El producto absorbente de acuerdo con las reivindicaciones 1, 2 o 3, en el cual una porción doblada longitudinal (725, 726) está dispuesta a lo largo de cada borde lateral (714, 715) sobre el producto.

5. El producto absorbente de acuerdo con las reivindicaciones 1, 2, 3 o 4 en el cual la capa de material compresible (418) consiste de una capa de fibra cardada.
6. El producto absorbente de acuerdo con la reivindicación 5 en el cual la capa de fibra cardada (418) consiste esencialmente de fibras de rayón.
7. El producto absorbente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual, después de la compresión, la capa de material compresible (418) tiene esencialmente el mismo espesor dentro de la región de la porción doblada (402) que de las regiones adyacentes (104).
8. El producto absorbente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual, antes de la compresión, la porción doblada (402) tiene la forma de un lóbulo único en sección transversal.

9. El producto absorbente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, en el cual la porción doblada (302) tiene dos o más láminas en sección transversal.

10. El producto absorbente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual la capa de material distribuidora de líquido (409) está dispuesta entre la capa de material compresible (418) y la capa de superficie impermeable a los líquidos (406).

11. El producto absorbente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual una capa de fibra suave (1009) hecha de material que se colapsa al humedecerse está dispuesta entre la capa de material compresible (1018) y la capa de superficie permeable a los líquidos (1005).

12. El producto absorbente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual la porción doblada longitudinal (4029) está dispuesta de manera que se expande en la

RESUMEN

La invención se relaciona con un producto absorbente que tiene una dirección longitudinal y una dirección transversal, dos bordes laterales (414, 415) que se extienden esencialmente en la dirección longitudinal, dos bordes de extremo (416, 417) que se extienden esencialmente en la dirección transversal, y comprenden una capa de superficie permeable a los líquidos (405), una capa de superficie impermeable a los líquidos (406), y un cuerpo de absorción (407) dispuesto entre las capas de superficie (405, 406), el cuerpo de absorción (407) comprende una capa de material absorbente compresible (418), caracterizado en que la capa de material absorbente compresible (418) tiene por lo menos una porción doblada (402) que se extiende en la dirección longitudinal, y en que la porción doblada (402) está por lo menos parcialmente comprimida, como un resultado de lo cual la capa de material absorbente (418) tiene una mayor densidad dentro de la región de la porción doblada (402) que en las regiones (104) de la capa de material absorbente compresible están localizadas al exterior de la porción doblada (402), la porción doblada (402) tiene

37
8

la capacidad de hincharse cuando se somete al
humedecimiento y/o influencia mecánica, y entonces por lo
menos parcialmente reasumir su forma no comprimida.

~~10~~
20

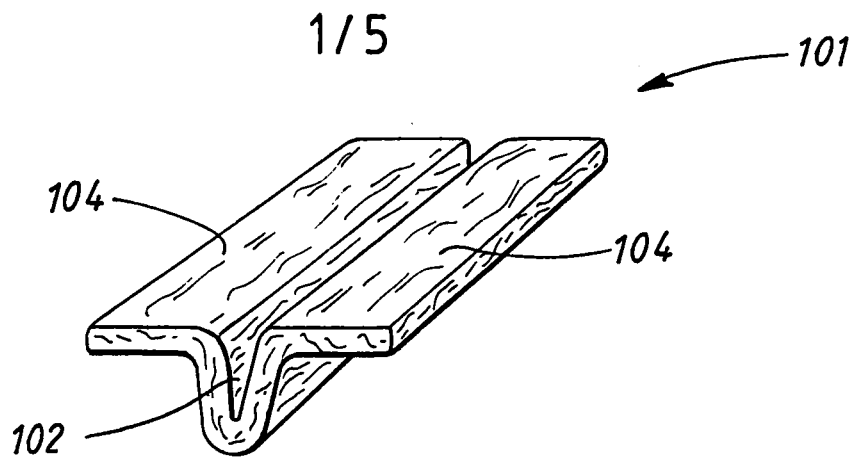


FIG. 1

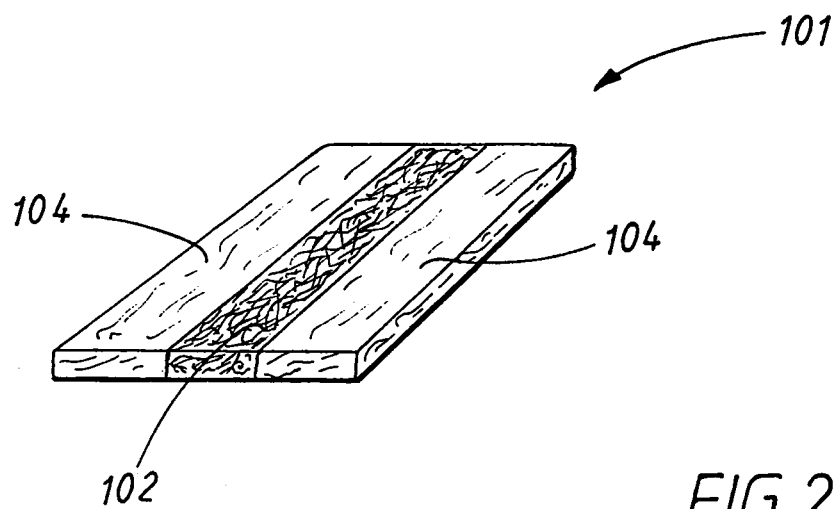


FIG. 2

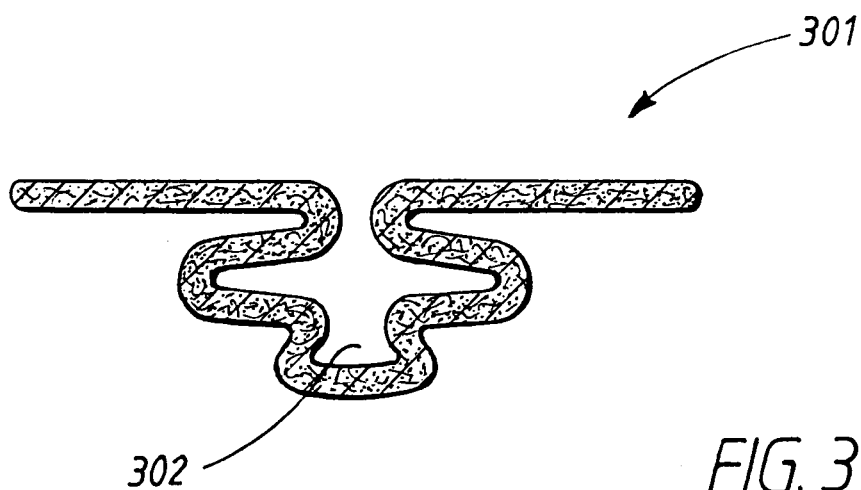


FIG. 3

42
42

3/5

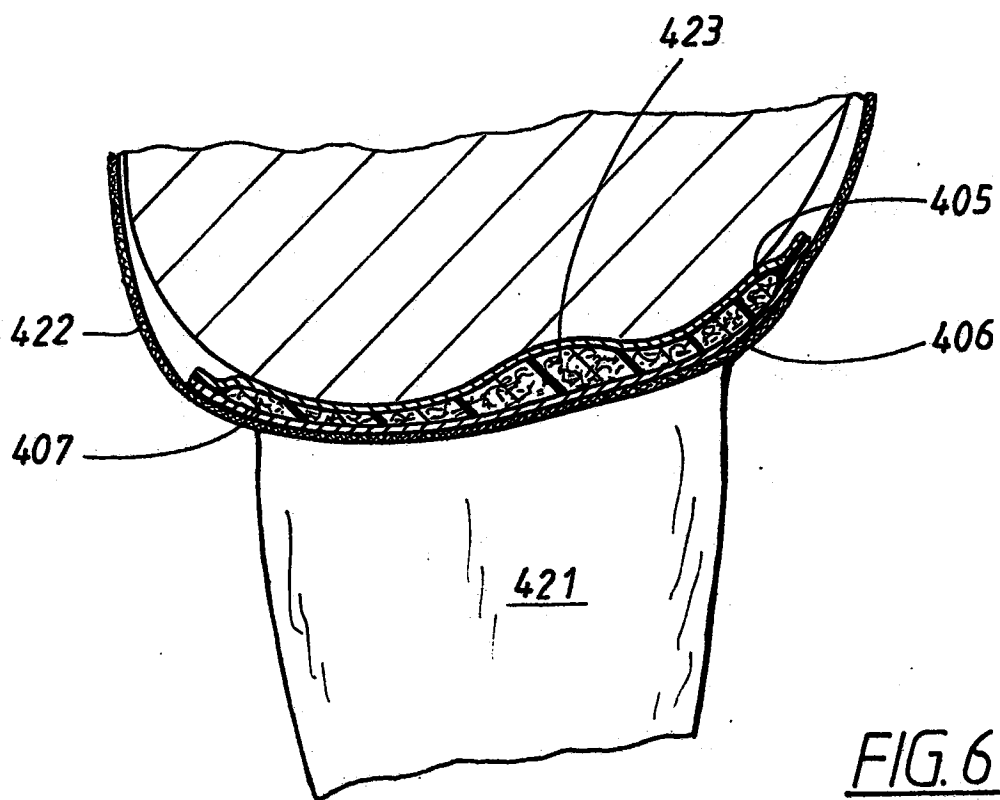


FIG. 6

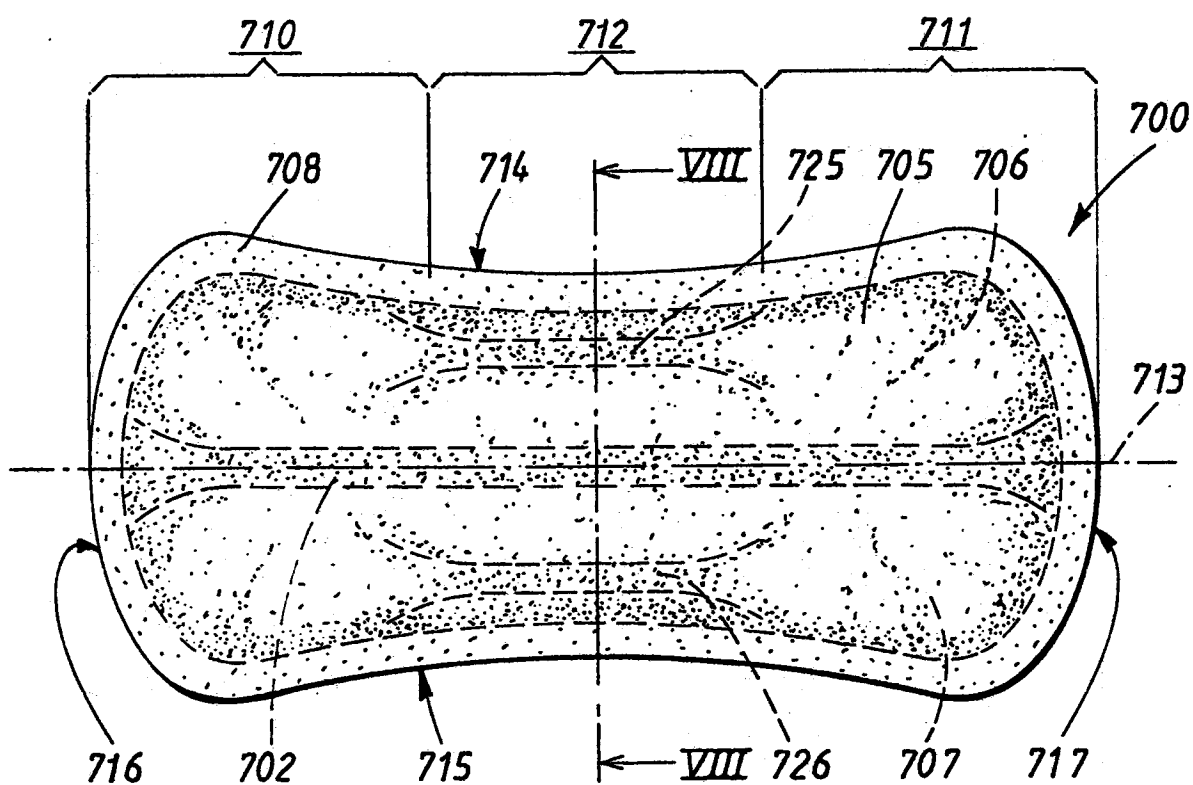


FIG. 7

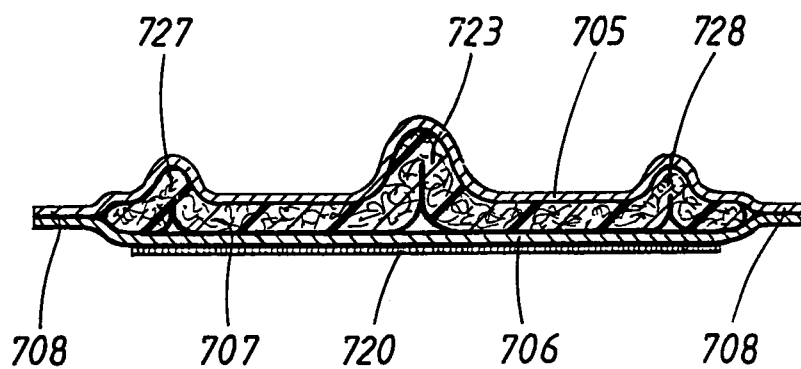


FIG. 8

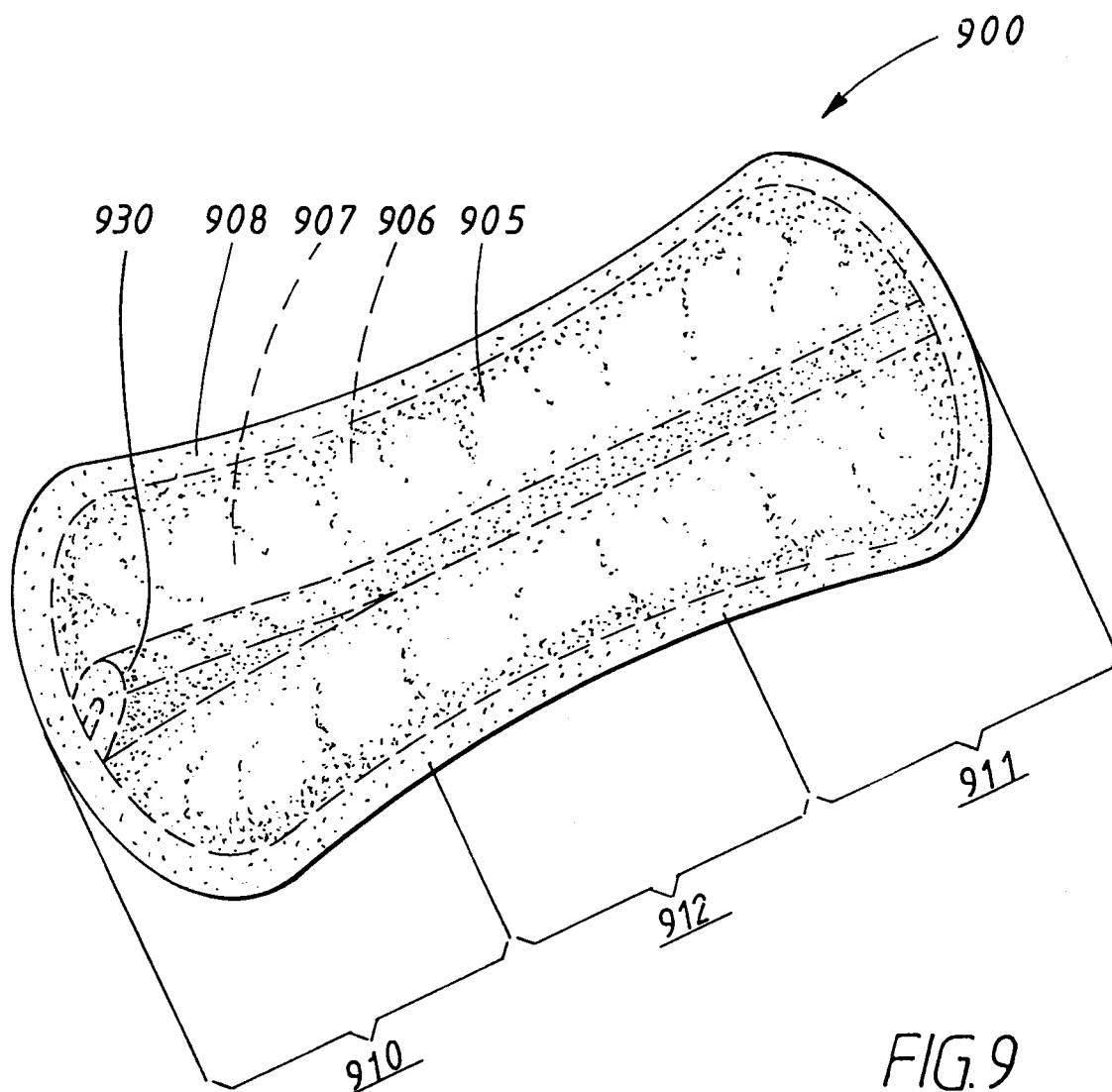


FIG. 9

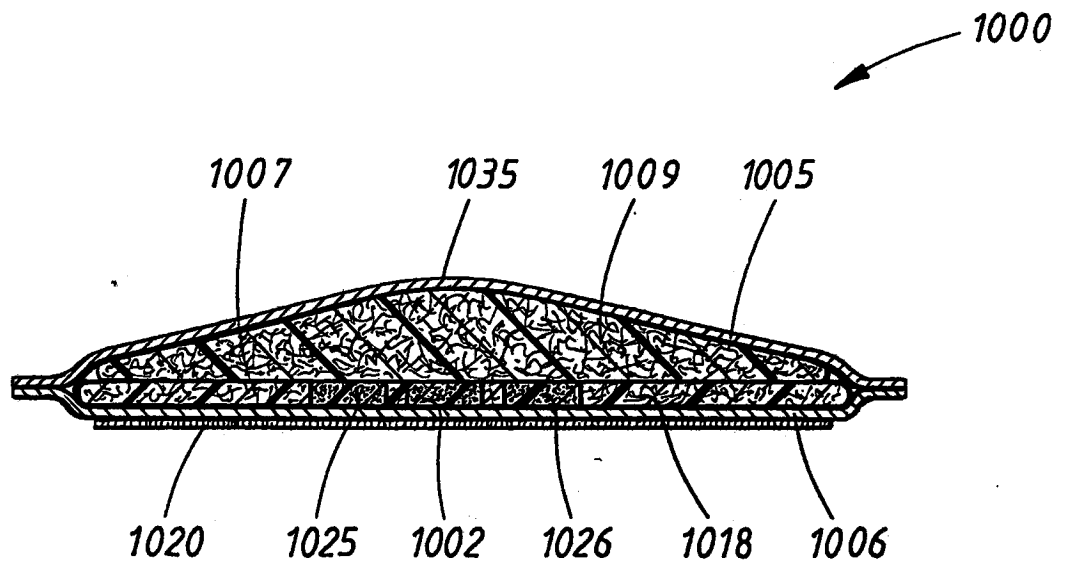


FIG. 10

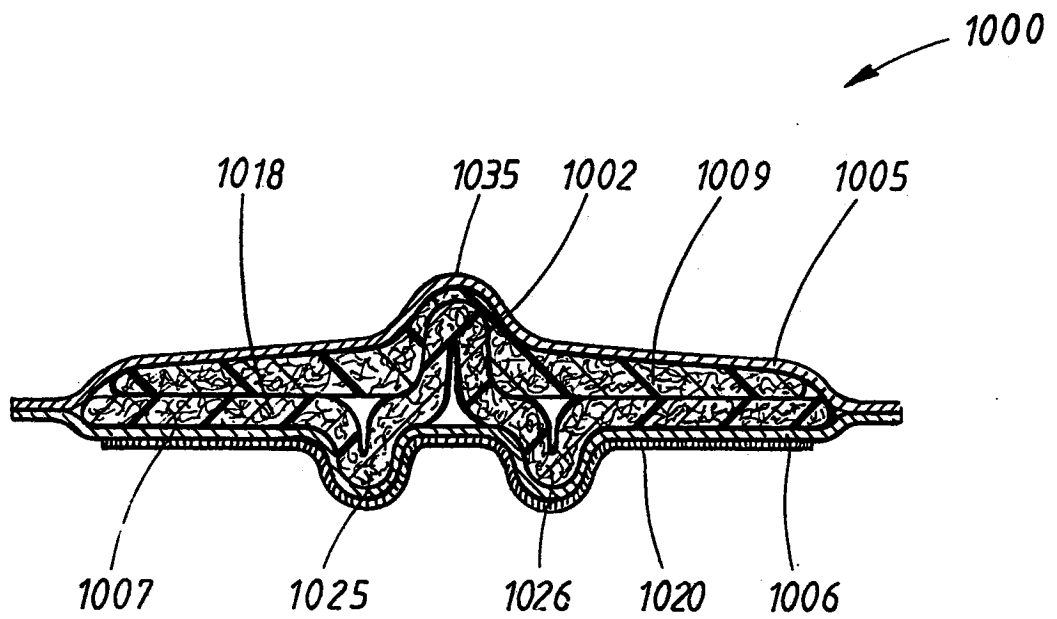


FIG. 11

REPRESENTACION Y PODER

For patents, utility models, industrial designs, trademarks, commercial names, trade emblems, slogans.

Para patentes, modelos de utilidad, diseños industriales, marcas de fábrica, nombres comerciales, enseñas, lemas comerciales.

REPRESENTATION AND
POWER OF ATTORNEY

I (we), the undersigned/Yo (nosotros), abajo firmado (s)
SCA HYGIENE PRODUCTS AB

of/domiciliado (s) en 405 03 Goteborg,
SWEDEN

por el presente nombramos a EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 y GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciliados en la Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, en obediencia a lo dispuesto en el parágrafo 1º del Artículo 543 del Código de Comercio, el primero como principal y los demás como suplentes, en su orden, como mis (nuestros) representantes en todos los asuntos de propiedad industrial con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales. El primer representante suplente reemplazará al principal en caso de ausencia o impedimento temporal o definitivo de aquél. La misma regla se aplicará cuando el segundo representante suplente haya de reemplazar al primero, o el tercero al segundo. En tales casos, el representante principal, o el primero, o segundo suplente, en su caso, o ambos, declararán su intención de no ejercer la representación mediante declaración autenticada por Notario Público en Colombia, o por Notario u otro Funcionario Público, o Cónsul de Colombia, en el extranjero; y si se tratare de impedimento, con el certificado respectivo. Si alguno de los nombrados faltare definitivamente, el siguiente tomará su lugar. Cuando cesare la ausencia o impedimento del representante principal, o de su primero o segundo suplentes, en su caso, podrán ejercer la representación, en su orden, uno u otros según el caso, asumiéndola por el solo hecho de ejercerla, cesando en ese momento el ejercicio de la representación por el primero, segundo o tercer suplente en su caso.

Además, confiero (conferimos) poder a los abogados arriba nombrados, para obtener la protección de mi (nuestra) propiedad industrial y contra la competencia desleal, a cuyo efecto autorizo (amos) a los dichos apoderados para que me (nos) representen ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso-administrativo y judicial, así como los tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad, y diseños industriales; el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas, de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, enseñas, variedades vegetales y denominaciones de origen; su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones u observaciones, cancelación administrativa y judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, la tutela, la protección de secretos industriales, y en general los juicios civiles, penales, administrativos o contencioso-administrativos relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan. Y para que en todos los asuntos arriba determinados, puedan sustituir este mandato, transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar, y ratificar los actos de agentes oficiosos.

In due compliance with the terms of paragraph 1st. of article 543 of the Commercial Code, do hereby appoint EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 and GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciled at Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, the first as principal and the others as alternates, in the order of their appointment, as our representatives for all industrial property matters with faculty to receive notifications and to appoint attorneys in and out of Court. The first alternate shall replace the principal in case of his absence or of temporal or definitive impediment. The same rule will apply when the second alternate representative is to replace the first one, or when the third is to replace the first or second alternates in their turn, or both of them, second. In such cases, the principal representative, or the first or second alternates in their turn, or both of them, shall state their intention not to act as representatives through a declaration given before a Notary Public in Colombia, or before a Notary or another Public Official or a Colombian Consul abroad; and in case of impediment, the appropriate certificate shall suffice. If any of the appointees were to be definitely absent, the following alternate shall take his place. When the absence or impediment of the principal representative, or of the first or second alternate in their turn ceases, the representation can be taken again in their sequence, by the principal, the first or second alternate depending on case, and the mere fact or its exercise will suffice. The exercise of the representation by the first, second or third alternates in their turn shall end at such time.

In addition, we grant a Power of Attorney in favor of the above-named attorneys-at-law so that they may obtain the protection of my (our) industrial property and against the unfair competition, for which purpose I (we) authorize the said attorneys to represent me (us) before any authorities or persons, with or without jurisdiction, especially those administrative, administrative contentious and judicial, as well as before Arbitration Court, in all matters concerning the following: a) Obtainment of patents, utility models and industrial designs; the registration of trademarks, collective, defensive and service marks, slogans, commercial names, trade emblems, vegetal varieties and denominations of origin; its renewal, assignment, change of name or domicile, voluntary cancellation; and the registration of licenses of use of the above rights; b) Actions of unfair competition, protection to the consumer, oppositions or observations, administrative or Court cancellation, nullity, infringement, granting of licenses, the action for writ mandamus, the protection of trade secrets, and in general the civil, penal, and administrative suits relating to those rights; actions and suits instituted by me (us) or against me (us). And that in all the above matters they may substitute this Power of Attorney, compromise, conciliate, admit the facts of the case, desist, cancel, receive, resign, and ratify acts done by representatives without a power of attorney.

Given and signed this/Dado y firmado hoy

Gothenburg 19 February 1999

In/en

Signature

Bengt Forshult
Head of Patent Department

Firma

SCA Hygiene Products AB

TRADUCCION No.: 1707199
MARIA ELVIA MARTELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

LEGALIZACION

El Señor Cónsul de Colombia debe expedir un *certificado consular* sobre (1) la existencia legal de la compañía que otorga el poder, (2) que ésta ejerce su objeto social, y (3) que las personas que otorgan el poder están autorizadas para darlo. A este efecto les solicitamos que muestren al Señor Cónsul las pruebas que acreditan esos hechos (1), (2) y (3).

LEGALIZATION

The Colombia Consul must issue a *consular certificate*, on: (1) the legal existence of the company which grants the Power-of-Attorney, (2) that it is in actual exercise of its company purposes, and (3) that the persons who execute the Power of Attorney is authorized to do so. To this effect, please show the Consul the evidence to prove the above facts (1), (2) and (3).

TRADUCCION No.: 1707/99
MARIA ELVIRA MARTELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO
2000 FEB 14 A 11:50
LAS LEGALIZACIONES
DE NOTARIO PUBLICO

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

, the undersigned, RICKARD STRÖM, Notary Public of Gothenburg, Sweden, do hereby certify,

that **Bengt Forshult**

has personally signed this document overleaf, and

according to a Power of Attorney, dated 1998-08-11, signed by GUNNAR ANDERSSON and SVEN-ERIK WINLÖF, who are duly authorized to sign jointly for and on behalf of

SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG - Org.No. 556007-2356

according to a Swedish Certificate of Registration, dated 1998-07-20, Bengt Forshult is duly authorized

to sign such a document on behalf of the company.

Gothenburg, this 25th day of February 1999

Ex officio:

RICKARD STRÖM

Exp.No.: 79234

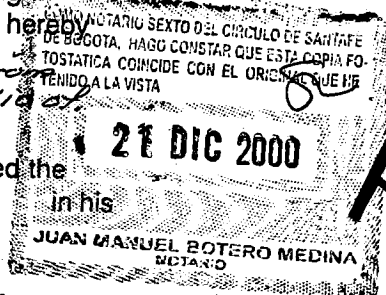
Fee: SEK 350:-

PAGADO
en moneda de Tmbr
Cien dólares US\$ 7
Cien



NO. 3066

The Ministry for Foreign Affairs in Stockholm, hereby certifies that Mr *Rickard Ström* Notary Public of Gothenburg has issued and signed the foregoing attestation official capacity



Fee Stockholm this 2nd day of March

Kr 120/- PAID 1977

Kyger Högberg

Encargado de las Funciones Consulares:

MARIA SMITH RUEDA

M. Smith R.

Fecha: 1999-03-05

No: 022

que el Sr. Bengt Forshult
de la Sociedad SCA Hygiene Products
Aktiebolag
según se ha verificado por los datos que
tuve a la vista...

NOTA PARA EL SEÑOR CONSUL DE COLOMBIA: Según los artículos 65 del C. de P.C. y 480 del C. de Co., si el poderdante es una sociedad, el Señor Cónsul debe certificar que tuvo a la vista las pruebas de su existencia, que ejerce su objeto social y que quien confiere el poder es su representante.



MINISTERIO DE RELACIONES EXTERIORES

202032

Maria Smith Rueda

DOCUMENTO RESUMEN
LAS ESTRUCTURAS INDICADAS

JEFE DE LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTA D.C.

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD POR EL CONTENIDO

99 JUL 28

CONSEJO DE ESTADO DE COLOMBIA EN
ESTOCOLMO SUECIA
TRANSLACION No: 07/99
MARIA SMITH RUEDA
Traductora e Interprete Oficial
Idioma: Español e Inglés
Reg. No. 2579 Min. Justicia

0003 310
2 DIC 2000
JUAN MANUEL BOTERO MEDINA

**EL CONSULADO DE COLOMBIA EN
ESTOCOLMO, SUECIA**

Fecha.....1999-07-11..... No:.....001329

Previa la confrontación correspondiente DA
FE de que la firma que aparece en este docu-
mento es similar a la REGISTRADA aquí por

Inger Höglund, Monteloucas
Estocolmo, Suecia

M. Smith-Rueda
MARIA SMITH-RUEDA
Encargada de las Funciones Consulares

PAGADO	
Impuesto de Timbre	<i>Sieta</i> dólares US\$ <i>7</i>
Derechos Consulares	<i>Quin ce</i> dólares US\$ <i>15</i>



TRADUCCION No: 1707699
MARIA ELVIRA MARTELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

COMO NOTARIO NEXO DEL CIRCULO DE SANTAFE
DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE ESTA COPIA PO-
TENCIALMENTE COINCIDE CON EL ORIGINAL QUE HE
TENIDO A LA VISTA

24 DIC 2000

JUAN MANUEL BOTERO MEDINA
NOTARIO

0005 010

47

TRADUCCIÓN OFICIAL No. 17.07/99 preparada por María Elvira Martelo, Traductora Oficial aprobada por el Ministerio de Justicia por Resolución 2879 de 1995 y reconocida por el Ministerio de Relaciones Exteriores.

(A continuación se traducen los sellos y legalizaciones de un documento escrito en inglés y español, por el cual SCA HYGIENE PRODUCTS AB otorga poder a EMILIO FERRERO, GONZALO PERDOMO, LUZ CLEMENCIA DE PAEZ Y GERMAN CAVELIER). Dado y firmado el 19 de febrero de 1999 en Gothenburg. (Firma ilegible) Bengt Forshult, Jefe del Departamento de Patentes.

Yo, el abajo firmante RICKARD STRÖM, Notario Público de Gothenburg, Suecia, por el presente certifico,

que Bengt Forshult

ha firmado personalmente el documento anterior y

que de acuerdo con el poder de fecha 1998-08-11, firmado por GUNNAR ANDERSSON y SVEN-ERIK WINLÖF, quienes están debidamente

autorizados para firmar conjuntamente por y a nombre de SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG - Org. No. 556002-2336, según

Certificado de Registro Sueco de fecha 1998-07-20, Bengt Forshult está debidamente autorizado para firmar dicho documento a nombre de la compañía.

Gothenburg, 25 de febrero de 1999.

Ex officio: (Firma ilegible), RICKARD STRÖM (Sello notarial).

Exp. No.: 79234

Derechos: SEK 350:--

48
49

No. 3066

El Ministerio de Relaciones Exteriores en Estocolmo por el presente certifica que el Sr. Rickard Ström, Notario Público de Goteborg, ha expedido y firmado la declaración anterior en su capacidad oficial.

Derechos Estocolmo, 25 de marzo

Kr. 120 PAGADOS de 1999

(Firma ilegible) Inger Högberg. (Sello en tinta) Ministerio de Relaciones Exteriores.

(En español) Certificación de la capacidad legal de Bengt Forshult y de la existencia legal de SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG expedida el 5 de marzo 1999 por el Consulado de Colombia en Estocolmo bajo el No. 022. (Firma) M. Smith. MARÍA SMITH RUEDA, Encargada de las Funciones Consulares. Sello consular en tinta. Pagados impuesto de timbre y derechos consulares.

(En español) Certificación de la firma, 24 Dic 2000 Högberg, Ministerio de Relaciones Exteriores, Suecia, expedida el 01 de julio de 1999 por el Consulado de Colombia en Estocolmo bajo el No. 001329. (Firma) M. Smith. MARÍA SMITH RUEDA, Encargada de las Funciones Consulares. Sello consular en tinta. Pagados impuesto de timbre y derechos consulares.

COMO NOTARIO SEÑORO DEL CIRCULO DE SANTA FE DE BOGOTÁ, HABO CONSTATADO QUE ESTA COPIA FOTOSTÁTICA COINCIDE CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO A LA VISTA

24 DIC 2000

JUAN MANUEL BOTERO MEDINA
NOTARIO

(Al anverso) Legalización de la firma que antecede expedida por

el MINISTERIO DE RELACIONES EXTERIORES bajo el No. 119916 del 14
de febrero del 2000, firmado por el Jefe de Legalizaciones.

Es traducción fiel y completa de la cual se deja copia en esta
oficina para su confrontación.

COLO 11256-801-014-7

Id. 108

Feb. 15/00

Maria Elvira Martelo
TRADUCCION No. 170719
MARIA ELVIRA MARTELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

220552
C/ J. R. A. MARTELO
Cuya Firma aparece en el
DOCUMENTO DESEMPENA
LAS FUNCIONES INDICADAS

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

COMO NOTARIO SEATO DEL CIRCULO DE SANTA
DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE ESTA COPIA
FOTOSTATICA COINCIDE CON EL ORIGINAL QUE HE
TENIDO A LA VISTA
21 DIC 2000
JUAN MANUEL BOTERO MEDINA
NOTARIO

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO
2000 FEB 15/00
Jefe de LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTA D.C.

AL SEÑOR DE LA OFICINA DE RELACIONES EXTERIORES DEL NO. 10000 DEL 14

SEÑOR DE LA OFICINA DE RELACIONES EXTERIORES DEL NO. 10000 DEL 14

SEÑOR DE LA OFICINA DE RELACIONES EXTERIORES DEL NO. 10000 DEL 14

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE SANTAFE DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE ESTA FIRMA DE

[Firma manuscrita]

CONCIDE CON LA FIRMA REGISTRADA POR EL SELLO EN ESTA NOTARIA

SANTAFE DE BOGOTA

16 FEB 2000



COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE SANTAFE DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE ESTA COPIA FOTOSTATICA CONCIDE CON EL ORIGINAL QUE ME FUE ENVIADO A LA VISTA

21 DIC 2000

JOSE MARIA MEDINA

0000 310 15

Folios 50 y 51
tarjetas
Folio 52 extracto.

RETIRO FOLIO 53
DE RETE
FINAL

[Firma manuscrita]

PRV

PATENT- OCH REGISTRERINGSVERKET

Patentavdelningen



Intyg
Certificate

Härmed intygas att bifogade kopior överensstämmer med de handlingar som ursprungligen ingivits till Patent- och registreringsverket i nedannämnda ansökan.

This is to certify that the annexed is a true copy of the documents as originally filed with the Patent- and Registration Office in connection with the following patent application.

(71) Sökande SCA Hygiene Products AB, Göteborg SE
Applicant (s)

(21) Patentansökningsnummer 9904835-7
Patent application number

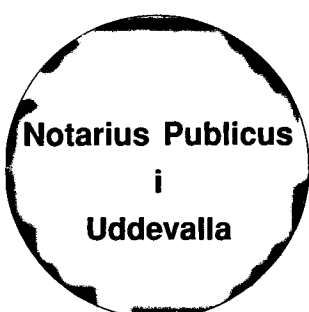
(86) Ingivningsdatum 1999-12-29
Date of filing

Stockholm, 2000-11-01

För Patent- och registreringsverket
For the Patent- and Registration Office

A. Södervall
Anita Södervall

Avgift
Fee 170:-



Hereby certify that this document was
signed by duly authorized person.
Uddevalla 10.11.2000

Ref. Fulmer

PATENT- OCH
REGISTRERINGSVERKET
SWEDEN

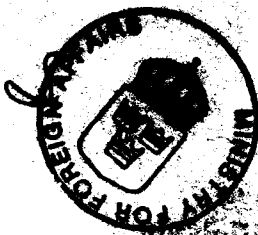
Postadress/Adress
Box 5055
S-102 42 STOCKHOLM

Telefon/Phone
+46 8 782 25 00
Vx 08-782 25 00

Telex
17978
PATOREG S

Telefax
+46 8 666 02 86
08-666 02 86

No. 12895
 The Ministry for Foreign
 Affairs in Stockholm, hereby
 certifies that
 Mr. Stefan Andersson
 Notary Public of
 Usterwalla



has issued and signed the
 foregoing attestation in his
 official capacity

Fee Stockholm this 11th day of November

Kr 120 PAID

2000

Bent Linton

Bent Linton

EL CONSULADO DE COLOMBIA EN ESTOCOLMO, SUECIA

Fecha.....2000-11-23..... No:.....003882

Previa la confrontación correspondiente DA
 FE de que la firma que aparece en este docu-
 mento es similar a la REGISTRADA aquí por

Bent Linton, Min. Relaciones

Exteriores, Estadística, Sucesos

PAGADO	
Impuesto de Timbre	7
Derechos Consulares	15



M. Smith
 MARIA SMITH RUEDA
 Encargada de las Funciones Consulares

1999-12- 2 9

109772ARe
1999-12-28

1

Huvudfoxen Kassan

TITEL:

Absorberande alster med förbättrad formningsförmåga.

TEKNISKT OMRÅDE:

- 5 Uppfinningen avser ett absorberande alster uppvisande en längdriktning och en tvärriktning och innefattande ett vätskegenomsläppligt ytskikt, ett vätsketätt ytskikt, samt en absorptionskropp anordnad mellan ytskikten, varvid absorptionskroppen innefattar ett kompressibelt absorberande materialskikt.

10

BAKGRUND:

REDOGÖRELSE FÖR UPPFINNINGEN:

- 15 Det finns således ett kvarstående behov av ett ytterligare förbättrat absorberande alster, i synnerhet med avseende på passform och läckagesäkerhet som är oberoende av användningssituationen. Det är vidare ett syfte med uppfinningen att tillhandahålla ett absorberande alster, vilket kan tillverkas med enkla och rationella tillverkningsmetoder, samt vilka kan förpackas utrymmessnålt och utan att förlora i funktion.

20

- Med föreliggande uppfinning har åstadkommits ett absorberande alster av det inledningsvis omtalade slaget, vilket alster främst utmärks av att det kompressibla, absorberande materialskiktet uppvisar åtminstone en i längdriktningen sig sträckande veckbildning, samt att veckbildningen är
25 åtminstone delvis komprimerad, varigenom det kompressibla, absorberande materialskiktet uppvisar högre densitet inom området för veckbildningen än i områden av det kompressibla absorberande materialskiktet vilka är belägna utanför veckbildningen och varvid veckbildningen har förmåga att svälla vid vätning, och/eller mekanisk påverkan och därvid åtminstone delvis återta sin
30 okomprimerade form.

Enligt en föredragen utföringsform sträcker sig veckbildningen centralt utmed en i alstrets längdriktning sig sträckande mittlinje.

Vid vätning av det absorberande alstret, kommer det område av
5 veckbildningen i det kompressibla absorberande materialskiktet som utsätts för vätning att absorbera vätska och därvid svälla upp. Genom att anordna det kompressibla absorberande materialskiktet med veckbildningen vänd mot det vätskegenomsläppliga ytskiktet, kommer det därvid att bildas en upphöjning på den mot användaren vända sidan av alstret. Genom att
10 upphöjningen aktiveras genom vätning, innebär detta att det absorberande alstret under användning anpassar sin form efter hur det är placerat i förhållande till användarens kropp, varigenom alstret erhåller en för varje användare unik form. Detta innebär även att upphöjningen bildas där alstret väts, vilket gör att alstrets placering i längdled är mindre kritisk. Om istället
15 veckbildningen är anordnad på den sida av det kompressibla materialskiktet som är vänd bort från användaren under användningen, tenderar veckbildningen att expandera i riktning bort från användarens kropp. Därigenom bildas en mot användaren vänd vätskeupptagande kanal, i vilken vätska kan föras bort från det område som initialt väts.

20

Vissa användare föredrar absorberande alster med väsentligen plan yta. I
enlighet med uppfinningen är det möjligt att erbjuda dessa användare ett absorberande alster med plan yta, men med förstärkt absorptionskapacitet och förbättrad vätskespridningsförmåga inom ett långsgående, centralt parti
25 av alstret. Efter expansion av det komprimerade materialvecket, har materialet inom det expanderade området större absorptionskapacitet. Detta innebär således att ett absorberande alster enligt uppfinningen, oavsett hur materialvecket i det kompressibla materialskiktet är vänt i förhållande till en användare, efter vätning uppvisar förhöjd absorptionskapacitet inom just det
30 område av alstret som kan förväntas vätsas av huvudparten av den till alstret avgivna kroppsvätskan.

Ink. t. Patent- och reg.verket

1999 -12- 2 9

3

Huvudfoxen Kassan

För att bilda en upphöjning vid den yta av det absorberande alstret som under användning är vänd mot användaren kan veckbildningen med fördel ha en bredd av mellan 5-10 mm. En veckbildning av denna storleksordning, sväller vid våtning och bildar därvid en upphöjning som är tillräckligt smal för

5 att kunna nå in ett litet stycke mellan de yttre blygdläpparna på en kvinnlig användare utan att orsaka obehag i form av tryck, eller skav. Genom att upphöjningen når in mellan blygdläpparna, kommer dessa att såras något, varigenom vätskeöverföring mellan användarens kropp och alstret underlättas.

10

För att bilda kantbarriärer, eller långsgående kantvallar, kan långsgående veckbildningar anordnas utmed sidokanterna på alstret. Sådana veckbildningar kan vara anordnade att expandera antingen i riktning mot det vätskegenomsläppliga ytskiktet, eller mot det vätsketäta ytskiktet. Då

15 veckbildningarna våts och/eller då de utsätts för mekanisk påverkan, exempelvis då användaren rör sig och alstrets påverkas av tryck- och skjuvkrafter från användarens ben, sväller veckbildningarna och bildar mjuka upphöjda vallar som tätar mot användarens kropp och hindrar vätska att rinna i sidled ut över alstrets kanter. Eftersom veckbildningarna är

20 absorberande, har de även förmåga att absorbera eventuell vätska som når ut till kanterna.

Ett lämpligt material för det kompressibla materialskiktet är ett kardat fiberskikt. Särskilt lämpligt är därvid ett kardat fiberskikt huvudsakligen

25 bestående av rayonfibrer.

Enligt en utföringsform av uppfinningen har det kompressibla materialskiktet väsentligen samma tjocklek inom området för veckbildningen som inom intilliggande områden.

30

Innan komprimering kan veckbildningen i tvärsnitt ha formen av en enkel lob. Det är även möjligt att utforma veckbildningen så att den i tvärsnitt uppvisar 2 eller flera lobber.

- 5 Vidare kan ett vätskespridande materialskikt vara anordnat mellan det kompressibla materialskiktet och det vätsketäta ytskiktet.

- Enligt ytterligare en utföringsform av uppfinningen kan ett absorberande alster enligt uppfinningen innefatta ett mjukt fiberskikt av material som
- 10 kollapsar vid våtning. Ett sådant materialskikt är därvid anordnat mellan det kompressibla materialskiktet och det vätskegenomsläppliga ytskiktet. Det mjuka fiberskiktet gör alstret behagligt och komfortabelt att bära. Då materialskiktet kollapsar vid våtning, kompenseras volymminskningen av en motsvarande volymökning hos det kompressibla skiktet. Det är således
- 15 möjligt att åstadkomma ett absorberande alster med en ytprofil som är huvudsakligen beständig under användningen.

- Alstrets längsgående veckbildning kan i enlighet med uppfinningen vara anordnat på en yta av det kompressibla materialskiktet som är vänd mot det
- 20 vätskegenomsläppliga ytskiktet. Vid en sådan utföringsform är således vecket vid alstrets användning öppet nedåt, bort från användarens kropp. Genom att anordna materialvecket så att det vid användning expanderar i riktning mot det vätskegenomsläppliga ytskiktet och användarens kropp, erhålls ett alster vilket vid användning utbildar en efter användarens anatomi
- 25 formad upphöjning vid det område av materialvecket som väts av vätska.

- Om det av någon anledning är önskvärt att lämna den mot användaren vända ytan huvudsakligen plan, eller om endast begränsad svällning önskas vid den mot användaren vända ytan, kan den längsgående veckbildningen
- 30 vara anordnad att expandera i riktning mot det vätsketäta ytskiktet, dvs med den öppna delen vänd mot det vätskegenomsläppliga ytskiktet och den lobformiga delen vänd mot det vätsketäta ytskiktet. En sådan veckbildning

5 tillhandahåller absorptionskapacitet, men påverkar inte alls, eller endast i ringa grad formen på den mot användaren vända ytan av alstret. Förhållandet mellan formning och absorptionskapacitet kan vidare styras genom att alstret innefattar två eller flera veckbildningar vilka är anordnade att expandera i olika riktningar.

10 Det är vidare möjligt att stabilisera veckbildningen genom att binda den i det komprimerade läget medelst ett vattenlösligt bindemedel. Då veckbildningen väts löses bindemedlet upp och veckbildningen kan svälla ut. Vidare kan veckbildningen stabiliseras exempelvis genom termiska bindningar eller andra bindningar som bryts vid mekanisk bearbetning av veckbildningen. Sådana bindningar kan med fördel användas vid veckbildningar anordnade utmed alstrets sidokanter, där veckbildningen utsätts för tryck- och skjuvkrafter från användarens lår och dit endast små mängder vätska kan
15 förväntas nå.

KORT BESKRIVNING AV RITNINGAR:

20 Uppfinningen skall i det följande beskrivas närmare under hänvisning till de utföringsexempel som visas på de bifogade ritningarna. Därvid visar

Figur 1 ett ämne till en absorberande struktur bestående av ett enkelvikt materialskikt av kompressibelt material, innan komprimering,

25

Figur 2 materialskiktet i figur 1, efter komprimering,

Figur 3 ett ämne till en absorberande struktur med en veckbildning enligt en alternativ utföringsform av
30 uppfinningen,

skummaterial, eller liknande och uppvisar ett långsträckt materialveck 102. Lämpliga kompressibla absorberande fibermaterial är exempelvis fiberskikt huvudsakligen bestående av cellulosa-fibrer såsom cellulosafluffmassa, bomull, rayon, eller liknande. Särskilt föredragna är kardade fiberflor av rayonfibrer. 5 Lämpliga kompressibla absorberande skummaterial är absorberande cellulosaskum, polyuretanskum, eller liknande.

I figur 2 visas ämnet 101 i figur 1 efter komprimering. Därvid har ämnet 101 komprimerats till huvudsakligen plan form. Detta innebär att materialveck 10 102 pressats ihop så att det bildats ett långsträckt centralt stråk 103 med högre densitet än de på ömse sidor därom belägna partierna 104 av ämnet 101.

I figur 3 visas i genomskärning ett absorberande ämne 301 med en alternativ 15 form på det långsträckta vecket. Ämnet 301 visas som det ter sig innan komprimering och uppvisar därvid, i genomskärning, såsom framgår av figuren, tre lobor, eller delveck.

Efter komprimering kan de i figurena 1-3 visade ämnena 101, 301 användas 20 som formgivande komponent i ett absorberande alster, såsom visas i figurena 4-10.

Den i figurena 4 och 5 visade dambindan 400, har huvudsakligen konventionell uppbyggnad och innefattar således ett vätskegenomsläppligt ytskikt 405, ett vätsketätt ytskikt 406, samt en mellan ytskikten 405, 406 innesluten absorptionskropp 407. De båda ytskikten 405, 406 har väsentligen samma form som absorptionskroppen 407, men sträcker sig i dambindans plan ett stycke utanför absorptionskroppens 407 kanter och är inbördes förbundna i en kantfog 408 kring hela absorptionskroppens 407 periferi. En 25 sådan kantfog 408 kan exempelvis åstadkommas genom limning, sömnad, eller svetsning med värme eller ultraljud. 30

Ink. t. Patent- och reg.verket

1999 -12- 2 9

8

Huvudfaxen Kassan

Det vätskegenomsläppliga ytskiktet 405 kan bestå av vilket som helst för ändamålet lämpligt material. Exempel på vanligen förekommande vätskegenomsläppliga ytmaterial är olika typer av tunna nonwovenmaterial, perforerade plastfilmer, nätmaterial, vätskegenomsläppligt skummaterial, eller liknande. Det vätskegenomsläppliga ytskiktet 405 kan vara uppbyggt av två eller flera olika material för att tillhandahålla olika funktioner hos ytskiktet. Exempelvis är det vanligt att anordna ett vätsketransporterande skikt innanför ett vätskeinsläppsskikt. Det är vidare känt att anordna olika typer av material på olika delar av den yta på dambindan som under användningen är vänd mot användaren. Således kan ett material med god insläppsförmåga med fördel vara anordnat vid det parti på dambindan som förväntas först vätas av huvudparten av kroppsvätskan, medan partier av ytskiktet som i första hand skall utgöra anliggningsyta mot användarens kropp förses med ett material som optimerats med avseende på mjukhet och skonsamhet mot huden.

Även det vätsketäta ytskiktet 406 kan utgöras av vilket som helst lämpligt vätsketätt material. Särskilt fördelaktiga material är tunna plastfilmer, vätsketäta nonwovenmaterial, eller material som belagts med vätsketätt material såsom vax, harts, lim, eller liknande. Det är vidare möjligt att använda vätsketäta materiallaminat. Exempelvis kan det vara önskvärt att förse alstrets baksida med ett yttre skikt av textil karaktär, exempelvis ett nonwovenskikt. Ett sådant nonwoven-material tillhandahåller en mjuk, hudvänlig och textil yta och ger fördelar såsom hög användarkomfort, hög friktion och därmed bättre kvarhållning mot användarens underkläder. Dessutom anses en textil yta ofta ha ett estetiskt tilltalande utseende. Det är vidare ofta en fördel om det vätsketäta ytskiktet 406 är andningsbart, dvs. tillåter att gas och vattenånga passerar genom skiktet.

Mellan det vätskegenomsläppliga ytskiktet 405 och absorptionskroppen 407 är anordnat ett vätskeöverföringsskikt. 409. Vätskeöverföringsskiktet 409 fyller flera olika funktioner. Exempelvis tar vätskeöverföringsskiktet 409 emot den kroppsvätska som avges till dambindan och lämnar därefter ifrån sig

- vätskan till den underliggande absorptionskroppen 407. Det är därför lämpligt att vätskeöverföringsskiktet 409 är förhållandevis bulkigt med en grovporig struktur som förmår att snabbt ta emot och temporärt hålla den avgivna vätskan. Vidare bör vätskeöverföringsskiktet 409 ha lägre densitet och/eller
- 5 vara mindre hydrofilt än absorptionskroppen 407, så att vätska företrädesvis transporteras i riktning från vätskeöverföringsskiktet 409 till absorptionskroppen 407 och inte tvärtom. Därigenom tjänar vätskeöverföringsskiktet 409 även som ett isolationsskikt som skapar ett
- 10 avstånd mellan den i absorptionskroppen 407 absorberade vätskan och användarens kropp. Dessutom dämpar vätskeöverföringsskiktet 409 synintrycket av den vätska som absorberats av absorptionskroppen, något som ofta är önskvärt, särskilt i samband med dambindor. Ytterligare en fördel med att anordna ett skikt mellan det vätskegenomsläppliga ytskiktet 405 och
- 15 absorptionskroppen 407 är att ett vätskeöverföringsskikt 409 ofta utgörs av ett i jämförelse med absorptionskroppen 407 luftigt och kompressibelt material, vilket är mjukt och följsamt mot användarens kropp och därigenom ökar komforten och minskar risken för skavning och annan irritation av användarens hud.
- 20 Dambindan 400 är huvudsakligen timglasformad, med bredare ändpartier 410, 411 och ett mellan ändpartierna beläget smalare grenparti 412. Vidare har dambindan en i längdriktningen sig sträckande mittlinje 413, två i längdriktningen sig sträckande, in mot mittlinjen krökta sidokanter 414, 415, samt två väsentligen i tvärriktningen sig sträckande ändkanter 416, 417.
- 25 Absorptionskroppen 407 är i den i figurena 4 och 5 visade utföringsformen uppbyggd av två delar 418, 419. Den övre absorptionsdelen 418 är anordnad närmast innanför vätskeöverföringsskiktet 409, mellan denna och den undre absorptionsdelen 419. Den övre absorptionsdelen 418 är bildad av ett
- 30 komprimerat ämne av det slag som visas i figurena 1-3 och har väsentligen rektangulär form med ett långsgående komprimerat materialveck 402.

Den undre absorptionsdelen 419 består lämpligen av ett eller flera skikt av ett material med hög absorptionskapacitet, såsom cellulosafluffmassa, absorberande bundna fiberskikt, tissueskikt, absorberande skum, torv, eller liknande. Absorptionskroppen 104 kan vidare innehålla superabsorberande polymerer, dvs polymerer med förmåga att absorbera flera gånger sin egen vikt av vätska under bildande av en vätskehaltig gel. Superabsorbenter föreligger vanligen i form av partiklar, flingor, fibrer, granuler, eller liknande. Det superabsorberande materialet kan förekomma ensamt, eller tillsammans med annat absorberande material. Ett lämpligt material för den undre absorptionsdelen 419 är cellulosa fiberskikt med hög densitet. Företrädesvis är densiteten därvid åtminstone 150 g/dm^3 . Ett material med god absorptionsförmåga, vilket lämpar sig särskilt väl för användning i den undre absorptionsdelen är det torrformade cellulosa fiber material som beskrivs i WO 94/10956.

För att fästa dambindan i ett par trosor, är ett fastsättningsorgan 420 anordnat på utsidan av dambindans vätsketäta ytskikt 406. Fastsättningsorganet 420 föreligger i form av ett långsgående område av självhäftande lim. Innan användning skyddas fastsättningsorganet 420 på konventionellt sätt, exempelvis genom att vara täckt av ett skyddsskikt av papper eller plast som behandlats med silikon, eller präglats för att lätt kunna lösgöras från limmet då dambindan skall användas. Limmet kan självfallet vara anordnat i vilket som helst för ändamålet lämpligt mönster. Vidare kan andra typer av fastsättningsorgan användas, såsom friktionsbelägg, tryckknappar, klämmor, fastsättningsflikar, eller liknande. Olika typer av fastsättningsanordningar kan dessutom kombineras med varandra. Det är exempelvis vanligt att förse en dambinda med både fastsättningslim på baksidesskiktet och med fastsättningsflikar.

Då dambindan 400 används, fästs den med hjälp av fastsättningsorganet 420 i grenpartiet på användarens trosor. I figur 6 visas ett förenklat längdsnitt genom dambindan i figurena 4 och 5, då den är anordnad i en användares

421 underbyxor 422. I figuren har således endast de båda ytskikten 405, 406, samt absorptionskroppen 407 ritats ut. Absorptionskroppen 407 är för enkelhets skull visad som en sammanhängande kropp. Figur 6 illustrerar vad som inträffar då dambindan väts och kroppsvätska når in till den övre absorptionsdelen 418. Därvid kommer kroppsvätskan att absorberas av den 5 övre absorptionsdelen 418 varvid denna sväller och det långsgående materialet 402 åtminstone delvis återgår till sin okomprimerade form. Sålunda bildas därvid en upphöjning 423 som har sin största höjd inom det primärt vatta området och som är formad efter användarens kropp vid det 10 vatta området. Detta innebär att upphöjningen ansluter till användarens 421 kropp vid slidmynningen och därigenom kan fånga upp och absorbera ytterligare avgiven kroppsvätska så snart den lämnar användarens kropp. Härigenom är risken för läckage avsevärt reducerad. Genom att dambindan under användningen får en till varje användare unikt anpassad form, är den 15 synnerligen bekväm att bära och har hög läckagesäkerhet. Vidare är det mindre kritiskt hur dambindan placeras i trosorna och en mindre förskjutning i längdriktningen saknar således betydelse för dambindans läckagesäkerhet. Uppfinningen möjliggör vidare för användaren att själv välja hur dambindan skall anbringas i underbyxorna. Exempelvis kan det vid nattbruk eller vid 20 andra tillfällen då användaren är sängliggande vara önskvärt att placera dambindan något längre bak i underbyxorna än vad som är lämpligt då dambindan används under dagen.

Den i figur 7 och 8 visade dambindan 700, är liksom dambindan i figurena 4- 25 6 uppbyggd med en absorptionskropp 707 vilken är anordnad mellan ett vätskegenomsläppligt ytskikt 705 och ett vätsketätt ytskikt 706 vilka är sammanbundna i en kantfog 708.

Liksom dambindan i figurena 4-6 är dambindan i figurena 7 och 8 30 huvudsakligen timglasformad med bredare ändpartier 710, 711 och ett smalare grenparti 712 mellan ändpartierna 710, 711. Vidare har dambindan

en längsgående mittlinje 713, två längsgående sidokanter 714, 715, samt två tvärgående ändkanter 716, 717.

Vidare är dambindan 700 försedd med ett fastsättningsorgan 720 för att fästa
5 dambindan i en användares underbyxor.

Dambindan 700 har ett längsgående centralt materialveck 702, vilket sträcker sig utmed mittlinjen 713 mellan ändkanterna 716, 717, i nästan hela dambindans längd. Dessutom har dambindan ytterligare två längsgående
10 materialveck 725, 726, vilka sträcker sig utmed sidokanterna 714, 715 vid dambindans grenparti 712. Innan användning är materialveckerna 702, 725, 726 komprimerade och dambindan har därvid väsentligen plan form. Då dambindan våts och materialveckerna 702, 725, 726 absorberar vätska, kommer materialveckerna att svälla upp och åtminstone i viss mån återta sitt
15 okomprimerade utseende. Därigenom bildas en central upphöjning 723 vid det blöta området av det centrala vecket 702 och upphöjda vallar 727, 728 utmed sidokanterna 714, 715, där vätska nått ut till de utmed sidokanterna anordnade veckbildningarna 725, 726. Sålunda erhåller dambindan 700 under användning en efter användarens anatomi anpassad form och får
20 dessutom upphöjda, absorberande läckagebarriärer utmed sidokanterna 714, 715, såsom visas i genomskärning i figur 8. Genom att dambindans absorptionskropp 707 är försedd med tre veckbildningar 702, 725, 726 inom grenpartiet 712, är detta parti smalare än de båda ändpartierna 710, 711 där endast den centrala veckbildningen 702 finns. Veckningen av
25 absorptionskroppen 707 bidrar alltså även till att ge dambindan en lämplig, anatomiskt riktig form i planet.

I figur 9 visas en dambinda enligt en utföringsform av uppfinningen där endast en del av en central, längsgående veckbildning 902 komprimerats.
30 Dambindan 900 har konventionell uppbyggnad med en absorptionskropp 907 innesluten mellan ett vätskegenomsläppligt ytskikt 905 och ett vätsketätt ytskikt 906, vilka är inbördes förbundna i en kantfog 908. Dambindan 900 är

timglasformad och uppvisar ett bakparti 910, ett framparti 911, samt ett mellanliggande, smalare grenparti 912.

5 Såsom framgår av figuren, är den del av den centrala veckbildningen 902 som är belägen inom dambindans bakparti 910 okomprimerad och bildar en upphöjning 930 vid dambindans bakparti 910. En sådan upphöjning 930 tjänar som positioneringsorgan och säkerställer att användaren kan placera dambindan rätt i sidled. Vidare utgör upphöjningen 930 ett skydd mot att vätska rinner bakåt i fåran mellan användarens kroppshalvor.

10

I figurerna 10 och 11 visas i genomskärning en dambinda 1004 där materialveck i absorptionskroppen 1007 utnyttjas dels för att ge dambindan 1004 en anatomiskt anpassad form, dels för att tillhandahålla extra absorptionskapacitet inom ett centralt område av absorptionskroppen 1007.

15

Liksom de tidigare visade dambindorna, innefattar dambindan i figur 10 och 11 ett vätskegenomsläppligt ytskikt 1005, ett vätsketätt ytskikt 1006 samt en mellan ytskikten 1005, 1006 innesluten absorptionskropp 1007. Dambindan är vidare försedd med ett adhesivt fastsättningsorgan 1020.

20 Absorptionskroppen 1007 innefattar ett första absorberande skikt 1009, samt ett andra absorberande skikt 1018 uppvisande tre centralt anordnade, långsgående veckbildningar 1002, 1025, 1026.

25 Såsom framgår av figur 10 är det första absorberande skiktet 1009 utformat med större tjocklek vid dambindans centrala parti, varigenom dambindan uppvisar en centralt anordnad långsgående upphöjning 1035. Det första absorberande skiktet 1009 är bildat av ett material som kollapsar vid vätning, såsom beskrivs i SE 9604226-2. Det andra absorberande skiktet 1018 uppvisar en första veckbildning 1002, vilken är vänt med sin öppna del mot
30 det vätsketäta ytskiktet 1006 och med sin lob-formiga del mot det vätskegenomsläppliga ytskiktet 1005. På ömse sidor om den första veckbildningen 1002 är anordnat ytterligare veckbildningar 1025, 1026, vilka

är anordnade parallellt med den första veckbildningen 1002 men vilka är vända åt motsatt håll, dvs. med den öppna delen mot det vätskegenomsläppliga ytskiktet 1005 och med den lob-formiga delen mot det vätsketäta ytskiktet 1006.

5

Då dambindan 1000 i figur 10 utsätts för våtning, kommer dels det våtta området av det första absorberande skiktet 1009 att kollapsa och förlora tjocklek, dels kommer veckbildningarna 1002, 1025, 1026 att svälla. Därvid kommer dambindan 1000 att i tvärsnitt anta ett utseende såsom det som visas i figur 11. Således kommer dambindan även efter våtning att ha ungefär samma ytprofil som den hade i torrt tillstånd, eftersom svällningen av den första veckbildningen 1002 sammanfaller med en kollaps av det första absorberande skiktet 1009, så att det kvarstår en central, långsgående upphöjning 1035 vid den yta av dambindan som är täckt av det vätskegenomsläppliga ytskiktet 1005.

15

De på ömse sidor om den första veckbildningen 1002 anordnade veckbildningarna 1025, 1026, sväller i riktning bort från det vätskegenomsläppliga ytskiktet 1005 och påverkar inte formen av den mot användaren vända ytan av dambindan, utan tjänar endast till att tillhandahålla absorptionskapacitet inom det område av dambindan som kan förväntas först våtas av kroppsvätska.

20

Även om uppfinningen i det föregående beskrivits i samband med dambindor, kan den självfallet tillämpas även på absorberande alster såsom inkontinensskydd, blöjor och trosskydd.

25

De olika ingående komponenter som beskrivits i samband med de olika utföringsformerna kan självfallet kombineras inom ramen för uppfinningen. Således kan exempelvis den i figurerna 7 och 8 visade dambindan förses med vätskeöverföringsskikt och/eller ett kollapsande skikt såsom beskrivs i anslutning till figurerna 4-6 respektive 10 och 11. Vätskeöverföringsskiktet

30

1999-12-29

Huvudfaxen Kassan

15

- 409 i figurena 4-6 kan uteslutas, liksom det kollapsande skiktet i figurena 10 och 11. Likaledes kan den i figurena 4-6 beskrivna dambindan försees med ett kollapsande skikt och dambindan i figur 10-11 kan försees med ett vätskeöverföringsskikt, etc. Slutligen är det självfallet inte nödvändigt för
- 5 uppfinningen att det absorberande alstret är timglasformat, såsom visas i figurena, utan uppfinningen kan tillämpas även på absorberande alster med annan form, såsom rektangulär, triangulär, trapezoid, oval, etc.

10

0317119555

109772ARe
1999-12-28

16

PATENTKRAV:

1. Ett absorberande alster uppvisande en längdriktning och en tvärriktning, två huvudsakligen i längdriktningen sig sträckande sidokanter (414, 415), två
5 huvudsakligen i tvärriktningen sig sträckande ändkanter (416, 417) och innefattande ett vätskegenomsläppligt ytskikt (405), ett vätsketätt ytskikt (406), samt en absorptionskropp (407) anordnad mellan ytskikten (405, 406), varvid absorptionskroppen (407) innefattar ett kompressibelt absorberande materialskikt (418), k ä n n e t e c k n a t av att det kompressibla,
10 absorberande materialskiktet (418) uppvisar åtminstone en i längdriktningen sig sträckande veckbildning (402), samt att veckbildningen (402) är åtminstone delvis komprimerad, varigenom det kompressibla, absorberande materialskiktet (418) uppvisar högre densitet inom området för veckbildningen (402) än i områden (104) av det kompressibla absorberande
15 materialskiktet vilka är belägna utanför veckbildningen (402) och varvid veckbildningen (402) har förmåga att svälla vid vätning, och/eller mekanisk påverkan och därvid åtminstone delvis återta sin okomprimerade form.
2. Ett absorberande alster enligt krav 1, varvid veckbildningen (402) sträcker
20 sig centralt utmed en i alstrets längdriktning sig sträckande mittlinje (413).
3. Ett absorberande alster enligt krav 1 eller 2, varvid veckbildningen (402) har en bredd av 5-10 mm.
- 25 4. Ett absorberande alster enligt krav 1, 2 eller 3, varvid en längsgående veckbildning (725, 726) är anordnad utmed vardera sidokanten (714, 715) på alstret.
5. Ett absorberande alster enligt krav 1, 2, 3 eller 4, varvid det kompressibla
30 materialskiktet (418) utgörs av ett kardat fiberskikt.

6. Ett absorberande alster enligt krav 5, varvid det kardade fiberskiktet (418) huvudsakligen består av rayonfibrer.
7. Ett absorberande alster enligt något av föregående krav, varvid det kompressibla materialskiktet (418) efter komprimering har väsentligen samma tjocklek inom området för veckbildningen (402) som inom intilliggande områden (104).
8. Ett absorberande alster enligt något av föregående krav, varvid veckbildningen (402) innan komprimering i tvärsnitt har formen av en enkel lob.
9. Ett absorberande alster enligt något av kraven 1-8, varvid veckbildningen (302) i tvärsnitt uppvisar 2 eller flera lob.
10. Ett absorberande alster enligt något av föregående krav, varvid ett vätskespridande materialskikt (409) är anordnat mellan det kompressibla materialskiktet (418) och det vätsketäta ytskiktet (406).
11. Ett absorberande alster enligt något av föregående krav, varvid ett mjukt fiberskikt (1009) av material som kollapsar vid våtning är anordnat mellan det kompressibla materialskiktet (1018) och det vätskegenomsläppliga ytskiktet (1005).
12. Ett absorberande alster enligt något av föregående krav, varvid den långsgående veckbildningen (402) är anordnad att expandera i riktning mot det vätskegenomsläppliga ytskiktet (405).
13. Ett absorberande alster enligt något av föregående krav, varvid den långsgående veckbildningen (1025, 1026) är anordnad att expandera i riktning mot det vätsketäta ytsskiktet (406).

Ink. t. Patent- och reg.verket

1999-12-29

Huvudfoxen Kassan

18

14. Ett absorberande alster enligt något av föregående krav, varvid alstret innefattar veckbildningar (1002, 1025, 1026) vilka är anordnade att expandera i olika riktningar.

- 5 15. Ett absorberande alster enligt något av föregående krav, varvid veckbildningen (402) är bunden med ett vattenlösligt bindemedel.

ALDIHN: A GBG

109772ARe
1999-12-28

19

SAMMANDRAG:

- Uppfinningen hänför sig till ett absorberande alster uppvisande en längdriktning och en tvärriktning, två huvudsakligen i längdriktningen sig
- 5 sträckande sidokanter (414, 415), två huvudsakligen i tvärriktningen sig sträckande ändkanter (416, 417) och innefattande ett vätskegenomsläppligt ytskikt (405), ett vätsketätt ytskikt (406), samt en absorptionskropp (407) anordnad mellan ytskikten (405,406), varvid absorptionskroppen (407) innefattar ett kompressibelt absorberande materialskikt (418). Det
- 10 kompressibla, absorberande materialskiktet (418) uppvisar åtminstone en i längdriktningen sig sträckande veckbildning (402), samt att veckbildningen (402 är åtminstone delvis komprimerad, varigenom det kompressibla, absorberande materialskiktet (418) uppvisar högre densitet inom området för veckbildningen (402) än i områden (104) av det kompressibla absorberande
- 15 materialskiktet vilka är belägna utanför veckbildningen (402) och varvid veckbildningen (402) har förmåga att svälla vid vätning, och/eller mekanisk påverkan och därvid åtminstone delvis återta sin okomprimerade form.

(Figur 4 önskas publicerad)

Ink. t. Patent- och reg.verket
1999-12-29
Huvudfaxen Kassar

70

Fig. 1

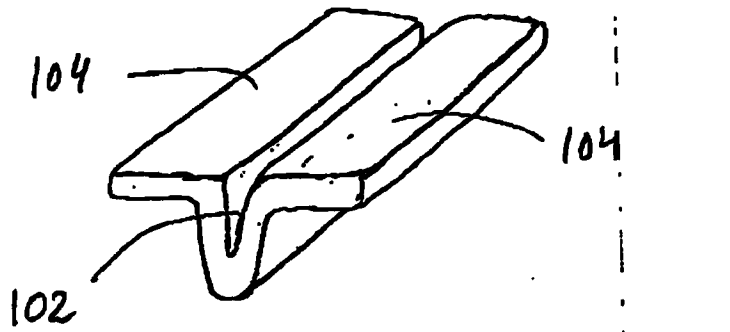


Fig. 2

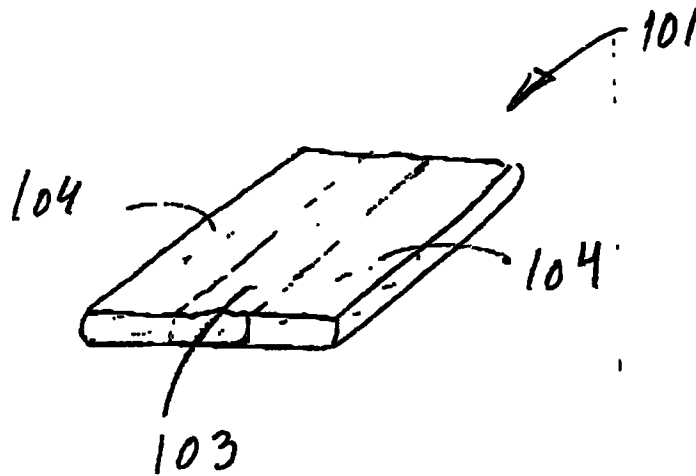
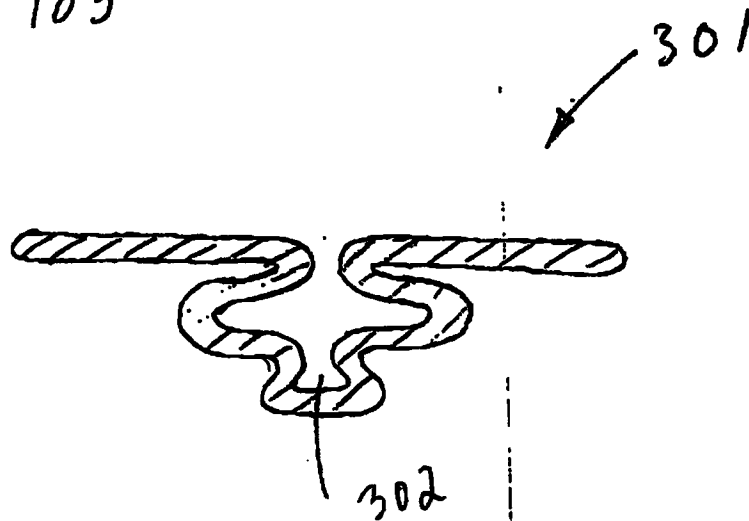


Fig. 3



45
71

Fig. 4

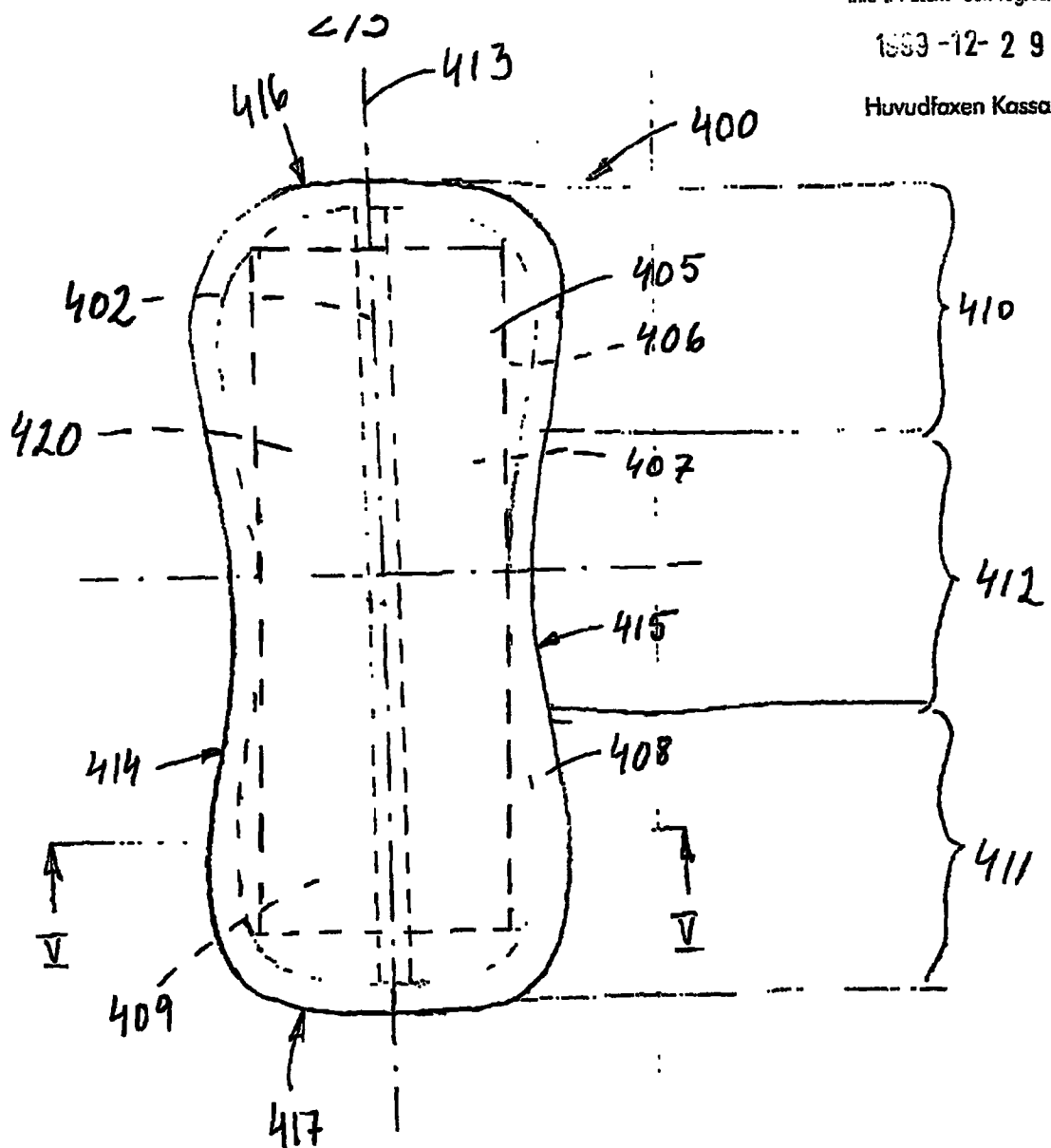
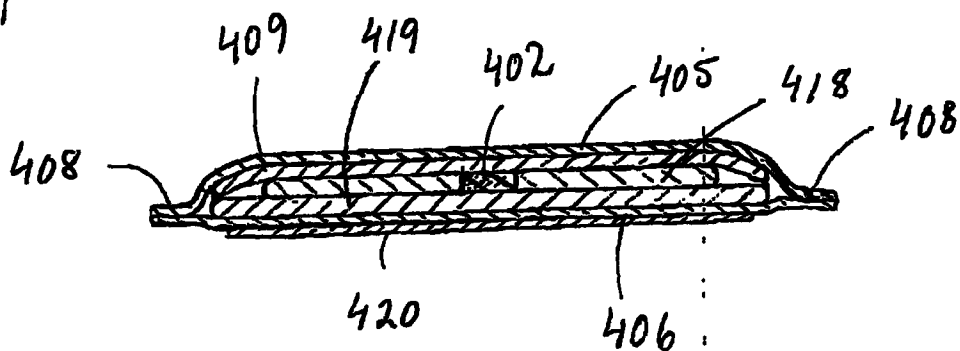


Fig. 5



28
92

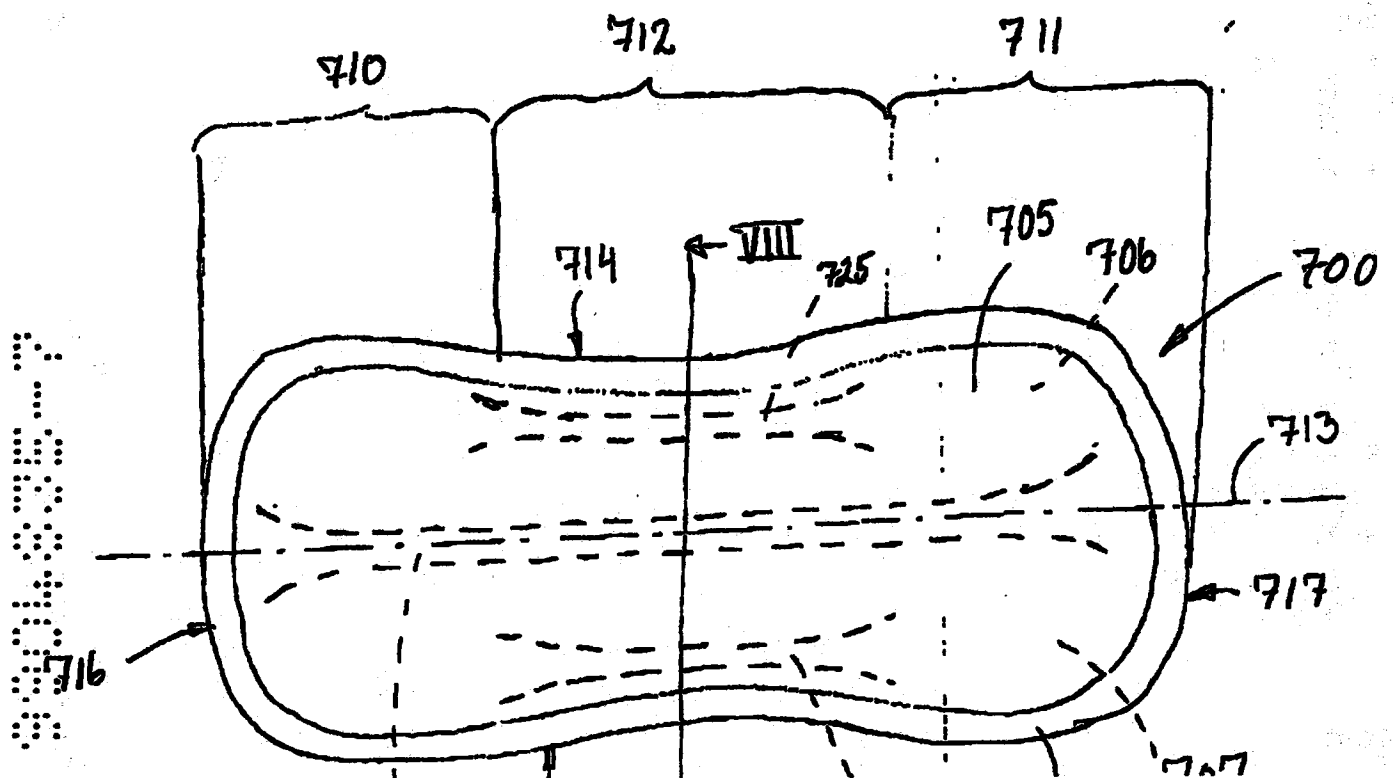
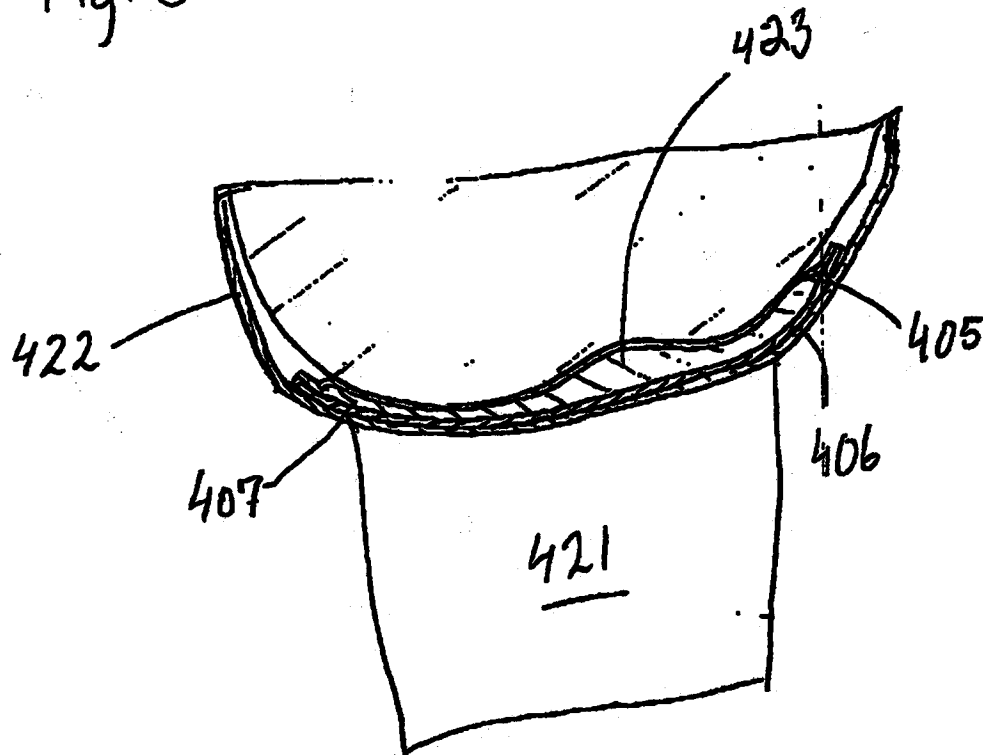
Ink. t. Patent- och reg.verket

1999-12-29

Huvudfoxen Kassar

3/5

Fig. 6



415

Ink. t. Patent- och reg.verket 73

1999-12-29

Huvudfaxen Kassan

Fig. 8

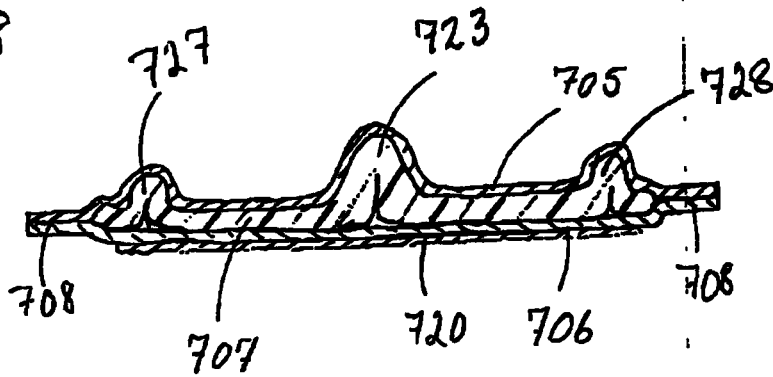
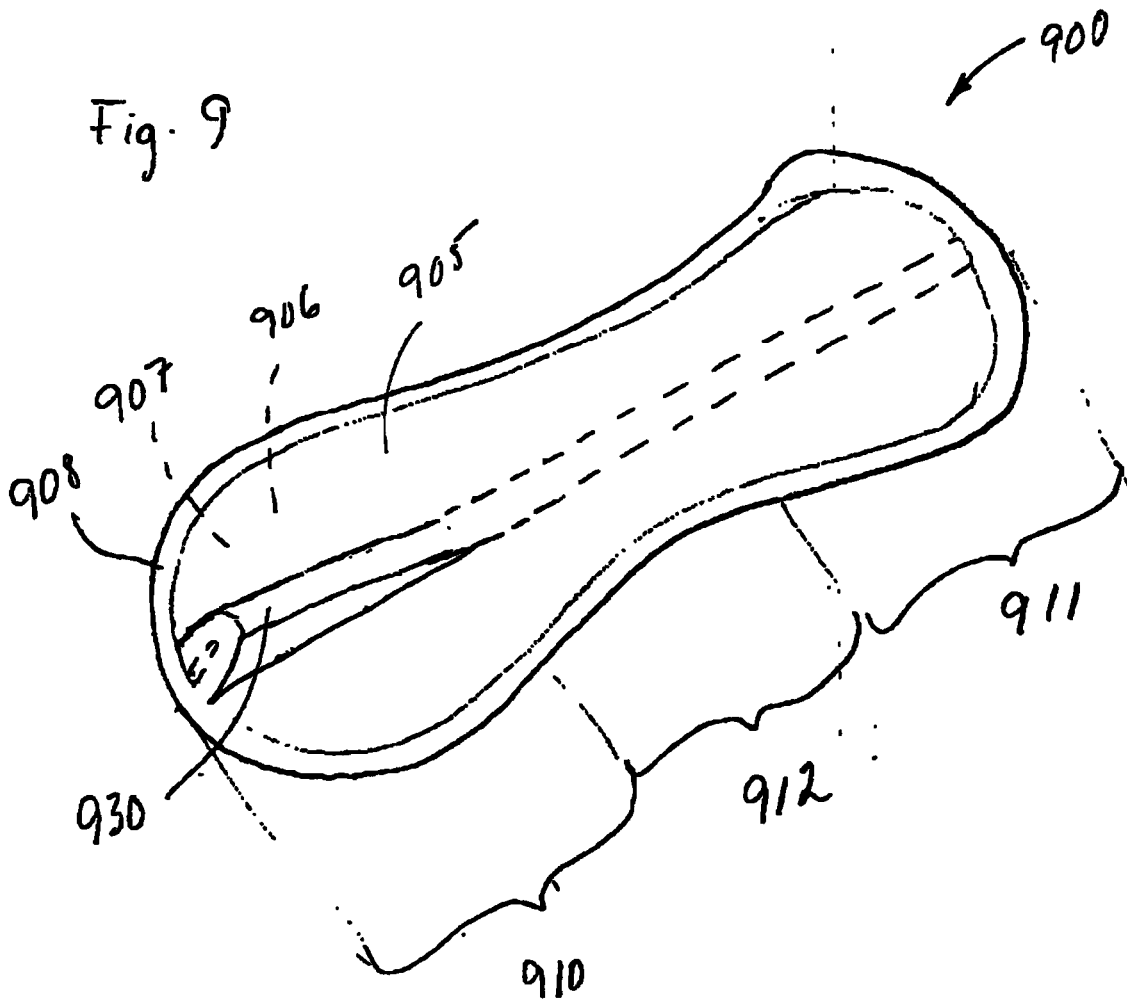


Fig. 9



515

Fig. 10

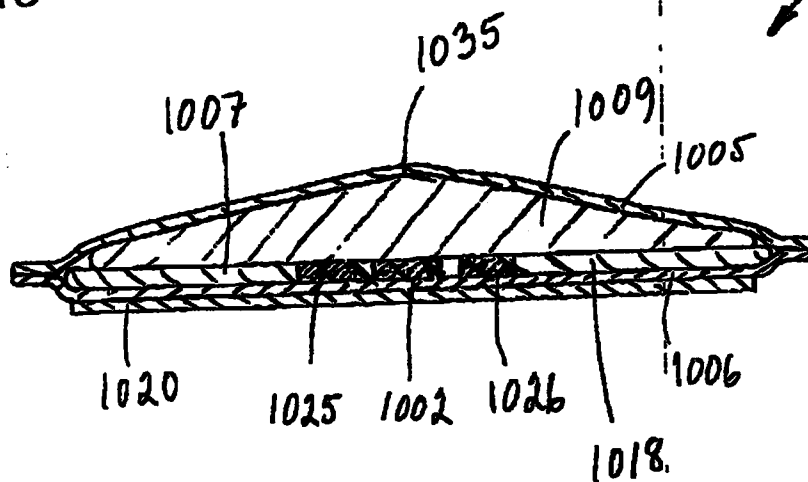
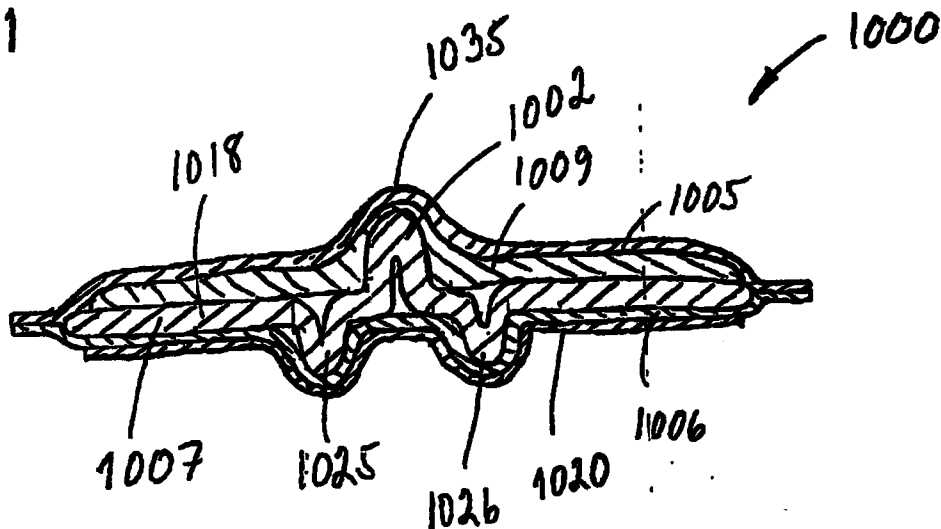


Fig. 11



79
75

TRADUCCION: Se traduce la carátula y las reivindicaciones anexas a una copia de la solicitud de patente Sueca No. 9904835-7, escrita en Inglés para el invento denominado: **PRODUCTO ABSORBENTE CON CAPACIDAD MEJORADA DE DARSE FORMA.**

CERTIFICACION

Esto es para certificar que los documentos anexos son fiel copia de los documentos originalmente presentados ante la Oficina de Patentes y Registro de Suecia, en relación con la siguiente solicitud de patente.

(71)Solicitante(s) : SCA HYGIENE PRODUCTS, Göteborg SE

(21)Solicitud de patente No. : No. 9904835-7

(86)Fecha de presentación : 29 - 12- 1999

Estocolmo, 01 de Noviembre de 2000,

Por la Oficina de Patentes y Registros

Anita Södervall

Honorarios 170 Coronas.

SELLO DE OBLEA

REIVINDICACIONES

1. Un producto absorbente que tiene una dirección longitudinal y una dirección transversal, dos bordes laterales (414, 415) que se extienden esencialmente en la dirección longitudinal, dos bordes de extremo (416, 417) que se extienden esencialmente en la dirección transversal, y comprenden una capa de superficie permeable a los líquidos (405), una capa de superficie impermeable a los líquidos (406), y un cuerpo de absorción ((407) dispuesto entre las capas de superficie (405, 406), el cuerpo de absorción (407) comprende una capa de material absorbente compresible (418), caracterizado en que la capa de material absorbente compresible (418) tiene por lo menos una porción doblada (402) que se extiende en la dirección longitudinal, y en que la porción doblada (402) está por lo menos parcialmente comprimida, como un resultado de lo cual la capa de material absorbente (418) tiene una mayor densidad dentro de la región de la porción doblada (402) que en las regiones (104)

de la capa de material absorbente compresible están localizadas al exterior de la porción doblada (402), la porción doblada (402) tiene la capacidad de hincharse cuando se somete al humedecimiento y/o influencia mecánica, y entonces por lo menos parcialmente reasumir su forma no comprimida.

2. El producto absorbente de acuerdo con la reivindicación 1, en el cual la porción doblada (402) se extiende centralmente a lo largo de una línea centro (413) que se extiende en la dirección longitudinal del producto.
3. El producto absorbente de acuerdo con las reivindicaciones 1 o 2, en el cual la porción doblada (402) tiene un ancho entre 5 a 10 mm.
4. El producto absorbente de acuerdo con las reivindicaciones 1, 2 o 3, en el cual una porción doblada longitudinal (725, 726) está dispuesta a lo largo de cada borde lateral (714, 715) sobre el producto.

5. El producto absorbente de acuerdo con las reivindicaciones 1, 2, 3 o 4 en el cual la capa de material compresible (418) consiste de una capa de fibra cardada.
6. El producto absorbente de acuerdo con la reivindicación 5 en el cual la capa de fibra cardada (418) consiste esencialmente de fibras de rayón.
7. El producto absorbente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual, después de la compresión, la capa de material compresible (418) tiene esencialmente el mismo espesor dentro de la región de la porción doblada (402) que de las regiones adyacentes (104).
8. El producto absorbente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual, antes de la compresión, la porción doblada (402) tiene la forma de un lóbulo único en sección transversal.

9. El producto absorbente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, en el cual la porción doblada (302) tiene dos o más láminas en sección transversal.
10. El producto absorbente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual la capa de material distribuidora de líquido (409) está dispuesta entre la capa de material compresible (418) y la capa de superficie impermeable a los líquidos (406).
11. El producto absorbente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual una capa de fibra suave (1009) hecha de material que se colapsa al humedecerse está dispuesta entre la capa de material compresible (1018) y la capa de superficie permeable a los líquidos (1005).
12. El producto absorbente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual la porción doblada longitudinal (4029) está dispuesta de manera que se expande en la

dirección hacia la capa de superficie permeable a los líquidos (405).

13. El producto absorbente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual la porción doblada longitudinal (1025, 1026) está dispuesta de manera que se expanda en la dirección hacia la capa de superficie permeable a los líquidos (406).

14. El producto absorbente de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual el producto comprende porciones dobladas (1002, 1025, 1026) que están dispuestas de manera que se expandan en diferentes direcciones.

15. El producto absorbente de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones precedentes en el cual la porción doblada (402) está pegada por un aglomerante soluble en agua.

81

REGISTRO DE COMERCIO
Radicación: 00000000000000000000
Fecha emiso: 2000-12-04 17:52:10
Trámite: 000 FOMENTO D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTA
Dependencia: 0000 DEPENDENCIA DE NUEVAS CREACIONES

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 74,515
FECHA : DICIEMBRE 4 DE 2000

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	SUCURSAL	CUENTA	No. PAGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	BOGOTA	050-00110-6	2825227	30,085,500.00

***** CONCEPTO *****

CANT. CONTABILITICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	608,000.00
	TOTAL :	608,000.00

SON: SEISCIENTOS OCHO MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

Colo 11256-801-052-7

RECIBO DE CAJA
CÓDIGO 100

REQUISITOS MINIMOS PAI

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicacion : 00098226 00000000

Folios: 85

Fecha (AMD): 2000-12-28 17:53:18

Tramite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

PATENTE DE INVENCION [/]

MODELO DE UTILIDAD []

- Indicación de que se solicita la concesión de una patente [/]
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud [/]
- Descripción de la invención [/]
- Dibujos de ser estos pertinentes [/]
- Comprobante de Pago de las tasas establecidas [/]

COMPLETA [/]

INCOMPLETA []

DISEÑO INDUSTRIAL []

- Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial. []
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud. []
- Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño. []
- Comprobante de pago de las tasas establecidas. []

COMPLETA []

INCOMPLETA []

ESQUEMA DE TRAZADO []

- Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de trazado. []
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud. []
- Representación gráfica del esquema de trazado []
- Comprobante de pago de las tasas establecidas. []

COMPLETA []

INCOMPLETA []

Firma Responsable

Fecha: _____



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

2020

Bogotá, D.C.

Doctor

EMILIO FERRERO

Apoderado

REFERENCIA:	Radicación No.	00098226
	Trámite	002
	Evento	001
	Actuación	430
	Oficio No.	0290
	Folios	001

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica que:

- Debe allegar copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente otorgado por el inventor al solicitante o a su causante (art. 26-k, Dec 486/2000).

- El interesado debe informar la dirección del solicitante, debido a que en la solicitud no aparece la misma. (Art. 27-b, D 486/00).

En cumplimiento del artículo 39 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le requiere para que dentro del término de dos (2) meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el artículo 8 de la Resolución Reglamentaria No. 210 del 15 de enero del 2001.

ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha 15 FEB. 2001

C.T./C.J. 202003/202022

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5 y 10
Conmutador: 334 12 21
Fax: 281 31 25
Santa Fe de Bogotá, D.C., Colombia