

01 109551 0

Radicación : 01109551 00000000

Folios: 19

Fecha (MM): 2001-12-21 15:45:54

Trámite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
2000-3

SOLICITUD DE:

1



Patente de Invención



Patente de Modelo de Utilidad

2

SOLICITANTE
(71)

Nombre: **JOHNSON & JOHNSON
CONSUMER COMPANIES, INC.**
Dirección: 199 Grandview Road,
Teléfono: Fax:
E-mail
Domicilio: Skillman, New Jersey, 08558
Estados Unidos de América

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☐ NIT ☐C.E. ☐ Otro ☐

Número

3

**REPRESENTANTE
APODERADO**
(74)

Nombre: **JIMENA ESCOBAR URIBE**
Dirección: Cra. 11A No. 94-76 (Of. 305)
Teléfono: 6 162051/61 Fax: 6 161889
E-mail: escobaru@elsitio.net.co

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NIT ☐C.E. ☐ Otro ☐

Número 39.779.452 T.P. 68228

4

INVENTOR (ES)
(72)

Nombre: **VER ANEXOS**
Dirección:
Teléfono: Fax:
E-mail
Domicilio:

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☐ NIT ☐C.E. ☐ Otros ☐

Número

5

TÍTULO (54) COMPOSICIONES LIMPIADORAS TRANSPARENTES EN BARRA QUE SON EFICIENTES Y NO SON IRRITANTES A LOS OJOS.

6 Clasificación Internacional (51)

A 61K 7/32; 7/48

7 Prioridad

SI ☒ NO ☐

(33) País de Origen
Estados Unidos de América

(32) Fecha
Diciembre 21, 2000

(31) Número de Solicitud
09/742922

8 Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:

6 meses



12 meses



18 meses



otros

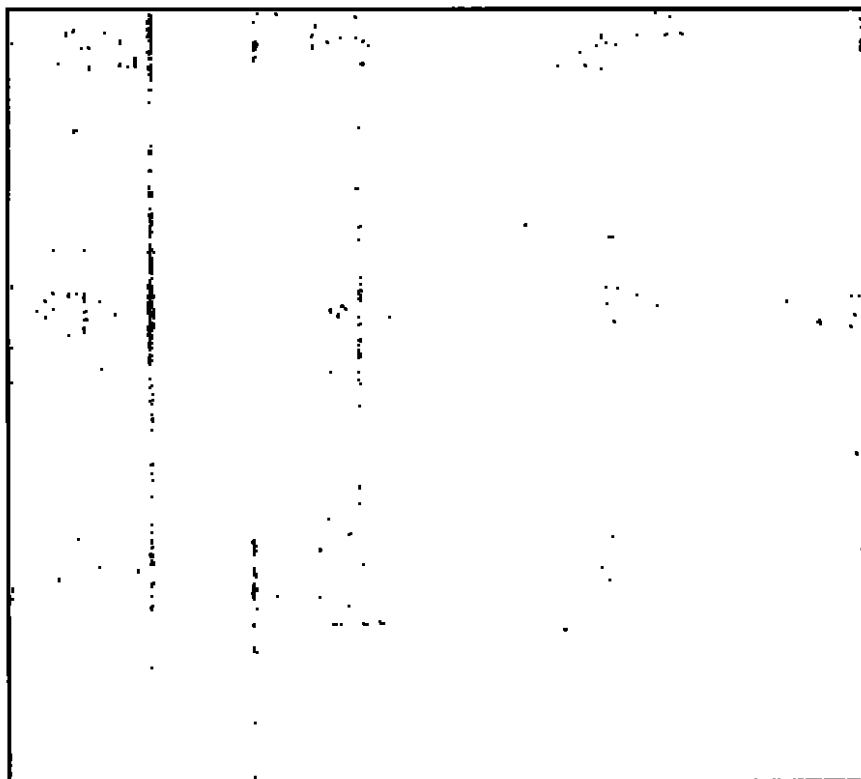


9 Comprobante de pago No.

01 - 64.844 // 01 - 67.655Fecha 11/10/01 24/10/01

- ☐ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación
- ☐ Comprobante de pago por la reivindicación de prioridad
- ☐ Certificado de existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica No. 18.247
- ☐ Poderes, si fuere el caso Protocolo No. 18.247
- ☐ Copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante
- ☐ Descripción de la invención
- ☐ Una o más reivindicaciones
- ☐ Dibujos y/o planos necesarios
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico
- ☐ Arte final 12 X 12 .

11 FIGURA CARACTERÍSTICA



12

NOMBRE: JIMENA ESCOBAR URIBE

FIRMA: *Jimena Escobar Uribe*

C.C. 39.779.452 de Usaquén T.P. 68.288

ANEXOS

INVENTORES

- 1.) DANILO L. LAMBINO (Kogarah, Australia) ;**
- 2.) ANNABELLE J. PERSONENI (Monterey, Australia);**
- 3.) NOBLE J. MATHEW (Killara, Australia).**

Radicacion : 01109551 00000000 Folios: 19
Fecha (AMB): 2001-12-21 15:45:54
Tramite : ONE PATENTES D 1 REGISTRO/ 111 PRESENTA
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

NIT : 000176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 01 - 64,844
FECHA : OCTUBRE 11 DE 2001

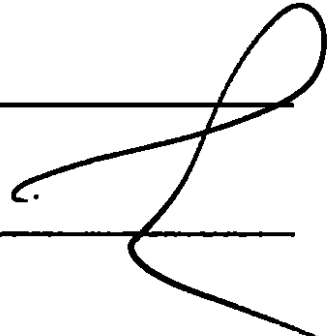
***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
ESCOBAR RIBE ASOCIADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	5264840	11/10/2001	4,720,695.00

***** CONCEPTO *****

CANT. CONTABILITICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	336,640.00
	TOTAL :	336,640.00

SON: TRESCIENTOS CINCUENTA Y SEIS MIL SEISCIENTOS CUARENTA PESOS

RESPONSABLE : 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10
Conmutador 382 0840
Fax 350 5220
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

2461

④



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 01 - 67,655
FECHA : OCTUBRE 24 DE 2001

Radicacion : 01109531 00000000
Fecha (MM): 2001-12-21 15:45:54
Tramite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTA
Dependencia: 2000 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
Folios: 19

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
ESCOBAR URIBE ASOCIADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	5265201	24/10/2001	3,761,980.00

***** CONCEPTO *****

CANT. CONTABILISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 30003-01-01 SOLICITUDES	82 INVOCACION DE UNA PRIORIDAD EN NU	100,000.00
	TOTAL :	100,000.00

SON: CIEN MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10
Conmutador 382 0840
Fax 350 5220
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

Solicito expresamente a nombre de la sociedad
**JOHNSON & JOHNSON CONSUMER
COMPANIES INC.**, sociedad constituida de
conformidad con las leyes del Estado de New Jersey,
Estados Unidos de América, domiciliada en Skillman,
New Jersey 08558, Estados Unidos de América, el
otorgamiento de Patente para la invención titulada
" **COMPOSICIONES LIMPIADORAS
TRANSPARENTES EN BARRA QUE SON
EFICIENTES Y NO SON IRRITANTES A LOS
OJOS** ”.

Clase: A61


JIMENA ESCOBAR URIBE
C.C. 39.779.452 de Usaquén
T.P. 68.228
Cod. 5376

COMPOSICIONES LIMPIADORAS TRANSPARENTES EN BARRA QUE SON EFICIENTES Y NO SON IRRITANTES A LOS OJOS

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

1. CAMPO DE LA INVENCION

La invención se refiere a composiciones limpiadoras en barra, las cuales son transparentes y presentan una irritación dérmica y ocular excepcionalmente baja. Las composiciones limpiadoras en barra poseen excelentes propiedades de formación de espuma.

2. Descripción del Arte Previo

Las barras convencionales de jabón son opacas y adolecen de varios problemas asociados con ellas. Un problema asociado con las barras de jabón es que tienden a absorber agua en la superficie de la barra y a formar un gel o masa blanda en las superficies húmedas. El gel o masa blanda tiende a escurrirse de la barra al usarla y a irse por el desagüe del baño o del lavamanos, con el resultado de una barra de jabón menos eficiente.

Otro problema asociado con las barras de jabón es que se forman grietas en las barras de jabón una vez se secan, después de usarlas. Las grietas llevan a que parte del jabón se desprenda, yéndose habitualmente por el desagüe del baño o el lavamanos y, en última instancia, implican una barra de jabón menos eficiente.

Muchas personas descubren además que las composiciones en barra de jabón convencional son irritantes a sus ojos. En consecuencia, existe una necesidad de una barra limpiadora que no forme gel o masa blanda, no se agriete al secarse y no sea irritante a los ojos.

La Patente de los Estados Unidos 5,286,755 revela un gel cosmético, sin contenido alcohólico, que comprende un poliol, una dibenciliden-osa, un agente endurecedor de sulfosuccinato y agua. Las composiciones pueden contener surfactantes empleados convencionalmente en cosméticos. La referencia no aborda el problema de la irritación ocular y guarda silencio en cuanto al género y especies apropiados de surfactantes para aplicaciones limpiadoras en barra.

A pesar de la revelación del arte previo, existe una continua necesidad de una barra limpiadora que no forme gel o masa blanda, no se agriete al secarse y no sea irritante a los ojos.

Es por lo tanto el objeto de la presente invención proveer una barra limpiadora que no forme gel o masa blanda, no se agriete al secarse y no sea irritante a los ojos.

SUMARIO DE LA INVENCION

La presente invención provee una composición limpiadora transparente en barra que incluye:

a) desde aproximadamente 0.5% a aproximadamente 30% de por lo menos un surfactante anfotérico; b) desde aproximadamente 0.5% a aproximadamente 30% de por lo menos un surfactante aniónico; c) desde aproximadamente 0.5% a aproximadamente 30% de por lo menos un surfactante no-iónico; d) desde aproximadamente 0.1% a aproximadamente 20% de un agente solidificante; y e) desde aproximadamente 10% a aproximadamente 90% de por lo menos un solvente orgánico; en donde la composición no es irritante a los ojos.

DESCRIPCION DETALLADA DE INCORPORACIONES PREFERIDAS

Las composiciones de presente invención contienen por lo menos un surfactante anfotérico. Tal como se emplea aquí, el término "anfotérico" significa: 1) moléculas que contienen los dos sitios ácidos y básicos como, por ejemplo, un aminoácido que contiene los dos grupos funcionales amino (básico) y ácido (por ejemplo, ácido carboxílico); ó 2) moléculas de doble ión dipolo que poseen las dos cargas positivas y negativas dentro de la misma molécula. Las cargas de las últimas pueden ser dependientes o independientes del pH de la composición. Ejemplos de materiales de doble ión dipolo incluyen, pero sin limitación, alquil betaínas y amidoalquil betaínas. Los surfactantes anfotéricos se revelan aquí sin un ión contrario. Una persona con habilidades en el arte reconocerá fácilmente que bajo las condiciones de pH de las composiciones de la presente invención, los surfactantes anfotéricos son eléctricamente neutros en virtud de tener cargas compensadoras positivas y negativas, o tienen iones contrarios tales como iones contrarios de metal alcalino, de metal alcalinotérreo o de amonio.

Surfactantes anfotéricos disponibles en el comercio, aptos para uso en la presente invención incluyen, pero sin limitación, anfocarboxilatos, alquil betaínas, amidoalquil betaínas, amidoalquil sultaínas, anfofosfatos, fosfobetaínas, pirofosfobetaínas, carboxialquil alquil poliaminas, y mezclas de los mismos. Se prefieren cocamidopropilbetaína, lauroanfoglucinato, fosfobetaínas láurico-mirísticas y lauril betaína. La cantidad de surfactante anfotérico puede variar desde aproximadamente 0.5% a aproximadamente 30%; preferiblemente, desde aproximadamente 1% a aproximadamente 20% en peso de la composición total.

Las composiciones de la presente invención contienen además por lo menos un surfactante aniónico. Surfactantes aniónicos apropiados incluyen, pero sin limitación, alquil sulfatos; alquil éter sulfatos; alquil monogliceril éter sulfatos; alquil monoglicérido sulfatos; alquil monoglicérido sulfonatos; alquil sulfonatos; alquilaril sulfonatos; alquil sulfosuccinatos; alquil éter sulfosuccinatos; alquil sulfosuccinamatos; alquil amidosulfosuccinatos; alquil carboxilatos; alquil amidoétercarboxilatos; alquil succinatos; acil sarcosinatos grasos, acil

aminoácidos grasos; acil tauratos grasos; alquil sulfoacetatos grasos; alquil fosfatos; y mezclas de los mismos, en donde el grupo alquilo tiene desde aproximadamente 10 a aproximadamente 16 átomos de carbono. Surfactantes aniónicos preferidos incluyen laureth sulfato de sodio y laureth-13 caboxilatos de sodio. La cantidad de surfactante aniónico puede variar desde aproximadamente 0.5% a aproximadamente 30%; preferiblemente, desde aproximadamente 1% a aproximadamente 20% en peso de la composición total.

Surfactantes no iónicos se utilizan también en las composiciones de la presente invención. Una clase de surfactantes no iónicos útiles en la presente invención son derivados de polioxietileno de ésteres de poliol, en donde el derivado de polioxietileno de éster de poliol (1) se deriva de (a) un ácido graso que comprende desde aproximadamente 8 a aproximadamente 22 y, preferiblemente, desde aproximadamente 10 a aproximadamente 14 átomos de carbono, y (b) un poliol seleccionado de sorbitol, sorbitan, glucosa, -metil glucósido, poliglucosa con un promedio desde aproximadamente 1 a aproximadamente 3 residuos de glucosa por molécula, glicerina, pentaeritritol y mezclas de los mismos; (2) contiene un promedio de desde aproximadamente 10 a aproximadamente 120 y, preferiblemente, aproximadamente 20 a aproximadamente 80 unidades de oxietileno; y (3) tiene un promedio de aproximadamente 1 a aproximadamente 3 residuos de ácido graso por mol de derivado de polioxietileno de éster de poliol.

Ejemplos de derivados de polioxietileno preferidos de ésteres de poliol incluyen, pero sin limitación, PEG-80 sorbitan laurato y Polisorbato 20. PEG-80 sorbitan laurato, el cual es un monoéster de sorbitan de ácido láurico etoxilado con un promedio de aproximadamente 80 moles de óxido de etileno, se consigue en el comercio de ICI Surfactants de Wilmington, Delaware bajo el nombre comercial "Atlas G-4280". Polisorbato 20, el cual es un monoéster de laurato de una mezcla de sorbitol y anhídridos de sorbitol condensados con aproximadamente 20 moles de óxido de etileno, se obtiene en el comercio de ICI Surfactants de Wilmington, Delaware bajo el nombre comercial "Tween 20".

Otra clase de surfactantes no iónicos apropiados incluye alquil glucósidos de cadena larga o poliglucósidos, los cuales son los productos de la condensación de (a) un alcohol de cadena larga que contiene desde aproximadamente 6 a aproximadamente 22 y, preferiblemente, desde aproximadamente 8 a aproximadamente 14 átomos de carbono, con (b) glucosa o polímero con contenido de glucosa. Los alquil glucósidos tienen aproximadamente 1 a aproximadamente 6 residuos de glucosa por molécula de alquil glucósido. Los surfactantes no-iónicos preferidos incluyen Polisorbato 20 y Polioxietilen-Sorbitan Laurato. La cantidad de surfactante no-iónico puede variar desde aproximadamente 0.5% a aproximadamente 30%; preferiblemente, desde aproximadamente 1% a aproximadamente 20% en peso de la composición total.

Las composiciones de la invención pueden incluir un surfactante catiónico. Surfactantes catiónicos útiles incluyen N-alquil betaínas, compuestos de amonio cuaternario, amido-aminas, N-alquilaminas, óxidos de N-alquilamina, betaínas de amido-amina, sales de amido-amina, óxidos de amido-amina, sultaínas y aminas etoxiladas. La cantidad de surfactante catiónico puede variar desde aproximadamente 0.1% a aproximadamente 10% en peso de la composición total.

La presente invención requiere un agente solidificante con el fin de fabricar barras de jabón. El agente solidificante puede seleccionarse del grupo conformado por alditos de dibencilideno (tales como sorbitol, xilitol, ribitol), y mezclas de los mismos. El agente solidificante está presente en la barra limpiadora en una concentración desde aproximadamente 0.1% a aproximadamente 20%; preferiblemente, desde aproximadamente 0.5% a aproximadamente 5% en peso de la composición total.

Por lo menos un solvente orgánico se utiliza en las composiciones de la presente invención. Solventes orgánicos apropiados incluyen, pero sin limitación, alcoholes dihidroxílicos alifáticos que contienen desde 3 a 6 átomos de carbono, tales como 1,3 propilen glicol, 1,3-butilen glicol, 1,4-butilen glicol y hexilen glicol; polietilen y polipropilen glicoles, tales como dipropilen glicol, tripropilen glicol, tetrapropilen glicol y 1,3-propanodiol; alcoholes monohídricos, tales como etanol y propanol; alcoholes polihídricos, tales como glicerol, diglicerol y poliglicerol; y mezclas de los mismos. Preferiblemente, el solvente orgánico es una mezcla de alcoholes dihidroxílicos o polihídricos. La cantidad de solvente orgánico puede variar desde aproximadamente 10% a aproximadamente 90%, preferiblemente desde aproximadamente 20% a aproximadamente 80% en peso de la composición total.

Las composiciones de la presente invención contienen opcionalmente un sinergizante solidificante. El sinergizante solidificante ayuda al agente solidificante a formar una barra de jabón sólido. Sinergizantes solidificantes apropiados incluyen, pero sin limitación, celulosa y derivados de guar, incluyendo, pero sin limitación, hidroxipropilcelulosa, polímeros de ácido acrílico, poliacrilamidas, polímeros de óxido de alquileo/alquileo, esmectita hidrofílica y organoarcillas, sílices hidratados y ahumados, gelatina, queratina, gomas de xantana y guar, carragenina, agar y alginatos. Cuando se utiliza, la cantidad de sinergizante solidificante empleado puede variar desde aproximadamente 0.05% a aproximadamente 10%; preferiblemente, desde aproximadamente 0.1% a aproximadamente 5% en peso de la composición total.

En la composición de esta invención pueden incorporarse ingredientes opcionales. Estos ingredientes incluyen perfumes, colorantes y tintes, glóbulos, agentes antimicrobianos y agentes repelentes de insectos.

Las composiciones de jabón transparente en barra de acuerdo con la invención pueden prepararse por medios conocidos en el arte. En una incorporación preferida, las barras de jabón se preparan mezclando y calentando por lo menos un solvente orgánico como el ya descrito a aproximadamente 70°C hasta aproximadamente 130°C; si se utiliza, el sinergizante solidificante ya descrito se agrega y se continúa mezclando hasta formar un mucílago transparente. El agente solidificante descrito anteriormente se añade a continuación y se mezcla hasta que se disuelva por completo. A esta mezcla se adiciona(n) surfactante(s) y se mezcla. Ingredientes opcionales como perfume y colorantes se agregan cuando la temperatura llega por debajo de aproximadamente 90°C. La materia prima fundida se vierte entonces en moldes adecuados de diferentes formas hechos de plástico o caucho y se deja enfriar y endurecer en condiciones ambientes. Las composiciones en barra de jabón se pueden mezclar con aire de modo que la barra de jabón flote en el agua. La barra de jabón transparente puede formarse alrededor de un juguete pequeño.

EJEMPLOS

Los siguientes ejemplos ilustrarán más completamente las incorporaciones de esta invención. Todas las partes, porcentajes y proporciones mencionados aquí son en peso, a menos que se indique lo contrario. Los ejemplos se suministran para efectos ilustrativos y no deben interpretarse como limitantes de la órbita de la invención.

Las fuentes de los materiales utilizados en los siguientes ejemplos fueron las siguientes: sorbitol dibencilideno (Disorbene LC) se obtuvo de Roquette; hidroxipropil celulosa (Klucel LFF) de Aqualon Chemicals; glicerina de Henkel; propilen glicol de Dow Chemicals; laureth-13 carboxilato de sodio (Miranate LEC) de Rhodia; cocamidopropil betaina (Tegobetaine L7) de Goldschmidt; betaina de imidazolina láurica (Empigen CDL 30/J) de Albright & Wilson; POE-80 monolaurato de sorbitan (Atlas G4280) de Uniqema; y laureth sulfato de sodio (EMPICOL ESC 70-AU) de Albright & Wilson.

Ejemplo 1 – Preparación de una Barra Limpiadora Transparente

Se preparó una composición limpiadora transparente en barra cargando 202.5 g de glicerina y 500 g de polipropilen glicol en un recipiente de 1 kg. Se mezclaron los solventes y se calentaron a 70°C a 80°C. Se espolvoreó hidroxipropilcelulosa (2.1 g) en el lote hasta que se formó un mucílago transparente. Luego se subió la temperatura a 100-110°C. A continuación se añadieron 20.1 g de sorbitol dibencilideno. Tan pronto como el sorbitol dibencilideno se disolvió completamente, se agregaron los siguientes surfactantes hasta que se formó un líquido homogéneamente transparente:

Laureth sulfato de sodio	38.6 g
--------------------------	--------

Laureth-13 carboxilato de sodio	4.5 g
Laurato de POE-sorbitan	63.0 g
Cocamidopropilbetaína	125.0 g
Lauroanfoglucinato	20.8 g

Se adicionaron otros ingredientes menores tales como perfume y colorantes. El lote se enfrió a aproximadamente 80°C y luego se vertió en un molde plástico que era resistente a una temperatura de vertido en caliente de 80°C. La materia prima de la barra limpiadora se dejó secar y endurecer al aire ambiente.

Prueba de Irritación de los Ojos

La barra limpiadora transparente preparada en el Ejemplo 1 se probó mediante un Ensayo de Permeabilidad Transepitelial (TEP, por sus siglas en inglés) para medir el potencial de irritación a los ojos. El TEP es un ensayo mecánico que mide el daño a una capa de células epiteliales. La exposición de una capa de células epiteliales de Riñón Canino Madin-Darby (MDCK, por sus siglas en inglés), cultivadas en una membrana microporosa, a una muestra de ensayo es un modelo del primer evento que ocurre cuando un irritante entra en contacto con los ojos. *In vivo*, las capas más exteriores del epitelio de la córnea forman una barrera selectivamente permeable debido a las estrechas uniones entre las células. Ante la exposición a un irritante, las estrechas uniones se separan removiendo la barrera de permeabilidad. El fluido penetra a las capas subyacentes del epitelio y del estroma, haciendo que las laminillas de colágeno se separen, lo cual se traduce en opacidad. La lesión se cuantifica espectrofotométricamente, midiendo la cantidad de tinte de marcador que se fuga a través de la capa de células y la membrana microporosa al receptáculo inferior. Un puntaje TEP de 2.2% o mayor se considera aprobado, un puntaje de 1.78% a 2.19% se considera marginal, y un puntaje de 1.79% o menos se considera no aprobado. El procedimiento se realizó con el ensayo TEP, como se expone en el Protocolo Invitox Número 86 (mayo de 1994). Los resultados del ensayo se reportan en la Tabla 1.

Tabla 1

<u>Muestra</u>	<u>Media EC₅₀ + n-1</u>	<u>Calificación</u>
Ejemplo 1	32.97 ± 11.83	Aprobado

La barra limpiadora transparente de esta invención demostró ser no irritante a los ojos.

Transparencia de la Barra Limpiadora

La transparencia de la barra limpiadora se evaluó visualmente por un evaluador experto capacitado empleando una escala de calificación de 1 – totalmente transparente a 10 – totalmente opaca. El Ejemplo 1 tuvo una calificación media de 3.5.

Masa Blanda de la Barra Limpiadora

Se llevó a cabo una prueba en la muestra del Ejemplo 1 para determinar qué cantidad de masa blanda se forma. Se vertió agua (40 mL a 25°C y 4 gpg de dureza) en el fondo de una caja de Petri de 16 mm x 90 mm. Luego de registrar su peso inicial, la barra se puso encima de la caja llena de agua. Se utilizó una varilla triangular para sostener la barra y mantenerla en contacto con el agua. La barra se dejó durante 16 horas luego de las cuales la masa blanda o gel, que se formó sobre el lado de la barra en contacto con el agua, se raspó usando una espátula. Seguidamente la barra se dejó secar a temperatura ambiente durante 4 horas. Se tomó el peso final luego de secarse. La masa blanda porcentual de la barra se calculó entonces como:

$$\frac{\text{Peso Inicial de la Barra} - \text{Peso Final de la Barra}}{\text{Peso Inicial de la Barra}} \times 100$$

Los resultados del ensayo se muestran en la Tabla 2.

Tabla 2

<u>Muestra</u>	<u>% Masa Blanda de la Barra</u>
Ejemplo 1	4.5 ± 0.5

La barra limpiadora del Ejemplo 1 demostró formar muy poca masa blanda.

Desgaste y Formación de Espuma de la Barra

La muestra del Ejemplo 1 se ensayó también para comprobar el desgaste y el volumen de espuma utilizando un aparato tubular de tambor. El aparato tubular de tambor estaba equipado con seis cilindros de 1000 mL y montado en una caja en rotación con velocidad variable y número de rotaciones. En este ensayo, cada cilindro se llenó con 500 mL de agua. Se cortaron barras en aproximadamente 2x2x1 mm³, pesando cada una aproximadamente 5 g. Las barras de ensayo se pusieron en cada uno de los cilindros. Se hicieron girar los cilindros a 100 rpm durante 50 rotaciones. El volumen de espuma se leyó entonces utilizando las graduaciones del cilindro. Se retiraron las barras de los cilindros y se dejaron secar a temperatura ambiente durante 4 horas. Se registró el peso final de cada barra. El desgaste porcentual de la barra se calculó como:

$$\frac{\text{Peso Inicial de la Barra} - \text{Peso Final de la Barra}}{\text{Peso Inicial de la Barra}} \times 100$$

Los resultados del ensayo se muestran en la Tabla 3.

Tabla 3

Muestra	% Desgaste de la Barra	Espuma
Ejemplo 1	13.2 ± 0.5	292 mL ± 1.0
Comparativa	57.6 ± 0.6	6.7 ± 0.7

La muestra comparativa era Jabón Transparente para Bebés de Johnson. La barra limpiadora del Ejemplo 1 demostró tener excelentes propiedades espumantes y de desgaste de la barra.

Ejemplo 2

Una segunda muestra se preparó siguiendo el método del Ejemplo 1, pero se utilizó una combinación diferente de surfactante. La combinación de surfactante fue la siguiente:

Laureth sulfato de sodio	100.0 g
Laurato de POE-sorbitan	50.0 g
Cocamidopropilbetaína	80.0 g
Fosfobetaína láurico-mirística	20.0 g

Ejemplo 3

Una tercera muestra se preparó siguiendo el método del Ejemplo 1, pero se utilizó una combinación diferente de surfactante. La combinación de surfactante fue la siguiente:

Laureth sulfato de sodio	127.3 g
Lauroanfoglucinato	46.3 g
Lauril betaína	33.3 g

El volumen de espuma y el desgaste porcentual de la barra de los Ejemplos 2 y 3 se muestran en la Tabla 4.

Tabla 4

<u>Muestra</u>	<u>% Desgaste de la Barra</u>	<u>Espuma</u>
Ejemplo 2	17.0	290 mL
Ejemplo 3	18.6	540 mL

Los dos Ejemplos 2 y 3 tuvieron excelentes propiedades de formación de espuma y desgaste de la barra.

Ejemplo 4

Una cuarta muestra se preparó siguiendo el método del Ejemplo 1, pero se agregaron sinergizantes solidificantes a la composición. Los sinergizantes solidificantes fueron hidroxipropil celulosa (10 g) e hidroxipropil guar (10 g).

Ejemplo 5

Se preparó una composición opaca en barra siguiendo el método del Ejemplo 1, pero usando cocoil isetionato de sodio como surfactante. La composición limpiadora en barra fue la siguiente:

<u>Ingrediente</u>	<u>Peso (gramos)</u>
Propilen glicol	518.0
Hidroxipropil celulosa	12.0
Sorbitol dibencilideno	2.7
Cocoil isetionato de sodio	12.5
Glicerina	27.2

Ejemplo 6

Una sexta muestra se preparó siguiendo el método del Ejemplo 1, pero sin hidroxipropil celulosa en la formulación: Los resultados TEP se resumen en la Tabla 5.

Ejemplo 7

Una séptima muestra se preparó siguiendo el método del Ejemplo 1, con adición de los siguientes ingredientes: PPG-hidroxietyl caprilamida al 2%, fragancia al 0.20% y colorante FD&C Rojo # 40. Los resultados de las calificaciones TEP, volumen de espuma y desgaste de la barra se resumen en la Tabla 5.

Tabla 5

<u>Muestra</u>	<u>% Desgaste de la Barra</u>	<u>Espuma</u>	<u>Media EC₅₀ + n-1</u>
Ejemplo 6	No probado	No probada	38.29

Ejemplo 7	23.9	292.5 mL	32.85
-----------	------	----------	-------

Los dos Ejemplos 6 y 7 demostraron no ser irritantes a los ojos. Ejemplo 7 tuvo excelentes propiedades de desgaste y formación de espuma.

Lo que se reivindica:

- 1. Una composición limpiadora transparente en barra que comprende:**
 - a) desde aproximadamente 0.5% a aproximadamente 30% de por lo menos un surfactante anfotérico;**
 - b) desde aproximadamente 0.5% a aproximadamente 30% de por lo menos un surfactante aniónico;**
 - c) desde aproximadamente 0.5% a aproximadamente 30% de por lo menos un surfactante no-iónico; y**
 - d) desde aproximadamente 0.1% a aproximadamente 20% de un agente solidificante; y**
 - e) desde aproximadamente 10% a aproximadamente 90% de por lo menos un solvente orgánico;**

en donde la composición no es irritante a los ojos.
- 2. La composición limpiadora transparente en barra de la Reivindicación 1, en donde el agente solidificante se selecciona del grupo conformado por sorbitol dibencilideno, xilitol dibencilideno, ribitol dibencilideno, y mezclas de los mismos.**
- 3. La composición limpiadora transparente en barra de la Reivindicación 1, en donde por lo menos un solvente orgánico se selecciona del grupo conformado por alcoholes dihidroxílicos alifáticos que contienen de 3 a 6 átomos de carbono; polietilen y polipropilen glicoles; alcoholes monohídricos; alcoholes polihídricos; y mezclas de los mismos.**
- 4. La composición limpiadora transparente en barra de la Reivindicación 3, en donde por lo menos un solvente orgánico se selecciona del grupo conformado por glicerina, propilen glicol, y mezclas de los mismos.**
- 5. La composición limpiadora transparente en barra de la Reivindicación 1, en donde por lo menos un surfactante anfotérico se selecciona del grupo conformado por anfocarboxilatos, alquil betaínas, amidoalquil betaínas, amidoalquil sultaínas, anfofosfatos, fosfobetaínas, pirofosfobetaínas, carboxialquil alquil poliaminas, y mezclas de los mismos.**
- 6. La composición limpiadora transparente en barra de la Reivindicación 5, en donde por lo menos un surfactante anfotérico se selecciona del grupo**

conformado por cocamidopropilbetaína, lauroanfoglucinato, fosfobetaínas láurico-mirísticas, y lauril betaína..

7. La composición limpiadora transparente en barra de la Reivindicación 1, en donde por lo menos un surfactante aniónico se selecciona del grupo conformado por alquil sulfatos; alquil éter sulfatos; alquil monogliceril éter sulfatos; alquil monoglicérido sulfatos; alquil monoglicérido sulfonatos; alquil sulfonatos; alquilaril sulfonatos; alquil sulfosuccinatos; alquil éter sulfosuccinatos; alquil sulfosuccinamatos; alquil amidosulfosuccinatos; alquil carboxilatos; alquil amidoétercarboxilatos; alquil succinatos; acil sarcosinatos grasos, acil aminoácidos grasos; acil tauratos grasos; alquil sulfoacetatos grasos; alquil fosfatos; y mezclas de los mismos, en donde el grupo alquilo tiene desde aproximadamente 10 a aproximadamente 16 átomos de carbono.

8. La composición limpiadora transparente en barra de la Reivindicación 7, en donde por lo menos un surfactante aniónico se selecciona del grupo conformado por laureth sulfato de sodio y laureth-13 carboxilatos de sodio.

9. La composición limpiadora transparente en barra de la Reivindicación 1, en donde por lo menos un surfactante no-iónico se selecciona del grupo conformado por derivados de polioxietileno de ésteres de poliol, en donde el derivado de polioxietileno de éster de poliol (1) se deriva de (a) un ácido graso que comprende desde aproximadamente 8 a aproximadamente 22 átomos de carbono, y (b) un poliol seleccionado de sorbitol, sorbitan, glucosa, -metil glucósido, poliglucosa con un promedio desde aproximadamente 1 a aproximadamente 3 residuos de glucosa por molécula, glicerina, pentaeritritol y mezclas de los mismos; (2) contiene un promedio de desde aproximadamente 10 a aproximadamente 120 unidades de oxietileno; y (3) tiene un promedio de aproximadamente 1 a aproximadamente 3 residuos de ácido graso por mol de derivado de polioxietileno de éster de poliol; alquil glucósidos de cadena larga, y poliglucósidos, los cuales son los productos de la condensación de (a) un alcohol de cadena larga que contiene desde aproximadamente 6 a aproximadamente 22 átomos de carbono, con (b) glucosa o un polímero con contenido de glucosa.

10. La composición limpiadora transparente en barra de la Reivindicación 9, en donde por lo menos un surfactante no-iónico se selecciona del grupo conformado por polisorbato 20 y polioxietilen-sorbitan laurato.

11. La composición limpiadora transparente en barra de la Reivindicación 1, que comprende:

a) desde aproximadamente 1% a aproximadamente 20% de por lo menos un surfactante anfotérico seleccionado del grupo conformado por cocamidopropilbetaína, lauroanfoglucinato, fosfobetaínas láurico-mirísticas, y lauril betaína;

b) desde aproximadamente 1% a aproximadamente 20% de por lo menos un surfactante aniónico seleccionado del grupo conformado por laureth sulfato de sodio y laureth-13 carboxilatos de sodio;

c) desde aproximadamente 1% a aproximadamente 20% de por lo menos un surfactante no-iónico seleccionado del grupo conformado por polisorbato 20 y polioxietilen-sorbitan laurato;

d) desde aproximadamente 0.5% a aproximadamente 5% de un agente solidificante seleccionado del grupo conformado por sorbitol dibencilideno, xilitol dibencilideno, ribitol dibencilideno, y mezclas de los mismos; y

e) desde aproximadamente 20% a aproximadamente 80% de por lo menos un solvente orgánico seleccionado del grupo conformado por glicerina, propilen glicol, y mezclas de los mismos.

12. La composición limpiadora transparente en barra de la Reivindicación 11, que comprende además:

f) desde aproximadamente 0.05% a aproximadamente 10% de un sinergizante solidificante.

13. La composición limpiadora transparente en barra de la Reivindicación 12, en donde el sinergizante solidificante se selecciona del grupo conformado por celulosa y derivados de guar, polímeros de ácido acrílico, poliacrilamidas, polímeros de óxido de alquileo/alquileo, esmectita hidrofílica y organoarcillas, sílices hidratados y ahumados, gelatina, queratina, gomas de xantana y guar, carragenina, agar y alginatos.

EXTRACTO DE LA REVELACIÓN

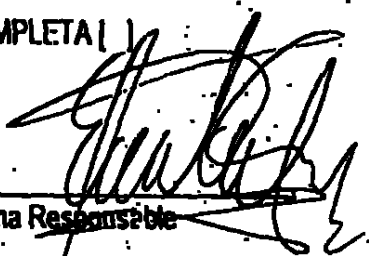
Se revelan composiciones limpiadoras en barra que son eficientes y poseen excelentes propiedades de formación de espuma y baja irritación ocular y dérmica. Las composiciones incluyen sorbitol dibencilideno como agente gelatinizante, un solvente de glicol, y una combinación de surfactantes aniónicos, anfotéricos y no iónicos para proporcionar detergencia. Las composiciones pueden contener hidroxipropil celulosa como sinergizante solidificante.

REQUISITOS NECESARIOS PARA PRESENTACIÓN Y AGILIZACIÓN DEL TRAMITE

	USUARIO	RADICADOR
PATENTE DE INVENCION []		
MODELO DE UTILIDAD	[]	[]
• Indicación de que se solicita la concesión de una patente	[]	[]
• Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud	[]	[]
• Descripción de la invención	[]	[]
• Dibujos de ser estos pertinentes	[]	[]
• Comprobante de Pago de las tasas establecidas	[]	[]
COMPLETA []		
INCOMPLETA	[]	[]

DISEÑO INDUSTRIAL []		
• Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial.	[]	[]
• Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud.	[]	[]
• Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño.	[]	[]
• Comprobante de pago de las tasas establecidas.	[]	[]
COMPLETA []		
INCOMPLETA	[]	[]

ESQUEMA DE TRAZADO []		
• Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de trazado.	[]	[]
• Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud.	[]	[]
• Representación gráfica del esquema de trazado	[]	[]
• Comprobante de pago de las tasas establecidas.	[]	[]
COMPLETA []		
INCOMPLETA	[]	[]


Firma Responsable

Fecha Radicación: 01109551 00000000 Folios: 19
Fecha (AMB): 2001-12-21 15:45:54
Trámite: 002 PATENTES 3 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAL
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS INVENCIÓNES

2001-12-21 15:45:54
Computador: 12-21-01
50 52 29 e-mail: info@siat.gov.co
Depto. 11-11-11-11-11

INFORME DE PROTOCOLO

Expediente 01-109551

Fecha: 05 de marzo de 2002

Se informa que:

Desde fecha 2 de abril de 1998,
del folio 97007 al folio 97012 del
libro de Protocolo N° 334, obra el poder
N° 18247 conferido por JOHNSON & JOHNSON
CONSUMER COMPANIES, INC.

domiciliado(a) en Skillman, New Jersey,
Estados Unidos de América
al doctor JIMENA ESCOBAR URIBE Y/O IGNACIO
ESCOBAR URIBE.

Facultad para desistir Si.

Revisado 202027.



22

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

Folio 22

2020
Bogotá, D. C.

Doctor(a)
JIMENA ESCOBAR URIBE
Apoderado(a)

Oficio No. 09154

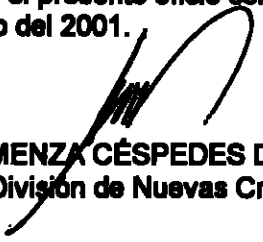
REFERENCIA:	Radicación	01-109551
	Trámite	002
	Evento	001
	Actuación	430
	Folios	001

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica que:

- Debe allegar copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente otorgado por el inventor al solicitante o a su causante (art. 28-k, Dec 486/2000).
- Debe indicarse el lugar de constitución de la sociedad solicitante (Art. 27-c, D 486/00).

En cumplimiento del artículo 39 de la Decisión 486, en concordancia con el artículo 85 de la misma decisión, se le requiere para que dentro del término de dos (2) meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el artículo 8 de la Resolución 210 del 15 de enero del 2001.


ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones

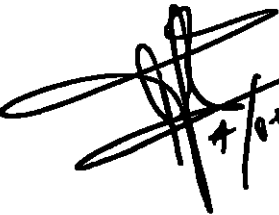
El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha 07 MAR. 2002

Se recuerda al interesado que debe presentar, dentro de los dieciséis meses siguientes contados a partir de la fecha de presentación de la solicitud cuya prioridad se invoca, copia de la misma certificada por la autoridad que la expidió y, en los casos en que haya lugar, la traducción simple del capítulo reivindicatorio. El incumplimiento de este plazo, acarreará la pérdida de la prioridad invocada.

202027

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10
Conmutador: 382 0840
Fax: 382 2695
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

2190

 7/13/2002