

Señor
SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
E. _____ S. _____

34
31
SUPERINTENDENCIA Y CREDITO
Radicacion : 01056167 00000004 Folios: 71
Fecha (REC): 2001-11-08 15:45:46
Trasite : 002 PATENTES D 1 REGISTRADO/ 444 RESPUESTA
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Re: P1.-THE GILLETTE COMPANY.-Solicitud de Patente de Invención para
"CARTUCHO DE AFEITADORA CON BROCHE DE RETENCION
PINTADO Y ESTIRADO".-Clase B,26B.-Expediente número 01-056.167.

1. Me refiero al requerimiento dictado por ese Despacho notificado por fijación en lista el 2 de Agosto de 2001 y a mi memorial de plazo de 27 de Septiembre del mismo año.

2. Anexos me permito presentar a usted:

- (1) En diez (10) hojas de papel, copia formal de los dibujos de la solicitud;
- (2) En original y dos copias, una de ellas de 6cm x 6cm, Arte Final de la figura característica del invento, para la publicación en la Gaceta de la Propiedad Industrial;
- (3) Copia auténtica debidamente certificada de la solicitud de patente presentada para el invento arriba nombrado respecto de la cual reclamo prioridad, a saber la solicitud estadinense número 09/619,355, junto con su traducción oficial número LLC-0043-2001, correspondiente a las legalizaciones y reivindicaciones de dicho documento; y
- (3) Documento que acredita el traspaso que los autores del invento de la referencia hacen a favor de mi representado de sus derechos sobre el mismo, debidamente apostillado, junto con la traducción oficial número 707, debidamente legalizada por el Ministerio de Relaciones Exteriores de Colombia bajo el número 184647 de 26 de Octubre de 2001, correspondientes a las legalizaciones de dicho documento de traspaso.

3. Anexo también me permito acompañar, copia autenticada por el Notario Sexto del Círculo de Bogotá, de los documentos que acreditan la calidad de traductor oficial de Gabriel Rueda Chadid, quien elaboró la traducción de la solicitud estadinense número 09/619.355 de 19 de Julio de 2000, respecto de la cual se reivindica prioridad en el presente caso.

4. Ruego a usted tomar atenta nota de lo anterior y proceder de conformidad.

Señor SuperIntendente,

JOSE ANTONIO LOREDA
T.P. 10 784
Código 231



**FORMATO DE DIGITALIZACION
RELACION DE ANEXOS**



**Royal
Technologies S.A.**
Desarrollo de Software y Servicios

Expediente No		01 656 167	No de Follo
Item		No de unidades	
1	CD		
2	DVD		
3	REVISTA		
4	LIBRO		
5	PERIODICO		
6	DISQUETES		
7	SOBRE DE MANILA	1	
8	SOBRE BLANCO TAMAÑO CARTA		
9	SOBRE BLANCO TAMAÑO OFICIO		
10	OTROS:		

Observaciones: *Nota Final*

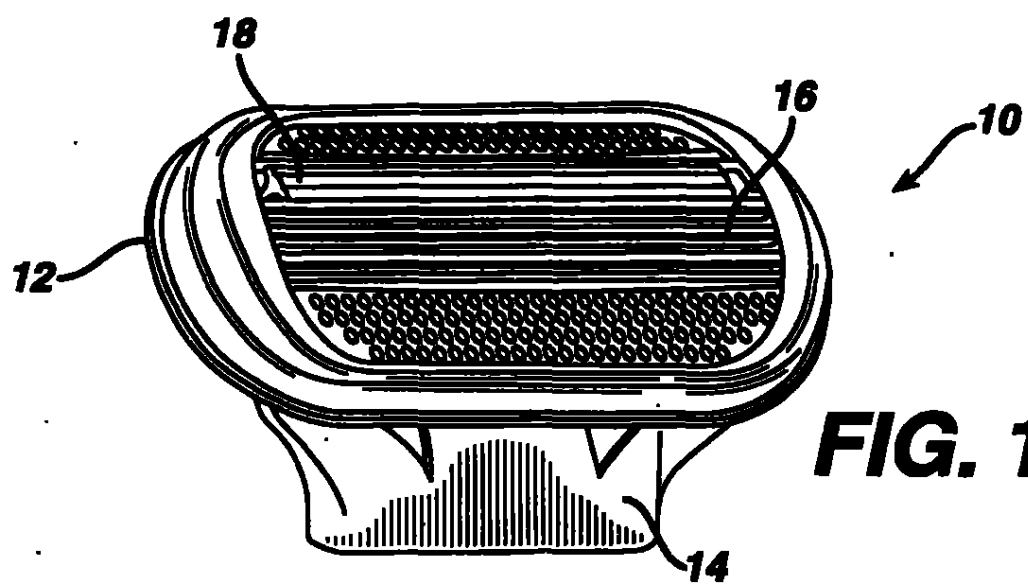


FIG. 2

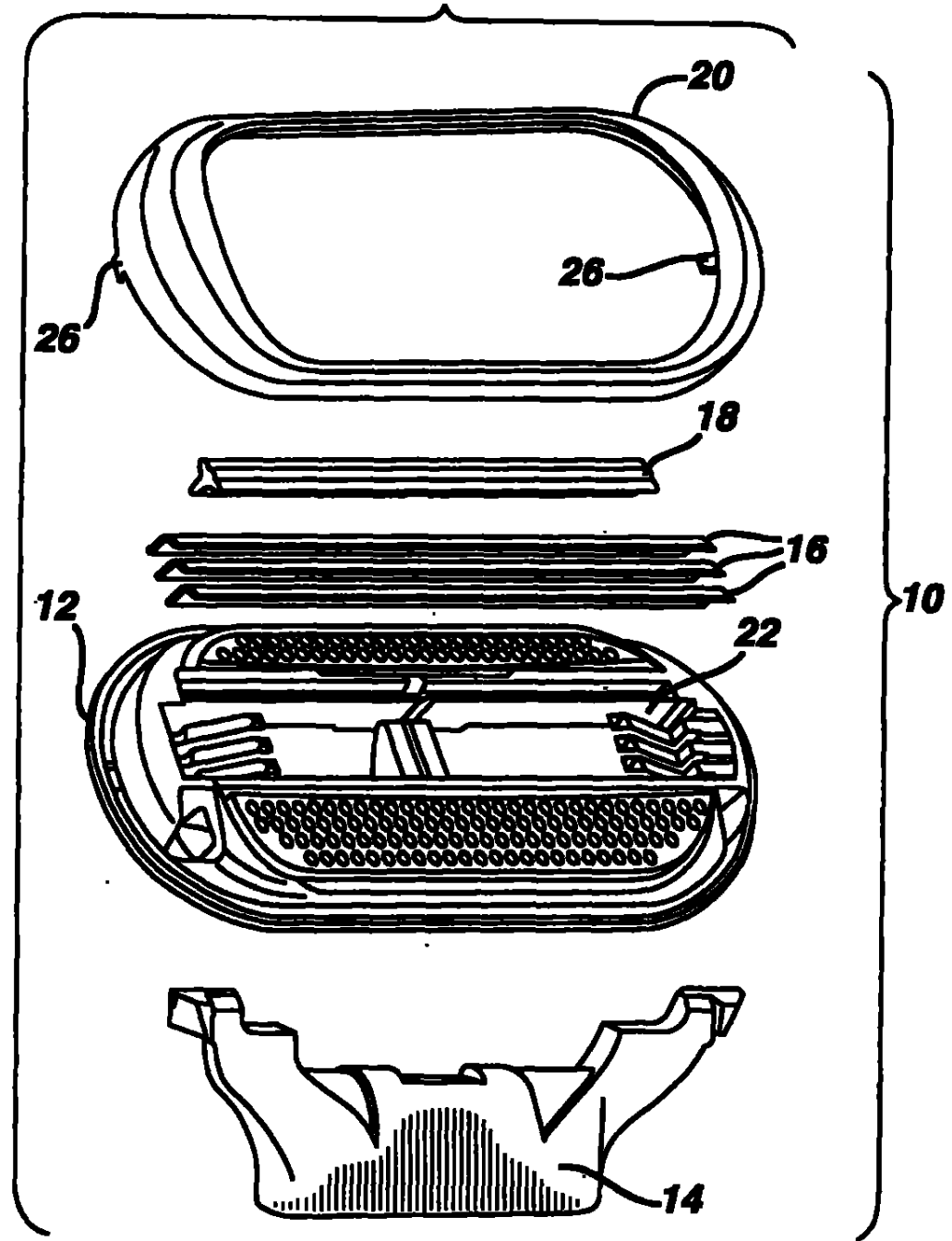


FIG. 3

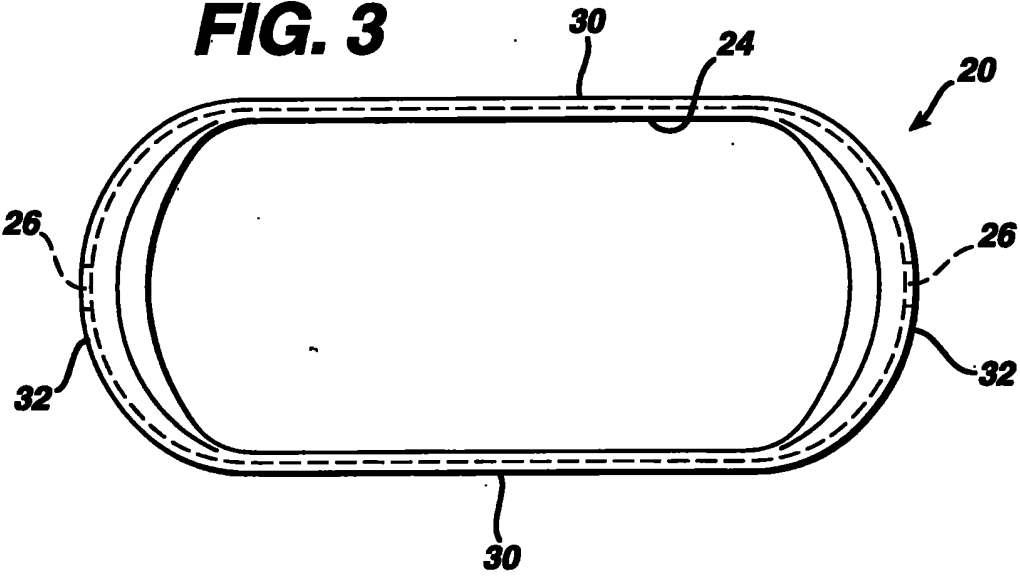


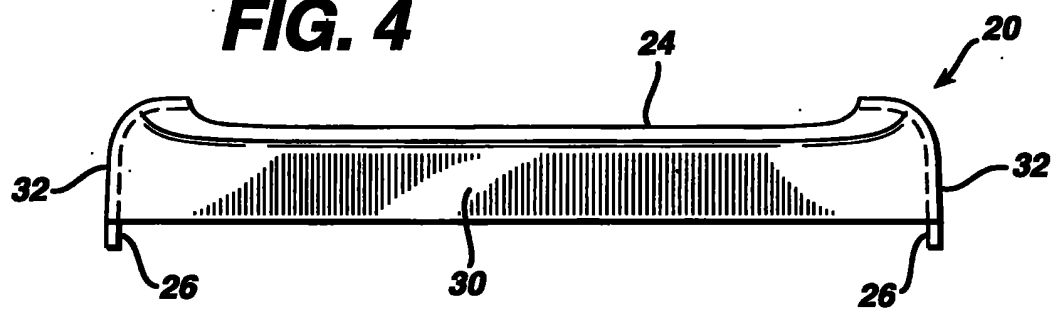
FIG. 4

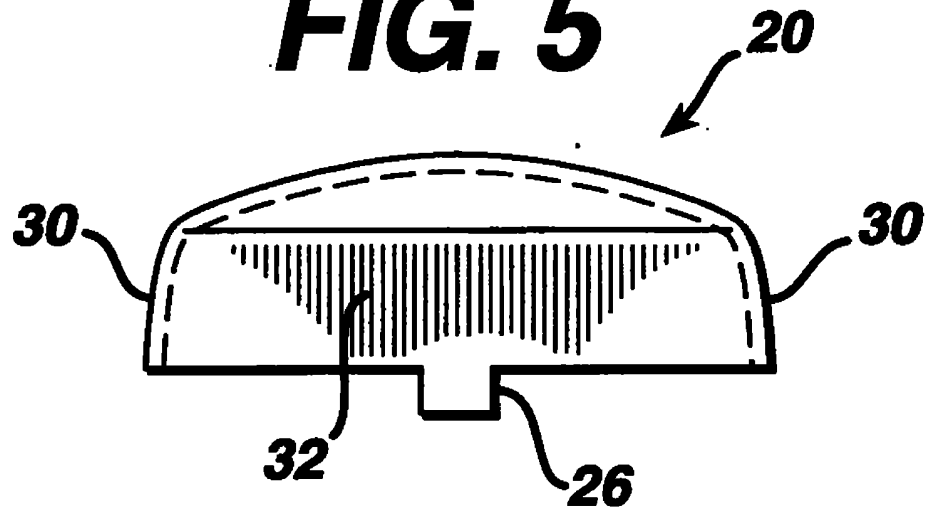
FIG. 5

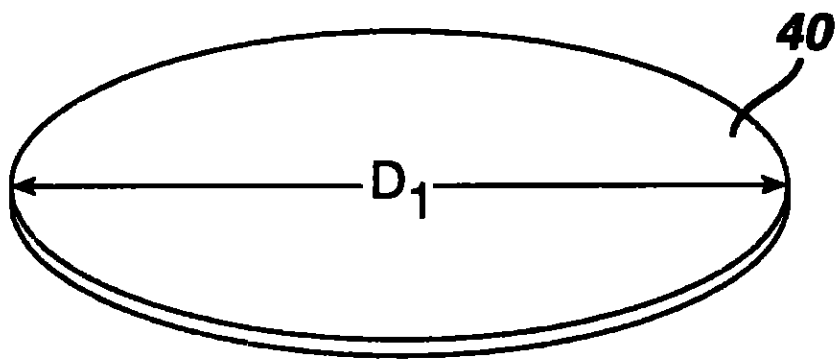
FIG. 6

FIG. 7

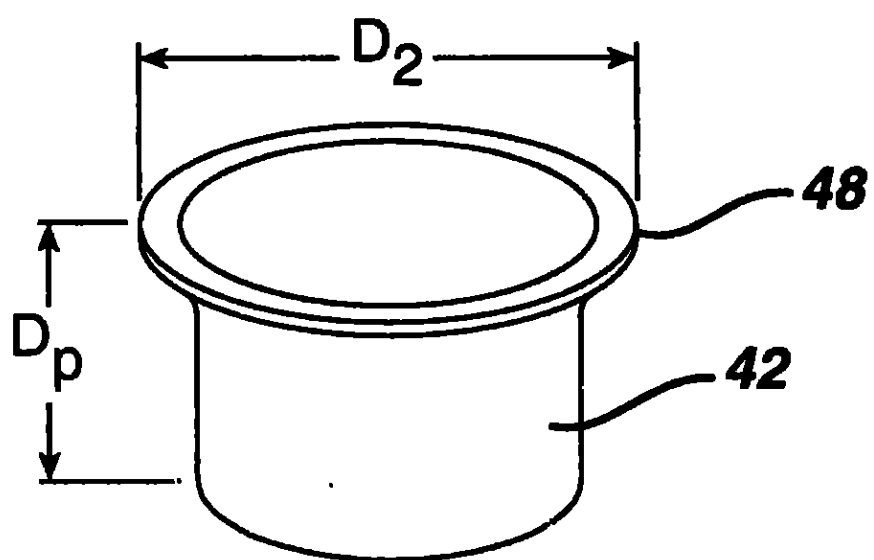


FIG. 8

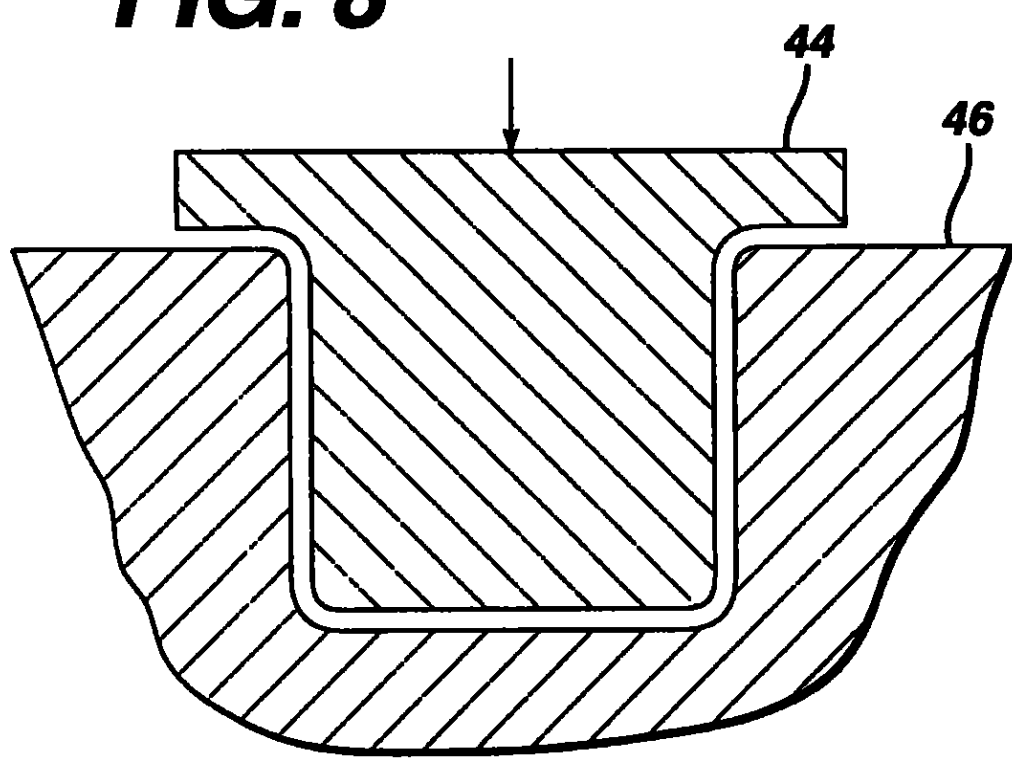


FIG. 9

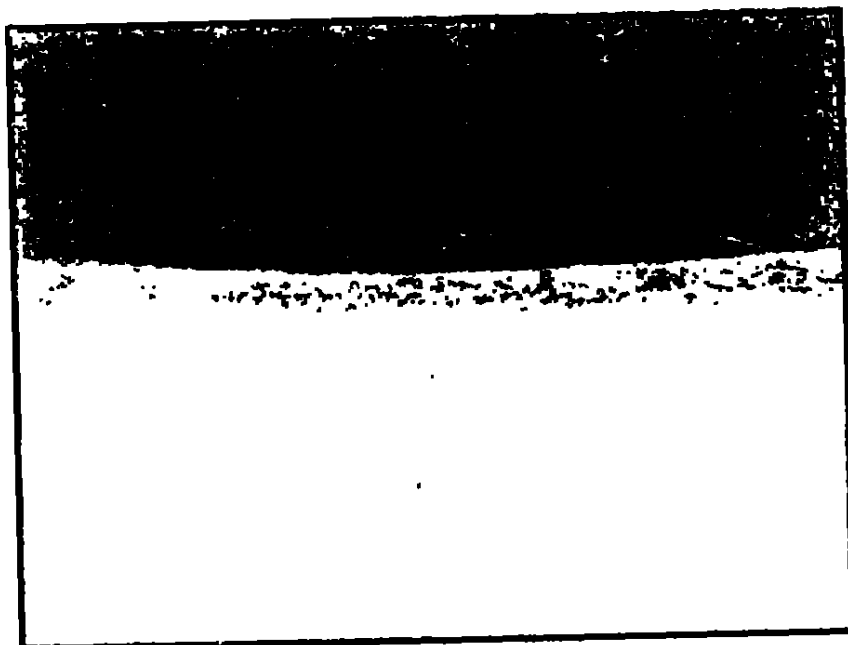
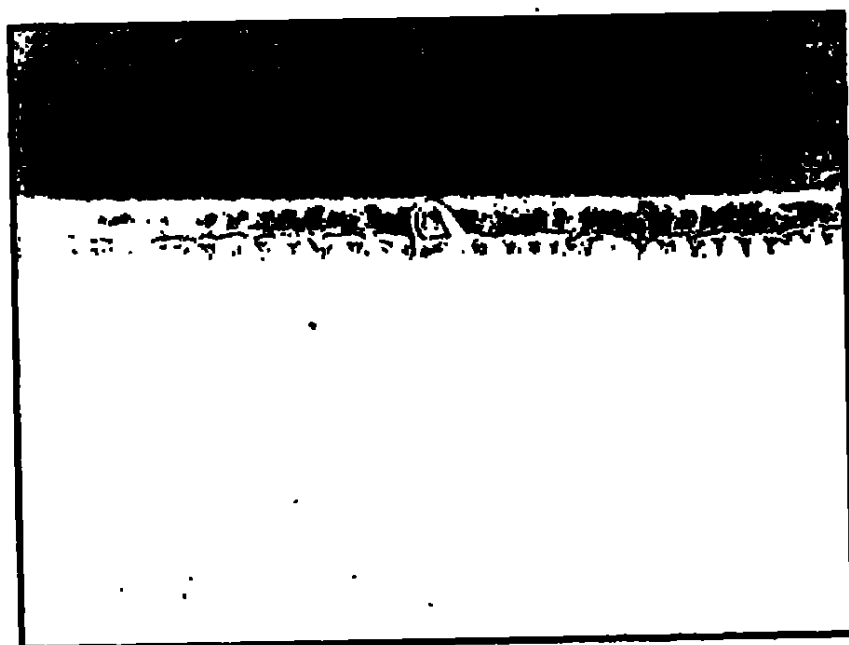


FIG. 10



TRADUCCION OFICIAL No. 707

**TRADUCCION DE UN DOCUMENTO PRESENTADO EN INGLES. TRASPASO
SOLICITUD DE PATENTE No. 09/619,355 a favor de THE GILLETTE COMPANY.**

DEPARTAMENTO DE COMERCIO DE LOS ESTADOS UNIDOS

Oficina de Patentes y Marcas

**Subsecretario y Comisionado de Patentes y Marcas
Washington, D.C. 20231**

Abril 26, 2001

**FISH & RICHARDSON P.C.
ROBERT C. NABINGER
225 FRANKLIN STREET
BOSTON, MA 02110-2804**

**OFICINA DE PATENTES Y MARCAS DE LOS ESTADOS UNIDOS
NOTIFICACION DE REGISTRO DE DOCUMENTO DE TRASPASO**

**EL DOCUMENTO ADJUNTO HA SIDO REGISTRADO POR LA DIVISION DE
TRASPASOS DE LA OFICINA DE PATENTES Y MARCAS DE LOS ESTADOS
UNIDOS. UNA COPIA COMPLETA MICROFILMADA ESTA A DISPOSICION EN
LA SALA DE BUSQUEDA DE TRASPASOS EN EL NUMERO DE CARRETE Y
MARCO A QUE SE HACE REFERENCIA MAS ABAJO.**

**FAVOR REVISAR TODA LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTA
NOTIFICACION. LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTA NOTIFICACION DE
REGISTRO REFLEJA LOS DATOS PRESENTES EN EL SISTEMA DE
TRASPASO DE PATENTES Y MARCAS. SI ENCUENTRA ALGUN ERROR O**


**KATIA SALAMANCA DE ARREU
TRADUCTORA OFICIAL
RES. MINJUSTICIA 3288**

48
45

TIENE PREGUNTAS EN RELACION CON ESTA NOTIFICACION, PUEDE CONTACTAR AL EMPLEADO CUYO NOMBRE APARECE EN ESTA NOTIFICACION AL 703-308-9723. FAVOR ENVIAR SOLICITUD DE CORRECCION A: U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE, ASSIGNMENT DIVISION, BOX ASSIGNMENTS, CG-4, 1213 JEFFERSON DAVIS HWY, SUITE 320, WASHINGTON, D.C. 20231.

FECHA DE REGISTRO: 02/08/2001

CARRETE/MARCO: 011510/0345
NUMERO DE PAGINAS: 4

RESUMEN: TRASPASO DE INTERES DEL CEDENTE (VER DOCUMENTO PARA LOS DETALLES)

CEDENTE:

GRUSLIN, MARC R.

FECHA DOC: 11/28/2000

CEDENTE:

FLAHERTY, PAUL

FECHA DOC: 11/28/2000

CEDENTE:

SMITH, ROBERT W.

FECHA DOC: 11/28/2000

CEDENTE:

GUAY, MATTHEW J.

FECHA DOC: 11/28/2000

CESIONARIO:

GILLETTE COMPANY, THE
PRUDENTIAL TOWER BUILDING
BOSTON, MASSACHUSETTS 02199-8004

Sello: RECIBIDO

Abril 30, 2001

FISH & RICHARDSON, P.C.
BOSTON OFFICE

SERIE NUMERO: 09619355
PATENTE NUMERO: (en blanco)

FECHA REGISTRO: 07/19/2000
FECHA EXPEDICION: (en blanco)


KATIA SALAMANCA DE APREU
TRADUCTORA OFICIAL
RES. MINJUSTICIA 3288

MARY BENTON, EXAMINADOR
DIVISION DE TRASPASOS
OFICINA DE REGISTROS PUBLICOS


KATIA SALAMANCA DE ARCE
TRADUCTORA OFICIAL
RES. MINJUSTICIA 3288

02 -16 -2001

Caso de Abogado No: 00216-513001

REGISTRO

101614483

Comisionado de Patentes: Favor registrar el documento original anexo o copia(s).

1. Nombre de la parte(s) que traspasa(n):

Marc R. Gruslin, Paul Flaherty, Robert W. Smith y Matthew J. Guay

Nombre(s) adicionales anexos? ☐ Sí ☒ No

2. Nombre y dirección de la parte(s) que recibe(n):

THE GILLETTE COMPANY

Prudential Tower Building

Boston, Massachusetts 02199-8004

Nombre(s)/dirección(es) adicionales anexos? ☐ Sí ☒ No

3. Naturaleza del traspaso:

☒ Traspaso

Fecha de firma: **Noviembre 28, 2000**

4. Número(s) de solicitud o número(s) de patente: (en blanco)

Si este documento se registra junto con una nueva solicitud, la fecha de
firma de la solicitud es: (en blanco)


KATIA SALAMANCA DE ARREU
TRADUCTORA OFICIAL
RES. MINJUSTICIA 3288

A. Solicitud de patente No.(s)

09/619,355

B. Patente No.(s): (en blanco)

Números adicionales anexos? ☐ Sí ☒ No

5. Nombre y dirección de la parte a quien debe dirigirse la correspondencia
concerniente al documento:

WILLIAM E. BOOTH

Fish & Richardson P.C.

225 Franklin Street

Boston, Massachusetts 02110-2804

6. Número total de solicitudes y patentes incluidas: 1

7. Total derechos (37 CFR 3.41) \$ 40.00

☒ Adjuntos

8. Número de cuenta de depósito: 06-1050

Si los derechos anteriores se cargan a la Cuenta de Depósito, se anexa una
copia duplicado de esta carátula. Favor aplicar cualquier cargo o crédito
adicional a nuestra Cuenta de Depósito Número 06-1050.

9. Declaración y firma

A mi leal saber y entender, la anterior información es verdadera y correcta y
cualquier copia anexa es copia fiel del documento original.


KATIA SALAMANCA DE ARREOLA
TRADUCTORA OFICIAL
RES. MINJUSTICIA 3288

Nombre de la persona que firma: **William E. Booth (Reg. No. 28,933)**

Firma: **William E. Booth**

Fecha: **Febrero 6, 2001**

Número total de páginas incluyendo carátula, anexos y documento: **4**

CERTIFICADO DE CORREO EN PRIMERA CLASE

Fecha: **Febrero 6, 2001-10-23**

Firmado: **(firma ilegible)**

Nombre: **Sherry L. Hunt**


KATIA SALAMANCA DE ARREU
TRADUCTORA OFICIAL
RES. MINJUSTICIA 3288

50

Caso No.: 00216-513001

TRASPASO

En consideración del pago de un dólar (\$1.00) y de otras consideraciones valederas, cuyo recibo se reconoce por el presente, los Cedentes que se mencionan a continuación

**Marc R. Gruslin
26 Mayflower Drive
Mansfield, MA 02048**

**Paul Flaherty
66 Highland Drive
Pembroke, MA 02359**

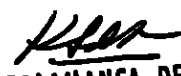
**Robert W. Smith
37 Cuttings Lane
North Attleboro, MA 02760**

**Matthew J. Guay
123 Laurelwood Drive
North Attleboro, MA 02760**

por el presente vendemos, traspasamos y transferimos al Cesionario que aparece a continuación

**THE GILLETTE COMPANY
(una corporación de Delaware)
Prudential Tower Building
Boston, Massachusetts 02199
USA**

a sus sucesores y cesionarios, todo los derechos no divididos, títulos e intereses para los Estados Unidos de América y todos los demás países en y para la invención(es) descritas en la Solicitud de Patente de Los Estados Unidos Serie


**KATIA SALAMANCA DE ARREU
TRADUCTORA OFICIAL
RES. MINJUSTICIA 3288**

Número 09/619,355 (caso No 00216-513001), registrada en Julio 19, 2000, titulada **CARTUCHO PARA AFEITADORA CON BROCHE DE RETENCIÓN PINTADO Y ESTIRADO**, incluyendo el presente traspaso dicha solicitud y cualquier continuación, división, substituto, solicitud nacional, internacional, o regional en cualquier país que se derive o reclame prioridad de la misma, y cualquier registro de patente o de diseño otorgada en los Estados Unidos y todos los demás países, y autorizamos al Cesionario a registrar solicitudes de patente y registros de diseño sobre dicha invención(es) en todo el mundo en su propio nombre y a reivindicar prioridad de la mencionada Solicitud de Patente de los Estados Unidos bajo cualquier tratado o convención aplicable.

Los Cesionario por el presente acuerdan que no se ha hecho ni se hará o celebrará ningún traspaso, venta, acuerdo, o embargo que pueda contravenir el presente traspaso y venta. Los Cedentes convienen además suministrar al Cesionario, a solicitud, todos los hechos y documentos pertinentes relacionados con dicha invención(es), solicitudes, patentes y registros de diseño de que puedan tener conocimiento y a que puedan acceder los Cedentes y a firmar y entregar oportunamente al Cesionario o a su representante legal todos los documentos, instrumentos o declaraciones juramentadas requeridas para registrar solicitudes de patente o registros de diseño sobre dicha invención(es) en todo el mundo, a obtener, mantener y hacer cumplir dichas solicitudes, patentes o registros de diseño, y a transferir la propiedad legal de dichas solicitudes, patentes o registros al Cesionario.

Los Cedentes autorizan a sus representantes legales o al representante legal del Cesionario a insertar el número de solicitud y la fecha de registro en los espacios en blanco más arriba si dicha información no está disponible en el momento de la firma.


KATIA SALAMANCA DE ARRFU
TRADUCTORA OFICIAL
RES. MINJUSTICIA 3288

Firmado: **Marc R. Gruslin**
Condado de Suffolk
Estado de Massachusetts

El 28 de Noviembre, 2000, compareció personalmente ante mi, Marc R. Gruslin, quien firmó este documento de traspaso como un acto suyo libre y voluntario.

Firmado: **DOROTHY A. HALBRIDGE**

Firmado: **Paul Flaherty**
Condado de Suffolk
Estado de Massachusetts

El 28 de Noviembre, 2000, compareció personalmente ante mi, Paul Flaherty quien firmó este documento de traspaso como un acto suyo libre y voluntario.

Firmado: **DOROTHY A. HALBRIDGE**

Firmado: **Robert W. Smith**
Condado de Suffolk
Estado de Massachusetts

El 28 de Noviembre, 2000, compareció personalmente ante mi, Robert W. Smith, quien firmó este documento de traspaso como un acto suyo libre y voluntario.

Firmado: **DOROTHY A. HALBRIDGE**


KATIA SALAMANCA DE ARREU
TRADUCTORA OFICIAL
RES. MINJUSTICIA 3288

53

Firmado: **Matthew J. Guay**
Condado de Suffolk
Estado de Massachusetts

El 28 de Noviembre, 2000, compareció personalmente ante mí, Matthew J. Guay, quien firmó este documento de traspaso como un acto suyo libre y voluntario.

Firmado: **DOROTHY A. HALBRIDGE**

Aceptado por el Cesionario

The Gillette Company

Por: **Donal B. Tobin**
Asesor de Patentes & Marcas

El 1º Diciembre, 2000, compareció personalmente ante mí Donal B. Tobin, a quien conozco como el Asesor de Patentes y Marcas de The Gillette Company, con plena autoridad para aceptar traspasos en su nombre, quien firmó este instrumento de traspaso como un acto voluntario de The Gillette Company.

Boston, Condado de Suffolk, Massachusetts

Firmado: **Jill Grant**
Notario Público
Mi comisión expira
Noviembre 20, 2003


KATIA SALAMANCA DE APREU
TRADUCTORA OFICIAL
RES. MINJUSTICIA 3288

57
54

ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

CONDADO DE SUFFOLK

SS

ESTADO DE MASSACHUSETTS

El 20 de Septiembre, 2001, por el presente testifico que el documento anexo es copia fiel y verdadera del documento original de traspaso de la oficina de patentes y marcas de los Estados Unidos.

Firmado: **Jill Grant**
Notario Público
Mi comisión expira
Noviembre 20, 2003

Sello en altorrelieve del Notario público de Massachusetts, Jill Grant.


KATIA SALAMANCA DE ARCE
TRADUCTORA OFICIAL
RES. MINJUSTICIA 3288

ESTADO DE MASSACHUSETTS

**William Francis Galvin
Secretario de Estado**

APOSTILLA

(Convención de La Haya del 5 de Octubre 1961)

1. País: Estados Unidos de América

Este documento público

2. ha sido firmado por Jill Grant

3. actuando en su condición de Notario Público

**4. en el estado de Massachusetts, cuya comisión expira en
Noviembre 20, 2003**

Certificado

5. En Boston, Massachusetts

6. El 02 de Octubre, 2001

7. por el Secretario del Estado

8. 364091

9. firmado bajo el Gran Sello del Estado

10. Firma


**KATIA SALAMANCA DE ARREOLA
TRADUCTORA OFICIAL
RES. MINJUSTICIA 3288**

Firmado: William Francis Galvin
Secretario del Estado

Sello en altorrelieve del Estado de Massachusetts.


KATIA SALAMANCA DE ARFU
TRADUCTORA OFICIAL
RES. MINJUSTICIA 3288

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES
184647
KATIA SALAMANCA
YA HICHA APARECE EN EL
DOCUMENTO DESEMPLEO
AS FUENTES INDICADAS

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO
2001 OCT 26 P 12:01
JEFE DE LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTA D.C.

The Commonwealth of Massachusetts

William Francis Galvin
Secretary of the Commonwealth

APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. *Country:* United States of America

This public document...

2. *has been signed by*.....Jill Grant.....,

3. *acting in the capacity of*.....Notary Public.....,

4. *in the state of Massachusetts, whose commission expires on*

.....November 20, 2003.....

CERTIFIED

5. *at Boston, Massachusetts*

6. *on*.....October 2, 2001.....,

7. *by the Secretary of the Commonwealth*

8. 361091

9. *signed under the*

Great Seal of the Commonwealth

10. *Signature:*

William Francis Galvin

William Francis Galvin
Secretary of the Commonwealth

67-58
C116116
8083
CO. 4th

UNITED STATES OF AMERICA

County of Suffolk)
) SS
Commonwealth of Massachusetts)

On this 20th day of September 2001, I do hereby attest that the attached document is a true copy of the original United States patent and trademark office notice of recordation of assignment document.

Jill Grant
Notary Public

MY COMMISSION EXPIRES
NOVEMBER 20, 2003



00246/57300+62
59
X
UNITED STATES DEPARTMENT OF COMMERCE
Patent and Trademark Office
ASSISTANT SECRETARY AND COMMISSIONER
OF PATENTS AND TRADEMARKS
Washington, D.C. 20231

APRIL 26, 2001

PTAS

FISH & RICHARDSON P.C.
WILLIAM E. BOOTH
225 FRANKLIN STREET
BOSTON, MA 02110-2804



101614483A

UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE
NOTICE OF RECORDATION OF ASSIGNMENT DOCUMENT

THE ENCLOSED DOCUMENT HAS BEEN RECORDED BY THE ASSIGNMENT DIVISION OF THE U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE. A COMPLETE MICROFILM COPY IS AVAILABLE AT THE ASSIGNMENT SEARCH ROOM ON THE REEL AND FRAME NUMBER REFERENCED BELOW.

PLEASE REVIEW ALL INFORMATION CONTAINED ON THIS NOTICE. THE INFORMATION CONTAINED ON THIS RECORDATION NOTICE REFLECTS THE DATA PRESENT IN THE PATENT AND TRADEMARK ASSIGNMENT SYSTEM. IF YOU SHOULD FIND ANY ERRORS OR HAVE QUESTIONS CONCERNING THIS NOTICE, YOU MAY CONTACT THE EMPLOYEE WHOSE NAME APPEARS ON THIS NOTICE AT 703-308-9723. PLEASE SEND REQUEST FOR CORRECTION TO: U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE, ASSIGNMENT DIVISION, BOX ASSIGNMENTS, CG-4, 1213 JEFFERSON DAVIS HWY, SUITE 320, WASHINGTON, D.C. 20231.

RECORDATION DATE: 02/08/2001

REEL/FRAME: 011510/0345
NUMBER OF PAGES: 4

BRIEF: ASSIGNMENT OF ASSIGNOR'S INTEREST (SEE DOCUMENT FOR DETAILS).

ASSIGNOR:

GRUSLIN, MARC R.

DOC DATE: 11/28/2000

ASSIGNOR:

FLAHERTY, PAUL

DOC DATE: 11/28/2000

ASSIGNOR:

SMITH, ROBERT W.

DOC DATE: 11/28/2000

ASSIGNOR:

GUAY, MATTHEW J.

DOC DATE: 11/28/2000

ASSIGNEE:

GILLETTE COMPANY, THE
PRUDENTIAL TOWER BUILDING
BOSTON, MASSACHUSETTS 02199-8004

SERIAL NUMBER: 09619355
PATENT NUMBER:

FILING DATE: 07/19/2000
ISSUE DATE:

RECEIVED

APR 10 2001

U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE

1614201201
1414
57161
1614201201

MARY BENTON, EXAMINER
ASSIGNMENT DIVISION
OFFICE OF PUBLIC RECORDS

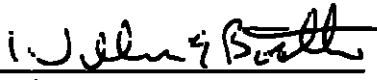
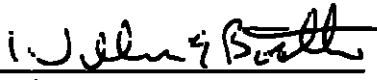
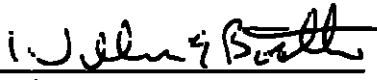
02-16-2001

Substitute Form PTO-1595
 Attorney Docket No.: 00216-513001
 Client's Ref. No.: Case 8083

RECOF

101614483

Commissioner for Patents: Please record the attached original document(s) or copy(ies).

1. Name of conveying party(ies): Marc R. Gruslin, Paul Flaherty, Robert W. Smith and Matthew J. Guay Additional name(s) attached? ☐ Yes ☒ No		2. Name and address of receiving party(ies): THE GILLETTE COMPANY Prudential Tower Building Boston, MA 02199-8004 Additional names/addresses attached? ☐ Yes ☒ No				
3. Nature of conveyance: ☒ Assignment ☐ Merger ☐ Security Agreement ☐ Change of Name ☐ Other: Execution Date: November 28, 2000		4. Application number(s) or patent number(s): If this document is being filed with a new application, the execution date of the application is: A. Patent Application No(s): 09/619,355 B. Patent No(s): Additional numbers attached? ☐ Yes ☒ No				
5. Name/address of party to whom correspondence concerning document should be mailed: WILLIAM E. BOOTH Fish & Richardson P.C. 225 Franklin Street Boston, MA 02110-2804		6. Total number of applications/patents involved: 1 7. Total fee (37 CFR §3.41): \$40 ☒ Enclosed ☐ Authorized to charge Deposit Account. 8. Deposit Account No.: 06-1050. Please apply any additional charges, or any credits, to our Deposit Account No. 06-1050.				
DO NOT USE THIS SPACE						
9. Statement and Signature: <i>To the best of my knowledge and belief, the foregoing information is true and correct and any attached copy is a true copy of the original document.</i> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 35%;"> William E. Booth Reg. No. 28,933 Name of Person Signing </td> <td style="width: 35%; text-align: center;">  Signature </td> <td style="width: 30%; text-align: right;"> February 6, 2001 Date </td> </tr> </table>				William E. Booth Reg. No. 28,933 Name of Person Signing	 Signature	February 6, 2001 Date
William E. Booth Reg. No. 28,933 Name of Person Signing	 Signature	February 6, 2001 Date				
Total number of pages including coversheet, attachments and document: 4						

02/15/2001 PAYMENT 00000002 09619355

01 FC:501 40.00 OP

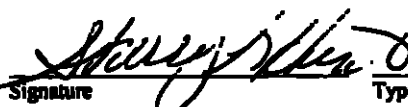
40E

20209207.doc

CERTIFICATE OF MAILING BY FIRST CLASS MAIL

I hereby certify under 37 CFR §1.8(a) that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service as first class mail with sufficient postage on the date indicated below and is addressed to the Commissioner of Patents, Washington, D.C. 20231.

February 6, 2001
 Date of Deposit


 Signature

Sherry L. Hunt
 Typed Name of Person Signing Certificate

ASSIGNMENT

In consideration of the payment of one dollar (\$1.00) and other good and valuable consideration, the receipt of which is hereby acknowledged, the below listed Assignors

Marc R. Gruslin
26 Mayflower Drive
Mansfield, MA 02048

Paul Flaherty
66 Highland Drive
Pembroke, MA 02359

Robert W. Smith
37 Cuttings Lane
North Attleboro, MA 02760

Matthew J. Guay
123 Laurelwood Drive
North Attleboro, MA 02760

hereby sell, assign and transfer to the below listed Assignee

THE GILLETTE COMPANY.
(a Delaware corporation)
Prudential Tower Building
Boston, Massachusetts 02199.
USA

its successors and assigns, the entire undivided right, title and interest for the United States of America and all other countries in and to the invention(s) described in United States Patent Application Serial Number 09/619,355 (docket no. 00216-513001), filed on July 19, 2000, entitled **RAZOR CARTRIDGE WITH PAINTED AND DRAWN RETAINING CLIP**, this assignment including said application and any continuation, division, substitute, national, international, or regional application in any country which is derived or claims priority therefrom, and any patents or design registrations granted in the United States and all other countries thereon, and authorize Assignee to file patent applications and design registrations on said invention(s) worldwide in its own name and to claim priority from the aforementioned United States Patent Application under any applicable treaty or convention.

Assignors hereby covenant that no assignment, sale, agreement, or encumbrance has been or will be made or entered into which would conflict with this assignment and sale. Assignors further covenant to provide Assignee, upon request, with all pertinent facts and documents relating to said invention(s), applications, patents and design registrations as may be known and accessible to Assignors and to promptly execute and deliver to Assignee or its legal representative any and all papers, instruments or affidavits required to file patent applications or design registrations on said invention(s) worldwide, to obtain, maintain and enforce said applications, patents or design

registrations, and to transfer legal ownership of said applications, patents or design registrations to Assignee.

Assignors authorize their legal representative or the Assignee's legal representative to insert the application number and filing date in the blank spaces above if such information is unavailable at the time of execution.

Marc R. Gruslin
Marc R. Gruslin

County of Suffolk
State of Massachusetts

On this 28th day of November, 2000, personally appeared before me, Marc R. Gruslin, who executed this instrument of assignment as his/her free act and deed.

Dorothy A. Halbridge
Notary Public

Paul Flaherty
Paul Flaherty

County of Suffolk
State of MASSACHUSETTS

On this 28 day of NOVEMBER, 2000, personally appeared before me, Paul Flaherty, who executed this instrument of assignment as his/her free act and deed.

Dorothy A. Halbridge
Notary Public

Robert W. Smith
Robert W. Smith

County of Suffolk
State of Massachusetts

On this 28th day of NOVEMBER, 2000, personally appeared before me, Robert W. Smith, who executed this instrument of assignment as his/her free act and deed.

Dorothy A. Halbridge
Notary Public

Matthew J. Guay
Matthew J. Guay

County of Suffolk
State of MASSACHUSETTS

On this 28 day of NOVEMBER, 2000, personally appeared before me, Matthew J. Guay, who executed this instrument of assignment as his/her free act and deed.

Dorothy A. Halbridge
Notary Public

67
64

Accepted by Assignee

The Gillette Company

By: Donal B. Tobin
Donal B. Tobin,
Patent & Trademark Counsel

Boston, Suffolk County,
Massachusetts

On this 1 day of Dec, 2000, personally
appeared before me Donal B. Tobin, known to me
to be Patent & Trademark Counsel of The Gillette
Company, with full authority to accept assignments on
its behalf, who executed this instrument of assignment
as the free act and deed of The Gillette Company.

J. Grant
Notary Public

MY COMMISSION EXPIRES
NOVEMBER 20, 2003

EL SUSCRITO JEFE DEL AREA DE
LEGALIZACIONES DE MINISTERIO DE
RELACIONES EXTERIORES

HACE CONSTAR

Que el señor Gabriel Rueda, se encuentra debidamente
registrado ante este Ministerio, como traductor e
intérprete oficial para los idiomas, INGLES -ESPAÑOL,
ESPAÑOL - INGLES.

Para efectos de ésta certificación el interesado presentó
copia autenticada de la certificación del Ministerio de
Justicia acerca de la vigencia de la resolución 1982.

Dada en Santafé de Bogotá, D.C., a los diez y nueve días
(19) del mes de diciembre de 1994.

Neilson Sánchez Torres
Jefe Área de Legalizaciones

NSI/gtm.

65

COMO NOTARIO SEXTO DE
SANTAFE DE BOGOTA
HAGO CONSTAR
QUE LA FOTOCOPIA CONCORDA CON LA FOTOCOPIA
AUTENTICA QUE HE TENIDO A LA VISTA
SANTAFE DE BOGOTA, 08 NOV 1998
JUAN MANUEL BOTERO MEDINA
NOTARIO

COMO NOTARIO SEXTO ENCARGADO
DE SANTAFE DE BOGOTA
HAGO CONSTAR
QUE LA FOTOCOPIA CONCORDA CON LA FOTOCOPIA
AUTENTICA QUE HE TENIDO A LA VISTA
SANTAFE DE BOGOTA, 01 JUL 2000

COMO NOTARIO SEXTO ENCARGADO
DE SANTAFE DE BOGOTA
HAGO CONSTAR
QUE LA FOTOCOPIA CONCORDA CON LA FOTOCOPIA
AUTENTICA QUE HE TENIDO A LA VISTA
SANTAFE DE BOGOTA, 21 AGO 1998

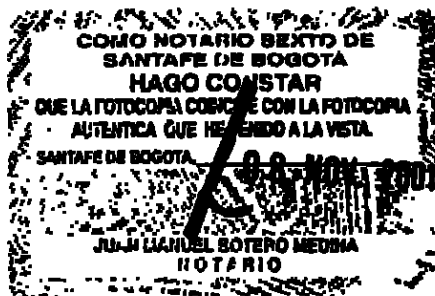
COMO NOTARIO SEXTO DE
SANTAFE DE BOGOTA
HAGO CONSTAR
QUE LA FOTOCOPIA CONCORDA CON LA FOTOCOPIA
AUTENTICA QUE HE TENIDO A LA VISTA
SANTAFE DE BOGOTA, 06 JUL 1999
JUAN MANUEL BOTERO MEDINA
NOTARIO

COMO NOTARIO SEXTO DE
SANTAFE DE BOGOTA
HAGO CONSTAR
QUE LA FOTOCOPIA CONCORDA CON LA FOTOCOPIA
AUTENTICA QUE HE TENIDO A LA VISTA
SANTAFE DE BOGOTA, 23 NOV 1998
JUAN MANUEL BOTERO MEDINA
NOTARIO

COMO NOTARIO SEXTO ENCARGADO
DE SANTAFE DE BOGOTA
HAGO CONSTAR
QUE LA FOTOCOPIA CONCORDA CON LA FOTOCOPIA
AUTENTICA QUE HE TENIDO A LA VISTA
SANTAFE DE BOGOTA, 03 JUL 1998
PABLO MENDEZ BARRIA
NOTARIO



Ministerio de Justicia y del Derecho

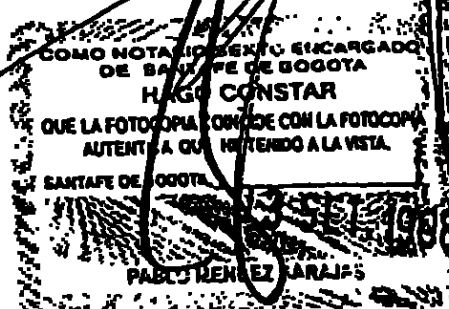
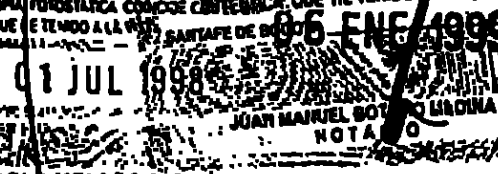
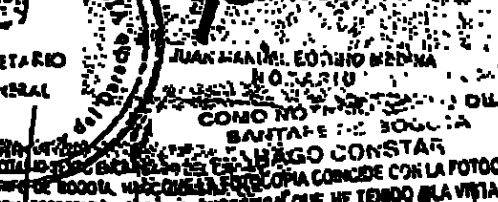
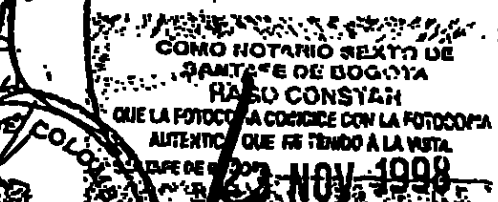
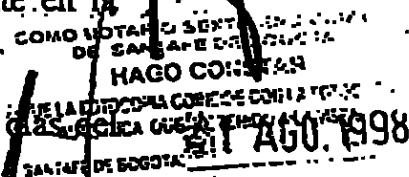
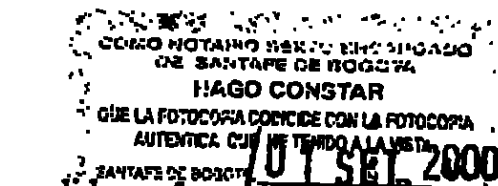


EL SECRETARIO GENERAL DEL MINISTERIO DE
JUSTICIA Y DEL DERECHO

CERTIFICA:

Que por Resolución 5996 del 29 de noviembre de 1982, le fue expedida licencia para ejercer funciones de Traductor e Intérprete Oficial en los idiomas INGLES-ESPAÑOL, ESPAÑOL-INGLES a GABRIEL RUEDA CHADID, identificado con la cédula de ciudadanía No. 17.124.145 expedida en Bogotá. Que dicha resolución se encuentra vigente en la fecha.

A solicitud del interesado, en Santafé de Bogotá D.C., a los 17 días mes de noviembre de 1994.



444/1000

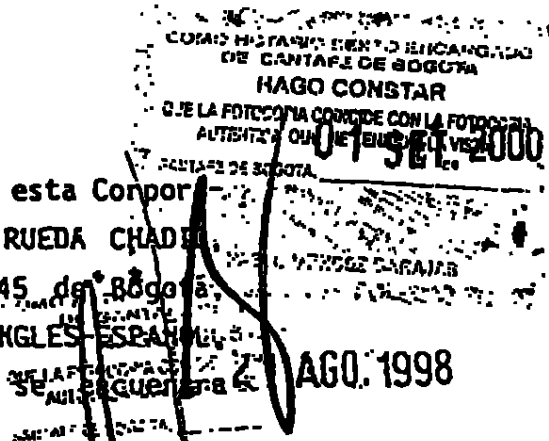
TRIBUNAL SUPERIOR DEL DISTRITO JUDICIAL DE SANTAFE DE BOGOTA
SECRETARIA GENERAL



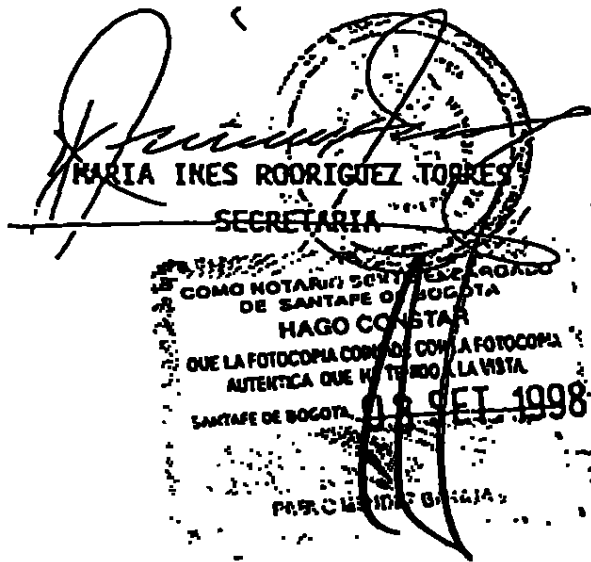
LA SUSCRITA SECRETARIA DEL H. TRIBUNAL SUPERIOR DEL DISTRITO JUDICIAL DE SANTAFE DE BOGOTA,

CERTIFICA:

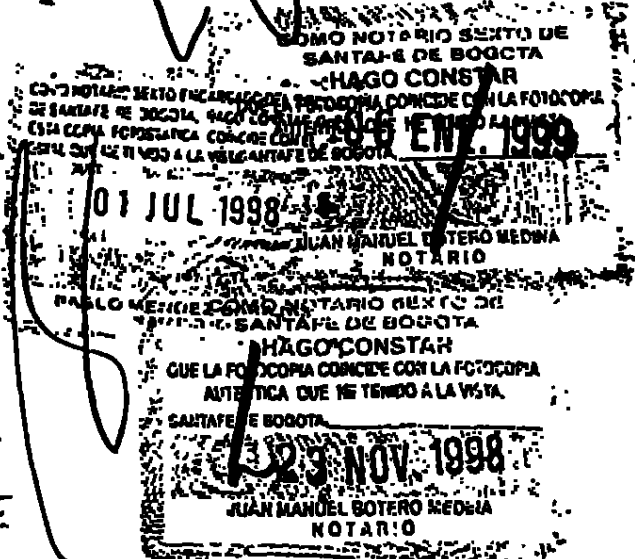
Que el Acuerdo No. 183 de diciembre 3 de 1982 emanado de esta Corporación, por medio del cual dió posesión al señor GABRIEL RUEDA CHADE identificado con Cédula de Ciudadanía número 17.124.145 de Bogotá, como TRADUCTOR E INTERPRETE OFICIAL de los idiomas INGLES-ESPAÑOL-ESPAÑOL-INGLES, en virtud de la Resolución No. 5996, se encuentra vigente.



Se expide en Santafé de Bogotá D.C., a dieciseis (16) de noviembre de mil novecientos noventa y cuatro (1994).



crm./



74
68

The Gillette Company L22.6641-5

**REF: LLC-0043-2001. La presente es Traducción Oficial de un documento
presentado originalmente en inglés. Esta traducción es elaborada por
Gabriel Rueda Chadid (Traductor Oficial).**

ESTADOS UNIDOS DE AMERICA
A TODOS AQUELLOS QUE LLEGAREN A LEER EL CONTENIDO DEL
PRESENTE DOCUMENTO LES CERTIFICAMOS:
DEPARTAMENTO DE COMERCIO DE LOS ESTADOS UNIDOS

Oficina de Marcas y Patentes de los Estados Unidos

Junio 14, 2001

**Se certifica que anexo se encuentra fiel copia de los Registros de la Oficina de
Marcas y Patentes de los Estados Unidos correspondientes a los documentos de la
patente solicitada y cuya identificación aparece más adelante, la cual cumplió con
los requerimientos exigidos para que se otorgue una fecha de presentación de
acuerdo con lo dispuesto en la Sección 35 USC 111.**

Número de Solicitud: 09/819.355

Fecha de presentación: Julio 19, 2000

Por autorización del

COMISIONADO DE MARCAS REGISTRADAS Y PATENTES

P. R. GRANT

Funcionario Encargado de Certificaciones (Hay firma y sello)

GABRIEL RUEDA CHADID
TRADUCTOR OFICIAL
RESOLUCION 5994 DE NOV. 29-00
MINISTERIO DE JUSTICIA

FISH & RICHARDSON P.C.

07-20-00

Julio 19, 2000

Expediente No. 00216-613001

Box Patent Application (Cartera de Solicitud de Patente)

Comisionado Adjunto de Patentes

Washington, DC 20231

Se radica una nueva solicitud original de patente que corresponde a:

**Solicitante: MARC R. GRUSLIN, PAUL FLAHERTY, ROBERT W. SMITH Y
MATTHEW J. QUAY**

**Título del Invento: CARTUCHO PARA AFEITADORA CON GANCHO PINTADO
Y DE RETENCION**

**Se incluyen los siguientes documentos, junto con los que se exigen para que se
otorgue fecha de radicación según lo dispuesto en la sección 37 CFR 1.53(b):**

	<u>Páginas</u>
Especificaciones	6
Reivindicaciones	4
Resumen	1
Declaración	[Se presentará en fecha posterior]
Dibujos	5

Adjunto: - Tarjeta Postal.

CERTIFICADO DE ENVIO POR CORREO EXPRESO (37 CFR 1.10)

No. de Etiqueta de Correo Expreso: EL228033772US,

Certifico que los siguientes documentos en relación con la solicitud mencionada

**GABRIEL RUEDA CRADIN
TRADUCTOR OFICIAL
RESOLUCIÓN 3996 DE NOV 27-93
MINISTERIO DE JUSTICIA**

75
70

fueron depositados en el servicio postal de los Estados Unidos, correo Expreso "Oficina Postal al Destinatario" en Washington, D.C. 20231.

Fecha de Depósito: Julio 19, 2000. Hay firma:

Derechos básicos de presentación	\$690
Total de Reivindicaciones superiores a 20 por \$18	\$0
Reivindicaciones independientes superiores a 3 por \$78	\$234
Derechos para reivindicaciones dependientes múltiples	\$0
Total de derechos de presentación	\$924

Se adjunta cheque para cubrir los derechos de presentación. Favor aplicar otros derechos o créditos a la cuenta 06-1050 haciendo referencia al número de expediente que aparece citado anteriormente.

En caso de que este dinero sea incompleto, o si hay necesidad de conferencia por vía telefónica, favor comunicarse con el suscrito en el número (617) 542-5070.

Favor acusar recibo de esta solicitud mediante la devolución de la tarjeta adjunta.

Favor enviar toda correspondencia a:

WILLIAM E. BOOTH
Fish & Richardson P.C.
225 Franklin Street
Boston, MA 02110-2804

Atentamente,

Firmado por: William E. Booth

Registro No. 28,933

Adjunto

WEB/mgc

GABRIEL RUEDA CHADID
TRADUCTOR OFICIAL
RESOLUCION 5996 DE NOV. 19-82
MINISTERIO DE JUSTICIA

71

REIVINDICACIONES

Expediente No. 00216-813001

1. Una cartucho para máquina de afeitar que comprende:

Un alojamiento provisto de una superficie superior, una abertura del alojamiento en la mencionada superficie superior y superficies laterales que se extienden verticalmente desde la mencionada superficie superior,

hojas de afeitar instaladas en la mencionada abertura y soportadas por el alojamiento mencionado,

y un gancho retenedor colocado encima de la mencionada superficie superior que tiene una abertura de gancho alrededor de la mencionada abertura del alojamiento, donde el mencionado gancho de retención está hecho de una hoja metálica plana y pintada que ha sido traccionada de manera que suministre una superficie superior que se extienda hacia afuera de la mencionada abertura del gancho y de las superficies laterales extendiéndose verticalmente sobre las mencionadas superficies laterales del mencionado alojamiento,

donde dicha pintura sobre la lámina metálica tiene suficientes propiedades de deslaminación para pasar una prueba en este sentido que comprende el traccionamiento de una pieza de dicha estructura plana de lámina metálica pintada, de tal suerte que dicha pintura se comprima por encima del 35% y que se inspeccione la pieza resultante traccionada de lámina metálica para detectar si se ha presentado alguna deslaminación de dicha pintura.

2. El cartucho descrito en la reivindicación 1 donde la pintura sobre una de las porciones del mencionado gancho se somete a una compresión entre el 43% y el 45.5%.

3. Un gancho de retención para una máquina afeladora, donde el mencionado gancho tiene una abertura para el mismo que tiene el por objeto dejar expuestos los bordes cortantes de las hojas de afetar para que se retengan en ese sitio,

y donde el mencionado gancho ha sido elaborado de una pieza de lámina metálica plana y pintada que ha sido traccionada de tal suerte que se produzca una superficie superior que se extienda hacia afuera de la mencionada abertura del gancho y donde las superficies laterales se extienden verticalmente desde la mencionada superficie superior,

donde la pintura sobre la mencionada lámina metálica tiene suficientes propiedades de deslaminación para pasar una prueba en este sentido, que comprende el traccionamiento de una pieza de dicha lámina metálica pintada y plana de tal suerte que la pintura quede comprimida a un valor superior al 35% y que se inspeccione la pieza resultante traccionada de la lámina metálica para detectar si ha ocurrido alguna deslaminación.

4. El gancho retenedor descrito en la reivindicación 3 donde la pintura que aparece en una porción del mencionado gancho se somete a una compresión entre el 43% y el 45.5%.

5. Un producto traccionado elaborado a partir de una pieza de lámina metálica que ha sido pintada y posteriormente traccionada, donde dicha pintura sobre la lámina metálica mencionada tiene suficientes propiedades de deslaminación como para pasar una prueba en este mismo sentido y que comprende el traccionamiento de una pieza de dicha lámina metálica pintada y plana de tal suerte que su pintura se comprima a mas del 35% y que se inspeccione la pieza resultante traccionada de la lámina metálica para detectar si ha

ocurrido alguna deslaminación.

6. El producto descrito en la reivindicación 5 donde la pintura sobre una de las porciones del mencionado gancho se somete a compresión entre el 43% y el 45.5%.

7. Un método para determinar si la lámina pintada tiene suficientes propiedades de deslaminación para utilizarse en un producto traccionado que comprenda el traccionamiento de una pieza de la mencionada lámina metálica plana y pintada de tal suerte que dicha pintura sobre la mencionada lámina metálica se comprima a un valor porcentual predeterminado,

y que se inspeccione la pieza resultante traccionada de lámina metálica para detectar si se ha presentado alguna deslaminación.

8. El método descrito en la reivindicación 7 donde el mencionado traccionamiento involucra este proceso de tal manera que se logre una compresión superior al 35% de la pintura.

9. El método descrito en la reivindicación 7 donde el mencionado traccionamiento involucra el traccionamiento circular de una de estas piezas metálicas planas y pintadas hasta darle forma de copa.

10. El método descrito en la reivindicación 9 donde la mencionada inspección incluye el examen de un borde de dicha pieza traccionada de lámina metálica sometida a ampliación.

11. El método descrito en la reivindicación 7 que comprende además con anterioridad a la mencionada tracción, la determinación del porcentaje predeterminado realizando el traccionamiento de dicha lámina metálica durante una serie de veces a diferentes valores porcentuales de compresión, y determinando que nivel de compresión predice de manera mas precisa la deslaminación en dicho

producto traccionado.

12. Un método para elaborar un producto traccionado a partir de una lámina metálica pintada que comprende

el traccionado de una pieza de muestra de la mencionada lámina metálica plana y pintada desde un lote de lámina metálica pintada

de tal suerte que la pintura sobre la mencionada lámina metálica se comprime a un porcentaje predeterminado, inspeccionado la pieza resultante traccionada de lámina metálica para detectar si ha ocurrido alguna deslaminación, y

si la mencionada pieza inspeccionada no tiene deslaminación, se traccionan piezas del mencionado lote de lámina metálica hasta darle las formas del producto traccionado ya mencionado anteriormente.

13. El método descrito en la reivindicación 12 donde la mencionada pieza traccionada de muestra implica un traccionamiento con el fin de que se obtenga un resultado superior al 35% de compresión de pintura.

14. El método descrito en la reivindicación 13 donde las mencionadas piezas traccionadas del ya mencionado lote implica el traccionamiento para obtener una compresión resultante superior al 35% de la pintura.

15. El método descrito en la reivindicación 12 donde el mencionado traccionamiento de dicha pieza de muestra implica el traccionamiento de una pieza circular de lámina metálica plana y pintada hasta darle forma de copa.

16. El método descrito en la reivindicación 15 donde el mencionado proceso de inspección incluye el examen visual de uno de los bordes del material traccionado sometido a ampliación.

17. Un método para elaborar un gancho retenedor para un cartucho de máquina de afeitar extraído de una lámina metálica pintada que comprenda el

78
75

traccionamiento de una pieza de muestra de dicha lámina metálica plana y pintada a partir de un lote de láminas metálicas pintadas, de tal suerte que la pintura que se encuentra en dicha lámina metálica se comprima a un porcentaje predeterminado superior al 35%,

Inspeccionar la pieza resultante de lámina metálica para detectar si se ha presentado alguna deslaminación, y

si dicha pieza inspeccionada no presenta deslaminación, se toman piezas del mencionado lote de láminas metálicas hasta darles la forma de un gancho ovalado que tenga una superficie superior y superficies laterales que se extiendan verticalmente desde la mencionada superficie superior, y el corte de una abertura del gancho en la mencionada superficie superior para exponer los bordes cortantes de las hojas de la afiladora que deben retenerse en ese sitio.

18. El método descrito en la reivindicación 17 donde las mencionadas piezas traccionadas del ya mencionado lote implica el traccionamiento para obtener una compresión superior al 35% de la pintura.

19. El método descrito en la reivindicación 17 donde el mencionado traccionamiento de dicha pieza de muestra implica el traccionamiento de una pieza circular de lámina metálica plana y pintada hasta darle forma de copa.

20. El método descrito en la reivindicación 17 donde el mencionado proceso de inspección incluye el examen visual de uno de los bordes del material traccionado sometido a ampliación.

GABRIEL RUEDA CHADIN
TRADUCTOR OFICIAL
RESOLUCION 5996 DE NOV. 29-88
MINISTERIO DE JUSTICIA

DECLARACION CONJUNTA Y PODER DE REPRESENTACION :

En mi condición de inventor, declaro lo siguiente:

MI lugar de residencia, dirección postal y ciudadanía son las que aparecen al pie de mi nombre.

Considero que soy el original, primero y único inventor (si tan solo aparece un nombre a continuación), o que somos los inventores originales, primeros y conjuntos (si se presenta numero plural de nombres) del asunto que se reivindica y por el cual se tramita patente sobre el invento titulado **CARTUCHO PARA AFETADORA CON GANCHO PINTADO Y DE RETENCION, cuya especificación**

[X] se adjunta al presente documento.

Declaro que he revisado y comprendido el contenido de las especificaciones antes señaladas, incluyendo sus reivindicaciones, y modificaciones a las cuales se les ha hecho referencia.

Soy consciente de mi obligatoriedad de divulgar toda información que este en mi poder y que resulte material para la patentabilidad de acuerdo con lo establecido en el Título 37, Código de Regulaciones Federales 1.56.

Mediante el presente acto nombro a los siguientes apoderados y/o representantes para que tramiten la siguiente solicitud y realicen todas las

80
77

gestiones ante la Oficina de Marcas y Patentes a que haya lugar:

Robert C. Nabinger (Reg.#33.431)

John J. Gagel (Reg.#33.499)

Denis G. Maloney (Reg.#29.870)

Sean P. Daley (Reg.#40.978)

Harold H. Fox (Reg.#41.498)

Tu N. Nguyen (Reg.#49.834)

Paul I. Douglas (Reg.#31.244)

Edward S. Podszus (Reg.#35.983)

Thomas G. Krulka (Reg.#38.525)

Charles P. Boukus, Jr. (Reg.#24.754)

Barry David Josephs (Reg.#27.140)

William E. Booth (Reg.#28.933)

Richard J. Anderson (Reg.#36.732)

Celia H. Leber (Reg.#33.524)

Christine P. Belton (Reg.#41.811)

James W. Babineau (Reg.#42.276)

Donal B. Tobin (Reg.#25.711)

Chester Celozia (Reg.#2.971)

Stephen P. Williams (Reg.#28.546)

David. A. Howley (Reg.#34.624)

Joseph H. Handelman (Reg.#26.179)

Peter D. Galloway (Reg.#27.885)

Dirigir todas las llamadas telefónicas a William E. Booth; en el número (617) 542-5070.

Dirigir toda la correspondencia a William E. Booth a:

FISH & RICHARDSON P.C.

225 Franklin Street

Boston, MA 02110-2804

Declaro igualmente que todo cuanto se ha expresado en esta documentación es cierto de acuerdo con mi saber y atender y con respecto de la información que poseo de la cual hay veracidad; además declaro que esta información la rindo bajo el conocimiento de que los testimonios en falso y similares son sancionados por la ley con multa o pena privativa de la libertad, o ambos de acuerdo con lo dispuesto

84
78

en la Sección 1001 del Título 18 del Código de los Estados Unidos, y que tales declaraciones en falso en forma voluntaria pueden obstaculizar la validez de la solicitud o de la patente que se expida con base en tal información.

Nombre del primer inventor: Marc R. Grudin

Firma del inventor: _____ Fecha: _____

Ciudadanía: Estados Unidos de América

Residencia: 26 Mayflower Drive Mansfield, MA 02048

Dirección Postal: 26 Mayflower Drive Mansfield, MA 02048

Nombre del segundo inventor: Paul Flaherty

Firma del inventor: _____ Fecha: _____

Ciudadanía: Estados Unidos de América

Residencia: 66 Highland Drive Pembroke, MA 02359

Dirección Postal: 66 Highland Drive Pembroke, MA 02359

Nombre del tercer inventor: Robert W. Smith

Firma del inventor: _____ Fecha: _____

Ciudadanía: Estados Unidos de América

Residencia: 37 Cullings Lane North Attleboro, MA 02760

Dirección Postal: 37 Cullings Lane North Attleboro,
MA 02760

Nombre del cuarto inventor: Matthew J. Guay

Firma del inventor: _____ Fecha: _____

Ciudadanía: Estados Unidos de América

82
79

Residencia: 123 Laurelwood Drive North Attleboro, MA 02760

Dirección Postal: 123 Laurelwood Drive North Attleboro,

MA 02760

La anterior es Traducción Oficial de un documento presentado originalmente en Inglés. Esta traducción fue realizada por GABRIEL RUEDA CHADID (Traductor Oficial). Resolución 5996 del Minjsticia, por lo cual estampo mi Sello y Firmo.
Bogotá D.C., Julio 11 del 2001.

GABRIEL RUEDA CHADID
TRADUCTOR OFICIAL
RESOLUCION 5996 DE NOV 19-01
MINISTERIO DE JUSTICIA

FOR THE OFFICE OF THE
The Centric Company
02-205641-5 80

PA 438337

THE UNITED STATES OF AMERICA

TO ALL TO WHOM THESE PRESENTS SHALL COME:

UNITED STATES DEPARTMENT OF COMMERCE

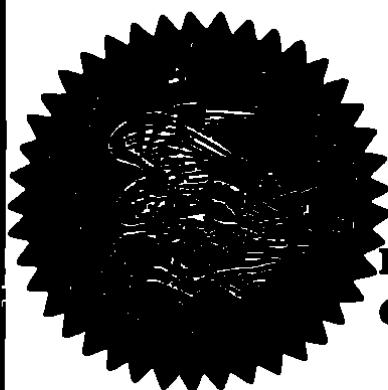
United States Patent and Trademark Office

June 14, 2001

THIS IS TO CERTIFY THAT ANNEXED HERETO IS A TRUE COPY FROM THE RECORDS OF THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE OF THOSE PAPERS OF THE BELOW IDENTIFIED PATENT APPLICATION THAT MET THE REQUIREMENTS TO BE GRANTED A FILING DATE UNDER 35 USC 111.

APPLICATION NUMBER: 09/619,355

FILING DATE: July 19, 2000



By Authority of the
COMMISSIONER OF PATENTS AND TRADEMARKS

P. R. Grant

P. R. GRANT
Certifying Officer

07-20-00

A

84
81

FISH & RICHARDSON P.C.

225 Franklin Street
Boston, Massachusetts
02110-1804Telephone
617 542-1070Facsimile
617 542-8906Web Site
www.fr.com

July 19, 2000

Attorney Docket No.: 00216-513001

Box Patent Application
Commissioner for Patents
Washington, DC 20231

Presented for filing is a new original patent application of:

Applicant: MARC R. GRUSLIN, PAUL FLAHERTY, ROBERT W. SMITH AND
MATTHEW J. GUAYTitle: RAZOR CARTRIDGE WITH PAINTED AND DRAWN RETAINING
CLIPEnclosed are the following papers, including those required to receive a filing date
under 37 CFR 1.53(b):

	<u>Pages</u>
Specification	5
Claims	4
Abstract	1
Declaration	[To be Filed at a Later Date]
Drawing(s)	5

Enclosures:

--- Postcard.

CERTIFICATE OF MAILING BY EXPRESS MAIL

Express Mail Label No. EL228031772USI hereby certify under 37 CFR §1.10 that this correspondence is being
deposited with the United States Postal Service as Express Mail Post
Office to Addressee with sufficient postage on the date indicated below
and is addressed to the Commissioner for Patents, Washington,
D.C. 20231.Date of Deposit July 19, 2000

Signature

Linda Weseloy
Linda Weseloy

Typed or Printed Name of Person Signing Certificate

JCS42 U.S. PTO
07/19/00Frederick P. Fish
1857-1930W.K. Richardson
1877-1971

BOSTON

DALLAS

DELAWARE

NEW YORK

SAN DIEGO

SILICON VALLEY

TWIN CITIES

WASHINGTON, DC

00617355-071000

JCS42 U.S. PTO
09/619355

07/19/00

85
82

FISH & RICHARDSON P.C.

Commissioner for Patents
July 19, 2000
Page 2

Basic filing fee	\$690
Total claims in excess of 20 times \$18	\$0
Independent claims in excess of 3 times \$78	\$234
Fee for multiple dependent claims	\$0
Total filing fee:	\$924

A check for the filing fee is enclosed. Please apply any other required fees or any credits to deposit account 06-1050, referencing the attorney docket number shown above.

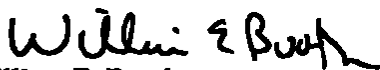
If this application is found to be incomplete, or if a telephone conference would otherwise be helpful, please call the undersigned at (617) 542-5070.

Kindly acknowledge receipt of this application by returning the enclosed postcard.

Please send all correspondence to:

WILLIAM E. BOOTH
Fish & Richardson P.C.
225 Franklin Street
Boston, MA 02110-2804

Respectfully submitted,


William E. Booth
Reg. No. 28,933
Enclosures
WEB/lrg
20080810.doc

07/19/00
U.S. PRO

00010355-071000

86
83

APPLICATION
FOR
UNITED STATES LETTERS PATENT

TITLE: RAZOR CARTRIDGE WITH PAINTED AND DRAWN
RETAINING CLIP

APPLICANT: MARC R. GRUSLIN, PAUL FLAHERTY, ROBERT W.
SMITH AND MATTHEW J. GUAY

CERTIFICATE OF MAILING BY EXPRESS MAIL

Express Mail Label No. E1228033772US

I hereby certify under 37 CFR §1.10 that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service as Express Mail Post Office to Addressee with sufficient postage on the date indicated below and is addressed to the Commissioner for Patents, Washington, D.C. 20231.

Date of Deposit July 19, 2000

Signature Linda Weseley

Typed or Printed Name of Person Signing Certificate Linda Weseley

00619355.071900

87
84

RAZOR CARTRIDGE WITH PAINTED AND DRAWN RETAINING CLIP

BACKGROUND

The invention relates to shaving razors having retaining clips that have been drawn from painted sheet metal and to testing the delamination characteristics of painted sheet metal.

Sheet metal that has been painted can thereafter be formed into a desired shape for a product. The application of paint to the metal is often accomplished via a so-called "roll-coating" process in which a wave of paint is advanced along a sheet of metal passing through a series of rollers. The roll-coating industry has adopted various tests for measuring delamination resistance of painted sheet metal. These tests include a lead pencil test in which leads of different hardness are used to scratch a painted surface and a T-bend test in which a piece of sheet metal is folded back on itself, and adhesive tape is secured to the paint at the bend to see if the tape can pull the paint off at the bend

Sheet metal has been used to make clips that retain blades on a shaving razor cartridge. Such retaining clips contact the skin and are highly visible to the user. It is therefore important that, if such clips are made from painted material, the formed clips should be free of delaminated areas for performance, comfort and visual esthetics reasons.

SUMMARY

In one aspect, the invention features, in general, a shaving razor cartridge including a housing having an upper surface, a housing opening in the upper surface and side surfaces extending downward from the upper surface. Blades are mounted in the opening and supported by the housing, and a retaining clip is secured on the upper surface and has a clip opening around the housing opening. The retaining clip is made of flat painted sheet metal that has been drawn so as to provide an upper surface extending outward of the clip opening and side surfaces extending downward over the side surfaces of the housing. The paint on the sheet metal has sufficient delamination properties to pass a delamination test involving drawing a piece of flat painted sheet metal such that the paint is compressed greater than 35% and inspecting the resulting drawn piece of sheet metal to see if there has been delamination of the paint.

00216-513001

88
85

In other aspects, the invention features, in general, a retaining clip for a shaving razor as already described and a drawn product made from a piece of sheet metal that has been painted and thereafter drawn, the paint on the sheet metal having sufficient delamination properties to pass a delamination test as already described.

5 In another aspect, the invention features, in general, a method of determining whether painted sheet metal has sufficient delamination properties for use in a drawn product. The method involves drawing a piece of the flat painted sheet metal such that paint on the sheet metal is compressed to a predetermined percentage, and inspecting the resulting drawn piece of sheet metal to see there has been delamination.

10 In another aspect, the invention features, in general, a method of making a drawn product, e.g., a retaining clip for a razor cartridge, from painted sheet metal. The method involves drawing a sample piece of the painted sheet metal such that paint on the sheet metal is compressed to a predetermined percentage, inspecting the resulting drawn piece of sheet metal to see there has been delamination, and, if the inspected piece does not have
15 delamination, drawing pieces of the sheet metal into the form for the drawn product.

Particular embodiments of the invention may include one or more of the following features. The paint on a portion of the clip is subjected to compression between 43% and 45.5%. The drawing of the sample piece involves drawing a circular piece of flat painted sheet metal into a cup shape. The inspecting for delamination involves examination of an
20 edge of the drawn sample piece of sheet metal under magnification. The percentage of compression employed when drawing the sample piece can be determined by carrying out drawing of sample pieces of sheet material a series of times at different percentages of compression, and determining which level of compression most accurately predicts delamination in the drawn product.

25 Embodiments of the invention may include one or more of the following advantages. The testing of stock painted sheet metal material involves more aggressive drawing than the formation of the actual product, such that there is a high confidence that material passing the testing will not delaminate in manufacture of the formed product. The delamination testing can be adapted and fine-tuned for the particular product being drawn.

30 Other advantages and features of the invention will be apparent from the following description of a particular embodiment thereof and from the claims.

00610355-071000

89
86

DESCRIPTION OF DRAWINGS

Figure 1 is a perspective view of a shaving razor cartridge.

Figure 2 is an exploded view showing the components of the Figure 1 shaving razor cartridge.

5 Figure 3 is a plan view of a retaining clip of the Figure 1 shaving razor cartridge.

Figure 4 is an elevation of the Figure 3 retaining clip.

Figure 5 is a side view of the Figure 3 retaining clip.

Figure 6 is a perspective view of a circular sample piece of painted sheet metal to be tested for delamination resistance.

10 Figure 7 is a perspective view of a test cup drawn from the Figure 6 piece of metal.

Figure 8 is a vertical sectional view showing the punch and die used to draw the Figure 6 piece of metal to result in the Figure 7 cup.

Figures 9 and 10 are magnified photographs showing the edges of painted sheet metal after a drawing operation.

15

DETAILED DESCRIPTION

Referring to Figures 1-2, shaving cartridge 10 includes housing 12, pivotal interconnect member 14, blades 16, lubricating strip 18 and retaining clip 20. Blades 16 are mounted in opening 22 in housing 12, and retained therein by clip 20, which fits over the top and sides of housing 12.

Referring to Figures 3-5, retaining clip 20 has oval shaped opening 24 that surrounds and overlies the sides of opening 22, two retaining tabs 26, upper surface 28 that is curved about an axis parallel to the blades (as seen in Figure 5), and long and short side surfaces 30, 32, that extend down deeply from the material of upper surface 28. Retaining clip 20 is made from a painted, flat piece of sheet metal that is formed between a die and a punch and then cut to provide opening 24. In the forming process, the material at side surfaces 30, 32 is drawn down deeply from the material of upper surface 28. In such a drawing operation, a portion of sheet material that is larger than the area seen in the top view of Figure 3 is used and is drawn between the punch and die. In the process, the paint on surfaces 28, 30, 32 (particularly on surfaces 32) is subjected to compression. Compression of the paint can

00617355-071000

20
37

potentially result in delamination, such that the edge surfaces of the paint layer exhibit a rippling that can occasionally be observed with the unaided eye and can in any event be observed under a microscope. In particular, delamination can occur when cutting opening 24 in the formed piece in a stamping operation. If such delamination were present on retaining clips 20 or cartridges 10 containing such clips, the clips and cartridges would not be considered acceptable for use and would need to be discarded.

In the manufacture of retaining clips from painted sheet metal, it was discovered that stock material that passed standard tests used by the roll-coating industry could still be subject to delamination after drawing into the desired shape, and that the extent of delamination varied within materials obtained from different suppliers and even varied within different lots of materials from the same supplier. The term "drawn," as used herein, means that a piece of painted sheet metal has been formed between a punch and die such that the metal is drawn into the die, and the paint on metal being drawn into the die is subject to compression.

Referring to Figures 6-8, in order to determine whether painted sheet metal stock material has sufficient delamination resistance to avoid delamination after being formed with deep drawing into a retaining clip 20, circular samples 40 are drawn into cups 42 using punch 44 and die 46. Sheet metal piece 40 is 0.018" thick, and the clearance between punch 44 and die 46 is 0.020", thus providing 0.001" average clearance on each side between the material 40 and punch and die 44, 46. Circular sample 40 has a diameter D_1 (55 mm), and cup 42 has diameter D_2 . The paint at the perimeter, which reduces in diameter from D_1 to D_2 , has compression of $1 - D_2/D_1 \times 100\%$. Thus if a 55mm diameter piece 40 is drawn to form a cup 42 having a diameter of 38 mm, the paint has been subjected to extent of compression of 30.9%. Diameter D_1 and the depth of drawing D_p are selected to result in a lip having a radial dimension of at least 1 mm at edge 48.

After forming cups 42, the edges 48 are examined using a microscope, e.g., a Nikon SMZ645 at a magnification of 20X. A small amount of disruption of the paint exists on all samples owing to the stamping operation in which the circular samples are cut from the stock material. Where actual delamination occurs, large spaces can be seen between the paint layer and the metal layer. Figure 9 shows an example of a good painted edge under magnification, and Figure 10 shows an example of a delaminated edge under magnification.

00216-513001

91
28

By varying the diameter D_2 and the depth D_p of cup 42, one can precisely vary the extent of compression and thereby precisely assess the extent of delamination resistance of stock sheet material to be subjected to various drawing operations. For example, D_2 was varied from 28 mm to 38 mm for circular pieces 40 having a 55 mm diameter that were taken from a variety of lots of material. It was found that the samples drawn to the 28 mm diameter (49.1% compression) always had delamination, that samples drawn to the 30 and 32 mm diameters (45.5% and 41.8% compression, respectively) occasionally had delamination, that samples drawn to the 34 and 36 mm diameters (38.2% and 34.6% compression, respectively) rarely had delamination, and that samples that were drawn to the 38 mm diameter (30.9% compression) never had delamination. The same sheet materials were used to form retaining clips 20, and some were subject to delamination and some were not. It was found that any samples that passed the 30 mm test, with a depth of drawing (D_p) of 78 mm, never had any delamination problems in forming retaining rings 20. Thus the 28 mm diameter would not be an effective test, as it would cause all samples to fail, and the 38 mm would not be an effective test as none of the materials would fail even though delamination could result in the actual product. The 30 mm diameter subjects the materials to more aggressive compression than in the manufacture of rings 20, but it does not reject too many materials that might still be drawn without delamination and serves as an effective test.

Other embodiments of the invention are within the scope of the appended claims. For example, the component made by drawing painted sheet metal could be something other than a clip used on a razor cartridge.

WHAT IS CLAIMED IS:

00216-513001

22
89

00617355-071000

1 1. A shaving razor cartridge comprising
2 a housing having an upper surface, a housing opening in said upper surface
3 and side surfaces extending downward from said upper surface,
4 blades mounted in said opening and supported by said housing, and
5 a retaining clip on said upper surface having a clip opening around said
6 housing opening, said retaining clip being made of flat painted sheet metal that has been
7 drawn so as to provide an upper surface extending outward of said clip opening and side
8 surfaces extending downward over said side surfaces of said housing,
9 said paint on said sheet metal having sufficient delamination properties to pass a
10 delamination test comprising drawing a piece of said flat painted sheet metal such that said
11 paint is compressed greater than 35% and inspecting the resulting drawn piece of sheet metal
12 to see there has been delamination of said paint.

1 2. The cartridge of claim 1 wherein paint on a portion of said clip is subjected to
2 compression between 43% and 45.5%.

1 3. A retaining clip for a shaving razor,
2 said clip having a clip opening for exposing the cutting edges of razor blades to be
3 retained thereunder,
4 said clip being made from a piece of flat painted sheet metal that has been drawn so
5 as to provide an upper surface extending outward of said clip opening and side surfaces
6 extending downward from said upper surface,
7 said paint on said sheet metal having sufficient delamination properties to pass a
8 delamination test comprising drawing a piece of said flat painted sheet metal such that said
9 paint is compressed greater than 35% and inspecting the resulting drawn piece of sheet metal
10 to see there has been delamination.

1 4. The retaining clip of claim 3 wherein paint on a portion of said clip is subjected to
2 compression between 43% and 45.5%.

93
90

1 5. A drawn product made from a piece of sheet metal that has been painted and
2 thereafter drawn, said paint on said sheet metal having sufficient delamination properties to
3 pass a delamination test comprising drawing a piece of said flat painted sheet metal such that
4 said paint is compressed greater than 35% and inspecting the resulting drawn piece of sheet
5 metal to see there has been delamination.

1 6. The product of claim 5 wherein paint on a portion of said clip is subjected to
2 compression between 43% and 45.5%.

1 7. A method of determining whether painted sheet metal has sufficient delamination
2 properties for use in a drawn product comprising
3 drawing a piece of said flat painted sheet metal such that paint on said sheet metal is
4 compressed to a predetermined percentage, and
5 inspecting the resulting drawn piece of sheet metal to see there has been
6 delamination.

1 8. The method of claim 7 wherein said drawing involves drawing so as to result in
2 greater than 35% compression of paint.

1 9. The method of claim 7 wherein said drawing involves drawing a circular said
2 piece of flat painted sheet metal into a cup shape.

1 10. The method of claim 9 wherein said inspecting includes examination of an edge
2 of said drawn piece of sheet metal under magnification.

1 11. The method of claim 7 further comprising prior to said drawing, determining said
2 predetermined percentage by carrying out drawing of said sheet material a series of times at
3 different percentages of compression, and determining which level of compression most
4 accurately predicts delamination in said drawn product.

1 12. A method of making drawn product from painted sheet metal comprising

03647355.071700

24
91

2 drawing a sample piece of said flat painted sheet metal from a lot of stock painted
3 sheet metal such that paint on said sheet metal is compressed to a predetermined percentage,
4 inspecting the resulting drawn piece of sheet metal to see there has been
5 delamination, and
6 if said inspected piece does not have delamination, drawing pieces of said lot of sheet
7 metal into the form for said drawn product.

1 13. The method of claim 12 wherein said drawing said sample piece involves
2 drawing so as to result in greater than 35% compression of paint.

1 14. The method of claim 13 wherein said drawing pieces of said lot involves drawing
2 so as to result in greater than 35% compression of paint.

1 15. The method of claim 12 wherein said drawing said sample piece involves
2 drawing a circular said piece of flat painted sheet metal into a cup shape.

1 16. The method of claim 15 wherein said inspecting includes visually inspecting an
2 edge of said drawn material under magnification.

1 17. A method of making a retaining clip for a razor cartridge drawn from painted
2 sheet metal comprising

3 drawing a sample piece of said flat painted sheet metal from a lot of stock painted
4 sheet metal such that paint on said sheet metal is compressed to a predetermined percentage
5 greater than 35%,

6 inspecting the resulting drawn piece of sheet metal to see there has been
7 delamination, and

8 if said inspected piece does not have delamination, drawing pieces of said lot of sheet
9 metal into the form of an oval clip having an upper surface and side surfaces extending
10 downward from said upper surface, and cutting a clip opening in said upper surface for
11 exposing the cutting edges of razor blades to be retained thereunder.

00610355.0741000

92

1 18. The method of claim 17 wherein said drawing pieces of said lot involves drawing
2 so as to result in greater than 35% compression of paint.

1 19. The method of claim 17 wherein said drawing said sample piece involves
2 drawing a circular said piece of flat painted sheet metal into a cup shape.

1 20. The method of claim 17 wherein said inspecting includes visually inspecting an
2 edge of said drawn material under magnification.

000170-55501900

26
93

ABSTRACT

A shaving razor cartridge including a housing having an upper surface, a housing opening in the upper surface and side surfaces extending downward from the upper surface, blades mounted in the opening and supported by the housing, and a retaining clip on the upper surface having a clip opening around the housing opening. The retaining clip is made of flat painted sheet metal that has been drawn so as to provide an upper surface extending outward of the clip opening and side surfaces extending downward over the side surfaces of the housing. The paint on the sheet metal has sufficient delamination properties to pass a delamination test involving drawing a piece of flat painted sheet metal such that the paint is compressed greater than 35% and inspecting the resulting drawn piece of sheet metal to see there has been delamination of the paint.

20076642.doc

00617355-071700

97
94

COMBINED DECLARATION AND POWER OF ATTORNEY

As a below named inventor, I hereby declare that:

My residence, post office address, and citizenship are as stated below next to my name;

I believe I am the original, first, and sole inventor (if only one name is listed below), or an original, first, and joint inventor (if plural names are listed below), of the subject matter which is claimed and for which a patent is sought on the invention entitled:

RAZOR CARTRIDGE WITH PAINTED AND DRAWN RETAINING CLIP

the specification of which

- ☒ is attached hereto.
- ☐ was filed on _____ as Application
Serial No. _____
- ☐ was filed as PCT International Application
No. _____ on _____

I hereby state that I have reviewed and understand the contents of the above-identified specification, including the claims, as amended by any amendment referred to above.

I acknowledge the duty to disclose information which I know is material to patentability as defined in 37 C.F.R. §1.56.

I hereby claim foreign priority benefits under 35 U.S.C. §119(a)-(d) or §365(b) of any foreign application(s) for patent or inventor's certificate or PCT application(s) (not designating U.S.) listed below and have also identified below any foreign application(s) for patent or inventor's certificate or PCT application(s) (not designating U.S.) filed by me on the same subject matter having a filing date before that of the application on which priority is claimed:

<u>Country</u>	<u>Application No.</u>	<u>Filing Date</u>	<u>Priority Claimed</u>
----------------	------------------------	--------------------	-------------------------

I hereby claim the benefit under 35 U.S.C. §119(e) of any United States provisional application(s) listed below:

<u>Provisional Application Number</u>	<u>Filing Date</u>
---------------------------------------	--------------------

00010355-071000

98-95

I hereby claim the benefit under 35 U.S.C. §120 or §365(c) of any United States application(s) or PCT application (designating U.S.) listed below and, insofar as the subject matter of each of the claims of this application is not disclosed in the prior application(s) in the manner provided by 35 U.S.C. §112(a), I acknowledge the duty to disclose material information as defined in 37 C.F.R. §1.56 which occurred between the filing date of the prior application(s) and the national or PCT international filing date of this application:

<u>Application Serial No.</u>	<u>Filing Date</u>	<u>Status</u>
-------------------------------	--------------------	---------------

I hereby appoint the following attorneys to prosecute this application and to transact all business in the Patent and Trademark Office connected therewith, and to file and prosecute national, international, and regional applications which claim priority from this application:

Robert C. Nabinger (Reg. No. 33,431)	William E. Booth (Reg. No. 28,933)
John J. Gagel (Reg. No. 33,499)	Richard J. Anderson (Reg. No. 36,732)
Denis G. Maloney (Reg. No. 29,670)	Celia H. Leber (Reg. No. 33,524)
Sean P. Daley (Reg. No. 40,978)	Christine P. Bellon (Reg. No. 41,611)
Harold H. Fox (Reg. No. 41,498)	James W. Babineau (Reg. No. 42,276)
Tu N. Nguyen (Reg. No. 42,934)	Donal B. Tobin (Reg. No. 25,711)
Paul I. Douglas (Reg. No. 31,244)	Chester Cekala (Reg. No. 32,971)
Edward S. Podszus (Reg. No. 35,983)	Stephan P. Williams (Reg. No. 28,546)
Thomas G. Krivulka (Reg. No. 38,525)	David A. Howley (Reg. No. 34,624)
Charles P. Boukus, Jr. (Reg. No. 24,754)	Joseph H. Handelman (Reg. No. 26,179)
Barry David Josephs (Reg. 27,140)	Peter D. Galloway (Reg. No. 27,885)

Direct telephone communications to William E. Booth at (617) 542-5070.

Direct all correspondence to William E. Booth at:

Fish & Richardson P.C.
225 Franklin Street
Boston, MA 02110-2804

I hereby declare that all statements made herein of my own knowledge are true and that all statements made on information and belief are believed to be true, and further, that these statements were made with knowledge that willful false statements and the like so made are punishable by fine or imprisonment, or both, under Section 1001 of Title 18 of the United States Code and that such willful false statements may jeopardize the validity of the application or any patent issued thereon.

03610355-071000

29-
96

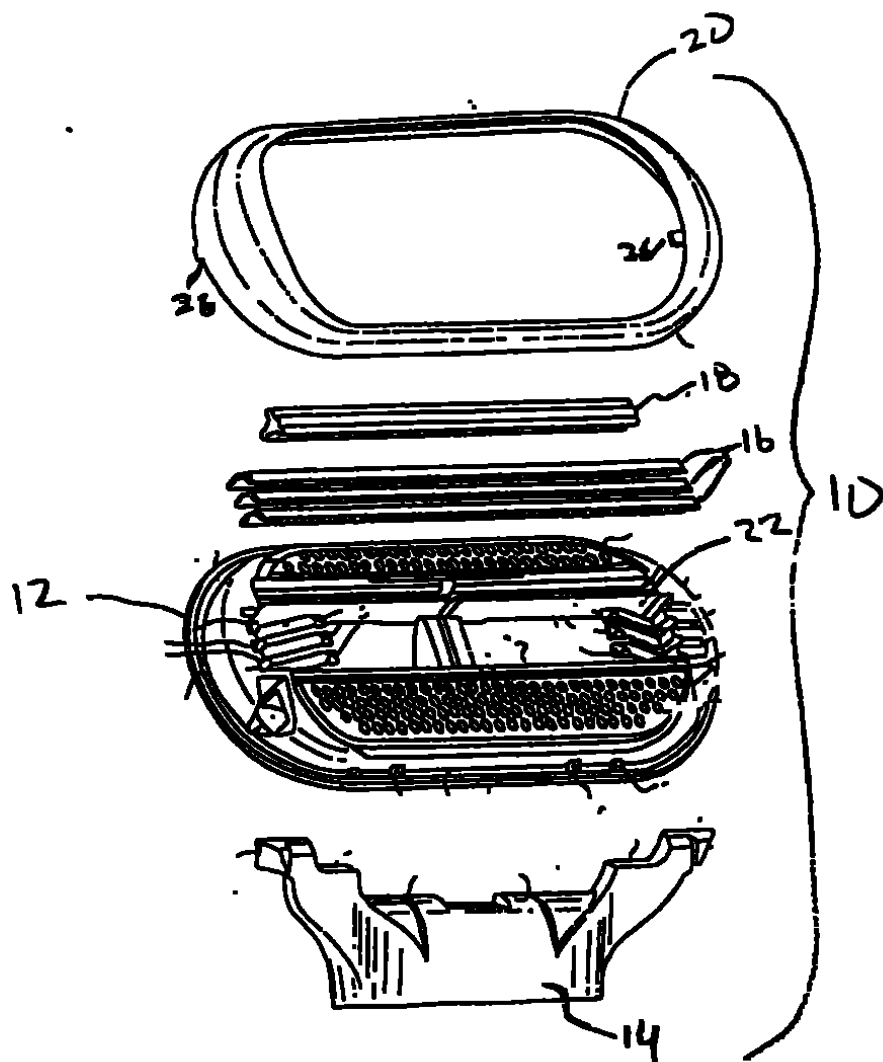
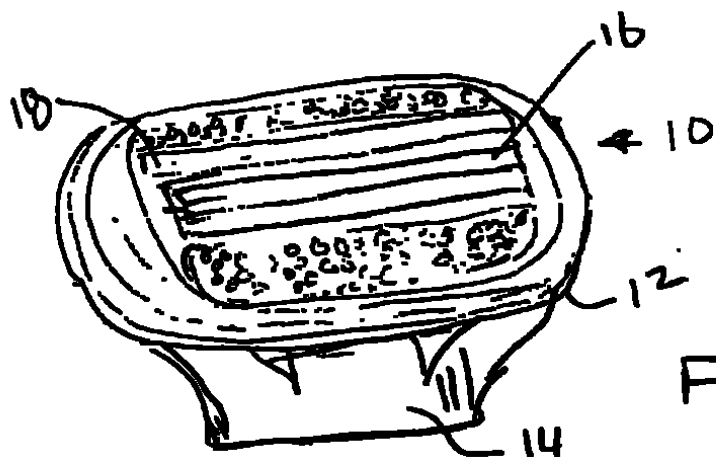
Name of first inventor: Marc R. Gruslin
Inventor's signature: _____
Citizenship: United States Date: _____
Postal Address: 26 Mayflower Drive
Mansfield, MA 02048
Residence Address: 26 Mayflower Drive
Mansfield, MA 02048

Name of second inventor: Paul Flaherty
Inventor's signature: _____
Citizenship: United States Date: _____
Postal Address: 66 Highland Drive
Pembroke, MA 02359
Residence Address: 66 Highland Drive
Pembroke, MA 02359

Name of third inventor: Robert W. Smith
Inventor's signature: _____
Citizenship: United States Date: _____
Postal Address: 37 Cuttings Lane
North Attleboro, MA 02760
Residence Address: 37 Cuttings Lane
North Attleboro, MA 02760

Name of first or forth inventor: Matthew J. Guay
Inventor's signature: _____
Citizenship: United States Date: _____
Postal Address: 123 Laurelwood Drive
North Attleboro, MA 02760
Residence Address: 123 Laurelwood Drive
North Attleboro, MA 02760

00610355-071000



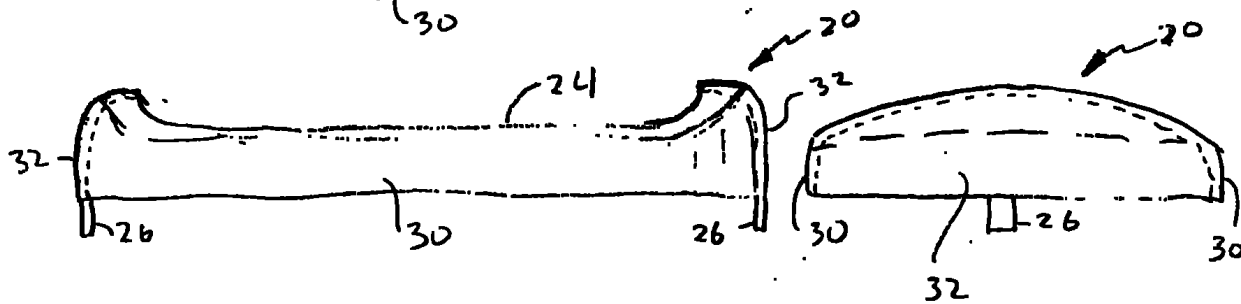
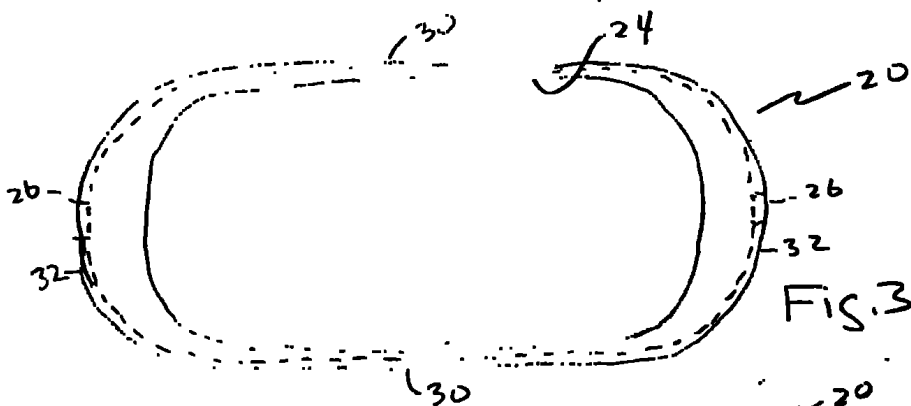
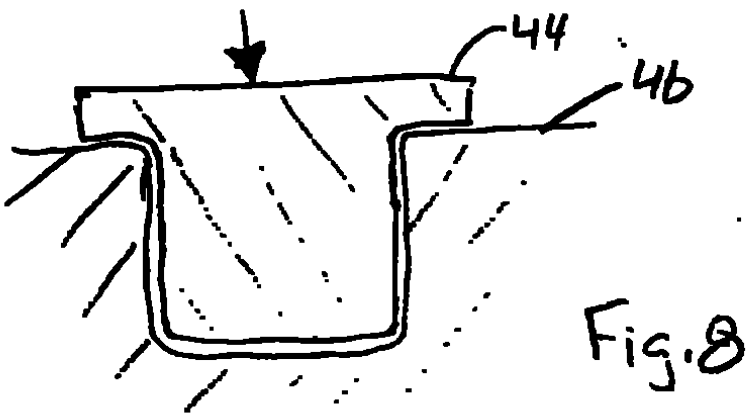
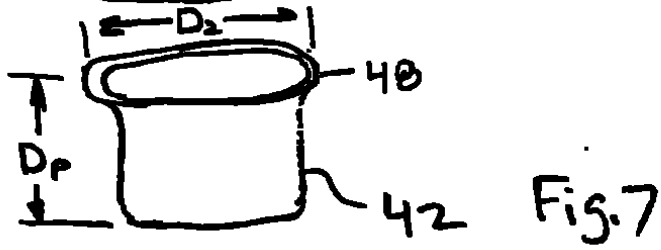


Fig. 4

Fig. 5

10

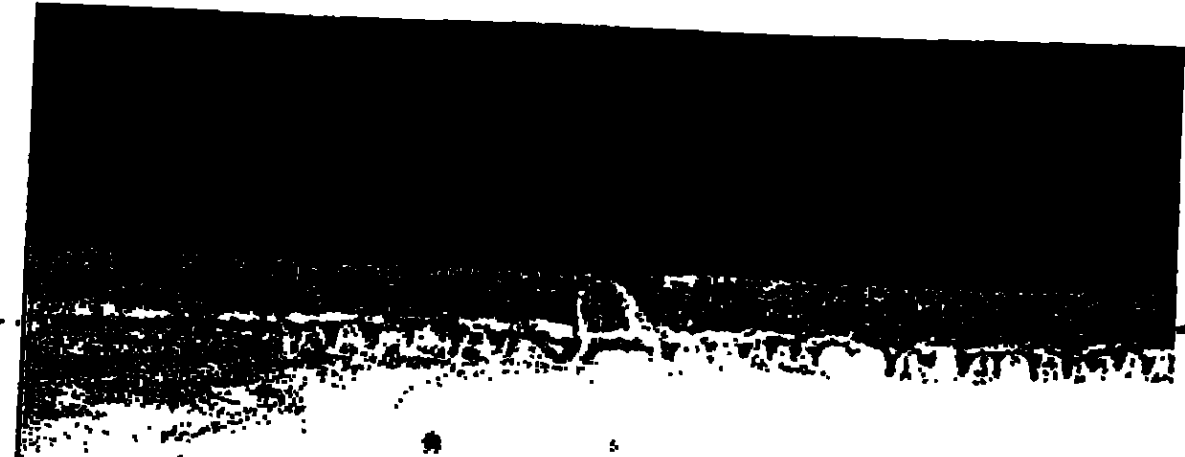


100



0061055-071008

Fig. 9



-48

Fig. 10

00610355.071700



2do. EXAMEN DE FORMA PATENTE DE INVENCION

102

Folle-107-

Radicación no 01-56167

Concepto Técnico no 516

Clasificación Internacional de Patentes: B26B 29/00

Practicado el examen de acuerdo a lo establecido en el Art. 38 de la Decisión 486 se determinó que esta solicitud de Patente de Invención:

- SI ☒ NO ☐ Contiene un resumen de la invención (Art.26-e).
- SI ☒ NO ☐ Contiene el título o nombre de la invención (Art.27-d).
- SI ☒ NO ☐ Contiene la descripción de la invención (Art.26-b).
- SI ☒ NO ☐ NO ES APLICABLE ☐ Contiene los dibujos necesarios para comprender la invención (Art.26-d)
- SI ☒ NO ☐ Contiene una o más reivindicaciones. (Art.26-c).
- SI ☐ NO ☐ NO ES APLICABLE ☒ Han sido desarrollados los productos y/o procedimientos a partir de recursos genéticos o de sus productos derivados de los que cualquiera de los Países Miembros es país de origen. (Art. 26- h).
- SI ☐ NO ☐ NO ES APLICABLE ☒ Los productos y/o procedimientos han sido obtenidos o desarrollados a partir de los conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas, afroamericanas, o locales de los países miembros, de acuerdo a lo establecido en la Decisión 391 y sus modificaciones y reglamentaciones vigentes.(Art.26-I).
- SI ☐ NO ☒ La invención se refiere a un producto relativo a un material biológico. (Art.26-J).
- SI ☒ NO ☐ NO ES APLICABLE ☐ La prioridad coincide con la materia reivindicada.
- SI ☒ NO ☐ CUMPLE LOS REQUISITOS TÉCNICOS

OBSERVACIONES Y OTROS: SI ☐ NO ☐ ver hoja(s) anexa(s)

□ NUEVOS DIBUJOS, FOLIOS: 37 - 46

EXAMINADOR TÉCNICO
202051

Bogotá D. C., marzo 7 de 2003



Folio 187

2020
Bogotá DC

Doctor(a)
JOSE ANTONIO LLOREDA
Apoderado(a)

REFERENCIA:	Radicación No.	01-56167
	Trámite	002
	Evento	001
	Actuación	416
	Oficio No.	502
	Folios	001

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial, conforme lo establece el artículo 40 de la misma Decisión.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC,

11 MAR 2023

ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones

202051