

CAVELIER

ABOGADOS

WEB SITE: www.caveller-abogados.com
E-MAIL: caveller@caveller.com

EDIFICIO SISKI
CARRERA 4 No. 72 - 35
BOGOTÁ 8, COLOMBIA

TELEFONO: (57) (1) 347-3611
TELEFAX: (57) (1) 217-9211 (57) (1) 310-4995

Señora Jefe de la
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicación : 01024803 00000002 Folios: 30
Fecha (AMB): 2001-07-04 16:56:26
Trámite : 002 PATENTES D I REGISTRO/ 444 REPUESTA
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Referencia : Expediente No.01.024.803
Solicitante : GUALA CLOSURES S.P.A.
Asunto : Solicitud de patente para: "CIERRE DE BOTELLA
MANEJADO COMO UNA UNIDAD SIMPLE"
Fecha de la solicitud : 28 de marzo de 2001

TRAMITE: 002 - EVENTO: 001 - ACTUACION: 444

1. Yo, Emilio FERRERO, obrando como apoderado del solicitante en el asunto antes identificado, me refiero al oficio número 1381, notificado por fijación en lista de fecha del 10 de mayo de 2001.

2. Mediante el oficio número 1381 se puso en conocimiento del solicitante el informe que contiene las observaciones hechas por su Despacho sobre la presente solicitud de patente. Atiendo a las observaciones de la manera siguiente:

2.1. Documento de cesión de inventores. Presento junto con este escrito el documento en que consta la cesión del derecho a la patente otorgado por el inventor al solicitante debidamente legalizado, junto con su traducción.

2.2. País de origen de la solicitud de la cual se reivindica prioridad. Confirmando mediante este escrito que el país de origen de la solicitud de la cual se pretende reivindicar prioridad es Italia.

2.3 Copia Certificada. Presento con este escrito copia certificada de la solicitud de patente número IT00/00108 del 29 de marzo de 2000 junto con su respectiva traducción de su descripción, reivindicaciones y carátula, en la cual se basa la reivindicación de la prioridad.

NIT. 860.041.367-3

415
217

3. Puesto que se han atendido a cabalidad las observaciones hechas por su Despacho sobre la presente solicitud de diseño industrial, atentamente solicito que se continúe su tramitación.

Bogotá, 14 JUL. 2001
Señora Jefe,


EMILIO FERRERO
T.P.A. No. 31.929

COLO 10393-801-007-3
K5N ASN-ID-57

CESION

Yo, (nosotros), abajo firmado (s)

Piero BATTEGAZZORE

domiciliado (s) en Via G. Galilei. 74

15100 - ALESSANDRIA - ITALIA

Cierre de botella manejado como
una unidad simple

declaro(amos) bajo juramento ser único(s) y
verdadero(s) inventor(es) de la invención:

CERRE DE BOTELLA MANEJADO COMO UNA

UNIDAD SIMPLE

declaro(amos) así mismo que cedo(emos) y
transfiero(erimos), sin limitación, a favor de la
sociedad

GUALA CLOSURES S.p.A.

constituida y existente de conformidad con las
leyes de ITALIA

domiciliada en Via S. Giovanni Bosco, 53/55

15100 - ALESSANDRIA - ITALIA

todos los derechos inherentes a dicha invención
y que la citada Compañía queda facultada para
solicitar en su nombre la patente
correspondiente en la República de Colombia.

ASSIGNMENT

I (we), the undersigned

Piero BATTEGAZZORE

of Via G. Galilei. 74

15100 - ALESSANDRIA - ITALY

state(s) under oath to be sole and true
inventor(s) of the invention:

" Bottle closure handled as a single unit "

state as well, that assign, without reservations or
limitations in favour of

GUALA CLOSURES S.p.A.

a corporation constituted and existing in
conformity with the laws of ITALY

domiciled in Via S. Giovanni Bosco, 53/55

15100 - ALESSANDRIA - ITALY

all rights inherent to said invention and that the
above mentioned company hereby is enabled to
apply, in its name, for the corresponding patent
in the Republic of Colombia.

Dado y firmado hoy/Given and signed this 2 May, 2001

en/in Alessandria

Firma

Signature



43 ~~46~~

AUTENTICACION NOTARIAL (INDIVIDUO)

A los 11 días del mes de enero de 1970

ante mí, Notario Público de _____

compareció(eron) personalmente _____

a quien(es) doy fe de conocer y me consta que es(son) la(s) persona(s) firmante(s) del documento que precede, y quien(es) tiene(n) capacidad legal para otorgarlo.

Notario Público — Notary Public

NOTARIAL AUTHENTICATION (INDIVIDUAL)

On this ____ day of _____, 19____

before me, a Notary Public of _____

personally appeared _____

to me known, and known to me to be the person(s) who executed that foregoing document, and who has(have) legal capacity to execute it.



NOTA:

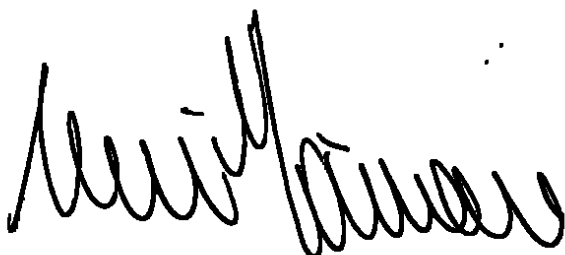
AUTENTICA DI FIRMA

Io sottoscritto Dottor Luciano MARIANO, Notaio, in Alessandria, con studio in Corso Crimea n. 35, iscritto nel ruolo dei Distretti Notarili Riuniti di Alessandria, Acqui Terme e Tortona, previa espressa rinuncia all'assistenza dei testi fattavi dalla parte e con il mio consenso, certifico per vera ed autentica la firma del Signor:

- BATTEGAZZORE Piero, nato a Tortona (AL) il 27 ottobre 1946 e residente in Alessandria, Via Galilei n. 74; in qualità di rappresentante e responsabile ricerca e brevetti della "GUALA CLOSURES S.p.A." con sede in Alessandria, Via San Giovanni Bosco n. 53/55; numero d'iscrizione al Registro delle Imprese di Alessandria e codice fiscale: 12250900151;

della cui identità personale, qualità e pieni poteri di firma, io Notaio sono certo, che ha firmato in mia presenza, nel mio studio.

Alessandria, 02.05.2001



APOSTILLE

(Convention de la Haje du 5 ottobre 1961)

REPUBBLICA ITALIANA

Il presente atto _____

in data 02/05/2001 è stato sottoscritto da dott.

Luciano MARIANO agente in qualità di Notaio

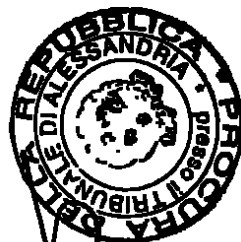
in Alessandria ed è segnato dal timbro del Notaio stesso.

ATTESTATO

ad Alessandria il 7 MAG 2001 da dott. Stefano Puppo

Procuratore della Repubblica di Alessandria, sotto il n. 93

IL SOST. PROCURATORE DELLA REPUBBLICA
DR. STEFANO PUPPO



45 48

TRADUCCIÓN OFICIAL DEL ITALIANO AL ESPAÑOL

AUTENTICACIÓN DE FIRMA

Yo, Doctor LUCIANO MARIANO, Notario de Alessandria, con Despacho en Corso Crimea No. 35, inscrito en el Circulo de los Distritos Notariales Reunidos de Alessandria, Acqui Terme y Tortona, previa renuncia expresa de la asistencia de testigos hecha por la parte y con mi consentimiento, certifico como verdadera y auténtica la firma del Señor BATTEGAZZORE PIERO, nacido en Tortona (AL) el 27 de Octubre de 1946 y residente en Alessandria, Via Galilei No. 74. El citado señor Battegazzone actúa en calidad de representante y es responsable de la investigación y patentes de "GUALA CLOSURES S.p.A." (Sociedad Anónima) con sede en Alessandria, Via San Giovanni Bosco No. 53-55. Número de inscripción del Registro de las Empresas de Alessandria y código fiscal: 12250900151. Yo, como notario doy fe de su identidad personal, calidad y plenos poderes de firma y certifico que ha firmado en mi Despacho y en mi presencia. Alessandria, 2 de Mayo del 2001. Sigue firma (ilegible) y sello del Dr. LUCIANO MARIANO, Notario de Alessandria.

APOSTILLA - (Convención de La Haya del 5 de Octubre de 1961)

País: REPUBLICA ITALIANA. El presente Acto, con fecha 2 de Mayo del 2001, fue suscrito por el Doctor LUCIANO MARIANO, actuando en calidad de Notario en Alessandria y está marcado con el sello del mismo Notario.

CERTIFICADO

En Alessandria el 7 de Mayo del 2001 por el Doctor STEFANO PUPPO, Procurador de la República de Alessandria, bajo el No. 93. Sigue firma (ilegible) y sello del Dr. STEFANO PUPPO, Procurador Sustituto de la República.

Alessandra Maria Merlo P.
Traductor Oficial
Italiano - Español - Italiano
- [Acta No. 671 Univ. Nücion:]

6

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

335571
Mona Peralta
CUYA FIRMA APARECE EN EL
DOCUMENTO DESEMPENA
LAS FUNCIONES INDICADAS

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

2001 JUL -3 A 11:51
Jefe de LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTA D.C.



MINISTERO DELL'INDUSTRIA, DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO

DIREZIONE GENERALE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI



Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per P.C.I.

N. PCT/IT00/00108 DEL 29.03.2000

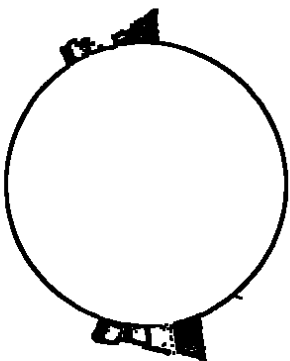
*Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati
risultano dall'accluso processo verbale di deposito*

03 MAG. 2001

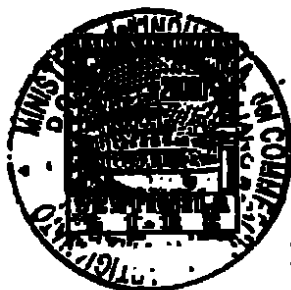
Roma, il _____

IL DIRETTORE DELLA DIVISIONE
IL DIRIGENTE
Dr. A. CAPONE

August Capone



47



PCT

REQUEST

The undersigned requests that the present international application be processed according to the Patent Cooperation Treaty.

HOME COPY

For receiving Office use only

PCT/IT00 / 00108
International Application No.

29 MAR 2000 29 03 00

MINISTERO INDUSTRIA, COMMERCIO e ARTIGIANATO

Direzione Generale per lo sviluppo produttivo e la competitività

• Ufficio italiano brevetti e marchi -

DIV. VII - BREVETTO EUROPEO - PCT

Name of receiving Office and "PCT International Application"

Applicant's or agent's file reference
(if desired) (12 characters maximum) E045524-DG

Box No. I TITLE OF INVENTION

Bottle closure which can be manipulated as a single unit

Box No. II APPLICANT

Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country. The country of the address indicated in this Box is the applicant's State (that is, country) of residence if no State of residence is indicated below.)

GUALA CLOSURES S.p.A.
Via S. Giovanni Bosco, 53/55
I-15100 ALESSANDRIA
Italy

☐ This person is also inventor.

Telephone No.

Facsimile No.

Teleprinter No.

State (that is, country) of nationality:

ITALY

State (that is, country) of residence:

ITALY

This person is applicant for the purposes of:

☐ all designated States

☒ all designated States except the United States of America

☐ the United States of America only

☐ the States indicated in the Supplemental Box

Box No. III FURTHER APPLICANT(S) AND/OR (FURTHER) INVENTOR(S)

Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country. The country of the address indicated in this Box is the applicant's State (that is, country) of residence if no State of residence is indicated below.)

BATTEGAZZORE Piero
Via G. Galilei, 74
I-15100 ALESSANDRIA
Italy

This person is:

☐ applicant only

☒ applicant and inventor

☐ inventor only (If this check-box is marked, do not fill in below.)

State (that is, country) of nationality:

ITALY

State (that is, country) of residence:

ITALY

This person is applicant for the purposes of:

☐ all designated States

☐ all designated States except the United States of America

☒ the United States of America only

☐ the States indicated in the Supplemental Box

☐ Further applicants and/or (further) inventors are indicated on a continuation sheet.

Box No. IV AGENT OR COMMON REPRESENTATIVE; OR ADDRESS FOR CORRESPONDENCE

The person identified below is hereby/has been appointed to act on behalf of the applicant(s) before the competent International Authorities as:

☒ agent

☐ common representative

Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country.)

PERANI Aurelio, SINISCALCO Fabio, PEZZOLI Ennio, LONG Giorgio,
MACCALLI Marco
c/o JACOBACCI & PERANI S.p.A.
Via Senato, 8
I-20121 MILANO (Italy)

Telephone No.

+39 02 77227.1

Facsimile No.

+39 02 794925

Teleprinter No.

☐ Address for correspondence: Mark this check-box where no agent or common representative is/has been appointed and the space above is used instead to indicate a special address to which correspondence should be sent.

Box No. V DESIGNATION OF STATES

The following designations are hereby made under Rule 4.9(a) (mark the applicable check-boxes; at least one must be marked):

Regional Patent

- ☐ **AP** ARIPO Patent: GH Ghana, GM Gambia, KE Kenya, LS Lesotho, MW Malawi, SD Sudan, SL Sierra Leone, SZ Swaziland, TZ United Republic of Tanzania, UG Uganda, ZW Zimbabwe, and any other State which is a Contracting State of the Harare Protocol and of the PCT
- ☐ **EA** Eurasian Patent: AM Armenia, AZ Azerbaijan, BY Belarus, KG Kyrgyzstan, KZ Kazakhstan, MD Republic of Moldova, RU Russian Federation, TJ Tajikistan, TM Turkmenistan, and any other State which is a Contracting State of the Eurasian Patent Convention and of the PCT
- ☐ **EP** European Patent: AT Austria, BE Belgium, CH and LI Switzerland and Liechtenstein, CY Cyprus, DE Germany, DK Denmark, ES Spain, FI Finland, FR France, GB United Kingdom, GR Greece, IE Ireland, IT Italy, LU Luxembourg, MC Monaco, NL Netherlands, PT Portugal, SE Sweden, and any other State which is a Contracting State of the European Patent Convention and of the PCT
- ☐ **OA** OAPI Patent: BF Burkina Faso, BJ Benin, CF Central African Republic, CG Congo, CI Côte d'Ivoire, CM Cameroon, GA Gabon, GN Guinea, GW Guinea-Bissau, ML Mali, MR Mauritania, NE Niger, SN Senegal, TD Chad, TG Togo, and any other State which is a member State of OAPI and a Contracting State of the PCT (if other kind of protection or treatment desired, specify on dotted line)

National Patent (if other kind of protection or treatment desired, specify on dotted line):

- | | |
|--|--|
| ☐ AE United Arab Emirates | ☐ LR Liberia |
| ☐ AL Albania | ☐ LS Lesotho |
| ☐ AM Armenia | ☐ LT Lithuania |
| ☐ AT Austria | ☐ LU Luxembourg |
| ☐ AU Australia | ☐ LV Latvia |
| ☐ AZ Azerbaijan | ☐ MA Morocco |
| ☐ BA Bosnia and Herzegovina | ☐ MD Republic of Moldova |
| ☐ BB Barbados | ☐ MG Madagascar |
| ☐ BG Bulgaria | ☐ MK The former Yugoslav Republic of Macedonia |
| ☐ BR Brazil | ☐ MN Mongolia |
| ☐ BY Belarus | ☐ MW Malawi |
| ☐ CA Canada | ☐ MX Mexico |
| ☐ CH and LI Switzerland and Liechtenstein | ☐ NO Norway |
| ☐ CN China | ☐ NZ New Zealand |
| ☐ CR Costa Rica | ☐ PL Poland |
| ☐ CU Cuba | ☐ PT Portugal |
| ☐ CZ Czech Republic | ☐ RO Romania |
| ☐ DE Germany | ☐ RU Russian Federation |
| ☐ DK Denmark | ☐ SD Sudan |
| ☐ DM Dominica | ☐ SE Sweden |
| ☐ EE Estonia | ☐ SG Singapore |
| ☐ ES Spain | ☐ SI Slovenia |
| ☐ FI Finland | ☐ SK Slovakia |
| ☐ GB United Kingdom | ☐ SL Sierra Leone |
| ☐ GD Grenada | ☐ TJ Tajikistan |
| ☐ GE Georgia | ☐ TM Turkmenistan |
| ☐ GH Ghana | ☐ TR Turkey |
| ☐ GM Gambia | ☐ TT Trinidad and Tobago |
| ☐ HR Croatia | ☐ TZ United Republic of Tanzania |
| ☐ HU Hungary | ☐ UA Ukraine |
| ☐ ID Indonesia | ☐ UG Uganda |
| ☐ IL Israel | ☐ US United States of America |
| ☐ IN India | ☐ UZ Uzbekistan |
| ☐ IS Iceland | ☐ VN Viet Nam |
| ☐ JP Japan | ☐ YU Yugoslavia |
| ☐ KE Kenya | ☐ ZA South Africa |
| ☐ KG Kyrgyzstan | ☐ ZW Zimbabwe |
| ☐ KP Democratic People's Republic of Korea | |
| ☐ KR Republic of Korea | Check-boxes reserved for designating States which have become party to the PCT after issuance of this sheet: |
| ☐ KZ Kazakhstan | ☐ AQ ANTIGUA AND BARBUDA |
| ☐ LC Saint Lucia | ☐ OZ ALGERIA |
| ☐ LK Sri Lanka | |

Precautionary Designation Statement: In addition to the designations made above, the applicant also makes under Rule 4.9(b) all other designations which would be permitted under the PCT except any designation(s) indicated in the Supplemental Box as being excluded from the scope of this statement. The applicant declares that those additional designations are subject to confirmation and that any designation which is not confirmed before the expiration of 15 months from the priority date is to be regarded as withdrawn by the applicant at the expiration of that time limit. (Confirmation (including fees) must reach the receiving Office within the 15-month time limit.)

Box No. VI PRIORITY CLAIM		☐ Further priority claims are indicated in the Supplemental Box.		
Filing date of earlier application (day/month/year)	Number of earlier application	Where earlier application is:		
		national application: country	regional application: regional Office	international application: receiving Office
item (1)				
item (2)				
item (3)				

☐ The receiving Office is requested to prepare and transmit to the International Bureau a certified copy of the earlier application(s) (only if the earlier application was filed with the Office which for the purposes of the present international application is the receiving Office) identified above as item(s):

* Where the earlier application is an ARIPO application, it is mandatory to indicate in the Supplemental Box at least one country party to the Paris Convention for the Protection of Industrial Property for which that earlier application was filed (Rule 4.10(a)(ii)). See Supplemental Box.

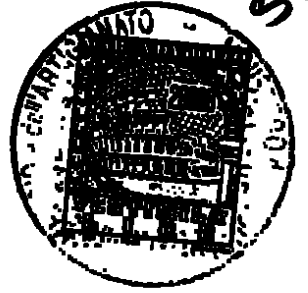
Box No. VII INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY	
Choice of International Searching Authority (ISA) (if two or more International Searching Authorities are competent to carry out the international search, indicate the Authority chosen; the two-letter code may be used):	Request to use results of earlier search; reference to that search (if an earlier search has been carried out by or requested from the International Searching Authority):
ISA / EPO-THE HAGUE	Date (day/month/year) Number Country (or regional Office)

Box No. VIII CHECK LIST; LANGUAGE OF FILING	
This international application contains the following number of sheets: request : 3 description (excluding sequence listing part) : 9 claims : 2 abstract : 1 drawings : 6 sequence listing part of description : Total number of sheets : 21	This international application is accompanied by the item(s) marked below: 1. ☒ fee calculation sheet 2. ☐ separate signed power of attorney 3. ☐ copy of general power of attorney, reference number, if any: 4. ☐ statement explaining lack of signature 5. ☐ priority document(s) identified in Box No. VI as item(s): 6. ☐ translation of international application into (language): 7. ☐ separate indications concerning deposited microorganism or other biological material 8. ☐ nucleotide and/or amino acid sequence listing in computer readable form 9. ☐ other (specify):
Figure of the drawings which should accompany the abstract: 1	Language of filing of the international application: ITALIAN

Box No. IX SIGNATURE OF APPLICANT OR AGENT	
Next to each signature, indicate the name of the person signing and the capacity in which the person signs (if such capacity is not obvious from reading the request).	
 PERANI Aurelio (the Agent)	

For receiving Office use only		2. Drawings: ☒ received: ☐ not received:
1. Date of actual receipt of the purported international application: 29 MAR 2000	29 03 00	
3. Corrected date of actual receipt due to later but timely received papers or drawings completing the purported international application:		
4. Date of timely receipt of the required corrections under PCT Article 11(2):		
5. International Searching Authority (if two or more are competent): ISA /	6. ☐ Transmittal of search copy delayed until search fee is paid.	

For International Bureau use only	
Date of receipt of the record copy by the International Bureau:	



"Chiusura per bottiglie singolarmente manipolabile"

Descrizione

La presente invenzione è relativa ad una chiusura per bottiglie, costituente un tutt'uno singolarmente manipolabile, comprendente un corpo versatore ed un corpo
5 valvolare.

Come è noto, chiusure di questo tipo devono essere tali da potere essere manipolate, immagazzinate e trasportate fino alla operazione di applicazione sulle bottiglie evitando che le varie componenti che le costituiscono si separino.

Infatti, durante le sopra menzionate movimentazioni delle chiusure, il corpo
10 valvolare può facilmente separarsi dal corpo versatore poiché il vincolo tra di loro è ottenuto tramite interferenza di porzioni delle rispettive pareti di contatto.

Per soddisfare tale esigenza, attualmente viene impiegata una fascia tubolare che impegna in modo forzato, per esempio tramite una gola realizzata per rullatura sulla sua superficie esterna, il corpo versatore trattenendolo così assialmente.

15 In alternativa, vengono praticati punti di bloccaggio distribuiti a passo attorno alla fascia tubolare in modo da solidarizzarla assialmente con il corpo valvolare impedendo così il suo sfilamento dalla fascia stessa.

E' da notare che questi mezzi di bloccaggio non sono gli unici che vengono realizzati sulla fascia tubolare poiché è necessaria una ulteriore rullatura per
20 solidarizzare la chiusura al collo di una bottiglia.

Le sopra menzionate soluzioni presentano però alcuni inconvenienti.

Infatti, la gola ovvero i punti di bloccaggio interrompono ulteriormente la continuità della superficie esterna e rendono la fascia tubolare, oltre che esteticamente poco gradevole, anche difficilmente lavorabile tramite stampaggio di
25 scritte e/o decorazioni.

Di conseguenza, è sentita la forte esigenza di fornire chiusure per bottiglie che siano sicure da manipolare e, nello stesso tempo, consentano una più agevole lavorazione della fascia tubolare con ottimi risultati estetici.

Il problema alla base della presente invenzione è quindi quello di escogitare
5 una chiusura per bottiglie singolarmente manipolabile che presenti caratteristiche strutturali e funzionali tali da soddisfare le suddette esigenze e da ovviare nel contempo agli inconvenienti presentati dalle chiusure per bottiglie della tecnica nota.

Tale problema è risolto da una chiusura per bottiglie come recitato nella rivendicazione principale annessa.

10 Ulteriori caratteristiche e vantaggi della chiusura per bottiglie secondo la presente invenzione risulteranno dalla descrizione di seguito riportata di un suo esempio preferito di realizzazione, dato a titolo indicativo e non limitativo, con riferimento alle annesse figure, in cui:

- la Figura 1 rappresenta una vista laterale in parziale sezione di una
15 chiusura per bottiglie secondo l'invenzione;
- la Figura 2 rappresenta una vista in esploso e in parziale sezione della chiusura per bottiglie di figura 1;
- la Figura 3 rappresenta una vista in prospettiva di un corpo versatore della chiusura di figura 1;
- 20 - la Figura 4 rappresenta una vista in prospettiva di un corpo valvolare della chiusura di figura 1;
- la Figura 5 rappresenta una vista in prospettiva di un collo di una bottiglia sulla quale può essere applicata la chiusura di figura 1;
- la Figura 6 rappresenta una vista laterale in parziale sezione della
25 chiusura di figura 1 applicata al collo di bottiglia di figura 5.

Con riferimento alle Figure 1, 3 e 6, con 1 è globalmente indicata una chiusura per bottiglie, preferibilmente bottiglie di liquori di pregio, costituente un tutt'uno singolarmente manipolabile.

La chiusura 1 comprende un tappo a cappuccio 2, una fascia tubolare 3, un
5 corpo versatore 4 e mezzi valvolari 5.

Il tappo a cappuccio 2 è, preferibilmente, un'insieme costituito da un tappo 22 vero e proprio, un sovratappo 21 ed una copertura 20.

Con riferimento alla figura 2, il tappo 22 vero e proprio comprende un fondo
220 accoppiato a tenuta con il corpo versatore 4 ed un mantello 223 avente una
10 filettatura interna 224.

Il sovratappo 21 è calzato sul tappo 22 vero e proprio e presenta un fondo 210 ed un mantello 211.

Il sovratappo 21, inoltre, è trattenuto assialmente al tappo 22 grazie a
rispettive sporgenze anulari 212 e 221 sormontantisi a scatto, mentre è solidarizzato
15 in rotazione allo stesso tappo 22 grazie a rispettivi denti radiali interni 213 ed esterni 222.

La copertura 20 presenta un fondo 201 ed un mantello 202 realizzati in modo tale da potere essere calzati sul tappo 22 e da aderirvi in modo solidale.

Preferibilmente, il mantello 202 presenta una zigrinatura 203 per facilitare la
20 presa durante l'operazione di apertura o chiusura del corpo versatore 4.

Il corpo versatore 4 è del tipo comunemente noto nel settore.

Preferibilmente, il corpo versatore 4 è realizzato in materiale relativamente rigido come ad esempio policarbonato.

In particolare, questo corpo versatore 4 è un corpo cavo di forma
25 sostanzialmente cilindrica che si estende lungo un asse X-X ed è tale da accogliere i

mezzi valvolari 5 (figure 2 e 3).

Inoltre, il corpo versatore 4 comprende una prima estremità 40, una seconda estremità 41 ed una flangia 42 posizionata a livello di detta seconda estremità 41.

La prima estremità 40 è aperta in modo tale da consentire la fuoriuscita di un
5 liquido da una bottiglia quando la chiusura 1 è applicata al collo della bottiglia stessa.

In particolare, questa prima estremità 40 è dotata di un labbro anulare 401 salvagoccia e di una filettatura esterna 402 atta a consentire l'impegno a vite con il tappo 22.

La seconda estremità 41 è opposta alla prima estremità 40 ed è aperta in
10 modo tale da impegnarsi a scatto con i mezzi valvolari 5, come verrà descritto in dettaglio in seguito.

In particolare, detta seconda estremità 41 comprende la flangia 42 che si estende perpendicolarmente all'asse X-X verso l'esterno del corpo versatore 4.

Questa flangia 42 presenta una superficie superiore 43 opposta alla seconda
15 estremità 41, una superficie inferiore 44 rivolta verso la seconda estremità 41 ed un bordo esterno 45 dal quale si diparte, assialmente ed in direzione opposta rispetto alla prima estremità 40, una fascia anulare 46.

La fascia anulare 46 presenta una superficie interna 47 provvista di sedi 48 atte a realizzare il sopra menzionato impegno a scatto con i mezzi valvolari 5.

20 In particolare, le sedi 48 sono costituite da uno spallamento rivolto verso la prima estremità 41.

Preferibilmente, inoltre, ognuna di dette sedi 48 definisce un bordo di una corrispondente finestra 49 ricavata nella parete della fascia tubolare 46.

La superficie inferiore 44 della flangia 42 presenta poi una serie di denti 440
25 sporgenti.

La fascia tubolare 3 è provvista di un bordo superiore 30 anulare ripiegato verso l'interno in modo tale da realizzare una battuta sulla superficie superiore 43 della flangia 42 del corpo versatore 4 (figura 2).

Questa fascia tubolare 3 è preferibilmente realizzata in materiale
5 relativamente deformabile quale ad esempio alluminio, sulla quale possono essere stampate scritte e/o disegni.

I mezzi valvolari 5 comprendono un corpo valvolare 50, due otturatori sferici 51 ed una valvola 52 (figura 2).

Il corpo valvolare 50 è un corpo cavo di forma sostanzialmente cilindrica
10 realizzato con materiale elasticamente deformabile come ad esempio polietilene.

Il corpo valvolare 50 comprende una prima estremità 501, una porzione centrale 502 ed una seconda estremità 503 (figure 2 e 4).

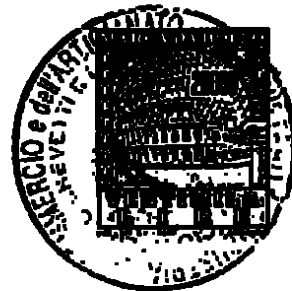
La seconda estremità 503 presenta un restringimento 504 adatto a creare una sede per l'accoglimento di uno dei due otturatori 51.

15 La porzione centrale 502 è un cilindro lungo il quale i due otturatori sferici 51 possono muoversi.

La prima estremità 501 è tale da realizzare il sopra menzionato accoppiamento a scatto con le sedi 48 del corpo versatore 4 come verrà descritto più in dettaglio in seguito.

20 In particolare, questa prima estremità 501 presenta una flangia 505 avente una superficie superiore 506 opposta alla seconda estremità 503, una superficie inferiore 507 rivolta verso la seconda estremità 503 ed un risalto circonferenziale 508 sporgente dal bordo esterno di detta flangia.

Inoltre, dalla superficie inferiore 507 della flangia 505 ed in prossimità del
25 bordo esterno sporge una dentatura 509.



Da questa stessa superficie inferiore 507 ma in prossimità del punto di collegamento con il corpo cilindrico 502 del corpo valvolare 50, si diparte assialmente verso la seconda estremità 503 un labbro anulare 510.

5 La superficie esterna del labbro anulare 510 andrà in battuta contro la parete interna del collo 60 di una bottiglia, quando la chiusura 1 verrà applicata ad una bottiglia, per fare tenuta contro la fuoriuscita di un liquido contenuto nella bottiglia stessa (figura 6).

Dalla superficie superiore 506 della flangia 505 del corpo valvolare 50 si estende assialmente una fascia anulare 511 atta ad impegnarsi per interferenza con la
10 superficie interna del corpo versatore 4 per mezzo di un suo bordo circonferenziale 512.

La fascia anulare 511 si diparte dalla superficie superiore 506 ad una certa distanza dal sopra menzionato punto di contatto con il corpo cilindrico 502 in modo tale da delimitare una porzione interna 513 della stessa superficie superiore 506 che
15 consenta di ricevere in appoggio la valvola 52.

I due otturatori sferici 51 sono preferibilmente di vetro e sono alloggiati nel corpo valvolare 50 (figure 1, 2 e 6).

La valvola 52 è del tipo comunemente usato per chiusure di bottiglie contenenti liquori e simili (figura 2).

20 Verrà ora descritto qui di seguito l'assemblaggio della chiusura per bottiglie secondo la presente invenzione.

Prima di tutto, i due otturatori sferici 51 vengono inseriti nel corpo valvolare 50.

In seguito la valvola 52 viene appoggiata sulla porzione interna 513 della
25 flangia 505 del corpo valvolare stesso.

I mezzi valvolari 5 così composti vengono accoppiati reversibilmente con il corpo versatore 4 tramite l'inserimento della prima estremità 501 del corpo valvolare 50 nella seconda estremità 41 del corpo versatore stesso.

5 Questo inserimento avviene con uno scatto realizzato in seguito al superamento della sporgenza, individuata dalle sedi 48 del corpo versatore 4, da parte del risalto circonferenziale 508 del corpo valvolare 50.

Il suddetto scatto avviene grazie alla deformazione elastica a cui il corpo valvolare 50 è soggetto durante l'inserimento nel corpo versatore 4.

10 Vantaggiosamente, inoltre, il risalto circonferenziale 508 può espandersi all'interno delle finestre 49 del corpo versatore 4 creando un vincolo rotazionale oltre a quello assiale.

In aggiunta, la serie di denti 440 della flangia 42 del corpo versatore 4 si trovano impuntati sulla superficie superiore 506 della flangia 505 del corpo valvolare 50 venendo così ad aumentare la resistenza contro movimenti rotazionali fra detto
15 corpo versatore e detto corpo valvolare, oltre che contro i movimenti assiali.

A questo punto la fascia tubolare 3 viene calzata sul corpo versatore 4 in modo che il suo bordo superiore 30 sia in battuta contro la superficie superiore 43 della flangia 45 del corpo versatore stesso.

20 E' ora possibile completare la chiusura 1 con l'applicazione del tappo a cappuccio 2 sul corpo versatore 4.

La chiusura 1 per bottiglie singolarmente manipolabile secondo la presente invenzione così composta può essere applicata al collo 60 di una bottiglia tramite tradizionale rullatura o simile.

25 Vantaggiosamente, il bordo superiore 61 di detto collo di bottiglia è provvisto di una dentatura 62 sporgente che si accoppia con la dentatura 509 presente sulla

superficie inferiore 507 della flangia 505 del corpo valvolare 50.

Conseguentemente, tale accoppiamento impedisce un movimento rotazionale del corpo valvolare 50 rispetto al collo 60 di una bottiglia.

5 E' evidente, quindi, che la particolare funzione dei mezzi a scatto sopra descritti è quella di evitare che la fascia tubolare 3 venga rullata, o altrimenti modificata esternamente, per trattenere il corpo versatore 4 accoppiato ai mezzi valvolari 5 impedendone il loro distacco accidentale durante la movimentazione della chiusura 1.

10 In questo modo, la fascia tubolare 3 non viene rovinata o quantomeno deformata consentendo perciò la sua lavorazione per la realizzazione di scritte e/o disegni stampati sulla sua superficie esterna.

La chiusura per bottiglie singolarmente manipolabile secondo la presente invenzione può subire variazioni.

15 Il tappo a cappuccio 2 può essere costituito anche da una sola componente come da tre componenti realizzate in un solo pezzo.

Le loro forme e/o materiali possono essere modificati a seconda di particolari esigenze o preferenze.

Il corpo versatore 4 può essere modificato in modo da prevedere le sedi 48 formate per esempio sulla flangia 45, le finestre 49 essendo assenti.

20 L'impegno a scatto può essere realizzato tramite inserimento di rilievi in corrispondenti cave.

I materiali con cui sono prodotti il corpo versatore 4 ed il corpo valvolare 50 possono variare a seconda di particolari esigenze tenendo presente il fatto di dovere realizzare tra questi un impegno a scatto.

25 Per esempio, i materiali di entrambi possono essere rigidi ma i risalti possono

essere collegati a prolungamenti elasticamente flessibili.

Come si può apprezzare da quanto descritto, la chiusura per bottiglie singolarmente manipolabile secondo l'invenzione consente di soddisfare le esigenze di cui si è riferito nella parte introduttiva della presente descrizione e di superare nel
5 contempo gli inconvenienti presentati dalle chiusure per bottiglie della tecnica nota.

Ovviamente un tecnico del ramo, allo scopo di soddisfare esigenze contingenti e specifiche, potrà apportare numerose modifiche e varianti alla chiusura per bottiglie singolarmente manipolabile sopra descritta, tutte peraltro contenute nell'ambito dell'invenzione quale definito dalle seguenti rivendicazioni.

10



RIVENDICAZIONI

1. Chiusura (1) per bottiglie costituente un tutt'uno singolarmente manipolabile comprendente un corpo versatore (4) ed un corpo valvolare (50), caratterizzato dal fatto che il corpo valvolare (50) è direttamente vincolato al corpo versatore (4)
5 mediante mezzi di accoppiamento a scatto (48,508).
2. Chiusura (1) per bottiglie secondo la rivendicazione 1, in cui i mezzi a scatto comprendono risalti (508) e sedi (48) coniugate.
3. Chiusura (1) per bottiglie secondo la rivendicazione 2, in cui le sedi (48) sono ricavate nel corpo versatore (4) ed i risalti (508) sono ricavati sul corpo valvolare
10 (50).
4. Chiusura per bottiglie secondo la rivendicazione 3, in cui il corpo versatore (4) comprende una prima estremità (40), una seconda estremità (41), una flangia (42) posizionata a livello di detta seconda estremità e dal cui bordo esterno (45) si estende assialmente verso la seconda estremità (41) una fascia anulare (46), ed in cui il corpo
15 valvolare (50) comprende una prima estremità (501), una seconda estremità (503), una flangia (505) posizionata a livello di detta prima estremità e sporgente verso l'esterno, le sedi (48) essendo posizionate sulla parete interna (47) di detta fascia (46) del corpo versatore (4) ed i risalti (508) essendo posizionati sul bordo esterno di detta flangia (505) del corpo valvolare (50).
- 20 5. Chiusura per bottiglie secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 4, in cui a livello delle sedi (48) la fascia anulare (46) presenta finestre (49).
6. Chiusura per bottiglie secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 5, in cui i risalti (508) formano un profilo continuo circolare.
7. Chiusura per bottiglie secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 4 a 6, in cui la
25 flangia (42) del corpo versatore (4) comprende una serie di denti (440) sporgenti

dalla sua superficie inferiore (44).

8. Chiusura per bottiglie secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 4 a 7, in cui la flangia (505) del corpo valvolare (50) comprende una dentatura (509) sporgente dalla sua superficie inferiore (507).

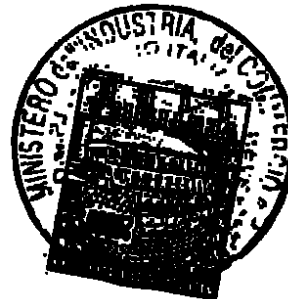
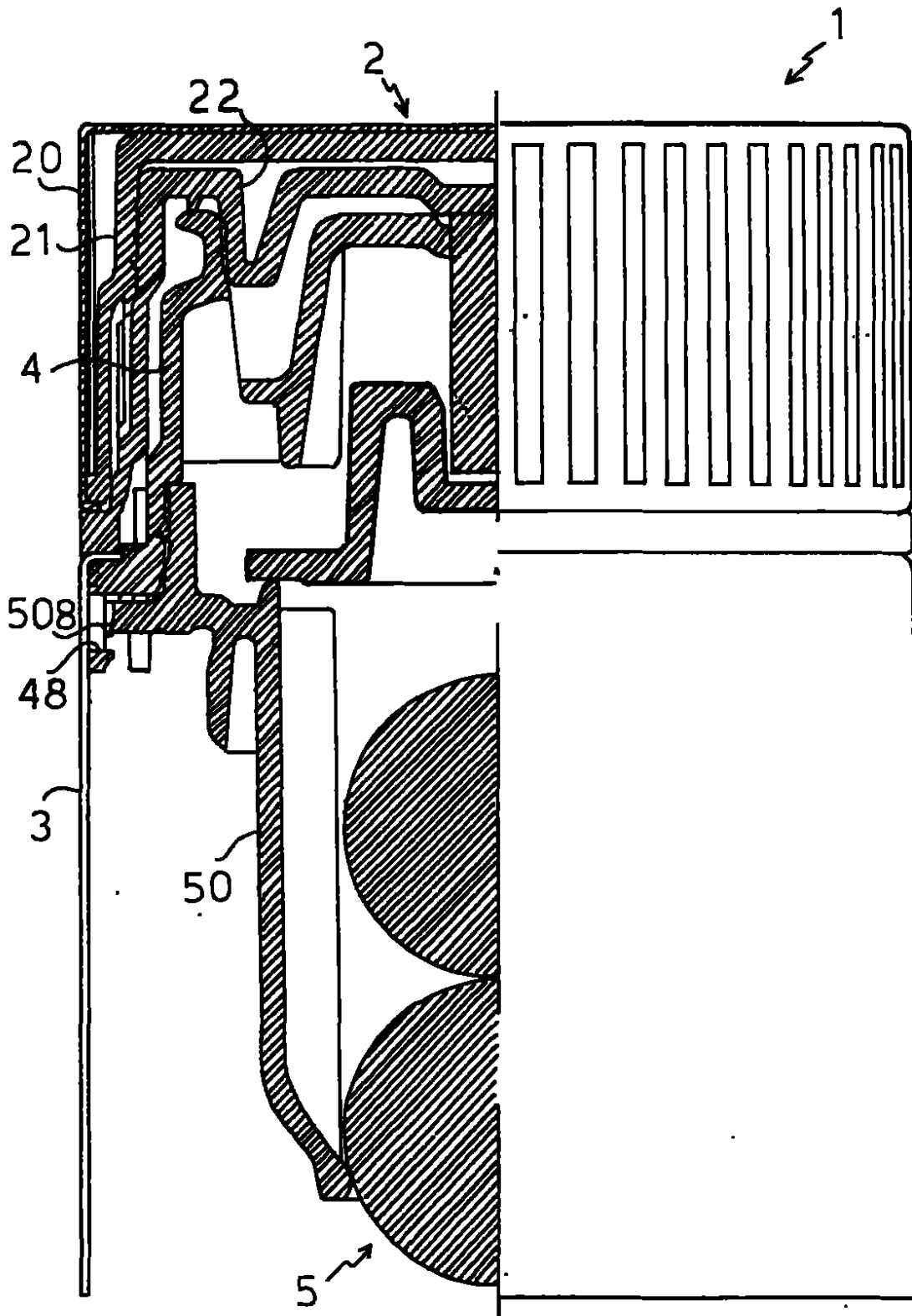
5 9. Chiusura (1) per bottiglie secondo la rivendicazione 1, comprendente un tappo a cappuccio (2) applicato alla prima estremità (40) del corpo versatore (4) ed una fascia tubolare (3) vincolata assialmente al corpo versatore (4).

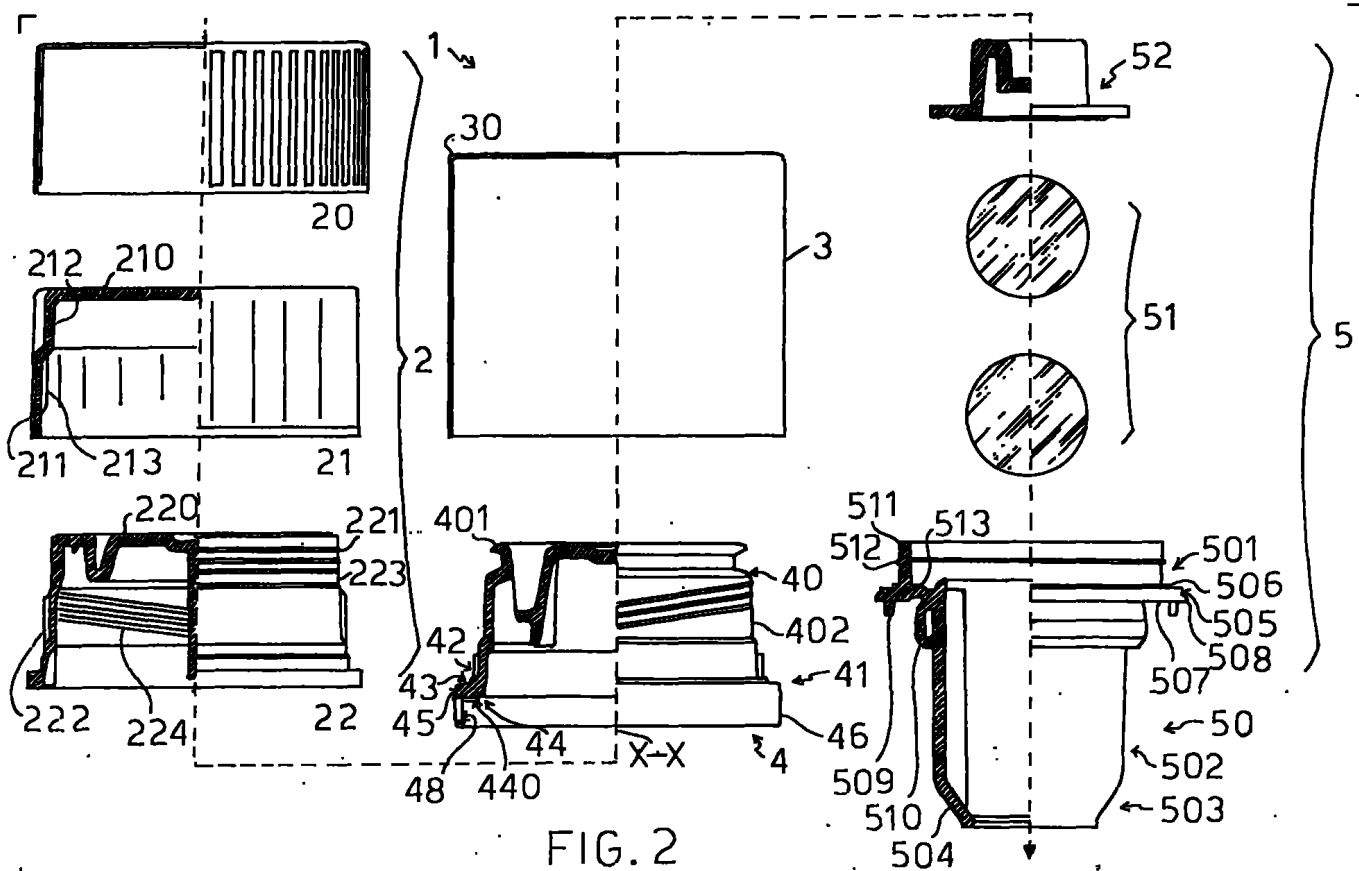
10. Bottiglia per liquori e simili comprendente una chiusura (1) secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni, in cui il collo (60) di detta bottiglia presenta
10 un bordo superiore (61) provvisto di una dentatura (62) atta ad impegnare la dentatura (509) del corpo valvolare (50) di detta chiusura.

"Chiusura per bottiglie singolarmente manipolabile"**Riassunto**

La presente invenzione è relativa ad una chiusura (1) per bottiglie costituente un tutt'uno singolarmente manipolabile comprendente un corpo versatore (4) ed un
5 corpo valvolare (50), caratterizzato dal fatto che il corpo valvolare (50) è direttamente vincolato al corpo versatore (4) mediante mezzi di accoppiamento a scatto (48,508).

[Figura 1]





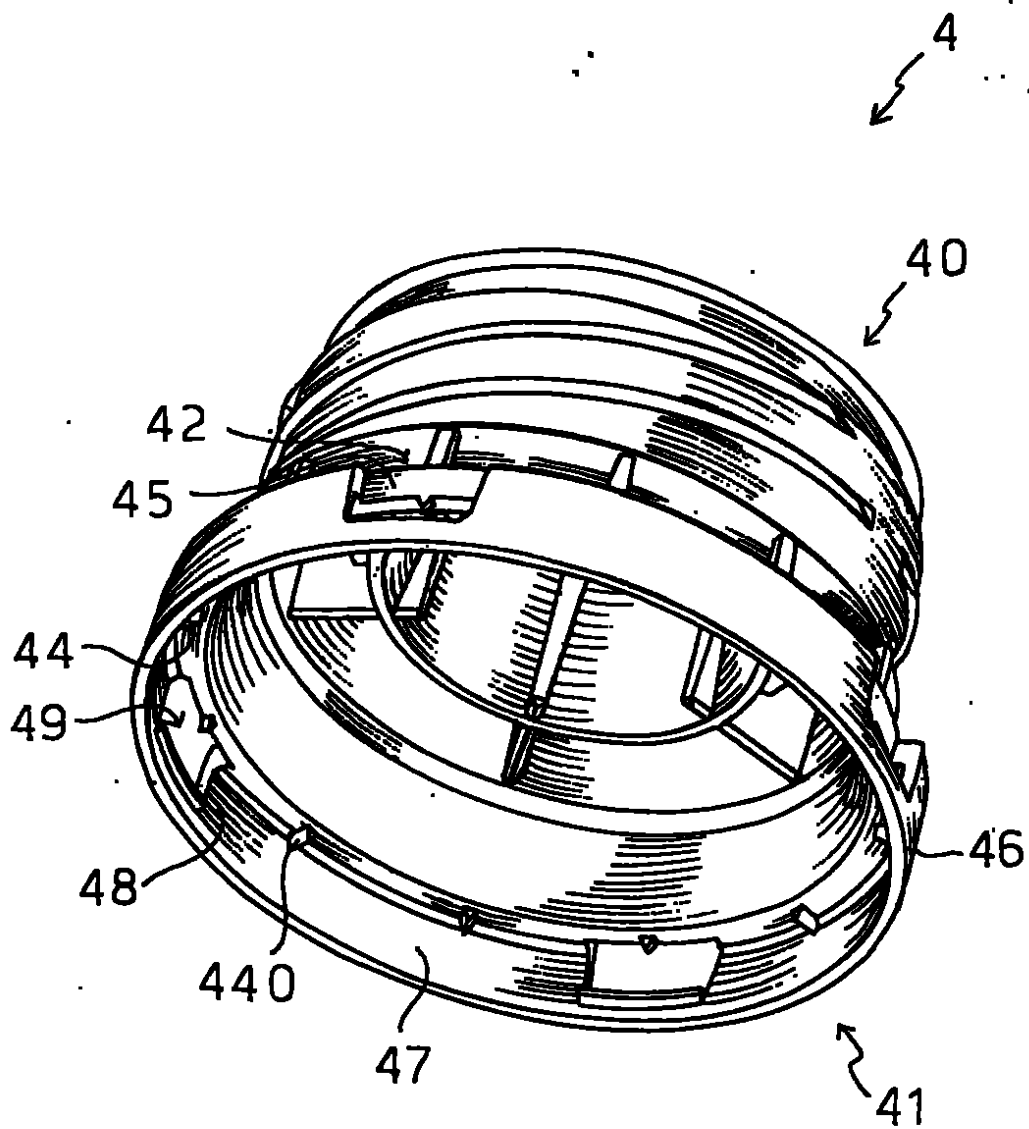


FIG. 3

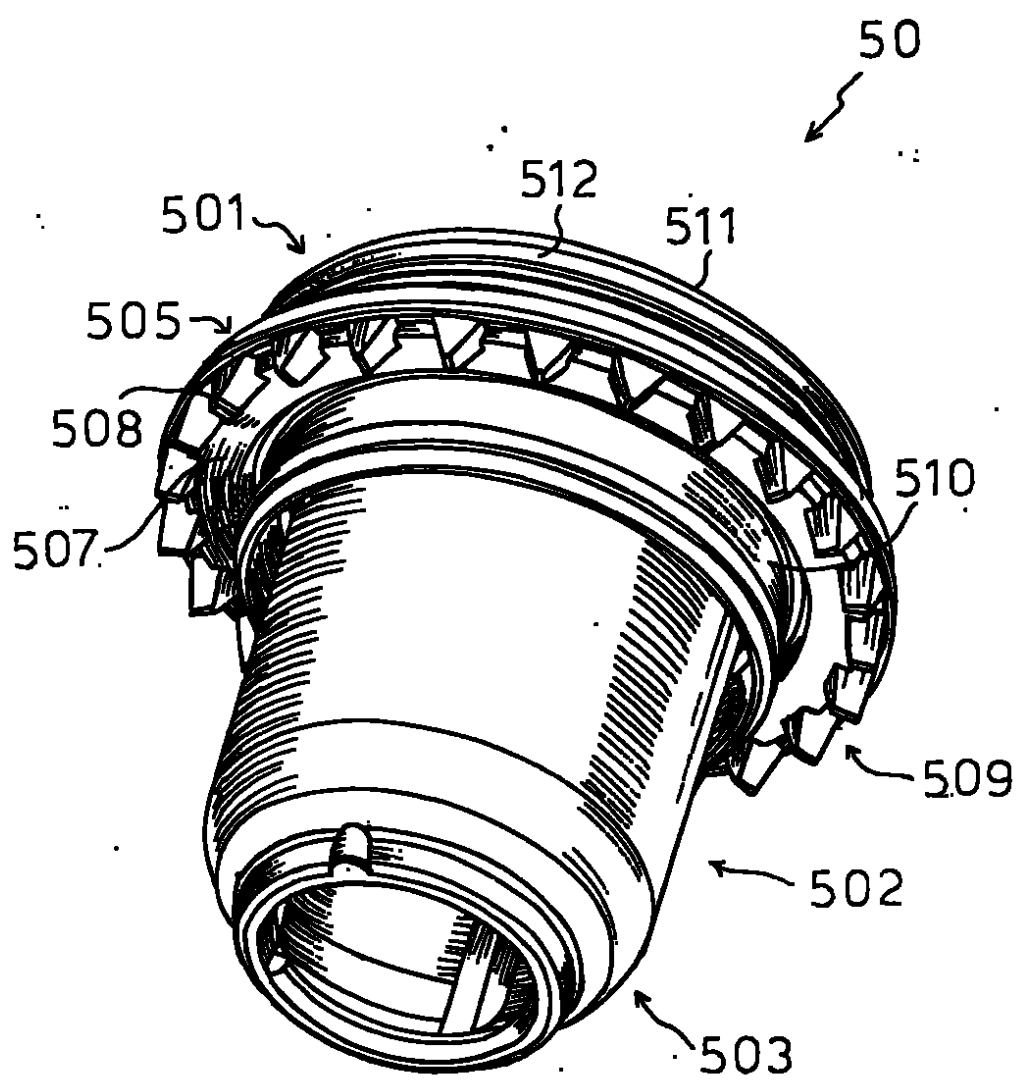


FIG.4

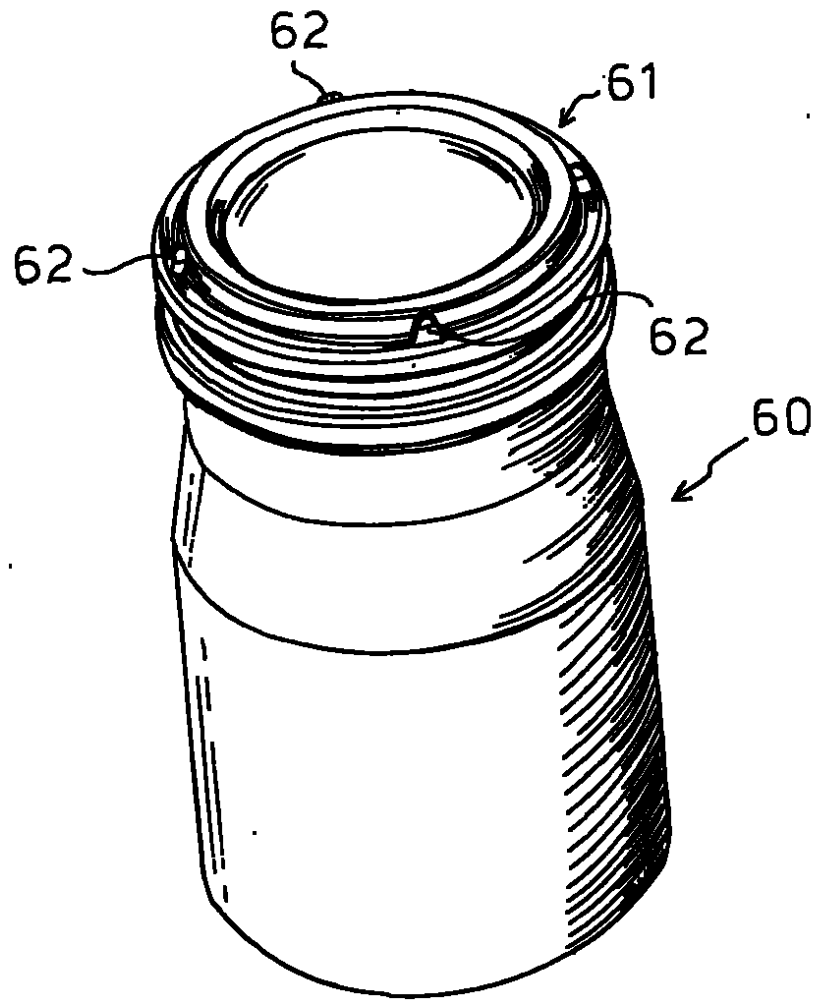
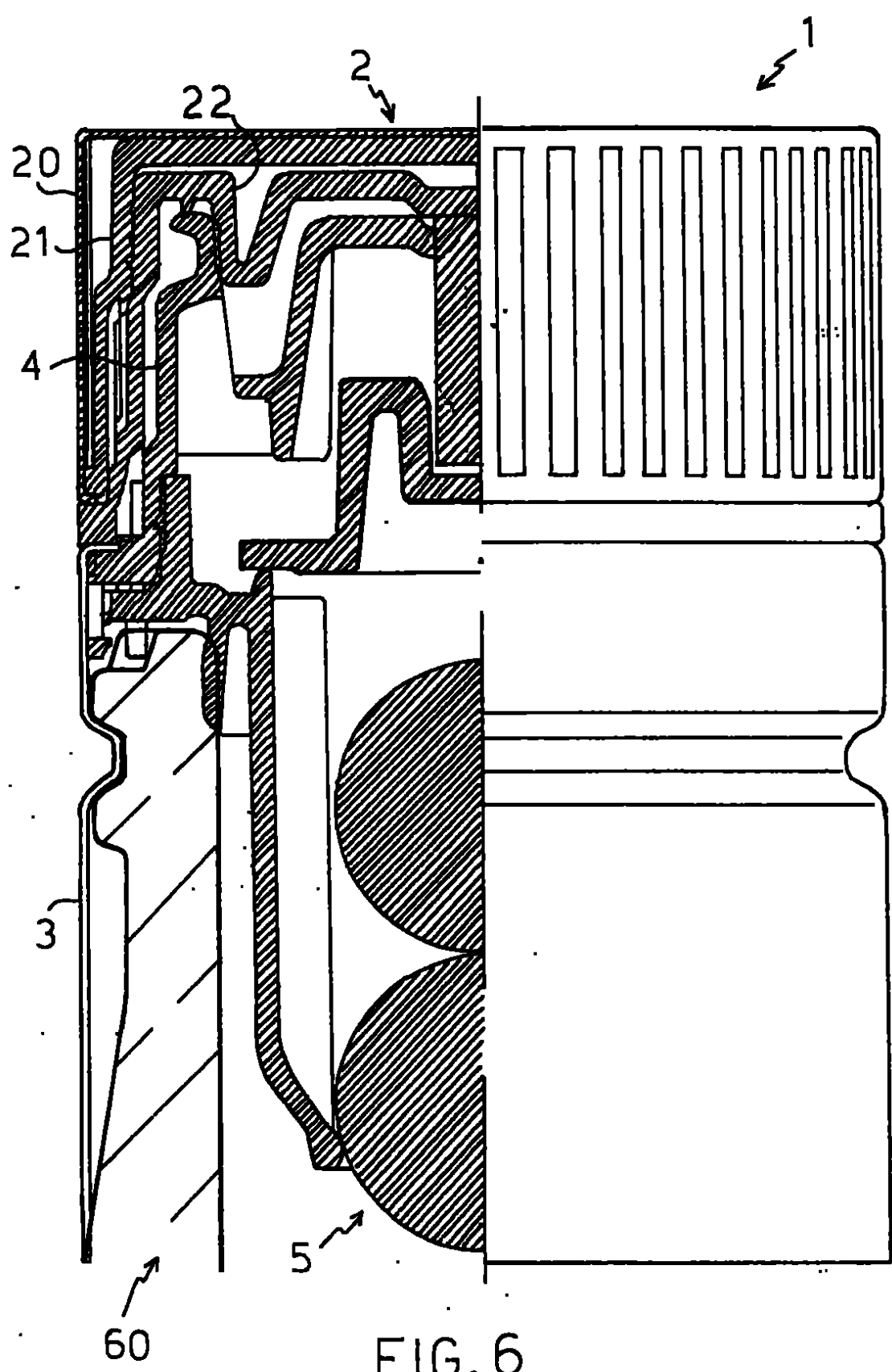


FIG.5





32
68

Módul C.E.-1-4-7

MINISTERIO DE INDUSTRIA, COMERCIO Y MICROEMPRESA

Dirección General de la Producción Industrial

Oficina Italiana Patentes y Marcas

(Adherido se encuentra timbre por valor de L.I.\$20.000

anulado por sello circular ilegible)

Autenticación de copia de documentos relativos a la solicitud de
patente para P.C.T. No.PCT/IT00/00108 DEL 29.03.2000.

Se declara que la copia adjunta corresponde a los documentos
originales depositados con la solicitud de patente arriba indicada,
cuyos datos resultan del acta de depósito adjunta.

03 de Mayo de 2001. (Firmado), ilegible, Dr. A. CAPONE Director de la
División. Adherido sobre cinta verde blanco y roja se encuentra sello
de oblea naranja.

CIERRE DE BOTELLA MANEJADO COMO UNA UNIDAD SIMPLE

DESCRIPCION

La presente invención se relaciona con un cierre de botella que puede ser manipulado como una unidad simple, que comprende un cuerpo vertidor y un cuerpo de válvula.

Como es conocido, es necesario ser capaz de manipular, almacenar y transportar cierres de este tipo antes de la operación de ajustarlos sobre las botellas, mientras que se evita se separen los varios componentes que constituyen los cierres, de hecho, durante el manejo anteriormente mencionado de los cierres el cuerpo de válvula puede ser fácilmente separado del cuerpo vertidor en razón a que la conexión entre ellos se logra mediante la interferencia de porciones de sus paredes que están en contacto.

Para satisfacer este requisito, en el momento, se hace uso de una banda tubular que copla el cuerpo vertidor de una manera forzada, por ejemplo, por medio de

una ranura formada en su superficie exterior al rodar, restringiendo así el cuerpo vertidor axialmente.

Alternativamente, se forman puntos de aseguramiento, distribuidos a intervalos alrededor de la banda tubular, con el fin de ajustarlos axialmente al cuerpo de válvula, evitando así que el cuerpo de válvula se deslice por fuera de la válvula.

De debe anotar que estos medios de aseguramiento no son los únicos que se forman sobre la banda tubular, en razón a que se requieren giros adicionales para ajustar el cierre al cuello de la botella.

Sin embargo, las soluciones anteriormente mencionadas tienen algunas desventajas.

De hecho, la ranura o los puntos de aseguramiento interrumpen adicionalmente la continuidad de la superficie exterior y, así como también le dan a la banda tubular una apariencia desagradable, son también difíciles de procesar para imprimir las inscripciones y/o decoraciones.

70
71

Como resultado, existe gran necesidad de proporcionar cierres de botellas que puedan ser manejados de manera segura y, a la vez, permitir el fácil procesamiento de la banda tubular, con óptimos resultados estéticos.

El problema en el cual está basada la presente invención es por lo tanto aquel de proyectar un cierre de botella que puede ser mantenido como una unidad simple y la cual tenga características estructurales y funcionales tales como satisfacer los requisitos anteriormente mencionados y al mismo tiempo evitar los problemas de los cierres de botella de la técnica anterior.

Este problema se resuelve mediante el cierre de botellas como se cita en la reivindicación principal que aparece en el final.

Características y ventajas adicionales del cierre de botella de acuerdo con la presente invención se dan claras de la descripción siguiente de la modalidad preferida de esta, proporcionada por vía de un ejemplo no limitativo, con referencia a los dibujos finales, en los cuales:

La figura 1 es una vista lateral en sección parcial de un cierre de botella de acuerdo con la invención,

La figura 2 es una vista en explosión en sección parcial del cierre de botella de la figura 1,

La figura 3 es una vista en perspectiva de un cuerpo vertedor del cierre de la figura 1,

La figura 4 es una vista en perspectiva de un cuerpo de válvula del cierre de la figura 1,

La figura 5 es una vista en perspectiva de un cuello de una botella sobre el cual se puede ajustar el cierre de la figura 1,

La figura 6 es una vista lateral en sección parcial del cierre de la figura 1, ajustada sobre el cuello de la botella de la figura 5.

Con referencia a las figuras 1, 3, y 6, el cuello de botella que se puede manipular con una unidad simple,

preferiblemente para botellas de licor de buena calidad, se indica generalmente como 1.

El cierre 1 comprende un tope similar a tapa 2, una banda tubular 3, un cuerpo vertedor 4 y unos medios de válvula 5.

El tope similar a tapa 2 es preferiblemente un ensamblaje constituido mediante el tope presente 22, una tapa 21 y una cubierta 20.

Con referencia a la figura 2, el tope presente 22 comprende una parte superior 220 que está acoplada con el cuerpo vertedor 4 de una manera ligeramente apretada y una falda 223 que tiene una rosca interna 224.

La tapa 21 se ajusta sobre el tope presente 22 y tiene una parte superior 210 y una falda 211.

La tapa 21 está restringida axialmente sobre el tope 22 en virtud de respectivas proyecciones anulares 212 y 221 que se ajustan a presión una sobre la otra, y se fijan para dotación con el tope 22 en virtud de

respectivos dientes radiales internos y externos 213 y 222.

La cubierta 20 tiene una parte superior 201 y una falda 202 que se forman de manera tal que ellas se pueden ajustar sobre el tope 22 y se pueden adherir finalmente a esta.

La falda 202 preferiblemente tiene protuberancias 203 para facilitar el agarre durante la apertura o cierre del cuerpo vertidor 4.

El cuerpo vertidor 4 es un tipo comúnmente conocido en el campo.

El cuerpo vertidor 4 es preferiblemente hecho de un material ligeramente rígido tal como, por ejemplo, policarbonato.

En particular, este cuerpo vertidor 4 es un cuerpo sustancialmente cilíndrico, hueco que se extiende a lo largo del eje X-X y puede cubrir los medios de válvula 5 (figuras 2 y 3).

Más aún, el cuerpo vertedor 4 comprende un primer extremo 40, un segundo extremo 41, y un reborde 42 ubicado en el nivel de segundo extremo 41.

El primer extremo 40 se abre con el fin de permitirle al líquido salir de una botella cuando el cierre 1 se ajusta sobre el cuello de la botella.

En particular, el primer extremo 40 tiene un labio antideslizante anular 401 y una rosca externa 402 para acoplamiento mediante roscado con el tope 22.

El segundo extremo 41 es opuesto al primer extremo 40 y se abre con el fin de acoplar a presión los medios de válvula 5, como se describirá en detalle adelante.

En particular, el segundo extremo 41 comprende el reborde 42 que se extiende hacia fuera con relación al cuerpo vertedor 4, perpendicular al eje X-X.

Este reborde 42 tiene una superficie superior 43 enfrentada de manera lejana con el segundo extremo 41, una superficie inferior 44 enfrentada hacia el segundo extremo 41, y un borde exterior 45 desde el cual se

extiende una banda anular 46 axialmente y alejándose del primer extremo 40.

La banda anular 46 tiene una superficie interior 47 que tiene asientos 48 para lograr el acoplamiento a presión anteriormente mencionado con los medios de válvula 5.

En particular, los asientos 48 están constituidos mediante un hombro que se enfrenta hacia el primer extremo 41.

Más aún, cada uno de los asientos 48 define preferiblemente un borde de una ventana correspondiente 49 formada en la pared de la banda tubular 46.

La superficie inferior 44 de la pestaña 42 también tiene una serie de dientes que se proyectan 440.

La superficie tubular 3 tiene un borde superior anular 30 que se inclina hacia el interior con el fin de formar una saliente sobre la superficie superior 43 de la pestaña 42 del cuerpo vertedor 4 (figura 2).

Esta banda tubular 3 se hace preferiblemente de un material ligeramente deformable tal como, aluminio, sobre cuyas inscripciones y/o diseños se puede imprimir.

Los medios de válvula 5 comprenden un cuerpo de válvula 50, 2 miembros de cierre esféricos 51 y una válvula 52 (figura 2).

El cuerpo de válvula 50 es un cuerpo sustancialmente cilíndrico hueco hecho de material elásticamente deformable tal como, por ejemplo, polietileno.

El cuerpo de válvula 50 comprende un primer extremo 501, una porción central 502, un segundo extremo 503 (figuras 2 y 4).

El segundo extremo 503 tiene una restricción 504 que crea un asiento para cubrir uno de los dos miembros de cierre 51.

La porción central 502 es un cilindro a lo largo del cual los dos miembros de cierre esféricos 51 se pueden mover.

El primer extremo 501 es tal que forma el acoplamiento rápido mencionado anteriormente con los asientos 48 del cuerpo vertedor 4, como se describió en mayor detalle adelante.

En particular, este primer extremo 501 tiene un reborde 505 que tiene una superficie superior 506 que da cara lejos del segundo extremo 403, una superficie inferior 507 cara hacia el segundo extremo 503, y una proyección periferal 508 que se proyecta desde el borde exterior del reborde.

Más aún, un conjunto de dientes 509 se proyectan desde la superficie inferior 507 del reborde 505 en la vecindad del borde exterior.

Un labio anular 510 se extiende axialmente hacia el segundo extremo 503 desde esta misma superficie inferior 507 pero en la vecindad del punto de conexión con el cuerpo cilíndrico 502 desde el cuerpo de válvula 50.

La superficie exterior del labio anular 510 entrará en contacto con la pared interior del cuello 60 de la botella cuando el cierre 1 es ajustado sobre la botella,

para poder formar un sello contra el derrame de un líquido contenido en la botella (figura 6).

Una banda anular 511 se extiende axialmente desde la superficie superior 506 del reborde 505 del cuerpo de válvula 50 y tiene un área periférico 512 que puede enganchar la superficie interior del cuerpo vertedor 4 por interferencia.

La banda anular 511 se extiende desde la superficie superior 506 durante una distancia predeterminada desde el punto anteriormente mencionado de contacto con el cuerpo cilíndrico 502 de modo que se define una porción interior 513 de la superficie superior 506 sobre la cual la válvula 502 puede ser portada.

Los dos miembros de cierre esféricos 51 están hechos preferiblemente de vidrio y están rodeados o encerrados en el cuerpo de válvula 50 (figuras 1, 2 y 6).

La válvula 52 es del tipo comúnmente utilizada para cierres de botellas que contienen licores y similares (figura 2).

El conjunto de cierre para botellas de acuerdo con la presente invención será descrito enseguida.

Primero que todo, los dos miembros de cierre esféricos 51 están insertados en el cuerpo de válvula 50.

La válvula 52 es entonces colocada sobre la porción interior 513 del reborde 515 del cuerpo de válvula.

Los medios de válvula 5 hechos así son acoplados reversiblemente con el cuerpo vertedor 4 por la inserción del primer extremo 501 del cuerpo de válvula 50 el segundo de extremo 41 del cuerpo vertedor.

Esta inserción tiene lugar con un ajuste rápido producido como resultado de la proyección periférica 508 del cuerpo de válvula 50 que pasa sobre la proyección definida por los asientos 48 del cuerpo vertedor 4.

La inserción de ajuste rápido tiene lugar en virtud de la deformación elástica a la cual el cuerpo de válvula 50 está sometido durante su inserción en el cuerpo vertedor 4.

La proyección periférica 508 puede también expandirse ventajosamente dentro de las ventanas 49 del cuerpo vertedor 4 creando una restricción rotacional en adición a la restricción axial.

Adicionalmente, la serie de dientes 440 del reborde 42 del cuerpo vertedor 4 son detenidos contra la superficie superior 506 del reborde 505 del cuerpo de válvula 50, incrementando así la resistencia a los movimientos rotacionales entre el cuerpo vertedor y el cuerpo de válvula, lo mismo que a movimientos axiales.

En este punto, la banda tubular 3 es ajustada sobre el cuerpo vertedor 4 de manera tal que su borde superior 30 está en contacto con la superficie superior 43 del reborde 45 del cuerpo vertedor.

Ahora es posible completar el cierre 1 por medio de ajustar el tapón similar a tapa 2 sobre el cuerpo vertedor 4.

El cierre de botella 1 de acuerdo con al presente invención hecho así, el cual puede ser manipulado como una unidad única, puede ser ajustado sobre el cuello 60

de una botella por medio de atornillado convencional o similar.

El aro superior 61 del cuello de la botella ventajosamente tiene un conjunto de dientes que se proyectan 62 que se acoplan con el conjunto de dientes 509 sobre la superficie inferior 507 del reborde 505 del cuerpo de válvula 50.

Este acoplamiento impide consecuentemente el movimiento rotacional del cuerpo de válvula 50 con relación al cuello 60 de la botella.

Es claro, por lo tanto, que la función particular de los medios de ajuste rápido anteriormente descritos es evitar el enrrollamiento u otra modificación externa de la banda tubular 3 para poder mantener el cuerpo vertedor 4 acoplado con los medios de válvula 5 impidiendo su separación accidental durante el manejo de cierre 1.

La banda tubular 3 por lo tanto no es dañada o por lo menos deformada permitiendo así que sea procesada para producir inscripciones impresas y/o diseños sobre su superficie exterior.

El cierre de botella que puede ser manipulado como una unidad única de acuerdo con la presente invención puede conllevar variaciones.

El tapón similar a tapa 2 puede también estar constituido por un componente único o por tres componentes formados en una pieza única.

Sus formas y/o materiales pueden ser modificados de acuerdo a los requerimientos particulares o a las preferencias particulares.

El cuerpo vertedor 4 puede ser modificado para suministrar asientos 48 formados, por ejemplo, en el reborde 45, estando las ventanas 49 ausentes.

El enganche de ajuste rápido puede ser logrado por la inserción de proyecciones en los recesos correspondientes.

Los materiales de los cuales el cuerpo vertedor 4 y el cuerpo de válvula 50 están hechos pueden variar de acuerdo con requerimientos particulares, manteniendo en

mente que el enganche de ajuste rápido debe ser formado entre ellos.

Por ejemplo, los materiales redondos pueden ser rígidos pero las proyecciones pueden estar conectadas a conexiones elásticamente flexibles.

Como puede apreciarse a partir de la descripción anterior, el cierre de botella puede ser manipulado como una unidad única de acuerdo con la invención satisface los requerimientos a los que se refiere en la porción de introducción de la presente descripción, y, al mismo tiempo, soluciona las desventajas de los cierres de botella del estado de la técnica.

Naturalmente, para poder satisfacer requerimientos contingentes y específicos, un externo en la técnica puede aplicar el cierre de botella anteriormente descrito el cual puede ser manipulado como una unidad única varias modificaciones y variaciones todas ellas están incluidas dentro del alcance de la invención como se define en las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Un cierre de botella (1) que puede ser manipulado como una unidad única, comprende un cuerpo vertedor (4) y un cuerpo de válvula (50), caracterizado en que el cuerpo de válvula (50) está restringido directamente sobre el cuerpo vertedor (4) por medios de acoplamiento de ajuste rápido (48, 508).
2. Un cierre de botella (1) de acuerdo con la reivindicación 1, en el cual los medios de ajuste rápido comprenden proyecciones (508) y asientos de acoplamiento (48).
3. Un cierre de botella (1) de acuerdo con la reivindicación 2, en el cual los asientos (48) están formados en el cuerpo vertedor (4) y las proyecciones (508) están formadas sobre el cuerpo de válvula (50).
4. Un cierre de botella de acuerdo con la reivindicación 3, en el cual el cuerpo vertedor

(4) comprende un primer extremo (40), un segundo extremo (41), y un reborde (42) posicionado en el nivel del segundo extremo, una banda anular (46) que se extiende axialmente desde el borde exterior (45) del reborde (42) hacia el segundo extremo (41), y en el cual el cuerpo de válvula (50) comprende un primer extremo (501), un segundo extremo (503), y un reborde (505) posicionado en el nivel del primer extremo y que se proyecta hacia fuera, los asientos (48) están posicionados sobre la pared interior (47) de la banda (46) del cuerpo vertedor (4) y las proyecciones (508) están posicionadas sobre el borde exterior del reborde (505) del cuerpo de válvula (50).

5. Un cierre de botella de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en el cual la banda anular (46) tiene ventanas (49) al nivel de los asientos (48).

6. Un cierre de botella de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en el

cual las proyecciones (508) forman un perfil circular continuo.

7. Un cierre de botella de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 4 a 6, en el cual el reborde (42) del cuerpo vertedor (4) comprende una serie de dientes (440) que se proyectan desde su superficie inferior (44).

8. Un cierre de botella de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 4 a 7, en el cual un reborde (505) del cuerpo de válvula (50) comprende un conjunto de dientes (509) que se proyectan desde su superficie inferior (507).

9. Un cierre de botella (1) de acuerdo con la reivindicación 1, comprende un tapón similar a tapa (2) ajustado sobre el primer extremo (40) del cuerpo vertedor (4) y una banda tubular (3) restringida axialmente sobre el cuerpo vertedor (4).

10. Una botella para licores y similares que comprende un cierre (1) de acuerdo con una

cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual el cuello (60) de la botella tiene un aro superior (61) que tiene un conjunto de dientes (62) para enganchar el conjunto de dientes (509) del cuerpo de válvula (50) del cierre.

RESUMEN

La presente invención se relaciona con un cierre de botella (1) que puede ser manipulado como una unidad única, que comprende un cuerpo vertedor (4) y un cuerpo de válvula (50), caracterizado en que el cuerpo de válvula (50) está restringido directamente sobre el cuerpo vertedor (4) por medios de acoplamiento de ajuste rápido (48, 508).