

CAVELIER

ABOGADOS

www.cavelier.com
cavelier@cavelier.com

EDIFICIO SISKI
CARRERA 4 No. 72 - 35
BOGOTA 8, COLOMBIA

149
19
Teléfono: (57-1) 347 3611
Telefax: (57-1) 211 8650
(57-1) 540 0860
Fax in U.S.A.: (1-305) 381 9560

Señora Jefe de la
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 01-024803-00008-0000
Fecha: 2008-01-15 17:05:39 Dep. 2020 NUECREACIONES
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 10

Trámite : 002 Evento : 001 Actuación : 444

Referencia : Expediente No. 01024803
Asunto : Solicitud de patente para: **CIERRE DE BOTELLA MANEJADO COMO UNA UNIDAD SIMPLE**
Solicitante : GUALA CLOSURES S.P.A.
Fecha de solicitud : 28 de Marzo de 2001

1. Yo, Emilio FERRERO, obrando como apoderado del solicitante en el asunto antes identificado, me refiero al Oficio No. 13267 notificado por fijación en lista del 18 de Octubre de 2007.

2. Mediante el Oficio No. 13267 se puso en conocimiento del solicitante el informe del examen de fondo que contiene las observaciones hechas por su Despacho sobre la presente solicitud de patente. Atiendo a las observaciones de la manera siguiente:

3. Evaluación de la novedad:

Su Despacho enuncia que el documento D1 US 3794202 pertenece al estado de la técnica más cercano al objeto de la presente solicitud.

120
120

Establece además, las características de la presente invención: el cuerpo de válvula (50) está restringido directamente sobre el cuerpo vertedor (4) por medios de acoplamiento de ajuste rápido (48,508); se encuentra contenida en el documento D1 de manera idéntica. Por lo que concluye que dicho documento afecta la novedad de las reivindicaciones 1 a 10 de la presente invención.

4. Modificación a una solicitud en trámite:

Con el objeto de superar las observaciones hechas por su Despacho y de conformidad con lo establecido en el artículo 34 de la Decisión 486, que permite al solicitante en cualquier momento del trámite efectuar modificaciones, sin ampliar el objeto de la invención inicialmente solicitado, me permito presentar un nuevo capítulo reivindicatorio conformado por 4 reivindicaciones.

El nuevo capítulo reivindicatorio se adaptó a las reivindicaciones ya concedidas en la Oficina de Patentes Británica.

121
[21]

Por otro lado, mi representada quiere poner de presente que el alcance de la presente invención, de acuerdo con el nuevo pliego reivindicatorio, se limitó, teniendo en cuenta, en primer lugar, que la invención operará en el campo de las botellas provistas con dientes que se extienden axialmente colocados en el aro del cuello, y en segundo lugar, que el elemento estructural que se conecta al cuello de la botella es un cuerpo de válvula.

El motivo de hacer uso de un cuerpo de válvula como elemento estructural del cierre a ser conectado al cuello de la botella, es para hacer notar el hecho de que el cuerpo de válvula puede ser hecho, y usualmente es hecho, de un material elásticamente deformable, no frágil, tal como el polietileno, que puede fácilmente adaptarse en los dientes del aro del cuello de la botella.

Esta característica es claramente distinta del arte previo y particularmente del documento citado por su Despacho US 3794 202 en el cual el vertedor, y no el cuerpo de válvula, se conecta al aro del cuello de la botella con la gran desventaja, que es hecho de un material rígido y en

122
[77]

consecuencia frágil, tal como el policarbonato, el cual es objeto de rupturas durante el roscado y desenroscado de la tapa.

Adicional a la anterior nueva característica, de conformidad con la presente invención, también se muestra unos medios de acoplamiento a presión entre el cuerpo de la válvula (conectado al aro de la abertura del cuello) y el vertedor (que monta la tapa), cuyos medios proporcionan una acción de cierre tanto en la dirección axial como en la dirección angular, esta última siendo necesaria para permitir el roscado y el desenroscado de la tapa con respecto al vertedor.

Esta combinación de características no se muestran en los documentos del arte previo, y por lo tanto, la presente invención es novedosa.

Por otro lado, con relación a la actividad inventiva, mi representada argumenta que ninguno de los documentos del arte previo, en particular el citado por su Despacho US 3794202 sugiere conectar el cuerpo de válvula al aro del

123
173

cuello del tipo de botella relacionado, (obteniéndose la relativa ventaja) y el conectar el vertedor al cuerpo de válvula mediante medios de acoplamiento a presión, debido a que se hubiera presentado el problema de cómo mantener también el vertedor cerrado contra los desplazamientos angulares para permitir el roscado y desenroscado de la tapa.

Este problema se resuelve mediante la presente invención incluyendo medios de acoplamiento a presión tanto en dirección axial como en la dirección angular y por tanto la misma debe ser considerada como inventiva frente al arte previo.

5. Conclusión:

Teniendo en cuenta los argumentos arriba citados así como el nuevo capítulo reivindicatorio que se presenta con este escrito, se concluye que la presente invención además de ser novedosa también cumple con el requisito de altura inventiva.

124
124

Puesto que se han atendido a cabalidad las observaciones hechas por su Despacho sobre la presente solicitud de patente, respetuosamente solicito se continúe con su tramitación.

6. Anexos:

- Nuevo pliego reivindicatorio conformado por 4 reivindicaciones.
- Formulario para modificaciones.
- Recibo por concepto de modificaciones en solicitud pendiente.

Bogotá,
Señora Jefe,



EMILIO FERRERO

T.P.A. No. 31.929

COLO 10393 801 007 3
COLO 13463 803 002 0
COLO-13464-805-002-6
MGT\MGT\ID-116525\WPC13464
No. M-2008-116525\MGT

Espacio reservado para el adhesivo de radicación

FORMULARIO UNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES

1	SOLICITUD DE: ☐ Corrección de Error Material ☒ Modificación a una solicitud	
2 SOLICITANTE	Nombre: GUALA CLOSURES S.P.A. Sociedad constituida y existente bajo las leyes de Italia. Dirección: Via San Giovanni Bosco, 53/55. 15100 Alessandria, Italia Domicilio: Alessandria, Italia Teléfono: 546 09 70 Fax: 249 40 70 E-mail: clientes@cavelier.com	IDENTIFICACION C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número: _____
3 REPRESENTANTE O APODERADO	Nombre: Emilio FERRERO Dirección: Carrera 4ª No. 72-35 Teléfono: 347 36 11 Fax: 217 92 11 E-mail: cavelier@cavelier.com	IDENTIFICACION C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número: 438.019 TP 31.929
4	Número de expediente: 01.024.803	
5	Descripción de la corrección o modificación solicitada: Presento nuevo capítulo reivindicatorio compuesto por 4 reivindicaciones, para subsanar las observaciones del examen de fondo.	
6	Comprobante de pago No. 08-1.591 Fecha: 8 de enero de 2008	
7	Anexos ☒ Comprobante de pago de la tasa por valor de \$103.000.00 ☐ Poderes, si fuere el caso ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas jurídicas.	
8	NOMBRE: EMILIO FERRERO	FIRMA:  C.C. 438.019 de Usaquén T.P.A. 31.929

MGT

REIVINDICACIONES

1. Un cierre de botella (1) que puede ser manipulado como una unidad única, para botellas que tiene un cuello (60) provisto con un conjunto de dientes (62) hechos sobre su aro (61) y que se extienden paralelos al eje longitudinal del cuello, que comprende un cuerpo vertedor (4) hecho de material bastante rígido y un cuerpo de válvula (5) hecho de material elásticamente deformable, **caracterizado por** el hecho que el cuerpo de válvula (5) está provisto con un primer extremo (501) que tiene un reborde (505) que se proyecta radialmente hacia afuera y un segundo extremo (503) axialmente espaciado del primer extremo, dicho reborde (505) está provisto con un borde externo y con un conjunto de dientes (509) que se extienden axialmente para enganche con el conjunto de dientes (62) del aro del cuello (61), cuando el segundo extremo (503) del cuerpo de válvula (5) es insertado en el cuello, evitando así movimientos rotacionales del cuerpo de válvula (5) relativos al cuello de la botella, el mismo reborde (505) está provisto también con proyecciones (508) que se extienden radialmente hacia afuera a partir de su borde externo, y por el hecho que el cuerpo vertedor (4) comprende un primer extremo (40) y un segundo extremo (41) axialmente espaciado que tiene un reborde (42) con una banda anular (46) que se extiende axialmente, dicha banda (46) está provista con asientos (48) que se proyectan radialmente hacia

127
107

adentro posicionados en su pared interior (47) y con ventanas (49) destapadas circunferencialmente espaciadas, dicho reborde (42) está provisto adicionalmente con dientes (440) que se proyectan radialmente hacia adentro, dichas proyecciones (508), dichos asientos (48) que se proyectan radialmente hacia adentro, dichas ventanas (49) espaciadas circunferencialmente y dicho dientes (440) que se proyectan radialmente hacia adentro constituyen medios de acoplamiento a presión para fijar dicho cuerpo vertedor (4) directamente sobre dicho cuerpo de válvula (5) previniendo los movimientos tanto axiales como rotacionales entre ellos.

2. Un cierre de botella según la reivindicación 1, que comprende un tapón similar a tapa (2) encajado sobre el primer extremo (40) del cuerpo vertedor (4) y una banda tubular (3) restringida axialmente sobre el cuerpo vertedor (4).

3. Un cierre de botella según las reivindicaciones 1 y 2 en donde dicho material bastante rígido es policarbonato.

4. Un cierre de botella según las reivindicaciones 1 y 2 en donde dicho material elásticamente deformable es polietileno.

* SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 08 - 1,591
FECHA : ENERO 8 DE 2008

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO.



No. 01-024803- -00008-0000

Fecha: 2008-01-15 17:05:39 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 10

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	2808481	08/01/2008	56,858,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-03	CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICA	
		12 MARCAS Y LEHAS COMERCIALES	103,000.00
		TOTAL :	\$ 103,000.00

SON: CIENTO TRES MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

Ido 13464-805-002-6

PATENT SPECIFICATION (11)

1 589 321

- 1 589 321 (21) Application No. 932/77 (22) Filed 11 January 1977
 (23) Complete Specification filed 31 March 1978
 (44) Complete Specification published 13 May 1981
 (51) INT. CL.³ B65D 55/02
 (52) Index at Acceptance
 B8T 120C 13A 14D BB TC
 (72) Inventor JOHN DRUMMOND RODDICK



(54) CONTAINER CLOSURE ASSEMBLY

(71) We U.G. CLOSURES & PLASTICS LIMITED, A British Company of Kingston Road, Staines, Middlesex, England, do hereby declare the invention, for which we pray that a patent may be granted to us, and the method by which it is to be performed, to be particularly described in and by the following statement:-

This invention relates to container-closure assemblies, and especially to such assemblies which incorporate a valve element, for example a non-refillable fitment, which is held captive on the container.

Non-refillable fitments are known, their purposes being to allow the free flow of fluid from the container but to prevent the re-filling or "topping-up" thereof. They find considerable use in the spirit trade, and ensure that containers filled with spirits, and thereafter provided with a non-refillable fitment, cannot be tampered with to the extent that some of the spirit is removed from the container and replaced with a different, for example a diluting, liquid. A well-known non-refillable fitment comprises a simple one-way ball valve, suitably made from a plastics material such as polystyrene, having an inlet situated within the neck of the container, a screw-threaded outlet and an annular flange between the inlet and outlet, which rests upon a sealing washer seated on the rim portion of the container mouth. The ball itself is typically of glass, stainless steel or plastics material. The fitment is held captive on the container by means of an external metal cowl, an upper annular surface of which firmly presses the flange of the fitment against the washer and that in turn against the rim of the container when a skirt portion of the cowl is conformed to an annular recess or bead formed on the container neck below the rim portion. The closure is completed by a threaded cap, suitably of a plastics material, which is screwed on to the screw-threaded outlet portion of the valve fitment.

It has recently become popular to provide wine and spirit containers with caps of the "tamperproof" or "pilferproof" variety. Such caps are made from thin-gauge metal such as aluminium, and have a cylindrical skirt an upper portion of which is screw-threadedly attached to a screw-thread on the container neck, and a lower edge of which is rolled into

an annular recess or beneath an annular bead formed on the container neck below the screw thread. Between the upper and lower portions of the skirt is a circumferential line of weakening, which may for example take the form of a tear-strip, or, more normally. A series of spaced bridges and slots, whereby the upper skirt portion may, in order to open the container, be separated from the lower skirt portion, often referred to as a security ring.

To-date, it has not been possible satisfactorily to provide a container with both a non-refillable fitment and a metal pilferproof cap. Such could possibly be achieved by retaining the valve fitment within the neck of the container by means of the conventional cowl, and providing a modified form of metal closure which would engage the threaded part of the valve fitment and seat over the metal cowl. It is clear, however, that such a cap would involve at least three separate components and would consequently present difficulties in application to a container.

It is an object of the present invention to provide a container-closure assembly wherein the closure is of the pilferproof variety, and the container is provided with a valve fitment, e.g. a non-refillable fitment.

According to the present invention a container-closure assembly comprises

(i) a container with a neck portion having an annular bead formed exteriorly thereof and a sealing surface;

(ii) an annular sealing member having a first surface in sealing contact with the said sealing surface;

(iii) a valve member having a threaded portion, a surface in sealing contact with a second surface of the annular sealing member and an annular recess between the threaded portion and the said surface; and

(iv) an outer metal cap an upper skirt portion of which is threadedly attached to the threaded portion of the valve member and a lower skirt portion of which, attached to the upper skirt portion by frangible bridges, is engaged with the annular recess of the valve member and under the annular bead of the container neck portion.

In order that the upper portion of the metal cap may be readily removed from the lower portion thereof it is desirable that when the

55

60

65

70

75

80

85

90

95

100

130
130

cap is placed on the container there should be no, or only a limited amount of, rotation of the valve member relative to the container, so that the metal cap can rotate relatively to the valve member and the frangible bridges will be placed in tension and subsequently broken as a result of the upper skirt portion being lifted by helicoidal action of the threaded upper portion during unscrewing. Preferably therefore the sealing surface of the neck portion or a surface radially outwardly therefrom and the said surface of the valve member are configured such that no or only limited relative rotational movement is possible between the valve member and the neck portion.

In one embodiment the surfaces are configured so as to bite into the annular sealing member. In another embodiment the surfaces are each formed with a series of spaced lugs and the sealing member is deformed between the surfaces into substantially sinusoidal form.

The annular sealing member is suitably a sealing washer possessing some degree of resilience, especially surface resilience, in order that the contacting surfaces of the valve member and the container neck may "bite" into it or deform it when the closure is applied with sufficient downward pressure to make the valve fitment a tight fit in the container neck. This ensures that any attempt to rotate the valve fitment relatively to the container neck when unscrewing the metal closure therefrom is substantially resisted.

Any configuration of the sealing member-contacting surfaces of the container neck and valve member which will produce this effect is suitable, and a particularly suitable configuration comprises a series of teeth formed on each sealing member-contacting surface. These may be randomly spaced or equispaced, may be disposed in series of three or more teeth, or may take the form of a continuous knurled portion.

The sealing member is typically made of a silicone material.

The valve fitment suitably comprises an inlet portion which enters the mouth of the container, and a discharge or outlet portion of increased cross-section, integrally formed with the inlet portion, and having a diameter substantially equal to the diameter of the container neck to which the valve member is fitted. The discharge or outlet portion of the valve member is screw-threaded, and an annular recess is provided below the screw-threaded portion. The valve member is suitably moulded from a transparent plastics material such as polystyrene.

Embodiments of the invention will not be described with reference to the drawings accompanying the Provisional Specification, in which:-

Figure 1 is a part-sectional elevation of a container-closure assembly, only one half of the assembly being shown; and

Figure 2 is a side elevation of the assembly and with reference to the accompanying drawings, in which

Figure 3 is a part-sectional elevation of a different container-closure assembly; and

Figure 4 is a plan view of the neck portion of the container of Figure 3.

Referring to Figures 1 and 2, the assembly comprises a glass bottle 1 having a cylindrical neck portion 2. Seated within the neck portion is the inlet tube 3 of a non-refillable fitment 4, the valve element of which is not shown. This may be any suitable form, for example it may be of the form shown in U.K. Patent Specification 835507, and the precise construction of the valve element is not part of the present invention. At the upper end of inlet tube 3 is an annular flange 5 attached around its periphery to a cylindrical wall 6 forming part of the upper portion 7 of the fitment. The upper end of the fitment is provided with a screw-thread 8, beneath which is a cylindrical portion 9, separated from the wall 6 by an annular recess 10.

The lower face of wall 6 is provided with a series of radially-extending teeth 11. The upper surface 12 of the mouth rim of the bottle 1 is provided with similar teeth 13.

Compressed between the flange 5 and rim 12 is an annular sealing washer 14, for example of a silicone material.

A pilferproof metal cap 15 encloses the entire container neck/non-refillable fitment assembly. The cap 15 is provided as a completely unthreaded cylindrical shell, friction fitted with a resilient sealing wad, the shell containing a line of weakening 16 comprising alternate slots and bridges (in well known fashion).

The container-closure assembly is constructed by placing the valve fitment and sealing washer 14 onto the filled container 1. The plain shell of cap 15 is then loosely mounted over the assembly, and pressure is applied to the top of the shell to compress the sealing wad onto the top of the fitment 4 and to compress the sealing washer 14 between the flange 5 and the rim 12. The application of this pressure causes the teeth 11 and 13 to "bite" into the respective surfaces of washer 14, and by this means relative rotation between the valve fitment and the container is substantially prevented. In an alternative method of application, the non-refillable fitment and cap shell are pre-assembled (the cap shell may be provided with small indentations to retain the fitment) and applied to the container in one operation, followed by the application of top pressure.

Whilst top pressure is still being applied, rollers on an appropriate thread-rolling or spinning machine conform the upper part of the skirt of shell 15 into conformity with the screw thread 8, roll the portion of the skirt designated 16 into the recess 10, and tuck the

131
[3]

lowest edge 17 of the skirt beneath the annular bead 18 formed exteriorly of the neck of the container 1.

The bottle 1 is opened in conventional manner by unscrewing the cap 15 from the valve fitment 4. The fitment 4 will not rotate with the cap 15 upon unscrewing, since it is prevented from rotation relative to container 1 by means of the teeth 11 and 13 and the sealing washer 14. Unscrewing of the cap 15 will fracture the bridges along the bridge/slot line 16, and the upper portion of the cap, which may be used as a reclosure, may be removed. The fitment 4 will remain tightly held within the bottle by virtue of the lower ring of the cap skirt between the portions 16 and 17.

It will be appreciated that the teeth 11 and 13 may be replaced with continuous knurling, or individual, randomly or equi-spaced teeth, or simply pegs the shape of which enables them to "bite" into the surface of the sealing washer 14.

Referring to Figures 3 and 4, the components of the assembly shown therein are basically similar to those of the assembly of Figures 1 and 2, and similar reference numerals therefore depict similar parts. In the embodiment of Figures 3 and 4, however, an annular surface 110 outwardly of the primary sealing surface 112 of the bottle 111 is provided with a series of equi-spaced projections 113 which are conical in form although having a rounded top. There are suitably eight such projections 113 for a bottle mouth of outside diameter 30mms.

The lower face of flange 5 of non-refillable fitment 4 is provided with a series of equi-spaced downwardly extending projections 114 of similar configuration of projections 113. An annular sealing washer 14 is compressed between the flange 5 and the mouth of bottle 111 and its outer edge assumes a sinusoidal form, as seen in Figure 3.

The assembly of Figure 3 is constructed in the same way as that of Figure 1 and 2, the application of top pressure to the cap shell compressing and deforming washer 6.

When the top of the cap 15 is turned to unscrew it, the cap and the fitment 4 rotate together a small distance relatively to the bottle 111, that is until the projections 114 come up against the projections 113 through the washer 6. Further relative rotation between fitment 4 and bottle 111 is prevented, and it thereby becomes possible to rotate the cap 15 relative

to the fitment 4 (and bottle 111) to fracture the bridges along the bridge/slot line 16 and thereby remove the top of the cap.

WHAT WE CLAIM IS:-

1. A container-closure assembly comprising (i) a container with a neck portion having an annular bead formed exteriorly thereof and a sealing surface;

(ii) an annular sealing member having a first surface in contact with the said sealing surface;

(iii) a valve member having a threaded portion, a surface in sealing contact with a second surface of the annular sealing member and an annular recess between the threaded portion and the said surface; and

(iv) an outer metal cap an upper skirt portion of which is threadedly attached to the threaded portion of the valve member and a lower skirt portion of which, attached to the upper skirt portion by frangible bridges is engaged with the annular recess of the valve member and under the annular bead of the container neck portion.

2. An assembly as claimed in claim 1 wherein the sealing surface of the neck portion or a surface radially outwardly therefrom and the said surface of the valve member are configured such that no or only limited rotational movement is possible between the valve member and the neck portion.

3. An assembly as claimed in claim 2 wherein said surfaces are configured so as to bite into the annular sealing member.

4. An assembly as claimed in claim 3 wherein the said surfaces are each formed with a series of teeth.

5. An assembly as claimed in claim 2 wherein said surfaces are each formed with a series of spaced lugs and sealing member is deformed between said surfaces into substantially sinusoidal form.

6. An assembly as claimed in claim 1, substantially as hereinbefore described with reference to the drawings accompanying the Provisional Specification.

7. An assembly as claimed in claim 1, substantially as hereinbefore described with reference to the accompanying drawings.

CARMAELS & RANSFORD,
Chartered Patent Agents,
43 Bloomsbury Square
London WC1A 2RA
For the Applicants

132
129

1589321

PROVISIONAL SPECIFICATION

2 SHEETS

This drawing is a reproduction of
the Original on a reduced scale
Sheet 1

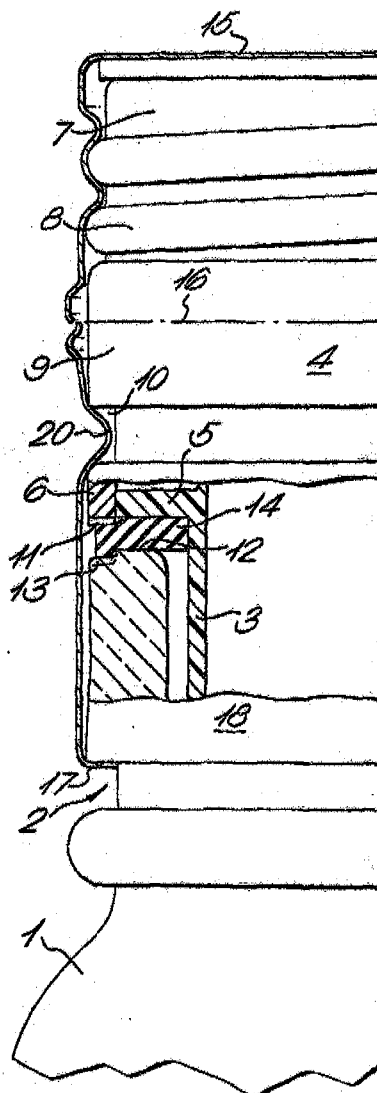


Fig. 1.

133
133

1589321
2 SHEETS

PROVISIONAL SPECIFICATION

This drawing is a reproduction of
the Original on a reduced scale

Sheet 2

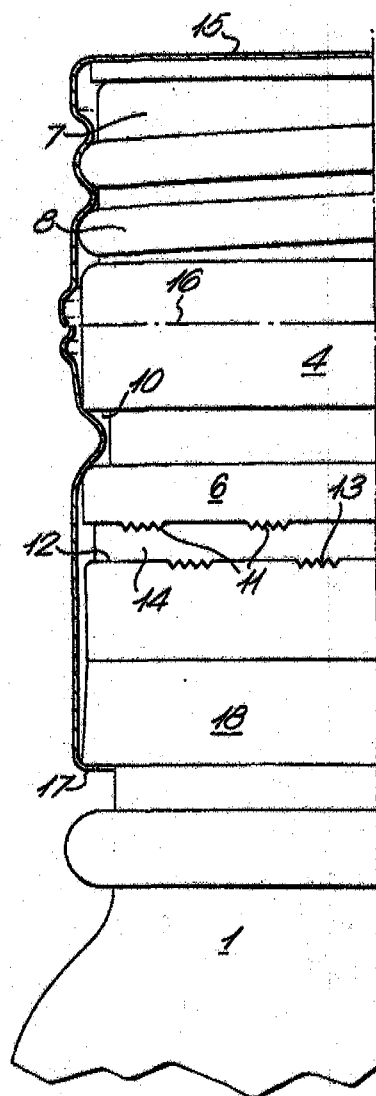


Fig. 2.

124
134

1589321

COMPLETE SPECIFICATION

1 SHEET

This drawing is a reproduction of
the Original on a reduced scale

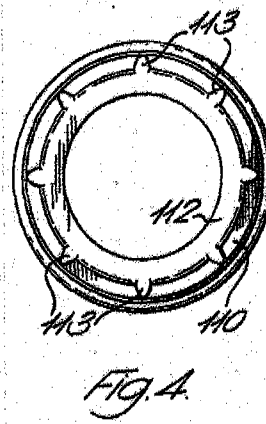
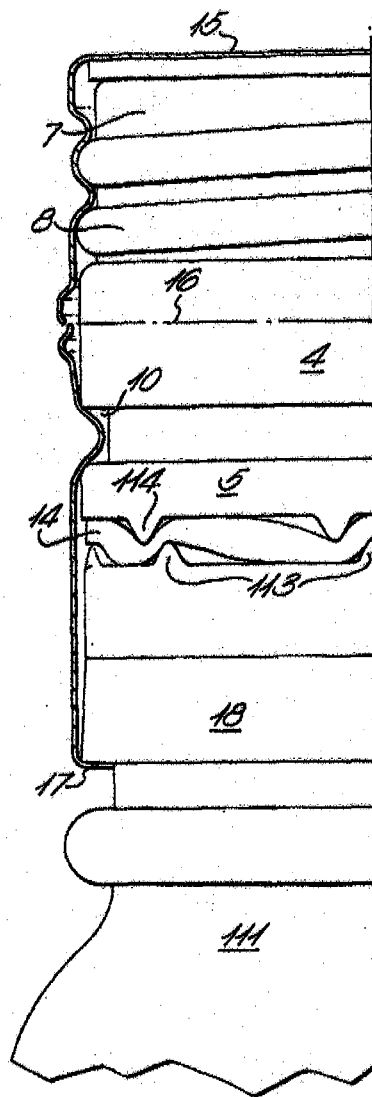


FIG. 3.

FIG. 4.

135 139

**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES**

Radicación No. 01-24803

Clasificación Internacional (IPC): B67B01/00

Concepto Técnico No. 1162

Patente de Invención

☒

Patente de Modelo de Utilidad

☐

Vía Nacional

☒

Vía PCT (fase nacional)

☐

Cap. I

☐

Cap. II

☐

No. Sol. Internacional

Fecha de Presentación Internal.

Como resultado del examen definitivo, realizado con fundamento en el artículo 48 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica:

1. Documentos estudiados

1.1 Descripción:

Folios: 2 - 17

1.2 Reivindicaciones:

Inicialmente Folio: 18 - 21 , modificadas 126-128.

1.3 Dibujos:

Folios: 23 - 28

1.4 Prioridad:

El solicitante presentó la prioridad de Italia con N° PCT/IT00/00108 con fecha 2000-03-29 según folios 46-89

2. Objeto de la invención

La presente solicitud fue titulada originalmente: "Cierre de botella manejado como unidad simple" folio 1.

De acuerdo con el texto de la descripción, los dibujos y las reivindicaciones, el objeto de la presente solicitud es proporcionar un "cierre de botella que pueda ser mantenido como una unidad simple y la cual tenga características estructurales y funcionales tales que satisfagan el fácil manejo de una manera segura y, a la vez, permitir el fácil procesamiento de la banda tubular, con óptimos resultados estéticos". (Folio 4).

Por lo anterior para solucionar este problema la presente solicitud trata de proporcionar: reivindicaciones 1-4: "Un cierre de botella (1) que puede ser manipulado como unidad única, para botellas que tiene un cuello (60) provisto con un conjunto de dientes (62) hechos sobre su aro (61) y que se extienden paralelos al eje longitudinal del cuello, que comprende un cuerpo vertedor (4) hecho de material bastante rígido y un cuerpo de válvula (5) hecho de material elásticamente deformable, caracterizado por el hecho de que el cuerpo de válvula (5) está provisto con un primer extremo (501) que tiene un reborde (505) que se proyecta radialmente hacia afuera y un segundo extremo (503) axialmente

espaciado del primer extremo, dicho reborde (505) está provisto con un borde externo y un conjunto de dientes (509) que se extienden axialmente para enganchar con el conjunto de dientes (62) del aro del cuello (61), cuando el segundo extremo (503) del cuerpo de la válvula (5) es insertado en el cuello, evitando así movimientos rotacionales del cuerpo de la válvula (5) relativos al cuello de la botella, el mismo reborde (505) está provisto también con proyecciones (508) que se extienden radialmente hacia afuera a partir de su borde externo, y por el hecho que el cuerpo vertedor (4) comprende un primer extremo (40) y un segundo extremo (41) axialmente espaciado que tiene un reborde (42) con una banda anular (46) que se extiende axialmente, dicha banda (46) está provista con asientos (48) que se proyectan radialmente hacia adentro posicionados en su pared interior (47) y con ventanas (49) destapadas circunferencialmente espaciadas, dicho reborde (42) está provisto adicionalmente con dientes (440) que se proyectan radialmente hacia adentro, dichas proyecciones (508), dichos asientos (48) que se proyectan radialmente hacia adentro, dichas ventanas (49) espaciadas circunferencialmente y dichos dientes (440) que se proyectan radialmente hacia adentro constituyen medios de acoplamiento a presión para fijar dicho cuerpo vertedor (4) directamente sobre dicho cuerpo de válvula (5) previniendo los movimientos tanto axiales como rotacionales entre ellos". Reivindicación 1 folio 126-127.

La presente invención se catalogó en la clasificación internacional (IPC): **B67B01/00**.

3. Determinación del Estado de la Técnica

Teniendo en cuenta que la fecha de prioridad es el **2000-03-29**, se encontró los siguientes documentos relevantes:

Nº	Documento	Título	Fecha de Publicación
D1	US3794202 Inventor(es): Earl D. Unger. Solicitante: Seagram & Sons Inc	Non-refillable pouring closure for liquor bottles (Cierre para verter en botellas de licor no recargables)	74-02-26
D2	GB158321 Inventor: Jhon Drummond Roddick	Container closure assembly (Ensamble de cierre para container)	81-05-13

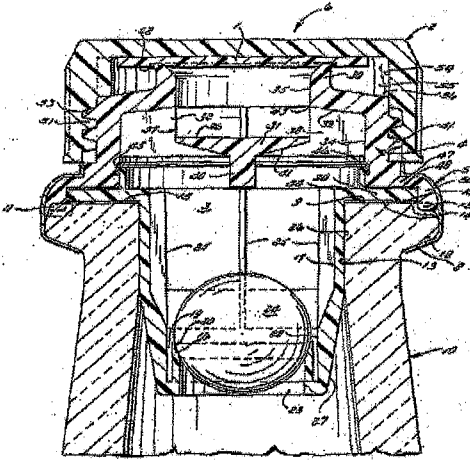
Se anexa las páginas correspondientes a los documentos, ver folios 109-115, 129-134.

4. Evaluación de los requisitos de patentabilidad (artículo 14 D486)

4.1 Novedad (artículo 16 D486)

Se observa en D1:

FIGURA 1



Teniendo en cuenta tal y como se plantean la reivindicación 1, además, de acuerdo al estado de la técnica establecido en el numeral 3, el documento más cercano es el documento D1 (figura 1 folio 136), con el cual se plantean la siguiente tabla comparativa de características reivindicadas dando a entender que las contiene (SI) o que no las contiene (NO).

REIVINDICACION 1	D1
1) Un cierre de botella (1) que puede ser manipulado como unidad única, para botellas que tiene un cuello (60) provisto con un conjunto de dientes (62) hechos sobre su aro (61) y que se extienden paralelos al eje longitudinal del cuello	SI Elementos 11 Figura 3 folio 111
2) Que comprende un cuerpo vertedor (4) hecho de material bastante rígido y un cuerpo de válvula (5) hecho de material elásticamente deformable,	SI Elemento 3 y 4, figura 3 folio 111, ver también columna 5 renglones 45-52.
3) Por el hecho de que el cuerpo de válvula (5) está provisto con un primer extremo (501) que tiene un reborde (505) que se proyecta radialmente hacia afuera y un segundo extremo (503) axialmente espaciado del primer extremo	SI Extremo 28 que tiene un reborde no numerado, con un extremo 26 - 27
4) Dicho reborde (505) está provisto con un borde externo y un conjunto de dientes (509) que se extienden axialmente para enganche con el conjunto de dientes (62) del aro del cuello (61), cuando el segundo extremo (503) del cuerpo de la válvula (5) es insertado en el cuello, evitando así movimientos rotacionales del cuerpo de la válvula (5) relativos al cuello de la botella, el mismo reborde (505) está provisto también con proyecciones (508) que se extienden radialmente hacia afuera a partir de su borde externo	NO
5) Y por el hecho que el cuerpo vertedor (4) comprende un primer extremo (40) y un segundo extremo (41) axialmente espaciado que tiene un reborde (42) con una banda anular (46) que se extiende axialmente, dicha banda (46) está provista con asientos (48) que se proyectan radialmente hacia adentro posicionados en su pared interior (47) y con ventanas (49) destapadas circunferencialmente espaciadas	NO
6) Dicho reborde (42) está provisto adicionalmente con dientes (440) que se proyectan radialmente hacia adentro, dichas proyecciones (508), dichos asientos (48) que se proyectan radialmente hacia adentro, dichas ventanas (49) espaciadas circunferencialmente y dichos dientes (440) que se proyectan radialmente hacia adentro constituyen medios de acoplamiento a presión para fijar dicho cuerpo vertedor (4) directamente sobre dicho cuerpo de válvula (5) previniendo los movimientos tanto axiales como rotacionales entre ellos.	NO

Se puede concluir de la anterior tabla, que en la solicitud presentada la característica: 4-6 no se encuentra contenida en el documento D1 de manera idéntica, por lo que permitiría afirmar que la solicitud SI es nueva y cumpliría con lo estipulado en el artículo 16 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones.

4.2 Nivel inventivo (artículo 18 D486)

Se observa en D2:

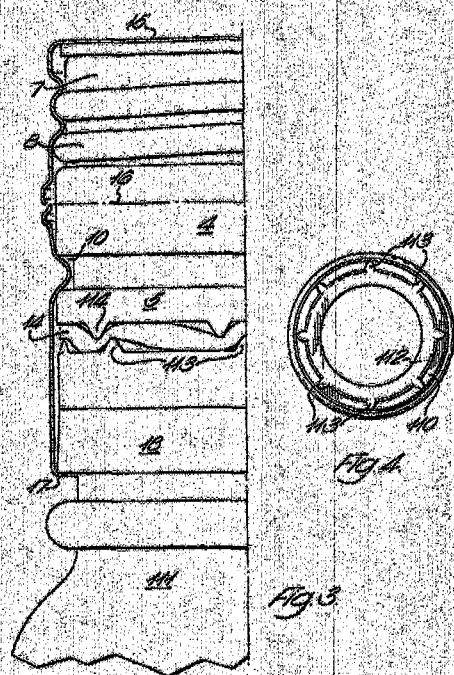


FIGURA 2

De acuerdo a la parte característica de la reivindicación 1 (folio 126-127), en el cual se plantea:

"Dicho reborde (505) está provisto con un borde externo y un conjunto de dientes (509) que se extienden axialmente para enganche con el conjunto de dientes (62) del aro del cuello (61), cuando el segundo extremo (503) del cuerpo de la válvula (5) es insertado en el cuello, evitando así movimientos rotacionales del cuerpo de la válvula (5) relativos al cuello de la botella, el mismo reborde (505) está provisto también con proyecciones (508) que se extienden radialmente hacia afuera a partir de su borde externo.

-Y por el hecho que el cuerpo vertedor (4) comprende un primer extremo (40) y un segundo extremo (41) axialmente espaciado que tiene un reborde (42) con una banda anular (46) que se extiende axialmente, dicha banda (46) está provista con asientos (48) que se proyectan radialmente hacia adentro posicionados en su pared interior (47) y con ventanas (49) destapadas circunferencialmente espaciadas.

- Dicho reborde (42) está provisto adicionalmente con dientes (440) que se proyectan radialmente hacia adentro, dichas proyecciones (508), dichos asientos (48) que se proyectan radialmente hacia adentro, dichas ventanas (49) espaciadas circunferencialmente y dichos dientes (440) que se proyectan radialmente hacia adentro constituyen medios de acoplamiento a presión para fijar dicho cuerpo vertedor (4) directamente sobre dicho cuerpo de válvula (5) previniendo los movimientos tanto axiales como rotacionales entre ellos."

No se encuentran elementos característicos similares con el documento D2. Entonces las características citadas en las tablas comparativas anteriores no se sugieren en el estado de la técnica.

Así pues, con el empleo de los dos documentos: D1 y D2, que hacen parte del estado de la técnica, NO se proporcionan herramientas de conocimiento a una persona del oficio normalmente conocedora de la materia técnica correspondiente, para emplearlos y derivar de ellos el resultado obtenido y que se desea proteger con la presente solicitud, por tal razón la presente solicitud, en las reivindicaciones 1-4, tienen nivel inventivo.

El problema técnico planteado en esta solicitud y que tocó de diferente manera el estado de la técnica, no se había resuelto previamente puesto que con la presente solicitud se facilita un cierre de botella que pueda ser mantenido como una unidad simple y la cual tenga características estructurales y funcionales tales que satisfagan el fácil manejo de una manera segura y, a la vez, permitir el fácil procesamiento de la banda tubular, con óptimos resultados estéticos

El estudio anterior permitiría afirmar que la solicitud SI cumpliría con lo estipulado en el artículo 18 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones.

4.3 Aplicación industrial (artículo 19 D 486)

Se considera que la invención titulada: "Cierre de botella manejado como unidad simple" la cual contiene las reivindicaciones 1 a 4 (folios 126-127) son susceptibles de aplicación industrial por que pueden ser producidas o utilizadas en la industria. Con lo anterior se podría afirmar que cumple con lo estipulado en el artículo 19 de la Decisión de la Comunidad Andina de Naciones.

5. **Conclusión:**

En consecuencia y por todo lo expuesto anteriormente, se recomienda **Conceder** las reivindicaciones: 1a 4 (folios: 126-127).

Bogotá, D.C.

CONCEPTO TECNICO No. 1162	EXAMINADOR TECNICO Código No. 202083
---------------------------	---

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

RESOLUCION 16683

Por la cual se otorga una patente de invención

CERTIFICADO 28893

Rad. N° 01-24803

EL SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO
en ejercicio de sus facultades legales, en especial de las que se confirieron en el artículo 4, numeral 5 del decreto 2153 de 1992, y

CONSIDERANDO:

PRIMERO: Que mediante escrito radicado en esta Superintendencia con el número 01024803 del día 28 de marzo del 2001, se solicitó conceder patente para la invención denominada "CIERRE DE BOTELLA MANEJADO COMO UNA UNIDAD SIMPLE", contenida en el expediente de la referencia.

SEGUNDO: Que efectuado el examen de forma y cumplidas las exigencias legales, se ordenó publicar el extracto sin que se hubieran presentado oposiciones.

TERCERO: Que realizado el examen de fondo se requirió al solicitante en los términos del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, para que presentara respuesta a las observaciones de carácter técnico visibles a folios 109 a 118 del cuaderno administrativo, relacionadas con la patentabilidad o cumplimiento de los requisitos establecidos por esta Decisión, para la concesión de la patente.

CUARTO: Que el solicitante, mediante escrito radicado bajo el número 01-024803-00008-0000 del 15 de enero del 2008, atendió oportunamente el requerimiento formulado, presentando nuevos folios 126 y 127, con el texto de las reivindicaciones que reemplazan las originalmente presentadas, atendiendo de esta manera las observaciones efectuadas en el examen de fondo. El capítulo en mención se acepta, como quiera que se ajusta a las prescripciones contenidas en el artículo 34 de la Decisión 486.

QUINTO: Que en virtud de lo dispuesto en el artículo 14 de la Decisión 486 expedida por la Comisión de La Comunidad Andina se otorgarán patentes "*...para las invenciones, sean de producto o de procedimiento, en todos los campos de la tecnología, siempre que sean nuevas, tengan nivel inventivo y sean susceptibles de aplicación industrial*".

SEXTO: Que en el presente caso cumplen los requisitos indicados en el numeral anterior las reivindicaciones 1 a 4 de los folios 126 y 127 del expediente administrativo, razón por la cual este Despacho encuentra procedente conceder para las mismas el privilegio solicitado.

**REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

RESOLUCION 16683

Por la cual se otorga una patente de invención

CERTIFICADO 28893

Rad. N° 01-24803

RESUELVE:

ARTICULO PRIMERO: Otorgar privilegio de patente de invención a la creación denominada:

"CIERRE DE BOTELLA MANEJADO COMO UNA UNIDAD SIMPLE"

Clasificación IPC: B 67 B 01/00.

Reivindicación(es): 1 a 4 **Folio(s):** 126 y 127.

Titular(es): GUALA CLOSURES S.P.A.

Domicilio(s): Alessandria, Italia.

Inventor(es): Piero Battezzore.

Prioridad N°: IT00/00108 **Fecha:** 29 de marzo del 2000 **País:** IT.

Vigente desde: 28 de marzo del 2001 **Hasta:** 28 de marzo del 2021

ARTICULO SEGUNDO: El titular tendrá los derechos y las obligaciones establecidos en la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina y demás disposiciones legales vigentes sobre propiedad industrial, precisando que para mantener vigente la patente se deberá cancelar la tasa anual de mantenimiento conforme lo dispone el artículo 80 de la referida norma comunitaria.

142



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

RESOLUCION 16683

Por la cual se otorga una patente de invención

CERTIFICADO 28893

Rad. N° 01-24803

ARTICULO TERCERO: Entregar al titular copia auténtica de esta resolución y el certificado de patente, previas las anotaciones en los libros de registro.

ARTICULO CUARTO: Notificar el contenido de la presente resolución al doctor Emilio Ferrero, o a quien haga sus veces, en su calidad de apoderado de Guala Closures S.P.A., entregándole copia de la misma, advirtiéndole que contra ella procede el recurso de reposición ante el Superintendente de Industria y Comercio, del cual podrá hacer uso al momento de la notificación o dentro de los cinco 5 días hábiles siguientes a ella.

NOTIFÍQUESE Y CUMPLASE
Dada en Bogotá, D.C., a los

COORTE RECIBIDO POR VALOR DE
C. 1.01 POR CONCEPTO
DE DERECHOS ADMINISTRATIVOS
28 MAYO 2008

EL SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO,

GUSTAVO VALBUENA QUIÑONES

Doctor
EMILIO FERRERO
Carrera 4 N° 72 – 35.
Bogotá, D.C.

202021

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

EL SECRETARIO GENERAL

Certifica que la Resolución 16683 de fecha 28/05/2008
fue notificado mediante listado número 92
fijado el 09/06/2008 y desfijado el 20/06/2008