

ESCOBAR - URIBE ASOCIADOS

A B O G A D O S

Carrera 11A No. 94-76 Of. 305 - P.O. Box 94948, Bogotá, Colombia, S.A.
Tels: (571) 6162051 - 6162061 - 6161859 - 6161869
Fax: (571) 6161889

As. 2457/P.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

E. S. D.

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicación : 01089835 00000004 Folios: 2
Fecha (MS): 2004-02-03 15:57:44
Trámite : C/2 F/12/2/05 1 REGISTRO/ 323 PETICION
Dependencia: 8020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Ref.: Expediente No. 01-089.856

Solicitud de Patente a nombre de

Johnson & Johnson Industria e Comercio Ltda.

Yo, JIMENA ESCOBAR URIBE, identificada como aparece al pie de mi firma, domiciliada en Bogotá, en la Carrera 11 A No. 94-76 Of. 305, obrando como apoderada de la sociedad Johnson & Johnson Industria e Comercio Ltda., domiciliada en Sao Paulo, SP, Brasil, solicitante de la patente de la referencia, pido a usted que se proceda a examinar si la invención, cuya patente se tramita en el expediente de la referencia, es patentable.

Adjunto al presente memorial el recibo No. 04 - 4,436 de enero 21 de 2004, por la suma de \$353.000.00, con lo cual queda cubierta la tasa oficial correspondiente a dicho estudio.

Señor Superintendente,


JIMENA ESCOBAR URIBE

C.C. 39.779.452 de usaquén

T.P. 68.228

Cod. 5376

JEU/ra.

2452

51
49

NIT : 800176009-2

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicación : 01009056 00000004 Folios: 2
Fecha (ADM): 2004-02-03 15:57:44
Trámite : 112 PATENTES D 1 REGISTRO/ 530 PETICION
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 04 - 4,436
FECHA : ENERO 21 DE 2004

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
ESCOBAR URIDE ASOCIADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	8896559	21/01/2004	2,496,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		112 PTC CAP-1 EXAMEN DE PATENTIBILIDA	353,000.00
		TOTAL :	\$ 353,000.00

SON: TRESCIENTOS CINCUENTA Y TRES MIL PESOS

RESPONSABLE : 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

RADICACIÓN EXPEDIENTE No. 01-89856

EL EXTRACTO DE LA PRESENTE SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION FUE PUBLICADO

EN LA GACETA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL No 531, DE FECHA 29 DE AGOSTO DE 2003,

EL TERMINO HABIL SEÑALADO POR LA LEY EXPIRA EL 26 DE NOVIEMBRE DE 2003.

NOTA: Dentro del plazo de los seis (6) meses siguientes a partir de la fecha de publicación en la gaceta de Propiedad Industrial, deberá solicitar y cancelar el examen de patentabilidad so pena de que la solicitud caiga en abandono, de acuerdo con lo establecido en el Artículo 44 de la Decisión 486/2000.

SE PRESENTARON OPOSICIONES POR PARTE DE TERCEROS.

SI

NO **X**

51 53

**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES**

2020

Bogotá D.C., Noviembre 16 de 2005

Doctora

JIMENA ESCOBAR URIBE

Apoderado **JOHNSON & JOHNSON INDUSTRIA E COMERCIO LTDA.**

ASUNTO	Radicación	01-89858	
	Trámite	002	
	Evento	001	
	Actuación	430	
	Oficio		11998
	Folios	009	

Como resultado del examen de fondo, realizado con fundamento en el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica:

1. Documentos estudiados:

- A. Para el presente estudio se tuvo en cuenta el capítulo descriptivo, comprendido en los folios 5 a 11 del expediente correspondiente a la solicitud en estudio, tal como fue radicado al inicio del trámite.
- B. El dibujo tenido en cuenta está en el folio 15.
- C. El capítulo reivindicatorio tomado en cuenta para el presente estudio comprende 3 reivindicaciones y se encuentra en los folios 12 y 13, tal como fue radicado al inicio del trámite.
- D. Conforme lo establecen los artículos 9, 10 y 11 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, la presente solicitud en estudio fue presentada el 18 de octubre de 2001, en el momento de la radicación se reclamó prioridad. La copia certificada de la solicitud cuya prioridad fue reivindicada (BR PI 0004938-7 del 19 de octubre de 2000) aparece junto con la traducción de las reivindicaciones en los folios 19 a 40.

2. Objeto de la Invención:

- A. Las reivindicaciones 1 a 3 de la solicitud en estudio se refieren a: un proceso para hacer un producto absorbente que comprende: alimentar una lámina de material impermeable en dirección longitudinal; colocar un núcleo absorbente transversal a la lámina; colocar una lámina de material permeable de tal manera que el núcleo absorbente quede ubicado entre la lámina permeable y la impermeable; cortar periódicamente la lámina doble para formar productos absorbentes.
- B. El objeto de la solicitud se puede clasificar según la clasificación Internacional como A 61 F 13/15.

3. Claridad de la Solicitud:

- A. El artículo 28 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina establece "la descripción deberá divulgar la invención de una manera suficientemente clara y

completa para su comprensión y para que una persona capacitada en la materia técnica correspondiente pueda ejecutarla"

En la descripción no se hace una comparación entre los procesos que eran conocidos en el estado del arte y el proceso reivindicado. No se indican cuáles son las diferencias y ventajas del producto reivindicado frente a los productos ya conocido en el arte previo. Se indica como desventaja que los procesos conocidos generaban desperdicios. Esta no puede ser una desventaja para el producto reivindicado. Se menciona de manera general que los productos presentan una capacidad mejorada de absorción y una probabilidad menor de fugas, pero esto no se demuestra.

No es claro qué quiere decir exactamente el usuario con la expresión "longitud longitudinal".

En la descripción se menciona una longitud transversal C1 que no es posible de ubicar en el dibujo, donde sí se encuentra un elemento designado C1. No es claro si se trata del mismo elemento.

No están descritos los resultados obtenidos por el hecho de ubicar el núcleo absorbente entre 25% y 49% de la distancia de la longitud transversal en relación al extremo frontal del producto; es decir, no se demuestra por medio de ensayos que esta ubicación específica dé resultados inesperados frente a lo ya conocido frente al estado de la técnica.

De acuerdo con lo anterior, la descripción no cumple con el requisito de claridad según lo establecido en el artículo 28 de la Decisión 486.

B. En el artículo 30 de la decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina se establece: "Las reivindicaciones definirán la materia que se desea proteger mediante la patente. Deben ser claras y concisas y estar enteramente sustentadas por la descripción. Las reivindicaciones podrán ser independientes o dependientes. Una reivindicación será independiente cuando defina la materia que se desea proteger sin referencia a otra reivindicación anterior. Una reivindicación será dependiente cuando defina la materia que se desea proteger refiriéndose a una reivindicación anterior. Una reivindicación que se refiera a dos o más reivindicaciones anteriores se considerará una reivindicación dependiente múltiple." En el artículo 51 se establece además: "El alcance de la protección conferida por la patente estará determinado por el tenor de las reivindicaciones."

i. El capítulo reivindicatorio no se encuentra correctamente redactado. Por su estructura todas las reivindicaciones deben constar de dos partes. Una primera parte, el preámbulo, sirve para situar el objeto de la invención dentro de un contexto técnico; es lo que se conoce y sobre lo cual no se reclama ningún privilegio. La segunda parte o parte característica, define lo que se considera novedoso y se desea proteger. Para la correcta definición de la materia a proteger, estas dos partes deben estar separadas por expresiones como "caracterizado por" o similares. Debe corregirse el capítulo en especial las reivindicaciones independientes.

ii. No es clara la cuarta etapa del método reivindicado en la cláusula porque se ha caracterizado por el producto obtenido. La cuarta etapa del método consiste en cortar la lámina doble pero el proceso de cortar la lámina está caracterizado porque el producto tiene una línea central longitudinal. Esto es un resultado a obtener y no propiamente una etapa de un método. Además, tal como está redactada la reivindicación no se entiende qué significa la expresión "ubicadas aproximando un

correspondiente extremo frontal... y simultáneamente estando verticalmente alineadas con la línea central". No se entiende qué es lo que está alineado con la línea central longitudinal.

De acuerdo con lo anterior, el capítulo reivindicatorio no cumple con el requisito de claridad según lo establecido en el artículo 30 de la Decisión 486. El solicitante deberá anexar un nuevo capítulo reivindicatorio con todas las correcciones aquí requeridas.

4. Evaluación de la unidad de invención

El artículo 25 de la decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina establece: "La solicitud de patente sólo podrá comprender una invención o un grupo de invenciones relacionadas entre sí, de manera que conformen un único concepto inventivo."

La presente solicitud carece de unidad de invención *a posteriori* toda vez que configura dos objetos diferentes, uno de los cuales, el método para fabricar prendas absorbentes desechables, ya era conocido como se verá en el numeral 6 del presente concepto, y una prenda absorbente desechable que se caracteriza por particularidades obvias, como se verá también en el numeral 6 de este concepto, faltando así un concepto común inventivo entre ellos.

De acuerdo con lo anterior, la presente solicitud no cumple con el requisito de unidad de invención según el artículo 25 de la Decisión 486.

5. Determinación del estado de la técnica:

El artículo 16 de la Decisión 486 de la Comisión establece que: "El estado de la técnica comprenderá todo lo que haya sido accesible al público por una descripción escrita u oral, utilización, comercialización o cualquier otro medio antes de la fecha de presentación de la solicitud de patente o, en su caso, de la prioridad reconocida."

"Solo para el efecto de la determinación de la novedad, también se considerará dentro del estado de la técnica el contenido de una solicitud de patente en trámite ante la oficina nacional competente, cuya fecha de presentación o de prioridad fuese anterior a la fecha de presentación o de prioridad de la solicitud de patente que se estuviese examinando, siempre que dicho contenido esté incluido en la solicitud de fecha anterior cuando ella se publique o hubiese transcurrido el plazo previsto en el artículo 40"

La fecha para determinar el estado de la técnica es el 19 de octubre de 2000, tomando en cuenta la prioridad reivindicada.

Consultadas las bases de datos y los archivos con que cuenta la entidad, especialmente bajo las clasificaciones A 61 F 13/15, se encontró que antes del 19 de octubre de 2000 habían sido publicados los documentos enumerados en la siguiente tabla.

No.	Documento	Título	Fecha de publicación
D1	GB 1,077,006	Napkins for Infants	1967-07-26

6. Evaluación de los requisitos de patentabilidad:

El artículo 14 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina establece que: "Los Países Miembros otorgarán patentes para las invenciones, sean de producto o de

procedimiento en todos los campos de la tecnología, siempre que sean nuevas, tengan nivel inventivo y sean susceptibles de aplicación industrial.

En cumplimiento del artículo 14 de la Decisión 486, se procedió a evaluar los requisitos de novedad, nivel inventivo y aplicación industrial con el fin de establecer la patentabilidad del objeto de la solicitud reivindicado en la solicitud en estudio.

A. Evaluación de la Novedad:

El artículo 16 de la decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina establece:

"Una invención se considerará nueva cuando no esté comprendida en el estado de la técnica." "El estado de la técnica comprenderá todo lo que haya sido accesible al público por una descripción escrita u oral, utilización, comercialización o cualquier otro medio antes de la fecha de presentación de la solicitud de patente o, en su caso, de la prioridad reconocida."

El documento D1 trata de un método para manufacturar pañales que comprende los pasos de: insertar láminas separadas de un elemento absorbente en dirección transversal de y entre una capa posterior de material impermeable al agua y una capa de material permeable; y cortar el material compuesto en líneas que están inclinadas en direcciones opuestas a la longitud de las láminas.

Tal como está redactada la primera reivindicación, el proceso divulgado en D1 afecta la novedad del método reivindicado.

B. Evaluación del nivel inventivo:

El artículo 18 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina dispone que: "Se considerará que una invención tiene nivel inventivo, si para una persona del oficio normalmente versada en la materia técnica correspondiente, esa invención no hubiese resultado obvia ni se hubiese derivado de manera evidente del estado de la técnica".

La posición de la región central del núcleo a un porcentaje dado de la distancia transversal no ha mostrado resultados que constituyan un salto cualitativo por sobre el estado de la técnica. Un técnico medio en la materia colocaría el núcleo absorbente en aquella parte de la prenda desechable que se ajustaría en aquella parte del cuerpo del usuario de donde provienen los fluidos que se quieren absorber. Luego, el objeto de las reivindicaciones 2 y 3 no parece tener altura inventiva por ser obvios y por no arrojar resultados sorprendentes.

Por lo tanto, la solicitud en estudio no cumple con el requisito de nivel inventivo establecido por el artículo 18 de la Decisión 486.

C. Resumen

En conclusión los requisitos de patentabilidad de la presente solicitud podrían encontrarse afectados así:

No.	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito afectado
D1	GB 1,077,006	1 a 3	Novedad y nivel inventivo

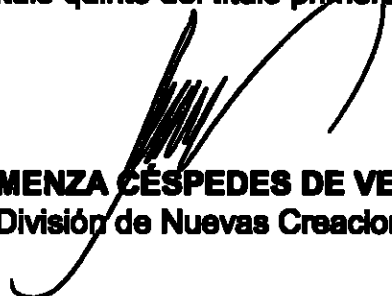
55-57

Se anexa copia de la anterioridad mencionada.

7. Notificación

En cumplimiento del artículo 45 de la decisión 486 de la Comisión de la comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta días contados a partir de la fecha de la notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e) del capítulo quinto del título primero de la circular única No. 10 de 2001.


ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 23-03-2023

CONCEPTO TÉCNICO Número: 1845	EXAMINADOR TÉCNICO Código: 202043
---	---

PATENT SPECIFICATION 1,077,006

DRAWINGS ATTACHED.

Inventors:—ALEXANDER FRANCIS HUBERT CARUS and ALEXANDER MICHAEL CARUS.

1,077,006



Date of filing Complete Specification: May 11, 1964.

Application Date: May 10, 1963. No. 18489/63.

Complete Specification Published: July 26, 1967.

© Crown Copyright 1967.

Index at Acceptance:—A3 V(1B3B, 5M2B, 7BX).

Int. Cl.:—A 41 b 13/02.

COMPLETE SPECIFICATION

Napkins for Infants.

We, ALEXANDER CARUS & SONS LIMITED, a British Company of Huddlesden Mills, Darwen, Lancashire, do hereby declare the invention, for which we pray that a patent may be granted to us, and the method by which it is to be performed, to be particularly described in and by the following statement:—

This invention relates to the design and manufacture of disposable napkins for babies. The use of rectangular and triangular napkins of absorptive material has been known for many years. Both have been supplied on a commercial basis but both suffer from the disadvantage that if a large enough area of material is used to enable the napkin to be fastened, and so used as a garment in itself, a large portion of the napkin is not utilised in absorbing the exudate. Conversely, if an area of material sufficient only to absorb the exudate is used, the napkin is not large enough to be utilised as a garment in itself, and must therefore be worn with an outer garment or a muslin napkin. Furthermore previous napkins of this type have been wasteful of material in manufacture, and ill-suited to continuous production methods.

The object of the present invention is to provide a napkin which does not have the disadvantages hereinbefore referred to and also a convenient method of manufacturing the same.

According to one aspect of the present invention a disposable infant's napkin comprising a backing layer of substantially impermeable material and a covering layer of permeable material with an intervening absorbent pad, in which the backing and covering layers are both of a shape having two opposed non-parallel sides providing a greater dimension at one edge than at the

other edge of the napkin and the pad is of lesser area and extends between the two said opposite edges but only over the crutch-embracing portion of the napkin, the sides of the pad terminating short of the two said non-parallel sides, and in which the backing and covering layers are joined to one another along lines close to the said sides of the pad, the parts of the backing and covering layers between the pad and the two non-parallel sides constituting wings of reduced thickness by which the napkin can be secured in position.

The invention also includes a method of manufacturing disposable napkins which comprises the steps of inserting separated strips of absorbent padding transversely of and between an elongated backing layer of waterproof or water-resistant material and a covering layer of permeable material, and cutting across the composite material on lines which are alternately inclined in opposite directions to the length of the sheets to form napkins substantially in the shape of a trapezium each with a central absorbent portion and lateral areas of reduced thickness.

The invention will now be described further, by way of example only, with reference to one embodiment thereof.

In this embodiment napkins in the shape of a trapezium are made by a continuous process. Basically continuous lengths of a waterproof or water-resistant backing and of a fairly open mesh woven or unwoven fabric are unwound from rolls thereof and progressed at a suitable speed by the conveyor of a machine. For the backing we prefer to use either an unsupported polyethylene film .001 inches thick or a composite material consisting of a wadding layer of cellulose tissue of weight approximately 30 grams per

57-58

square meter onto which has been extruded a very thin layer of polyethylene of about .0006 inches in thickness, and as the covering layer a non-woven resin-bonded fabric of viscose fibres of weight approximately 15 grams per square meter. The width of both materials is 14 inches. The backing material is laid with the wadding layer if any on the underside, to form the outside surface of the final napkin, and transversely of the backing material and at intervals of 13 inches therealong are laid absorbent pads of rectangular shape measuring 6 inches by 12 inches, such pads having an uncompressed thickness of about 1/4 of an inch. Each pad is constructed from mechanically reduced fluff made from bleached sulphite pulp sandwiched between two layers of cellulose wadding. The fabric is then laid on top of the backing with the pads in position therebetween and by a heat sealing operation the fabric is secured to the backing both in the regions between the pad positions and at the edges. When the backing and the covering fabric come together the heat sealing may conveniently be carried out by suitable heated members which are pressed in contact with the fabric to cause the backing and the fabric to be secured together at spaced transverse locations between the pads and at spaced longitudinal locations at the edges. By this means the pads are securely located in position relative to the backing at the same time as the backing and fabric are secured together.

In the embodiment being described we also prefer to introduce one or more elastic threads between the longitudinal bonding locations at both edges.

The final operation consists in cutting by means of a suitable guillotine a continuous napkin material so produced between each pad thus to produce napkins of trapezium shape without waste. Thus the line of each cut will be roughly along the diagonal of the backing and fabric area between each pad, the cut in one area being along one diagonal and the cut in the adjacent area being along the opposite diagonal. Each napkin will, as stated, be of trapezium shape, the shorter parallel side being approximately 6 1/2 inches in length and the longer parallel side being approximately 20 inches in length.

It will be clear that in each napkin the absorbent pad occupies a position where a high degree of absorbency is required. The side regions of the backing material and fabric enable the napkin to be fastened in position without the use of additional material in these regions. The presence of the fabric, and the wadding layer on the outer surface of the backing layer, assists in reducing skin soreness which tends to be caused when plastic or rubber waterproof material comes into contact with the skin in the circumstances with which the present

invention is concerned. The provision of the elastic threads makes the napkin especially suitable for use on an active child who is liable to displace the conventional type of napkin if it is not securely held in place by a further garment or outer napkin.

The invention is of course not limited to the specific details of the embodiment described. For instance, the absorbent pads may be made of a suitable alternative material and furthermore the backing and fabric may be secured together by means other than heat sealing, for example an adhesive may be used with advantage in some circumstances. The fabric may also be of alternative construction. According to one alternative it consists of an open mesh (4 picks per inch, 4 ends per inch, say) woven or non-woven nylon material with an appliqué of cotton fibres (approximately 5 grams per square meter) on one or both sides. Again although the trapezium shape is definitely preferred, napkins of other shape, with non-parallel sides and having like construction, may be of some usefulness. Thus the two non-parallel sides need not be straight, it being thought for example that it might well be advantageous to have the napkin sides of S-shape so as to increase the amount of material at the buttocks and to reduce it at the inside of the thighs.

In the drawings accompanying the Provisional Specification Fig. 1 is a plan view of the napkin material, in which the dotted lines 10 represent the heat sealed regions, and the dashed lines 11 the lines of cut. The elastic threads if incorporated would be between the longitudinal heat sealed regions 12 at the edges; and Fig. 2 is a sectional view on the line X—X of Fig. 1 showing the backing 1, the fabric 2 and the pad 3 of fluff 3a sandwiched between wadding 3b.

WHAT WE CLAIM IS:—

1. A disposable infant's napkin comprising a backing layer of substantially impermeable material and a covering layer of permeable material with an intervening absorbent pad, in which the backing and covering layers are both of a shape having two opposed non-parallel sides providing a greater dimension at one edge than at the other edge of the napkin and the pad is of lesser area and extends between the two said opposite edges but only over the crutch-embracing portion of the napkin, the sides of the pad terminating short of the two said non-parallel sides, and in which the backing and covering layers are joined to one another along lines close to the said sides of the pad, the parts of the backing and covering layers between the pad and the two non-parallel sides constituting wings of reduced thickness by which the napkin can be secured in position.

5860

2. A napkin as claimed in claim 1 wherein the covering layer is of non-woven fabric.
3. A napkin as claimed in claim 1 or claim 2 wherein the covering and backing layers are joined by heat sealing.
4. A napkin as claimed in claim 3 wherein the covering layer is a non-woven resin-bonded fabric and wherein the covering layer and the backing layer are joined by heat sealing along lines parallel and close to the said opposite edges of the napkin and are further joined by heat sealing at places located in the said wings of reduced thickness and wherein the joining of the backing and covering layers along the side lines close to the sides of the pad is also effected by heat sealing.
5. A napkin as claimed in claim 4 wherein the said further joining of the backing and covering layers at places located in the said wings is effected along lines parallel to the said lines close to the sides of the absorbent pad.
6. A napkin as claimed in any of the preceding claims wherein spaced parallel pockets are provided at opposite edges of the backing to receive elastic threads or the like.
7. A napkin as claimed in any of the preceding claims wherein the backing layer includes a polyethylene film.
8. A napkin as claimed in any of the preceding claims wherein the backing layer comprises a composite material consisting of a layer of wadding coated with a thin film of plastics material such as polyethylene.
9. A napkin as claimed in any one of the preceding claims which is in the shape of a trapezium and wherein the absorbent pad has a width equal or substantially equal to the length of the shorter of the two said opposite edges of the napkin.
10. A napkin substantially as described with reference to the drawings accompanying the Provisional Specification.
11. The method of manufacturing disposable napkins which comprises the steps of inserting separated strips of absorbent padding transversely of and between an elongated backing layer of waterproof or water-resistant material and a covering layer of permeable material, and cutting across the composite material on lines which are alternately inclined in opposite directions to the length of the sheets to form napkins substantially in the shape of a trapezium each with a central absorbent portion and lateral areas of reduced thickness.
12. A method as claimed in claim 11 wherein the backing layer and covering layer are secured together by heat sealing.
13. A method as claimed in claim 12 wherein the covering layer is a non-woven, resin-bonded fabric and wherein the backing layer and the covering layer are heat sealed together by means of heated members pressed on to them along lines parallel and close to the lengthwise edges of the elongated backing and covering layers and along lines perpendicular to these edges and close to the sides of the absorbent pads and are further heat sealed together along lines perpendicular to the said edges and located in the areas between the absorbent pads, the heat sealing being effected before the napkins are cut off the elongated backing and covering layers.
13. Methods of manufacturing disposable napkins substantially as described herein.
- For the Applicants,
E. K. DUTTON & CO.,
Chartered Patent Agents,
57 Market Street,
Manchester, 1.

1077006 PROVISIONAL SPECIFICATION
1 SHEET This drawing is a reproduction of the Original on a reduced scale

