

ESCOBAR - URIBE ASOCIADOS

A B O G A D O S

Carrera 11A No. 94-76 Of. 305 - P.O. Box 949
Tels.: (571) 6162051 - 6162061 - 61
Fax: (571) 6161885

SUPERINTENDENCIA Y COMERCIO

Radrección : 01033539 C.C. 39.779.452

Fecha (ARB): 2001-12-11 16:22:16

Trámite : 1 DE PATENTES y 1 REGISTRAD/ 329 COMPLET/ 1
Dependencia: 22:0 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Folios:

23
17 → 26

2458/P

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

E. S. D.

Re: Expediente No. 01.089.859
Solicitud de Patente en nombre de
Johnson & Johnson Industria e Comercio Ltda.

Yo, JIMENA ESCOBAR URIBE, identificada como aparece al pie de mi firma, domiciliada en Bogotá, en la Carrera 11 A No. 94-76 Of. 305, obrando como apoderada de la sociedad Johnson & Johnson Industria e Comercio Ltda., solicitante de la patente de la referencia, anexo al presente memorial los siguientes documentos:

Copia certificada de la solicitud de Patente Número PI0004935-2 presentada en Brasil el día 19 de octubre de 2000, con la debida traducción de lo pertinente.

A este mismo respecto, debe tenerse en cuenta que en la primera página de la copia en mención la Oficina de Patentes correspondiente certificó la fecha de presentación de esa solicitud, cumpliéndose de esta forma todos y cada uno de los requisitos establecidos en el inciso segundo del artículo 10 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina.

Señor Superintendente,


JIMENA ESCOBAR URIBE
C.C.39.779.452 de usaquén
T.P. 68228

REPÚBLICA FEDERAL DEL BRASIL
MINISTERIO DE DESARROLLO, DE INDUSTRIA Y DE
COMERCIO EXTERIOR
INSTITUTO NACIONAL DE PROPIEDAD INDUSTRIAL
DIRECCION DE PATENTES

COPIA OFICIAL
PARA EFECTO DE REIVINDICACIÓN DE PRIORIDAD

El anexo documento es copia fiel de una solicitud de Patente de Invención, regularmente depositado en el Instituto Nacional de Propiedad Industrial, bajo el número PI 0004935-2 del 19/10/2000.

Rio de Janeiro, 5 de noviembre de 2001

(Fdo) Gloria Regina Costa
Jefe de NUCAD

(Uso exclusivo de INPI)

PRESENTACION Solicitud de Patente o Certificado de Adición	PI0004935-2 Presentación / / Espacio reservado para etiqueta (número e información de presentación)
---	--

Para el Instituto Nacional de Propiedad Industrial:

El solicitante requiere el otorgamiento de una patente en la naturaleza y condiciones abajo indicadas:

1. Solicitante (71):

1.1. Nombre: JOHNSON & JOHNSON INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
Companhia Brasileira

1.2. Cualificación:

1.3. CGC/CPF: 61.192.571/0002-40

1.4. Dirección Completa: Rua Gerivatiba, 207 - São Paulo, SP, Brasil

1.5. Teléfono: ()

FAX: ()

() continua en hoja anexa

1. Naturaleza:

☒ 2.1. Invención ☐ 2.1.1. Certificado de Adición ☐ 2.2. Modelo de Utilidad

Escriba, obligatoriamente y no en forma abreviada, la naturaleza deseada: Patente de Invención

2. Título de la Invención, del Modelo de Utilidad o del Certificado de Adición (54):

"NUCLEO ABSORBENTE, PROCESO DE OBTENCION DEL NUCLEO ABSORBENTE Y ARTICULO ABSORBENTE DESECHABLE CON EL MENCIONADO NUCLEO ABSORBENTE"

() en hoja anexa

3. Solicitud Divisional de la Solicitud n°. _____, de ____/____/____.

4. Prioridad Nacional - El solicitante reivindica la siguiente prioridad:

N° de la solicitud _____ Fecha de la Solicitud ____/____/____/ (66)

5. Prioridad - El solicitante reivindica la(s) siguiente(s) prioridad(es):

País u organización de origen	Número de la solicitud	Fecha de presentación

continua en hoja anexa

J-30.22

ACF

Formulario 1.01. - Presentación de Solicitud de Patente u Certificado de Adición (hoja 1 / 2)

7. **Inventor (72):**
Marque aquí si el (los) inventor(es) solicita(n) la no publicación de su(s) nombre(s)
(art. 6, párrafo 4 de la Ley de PI y el ítem 1.1. del Acta Normativa No. 127/97)
- 7.1. **Nombre:** 1) FRANCISCO JAVIER VALDIVIA HERNANDEZ (chileno)
2) CARLOS DA SILVA MACEDO Jr. (brasileño)
3) EDUARDO CESAR ANDREO ALEDO (brasileño)
4) ALTAIR DE PAULA VITOR (brasileño)
- 7.2. **Cualificación:** químico; ingeniero mecánico; ingeniero químico; técnico en procesamiento de datos
- 7.3. **Dirección:** 1) Rua Heitor de Andrade No. 501, São José dos Campos, São Paulo, Brasil
2) Rua Campos Sales No. 200, São José dos Campos, São Paulo, Brasil
3) Rua Visconde Ouro Preto No. 235, São José dos Campos, São Paulo, Brasil
4) Rua Volans Nº 571, São José dos Campos, SP, Brasil

7.4. **CEP** 7.5. **Teléfono ()**
() continua en hoja anexas

8. **Declaración en la forma del ítem 3.2. del Acta Normativa nº 127/97:**
() en anexo

9. **Declaración de divulgación anterior no-prejudicial (Período de gracia):**
(art. 12 de la Ley de PI e ítem 2 del Acta de Normatividad nº 127/97):
() en anexo

10. **Abogado (74):**
10.1. **Nombre y CPF/CGC:** DANIEL & CIA. CGC Nº 33.073.800/0001-91

10.2. **Dirección:** AVENIDA REPÚBLICA DO CHILE, 230 - 6º ANDAR

10.3. **CEP:** 20.031-170 10.4. **Teléfono:** (021) 524-4212

11. **Documentos anexos (maque e indique también el número de hojas)**
(Deberá ser indicado el nº total de solo una copia de cada documento)

X	11.1. Recibo de tasa oficial	1 hoja	X	11.5. Memoria descriptiva	7 hojas
X	11.2. Poder	2 hojas	X	11.6. Reivindicaciones	2 hojas
	11.3. Documento de prioridad	hoja	X	11.7. Dibujos	2 hojas
	11.4. Doc. De contrato de trabajo	hoja	X	11.8. Resumen	1 hoja
	11.9. Otros (especificar):				hoja
X	11.10. Total hojas anexadas				15 hojas

12. **Declaro so pena de la Ley, que todas la información dada anteriormente es completa y cierta.**

J-30.22
ACF

RJ, 19 de octubre de 2000
Lugar y Fecha

Firma y sello
DANIEL & CIA. -CNPJ 33.073.800/0001-91 -No. do INPI:555

NELLIE ANNE DANIEL SHORES
OAB/RJ 71.087
CPF 627.775.487-49
Nº API 559

"NÚCLEO ABSORBENTE, PROCESO DE OBTENCIÓN DEL NÚCLEO ABSORBENTE Y ARTÍCULO ABSORBENTE DESECHABLE CON EL MENCIONADO NÚCLEO ABSORBENTE".

La presente invención se refiere a un núcleo absorbente y su proceso de obtención para utilización en productos para incontinencia urinaria, pañales desechables y absorbentes íntimos femeninos.

Objetivos de la invención

La presente invención tiene por objeto un proceso para obtención de un núcleo absorbente que elimine la pérdida compulsiva de material durante el proceso productivo, así como un núcleo absorbente de formato anatómico, que presente mayor concentración de material absorbente en el área de descarga de fluidos corporales del usuario, ese núcleo absorbente es preferencialmente utilizado en productos para incontinencia urinaria, pañales desechables y artículos absorbentes íntimos.

Breve descripción de la invención

Los objetivos de la presente invención son logrados por un proceso de obtención de núcleo absorbente que comprende las etapas de alimentación de una manta de material absorbente en forma de tira continua con largo y ancho determinados, corte transversal de manta de material absorbente formando una pluralidad de piezas absorbentes consecutivas multiplicadas por sus lados longitudinales respectivos y formados por la línea de corte, de modo que el eje longitudinal de la pieza absorbente sea transversal a la dirección de la alimentación de la hoja y el largo de las piezas absorbentes corresponda al ancho de la manta. Cada línea de corte forma una de las aristas de dos piezas absorbentes consecutivas y coincidentes; y de superposición de por lo menos dos piezas absorbentes consecutivas.

La presente invención tiene por objetivo también un núcleo absorbente, obtenido por el proceso definido anteriormente.

GLADYS GUERRERO DE BELTRAN
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
RESOLUCION No. 5260 10 OCT /80
DEL MINISTERIO DE JUSTICIA

Gladys de Beltrán

Como ventajas, la invención presenta un proceso donde no hay pérdida compulsiva de material durante la fabricación de los núcleos absorbentes, además de que el núcleo absorbente presenta un formato anatómico, con elevado poder de absorción, debido al hecho de presentar mayor cantidad de material absorbente en la región de descarga de fluidos corporales del usuario y de poder ser utilizado indistintamente en productos para incontinencia urinaria, pañales desechables o en absorbentes femeninos. Además de eso, posibilita utilización confortable, debido a que las capas de material absorbente poseen reducido espesor.

Descripción resumida de los diseños

La presente invención será, a continuación, detalladamente descrita con base en un ejemplo de ejecución representado en los diseños. Las figuras muestran:

Figura 1 – es una vista plana superior del núcleo absorbente objeto de la presente invención;

Figura 2 – es una vista lateral del núcleo absorbente ilustrado en la figura 1.

Figura 3 – es una vista lateral del núcleo absorbente ilustrado en las figuras 1 y 2, en posición equivalente a la encontrada cuando es utilizada por el usuario, ligeramente doblado; y

Figura 4 – es una vista superior de la configuración de corte del núcleo absorbente ilustrado en las figuras 1 a 3.

Descripción detallada de las figuras

De acuerdo con una concreción preferencial y como puede ser visto en especial en la figura 4, el proceso de obtención de un núcleo absorbente 1 objeto de la presente invención comprende las siguientes etapas:

- alimentación de una tira o manta continua de material absorbente 100 que posee un largo longitudinal y un ancho L_m determinados, la alimentación de esa manta 100 es realizada en sentido de su largo longitudinal;

- corte transversal de la manta de material absorbente 100, definiendo por lo menos dos piezas absorbentes 2,2' consecutivas, las piezas absorbentes 2,2' poseen un largo longitudinal C_n sustancialmente perpendicular al largo longitudinal de la manta 100, la medida de largo C_n posee la misma dirección y valor de la medida de ancho L_m de la manta 100, cada línea de corte define

GLADYS GUERRERO DE BELTRAN
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
RESOLUCION N° 5280 10 OCT /80
DEL MINISTERIO DE JUSTICIA

Gladys de Beltrán

primera y segunda aristas laterales 5,6 de piezas absorbentes 2,2' consecutivas, la primera y segunda aristas laterales 5,6 son coincidentes.

- sobreposición de por lo menos dos piezas absorbentes 2,2' consecutivas.

En el proceso objeto de la presente invención, la etapa de corte de la manta de material absorbente 100 genera una pluralidad de piezas absorbentes 2,2', dispuestas de forma adyacente, lado a lado, con sus bordes de extremidades opuestas coincidentes con los bordes laterales de la manta continua, presentando por lo tanto la misma dirección y sentidos opuestos de posicionamiento en la manta 100.

Ese proceso elimina el desperdicio de material, una vez que no hay espacios intersticiales entre dos piezas absorbentes 2,2'. Se observa que la existencia de espacios intersticiales entre las piezas absorbentes 2,2' causa el desperdicio de material durante el proceso productivo, generando sobrantes que no tienen utilidad y deben ser desechadas.

Cada una de las piezas absorbentes 2,2' posee una primera porción de extremidades con el ancho y largo presentando sustancialmente el mismo valor, y una segunda porción de extremidad que presenta un ancho equivalente a cerca de un tercio de ancho presentada por la primera porción y el largo equivalente al presentado por la primera porción. Ambas tanto la primera como la segunda porciones de extremidad son unidas entre sí, en el sentido de sus largos, por medio de una porción central que posee un formato sustancialmente trapezoidal, que presenta aristas laterales sustancialmente inclinadas en relación al largo de las piezas absorbentes 2,2' y que unen las aristas laterales de las primera y segunda porciones de extremidad.

Las piezas absorbentes 2,2' poseen espesor sensiblemente reducido en relación a menor ancho, lo que posibilita la fabricación de productos de incontinencia urinaria, pañales y absorbentes íntimos considerablemente finos, volviéndolos más confortables, discretos y desechables.

Para formar el núcleo absorbente 1, una primera pieza absorbente 2' es unida sobre una segunda pieza absorbente 2, en sentido contrario, de manera que la primera porción de extremidad de una de las piezas absorbentes y segunda porción de extremidad de la otra pieza absorbente queden sobrepuestas. La región de asociación entre las piezas absorbentes está representada en el diseño por el número 4.

GLADYS GUERRERO DE BELTRAN
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
RESOLUCION No 5280 10 OCT /80
DEL MINISTERIO DE JUSTICIA

Gladys de Beltrán

La unión entre las piezas absorbentes 2,2' puede ser realizada por pegado o por medio de elementos adhesivos, como cinta, de acuerdo con necesidades o conveniencia de producción y funcionamiento.

La unión de las piezas absorbentes 2,2' en sentido contrario, conforme se indicó anteriormente, lleva a la existencia, en todo el núcleo absorbente 1, de cuatro regiones externas 9 posicionadas simétricamente en los cuadrantes externos del núcleo absorbente 1, cada una de las regiones externas 9 posee solo un segmento de pieza absorbente 2,2'. La región de delimitación entre las regiones externas 9 antes citadas y una región central 10, donde las dos piezas absorbentes 2,2' están sobrepuestas, configura una región de doblez, una vez que permite que las regiones externas 9, de menor espesor, doblen en relación a la región central 10, ese doblez ocurre exactamente en la región de doblez, que posee el formato de dos líneas de doblez 8. De este modo, la región central 10 del elemento absorbente es sustancialmente rígida y posee gran capacidad absorbente, al paso que las regiones externas 9 poseen un menor potencial absorbente, pero presentan mayor flexibilidad.

Por lo tanto, la porción central del núcleo absorbente posee líneas de extremidad inclinadas convergentes, al paso que, en las porciones de extremidad, las líneas de extremidad son paralelas.

Evidentemente se puede utilizar una pluralidad de piezas sobrepuestas, sin que la invención sufra alteraciones sustanciales que la diferencien sustancialmente del ejemplo preferencial descrito aquí.

La sobreposición puede ser obtenida a través de las piezas 2,2' de la propia manta 100 o por la asociación con otras mantas sobrepuestas y simultáneas a la manta 100. Los formatos de las piezas 2,2' pueden ser diversos, tales como botella, pino, etc.

Cuando el usuario se coloque el producto de incontinencia urinaria, o el pañal o el absorbente íntimo femenino que contiene el elemento absorbente 1 mencionado, la región externa de cada una de las piezas absorbentes 2,2' tiende a doblarse, a partir de las líneas de doblez 8, haciendo que los dobleces configuran "paredes" que se encuentran con la ingle y parte interna del muslo del usuario, realizando el cierre de esa región e impidiendo el derrame de fluidos corporales del usuario, garantizando la eficacia y el bienestar de uso del elemento absorbente 1. Además de

GLADYS GUERRERO DE BELTRAN
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
RESOLUCION No 5280 10 OCT /80
DEL MINISTERIO DE JUSTICIA

Gladys de Beltrán

garantizar la eficacia del elemento absorbente 1, las regiones externas 9, por poseer espesor reducido y ser flexibles, dan comodidad de utilización, prácticamente sin hacerse notar, lo que no sucedería en el caso de que esas regiones externas 9 fuesen confeccionadas con material rígido, duro o de gran espesor.

Habiendo sido descrito un ejemplo de concreción preferido, debe ser entendido que la meta de la presente invención abarca otras posibles variaciones, siendo limitado solamente por el contenido de las reivindicaciones adicionales, incluidos ahí los posibles equivalentes.

REIVINDICACIONES

1. Proceso de obtención de un núcleo absorbente destinado a artículos absorbentes desechables de uso personal, CARACTERIZADO por el hecho de que el proceso comprende las siguientes etapas:

- alimentación de una manta continua de material absorbente (100) que posee un largo longitudinal y un ancho (Lm), siendo realizada la alimentación de esa manta (100) en el sentido de su largo longitudinal;

- corte sustancialmente transversal de la manta de material absorbente (100), definiendo una pluralidad de piezas absorbentes (2,2') consecutivas de largo longitudinal (Cn) sustancialmente perpendicular al largo longitudinal de la manta (100), el largo (Cn) posee la misma dirección y valor del ancho (Lm) de la manta (100), cada línea de corte definiendo primera y segunda aristas laterales (5,6) de piezas absorbentes (2,2') adyacentes, la primera y segunda aristas laterales (5,6) coinciden; y

- sobreposición de por lo menos dos piezas absorbentes (2,2') adyacentes por corte de la misma o de otras mantas (100) de material absorbente.

2. Núcleo absorbente, CARACTERIZADO por el hecho de que se obtiene por un proceso como se define en la reivindicación 1.

3. Núcleo absorbente (1) CARACTERIZADO por el hecho de que comprende por lo menos una primera capa (2) de material absorbente y una segunda capa (2') de material absorbente, siendo las mencionadas capas sustancialmente planas y de largo y formato idénticos, estando la primera capa (2) sobrepuesta sobre la segunda capa (2') en posición invertida en 180°

GLADYS GUERRERO DE BELTRAN
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
RESOLUCION No 5280 10 OCT /80
DEL MINISTERIO DE JUSTICIA

Gladys de Beltrán

en relación a la segunda capa (2'), una región central (10) de capa doble que se extiende longitudinalmente formada por la primera y segunda capas (2,2'), teniendo regiones del borde de la primera capa (2) en alineación con regiones del borde de la segunda capa (2').

4. Núcleo absorbente (1), de acuerdo con la reivindicación 3, CARACTERIZADO por el hecho de que el material absorbente de la primera capa (2) y de la segunda capa (2') es sustancialmente idéntico.

5. Núcleo absorbente (1), de acuerdo con la reivindicación 3, CARACTERIZADO por el hecho de que el material absorbente de la primera capa (2) y de la segunda capa (2') es diferente.

6. Núcleo absorbente (1), de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 5, CARACTERIZADO por el hecho de que comprende regiones (9) flexibles a partir de la región central (10) en forma de alas laterales.

7. Artículo absorbente higiénico desechable que comprende una capa permeable a fluidos del cuerpo para quedar en contacto con el cuerpo del usuario y una capa impermeable por el lado externo dirigido hacia la vestimenta, CARACTERIZADO porque comprende un núcleo de material absorbente de formato genéricamente chato y alargado dispuesto entre las mencionadas capas como se define en cualquiera de las reivindicaciones 2 a 6.

RESUMEN

"NÚCLEO ABSORBENTE, PROCESO DE OBTENCIÓN DEL NÚCLEO ABSORBENTE Y ARTÍCULO ABSORBENTE DESECHABLE CON EL MENCIONADO NÚCLEO ABSORBENTE".

La presente invención se refiere a un núcleo absorbente y el proceso de obtención del núcleo absorbente, que comprende la alimentación de una manta de material absorbente (100) que posee un largo longitudinal y un ancho (Lm) determinados, el corte sustancialmente transversal de la manta de material absorbente (100), definiendo por lo menos dos piezas absorbentes (2,2') consecutivas, las piezas absorbentes (2,2') poseen un largo longitudinal (Cn) sustancialmente perpendicular al largo longitudinal de la manta (100), la medida del largo (Cn) posee la misma dirección y valor de la medida de ancho (Lm) de la manta (100), cada línea de corte definiendo

GLADYS GUERRERO DE BELTRAN
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
RESOLUCION No. 5280 10 OCT /80
DEL MINISTERIO DE JUSTICIA

Gladys de Beltrán

primera y segunda aristas laterales (5,6) de piezas absorbentes (2,2') consecutivas, las primera y segunda aristas laterales (5,6) coinciden, y la sobreposición de por lo menos dos piezas absorbentes (2,2') consecutivas. Se describe además un núcleo absorbente obtenido por el proceso definido anteriormente.

Como ventajas la invención presenta un proceso donde no hay pérdida de material durante la fabricación de los núcleos absorbentes (1), además de que el núcleo absorbente (1) presenta un formato anatómico, con elevado poder de absorción, de poder ser utilizado indistintamente en productos de incontinencia urinaria, pañales desechables o en absorbentes femeninos y ser posible una confortable utilización.

Gladys de Beltrán

GLADYS GUERRERO DE BELTRAN
TRANSLADORA E INTERPRETE OFICIAL
RESOLUCION No. 5280 10 OCT /80
DEL MINISTERIO DE JUSTICIA



2458/P 34

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, DA INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR
INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL
DIRETORIA DE PATENTES

CÓPIA OFICIAL
PARA EFEITO DE REIVINDICAÇÃO DE PRIORIDADE

O documento anexo é a cópia fiel de um
 Pedido de Patente de Invenção
 Regularmente depositado no Instituto
 Nacional da Propriedade Industrial, sob
 Número PI 0004935-2 de 19/10/2000.

Rio de Janeiro, 05 de Novembro de 2001.


GLÓRIA REGINA COSTA
 Chefe do NUCAD



BRASIL - RJ/SEDE
19 OUT 16 23 = 011272

5870 Protocolo

PLANTE

Número (21)

(Uso exclusivo do INPI)

DEPÓSITO

Pedido de Patente ou de
Certificado de Adição

PI0004935-2 depósito / /

Espaço reservado para etiqueta (número e data de depósito)

Ao Instituto Nacional da Propriedade Industrial:

O requerente solicita a concessão de uma patente na natureza e nas condições abaixo indicadas:

1. Depositante (71):

1.1 Nome: JOHNSON & JOHNSON INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
sociedade brasileira

1.2 Qualificação: 1.3 CGC/CPF: 61.192.571/0002-40

1.4 Endereço completo: Rua Gerivatiba, 207, São Paulo-SP, Brasil.

1.5 Telefone: ()

FAX: ()

() continua em folha anexa

2. Natureza:

☒ 2.1 Invenção ☐ 2.1.1. Certificado de Adição ☐ 2.2 Modelo de Utilidade

Escreva, obrigatoriamente e por extenso, a Natureza desejada: Patente de Invenção

3. Título da Invenção, do Modelo de Utilidade ou do Certificado de Adição (54):

"NÚCLEO ABSORVENTE, PROCESSO DE OBTENÇÃO DO NÚCLEO ABSORVENTE E
ARTIGO ABSORVENTE DESCARTÁVEL COM O REFERIDO NÚCLEO ABSORVENTE"

() continua em folha anexa

4. Pedido de Divisão do pedido nº _____, de ____/____/____.

5. Prioridade Interna - O depositante reivindica a seguinte prioridade:

Nº de depósito _____ Data de Depósito ____/____/____ (66)

6. Prioridade - o depositante reivindica a(s) seguinte(s) prioridade(s):

País ou organização de origem	Número do depósito	Data do depósito

() continua em folha anexa

J-30.22

Formulário 1.01 - Depósito de Pedido de Patente ou de Certificado de Adição (folha 1/2)

WMS

INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

**CERTIFICO que a presente fotocópia, em número de uma,
Reproduz fielmente o documento arquivado neste Instituto**

Rio de Janeiro, 05 de Novembro de 2001.


GLÓRIA REGINA COSTA
Técnico III-3 Mat 449119
DIRPA/NUCAD

7. Inventor (72):
 () Assinale aqui se o(s) mesmo(s) requer(em) a não divulgação de seu(s) nome(s)
 (art. 6º § 4º da LPI e item 1.1 do Ato Normativo nº 127/97)

7.1 Nome: 1) FRANCISCO JAVIER VALDIVIA HERNANDEZ (chileno); 2) CARLOS DA SILVA MACEDO JR. (brasileiro); 3) EDUARDO CESAR ANDREO ALEDO (brasileiro); 4) ALTAIR DE PAULA VITOR (brasileiro).

7.2 Qualificação: Químico, Eng. mecânico; Eng. químico, Técnico em Processamento de Dados.

7.3 Endereço: 1) Rua Heitor de Andrade nº 501, São José dos Campos, São Paulo, Brasil.
 2) Rua Penedo nº 260, São José dos Campos, São Paulo, Brasil.
 3) Rua Visconde Ouro Preto nº 235, São José dos Campos, São Paulo, Brasil.
 4) Rua Volans nº 571, São José dos Campos-SP, Brasil.

7.4 CEP: 7.5 Telefone () () continua em folha anexa

8. Declaração na forma do item 3.2 do Ato Normativo nº 127/97:
 () em anexo

9. Declaração de divulgação anterior não prejudicial (Período de graça):
 (art. 12 da LPI e item 2 do Ato Normativo nº 127/97):
 () em anexo

10. Procurador (74):
 10.1 Nome e CPF/CGC: DANIEL & CIA. CGC Nº 33.073.800/0001-91

10.2 Endereço: AVENIDA REPÚBLICA DO CHILE, 230 - 6º ANDAR

10.3 CEP: 20.031-170 10.4 Telefone (021) 524-4212

11. Documentos anexados (assinale e indique também o número de folhas):
 (Deverá ser indicado o nº total de somente uma das vias de cada documento)

X	11.1 Guia de recolhimento	01 fls.	X	11.5 Relatório descritivo	07 fls.
X	11.2 Procuração	02 fls.	X	11.6 Reivindicações	02 fls.
	11.3 Documentos de prioridade	fls.	X	11.7 Desenhos	02 fls.
	11.4 Doc. de contrato de Trabalho	fls.	X	11.8 Resumo	01 fls.
	11.9 Outros (especificar):				fls.
X	11.10 Total de folhas anexadas:				15 fls.

12. Declaro, sob penas da Lei, que todas as informações acima prestadas são completas e verdadeiras

J-30.22
 RMS RJ, 19 OUT 2000
 Local e Data

Assinatura e Carimbo
 DANIEL & CIA. - CNPJ 33.073.800/0001-91 - No. do INPI: 555

NELLIE ANNE DANIEL SHOREN
 OAB/RJ 71.067
 CPF 627.776.487-49
 N.º API 559

INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

CERTIFICO que a presente fotocópia, em número de uma,
Reproduz fielmente o documento arquivado neste Instituto

Rio de Janeiro, 05 de Novembro de 2001.


GLORIA REGINA COSTA
Técnico III-3 Mat 449119
DIRPA/NUCAD

"NÚCLEO ABSORVENTE, PROCESSO DE OBTENÇÃO DO NÚCLEO ABSORVENTE E ARTIGO ABSORVENTE DESCARTÁVEL COM O REFERIDO NÚCLEO ABSORVENTE"

06

5 A presente invenção refere-se a um núcleo absorvente e seu processo de obtenção para a utilização em produtos para incontinência urinária, fraldas descartáveis e absorventes íntimos femininos.

Objetivos da invenção

10 A presente invenção tem por objetivo um processo para obtenção de um núcleo absorvente que elimine a perda compulsória de material durante o processo produtivo, bem como um núcleo absorvente de formato anatômico, que apresente maior concentração de material absorvente na área de descarga de fluidos corporais do usuário, esse núcleo absorvente sendo preferencialmente utilizado em produtos para incontinência urinária, fraldas descartáveis e artigos absorventes íntimos.

Breve descrição da invenção

20 Os objetivos da presente invenção são alcançados por um processo de obtenção de núcleo absorvente compreendendo as etapas de alimentação de uma manta de material absorvente em forma de uma tira contínua com comprimento e largura determinados, corte transversal da manta de material absorvente formando uma pluralidade de peças absorventes consecutivas geminadas por seus lados longitudinais respectivos e formados pela linha de corte, de modo que o eixo longitudinal da peça absorvente seja transversal à direção de alimentação da folha e o comprimento das peças absorven-

5

INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

**CERTIFICO que a presente fotocópia, em número de uma,
Reproduz fielmente o documento arquivado neste Instituto**

Rio de Janeiro, 05 de Novembro de 2001.


GLORIA REGINA COSTA
Técnico III-3 Mat 449119
DIRPA/NUCAD

tes corresponda à largura da manta. Cada linha de corte forma uma das arestas de duas peças absorventes consecutivas e coincidentes; e de sobreposição de pelo menos duas peças absorventes consecutivas.

5 A presente invenção tem por objetivo também um núcleo absorvente, obtido pelo processo definido acima.

Como vantagens, a invenção apresenta um processo onde não há perda compulsória de material durante a fabricação dos núcleos absorventes, além de o núcleo absorvente
10 apresentar um formato anatômico, com elevado poder de absorção, devido ao fato de apresentar maior quantidade de material absorvente na região de descarga de fluidos corporais do usuário, e de poder ser utilizado indistintamente em produtos para incontinência urinária, fraldas descartáveis ou
15 em absorventes femininos. Além disso, possibilita uma utilização confortável, haja visto que as camadas de material absorvente possuem uma reduzida espessura.

Descrição resumida dos desenhos

A presente invenção será, a seguir, mais detalhadamente descrita com base em um exemplo de execução representado nos desenhos. As figuras mostram:

Figura 1 - é uma vista plana superior do núcleo absorvente objeto da presente invenção;

Figura 2 - é uma vista lateral do núcleo absorvente
25 te ilustrado na fig. 1

Figura 3 - é uma vista lateral do núcleo absorvente ilustrado nas fig. 1 e 2, em posição equivalente à encon-

INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

**CERTIFICO que a presente fotocópia, em número de uma,
Reproduz fielmente o documento arquivado neste Instituto**

Rio de Janeiro, 05 de Novembro de 2001.

GLORIA REGINA COSTA
Técnico III-3 Mat 449119
DIRPA/NUCAD

trada quando em utilização pelo usuário, ligeiramente dobrado; e

Figura 4 - é uma vista superior da configuração de corte do núcleo absorvente ilustrado nas fig. 1 a 3.

5 Descrição detalhada das figuras

De acordo com uma concretização preferencial e como pode ser visto em especial na figura 4, o processo de obtenção de um núcleo absorvente 1 objeto da presente invenção compreende as seguintes etapas:

10 - alimentação de uma tira ou manta contínua de material absorvente 100 possuindo um comprimento longitudinal e uma largura L_m determinados, a alimentação dessa manta 100 sendo realizada no sentido de seu comprimento longitudinal;

- corte transversal da manta de material absorvente 100, definindo pelo menos duas peças absorventes 2,2' consecutivas, as peças absorventes 2,2' possuindo um comprimento longitudinal C_n substancialmente perpendicular ao comprimento longitudinal da manta 100, a medida de comprimento C_n possuindo a mesma direção e valor da medida de largura L_m da manta 100, cada linha de corte definindo primeira e segunda arestas laterais 5,6 de peças absorventes 2,2' consecutivas, as primeira e segunda arestas laterais 5,6 sendo coincidentes.

- sobreposição de pelo menos duas peças absorventes 2,2' consecutivas.

No processo objeto da presente invenção, a etapa de corte da manta de material absorvente 100 gera uma pluralidade de peças absorventes 2,2', dispostas de forma adja-

INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

CERTIFICO que a presente fotocópia, em número de uma,
Reproduz fielmente o documento arquivado neste Instituto

Rio de Janeiro, 05 de Novembro de 2001.


GLORIA REGINA COSTA
Técnico III-3 Mat 449119
DIRPA/NUCAD

cente, lado a lado, com suas bordas de extremidades opostas coincidentes com as bordas laterais da manta continua, apresentando portanto a mesma direção e sentidos opostos de posicionamento na manta 100.

5 Esse processo elimina o desperdício de material, uma vez que não há espaços intersticiais entre duas peças absorventes 2,2'. Observa-se que a existência de espaços intersticiais entre as peças absorventes 2,2' causa o desperdício de material durante o processo produtivo, gerando sobras que não possuem utilidade e devem ser descartadas.

10 Cada uma das peças absorventes 2,2' possui uma primeira porção de extremidade com a largura e o comprimento apresentando substancialmente o mesmo valor, e uma segunda porção de extremidade que apresenta uma largura equivalente a cerca de um terço da largura apresentada pela primeira porção e o comprimento equivalente ao apresentado pela primeira porção. Ambas as primeira e segunda porções de extremidade são unidas entre si, no sentido de seus comprimentos, por meio de uma porção central que possui um formato substancialmente trapezoidal, apresentando arestas laterais substancialmente inclinadas em relação ao comprimento das peças absorventes 2,2' e que unem as arestas laterais das primeira e segunda porções de extremidade.

25 As peças absorventes 2,2' possuem espessura sensivelmente reduzida em relação a menor largura, o que possibilita a fabricação de produtos de incontinência urinária, fraldas e absorventes íntimos consideravelmente finos, tornando-os mais confortáveis, discretos e desejáveis.

INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

CERTIFICO que a presente fotocópia, em número de uma,
Reproduz fielmente o documento arquivado neste Instituto

Rio de Janeiro, 05 de Novembro de 2001.


GLORIA REGINA COSTA
Técnico III-3 Mat 449119
DIRPA/NUCAD

Para formar o núcleo absorvente 1, uma primeira peça absorvente 2' é unida por sobre uma segunda peça absorvente 2, em sentido contrário, de maneira que a primeira porção de extremidade de uma das peças absorventes e segunda porção de extremidade da outra peça absorvente fiquem sobrepostas. A região de associação entre as peças absorventes está representada no desenho pelo número 4.

A união entre as peças absorventes 2,2' pode ser realizada por colagem ou por meio de elementos adesivos, como fitas, de acordo com necessidades ou conveniências de produção e funcionamento.

A união das peças absorventes 2,2' em sentido contrário, conforme citado acima, leva à existência, em todo o núcleo absorvente 1, de quatro regiões externas 9 posicionadas simetricamente nos quadrantes externos do núcleo absorvente 1, cada uma das regiões externas 9 possuindo apenas um segmento de peça absorvente 2,2'. A região de delimitação entre as regiões externas 9 supra citadas e uma região central 10, onde as duas peças absorventes 2,2' estão sobrepostas, configura uma região de dobra, uma vez que permite que as regiões externas 9, de menor espessura, dobrem em relação à região central 10, essa dobra ocorrendo exatamente na região de dobra, que possui o formato de duas linhas de dobra 8. Deste modo, a região central 10 do elemento absorvente é substancialmente rígida e possui uma grande capacidade absorvente, ao passo que as regiões externas 9 possuem um menor potencial absorvente, mas apresentam maior flexibilidade.

INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

**CERTIFICO que a presente fotocópia, em número de uma,
Reproduz fielmente o documento arquivado neste Instituto**

Rio de Janeiro, 05 de Novembro de 2001.


GLÓRIA REGINA COSTA
Técnico III-3 Mat 449119
DIRPA/NUCAD

Portanto, a porção central do núcleo absorvente possui linhas de extremidade inclinadas convergentes, ao passo que, nas porções de extremidade, as linhas de extremidade são paralelas.

5 Evidentemente pode-se utilizar uma pluralidade de peças sobrepostas, sem que a invenção sofra alterações substanciais que a diferenciem substancialmente do exemplo preferencial aqui descrito.

A sobreposição pode ser obtida através das peças 10 2,2' da própria manta 100 ou pela associação com outras mantas sobrepostas e simultâneas a manta 100. Sendo que os formatos das peças 2,2' podem ser diversos, tais como garrafa, pino, etc.

Quando o usuário vestir o produto de incontinência 15 urinária, ou a fralda ou o absorvente íntimo feminino que contém o elemento absorvente 1 em tela, a região externa de cada uma das peças absorventes 2,2' tende a se dobrar, a partir das linhas de dobra 8, fazendo com que as dobras configurem "paredes" que vão de encontro à virilha e parte interna das coxas do usuário, realizando a vedação dessa região 20 e impedindo o vazamento de fluidos corporais do usuário, garantindo a eficácia e o bem estar de uso do elemento absorvente 1. Além de garantir a eficácia do elemento absorvente 1, as regiões externas 9, por possuírem espessura reduzida e serem flexíveis, conferem conforto de utilização, 25 praticamente sem se fazer notar, o que não aconteceria caso essas regiões externas 9 fossem confeccionadas de um material rígido, duro ou de grande espessura.

28

INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

**CERTIFICO que a presente fotocópia, em número de uma,
Reproduz fielmente o documento arquivado neste Instituto**

Rio de Janeiro, 05 de Novembro de 2001.


GLORIA REGINA COSTA
Técnico III-3 Mat 449119
DIRPA/NUCAD

17

Tendo sido descrito um exemplo de concretização preferido, deve ser entendido que o escopo da presente invenção abrange outras possíveis variações, sendo limitado tão somente pelo teor das reivindicações apensas, aí incluídos os possíveis equivalentes.

5

INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

**CERTIFICO que a presente fotocópia, em número de uma,
Reproduz fielmente o documento arquivado neste Instituto**

Rio de Janeiro, 05 de Novembro de 2001.


GLORIA REGINA COSTA
Técnico III-3 Mat 449119
DIRPA/NUCAD

... .. 144

13

REIVINDICAÇÕES

1. Processo de obtenção de um núcleo absorvente destinado para artigos absorventes descartáveis de uso pessoal, **CARACTERIZADO** pelo fato de que o processo compreende

5 as seguintes etapas:

- alimentação de uma manta contínua de material absorvente (100) possuindo um comprimento longitudinal e uma largura (Lm), a alimentação dessa manta (100) sendo realizada no sentido de seu comprimento longitudinal;

10 - corte substancialmente transversal da manta de material absorvente (100), definindo uma pluralidade de peças absorventes (2,2') consecutivas de comprimento longitudinal (Cn) substancialmente perpendicular ao comprimento longitudinal da manta (100), o comprimento (Cn) possuindo a

15 mesma direção e valor da largura (Lm) da manta (100), cada linha de corte definindo primeira e segunda arestas laterais (5,6) de peças absorventes (2,2') adjacentes, as primeira e segunda arestas laterais (5,6) sendo coincidentes; e

- sobreposição de pelo menos duas peças absorventes (2,2') adjacentes obtidas por corte da mesma ou de outras mantas (100) de material absorvente.

20

2. Núcleo absorvente, **CARACTERIZADO** pelo fato de ser obtido por um processo como definido na reivindicação 1.

3. Núcleo absorvente (1), **CARACTERIZADO** pelo fato

25 de compreender pelo menos uma primeira camada (2) de material absorvente e uma segunda camada (2') de material absorvente, as referidas camadas sendo substancialmente planas e de comprimento e formato respectivos idênticos, a primeira

22

INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

CERTIFICO que a presente fotocópia, em número de uma,
Reproduz fielmente o documento arquivado neste Instituto

Rio de Janeiro, 05 de Novembro de 2001.


GLORIA REGINA COSTA
Técnico III-3 Mat 449119
DIRPA/NUCAD

camada (2) estando sobreposta sobre a segunda camada (2') em posição invertida em 180° em relação a segunda camada (2'), uma região central (10) de camada dupla que se estende longitudinalmente formada pelas primeira e segunda camadas (2,2'), tendo regiões de borda da primeira camada (2) em alinhamento com regiões de borda da segunda camada (2').

4. Núcleo absorvente (1), de acordo com a reivindicação 3, **CHARACTERIZADO** pelo fato de que o material absorvente da primeira camada (2) e da segunda camada (2') é substancialmente idêntico.

5. Núcleo absorvente (1), de acordo com a reivindicação 3, **CHARACTERIZADO** pelo fato de que o material absorvente da primeira camada (2) e da segunda camada (2') é diferente.

6. Núcleo absorvente (1), de acordo com qualquer uma das reivindicações 2 a 5, **CHARACTERIZADO** pelo fato de compreender regiões (9) flexíveis a partir da região central (10) em forma de abas laterais.

7. Artigo absorvente higiênico descartável do tipo que compreende uma camada permeável á fluidos corpóreos para ficar em contato com o corpo do usuário e uma camada impermeável pelo lado externo virado para a vestimenta, **CHARACTERIZADO** por compreender um núcleo de material absorvente de formato genericamente chato e alongado disposto entre as camadas citadas como definido em qualquer uma das reivindicações 2 a 6.

23

INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

**CERTIFICO que a presente fotocópia, em número de uma,
Reproduz fielmente o documento arquivado neste Instituto**

Rio de Janeiro, 05 de Novembro de 2001.

GLORIA REGINA COSTA
Técnico III-3 Mat 449119
DIRPA/NUCAD

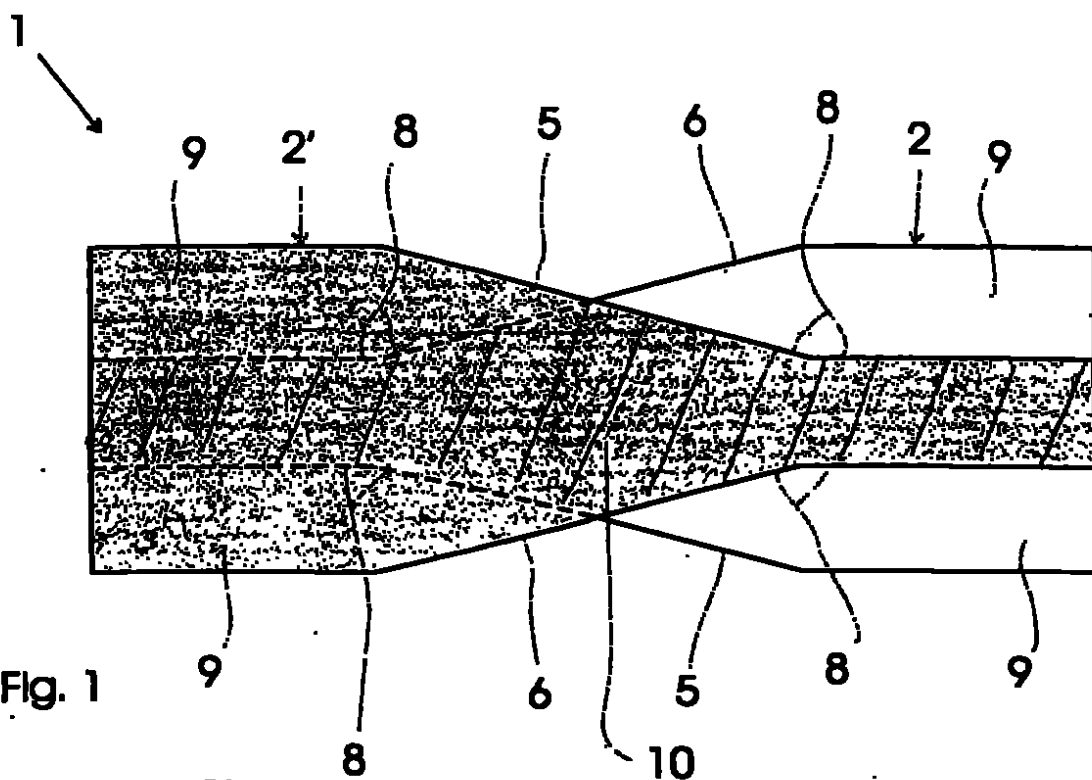


Fig. 1

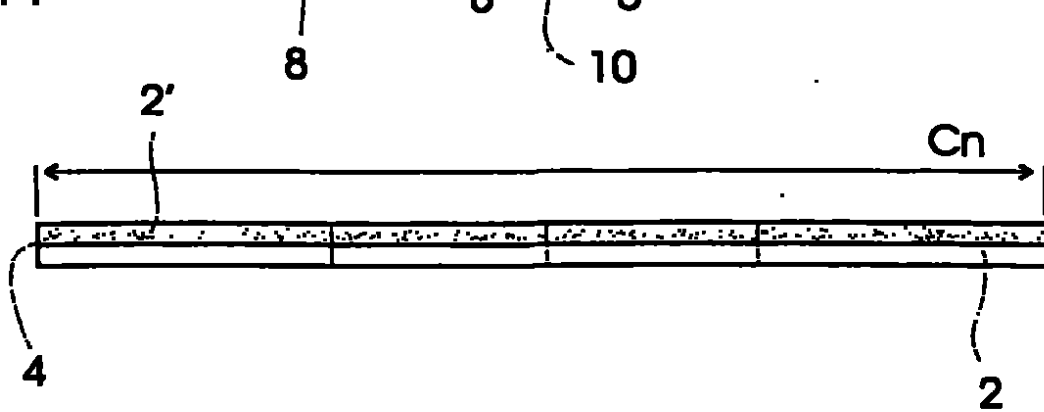


Fig. 2

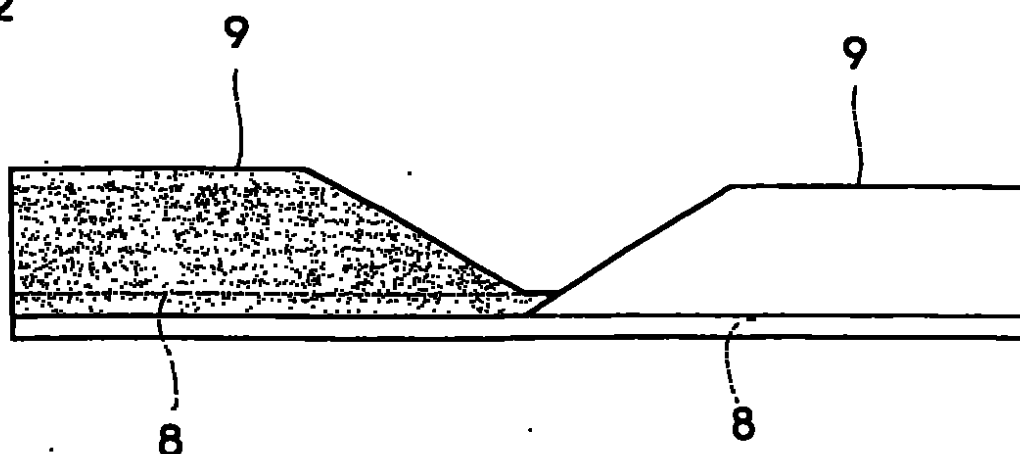


Fig. 3

2x

INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

CERTIFICO que a presente fotocópia, em número de uma,
Reproduz fielmente o documento arquivado neste Instituto

Rio de Janeiro, 05 de Novembro de 2001.


GLORIA REGINA COSTA
Técnico III-3 Mat 449119
DIRPA/NUCAD

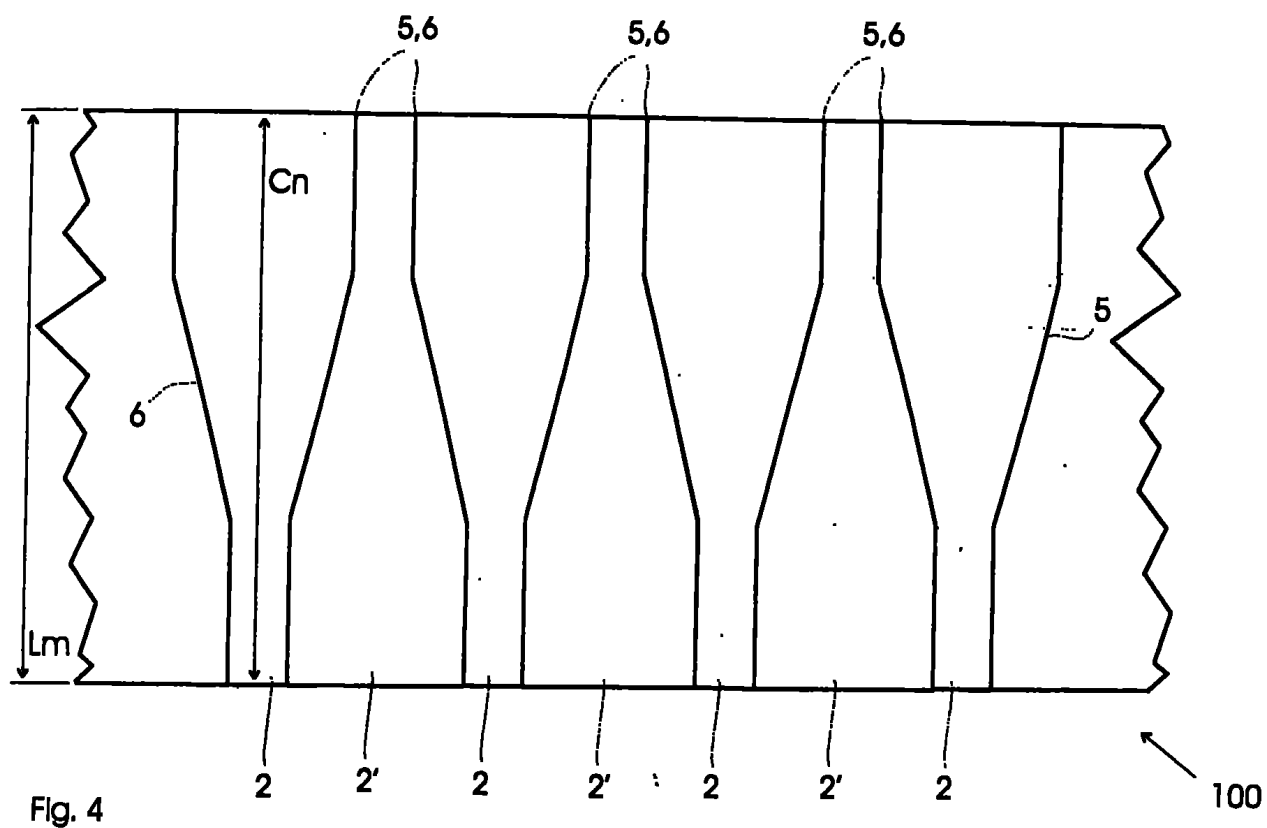


Fig. 4

47

47

23

INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

**CERTIFICO que a presente fotocópia, em número de uma,
Reproduz fielmente o documento arquivado neste Instituto**

Rio de Janeiro, 05 de Novembro de 2001.


GLORIA REGINA COSTA
Técnico III-3 Mat 449119
DIRPA/NUCAD



RESUMO

"NÚCLEO ABSORVENTE, PROCESSO DE OBTENÇÃO DO NÚCLEO ABSORVENTE E ARTIGO ABSORVENTE DESCARTÁVEL COM O REFERIDO NÚCLEO ABSORVENTE"

5 A presente invenção se refere a um núcleo absorvente e o processo de obtenção do núcleo absorvente, que compreende a alimentação de uma manta de material absorvente (100) possuindo um comprimento longitudinal e uma largura (Lm) determinados, o corte substancialmente transversal da
10 manta de material absorvente (100), definindo pelo menos duas peças absorventes (2,2') consecutivas, as peças absorventes (2,2') possuindo um comprimento longitudinal (Cn) substancialmente perpendicular ao comprimento longitudinal da manta (100), a medida de comprimento (Cn) possuindo a mesma
15 direção e valor da medida de largura (Lm) da manta (100), cada linha de corte definindo primeira e segunda arestas laterais (5,6) de peças absorventes (2,2') consecutivas, as primeira e segunda arestas laterais (5,6) sendo coincidentes, e a sobreposição de pelo menos duas peças absorventes
20 (2,2') consecutivas. Descreve-se ainda um núcleo absorvente obtido pelo processo definido acima.

 Como vantagens a invenção apresenta um processo onde não há perda de material durante a fabricação dos núcleos absorventes (1), além de o núcleo absorvente (1) apresentar um formato anatômico, com elevado poder de absorção,
25 de poder ser utilizado indistintamente em produtos de incontinência urinária, fraldas descartáveis ou em absorventes femininos e possibilitar uma utilização confortável.

INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

CERTIFICO que a presente fotocópia, em número de uma,
Reproduz fielmente o documento arquivado neste Instituto

Rio de Janeiro, 05 de Novembro de 2001.


GLORIA REGINA COSTA
Técnico III-3 Mat 449119
DIRPA/NUCAD

Folha 49
em branco



2020
Bogotá, D. C.

Doctor(a)
JIMENA ESCOBAR URIBE
Apoderado(a)

REFERENCIA:	Radicación	01-89859
	Trámite	002
	Evento	001
	Actuación	430
	Oficio No.	0074
	Folios	001

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica que:

- Debe indicarse el lugar de constitución de la sociedad solicitante (Art. 27-c, D 486/00).
- Debe allegar copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente otorgado por el inventor al solicitante o a su causante (art. 26-k, Dec 486/2000).
- Aportar el arte final en 12 x 12, por duplicado
- Se sugiere que para próximas diligencias ante esta entidad se utilicen los formatos establecidos en la circular única.

En cumplimiento del artículo 39 de la Decisión 486, en concordancia con el artículo 85 de la misma decisión, se le requiere para que dentro del término de dos (2) meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el artículo 8 de la Resolución 210 del 15 de enero del 2001.


CLARA CASTELLANOS DE JAIMES
Jefe de la División de Nuevas Creaciones (e)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha 17 ENE. 2002

202027

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10
Conmutador: 382 0840
Fax: 382 2695
E-mail: Info@sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia