

Industria y Comercio AS 85 397
SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA Y COMERCIO
Indicación : 81067083 00000004 Folios: 5
Fecha (MM): 2003-11-25 16:29 10
Formato : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 329 COMPLETEN
Dependencia : 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

FORMULARIO ÚNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES

1 SOLICITUD DE: ☐ Corrección de Error, Material ☒ Modificación a una Solicitud		
2 SOLICITANTE	Nombre: OWENS - BROCKWAY GLASS CONTAINER INC Dirección: One Sea Gate Toledo, Ohio 43068 Nacionalidad o Domicilio: Estados Unidos Lugar de Constitución: Estados Unidos Teléfono _____ Fax _____ E-mail _____	IDENTIFICACION C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Cual _____ Número _____
3 REPRESENTANTE O APODERADO	Nombre: RAMIRO CASTRO DUQUE Dirección: Cra. 7 No 16-56 Piso 9 Teléfono: 3-802200 Fax: 3-802700 E-mail _____	IDENTIFICACION C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número: 170.322 TP 1003
4 Número de expediente: 01 067.083		
5 Descripción de la corrección o modificación solicitada: Estamos presentando nuevo capítulo reivindicatorio, donde se han realizado algunas modificaciones, las cuales precisan el objetivo de la solicitud y no afectan en ningún sentido el alcance de la invención		
6 Comprobante de pago No. 03-71.687 Fecha: Noviembre 21, 2003		
7 Anexos ☒ Comprobante de pago de la tasa. ☐ Poderes, si fuere el caso ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes cuando sean personas jurídicas ☒ Nuevo capítulo Reivindicatorio		
8 NOMBRE: RAMIRO CASTRO DUQUE FIRMA: _____ C.C. 170.322 de Bogotá T-P 1003 del O-S.J.		
Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página		

66
2

Superintendencia de Industria y Comercio
Adicación: 01067063 00000004 Folios: 5
Fecha (AFD): 2003-11-25 16:29:10
Tramite: 1 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 329 COMPLEMEN
pendencia: 2003 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 03 - 71,687
FECHA : OCTUBRE 1 DE 2003

***** C O N S I G N A C I O N *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
BRIGARD & CASTRO LTDA	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	1260425	01/10/2003	23,208,000.00

***** C O N C E P T O *****

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICA	12 MARCAS Y LEYAS COMERCIALES	82,000.00
	TOTAL :	\$ 82,000.00

SON: OCHENTA Y DOS MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

10
67
3

REIVINDICACIONES

Lo que se reivindica es:

1. Un conjunto de tolva para transportar pequeñas masas de vidrio formable a lo largo de una trayectoria inclinada hacia abajo desde un distribuidor oscilante de una máquina I.S. de formación de recipientes de vidrio, dicho conjunto de tolva que comprende:

un miembro de tolva que tiene una configuración, en sección transversal, que corresponde generalmente a la de una V enfrentada hacia arriba con un par de piernas opuestas unidas, en sus extremos inferiores, en una caleta redondeada, las piernas que están espaciadas, en sus extremos libres superiores, a una mayor distancia que un ancho de una mayor pequeña masa en un amplio rango de tamaños de pequeñas masas a pasar a través del conjunto de tolva, la caleta que tiene un radio menor que un tamaño más pequeño de las pequeñas masas en el rango de tamaños de pequeñas masas, el miembro de tolva siendo metálico en composición a través de la caleta;

un múltiple que cubre el miembro de tolva y se extiende a una distancia sustancial a lo largo del miembro de tolva, el múltiple que tiene una configuración, en sección transversal, de una U enfrentada hacia arriba, el miembro de tolva que está insertado en el múltiple parcialmente a su parte inferior; y

un medio para causar que aire comprimido o aire de ventilador fluya dentro del múltiple para enfriar el miembro de tolva.

2. Un conjunto de tolva de acuerdo con la Reivindicación 1 donde el miembro de tolva tiene una pluralidad de aberturas que se extienden a su través, las aberturas que sirven para permitir que aire comprimido o aire de ventilador desde el múltiple fluya dentro del miembro de tolva para enfriar adicionalmente el miembro de tolva y

68
ar

levitar por lo menos parcialmente las pequeñas masas de vidrio que fluyen a su través.

3. Un conjunto de tolva de acuerdo con la Reivindicación 1 donde el miembro de tolva comprende:

un elemento de puerto de entrada para recibir pequeñas masas de vidrio desde el distribuidor oscilante; y

un elemento de puerto de salida unido removiblemente a dicho elemento de puerto de entrada para recibir pequeñas masas de vidrio desde dicho elemento de puerto de entrada;

dicho elemento de puerto de entrada y dicho elemento de puerto de salida que están unidos extremo a extremo en una unión;

dicho múltiple que cubre por lo menos parcialmente cada uno de dicho elemento de puerto de entrada y dicho elemento de puerto de salida.

4. Un método de gravedad de transportar pequeñas masas de vidrio formable de un tamaño en un amplio rango de tamaños a partir de una fuente de dichas pequeñas masas a una sección de una máquina de formación de recipientes de vidrio, el método que comprende:

proporcionar un conjunto de tolva inclinado hacia abajo que tiene un extremo superior de puerto de entrada y un extremo inferior de puerto de salida de pequeñas masas, el conjunto de tolva que tiene una configuración que corresponde generalmente a una V enfrentada hacia arriba, el conjunto de tolva que tiene adicionalmente un múltiple que cubre por lo menos parcialmente un miembro de tolva del conjunto de tolva, el múltiple que tiene una configuración que corresponde a una U enfrentada hacia arriba con el miembro de tolva que está insertado en el múltiple parcialmente a su parte inferior, el miembro de tolva que tiene un par opuesto de piernas unidas a extremos inferiores de las piernas en

una caleta, las piernas que están separadas en sus extremos superiores libres a una distancia mayor que un ancho de las pequeñas masas en un mayor tamaño de pequeñas masas en el rango para pasar a través del conjunto de tolva, la caleta que tiene un radio menor de un ancho de pequeñas masas en un tamaño menor de pequeñas masas en el rango para pasar a través del conjunto de tolva, por lo cual cualquier pequeña masa que pasa el enfriador líquido fluye a través del conjunto de tolva manteniéndose fuera de contacto con cualquier enfriador líquido que fluye a través del miembro de tolva para todas las pequeñas masas de todos los tamaños en el rango que se transportan a través del conjunto de tolva, el miembro de tolva siendo metálico en composición a través de la caleta; e

introducir aire comprimido o aire de ventilador dentro del múltiple para enfriar por lo menos parcialmente el miembro de tolva para así reducir el coeficiente de fricción entre el miembro de tolva y las pequeñas masas que están siendo transportadas a su través..

5. El método de acuerdo con la Reivindicación 4 donde el miembro de tolva tiene adicionalmente una pluralidad de aberturas que se extienden a su través para permitir que aire comprimido o aire de ventilación fluya a través del múltiple para fluir dentro del miembro de tolva, para consecuentemente enfriar adicionalmente el miembro de tolva y levitar por lo menos parcialmente las pequeñas masas que pasan a través del conjunto de tolva para adicionalmente reducir las fuerzas de fricción que actúan sobre las pequeñas masas a medida que pasan a través del conjunto de tolva.