



01 37347

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicación: 01037347 02000020
Fecha (ARO): 2001-05-11 14:04:05
Trámite: 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTA
Dependencia: 2000 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Folios: 14

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
2000-3

1

SOLICITUD DE:

☒ Patente de Invención ✓

☐ Patente de Modelo de Utilidad

SOLICITANTE (71)	Nombre: JUAN ANTONIO ROLDAN JIMÉNEZ ✓ Dirección: Cra. 19 No. 86 A -14, Apto 502 ✓ Teléfono: Fax: E-Mail: Domicilio: Bogotá - Colombia ✓	IDENTIFICACION C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número 79'327.635
REPRESENTANTE APODERADO (74)	Nombre: MARCO ANTONIO HIGUERA G. ✓ Dirección: Cra. 7ª No. 17 -51 Of. 709 ✓ Teléfono: 342 18 11 Fax: 2 43 70 67 E-Mail: <u>Marcandinasvco@yahoo.com</u>	IDENTIFICACION C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☒ Número 9870 de Bogotá TP 35485 del CSJ
INVENTOR(ES) (72)	Nombre: JUAN ANTONIO ROLDAN JIMÉNEZ ✓ Dirección: Cra. 19 No. 86 A -14, Apto 502 Teléfono: Fax: E-Mail: Domicilio: Bogotá-Colombia ✓	IDENTIFICACION C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número 79'327.635

Título(54): COMPOSICIÓN PARA RESTAURAR DISCOS COMPACTOS Y PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Clasificación Internacional (51): C 11 D 3/14

Prioridad	(33)País de Origen	(32)Fecha	(31)N° de Solicitud
SI ☐ NO ☒			

Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:

6 meses ☒ 12 meses ☐ 18 meses ☐ Otro ☐

Comprobante de Pago No.: 1-29,271

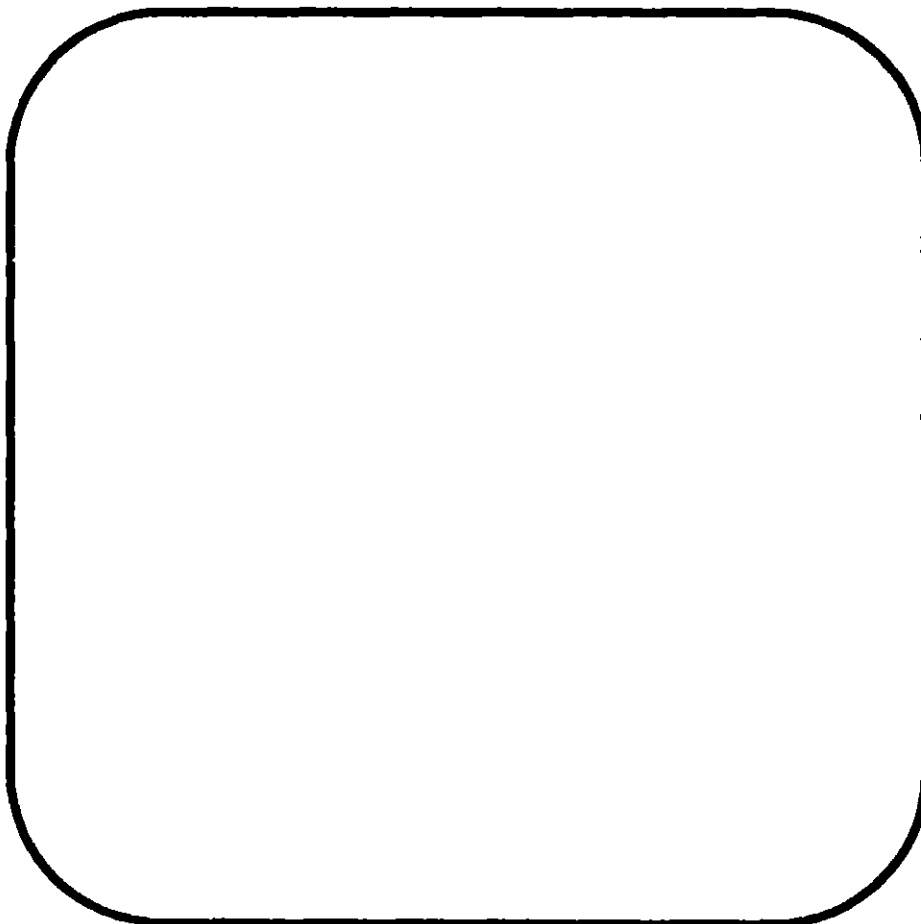
Fecha Mayo 11 de 2001

10

ANEXOS

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- ☒ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de reivindicación de prioridad.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Certificado de existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☐ Copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☒ Descripción de la invención.
- ☒ Una o más reivindicaciones.
- ☐ Dibujos y/o planos necesarios.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de la comunidad de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☐ Arte final 12x12 y 6x6 cm.
- ☐ Resumen y extracto para publicación.

FIGURA CARACTERÍSTICA:



11

NOMBRE: MARCO ANTONIO HIGUERA G.

FIRMA: 

C.C. 9870 de Bogotá TP 35465

marcas
patentes
dibujos
industriales
oposiciones
nulidades
registros
sanitarios
de producción
y venta
licencias
de funcionamiento
derechos de autor
asuntos
administrativos
civiles
y comerciales

MARCANDINAS & CO.
estudio de abogados de propiedad industrial

Señor
JEFE DE LA DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
E. S. D.

Referencia: Presentación del Formulario Único de Solicitud
de **PATENTE 2000 -3**

MARCO ANTONIO HIGUERA G., mayor de edad, de esta
vecindad, identificado como consta al pie de mi firma, abogado con T.P.
No. 35465 del CSJ., obrando como apoderado del Señor **JUAN ANTONIO**
ROLDAN JIMENEZ, domiciliado en Bogotá, con la debida atención
manifiesto a su Despacho, que con este escrito allego los siguientes
documentos:

1) El formulario Único de solicitud de **PATENTE 2000-3**, a
fin de que se conceda la Patente de Invención consistente en:

**COMPOSICIÓN PARA RESTAURAR DISCOS COMPACTOS
Y PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN**

2) Se anexa con el formulario indicado, los siguientes
documentos:

- a) El poder autenticado
- b) El comprobante de pago de la Tasa Oficial.
- c) La Descripción Técnica
- d) El Resumen de la Invención.
- e) Las reivindicaciones

La solicitud de Patente, se fundamenta en los Arts. 14, 16 y
55 del Título II Capítulo I de la Decisión 486 de la Comunidad Andina,
relativa al régimen sobre la Propiedad Industrial, las demás normas
reglamentarias y concordantes sobre la materia.

Recibiré notificaciones en la Secretaría de la **DIVISIÓN DE SIGNOS**
DISTINTIVOS y en mi Oficina profesional situada en la dirección
signada al margen del presente documento.

Atentamente,


MARCO ANTONIO HIGUERA G.
T.P. No. 35465 del CSJ.
C.C. No. 9870 de Bogotá.

MARCO ANTONIO HIGUERA G. FERNANDO HIGUERA R.

SANTAFE DE BOGOTÁ, D.C. COLOMBIA C.R. 74. No. 17-51 OL 709 Tel.: 243 70 68 - 342 18 11 - Fax: 243 70 87 - APARTADO AEREO 28568

Señor

**JEFE DE LA DIVISIÓN DE SIGNOS DISTINTIVOS
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
E. S. D.**

Yo **JUAN ANTONIO ROLDAN JIMÉNEZ**, mayor de edad, de este domicilio, identificado como consta al ple de mi firma, obrando en mi propio nombre, con la debida atención manifiesto a su Despacho, que mediante el presente escrito, confiero poder especial al Dr. **MARCO ANTONIO HIGUERA G.**, y/o **FERNANDO HIGUERA RODRÍGUEZ** de la oficina de abogados **MARCANDINAS & Co.**, para que soliciten y obtengan a mi favor la Patente de invención consistente en: **COMPOSICIÓN PARA RESTAURAR DISCOS COMPACTOS Y PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN.**

El presente poder comprende la facultad de transigir, recibir, sustituir, reasumir sustituciones, desistir, pedir y aportar pruebas, interponer los recursos que sean pertinentes, y hacer todo cuanto sea necesario para su cabal cumplimiento.

Atentamente,


JUAN ANTONIO ROLDAN JIMÉNEZ
c.c. No. 79.327.635 de Bogotá.

Acepto poder;


MARCO ANTONIO HIGUERA G.
c.c. No. 9878 de Bogotá
T.P. No. 35465 del CSJ.

NOTARIA CIRCULO DE SANTAFE DE
BOGOTA D.C. (21A)

**DILIGENCIA DE PRESENTACION PERSONAL
Y RECONOCIMIENTO**

La Suscrita Notaria certifica que este escrito fue
dirigido a **4 MAY 2000**

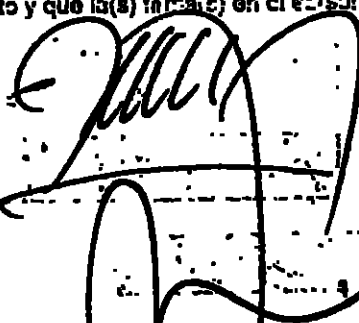
y fue presentado por quien(es) lo (los) firmare:

JUAN ANTONIO ROLDAN

identificado(s) con C.C. **79.327.635**

quien(es) declaro(ron) que su (su) firma es ver-
da y que la(s) firmo(s) en el escrito suscribo(s).

NOTA(S)


NYRIAM R. DE SAAVEDRA
Notaria Cuarenta y Nueve
REPUBLICA DE COLOMBIA



5

Industria y Comercio**SUPERINTENDENCIA**

NIT : 800176089-2

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicación : 01037347 00230000

Folios: 14

Fecha (RIB): 2001-05-11 14:04:05

Trámite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

C O P I A

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 1 - 29,271
FECHA : MAYO 11 DE 2001

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
MARCO ANTONIO HIGUERA	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	3924605	11/05/2001	812,400.00

***** CONCEPTO *****

CANT. HISTORICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	356,640.00
	TOTAL :	\$ 356,640.00

SON: TRESCIENTOS CINCUENTA Y SEIS MIL SEISCIENTOS CUARENTA PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10
Conmutador 382 0840
Fax 350 5220
E-mail: Info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

COMPOSICION PARA RESTAURAR DISCOS COMPACTOS Y PROCEDIMIENTO DE APLICACION

Título de la Invención:

Composición para restaurar discos compactos y procedimiento de aplicación

Resumen con el objeto y finalidad de la Invención:

Composición en crema para restaurar los discos compactos mediante la eliminación de los rayones que impiden la reproducción digital normal y procedimiento de aplicación, caracterizada por la combinación de óxido de aluminio extrafino de tamaño de grano 900 para realizar una abrasión fina y delicada sobre la superficie no impresa del disco compacto, un aditivo a base de un dimetil polisiloxano modificado con poliéster para aumentar el deslizamiento del abrasivo y permitir un pulimento uniforme durante el procedimiento de aplicación, un compuesto de silicona surfactante para disminuir la tensión superficial de la mezcla con la superficie, una solución acuosa amoniacal como solvente para facilitar el secado de la mezcla durante el procedimiento de aplicación, una silicona emulsionada para dar brillo a la superficie, una cera de carnauba para lograr un aspecto cremoso y un agente estabilizante para lograr la dispersión homogénea y la suspensión del abrasivo en la combinación.

Descripción clara y completa de la Invención:

La restauración de objetos es una práctica muy común en los países con bajo ingreso per-cápita donde la población opta por el menor costo de reparar un objeto descompuesto en vez de readquirirlo nuevamente.

La restauración consiste en recuperar la funcionalidad deteriorada o dañada de un objeto ocasionada por el desgaste natural de exposición al medio ambiente, el mal uso o la manipulación inadecuada.

Igual a lo que ocurre con la mayoría de objetos, el uso y la manipulación de los llamados discos compactos ocasiona defectos en su desempeño. El disco compacto es un disco aluminizado donde se graban códigos digitales predefinidos en forma de pistas en espiral. Cuando el disco compacto se coloca en una máquina reproductora, un rayo láser emitido por el lector óptico de la máquina lee la información previamente codificada, la cual es convertida a señales análogas, que luego son amplificadas y reproducidas a través de un sistema de parlantes o de video.

El disco compacto es protegido en su fabricación con plástico acrílico o, en su defecto, con policarbonato, quedando confinado entre dos caras de superficies plásticas. Una de las caras plásticas es impresa, generalmente a color, con los logotipos del productor, títulos y diseños alusivos al contenido del disco. La otra superficie plástica no es impresa porque a través de ella se efectúa la lectura óptica de los códigos digitales. Para que la reproducción del disco sea óptima, se requiere que no existan rayones ni manchas sobre la superficie plástica no impresa del disco compacto que puedan distorsionar la lectura de la información codificada.

La razón del uso del plástico acrílico en la elaboración de los discos compactos es su bajo peso, fácil maleabilidad, moldura y, principalmente, su alta transparencia a la luz. Esta última característica permite que la lectura óptica para su reproducción sea adecuada, sin interferencias y sin dispersiones.

Como consecuencia del rozamiento con diferentes objetos durante su manipulación y reproducción, por la abrasión ocasionada por el polvo y las partículas metálicas del medio ambiente, las superficies plásticas de los discos compactos sufren rayones y manchas que distorsionan la lectura normal de los códigos digitales pregrabados. Estos rayones ocasionan fallas en la lectura del disco como saltos entre las diferentes pistas, repetición indefinida de pistas y la imposibilidad de una reproducción normal y continua. Físicamente, lo que ocurre es un fenómeno de dispersión del rayo emitido por el lector óptico, imposibilitando la lectura del código previamente grabado. Esta lectura es cada vez más crítica e inadecuada a medida que las condiciones de transparencia de la superficie plástica de la cara no impresa se deterioran.

Para restaurar un disco compacto se requiere eliminar los rayones presentes en la cara no impresa del disco, lo cual se logra mediante un pulimento fino, delicado y uniforme que permita recuperar la transparencia de la superficie rayada.

El pulimento es un procedimiento muy común en muchas industrias, entre las cuales se cuentan, entre otras, la industria de las pinturas en la que se requiere adecuar la pieza utilizando objetos pulidores, tales como lijas y sustancias abrasivas, para nivelar, eliminar los rayones presentes y desmanchar la superficie a reparar, como etapa anterior a la aplicación e incorporación de la pintura; la industria automotriz en la cual se utilizan cremas pulidoras, compuestas por abrasivos finos combinados con ceras brilladoras y siliconas, para desmanchar, atenuar los rayones superficiales y lograr un acabado liso y brillante de la latonería de los vehículos; la industria de los muebles donde el pulimento se realiza mediante el uso de abrasivos adheridos a papel para rasar las superficies como paso previo a la aplicación de esmaltes, barnices y colas.

Teniendo en cuenta la menor dureza y mayor delicadeza de la superficie plástica de un disco compacto, el pulimento que se requiere efectuar para eliminar los rayones y manchas presentes debe ser más delicado y uniforme.

Para el pulimento y desbaste de objetos y superficies son ampliamente utilizados abrasivos como el Óxido de aluminio y el Carburo de Silicio, los cuales se usan en gran variedad de tamaño de partícula dependiendo de su aplicación; sin embargo, su uso para pulir y restaurar superficies plásticas de discos compactos es desconocido.

A pesar de ser tan común la reparación de objetos defectuosos, la posibilidad de poder restaurar discos compactos rayados es raramente conocida en el mercado. De hecho, no existe presencia de productos en el mercado real que permitan dicha restauración. Sólo a través del canal virtual de la internet se expone una muy limitada y casi desconocida oferta de estos productos con naturaleza y composición desconocida, pero en el mercado real, supermercados y tiendas, es prácticamente nula.

Con el objetivo de atender la necesidad del mercado de tener a su disposición una composición que permita la restauración efectiva de un disco compacto, mediante un pulimento más cuidadoso, fino y uniforme de la superficie plástica, combinada con un procedimiento de aplicación adecuado, se ha desarrollado la presente invención aprovechando diferentes compuestos y aditivos utilizados en otras industrias, los cuales se detallan a continuación:

La primera sustancia que hace parte de la composición es un abrasivo, específicamente óxido de aluminio en tamaño grano correspondiente a mallas entre 800 y 1000. Esto significa que el tamaño de estos granos es expresado de acuerdo con las mallas utilizadas en su tamizado, las cuales son estándares en la industria de abrasivos. Así, un grano que pasa a través de una malla de 800 orificios o aberturas por pulgada lineal es llamado número 800, lo cual equivale a 315 orificios por centímetro lineal. Se requiere este tamaño de grano extrafino para garantizar que el pulimento de la superficie sea fino y delicado protegiendo el material plástico que la compone, durante el procedimiento de aplicación. El óxido de aluminio es una sustancia con grado de dureza de 9.0 en la escala de Mohs, posee un color rosa ó blanco y es suficientemente duro para ejercer una acción abrasiva sobre el plástico. En la actualidad se desconoce el uso de óxido de Aluminio para pulir y restaurar superficies plásticas de discos compactos.

La segunda sustancia que hace parte de la composición es un aditivo fabricado a base de un dimetil polisiloxano modificado con poliéster. Los polisiloxanos y los polímeros

9

orgánicos pueden enlazarse químicamente y formar bloques de copolímeros con estructuras lineales como: Polisiloxanos – Polímero orgánico; Polisiloxano – Polímero orgánico – Polisiloxano; etc. Las estructuras pueden ser preparadas optativamente para conferirle propiedades únicas al copolímero. Se conocen un sinnúmero de estructuras formadas por un polisiloxano y polímeros orgánicos tales como: policarbonato, poliéster, poliéter, poliuretano, poliestireno, etc.

Las soluciones a base de dimetil polisiloxano modificado con poliéster son aditivos utilizados en la industria de las pinturas para aumentar la resistencia al rayado, mejorar el deslizamiento y la resistencia a la abrasión por parte de la pieza pintada. Se incorporan a la pintura líquida durante el proceso de fabricación y, posterior al secamiento de la pieza pintada, forman una película protectora en la superficie externa.

En el caso de la presente invención, las siguientes son las características físicas del aditivo a base de un dimetil polisiloxano modificado con poliéster utilizado:

Densidad 20 °C	0.88 - 0.93 g/cm ³
Disolvente	Xilol
Punto de inflamación	25 °C
Color	Líquido Amarillo

No se conoce en el mercado el uso de aditivos a base de un dimetil polisiloxano modificado con poliéster como parte de la composición de restauradores de discos compactos. Su función en la composición es la de adherirse y crear una película protectora sobre la cara no impresa durante la etapa inicial del procedimiento de aplicación para aumentar el deslizamiento del abrasivo sobre la superficie, obteniéndose en consecuencia un pulimento más uniforme y delicado.

La tercera sustancia que hace parte de la composición es un compuesto surfactante, el cual es un copolímero de glicol silicona soluble en agua con la función de disminuir la tensión superficial de la composición, para su adecuada fijación a la superficie cuando es aplicada a la cara no impresa del disco compacto durante el procedimiento de aplicación. Además, provee de suavidad y lubricación a la acción del abrasivo para un pulimento más delicado y uniforme.

La cuarta sustancia que hace parte de la composición es el solvente, que consiste en una solución acuosa amoniacal al 10% de concentración que tiene la función de evaporarse rápidamente a temperatura ambiente durante el procedimiento de aplicación, dejando sobre la superficie del disco sólo los componentes sólidos para iniciar el pulimento. El amoniaco provee además un PH de 10.7 a la composición,

permitiendo su conservación durante su almacenamiento. No se conoce el uso de solventes amoniacales para la fabricación de productos restauradores de discos compactos.

La quinta sustancia que hace parte de la composición es una silicona emulsionada en agua con una concentración al 35%. Este compuesto tiene la función de aportar brillo a la cara no impresa del disco compacto durante el procedimiento de aplicación, contribuir en la lubricación de la superficie y permitir un mayor deslizamiento del abrasivo durante la etapa del pulimento. Las siliconas emulsionadas son ampliamente utilizadas como sustancias cosméticas para dar brillo y protección a las superficies internas de vehículos como consolas y tableros.

La quinta sustancia que hace parte de la composición es una cera de carnauba que contribuye a otorgar una apariencia cremosa a la mezcla. Las ceras de carnauba son de origen vegetal y son muy utilizadas como ingredientes para dar brillo a las superficies sobre las cuales se aplican tales como pisos de cerámica y madera.

La sexta sustancia que hace parte de la composición es un estabilizante a base de carboximetil celulosa, el cual retiene la humedad de la mezcla, mantiene la suspensión y la dispersión homogénea del abrasivo y contribuye a otorgar una apariencia cremosa. El carboximetil celulosa es ampliamente utilizado en la industria de alimentos para dar consistencia y estabilidad a los compuestos alimenticios.

La composición puede contener, opcionalmente, sustancias para proveerle color y olor a la mezcla que sean compatibles con el amoníaco y que no se descompongan en un medio altamente alcalino.

La siguiente es la proporción de cada uno de las sustancias en la composición:

	Proporción en peso de cada sustancia en la composición
-Oxido de Aluminio	Entre 40.00 % y 45.00 %
-Aditivo con dimetil polisiloxano modificado con poliéster	Entre 0.50 % y 1.50 %
-Compuesto surfactante de Silicona	Entre 8.00 % y 10.00 %
-Solución amoniacal al 10%	Entre 33.00 % y 37.00 %
-Silicona emulsionada al 35%	Entre 9.00 % y 10.00 %
-Cloruro de Potasio	Entre 0.01% y 0.02 %
-Carboximetil Celulosa	Entre 0.10% y 0.16 %
-Cera de carnauba	Entre 2.00 % y 2.40 %

11

El procedimiento de aplicación de la composición está definido mediante las siguientes etapas:

- a. Se debe aplicar una cantidad cercana a los dos gramos de la composición sobre la cara no impresa del disco compacto que se desea restaurar y esparcirla uniformemente sobre toda la superficie.**
- a. Se debe colocar el disco compacto sobre una superficie plana horizontal con la cara no impresa dirigida hacia arriba.**
- b. Se requiere permitir secar durante diez minutos, tiempo durante el cual el aditivo a base de un dimetil polisiloxano modificado con poliéster se fija a la superficie, alistándola para permitir un alto deslizamiento del abrasivo. Por su parte, la solución amoniacal al 10% se evapora para permitir que permanezcan sobre la superficie sólo los componentes sólidos de la mezcla.**
- c. Se debe retirar la mezcla seca para iniciar la acción de pulimento, utilizando un paño de algodón ciento por ciento puro, ejerciendo presión firme y fuerte sobre la superficie no impresa del disco, efectuando movimientos radiales, desde el centro hacia la periferia y desde la periferia hacia el centro, provocando que el abrasivo pula la superficie, eliminando en consecuencia los rayones que interfieren con la reproducción normal del disco compacto.**
- d. Se debe brillar la superficie plástica no impresa con un paño limpio y seco de algodón ciento por ciento puro hasta retirar la totalidad de la mezcla seca, asegurándose de no dejar residuos**
- e. Por último, asegurarse de que el disco compacto haya sido restaurado, mediante la evaluación de su reproducción normal y continua. En caso negativo, se deben repetir todos los pasos descritos hasta que el disco compacto sea restaurado.**

Capítulo de Reivindicaciones:

Lo que se reivindica es:

1.-Composición para restaurar discos compactos y procedimiento de aplicación, caracterizada porque dicha composición comprende un abrasivo extrafino de óxido de Aluminio, un aditivo a base de un dimetil polisiloxano modificado con poliéster, un compuesto surfactante, un solvente de solución acuosa amoniacal, una silicona emulsionada, una cera de carnauba y un agente estabilizador.

2.-Composición para restaurar discos compactos y procedimiento de aplicación, de acuerdo con la reivindicación uno, caracterizada porque el abrasivo extrafino es óxido de aluminio con grano pulverizado de tamaño de malla entre 800 y 1.000, o sea que resulta de ser tamizado en mallas entre 315 y 394 orificios por centímetro lineal y su participación en la mezcla está comprendida entre el 40% y el 45% del peso total de dicha composición.

3.-Composición para restaurar discos compactos y procedimiento de aplicación, de acuerdo con las reivindicaciones uno y dos, caracterizada porque el aditivo a base de un dimetil polisiloxano modificado con poliéster contiene xilol como disolvente y su participación está comprendida entre el 0.5% y el 1.5% del peso total de dicha composición.

4.-Composición para restaurar discos compactos y procedimiento de aplicación, de acuerdo con las reivindicaciones uno, dos y tres, caracterizada porque el compuesto surfactante es un copolímero de glicol silicona soluble en agua y su participación está comprendida entre el 8.0% y el 10.0% del peso total de dicha composición.

5.-Composición para restaurar discos compactos y procedimiento de aplicación, de acuerdo con las reivindicaciones uno, dos, tres y cuatro, caracterizada porque el solvente es una solución acuosa amoniacal al 10% de concentración y participa entre el 33.0% y el 37.0% del peso total de dicha composición

6.-Composición para restaurar discos compactos y procedimiento de aplicación, de acuerdo con las reivindicaciones uno, dos, tres y cuatro y cinco, caracterizada porque la silicona emulsionada se encuentra al 35% de concentración, está disuelta en agua y su participación está comprendida entre el 9.0% y el 10.0% del peso total de dicha composición.

7.-Composición para restaurar discos compactos y procedimiento de aplicación, de acuerdo con las reivindicaciones uno, dos, tres, cuatro, cinco y seis, caracterizada porque la cera de carnauba tiene una participación comprendida entre el 2.0% y 2.4% del peso total de dicha composición.

8.-Composición para restaurar discos compactos y procedimiento de aplicación, de acuerdo con las reivindicaciones uno, dos, tres, cuatro, cinco, seis y siete, caracterizada porque el agente estabilizador es Carboximetil celulosa, el cual tiene una participación comprendida entre el 0.10% y el 0.16% del peso total de dicha composición.

9.-Composición para restaurar discos compactos y procedimiento de aplicación, de acuerdo con las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el procedimiento de aplicación comprende las siguientes etapas:

- a) Aplicar una cantidad cercana a los dos gramos de la composición sobre la cara no impresa del disco compacto que se desea restaurar y esparcirla uniformemente sobre toda la superficie;**
- b) colocar el disco compacto sobre una superficie plana horizontal con la cara no impresa dirigida hacia arriba;**
- c) permitir secar durante diez minutos, tiempo durante el cual el aditivo a base de un dimetil polisiloxano modificado con poliéster se fija a la superficie, otorgándole la característica de mayor deslizamiento para lograr un pulimento uniforme del abrasivo y la solución amoniacal al 10% se evapora para permitir que yazcan sobre la superficie sólo los componentes sólidos de la mezcla;**
- d) retirar la mezcla seca utilizando un paño de algodón ciento por ciento puro, ejerciendo firme y fuerte presión sobre la superficie no impresa del disco, efectuando movimientos radiales, desde el centro hacia la periferia y desde la periferia hacia el centro, provocando que el abrasivo pula la superficie, eliminando en consecuencia los rayones que interfieren con la reproducción normal del disco compacto y**
- e) brillar la superficie plástica no impresa con un paño limpio y seco de algodón ciento por ciento puro hasta retirar la totalidad de la mezcla seca, asegurándose de no dejar residuos**

Extracto para la publicación:

Composición en crema para restaurar los discos compactos mediante la eliminación de los rayones que impiden la reproducción digital normal y procedimiento de aplicación, caracterizada por la combinación de óxido de aluminio extrafino de tamaño de grano 900 para realizar una abrasión fina y delicada sobre la superficie no impresa del disco compacto, un aditivo a base de un dimetil polisiloxano modificado con poliéster para aumentar el deslizamiento del abrasivo y permitir un pulimento uniforme durante el procedimiento de aplicación, un compuesto de silicona surfactante para disminuir la tensión superficial de la mezcla con la superficie, una solución acuosa amoniacal como solvente para facilitar el secado de la mezcla durante el procedimiento de aplicación, una silicona emulsionada para dar brillo a la superficie, una cera de carnauba para lograr un aspecto cremoso y un agente estabilizante para lograr la dispersión homogénea y la suspensión del abrasivo en la combinación.

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE

PATENTE DE INVENCION []

MODELO DE UTILIDAD []

- Indicación de que se solicita la concesión de una patente [X]
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud [X]
- Descripción de la invención [X]
- Dibujos de ser estos pertinentes [X]
- Comprobante de Pago de las tasas establecidas [X]

COMPLETA []

INCOMPLETA []

DISEÑO INDUSTRIAL []

- Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial []
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud. []
- Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño. []
- Comprobante de pago de las tasas establecidas. []

COMPLETA []

INCOMPLETA []

ESQUEMA DE TRAZADO []

- Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de trazado. []
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud. []
- Representación gráfica del esquema de trazado []
- Comprobante de pago de las tasas establecidas. []

COMPLETA []

INCOMPLETA []

199
Firma Responsable

Fecha: _____

Carrera 13 No. 27-00 Piso 6 y 10
Conmutador: 334 12 21-2-3-4
Fax: 281 31 25 e-mail: info@ic.gov.co
Santa Fe de Bogotá D.C. - Colombia

2020
Bogotá DC

Doctor
MARCO ANTONIO HIGUERA G.
Apoderado
Cra. 7 No. 17-51, oficina 709
Ciudad

REFERENCIA:	Radicación No.	01-37347
	Trámite	002
	Evento	001
	Actuación	416
	Oficio No.	1713
	Folios	001

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial, conforme lo establece el artículo 40 de la misma Decisión.

Siendo manifestación expresa del interesado, la solicitud no será publicada antes de los 6 meses contados a partir de la fecha de presentación de la solicitud, esto es a partir del día 11 de noviembre del 2001.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC, a los 11 de Nov. 2001

ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones

Bogotá, DC, 10 de Junio 2002 El extracto de esta solicitud fue publicado en el número 511 de la Gaceta de Propiedad Industrial, de fecha 26-12-2001. El término hábil señalado por la ley expiró el 22-Marzo/2002 SI ☐ NO ☒ se presentaron oposiciones por parte de terceros.

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10
Conmutador: 382 0840
Fax: 382 2695
E-mail: Info@sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia