

02 068644 0

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicación : 02068644 00000000

Folios: 35

Fecha (AÑO): 2002-08-06 16:17:17

Trámite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTA

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
2000-3

SOLICITUD DE:

1



Patente de Invención



Patente de Modelo de Utilidad

2

S LICITANTE
(71)

Nombre: **JOHNSON & JOHNSON**
CONSUMER COMPANIES, INC.
Dirección: Grandview Road,
Teléfono: Fax:
E-mail
Domicilio: Skillman, New Jersey, 08558
Estados Unidos de América

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☐ NIT ☐C.E. ☐ Otro ☐

Número

3

REPRESENTANTE
O AP DERADO
(74)

Nombre: **JIMENA ESCOBAR URIBE**
Dirección: Cra. 11A No. 94-76 (Of. 305)
Teléfono: 6 162051/61 Fax: 6 161889
E-mail: escobaru@elsitio.net.co

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NIT ☐C.E. ☐ Otro ☐

Número 39.779.452 T.P. 68228

4

INVENTOR (ES)
(72)

Nombre: **VER ANEXOS** *folio 3*
Dirección:
Teléfono: Fax:
E-mail
Domicilio:

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☐ NIT ☐C.E. ☐ Otros ☐

Número

5

TÍTULO (54) COMPOSICIONES DETERGENTES HUMECTANTES.

6

Clasificación Internacional (51) A 61 C11D 1/00

7 **Prioridad**SI ☒ NO ☐

(33) País de Origen

Estados Unidos de América

(32) Fecha

Agosto 16, 2001

(31) Número de Solicitud

09/931,703

8 **Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:**

6 meses



12 meses



18 meses



otros

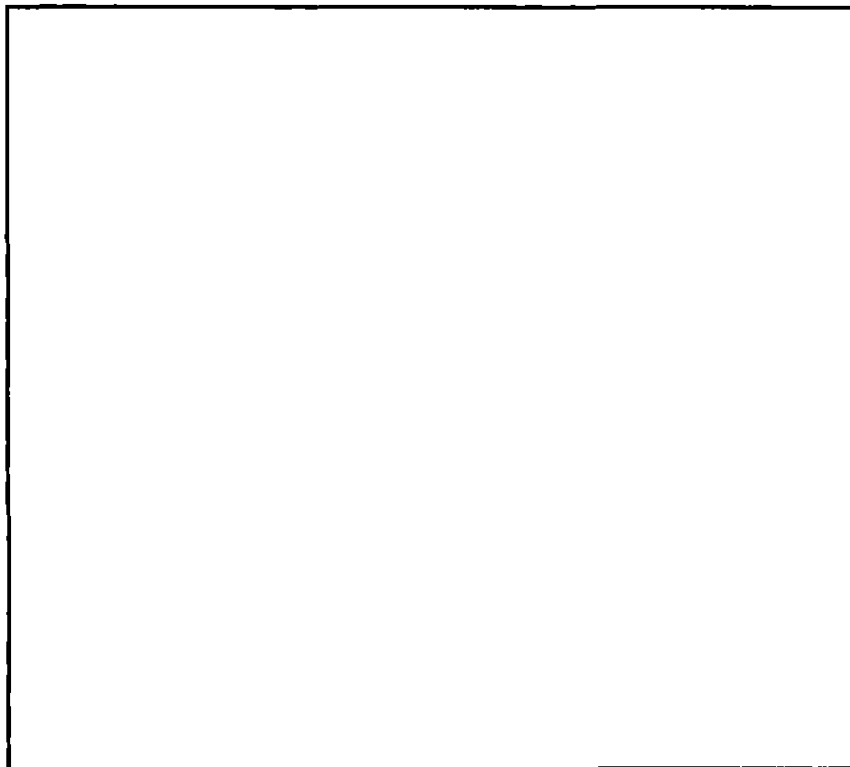
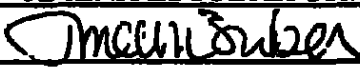


EP 1284136

9 **Comprobante de pago No.** 02 - 51,116 // 02 - 51,119

Fecha 02/08/02 /// 02/08/02

- ☐ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación
- ☐ Comprobante de pago por la reivindicación de prioridad
- ☐ Certificado de existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica No. 18.247
- ☐ Poderes, si fuere el caso Protocolo No. 18.247
- ☐ Copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante
- ☐ Descripción de la invención
- ☐ Una o más reivindicaciones
- ☐ Dibujos y/o planos necesarios
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico
- ☐ Arte final 12 X 12 .

11 FIGURA CARACTERÍSTICANOMBRE: JIMENA ESCOBAR URIBEFIRMA: 

C.C. 39.779.452 de Usaquén T.P. 68.288

Solicito expresamente a nombre de la sociedad
**JOHNSON & JOHNSON CONSUMER
COMPANIES, INC.**, sociedad constituida de
conformidad con las leyes del Estado de New Jersey,
Estados Unidos, domiciliada en Grandview Road,
Skillman, New Jersey 08558, Estados Unidos de
América, el otorgamiento de Patente para la invención
titulada **"COMPOSICIONES DETERGENTES
HUMECTANTES"**.

Clase: A 61


JIMENA ESCOBAR URIBE
C.C. 39.779.452 de Usaquéen.
T.P. 12.772
Cod. 267

ANEXOS

INVENTORES

- 1.) **GREGORY BOOKER (Philadelphia, Pennsylvania, Estados Unidos de América);**
- 2.) **JOSEPH LIBRIZZI (Neshanic, New Jersey, Estados Unidos de América);**
- 3.) **DELORES SANTORA (Hillsborough, New Jersey, Estados Unidos de América).**



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

NIT : 800176089-2

Radicación : 025644 0000000
 Fecha (AMD) : 2002-08-06 16:17:17
 Trámite : 1 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTA
 Dependencia: 0020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Folios: 55

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 02 - 31,119
 FECHA : AGOSTO 2 DE 2002

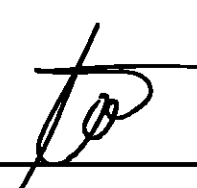
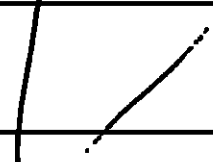
***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
ESCOBAR URIBE ASOCIADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-	4797630	02/08/2002	2,419,480.00

***** CONCEPTO *****

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	02 INVOCACION DE UNA PRIORIDAD EN NU	106,000.00
	TOTAL :	106,000.00

SON: CIENTO SEIS MIL PESOS

RESPONSABLE : RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. 

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10
 Conmutador 382 0840
 Fax 350 5220
 E-mail: info@sic.gov.co
 www.sic.gov.co
 Bogotá, D.C., Colombia



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

NIT : 800176089-2

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicación : 82868644 00000000

Folios: 55

Fecha (AMB): 2002-08-06 16:17:17

Trámite : 802 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAR

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 02 - 51,116
FECHA : AGOSTO 2 DE 2002

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
ESCORBAR URIBE ASOCIADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	4797638	02/08/2002	2,419,480.00

***** CONCEPTO *****

CANT. CONTABILISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	378,000.00
	TOTAL :	\$ 378,000.00

SON: TRESCIENTOS SETENTA Y OCHO MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10
 Conmutador 382 0840
 Fax 350 5220
 E-mail: info@slc.gov.co
 www.slc.gov.co
 Bogotá, D.C., Colombia

COMPOSICIONES DETERGENTES HUMECTANTES

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

1. Campo de la invención

Este invento se relaciona con una composición detergente humectante que presenta un desempeño superior tanto de humectación como de limpieza, así como también bajos efectos de irritación de la piel y los ojos.

2. Descripción de las anterioridades

Históricamente, los limpiadores humectantes han incorporado aceites o siliconas como medios primarios para proveer humectación al pelo y la piel. Véase Ej. Patente EUA No. 5,085,857 (gomos de silicona); y Patente EUA No. 6,194,364 (aceites no polares o siliconas en la emulsión limpiadora). Sin embargo, debido a que tales ingredientes tienden a reducir la viscosidad del producto y disminuir su espumación, dichos limpiadores humectantes no son preferidos por los consumidores por razones estéticas.

Un método conocido para superar dichos efectos nocivos de los aceites y siliconas es incrementar la concentración de los surfactantes en el producto limpiador. Aunque los productos resultantes poseen alta

espumación, característica preferida por el consumidor, desventajosamente tales productos no son suaves, no depositan efectivamente la silicona y el aceite en la piel, y adicionalmente incrementan la sequedad de la piel. Se han hecho algunos intentos para superar los efectos perjudiciales de los aceites y siliconas en un sistema limpiador, separando aceites y siliconas del sistema limpiador. Véase Ej., Patente EUA No. 5,612,307. Mientras que este acercamiento pud minimizar los anteriormente mencionados efectos negativos asociados con los aceites y siliconas, creo una necesidad por un empaque de dos compartimentos, el cual no solamente es costoso sino además complicado para fabricar.

Por lo tanto, existe la necesidad de un detergente humectante que no solamente proporcione una humectación superior en la piel sino que además sea capaz de lograr fácilmente una viscosidad deseada, le proporcione al consumidor niveles aceptables de espuma y que no requiera de un empaque complicado. Existe además la necesidad, en dicho detergente humectante, de no comprometer la suavidad y propiedades de seguridad de la composición limpiadora en general.

RESUMEN DE LA INVENCION

Se ha descubierto que los objetivos anteriormente descritos pueden ser logrados por la composición detergente humectante de este invento, que incluye, consiste de, y/o consiste esencialmente de:

- a. Un polímero catiónico.
- b. Un emoliente seleccionado del grupo formado por un diéster, un triéster o una mezcla obtenida de ellos.
- c. Un emoliente monoéster; y
- d. Un surfactante limpiador.

Otra inclusión del presente invento se refiere a una composición detergente humectante que incluye, consiste de, y/o consiste esencialmente de, basado en el peso total de la composición:

- a. Desde 0.01% hasta 5% de cloruro de guar hidroxipropiltrimonio y/o policuaturnio 10
- b. Desde 0.1% hasta 5% de di - PPG - 2 Myreth - 10 adipato.
- c. Desde 0.1% hasta 5% de gliceril éster; y
- d. Desde 0.5% hasta 50% de un surfactante limpiador.

Hemos encontrado de manera inesperada que las composiciones detergentes humectantes de la presente invención no solamente proporcionan una limpieza y humectación superior en la piel, sino que además son capaces de ayudar en la viscosidad y espumación del producto, sin comprometer la suavidad y propiedades de seguridad de la composición limpiadora en general.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LAS INCLUSIONES PRIORITARIAS

La composición detergente humectante del presente invento se compone de, consiste en, y/o esencialmente consiste de, basado en el peso total de la composición, de desde 0.01% hasta 5%, ej. desde 0.01% hasta 3% o desde 0.01% hasta 2% de un polímero catiónico; desde 0.1% hasta 5%, ej. desde 0.1% hasta 3% o desde 0.1% hasta 2.5% de un emoliente seleccionado del grupo formado por un diester, un triester, o una mezcla obtenida de ellos; desde 0.1% hasta 10%, ej. desde 0.5% hasta 5% o desde 0.75% hasta 3% de un emoliente monoester; y desde 0.5% hasta 50%, desde 5% hasta 15% de un surfactante limpiador.

Los polímeros catiónicos que son apropiados para ser utilizados en la composición de la presente invención, incluyen pero no están limitados a aquellos con alto peso molecular en un rango de desde 2,000 hasta 5,000,000, ej. desde 5,000 hasta 3,000,000 o desde 100,000 hasta 1,000,000.

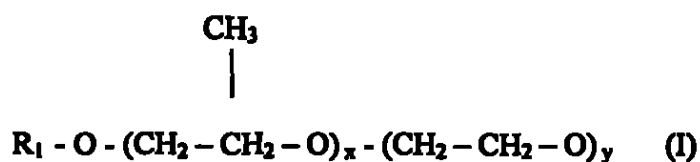
Algunas clases representativas de dichos polímeros catiónicos adecuados para la composición, incluyen pero no están limitados a los polisacáridos catiónicos; homopolímeros catiónicos y copolímeros derivados de los ácidos acrílicos o metacrílicos; resinas de celulosa catiónicas; copolímeros catiónicos de cloruro de dimetildialilamonio; homopolímeros catiónicos de cloruro de dimetildialilamonio; iminas de polialquileno catiónico y

etoxipolialquileno; siliconas cuaternizadas y copolímeros y las mezclas obtenidas de ellos.

Por ejemplo, dichos polímeros catiónicos incluyen las gomas de guar catiónicas tales como el cloruro de guar hidroxipropiltrimonio, el cual esta disponible comercialmente bajo la marca registrada de "Jaguar C17" del fabricante Rhodia Inc.; los éteres de hidroxietil celulosa cuaternizada, disponibles comercialmente bajo el nombre registrado de "Ucare Polymer JR 400" del fabricante Amerchol Corp.; los copolímeros de acrilamida y de los éteres de cloruro de dimetildialilamonio los cuales también son conocidos como policuaturnio 7 y que están disponibles comercialmente bajo la marca registrada "Mackernium 007" del fabricante McIntyre Group Ltd. o bajo la marca registrada "Salcare SC10" del fabricante Allied Colloids; los copolímeros de vinilpirrolidona y vinilpirrolidona ramificada cuaternizada, los cuales están disponibles comercialmente bajo la marca registrada "Luviquat Care" del fabricante BASF Corp.; el Policuaturnio 6 el cual esta disponible bajo la marca registrada "Salcare SC30" del fabricante Allied Colloids y los copolímeros y las mezclas obtenidas de ellos.

Aquellos emolientes de diester o triester apropiados para ser utilizados en el presente invento pueden ser obtenidos por la reacción de los esteres alcoxilados grasos con un poliol o poliácido, ya sea aromático, ramificado o lineal, para formar un diester o un triester de un poliol o poliácido aromático, ramificado o lineal. El diester o triester reactante se compone

de dos o tres porciones alcoxiladas grasas, respectivamente, teniendo una estructura establecida en la formula I:

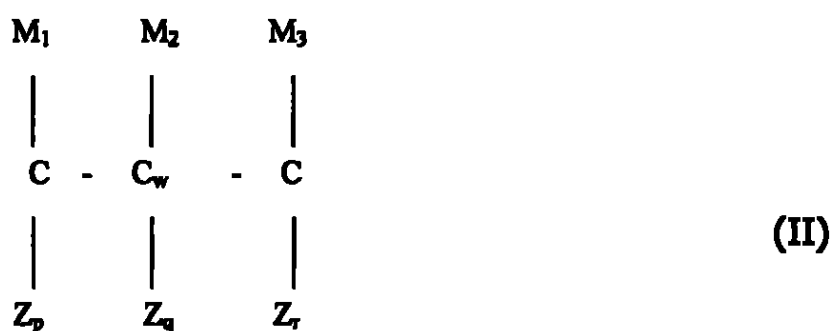


En donde:

R_1 es una porción grasa ya sea ramificada, lineal o aromática, sustituida o insustituida, saturada o insaturada con una cadena carbonada de una longitud desde 6 hasta 30 átomos; y

Cada x y y son independientemente cero o un entero desde 1 hasta 200, inclusive con la salvedad de que la suma de x y y en cada porción alcoxilada grasa, es independientemente entre 1 y 300, inclusive, y la suma de todos los x y y en el diester o triester no excede 800.

El poliol o poliácido aromático, ramificado o lineal, es como se establece en la estructura II:



En donde:

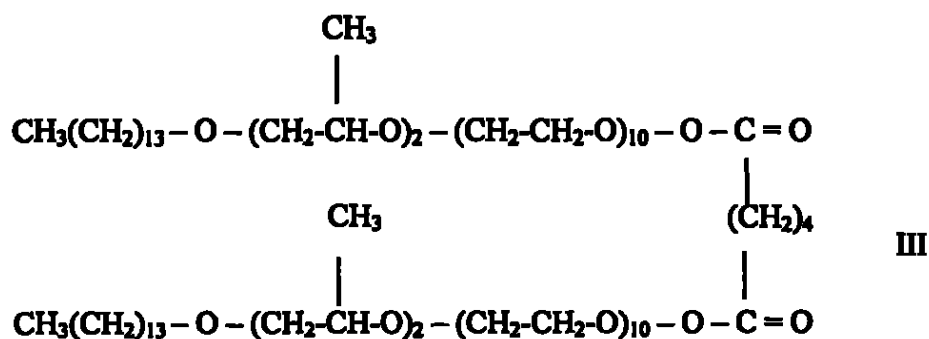
M_1 , M_2 , y M_3 , son independientemente un hidroxilo, dos hidrógenos con enlace sencillo o un oxígeno con doble enlace;

Z_p , Z_q , y Z_r son Independientemente hidrógeno o un hidroxilo;

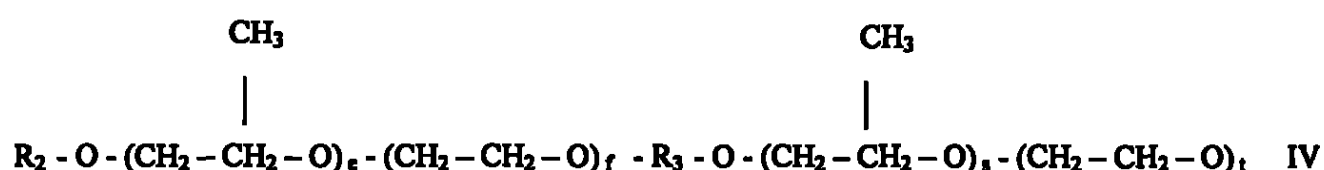
P , q y r son independientemente cero o uno, con la salvedad que la suma de p , q y r es como mínimo 2 y

W es cero o un entero entre 1 y 20, incluso.

Un diester apropiado es el DI- PPG – 2 Myreth – 10 Adipato, el cual esta disponible comercialmente bajo la marca registrada "Cromollient SCE" del fabricante Croda Inc., el cual tiene la estructura establecida en la formula III:



Los emolientes monoésteres apropiados para ser utilizados en el presente invento incluyen los esteres obtenidos por la reacción conocida de un ácido graso ya sea aromático, ramificado o lineal que tiene desde 4 hasta 30 átomos de carbono, con un alcohol polihídrico o monohídrico aromático, ramificado o lineal. Si se desea, el alcohol polihídrico o monohídrico puede ser alcoxilado por métodos conocidos, para mejorar su solubilidad al agua. El monoéster obtenido presenta una estructura establecida por la formula IV:



En donde:

R_2 es una porción grasa ya sea ramificada, lineal o aromática, sustituida o insustituida, saturada o insaturada con una cadena carbonada de una longitud desde 4 hasta 30 átomos.

R_3 es un alcohol polihídrico o monohídrico ramificado, lineal o aromático, sustituido o insustituido, saturado o insaturado con una cadena carbonada de una longitud desde 3 hasta 30 átomos; y

Cada e, f, s y t son independientemente cero o entero desde 1 hasta 100 incluso, con la salvedad de que la suma de e y f es cero o un entero

entre 1 y 200 inclusive, que la suma de s y t es cero o un entero entre 1 y 200, incluso, y que la suma de e, f, s y t no excede 400.

Ejemplos de monoésteres apropiados para ser utilizados en la presente invención incluyen los esteres de glicerilo, tales como el oleato de glicerilo, el cual esta disponible comercialmente bajo la marca registrada de "Tegin O" del fabricante Goldschmidt Chemical Corp; PEG-7 cocoato de glicerilo, el cual esta disponible comercialmente bajo la marca registrada de "Glycerox HE" de Croda Inc., y las mezclas obtenidas de ellos.

En una inclusión, el valor HLB de uno o más de los emolientes di o triester y de los emolientes monoester es menor de 11, ej. Desde 2 hasta 11 o desde 4 hasta 11. En otra inclusión, el valor HLB de todos los emolientes mono, di o tri es menor que 11, Ej. desde 2 hasta 11 o desde 4 hasta 11.

Los surfactantes apropiados para ser utilizados en la presente invención incluyen aquellos que son aniónicos, no iónicos, anfotéricos, betaínas o catiónicos, como también las mezclas de ellos.

Las clases de surfactantes aniónicos útiles en esta invención incluyen los alquil sulfatos, alquil eter sulfatos, sulfosuccinatos, isetionatos, acilamidas, alquileter carboxilatos y alquil fosfatos, en donde el grupo

alquil tiene desde 6 hasta 30 átomos de carbono, siendo preferido entre 10 a 14 átomos de carbono.

Los tipos de surfactantes no iónicos que son apropiados para ser utilizados en esta invención incluyen los ácidos grasos de alcoholes o etoxilatos de amida, etoxilatos de monoglicerida, etoxilatos de ester de sorbitán y alquil poliglicósidos.

Las clases de surfactantes anfotéricos que son apropiados para ser utilizados en esta invención incluyen los alquilimino – dipropionatos, alquilanfoglucuronatos (mono o di), alquilanfopropionatos (mono o di), alquilanfocetatos (mono o di), ácido N-alquil β – aminopropionico, carboxilato alquil poliamino, y imidazolin fosforiladas.

Aquellos tipos de betaínas apropiadas para ser utilizadas en esta invención incluyen alquil betaínas, alquilamino betaínas, alquil sultainas, alquilamido sultainas, en donde el grupo alquil tiene desde 6 hasta 30 átomos de carbono, siendo preferible desde 10 hasta 14 átomos.

Aquellas clases de surfactantes catiónicos apropiados para ser utilizados en esta invención incluyen alquil cuaternarios (mono, di o tri), bencil cuaternarios, ester cuaternario, etoxilados cuaternarios, alquil aminas, y las mezclas de ellos, en donde el grupo alquil tiene desde 6 hasta 30 átomos de carbono, siendo preferible desde 8 hasta 22 átomos de carbono.

Las composiciones limpiadoras humectantes de la presente invención pueden también incluir uno o más ingredientes opcionales incluyendo no exclusivamente un agente de opacidad o de perlescencia, un agente espesante, humectantes, agentes quelantes, y aditivos que mejoran la apariencia, sensación y fragancia, tales como colorantes, fragancias, preservativos, agentes ajustadores de pH, y similares. El pH de las composiciones limpiadoras suaves de esta invención se debe mantener preferiblemente en el rango de 5 hasta 7.5 y más preferiblemente desde 5.5 hasta 7.0.

Son apropiados para esta invención, agentes de perlescencia u opacidad que sean capaces de suspender aditivos insolubles en agua y/o tiendan a indicar a los consumidores que el producto resultante es un limpiador humectante. El agente de opacidad o perlescencia puede estar presente en una cantidad, basado en el peso total de la composición, de 1% hasta 10% preferiblemente desde 1.5 hasta 7% y más preferiblemente desde 2% hasta 5%.

Algunos ejemplos de agentes de opacidad o perlescencia incluyen, pero no se limitan, a mono o di esteres de (a) ácidos grasos que tienen desde 16 hasta 22 átomos de carbonos y (b) ya sea etilen o propilen glicol; mono o di esteres de (a) ácidos grasos que tienen desde 16 hasta 22 átomos de carbono y (b) un polialquilen glicol de formula: $\text{HO} - (\text{JO})_n - \text{H}$, en donde J es un grupo alquilen que tiene desde 2 hasta 3 átomos de

carbono y a es 2 o 3; alcoholes grasos que contienen desde 16 hasta 22 átomos de carbono; ésteres grasos de fórmula $KCOOCH_2L$, en donde K y L Independientemente contienen desde 15 hasta 21 átomos de carbono; sólidos inorgánicos insolubles en la composición del shampoo y las mezclas de ellos.

El agente de opacidad o perlescencia puede ser introducido a la composición limpiadora suave como una dispersión acuosa estabilizada, pre-formada, tal como aquella disponible comercialmente de Henkel Corporation of Hoboken, New Jersey bajo la marca registrada "Euperlan PK-3000". Este material es una combinación de glicol diestearato (el diéster de glicol etileno y el ácido esteárico), lauret - 4 ($CH_3(CH_2)_{10}CH_2(OCH_2CH_2)_4OH$) y cocamidopropil betaína y preferiblemente esta en una relación de porcentaje en peso de desde 25 hasta 30; desde 3 hasta 15; desde 20 hasta 25, respectivamente.

Son apropiados para esta invención aquellos agentes espesantes que están disponibles comercialmente, capaces de proveer la viscosidad apropiada a las composiciones limpiadoras suaves. Si se utilizaran, el espesante debe estar presente en las composiciones del shampoo en una cantidad suficiente para incrementar la viscosidad Brookfield de la composición a un valor entre 500 hasta 10,000 centipoises. Algunos ejemplos de agentes espesantes apropiados incluyen de forma no exclusiva: mono o diésteres de 1) polietilenglicol de fórmula $HO - (CH_2CH_2O)_zH$, en donde z es un entero desde 3 hasta 200; y 2) los ácidos

grasos que contienen desde 16 hasta 22 átomos de carbono; los ésteres de ácidos grasos de polioles etoxilados; derivados etoxilados de mono y diésteres de ácidos grasos y glicerina; hidroxialquil celulosa; alquil celulosa; hidroxialquil alquil celulosa; y las mezclas de ellos. Los espesantes preferidos incluyen ésteres de glicol polietileno, y más preferiblemente PEG-150 diestearato de la compañía Stepan Company de Northfield, Illinois o de la compañía Comiel, S.p.A de Bolonia el cual esta disponible comercialmente bajo la marca registrada "PEG 6000 DS".

Son apropiados para esta invención aquellos humectantes disponibles comercialmente, que sean capaces de proporcionar propiedades de acondicionamiento y humectación a la composición limpiadora suave. El humectante puede estar presente en una cantidad de desde 0% hasta 10%, preferiblemente desde 0.5% hasta 5%, y más preferiblemente desde 0.5% hasta 3%, basado en el peso total de la composición. Algunos ejemplos de humectantes apropiados incluyen, de manera no exclusiva: 1) polioles líquidos solubles al agua seleccionados del grupo formado por glicerina, propilen glicol, hexilen glicol, butilen glicol, dipropilen glicol, y mezclas obtenidas de ellos; 2) polialquilen glicol de formula: $\text{HO} - (\text{R}''\text{O})_b - \text{H}$, en donde R'' es un grupo alquilen que tiene desde 2 hasta 3 átomos de carbono y b es un entero entre 2 y 10; 3) eter de polietilenglicol o metil glucosa de formula $\text{CH}_3 - \text{C}_6\text{H}_{10}\text{O}_5 - (\text{OCH}_2\text{CH}_2)_c - \text{OH}$, en donde c es un entero entre 5 y 25; 4) urea; y 5) mezclas de ellos, siendo la glicerina el humectante preferido.

Se incluyen como ejemplos de agentes quelantes apropiados, aquellos que son capaces de proteger y preservar las composiciones de esta invención. Preferiblemente, el agente quelante es ácido tetracético etilendiamina (EDTA), y más preferiblemente es EDTA tetrasódico, disponible comercialmente de Dow Chemical Company de Midland, Michigan, bajo el nombre comercial de "Versene 100XL" y esta presente en una cantidad, basada en el total del peso de la composición, desde 0 hasta 0.5%, y preferiblemente desde 0.05% hasta 0.25%.

Como preservativos apropiados se tiene el Cuaternio-15 disponible comercialmente como "Dowicil 200" de Dow Chemical Corp. Of Midland, Michigan, y está presente en la composición en una cantidad, basada en el peso total de la composición, desde 0 hasta 2.0%, y preferiblemente desde 0.05% hasta 0.1%

Las composiciones de la presente invención son utilizadas preferiblemente en productos de cuidado personal tales como shampoos, baños, lavados, geles, lociones, cremas y similares.

En una de las inclusiones, la composición puede estar incorporada en una bola de baño de burbujas, tal como esta descrito en las patentes de EUA Nos. 4,650,661; 4,666,707; y 4,002,758; las cuales están aquí incluidas como referencia.

La composición de la presente invención puede ser utilizada en el cuerpo junto con cualquier implemento de limpieza personal conocido por el estado de la técnica, tal como una toalla de lavado, una malla, una espuma, una almohadilla, cepillo o similar. En una inclusión la composición puede ser ofrecida en el mercado con uno o más de tales implementos en un kit.

En una inclusión, las composiciones de la presente invención están "sustancialmente libres" de aceites o siliconas. Como es utilizado aquí, el termino "sustancialmente libres" debe significar que la composición limpiadora humectante contiene, basado en el peso total de la composición, menos de 1%, por ejemplo, menos de 0.5% o menos de 0.2 % de aceites y siliconas.

La invención presentada en forma ilustrativa, puede ser elaborada como practica en ausencia de alguno de los componentes, ingredientes o pasos que no están presentados específicamente en este documento. A continuación se presentan algunos ejemplos para ilustrar adicionalmente la naturaleza de la invención y la forma como se puede llevar a cabo. Sin embargo, no se debe considerar que la invención se limita a los detalles que allí se muestran.

EJEMPLOS

Ejemplo 1: Preparación de una composición detergente humectante.

La composición detergente humectante del Ejemplo 1 fue preparada de acuerdo a los materiales y cantidades que aparecen en la Tabla 1:

Tabla 1

Nombre comercial/Proveedor	Nombre INCI	% p/p
Plantaren 2000 / Cognis Corp.	Decil glucosida	0.6
Lamesoft P065 / Cognis Corp.		3.00
	Agua	1.05
	Coco glucosida	1.05
	Oleato de glicerilo	0.9
PEG 6000 DS / Stephan Co.	PEG 150 diestearato	1.4
Atlas 64280 / Uniqema	POE 80 laurato de sorbitan	5.0
	Agua desionizada	59.67
Polymer JR / Amerchol Corp.	Policuaternio 10	0.12
Glucquat 125 /Amerchol Corp.	Lauril metil gluceth – 10 cloruro de hidroxipropildimonio	1.00
Tegobetaine I-7 (30%) /Goldschmidt	Cocamidopropil	12.00

Chemical Corp.	betaína	
Monateric 949J /Uniqema	Lauroamfodiacetato disodio	2.00
Polyox WSR – 205 / Amerchol Corp.	PEG 14-M	0.10
Glycerin / Cognis Corp	Glicerina	0.50
Cromollient SCE /Croda Inc.	DI – PPG – Myreth - 10 Adipato	1.00
Lipovol J /Lipo Chemicals , Inc.	Aceite de jojoba	0.1
Drakeol 7 /Penreco	Aceite mineral	0.10
	Fragancia	0.50
Dowicil 200 /Dow Chemical Co.	Cuaternio 15	0.05
Versene 100XL /Dow Chemical	EDTA Tetrasodio	0.46
Euperlan PK 3000 /Cognis Corp.		2.00
	Cocamidopropil betaína	
	Glicol diestearato	
	Lauret – 4	
Ácido cítrico (20%)	Ácido Cítrico	La cantidad necesaria

La composición del Ejemplo 1 fue preparada como se presenta a continuación:

Se prepararon las siguientes Pre-Mezclas:

Pre-Mezcla 1: Se mezclaron glicerina y PEG – 14M y en un recipiente independiente bajo condiciones ambiente.

Pre-Mezcla 2: Se mezclaron Di – PPG – 2- Myreth – 10 – Adipato, Aceite Mineral, Aceite de Jojoba en un recipiente independiente bajo condiciones ambiente.

Pre-Mezcla 3: Se mezclaron la fragancia y 1 parte de POE-80 Laurato de Sorbitan en un recipiente independiente bajo condiciones ambiente.

Las cantidades de los componentes en este procedimiento están dadas en términos de partes por peso de activo para preparar 100 partes de composición limpiadora.

Se mezclaron decil glucosida, cocoglucosida y el oleato de glicerilo en un recipiente independiente bajo condiciones ambiente, hasta que la solución resultante fue clara. La solución se calentó luego a una temperatura entre 50°C y 55°C con agitación constante. Se añadió el PEG 150 diestearato con agitación a temperatura constante, hasta su dilución completa en la mezcla. Posteriormente se enfrió la solución resultante hasta 40°C, se adicionaron los siguientes componentes en forma secuencial y con agitación, logrando una solución homogénea antes de la adición del componente subsiguiente: 4 partes de POE –80 laurato de sorbitan; 59.67 partes de agua; Pollicuaturnio –10; lauril metil

gluceth – 10 cloruro de hidroxipropildimonio; cocamidopropil betaina; Lauroamfodiacetato disódico; Pre-mezcla de PEG 13-M/ Glicerina; y la pre mezcla de Di – PPG – Myreth - 10 Adipato / Aceite de jojoba / Aceite mineral.

Luego de que la mezcla resultante se enfrió a una temperatura de 40°, se adicionaron los siguientes componentes a dicha mezcla en forma secuencial, logrando una solución homogénea antes de la adición del componente subsiguiente: pre mezcla de fragancia /POE-80 laurato de sorbitan, Cuaternio-15, EDTA tetrasodio, glicol diestearato y lauret – 4. Luego de adicionar el cloruro de sodio a esta solución, el pH de la solución resultante se ajustó a 6.8 con ácido cítrico.

El agua restante se adicionó a esta mezcla con agitación hasta que la solución final fue homogénea.

La viscosidad de la solución resultante fue de 1300 cps medidos con el viscosímetro Brookfield DV-I utilizando un aspa #2 y una velocidad de 6 rpm.

Ejemplo 2: Preparación de una composición detergente humectante.

La composición detergente humectante del Ejemplo 2 fue preparada de acuerdo a los materiales y cantidades que aparecen en la Tabla 2:

Tabla 2

Nombre comercial/Proveedor	Nombre INCI	% p/p
Lamesoft P065		3.00
	Agua	1.05
	Coco glucosida	1.05
	Oleato de glicerilo	0.9
PEG 6000 DS / Stephan Co.	PEG 150 diestearato	1.0
Atlas 64280 / Uniqema	POE - 80 laurato de sorbitan	5.0
	Agua desionizada	65.69
Polymer JR / Amerchol Corp.	Policuaternio 10	0.10
Glucquat 125 /Amerchol Corp.	Lauril metil gluceth - 10 cloruro de hidroxipropilidimonio	1.00
Tegobetaine L-7 (30%) /Goldschmidt Chemical Corp.	Cocamidopropil betaína	8.00
Monateric 949J /Uniqema	Lauroamfodiacetato disodio	2.00
Polyox WSR - 205 / Amerchol Corp.	PEG 14-M	0.05
Glycerin / Cognis Corp	Glicerina	0.50
Cromollient SCE /Croda Inc.	Di - PPG - Myreth - 10 Adipato	1.00
Jaguar C17 / Rhodia Inc.	Cloruro de guar hidroxipropiltrimonio	0.1

Dowicil 200 /Dow Chemical Co.	Cuaternio 15	0.05
Versene 100XL /Dow Chemical	EDTA Tetrasodio	0.506
Rhodapex /Rhodia, Inc.	Lauret -2 sulfato de sodio	10.00
Euperlan PK 3000 /Cognis Corp.		2.00
	Cocamidopropil betaína	
	Glicol diestearato	
	Lauret - 4	
Solución de hidróxido de sodio (20%)	Hidróxido de sodio	La cantidad necesaria
Ácido cítrico (20%)	Ácido Cítrico	La cantidad necesaria

La composición del Ejemplo 2 fue preparada como se presenta a continuación:

Se prepararon las siguientes Pre-Mezclas:

Pre-mezcla 1: En un recipiente independiente se mezclaron PEG – 14M y glicerina bajo condiciones ambiente.

Las cantidades de los componentes en este procedimiento están dadas en términos de partes por peso de activo para preparar 100 partes de composición limpiadora.

Se adicionaron el cloruro de guar hidroxipropiltrimonio y el policuaturnio 10 a un vaso de precipitados que contenía (65.59 partes) de agua, bajo agitación y en condiciones ambiente hasta lograr su disolución. Luego de que dicha solución fue calentada a 50°C, se adicionó con agitación PEG 150 diestearato hasta su disolución. La solución resultante se enfrió a 40°C, y posteriormente se adicionó el lauril metil gluceth – 10 cloruro de hidroxipropildimonio, mezclando hasta lograr homogeneidad. Se adicionaron los siguientes componentes a dicha mezcla en forma secuencial, logrando una solución homogénea antes de la adición del componente subsiguiente: POE - 80 laurato de sorbitan; coamidopropil betaína; lauroamfodiacetato disódico; lauret -2 sulfato de sodio; cocoglucosida y oleato de glicerilo; Adicionalmente se agregó Di – PPG – Myreth - 10 Adipato y la pre-mezcla de PEG 13-M / Glicerina.

Luego de que la mezcla resultante se enfrió una temperatura de 40°C, Se adicionaron los siguientes componentes a dicha mezcla en forma secuencial, logrando una solución homogénea antes de la adición del componente subsiguiente: cuaternio – 15, EDTA tetrasodio, glicol diestearato, lauret – 4. Se ajustó el pH de la solución obtenida entre 6.25 y 7.25. El agua restante se adicionó a esta mezcla con agitación hasta que la solución final fue homogénea.

La viscosidad de la solución resultante fue de 18,500 cps medidos con el viscosímetro Brookfield DV-I+ utilizando un aspa #2 y una velocidad de 1.5 rpm.

Ejemplo 3: Preparación de una composición detergente humectante.

La composición detergente humectante del Ejemplo 3 fue preparada de acuerdo a los materiales y cantidades que aparecen en la Tabla 3:

Tabla 3

Nombre comercial/Proveedor	Nombre INCI	% p/p
Plantaren 2000 / Cognis Corp.	Decil glucosida	6.00
Glycerox HE / Croda Inc.	PEG 7 cocoato de glicerilo (teniendo un HLB de 10.6)	1.00
PEG 6000 DS / Stephan Co.	PEG 150 diestearato	1.4
Atlas 64280 / Uniqema	POE 80 laurato de sorbitan	5.0
	Agua desionizada	61.67
Polymer JR / Amerchol Corp.	Poliquaternio 10	0.12
Glucquat 125 /Amerchol Corp.	Lauril metil gluceth –	1.00

	10 cloruro de hidroxipropildimonio	
Tegobetaine L-7 (30%) /Goldschmidt Chemical Corp.	Cocamidopropil betaína	12.00
Monateric 949J /Uniqema	Lauroamfodiacetato disodio	2.00
Polyox WSR – 205 / Amerchol Corp.	PEG 14-M	0.10
Glycerin / Cognis Corp	Glicerina	0.50
Cromollient SCE /Croda Inc.	DI – PPG – Myreth - 10 Adipato	1.00
Lipovol J /Lipo Chemicals , Inc.	Aceite de jojoba	0.1
Drakeol 7 /Penreco	Acelte mineral	0.10
	Fragancia	0.50
Dowicil 200 /Dow Chemical Co.	Cuaternio 15	0.05
Versene 100XL /Dow Chemical	EDTA Tetrasodio	0.46
Euperlan PK 3000 /Cognis Corp.		2.00
	Cocamidopropil betaína	
	Glicol diestearato	
	Lauret – 4	
Cloruro de sodio	Sal de cloruro de sodio	5.00
Ácido cítrico (20%)	Ácido Cítrico	La cantidad necesaria

La composición del Ejemplo 3 fue preparada como se presenta a continuación:

Se prepararon las siguientes Pre-Mezclas:

Pre-Mezcla 1: Se mezclaron 4 partes de POE 80 laurato de sorbitan, decilglucosida y PEG – 7 en un recipiente independiente bajo condiciones ambiente.

Pre-Mezcla 2: Se mezclaron Di – PPG – 2- Myreth – 10 – Adipato, Aceite Mineral, Aceite de Jojoba en un recipiente independiente bajo condiciones ambiente.

Pre-Mezcla 3: Se mezclaron la fragancia y 1 parte de POE-80 Laurato de Sorbitan en un recipiente independiente bajo condiciones ambiente.

Pre-Mezcla 4: Se mezclaron PEG –14 M y la glicerina en un recipiente independiente bajo condiciones ambiente.

Las cantidades de los componentes en este procedimiento están dadas en términos de partes por peso de activo para preparar 100 partes de composición limpiadora.

Luego de calentar la pre-mezcla 1 a una temperatura de 50°C a 55°C con agitación constante, se añadió el diestearato PEG 150 con agitación a

una temperatura constante hasta su completa dilución. Luego la solución resultante se retiró del calor, y se adicionaron los siguientes componentes en forma secuencial y con agitación, logrando una solución homogénea antes de la adición del componente subsiguiente: 61.67 partes de agua; Policuaternio -10; lauril metil gluceth - 10 cloruro de hidroxipropildimonio; cocamidopropil betaína; Lauroamfodiacetato di sódico; Pre-mezcla de PEG 13-M/Glicerina; y la pre mezcla de Di - PPG - Myreth - 10 Adipato / Aceite de jojoba / Aceite mineral.

Luego de que la mezcla resultante se enfrió a una temperatura de 40°, se adicionaron los siguientes componentes a dicha mezcla en forma secuencial, logrando una solución homogénea antes de la adición del componente subsiguiente: pre mezcla de fragancia /POE-80 laurato de sorbitan, Cuaternio-15, EDTA tetrasodio, glicol diestearato y lauret - 4. Luego de adicionar el cloruro de sodio a esta solución, el pH de la solución resultante se ajustó a 6.8 con ácido cítrico.

El agua restante se adicionó a esta mezcla con agitación hasta que la solución final fue homogénea.

La viscosidad de la solución resultante fue de 405 cps medidos con el viscosímetro Brookfield DV-I utilizando un aspa #2 y una velocidad de 6 rpm.

Ejemplo 4: Preparación de una composición detergente humectante.

La composición detergente humectante del Ejemplo 4 fue preparada de acuerdo a los materiales y cantidades que se establecieron en el Ejemplo 3 utilizando materiales y cantidades que aparecen en la Tabla 3, con la excepción de que el "Glicerox HE" fue reemplazado con una cantidad equivalente de PEG 6 glicéridos caprílicos /cápricos, los cuales están disponibles comercialmente bajo el nombre registrado de "Glicerox 767" del fabricante Croda Inc, con un valor HLB de 13.2.

La viscosidad de la solución resultante fue de 145 cps medidos con el viscosímetro Brookfield DV-I utilizando un aspa #2 y una velocidad de 6 rpm

Ejemplo 5: Comparación de la Composición Detergente Humectante con los productos comerciales.

Con el fin de realizar un estudio comparativo a ciegas entre la composición elaborada de acuerdo al Ejemplo 2, y otros cinco limpiadores disponibles comercialmente: 1)"Cetaphil-Gentle Skin Cleanse" de Galderma Laboratories Inc.; 2) "Aveeno Baby Cleanser" de Johnson & Johnson Consumer Companies, Inc. 3) "Purpose Gentle Cleansing Wash" de Johnson & Johnson Consumer Companies, Inc. 4) "Oil of Olay Sensitive Skin Foaming Facial Wash" de Procter and Gamble

Co.; y 5) "RoC Enydrial Foaming Gel" de Johnson & Johnson Consumer Companies, Inc. , se entrevistaron trescientos panelistas, mujeres consumidoras, quienes habían utilizado previamente las composición limpiadoras humectantes.

Durante el estudio, los panelistas fueron divididos en seis grupos de 50 participantes. A cada grupo le fue asignado uno de los seis productos mencionados anteriormente, y luego se les solicito que lavaran sus caras con dicho producto al menos cinco veces por semana durante dos semanas. Al final del estudio, cada panelista completo un cuestionario relacionado con los beneficios al utilizar el producto. Los resultados de los cuestionarios son presentados en las Tablas 4, 5 y 6 que aparecen a continuación.

*- Una letra mayúscula significa que el valor dado para el limpiador de dicha columna tiene un grado de confiabilidad de 95 con respecto al valor dado para el limpiador denominado por la letra mayúscula. Por ejemplo, "86% ABd" significa que el valor de 86% es correcto en un 95 % de nivel de confiabilidad con respecto a los valores para los limpiadores de las columnas A y B.

** - Una letra minúscula significa que el valor dado para el limpiador de dicha columna tiene un grado de confiabilidad e 90 con respecto al valor dado para el limpiador denominado por la letra mayúscula. Por ejemplo, "86% ABd" significa que el valor de 86% es correcto en un 90% de nivel

de confiabilidad con respecto a los valores para los limpiadores de la columna d.

Este ejemplo demuestra que la composición detergente humectante de la presente invención fue superior con respecto a limpieza, humectación, y mejora de apariencia saludable y sensación en la piel, mientras que actúa muy suave con la piel y los ojos. Este ejemplo muestra además que la composición detergente limpiadora de la presente invención fue un removedor de maquillaje efectivo, tanto para los ojos como para el rostro.

Tabla 4 Indicaciones claves de los cuestionarios entregados por los panelistas (Cont.)

Indicaciones claves de los cuestionarios entregados por los panelistas	NO – ESPUMOSO		ESPUMOSO			
	Cetaphil (A)	Aveno Baby Cleanser (B)	Limpiador Humectante Ej 2 (C)	Purpose Gentle Cleansing Wash (D)	Oil of Olay Foaming Face Wash (E)	ROC Endrial Foaming Gel (F)
CONSISTENCIA (Justo la necesaria)	36%	60%A	86%A Bd	72%A	78%Ab	76%Ab
CANTIDAD DE ESPUMA – 11 pt	2 96	3 50	6 70ABE	6 10AB	5 68AB	6 58Abe
CANTIDAD DE ESPUMA – (Justo la necesaria)	32%	42%	72%Abd	54%A	66%AB	62%AB
CONSISTENCIA DE LA ESPUMA – 10 pt	n/a	n/a	6 80DEF	5 50	5 52	5 48
PREFERENCIA DE LA CONSISTENCIA DE LA ESPUMA – 5 pt	n/a	n/a	4 06d	3 52	3 68	3 66
TEXTURA DE LA ESPUMA – 10 pt	n/a	n/a	7 04D	6 20	6 66	6 50
PREFERENCIA DE LA TEXTURA DE LA ESPUMA – 5 pt	n/a	n/a	3 94	3 62	3 66	3 76

25

Tabla 4 Indicaciones claves de los cuestionarios entregados por los panelistas (Cont.)

Indicaciones claves de los cuestionarios entregados por los panelistas	NO – ESPUMOSO		ESPUMOSO			
	Cetaphil (A)	Aveno Baby Cleanser (B)	Limpiador Humectante Ej 2 (C)	Purpose Gentle Cleansing Wash (D)	Oil of Olay Foaming Face Wash (E)	ROC Endrial Foaming Gel (F)
FACIL DE ENJUAGAR 5 pt	4 14	4 20	4 38	4 20	4 16	4 04
FACIL DE SECAR – 5 PT	4 20	4 20	n/a	n/a	n/a	n/a
HUMECTACIÓN DE LA PIEL DESPUÉS DEL USO						
Muy Humectada	48%D	36%	40%	26%	36%	42%d
Algo Humectada	44%	54%	50%	60%	56%	46%
No del todo humectada	8%	10%	10%	14%	8%	12%
SENSACIÓN DE SEQUEDAD / TIRANTE DE LA PIEL DESPUÉS DEL USO						
Muy seca o tirante	0%	2%	4%	4%	4%	2%
Algo seca o tirante	12%	6%	22%B	28%AB	20%B	20%B
No del todo seca o tirante	88%cDe	92%CDEf	74%	68%	74%	78%

36

Tabla 4 Indicaciones claves de los cuestionarios entregados por los panelistas (Cont.)

Indicaciones claves de los cuestionarios entregados por los panelistas	NO – ESPUMOSO		ESPUMOSO			
	Cetaphil (A)	Aveno Baby Cleanser (B)	Limpiador Humectante Ej 2 (C)	Purpose Gentle Cleansing Wash (D)	Oil of Olay Foaming Face Wash (E)	ROC Endrial Foaming Gel (F)
LIMPIADOR UTILIZADO PARA REMOVER EL MAQUILLAJE						
SI	80%e	78%e	74%	74%	62%	72%
NO	20%	22%	26%	26%	38%ab	28%
REMOCIÓN DE MAQUILLAJE – 10 pt	7 38	6 97	8 51ABE	8 03B	7 58	8 42Abe
	(n=40)	(n=39)	(n=37)	(n=37)	(n=31)	(n=36)
FACILIDAD DE REMOCIÓN DE MAQUILLAJE – 10 pt	7 55	7 00	8 54AB	8 05b	7 84	8 42aB

Tabla 5 Estoy completamente / algo de acuerdo con los beneficios listados a continuación

Estoy completamente / algo de acuerdo – Lista dos primeros	NO – ESPUMOSO		ESPUMOSO			
	Cetaphil (A)	Aveno Baby Cleanser (B)	Limpiador Humectante Ej 2 (C)	Purpose Gentle Cleansing Wash (D)	Oil of Olay Foaming Face Wash (E)	ROC Endrial Foaming Gel (F)
BENEFICIOS FINALES						
Es un limpiador efectivo	78%	74%	94%Abe	90%B	82%	92%aB
Limpia & humecta al mismo tiempo	78%	78%	88%	78%	80%	86%
Limpia sin resecar la piel	86%	88%	90%	80%	88%	86%
Deja la piel suave y sedosa	84%	80%	88%	84%	84%	88%
No obstruye los poros	72%	80%	92%Abf	82%	82%	72%
Ayuda a una apariencia y sensación de la piel mas saludable	72%	74%	94%ABDEF	78%	80%	74%
Ayuda a nivelar tonos de piel manchados o desiguales	34%	54%	60%A	52%a	50%	48%
Deja la piel con una sensación de limpieza	76%	72%	96%Abe	92%AB	86%b	92%AB
Deja la piel con una sensación de frescura	76%	72%	92%Abe	84%	80%	82%
Ayuda a destapar los poros	52%	58%	78%Abdef	62%	60%	60%
Suaviza asperezas Iguala parches	44%	48%	70%ABDE	50%	48%	64%A
Ayuda a mejorar la textura de la piel	54%	60%	84%ABDE	66%	62%	72%a
Proporciona una humectación de larga duración	66%	64%	82%aBd	66%	76%	72%
Suaviza la piel seca	72%	64%	84%BD	66%	76%	82%Bd
Añade humedad interior a la piel	68%	64%	86%AB	74%	74%	78%

38

Tabla 5 Estoy completamente / algo de acuerdo con los beneficios listados a continuación (cont)

Estoy completamente / algo de acuerdo – Lista dos primeros	NO – ESPUMOSO		ESPUMOSO			
	Cetaphil (A)	Aveno Baby Cleanser (B)	Limpiador Humectante Ej 2 (C)	Purpose Gentle Cleansing Wash (D)	Oil of Olay Foaming Face Wash (E)	ROC Endrial Foaming Gel (F)
ENTRE LAS MUJERES QUE UTILIZARON EL PRODUCTO PARA REMOVER EL MAQUILLAJE	(n=40)	(n=39)	(n=37)	(n=37)	(n=31)	(n=36)
Remueve el maquillaje y limpia en un solo paso	80%	77%	100%ABDE	86%	87%	94%aB
Remueve maquillaje de base	88%	85%	97%bd	86%	90%	89%
Remueve el maquillaje de ojos	70%	69%	76%	76%	81%	83%

35

Tabla 5 Estoy completamente / algo de acuerdo con los beneficios listados a continuación (cont)

Estoy completamente / algo de acuerdo – Lista dos primeros	NO – ESPUMOSO		ESPUMOSO			
	Cetaphil (A)	Aveno Baby Cleanser (B)	Limpiador Humectante Ej 2 (C)	Purpose Gentle Cleansing Wash (D)	Oil of Olay Foaming Face Wash (E)	ROC Endrial Foaming Gel (F)
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO						
Es bueno aun en piel muy seca	84% ^d	80%	82%	70%	78%	84% ^d
Es un producto para alguien como yo	60%	70%	86% ^{Abf}	78% ^a	78% ^a	72%
No produce irritación en la piel	90%	92%	98% ^{adf}	90%	90%	88%
Es bueno para usar a diario	84%	90%	96% ^{Ae}	90%	90%	90%
Es placentero de utilizar	66%	78%	90% ^{AF}	86% ^{Af}	86% ^{Af}	70%
Tiene una buena consistencia o espesor	36%	62% ^A	86% ^{ABf}	80% ^{Ab}	80% ^{Ab}	72% ^A
No irrita los ojos	80%	92% ^{af}	96% ^{ADEF}	84%	84%	78%
Se enjuaga y retira facil y completamente	86%	82%	96% ^{aBEF}	88%	88%	78%
No deja ningun residuo desagradable en la piel	82%	80%	96% ^{ABE}	94% ^{aBE}	94% ^{aBE}	88%
Es bueno para piel sensible	78%	70%	88% ^{Bd}	74%	74%	82%
Suave para la piel	92%	92%	96% ^E	90%	90%	90%
Humecta mejor que otros limpiadores	62%	60%	84% ^{ABDef}	62%	62%	70%
Es un producto de alta calidad	60%	64%	88% ^{ABdF}	74%	74%	68%
Esta libre de fragancia	86% ^{cDEF}	76% ^D	72% ^d	54%	54%	64%
Se retira fácil y completamente	82%	84%	n/a	n/a	n/a	n/a

40

Tabla 5 "Estoy completamente / algo de acuerdo" con los beneficios listados a continuación (cont)

Estoy completamente / algo de acuerdo – Lista del primero	NO – ESPUMOSO		ESPUMOSO			
	Cetaphil (A)	Aveno Baby Cleanser (B)	Limpiador Humectante Ej 2 (C)	Purpose Gentle Cleansing Wash (D)	Oil of Olay Foaming Face Wash (E)	ROC Endrial Foaming Gel (F)
BENEFICIOS FINALES						
Es un limpiador efectivo	48%	44%	74%ABEf	60%	54%	56%
Limpia & humecta al mismo tiempo	56%	46%	66%BE	50%	46%	50%
Limpia sin resecar la piel	56%	56%	62%	56%	54%	50%
Deja la piel suave y sedosa	58%	50%	60%	48%	58%	58%
No obstruye los poros	42%	40%	64%ABF	56%	54%	44%
Ayuda a una apariencia y sensación de la piel mas saludable	28%	40%	64%ABD	42%	54%A	50%A
Ayuda a nivelar tonos de piel manchados o desiguales	10%	24%a	22%	16%	22%	20%
Deja la piel con una sensación de limpieza	44%	44%	76%Abef	64%AB	60%	60%
Deja la piel con una sensación de frescura	48%	46%	70%ABD	50%	54%	54%
Ayuda a destapar los poros	18%	32%	40%Ad	22%	28%	36%A
Suaviza asperezas iguala parches	12%	20%	38%Abe	24%	20%	30%A
Ayuda a mejorar la textura de la piel	22%	30%	46%Ad	28%	34%	44%Ad
Proporciona una humectación de larga duración	30%	30%	46%	38%	42%	40%
Suaviza la piel seca	28%	38%	48%A	44%a	38%	44%a
Añade humedad Interior a la piel	22%	38%a	52%	40%a	38%a	46%A

f

Tabla 5 Estoy completamente / algo de acuerdo* con los beneficios listados a continuación (cont)

Estoy completamente / algo de acuerdo – Lista del primero	NO – ESPUMOSO		ESPUMOSO			
	Cetaphil (A)	Aveno Baby Cleanser (B)	Limpiador Humectante Ej 2 (C)	Purpose Gentle Cleansing Wash (D)	Oil of Olay Foaming Face Wash (E)	ROC Endrial Foaming Gel (F)
ENTRE LAS MUJERES QUE UTILIZARON EL PRODUCTO PARA REMOVER EL MAQUILLAJE	(n=40)	(n=39)	(n=37)	(n=37)	(n=31)	(n=36)
Remueve el maquillaje y limpia en un solo paso	48%	38%	70%AB	57%	55%	56%a
Remueve maquillaje de base	55% ^B	31%	68% ^B	59% ^B	61% ^B	56% ^B
Remueve el maquillaje de ojos	50% ^b	28%	54% ^B	49% ^b	45%	50% ^b

Tabla 5 "Estoy completamente / algo de acuerdo" con los beneficios listados a continuación (cont)

Estoy completamente / algo de acuerdo – Lista del primeros	NO – ESPUMOSO		ESPUMOSO			
	Cetaphil (A)	Aveno Baby Cleanser (B)	Limpiador Humectante Ej 2 (C)	Purpose Gentle Cleansing Wash (D)	Oil of Olay Foaming Face Wash (E)	ROC Endrial Foaming Gel (F)
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO						
Es bueno aun en piel muy seca	42%	42%	56%D	34%	40%	44%
Es un producto para alguien como yo	36%	42%	62%ABD	36%	46%	46%
No produce irritación en la piel	74%	62%	74%	72%	72%	62%
Es bueno para usar a diario	66%	62%	74%f	74%f	62%	58%
Es placentero de utilizar	40%	52%	56%f	54%	58%aF	38%
Tiene una buena consistencia o espesor	18%	30%	62%ABD	38%A	46%A	46%A
No irrita los ojos	46%	58%	69%Af	68%Af	54%	50%
Se enjuaga y retira fácil y completamente	56%	48%	66%b	66%b	58%	52%
No deja ningún residuo desagradable en la piel	60%	52%	78%aBEF	70%bF	54%	50%
Es bueno para piel sensible	38%	38%	62%AB	50%	50%	48%
Suave para la piel	48%	50%	72%ABE	60%	62%	50%
Humecta mejor que otros limpiadores	30%	28%	42%	28%	28%	34%
Es un producto de alta calidad	26%	36%	54%Ab	40%	42%a	40%
Esta libre de fragancia	56%d	46%	44%	38%	44%	44%
Se retira fácil y completamente	54%	42%	n/a	n/a	n/a	n/a

et

Tabla 6 Comparación con la marca utilizada mas frecuentemente

COMPARADA CON LA MARCA UTILIZADA MAS FRECUENTEMENTE	NO – ESPUMOSO		ESPUMOSO			
	Cetaphil (A)	Aveno Baby Cleanser (B)	Limpiador Humectante Ej 2 (C)	Purpose Gentle Cleansing Wash (D)	Oil of Olay Foaming Face Wash (E)	ROC Endnal Foaming Gel (F)
DEJA LA PIEL SUAVE Y SEDOSA – 5 pt	3 42d	3 22	3 54D	3 08	3 34	3 34
PROPORCIONA UNA HUMECTACIÓN DE LARGA DURACIÓN – 5 pt	3 24	3 20	3 56bD	3 04	3 32	3 34
DEJA LA PIEL CON SENSACIÓN DE LIMPIEZA 5 –pt	3 08	2 92	3 66ABDe	3 18	3 28b	3 48aB
ES BUENA AUN EN PIEL MUY SECA – 5 pt	3 34	3 38	3 74abDE	3 12	3 24	3 44
LIMPIEZA Y HUMECTACIÓN AL MISMO TIEMPO – 5 pt	3 48	3 28	3 82BD	3 30	3 46	3 54
ALIVIA PIEL SECA – 5pt	3 28	3 30	3 72ABDE	3 08	3 22	3 42

40
45

Tabla 6 Comparación con la marca utilizada mas frecuentemente (cont)

COMPARADA CON LA MARCA UTILIZADA MAS FRECUENTEMENTE	NO – ESPUMOSO		ESPUMOSO			
	Cetaphil (A)	Aveno Baby Cleanser (B)	Limpiador Humectante Ej 2 (C)	Purpose Gentle Cleansing Wash (D)	Oil of Olay Foaming Face Wash (E)	ROC Endnal Foaming Gel (F)
NIVEL DE IRRITACIÓN EN LA PIEL						
Extremadamente Irritante	2%	0%	0%	0%	0%	0%
Muy Irritante	0%	0%	0%	0%	2%	0%
Algo Irritante	2%	0%	0%	2%	2%	4%
Levemente Irritante	4%	2%	0%	4%	4%	4%
No Irritante	92%	98%	100%AdEF	94%	92%	92%
REACCIONES DESAGRADABLES EN LOS OJOS						
Si	2%	22%	2%	2%	4%	2%
No	98%	98%	98%	98%	96%	98%
NIVEL DE IRRITACIÓN EN LOS OJOS						
Extremadamente Irritante	0%	0%	0%	0%	0%	0%
Muy irritante	0%	0%	2%	0%	2%	0%
Algo Irritante	2%	2%	0%	0%	0%	2%
Levemente Irritante	0%	2%	2%	2%	4%	2%
No irritante	98%	96%	96%	98%	94%	96%

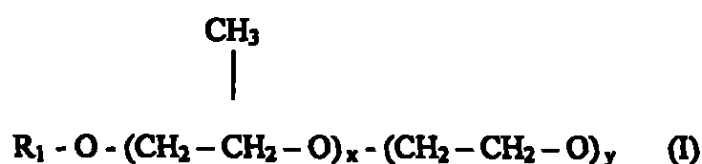
21

LO QUE SE REIVINDICA ES

- 1) Una composición detergente humectante que incluye
 - a) Un polímero catiónico
 - b) Un emoliente seleccionado del grupo formado por un diéster un triéster o una mezcla obtenida de ellos
 - c) Un emoliente monoéster y
 - d) Un surfactante limpiador
- 2) La composición de la reivindicación 1 que incluye basado en el peso total de la composición
 - a) Desde 0.01% hasta 5% de un polímero catiónico
 - b) Desde 0.1% hasta 5% de un emoliente seleccionado del grupo formado por un diéster un triéster o una mezcla de ellos
 - c) Desde 0.1% hasta 5% de un emoliente monoéster y
 - d) Desde 0.5% hasta 50% de un surfactante limpiador
- 3) La composición de la reivindicación 1 que incluye basado en el peso total de la composición
 - a) Desde 0.01% hasta 2% de un polímero catiónico
 - b) Desde 1% hasta 2.5% de un emoliente seleccionado del grupo formado por un diéster un triéster o una mezcla de ellos
 - c) Desde 0.5% hasta 3% de un emoliente monoéster y
 - d) Desde 5% hasta 15% de un surfactante limpiador

- 4) La composición de la reivindicación 1 donde el polímero catiónico se selecciona del grupo formado por polisacáridos catiónicos; homopolímeros catiónicos y copolímeros derivados de los ácidos acrílicos o metacrílicos; resinas de celulosa catiónicas; copolímeros catiónicos de cloruro de dimetildialilamonio y acrilamidas y / o ácido arílico; homopolímeros catiónicos de cloruro de dimetildialilamonio; iminas de polialquileo catiónico y etoxipolialquileo; siliconas cuaternizadas y copolímeros y las mezclas obtenidas de ellos.
- 5) Las composiciones de la reivindicación 4 en donde el polímero catiónico es una goma de guar catiónicas, un éter de hidroxietil celulosa cuaternizada, un copolímero de acrilamida y de los éteres de cloruro de dimetildialilamonio, un copolímero de vinilpirrolidona y vinilpirrolidona ramificada cuaternizada, y los copolímeros y las mezclas obtenidas de ellos.
- 6) La composición de la reivindicación 5 en donde el polímero catiónico es cloruro de guar hidroxipropiltrimonio, policuaternio 10 y los copolímeros y las mezclas obtenidas de ellos.
- 7) La composición de la reivindicación 1 en donde el diéster o el triéster se obtienen de la reacción de un diéster o triéster reactante que se compone de dos o tres porciones alcoxiladas grasas, con un poliol o poliácido aromático, ramificado o lineal.

8) La composición de la reivindicación 7, en donde las porciones alcoxiladas grasas son representadas por la formula I.

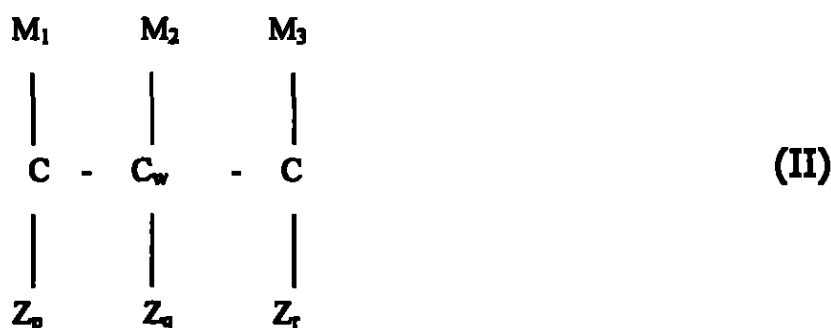


En donde:

R₁ es una porción grasa ya sea ramificada, lineal o aromática, sustituida o insustituida, saturada o insaturada con una cadena carbonada de una longitud desde 6 hasta 30 átomos; y

Cada x y y son independientemente cero o un entero desde 1 hasta 200, inclusive con la salvedad de que la suma de x y y en cada porción alcoxilada grasa, es independientemente entre 1 y 300, inclusive, y la suma de todos los x y y en el diester o triester no excede 800.

9) La composición de la reivindicación 7, en donde el poliol o poliácido aromático, ramificado o lineal, es como se establece en la estructura II:



En donde:

M_1 , M_2 , y M_3 , son independientemente un hidroxilo, dos hidrógenos con enlace sencillo o un oxígeno con doble enlace;

Z_p , Z_q , y Z_r son independientemente hidrógeno o un hidroxilo;

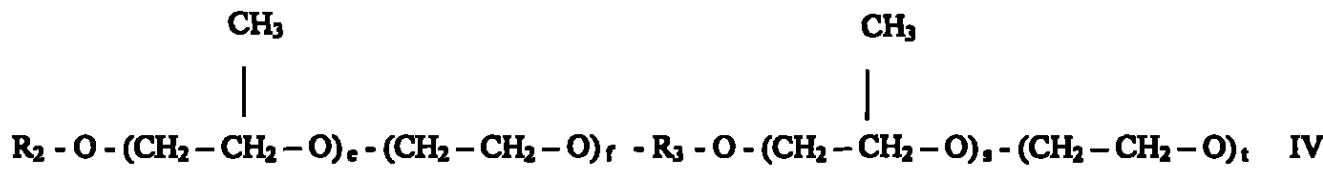
P , q y r son independientemente cero o uno, con la salvedad que la suma de p , q y r es como mínimo 2, y

W es cero o un entero entre 1 y 20, incluso.

10) La composición de la reivindicación 7, en donde el diéster es Di-PPG – 2 Myreth – 10 Adipato.

11) La composición de la reivindicación 1, en donde el monoéster resulta de la reacción de una porción ácida grasa que tiene una longitud de cadenas de carbonos de desde 4 átomos de carbono hasta 30 átomos de carbono, con un alcohol polihídrico o monohídrico.

12) La composición de la reivindicación 11, en donde el mono éster presenta una estructura establecida por la formula IV:



En donde:

R_2 es una porción grasa ya sea ramificada, lineal o aromática, sustituida o insustituida, saturada o insaturada con una cadena carbonada de una longitud desde 4 hasta 30 átomos.

R_3 es un alcohol polihídrico o monohídrico ramificado, lineal o aromático, sustituido o insustituido, saturado o insaturado con una cadena carbonada de una longitud desde 3 hasta 30 átomos; y

Cada e, f, s y t son independientemente cero o entero desde 1 hasta 100 incluso, con la salvedad de que la suma de e y f es cero o un entero entre 1 y 200 inclusive, que la suma de s y t es cero o un entero entre 1 y 200, Incluso, y que la suma de e, f, s y t no excede 400.

- 13) La composición de la reivindicación 12 en donde el mono ester es un ester de glicerilo.
- 14) La composición de la reivindicación 13, en donde el ester de glicerilo es seleccionado del grupo formado por oleato de glicerilo, PEG-7 cocoato de glicerilo y las mezclas de ellos.
- 15) La composición de la reivindicación 1, en donde el surfactante se selecciona del grupo formado por aniónicos, no iónicos, anfotéricos, betaínas o catiónicos, como también las mezclas de ellos.

- 16) La composición de la reivindicación 15, en donde el surfactante aniónico se selecciona del grupo formado por alquil sulfatos, alquil eter sulfatos, sulfosuccinatos, isetionatos, acilamidas, alquileter carboxilatos y alquil fosfatos, y las mezclas de ellos.
- 17) La composición de la reivindicación 15 en donde el surfactante no iónico se selecciona del grupo formado por ácidos grasos de alcoholes o etoxilatos de amida, etoxilatos de monoglicerida, etoxilatos de ester de sorbitán, alquil poliglicósidos, y las mezclas de ellos.
- 18) La composición de la reivindicación 15 en donde el surfactante anfotérico se selecciona del grupo formado por alquillimino – dipropionatos, alquilanfoglicinatos (mono o di), alquilanfopropionatos (mono o di), alquilanfoacetatos (mono o di), ácido N-alquil β – aminopropionico, carboxilato alquil poliamino, imidazolinas fosforiladas y las mezclas de ellos.
- 19) La composición de la reivindicación 15 en donde el surfactante de betaína se selecciona de grupo formado por alquil betaínas, alquilamino betaínas, alquil sultainas, alquilamido sultainas y las mezclas de ellas.
- 20) La composición de la reivindicación 15 en donde el surfactante catiónico se selecciona del grupo formado por mono alquil

cuaternarios (mono, di o tri), bencil cuaternarios, ester cuaternario, etoxilados cuaternarios, alquil aminas, y las mezclas de ellos.

- 21) La composición de la reivindicación 15 en donde el surfactante se selecciona del grupo formado por cocoamidopropil betaína, lauroamfodiacetato disodio, lauret sulfato de sodio, decil glucosida, cocoglucosida, POE 80 monolaurato de sorbitan, y mezclas de ellos.
- 22) La composición de la reivindicación 1 en donde cada monoester, diester y triester poseen un valor de HLB menor que o igual a 11.
- 23) La composición de la reivindicación 22 en donde cada monoester, diester y triester poseen un valor de HLB mayor que o igual a 4 y menor que o igual a 11.
- 24) Un producto para el cuidado personal que incluye la composición de la reivindicación 1.
- 25) El producto de la reivindicación 24 en la forma de una loción, crema, gel, jabón, baño, crema espumosa, tónico o lavado.
- 26) Un método de utilización de la composición de la reivindicación 1 para impartir un residuo humectante sobre la piel después de que se ha retirado dicha composición de la piel.

27) Un kit que incluye:

- a) La composición de la reivindicación 1; y**
- b) Un implemento de limpieza**

28) El kit de la reivindicación 27 en donde el implemento de limpieza es una almohadilla.

29) Un removedor de maquillaje que incluye la composición de la reivindicación 1.

30) Una composición detergente humectante que incluye,, basado en el peso total de la composición:

- a) Desde 0.01% hasta 5% de cloruro de guar hidroxipropiltrimoni y/o policuaternio 10**
- b) Desde 0.1% hasta 5% de di - PPG – 2 Myreth – 10 adipato.**
- c) Desde 0.1% hasta 5% de gliceril ester; y**
- d) Desde 0.5% hasta 50% de un surfactante limpiador.**

31) La composición de la reivindicación 30 en donde el ester de glicerilo es seleccionado del grupo formado por oleato de glicerilo, PEG-7 cocoato de glicerilo, y mezclas de ellos.

- 32) Un producto para el cuidado personal que incluye la composición de la reivindicación 30
- 33) El producto de la reivindicación 32 en forma loción, crema, gel, jabón, baño, crema espumosa, tónico o lavado.
- 34) Un método de utilización de la composición de la reivindicación 30 para impartir un residuo humectante sobre la piel después de que se ha retirado dicha composición de la piel.
- 35) Un kit que incluye:
- a) La composición de la reivindicación 1; y
 - b) Un implemento de limpieza
- 36) El kit de la reivindicación 35 en donde el implemento limpiador es una almohadilla.
- 37) Un removedor de maquillaje que incluye la composición de la reivindicación 30.

RESUMEN DE LA DECLARACIÓN

Se presenta una composición detergente humectante que es suave con la piel y los ojos. La composición incluye un polímero catiónico, un emoliente monoéster, un emoliente di- y /o tri – éster y un surfactante. Las composiciones son útiles como shampoo, baños, geles, lavados, lociones, cremas y similares.

56

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

REQUISITOS NECESARIOS PARA PRESENTACIÓN Y AGILIZACIÓN DEL TRAMITE

USUARIO RADICADOR

PATENTE DE INVENCION ☒	MODELO DE UTILIDAD ☐	☐	☐
• Indicación de que se solicita la concesión de una patente		☐	☐
• Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud		☐	☐
• Descripción de la invención		☐	☐
• Dibujos de ser estos pertinentes		☐	☐
• Comprobante de Pago de las tasas establecidas		☐	☐
COMPLETA ☐	INCOMPLETA	☐	☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐			
Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial		☐	☐
Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud		☐	☐
Representación gráfica y foto gráfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño		☐	☐
Comprobante de pago de las tasas establecidas		☐	☐
COMPLETA ☐	INCOMPLETA	☐	☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐			
• Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de trazado		☐	☐
Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud		☐	☐
• Representación gráfica del esquema de trazado		☐	☐
• Comprobante de pago de las tasas establecidas		☐	☐
COMPLETA ☐	INCOMPLETA	☐	☐


Firma Responsable

Fecha **Radicación** **Folios** **Dependencia**
2002-06-06 16 17 17 02060644 00000000 35 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Carrera 13 No 27-00 Pl 2 m z 1
Conmutador 362 08 40
Fax 350 52 20 e-mail in o@sic.gov.co
Bogotá D.C. Colombia

INFORME DE PROTOCOLO

Expediente 02-68644

Fecha: 26 de agosto de 2002

Se informa que:

Desde fecha 2 de abril de 1998,
del folio 97007 al folio 97012 del
libro de Protocolo N° 334, obra el poder
N° 18247 conferido por JOHNSON & JOHNSON
CONSUMER COMPANIES, INC.

domiciliado(a) en Skillman, New Jersey,
Estados Unidos de América
al doctor JIMENA ESCOBAR URIBE Y/O IGNACIO
ESCOBAR URIBE.

Facultad para desistir Si.

Revisado 202027.

Folio 58

2020
Bogotá, D. C.

Doctora
JIMENA ESCOBAR URIBE
Apoderada

Oficio No. 14510

REFERENCIA:	Radicación	02-68644
	Trámite	002
	Evento	001
	Actuación	430
	Folios	001

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica que:

- Allegar copia del documento en que conste la cesión del derecho a la patente otorgado por el inventor al solicitante o a su causante (art. 28-k, Dec 486/2000).

En cumplimiento del artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos (2) meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Unica No.10 de 2001.

ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha _____

Se recuerda al interesado que debe presentar, dentro de los dieciséis meses siguientes contados a partir de la fecha de presentación de la solicitud cuya prioridad se invoca. Copia de las mismas certificadas por las autoridades que las expedieron y, en los casos en que haya lugar, la traducción simple del capítulo reivindicatorio. El incumplimiento de éste plazo, acarreará la pérdida de la prioridad invocada.

202027

Carrera 13 N° 27-00 Pisos 5° y 10°
Conmutador 334 1221-2-3-4
Fax 281 3125
Santafé de Bogotá, D.C. - Colombia

~~15/09/2002~~