

Señores
Superintendencia de Industria y Comercio
División de Nuevas Creaciones
E S D

42
41
SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicación : 02036704 00000001
Fecha (AÑO): 2002-05-10 16:37:03
Trámite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 329 COMPLETOS
Dependencia: 2000 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
Folios: 54

Ref: Expediente No. 02-036.704
Solicitud de Patente de Invención denominada
"Soporte Expositor de Información con al Menos Una
Cara de Presentación"
Solicitante: Francois L'Hôtel

Darío Cárdenas Navas, identificado como aparece al pie de mi firma y obrando en mi condición de apoderado del señor Francois L'Hôtel, solicitante de la patente mencionada en la referencia, me permito adjuntar a este escrito una copia auténtica del documento para la prioridad reivindicada en esta solicitud, la cual consiste en la solicitud No 01 06569 presentada ante la Oficina de Patentes de Francia el 18 de Mayo de 2001. Este documento se encuentra debidamente certificado y acompañado de su traducción oficial al español.

Solicito al Despacho tener en cuenta que el comprobante de pago por concepto de la reivindicación de la prioridad fue presentado dentro de este expediente el día 30 de Abril de 2002 junto con la solicitud de patente en referencia, y corresponde al No 02-26,515, del cual adjunto una copia.

Atentamente,



Darío Cárdenas Navas
C C 17 066 629 de Bogotá *Log*
T P 1 250 del Consejo Superior de la Judicatura



COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut

Fait à Paris, le 16 AVR. 2002

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

~~Mit Recht~~

**INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE**

SINGLE
25 lbs, run to Black Powder
75000 PAKS, 10000 US
Telephone 22 (1) 42 93 53 34
Telephone 22 (1) 42 93 53 34
www.101.fr

09 267/10001

ESTABLISHED PUBLIC NATIONAL

FREE FOR THE LOW OF \$1.44 PER 100 PAGES



DOI: 10.1002/for

des attestation

NOTARIA 16
 CIRCULO DE SANTARE DE BOGOTA D.C.
 OTTO BARRIOS GALVIS
 08 MAY 2002

COPIA EXACTAMENTE

...notaire impérativement la 2e pa...

consultez impérativement la 2^e page



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DELIVRANCE 2/2

RENSEIGNEMENTS DATE 18 MAI 2001 LIEU 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI 0106569		Réserve à l'INPI
Vos références pour ce dossier (facultatif)		
6 MANDATAIRE Nom Prénom Cabinet ou Société N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel Adresse Rue Code postal et ville N° de téléphone (facultatif) N° de télécopie (facultatif) Adresse électronique (facultatif)		BLOCH & ASSOCIES CONSEILS EN PROPRIETE INDUSTRIELLE 2, Square de l'Avenue du Bois 75116 PARIS
7 INVENTEUR (S)		☒ Oui ☐ Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée
Les inventeurs sont les demandeurs		
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)
Établissement immédiat ou établissement différé		☒ Oui ☐ Non
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en deux versements, uniquement pour les personnes physiques ☐ Oui ☐ Non
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques ☐ Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-impression) ☐ Requête antérieurement à ce dépôt (joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence)
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes		
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR ou DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)		VISA DE LA PRÉFECTURE 1604 DE L'INPI NOTARIA 1604 CIRCULO OTTO BARRIOS MARTIN 18 MAI 2001

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux données personnelles que vous fournissez à l'INPI.
 Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

Le domaine de l'invention est celui des présentoirs supports d'information pour communication ou publicité visuelle sur les lieux de vente dite PLV. Les présentoirs de l'invention sont des colonnes repliables sur elles-mêmes et dépliables automatiquement, avec, pour avantage, de pouvoir être transportées et stockées dans d'excellentes conditions, d'une part, et d'être très rapidement installées sur site, d'autre part.

Plus précisément, l'invention concerne un support de présentoir d'informations à au moins une face de présentation, comprenant au moins un flan d'un matériau sensiblement rigide et pliable comportant ladite face de présentation, des moyens de contrainte pour bomber la face de présentation du flan et des moyens de maintien de la face de présentation du flan dans l'état bombé antagonistes des moyens de contrainte.

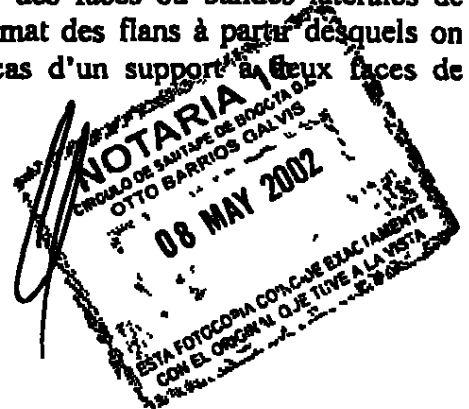
A partir d'un état replié, il suffit de commencer à déplier le support pour que, sous l'action des moyens de contrainte, il se déplie complètement automatiquement. Naturellement, à l'inverse, le repliement du support s'effectue contre l'action des moyens de contrainte.

Des types d'un tel support de présentoir sont décrits dans les documents FR 2760 880 et FR 2 795 217.

Dans ces supports de présentoir, la face de présentation se prolonge de part et d'autre part des faces ou des bandes latérales de maintien que des moyens élastiques de rappel rapprochent l'une de l'autre pour contraindre la face de présentation à se bomber jusqu'à ce que des moyens de butée s'opposent aux moyens élastiques de rappel pour maintenir la face de présentation à l'état bombé, ainsi l'une des faces latérales de maintien, moins large que la face de présentation, peut venir en butée dans le dièdre formé par la face de présentation et l'autre des faces ou bandes latérales.

Ces supports de l'art antérieur, tout aussi intéressants soient-ils, présentent deux inconvénients.

Une bonne partie de la surface des faces ou bandes latérales de maintien est naturellement perdue. Le format des flans à partir desquels on forme ces supports est limité. Dans le cas d'un support à deux faces de



présentation de grande largeur, soit de 50 cm, la largeur maximale d'un flan étant de 120 cm, on est conduit à prendre deux flans, c'est-à-dire à procéder à deux découpes et à deux passes d'impression, ce qui est évidemment onéreux

5 En d'autres termes, et à titre purement d'exemple, réaliser un support double face de 50 cm de largeur à partir d'un seul flan de 120 cm de largeur, alors qu'il ne resterait donc que 20 cm pour les bandes latérales de maintien, pose un problème

10 La présente invention vise à résoudre ces difficultés

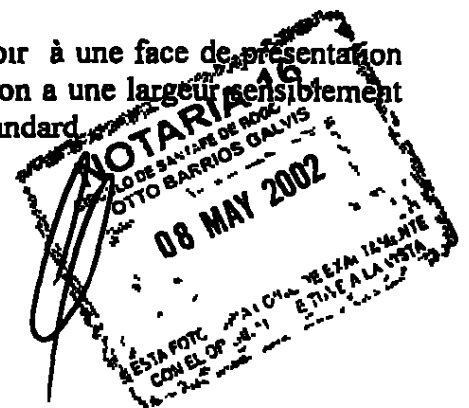
15 A cet effet, l'invention concerne un support de présentoir d'informations du type défini ci-dessus, caractérisé par le fait que les moyens de maintien antagonistes des moyens de contrainte pour maintenir bombée la face de présentation du flan sont agencés pour que leur action s'exerce de façon discrètement répartie le long de la face de présentation du flan

20 On a ainsi créé dans le support de l'invention des niveaux de maintien, contrairement aux colonnes de l'art antérieur dans lesquelles l'action de maintien s'exerce de façon continue le long de toute la face de présentation, par des faces ou bandes latérales de même longueur que la face de présentation. Ainsi, on peut gagner une surface de flan importante

25 De préférence, les moyens de maintien comprennent une pluralité de bandes avantageusement articulées par une extrémité au flan près d'un bord latéral de la face de présentation, de longueur inférieure à la largeur de la face de présentation du flan, l'autre extrémité des bandes étant agencée pour, sous l'action des moyens de contrainte, venir en butée contre une portion de bordure repliée du flan

30 De préférence, les moyens de contrainte comprennent des moyens de rappel élastique fixés aux portions de bordure repliées du flan et aux bandes de maintien

35 Dans le cas d'un support de présentoir à une face de présentation d'informations, le flan de la face de présentation a une largeur sensiblement égale à la moitié de celle d'un flan de format standard



Grâce à cela, les coûts de production sont très sensiblement divisés par deux

5 Dans le cas d'un support à deux faces de présentation bombées, il est prévu deux flans présentant respectivement les deux faces de présentation et de mêmes dimensions, découpés dans un même flan de format standard

Cette solution est plus avantageuse que celle du flan standard a deux
10 faces de présentation d'une seule piece qu'il serait très difficile de plier du fait
que le matériau du flan ne peut pas fluer

Dans ce dernier cas, il peut être prévu une seule série de bandes de maintien, en butée contre chaque bordure de butée repliée de chaque face de 15 présentation et articulées aux deux bordures d'articulation respectives des deux faces de présentation

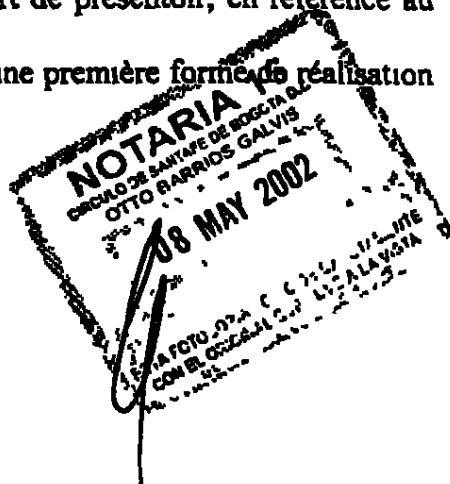
En variante, le support de présentoir d'informations peut comporter deux faces de présentation bombées et une seule série de bandes de maintien, 20 en butée contre chaque bordure de butée repliée de chaque face de présentation et articulées aux deux bordures d'articulation respectives des portions repliées de flan de format standard prolongeant les faces de présentation

Le support de présentoir d'informations de l'invention, de façon
25 générale, peut aussi comporter une pluralité de faces de présentation avec,
chacune, une bordure d'articulation de bandes de maintien et une bordure de
butée des bandes de maintien, les extrémités d'articulation des bandes de
maintien d'une face de présentation étant également articulées à la bordure de
butée d'une face de présentation adjacente

Ainsi, les faces de présentation sont réunies entre elles deux à deux par les extrémités d'articulation de bandes de maintien.

L'invention sera mieux comprise à l'aide de la description suivante
35 de plusieurs formes de réalisation du support de présentoir, en référence au
dessin annexé sur lequel :

- la figure 1 est une vue arrière d'une première forme de réalisation



à une seule face de présentation du support ,

- la figure 2 est une vue du flan à plat d'une deuxième forme de réalisation à deux faces de présentation du support ,

5 - la figure 3 est une vue d'une bande de maintien à plat du support de la figure 2 ,

- la figure 4 est une vue arrière, à plus grande échelle, d'une partie du support de la figure 2, à l'état de présentoir et

10 - la figure 5 est une vue en perspective de l'arrière d'une troisième forme de réalisation du support de l'invention à l'état de présentoir, légèrement éclatée

15 Le support de présentoir 1 de la figure 1 se présente sous forme d'une colonne verticale déployée, mais qui peut être repliée sur elle-même par rabattement des uns sur les autres des panneaux 2 formés dans un flan 1c1 de papier cartonné qui le constitue, 1c1 au nombre de quatre, adjacents entre eux le long d'épaisses lignes de pliage 3, 1c1 donc au nombre de trois. Tous les

20 Chaque panneau 2 est prolongé latéralement, des deux côtés, respectivement par deux bordures, l'une 4, d'articulation, l'autre 5, de butée. A leurs deux extrémités longitudinales 6, 7, les bordures 4, 5 sont échancrées pour permettre le repliement des panneaux 2 les uns sur les autres. Les bordures 4, 5, à l'état déployé de présentoir, sont repliées vers la face arrière 8

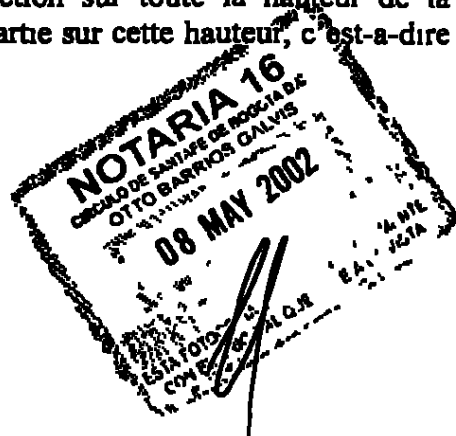
25 du panneau 2 autour de portions des bords latéraux 12, 13 de la face de présentation 11.

Les bordures 4, 5 servent respectivement d'articulation et de butée à une bande de maintien 9 qui, à l'état de présentoir, permet de contraindre le

30 panneau 2, en coopération avec un élastique 10, pour bomber sa face de présentation 11 et le maintient dans cet état grâce à la bordure de butée 5 qu'on peut présenter comme antagoniste de l'élastique de contrainte 10.

On notera d'emblée que les bandes de maintien 9, bien que 1c1

35 relativement larges n'exercent pas leur action sur toute la hauteur de la colonne, c'est une action discrètement répartie sur cette hauteur, c'est-à-dire le long de la face de présentation du flan.



Chaque bande de maintien 9 d'un côté est articulée à la bordure d'articulation 4 associée et, de l'autre côté, est tirée par son élastique 10 en butée contre la bordure de butée 5 associée *fig. 2 a*

5

Chaque bande 9 a une longueur inférieure à la largeur du panneau 2 pour précisément pouvoir le bomber

10 Près du bord latéral 12, la bordure d'articulation 4 est percée de deux fentes 14, 15 de type boutonnière recevant deux tétons 16, 17 du type bouton, en saillie latéralement hors d'une portion d'extrémité d'articulation 18 de la bande de maintien 9. Plus près de la portion d'extrémité opposée de butée 19 de la bande de maintien 9 a été ménagée une découpe 20 de forme oblongue de retenue de l'élastique 10 sur la bande de maintien 9, une découpe associée 21, en forme de portion d'arc ayant été formée dans la bordure de butée 5 pour la retenue de l'élastique 10 sur cette bordure 5 et donc sur le panneau 2 *fig. 2 b*

20 De l'état déplié, ou déployé, de la figure 1, on peut déployer le support de présentoir par repliement des panneaux 2, avec leurs bandes de maintien 9 respectives, les uns sur les autres *fig. 2 c*

25 A cet effet, on aplatit les panneaux 2, en bandant les élastiques 10, les portions de butée 19 des bandes de maintien 9 s'éloignant des bordures de butée 5, puis on replie les panneaux 2 les uns sur les autres autour des lignes de pliage 3, alternativement d'un côté et de l'autre, en accordéon, avant de maintenir l'ensemble ainsi replié par tout moyen approprié, par exemple un élastique. Le déploiement s'effectue encore plus simplement; en enlevant l'élastique qui maintenait le support à l'état replié, sous l'action des élastiques de contrainte 10 qui tendent à rapprocher les portions de butée 19 des bandes 9 des bordures de butée 5 de la face de présentation 11 et donc à bomber cette face 11, l'ensemble ne peut que se déplier, se déployer pour prendre la forme de la colonne de la figure 1 *fig. 2 d*

35 On remarquera que le bombement du panneau 2 inférieur, présentant un bord d'appui 22 qui est donc courbe, permet à ce panneau 2, en combinaison avec les bords inférieurs non échancrés des bordures inférieures *fig. 2 e*



4, 5, d'assurer une fonction de pied de soutien. Toutefois, un véritable pied de soutien, comme ceux qui sont décrits dans les documents antérieurs visés plus haut, pourrait être envisagé.

5 Le flan du support de présentoir qui vient d'être décrit, et qui ne présente qu'une seule face de présentation 11, a une largeur sensiblement égale à la moitié de celle d'un flan de format standard.

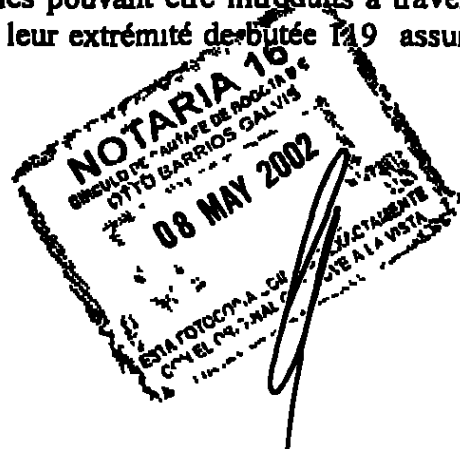
10 Le flan de la figure 2 est destiné à la réalisation d'un support d'informations à deux faces de présentation 111 et 211, avec deux suites de panneaux 102, 202, de part et d'autre de lignes de pliage 103, 203, comme précédemment. Il s'agit d'un flan de format standard, dans lequel on procède à des prédécoupes avant de les couper en deux flans 31, 32, le long d'une ligne médiane longitudinale 30 du flan de départ.

15 Autour de la ligne médiane 30, on a prédécoupé, comme dans l'exemple de réalisation de la figure 1, des bordures d'articulation échancrées 134, 234, qui seront repliées autour des bords latéraux 112 et 212 des faces 111 et 211. Les échancrures sont obtenues par poinçonnage en losange 33.

20 Le long des bords latéraux d'articulation 112, 212, dans les bordures d'articulation, on a ménagé des fentes d'articulation 114, 214, pour l'articulation des bandes de maintien 39. Les fentes d'articulation correspondent aux boutonnières 14, 15 de la forme de réalisation à une seule face de la figure 1.

25 Des côtés latéraux opposés aux bordures d'articulation 134, 234, on a prédécoupé des bordures de butée échancrées 135 et 235 qui seront repliées autour des bords latéraux 113 et 213 des faces 111 et 211. Depuis le bord 36 des bordures de butée 135 et 235, on a ménagé deux découpes 321 et 322 en portion d'arc pour la retenue d'élastiques de maintien 110 (figure 4).

35 Des bandes de maintien 39 (figure 3) de cette deuxième forme de réalisation se distinguent sensiblement des précédentes. D'abord, elles sont beaucoup plus étroites. Ensuite, leurs extrémités d'articulation 118 et de butée 119 comportent des éléments escamotables pouvant être introduits à travers les fentes d'articulation 114, 214. Enfin, leur extrémité de butée 119 assure



encore un peu plus convenablement la fonction de mise en butée antagoniste de la fonction de contrainte des élastiques 110

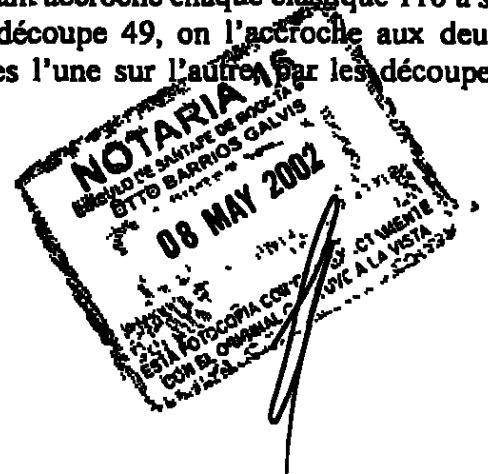
Ainsi, l'extrémité d'articulation 118 de chaque bande de maintien 39 comporte une barrette de retenue 40, perpendiculaire à la direction longitudinale d'ensemble et offrant deux épaulements internes de retenue, formés avec les bords adjacents 41, 42 de la bande, coopérant avec des épaulements externes de retenue, formée avec les mêmes bords de la bande et des bords transversaux de deux petits ailerons 43, 44 rabattables sur la bande autour de ce même bord 41, 42, pour bloquer la bande et surtout prendre en mâchoire, entre la barrette 40 et les ailerons 43, 44, les deux bordures d'articulation 134, 234 des deux faces de présentation 111, 112 (figure 4), après passage des ailerons en position rabattue à travers les fentes d'articulation correspondantes 114, 214 des deux flans et déploiement subséquent des ailerons

L'extrémité de butée 119 de chaque bande de maintien 39 comporte, rabattus autour des bords longitudinaux 41, 42, deux petits volets 45, 46 de passage et de retenue de l'élastique associé 110, retenu entre les portions antérieures 47 et les portions postérieures 48 et glissé sous les portions antérieures 47 et sur les portions postérieures 48 (figure 4)

En deçà de l'extrémité de butée 119, la bande 39 présente une découpe 49 en arc de cercle pour retenir l'élastique 110 sur la bande

Du fait que l'élastique 110 se trouve entre la bande 39 et les parties antérieures 47 des volets 45, 46, l'extrémité 119 de la bande présente une certaine épaisseur offrant un bon moyen de butée au bord 36 des bordures de butée rabattues 135, 235 des deux faces de présentation 111, 112.

Le montage du support des figures 2-4 s'effectue assez facilement. Après avoir introduit les bandes de maintien 39, de la manière indiquée ci-dessus, dans les fentes d'articulation 114, 214 et pincé ainsi ensemble les bordures d'articulation 134, 234, on rabat l'un sur l'autre les deux flans 31, 32, ainsi articulés l'un à l'autre, puis ayant accroché chaque élastique 110 à sa bande de maintien 39 associé, par la découpe 49, on l'accroche aux deux bordures de butée 135, 235 superposées l'une sur l'autre, par les découpes



321, 322, ce qui tire la bande 39 vers les bordures jusqu'à ce que l'extrémité 119 vienne en butée contre les bords 36 des bordures, les faces 111 et 112, du fait de la longueur des bandes de maintien 39 plus petite que la largeur des faces 111, 112, étant alors toutes deux bombées

5

Le support d'informations de la figure 5 est assez similaire à celui des figures 2-4, en ce sens qu'il présente notamment deux faces de présentation unitaires 311, 312 destinées à être bombées sous l'action d'élastiques de contrainte non représentés mais assurant la même fonction que les élastiques 110, de bandes de maintien 339, ici strictement identiques aux bandes de maintien 39, articulées aussi à deux bordures d'articulation adjacentes 334, 434, également identiques aux bordures précédentes 134, 234, et de deux bordures de butée adjacentes 335, 435 encore identiques aux bordures 135, 235

15

Le support de la figure 5 se distingue, d'une part, par le fait que les deux faces de présentation unitaires d'informations 311, 312, de largeur classique, appartiennent respectivement à deux flans de format standard 301, 401 comprenant, chacun, une première portion correspondant à la face de présentation, et une deuxième portion 302, 402 qui prolonge la face de présentation et, d'autre part, par le fait que les deuxièmes portions 302, 402 forment une troisième face de présentation 313, dite combinée, réunissant les faces unitaires 311, 312 et maintenue dans un état contraint sous l'action d'une deuxième série de fils de contrainte 310, à chacun des niveaux des panneaux repliables 502, 602, fixé en trois points, deux a, b sur les deux arêtes 303, 403 et un c, sur la bande de maintien 339

25

Les fils 310 peuvent être en matière plastique. A la place de fils, on peut employer des bandes

30



REVENDECATIONS

1 - Support de presentoir d'informations (1) à au moins une face de
présentation (11), comprenant au moins un flan d'un matériau sensiblement
5 rigide et pliable comportant ladite face de présentation (11), des moyens de
contrainte (10, 20, 21) pour bomber la face de présentation (11) du flan et des
moyens (9, 19, 5) de maintien de la face de présentation (11) du flan dans
l'état bombé antagonistes des moyens de contrainte (10), caractérisé par le fait
10 que les moyens de maintien (9) antagonistes des moyens de contrainte (10)
pour maintenir bombée la face de présentation (11) du flan sont agencés pour
que leur action s'exerce de façon discrètement répartie le long de la face de
présentation (11) du flan.

2 - Support selon la revendication 1, dans lequel les moyens de
15 maintien comprennent une pluralité de bandes (9)

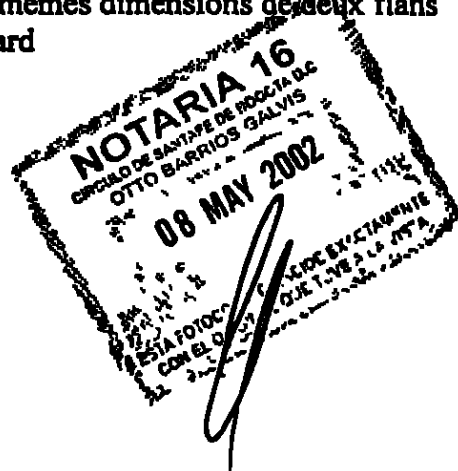
3 - Support selon la revendication 2, dans lequel les bandes de
maintien (9), par une extrémité (16, 17, 18) sont articulées au flan près d'un
bord latéral (12) de la face de présentation et ont une longueur inférieure à la
20 largeur de la face de présentation du flan

4 - Support selon la revendication 3, dans lequel l'autre extrémité
(19) des bandes de maintien (9) est agencée pour, sous l'action des moyens de
contrainte (10), venir en butée contre une portion de bordure repliée (5) du
25 flan

5 - Support selon la revendication 4, dans lequel les moyens de
contrainte comprennent des moyens de rappel élastique (10) fixés aux portions
de bordure repliées (5) du flan et aux bandes de maintien (9)

6 - Support selon l'une des revendications 1 à 5, comportant une
30 seule face de présentation (11) d'un flan ayant une largeur sensiblement égale
à la moitié de celle d'un flan de format standard

7 - Support selon l'une des revendications 1 à 5, comportant deux
35 faces de présentation bombées (111, 112) de mêmes dimensions de deux flans
découpés dans un même flan de format standard



54

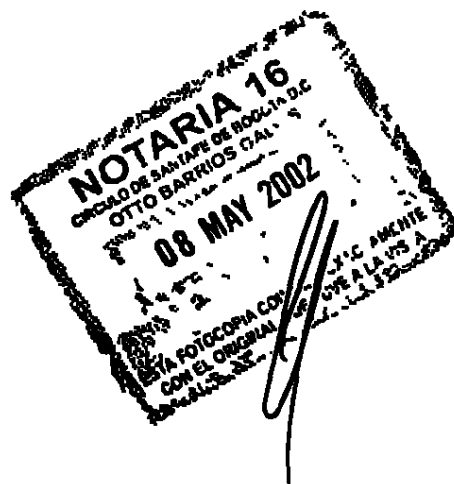
8 - Support selon la revendication 7, dans lequel il est prévu une seule série de bandes de maintien (39), en butée contre chaque bordure de butée repliée (135, 235) de chaque face de présentation (111, 112) et articulées aux deux bordures d'articulation respectives (134, 234) des deux faces de présentation (111, 112)

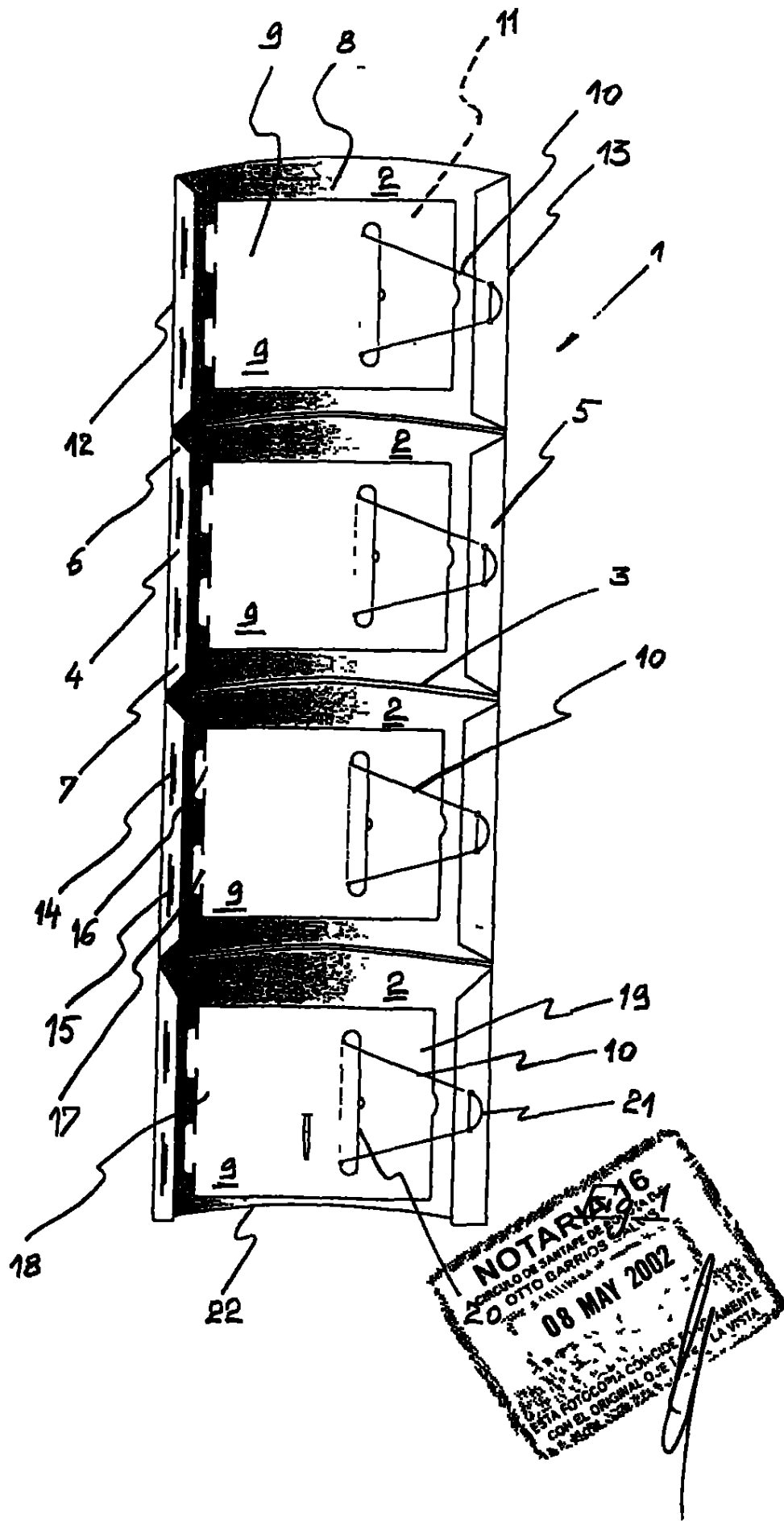
9 - Support selon la revendication 7, présentant deux faces de présentation unitaires bombées (311, 312) et une seule série de bandes de maintien (339), en butée contre chaque bordure de butée repliée (335, 435) de chaque face de présentation unitaire (311, 312) et articulées aux deux bordures d'articulation respectives (304, 404) des portions repliées (302, 402) de flan de format standard prolongeant les faces de présentation unitaires (311, 312)

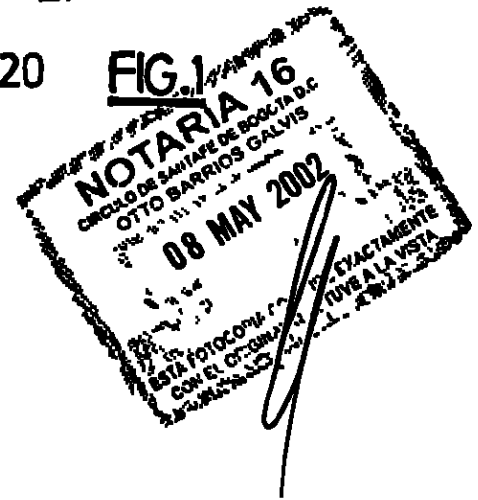
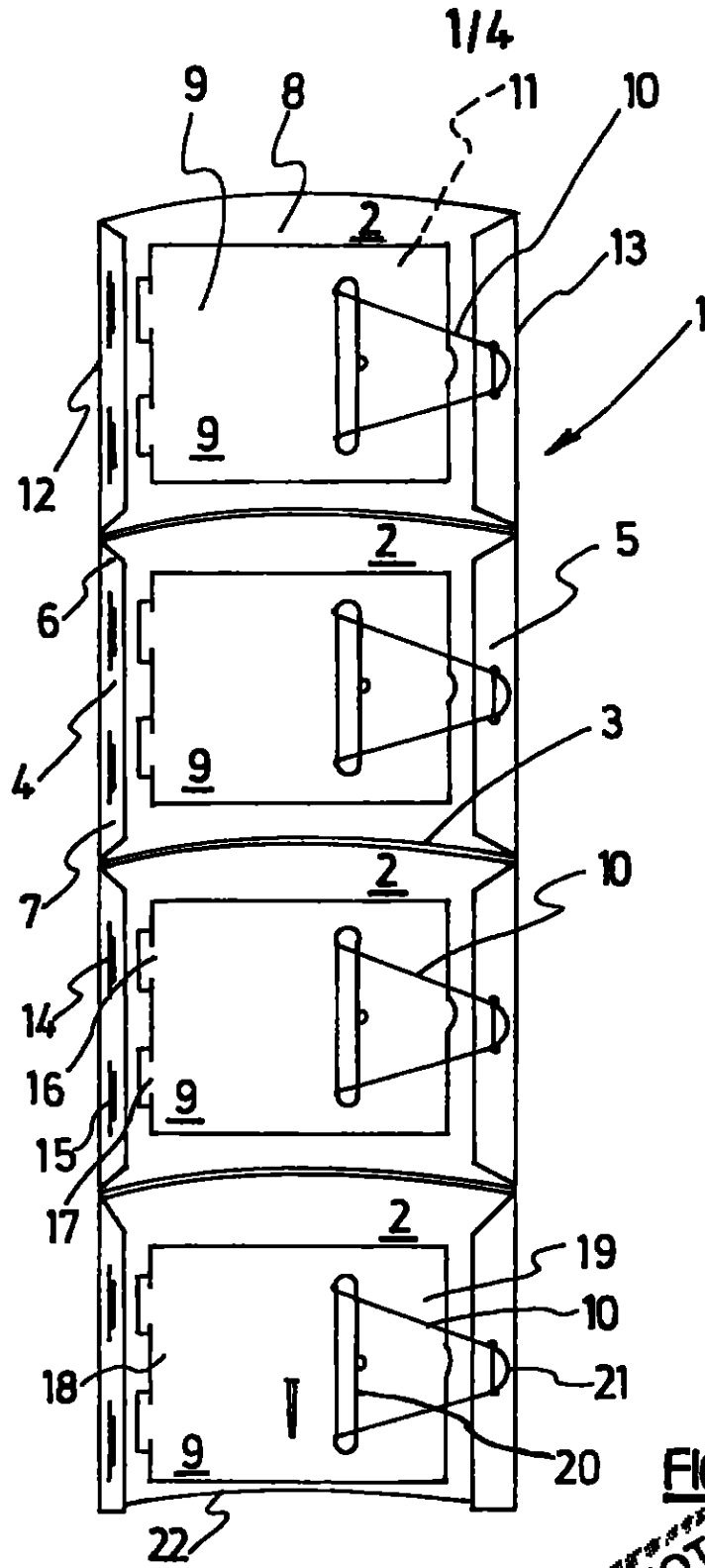
10 - Support selon la revendication 9, dans lequel lesdites portions repliées (302, 402), prolongeant les faces de présentation unitaires (311, 312) forment une face de présentation combinée (313)

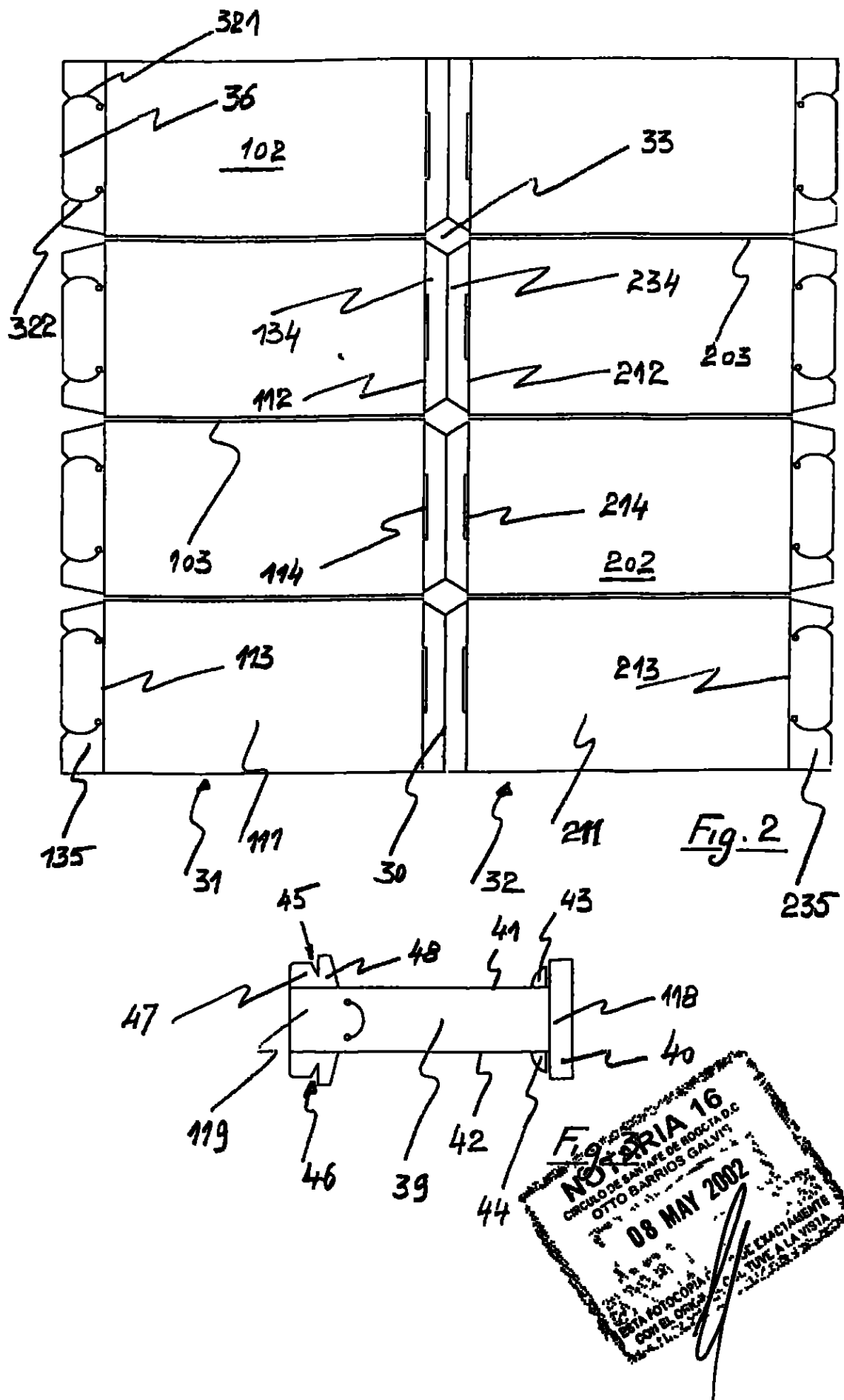
11 - Support de présentoir d'informations selon l'une des revendications 1 à 8, comportant une pluralité de faces de présentation (111, 112) avec, chacune, une bordure (134, 234) d'articulation de bandes de maintien (39) et une bordure (135, 235) de butée des bandes de maintien (39), les extrémités d'articulation (118) des bandes de maintien (39) d'une face de présentation étant également articulées à la bordure de butée d'une face de présentation adjacente

25









2/4

58

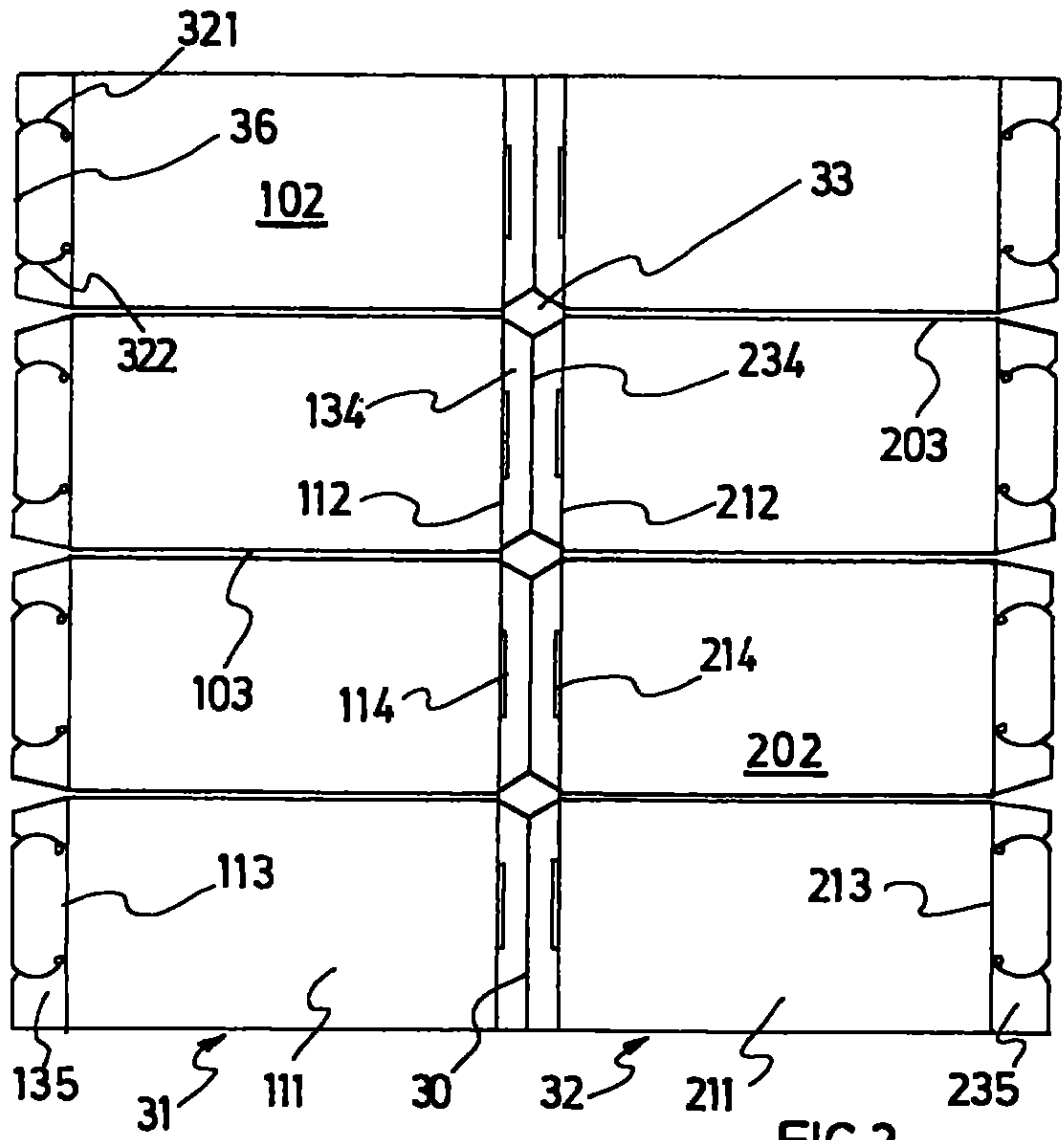
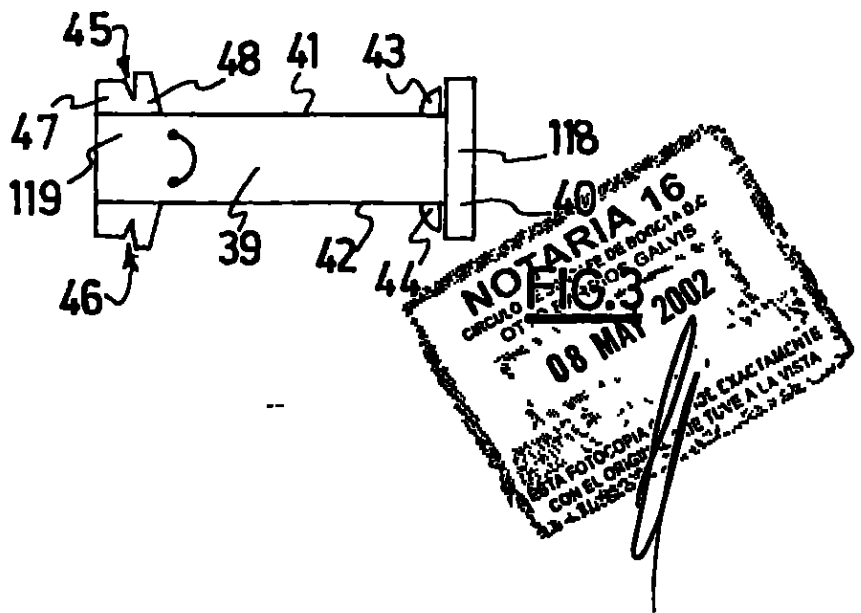
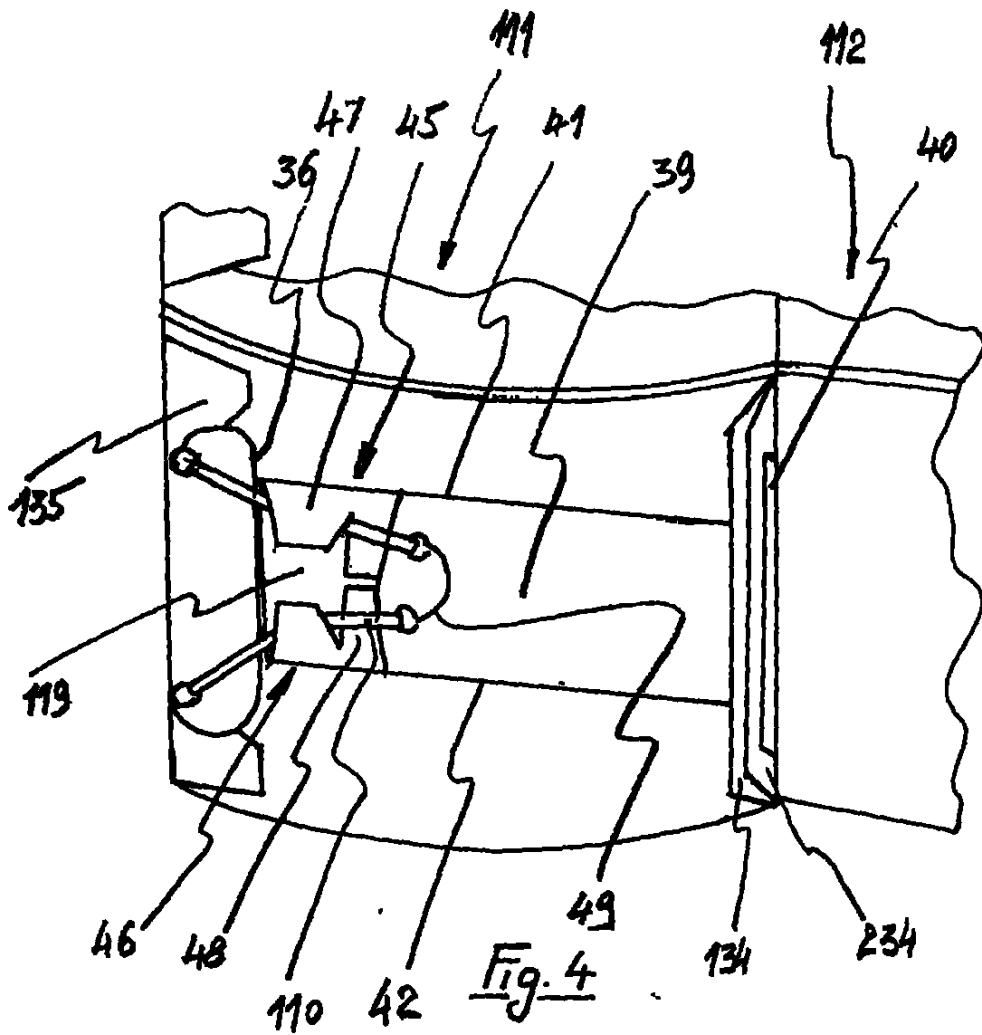


FIG.2





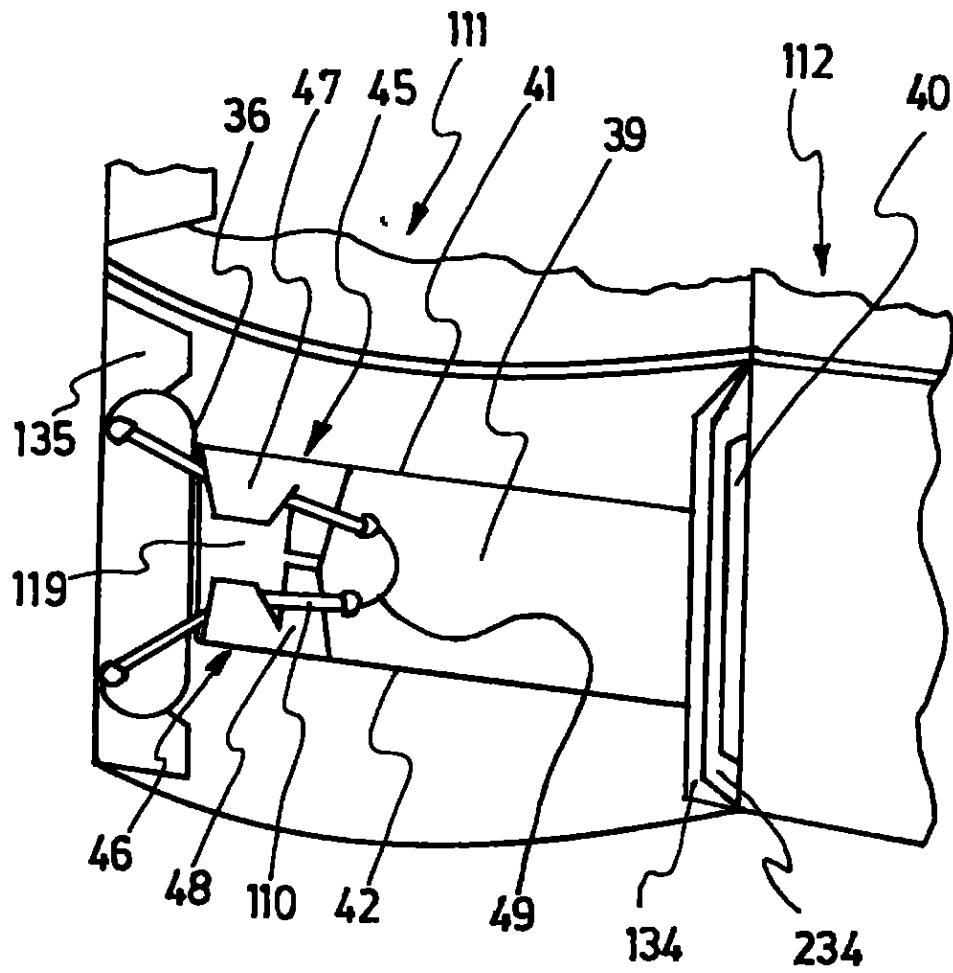
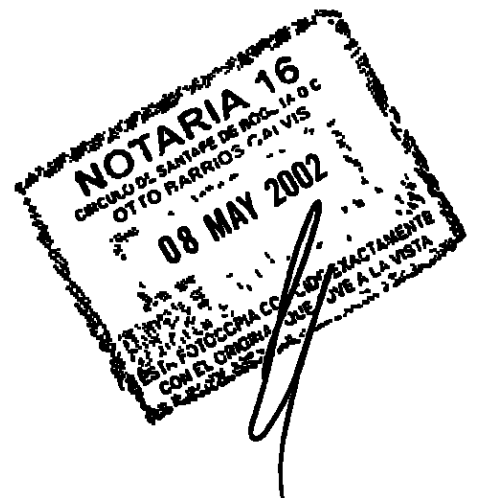
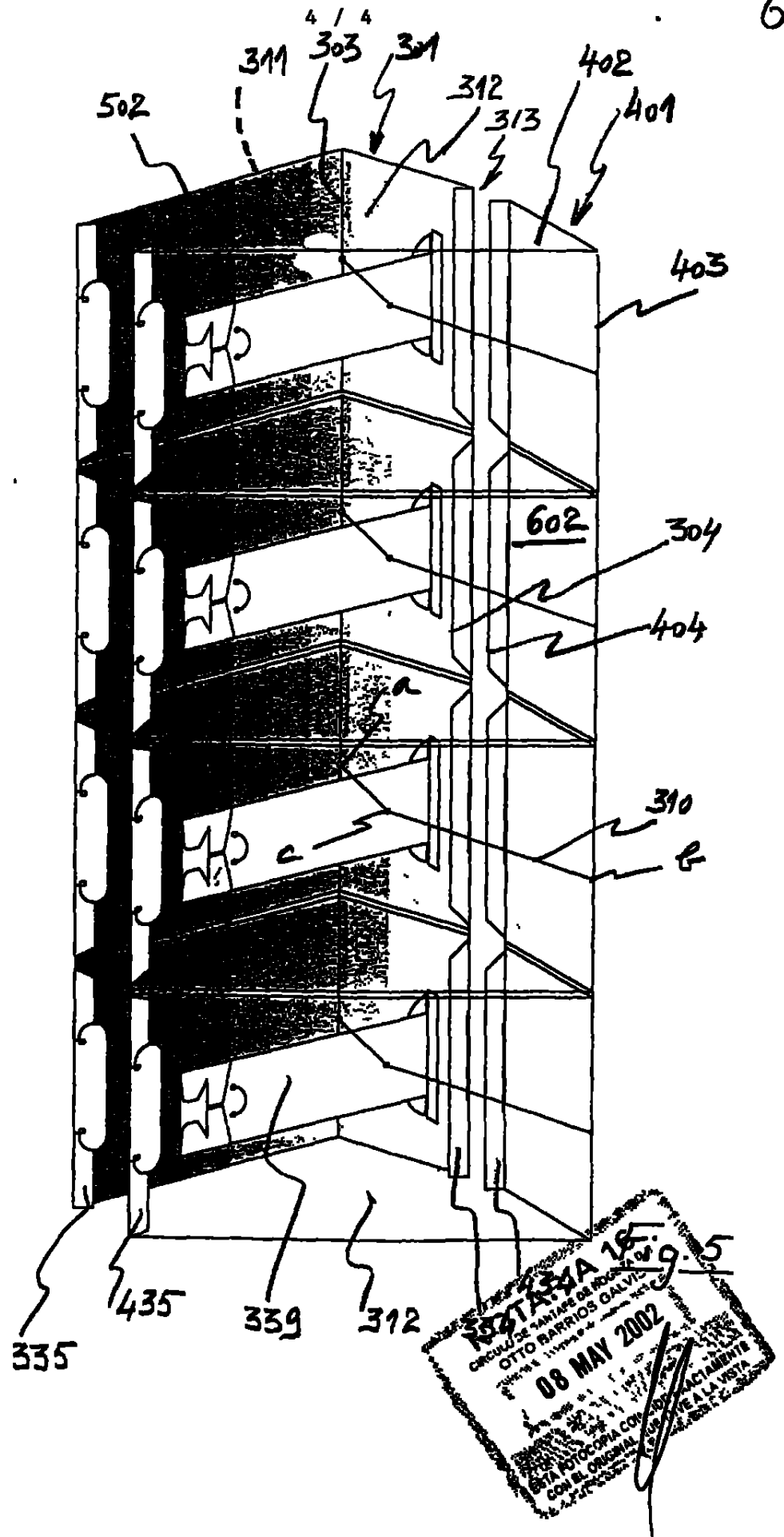


FIG.4



61



62

4/4

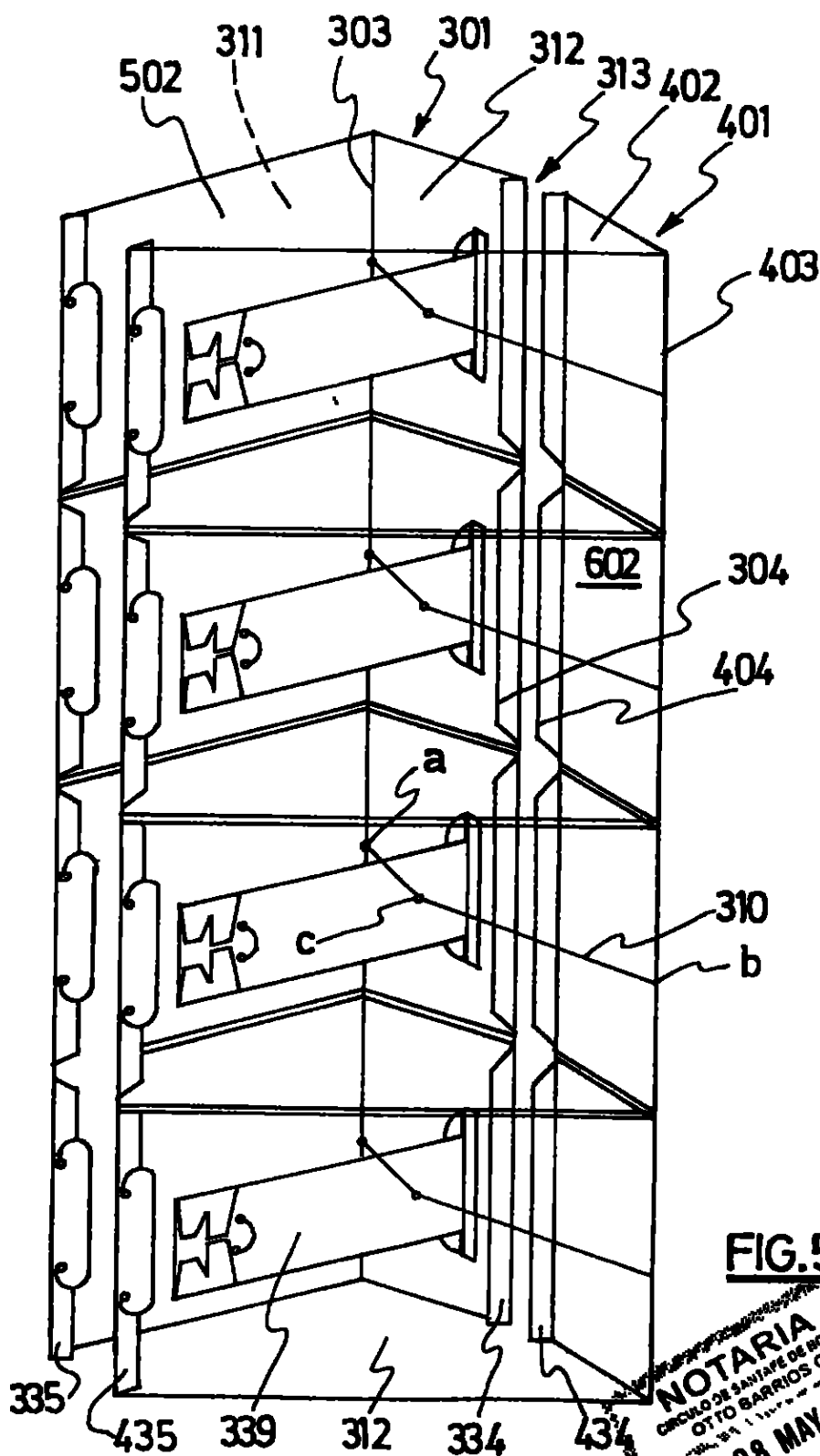
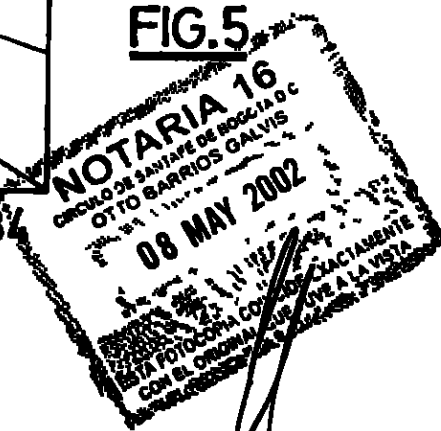


FIG.5



INPI

**INSTITUTO
NACIONAL DE
PROPIEDAD
INDUSTRIAL**

PATENTE DE INVENCION

CERTIFICADO DE UTILIDAD – CERTIFICADO DE ADICION

COPIA OFICIAL

El Director General del Instituto Nacional de Propiedad Industrial, certifica que el documento adjunto es la copia certificada conforme de una solicitud de título de propiedad industrial presentada al Instituto

Dado en París el 18 de abril de 2002

Por el director general del Instituto Nacional
de Propiedad Industrial
Jefe del Departamento de Patentes

Firmado **Martine PLANCHE**

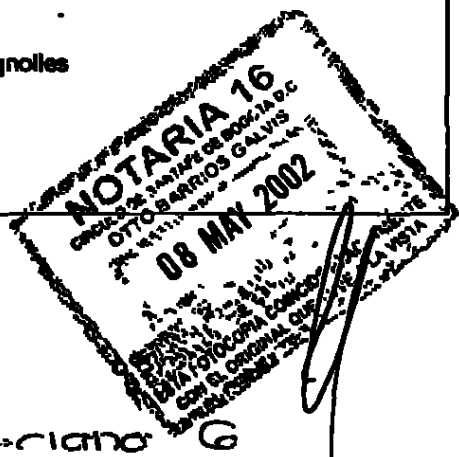
ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora oficial
Resolución No 80092 (Ministerio 1999)

Mildred Ciociano G.



64

ENVIO DE PIEZAS Fecha Mayo 18 de 2001 LUGAR 77 INPI PARÍS No de Registro 0106569 Nacional Asignado por INPI Fecha de Depósito Asignada por INPI Mayo 18 de 2001 Su referencia para este dossier (opcional)	1 NOMBRE Y DIRECCIÓN DEL SOLICITANTE O MANDATARIO A QUIEN DEBE DIRIGIRSE LA CORRESPONDENCIA BLOCH & ASOCIES COSEILS EN PROPIETE INDUSTRIELLE 2, Square de l'Avenue du Bois 75116 PARIS
Confirmación de un depósito por fax	☐ No. asignado por INPI al Fax
2 NATURALEZA DE LA SOLICITUD Solicitud de Patente Solicitud de Certificado de Utilidad	Marque uno de los 4 casos siguientes ☒ ☐
Solicitud de División <i>Solicitud de patente inicial</i> <i>o solicitud de Certificado Inicial de Utilidad</i> Transformación de una solicitud de patente europea <i>Solicitud de patente inicial</i>	☐ N° Fecha N° Fecha ☐ N° Fecha
3 TÍTULO DE LA INVENCION (200 caracteres o espacios máximos) Soporte de expositor de información en al menos una cara de presentación	
4 DECLARACIÓN DE PRIORIDAD O SOLICITUD DE BENEFICIO DE LA FECHA DE DEPÓSITO DE UNA SOLICITUD ANTERIOR FRANCESA	País u organización Fecha. N° País u organización Fecha. N° País u organización Fecha. N° ☐ Si hay otras prioridades, señale la casilla y utilice el Impreso "A continuación"
5 SOLICITANTE Apellido o razón social Nombres Forma jurídica N° SIREN Código APE-NAF Dirección Calle Código postal y ciudad País Nacionalidad No teléfono (opcional) No. telefax (opcional)	☐ Si hay otros solicitantes, señale la casilla y utilice el Impreso "A continuación" L' HOTEL Francois 61, Boulevard des Batignolles 75008 PARIS FRANCIA Francés



ROSE MILDREN CIOCIANO
 Traductora e Interpretación Oficial
 Resolución No 30092 Minj. Justicia 1999

Mildred Ciociano G

66
265

ENVÍO DE PIEZAS Fecha Mayo 18 de 2001 LUGAR 77 INPI PARIS No de Registro 0108589 Nacional Asignado por INPI	
Su referencia para este dossier <i>(opcional)</i>	
6 MANDATARIO Apellido Nombres Gabinete o Sociedad Nº de Poder Permanente y/o de Vinculo contractual Dirección Calle Código postal y ciudad No teléfono <i>(opcional)</i> No telefax <i>(opcional)</i> Dirección electrónica <i>(opcional)</i>	BLOCH & ASOCIES 2, Square de l'Avenue du Bons 75116 / PARIS
7 INVENTOR (ES) Los inventores son los solicitantes	
☒ Si ☐ No En este caso suministrar una designación de inventor(es) separada	
8 INFORME DE INVESTIGACIÓN Unicamente para una solicitud de patente (Incluida la división y transformación)	
Establecimiento inmediato o Establecimiento difiendo	
☒	
☐	
Pago diferido del recibo	
Pago en dos cuotas, únicamente para personas naturales ☐ Si ☐ No	
9 REDUCCIÓN DE LA TASA DE CONTRIBUCIÓN Unicamente para personas naturales ☐ Requerida para por la primera vez para esta invención (adjuntar una resolución de no imposición) ☐ Requerida anterior a este depósito (adjuntar una copia de la decisión de admisión para esta invención o indicar su referencia)	
Si ha utilizado el impreso "A continuación", indique el número de páginas adjuntas	
10. FIRMA DEL MANDATARIO (Nombre y Condición del signatario) Gérard BLOCH (CPI 92-1025)	VISTO BUENO DE LA PREFECTURA O DEL INPI FIRMA C. MARTIN

La ley No 78-17 del 6 de Enero de 1978 referente a la Informática, a las Fichas y a las Libertades de acceso a las respuestas dadas en este formulario. Ella otorga un derecho de acceso y de rectificación de los datos presentados.



ROSE MILDRED CIOCIANO
 Traductora e Interpretación Fiel
 Resolución No 00092 Min. Justicia 1999

Mildred Ciociano

En el campo de la invención son los expositores soportes de información para comunicación y publicidad visual en los sitios de venta denominados PLV. Los expositores de invención son las columnas replicables por sí mismas y desplegadas automáticamente, con la ventaja de poder transportarse y almacenarse en excelentes condiciones, por una parte, y de poderse instalar rápidamente en el sitio, por la otra.

Más precisamente, la invención se refiere a un soporte de expositor de información o al menos una cara de presentación, que comprende por lo menos un molde de material sensiblemente rígido y plegable que lleva dicha cara de presentación, de los medios de tensión para arquear la cara de presentación del modelo y de los medios de sostenimiento de la cara de presentación del molde en el estado arqueado antagonistas de los medios de tensión.

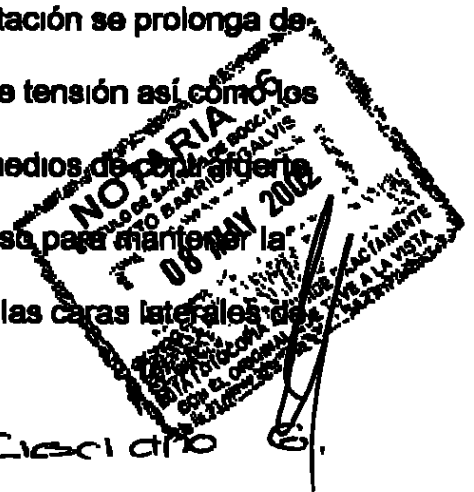
A partir de un estado replegado, basta comenzar a desplegar el soporte para que, bajo la acción de los medios de tensión, se despliegue en forma completamente automática. Naturalmente, a la inversa, el repliegue del apoyo se efectúa contra la acción de los medios de tensión.

En los documentos FR 2760 880 y FR 2795 217 se describen los tipos de dicho soporte de expositor.

En estos soportes de expositor, la cara de presentación se prolonga de una y otra parte de las caras o de las bandas laterales de tensión así como los medios elásticos que se van arquear hasta cuando los medios de contrapeso o de estribo se oponen a los medios elásticos de retroceso para mantener la cara de presentación en el estado arqueado, así una de las caras laterales de

ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Interpretación
Resolución No. 70092 Minjusticia 1999

Mildred Ciociano



68
#67

sostenimiento, más pequeña que la cara de presentación, puede venir en
estribo el diedro formado por la cara de presentación y la otra de las caras o
bandas laterales

Los soportes del arte anterior, por interesante que sean, presentan dos
inconvenientes

Una buena parte de la superficie de las caras o bandas laterales de
sostenimiento se pierde naturalmente. El formato en los moldes a partir de los
cuales se forman estos soportes es limitado. En el caso de un soporte con dos
caras de presentación de longitud grande, por ejemplo 50 cm, siendo la
longitud máxima de un molde 120 cm, conduce a tomar dos moldes, es decir, a
proceder a dos recortes y a dos pasos de impresión, lo cual evidentemente es
oneroso.

En otros términos, y solamente a título de ejemplo, realizar un soporte
de doble cara de 50 cm de longitud a partir de un solo molde de 120 cm de
longitud, entonces no quedarían sino 20 cm para las bandas laterales de
sostenimiento, lo cual plantea un problema.

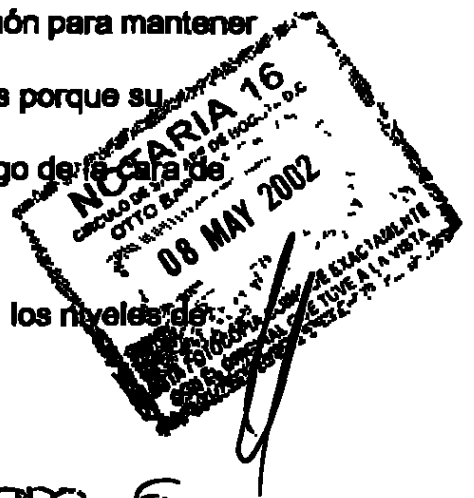
La presente invención se propone resolver estas dificultades.

Para tal efecto, la invención se refiere a un soporte de expositor de
información del tipo definido más abajo, caracterizado por el hecho de que los
medios de sostenimiento antagonistas de los medios de tensión para mantener
arqueada la cara de presentación del molde son armonizados porque su
acción se ejerce de manera discretamente repartida a lo largo de la cara de
presentación del molde.

Se ha creado de este modo en el soporte de invención los niveles de

ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Interprete Oficial
Resolución No. 00092 Minjuecía 1999

17112121 Ciociano E.



69
68

sostenimiento, contrariamente a las columnas del arte anterior en las cuales la acción de sostenimiento se ejerce de manera continua a lo largo de toda la cara de presentación, por las caras o bandas laterales de la misma longitud que la cara de presentación. Así, se puede ganar una superficie de molde importante

De preferencia, los medios de tensión comprenden una pluralidad de bandas ventajosamente articuladas por una extremidad en el molde cerca de un borde lateral de la cara de presentación, de longitud inferior a la longitud de la cara de presentación del molde, disponiéndose la otra extremidad de las bandas para que bajo la acción de los medios de tensión, lleguen en estribo contra una parte del borde replicado del molde

De preferencia, los medios de tensión comprenden medios de retroceso elásticos fijados en las partes del borde replicados del molde y en las bandas de sostenimiento

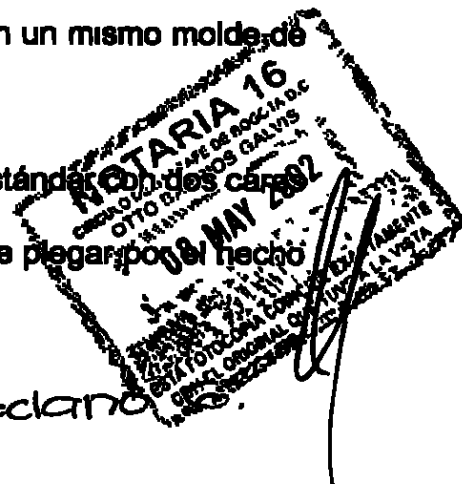
En el caso de un soporte de expositor en una cara de presentación de informaciones, el molde de la cara de presentación tiene una longitud sensiblemente igual a la mitad de la longitud de un molde de formato estándar. Gracias a esto, los costos de producción se dividen sensiblemente por dos

En caso de un soporte de dos caras de presentación arqueadas, se prevén dos moldes que presentan respectivamente las dos caras de presentación y de las mismas dimensiones, recortados en un mismo molde de formato estándar

Esta solución es más ventajosa que la del molde estándar con dos caras de presentación de una sola pieza que sería más difícil de plegar por el hecho

ROSE MILDREN CIOCIANO
Productora y Editora Oficial
Resolución N° 00092 Municipalidad 1994

Mildren Ciociano



de que el material del molde no se puede fluir o circular

15 En este último caso, se puede prever una sola serie de bandas de sostenimiento, en estribo contra cada reborde de estribo replegado de cada cara de presentación y articuladas a los dos rebordes de articulación respectivas de las caras de presentación

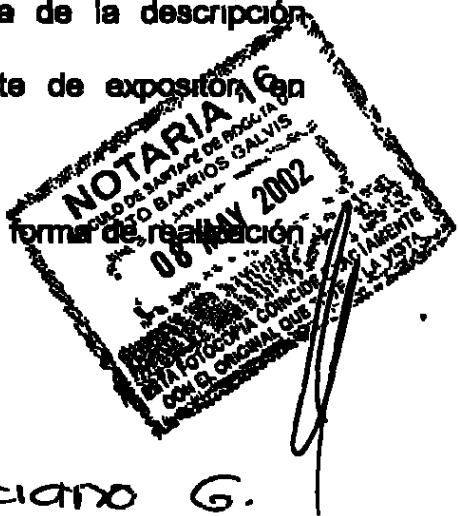
20 En este último caso, se puede prever una sola serie de bandas de sostenimiento, en estribo contra cada reborde de estribo replegado de cada cara de presentación y articuladas a los dos rebordes de articulación respectivas de las partes replegadas del molde de formato estándar prolongando las caras de presentación

25 El soporte del expositor de informaciones de la invención, de manera general, puede también incluir una pluralidad de caras de presentación con cada una, un reborde de articulación de bandas de sostenimiento y una reborde de estribo de las bandas de sostenimiento, las extremidades de articulación de las bandas de sostenimiento de una cara de presentación que están igualmente articuladas al reborde del estribo de una cara de presentación adyacente.

De esta manera, las caras de presentación se junta entre ellas de dos en dos por las extremidades de articulación de las bandas de sostenimiento

35 La invención se comprenderá mejor con ayuda de la descripción siguiente de varias formas de realización del soporte de expositor, en referencia al diseño anexo en el cual

- La figura 1 es una vista posterior de una primera forma de realización con una sola cara de presentación del soporte,



ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Interpretar Oficial
Resolución No 00092 Minjusticia 1999

Mildred Ceciano G.

La figura 2 es una vista del molde a lo largo de una segunda forma de realización con dos caras de presentación del soporte,

- la figura 3 es una vista de una banda de sostenimiento a lo largo del soporte de la figura 2,

- la figura 4 es una vista posterior, a escala más grande, de una parte del soporte de la figura 2, en el estado de expositor y

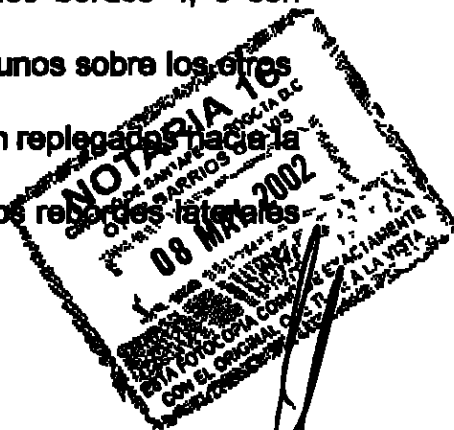
- la figura 5 es una vista en perspectiva de la parte posterior de una tercera forma de realización del soporte de invención en el estado de expositor, ligeramente estallada

El soporte de expositor 1 de la figura 1 se presenta bajo la forma de una columna vertical des plegada, pero que puede ser replegada sobre sí misma para descenso de unos sobre otros de los paneles 2 formados en un molde aquí papel acartonado que lo constituyen, es este caso en número de cuatro, adyacentes entre ellos el largo de las gruesas líneas de líneas de doblado 3, aquí entonces en número de tres. Todos los paneles 2 son idénticos entre sí. Estas son las caras delante de los paneles 2 que constituyen la cara de presentación de informaciones 11 de la columna de soporte.

Cada panel 2 se prolonga lateralmente, desde dos lados, respectivamente por dos rebordes, el uno 4, de articulación, el otro 5, de estribo. En sus dos extremidades longitudinales, 6, 7, los bordes 4, 5 son escotados para permitir el repliegue de los paneles 2 los unos sobre los otros. Los bordes 4, 5, en el estado desplegado de expositor, son replegados hacia la cara posterior 8 del panel 2, alrededor de las partes de los rebordes laterales 12, 13 de la cara de presentación 11.

ROSE MILDRED CIOCIANO
Inventora a la parte Civil
Resolución No. 00092 Añorada 1999

Mildred Ciociano



72
71

Los bordes 4, 5 sirven respectivamente de articulación y de estribo en una banda de sostenimiento 9 que, en el estado de expositor, permite forzar el nivel 2, en cooperación con un elástico 10, para arquear su cara de presentación 11 y lo sostiene en este estado gracias al reborde de estribo 5 que se puede presentar como antagonista del elástico de tensión

Se observará de inmediato que las bandas de sostenimiento 9, aunque aquí relativamente grandes, no ejercen su acción sobre toda la altura de la columna; es una acción discretamente distribuida en esta altura, es decir, la longitud de la cara de presentación del molde

Cada banda de sostenimiento 9 de un lado es articulado en el borde de articulación 4 asociada y, de otro lado, es sacada por un elástico 10 en estribo contra el borde el estribo 5 asociado

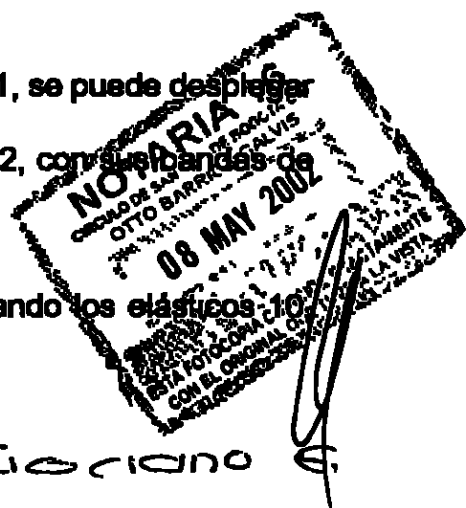
Cerca del borde lateral 12, el reborde de articulación 4 es perforado por dos hendiduras 14, 15 de tipo ojal que reciben dos espigas 16, 17 del tipo de botón en relieve lateralmente fuera de una parte de extremidad de articulación 18 de la banda de sostenimiento 9 se ha sido dispuesta una matriz 20 de forma oblonga de retención del elástico 10 sobre la banda de sostenimiento 9, una matriz asociada 21, en forma de parte de arco que se ha formado en el reborde del estribo 5 para la retención del elástico 10 sobre este reborde 5 y luego sobre el panel 2

Del estado desdoblado o desplegado, de la figura 1, se puede desplegar el soporte de expositor para el repliegue de los paneles 2, con sus bandas de sostenimiento 9 respectiva, las una sobre las otras

A este efecto, se aplanan los paneles 2, tensionando los elásticos 10

MILDRED CIOCIANO
Productora e Impresora Choral
Resolución No. 80092 del 1999

Mildred Ciociano



las partes d estribo 19 de las bandas de sostenimiento 9 se alejan de los bordes de estribo 5, después se repliegan los paneles 2 los unos sobre los otros alrededor de las líneas de pliegue 3, alternativamente de un lado para otro, en acordeón, teniendo que mantener el conjunto también desplegado por cualquier medio apropiado, por ejemplo un elástico. El despliegue se efectúa todavía más simplemente, quitando el elástico que mantenía el soporte en el estado desplegado, bajo la acción de los elástico de tensión 10 que tienden a aproximar las partes de estribo 19 de las bandas 9 de los bordes de estribo 5 de la cara de presentación 11 y luego a arquear esta cara 11, el conjunto no tiene más que desdoblarse, desplegarse para tomar la forma de columna de la figura 1

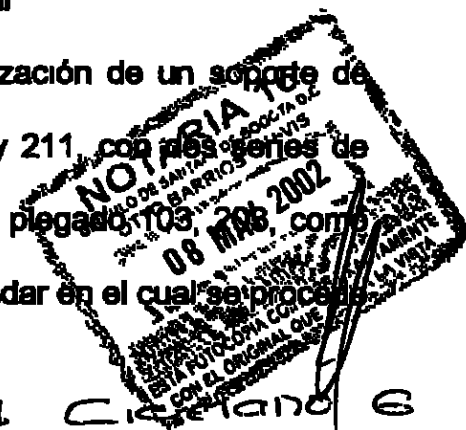
Se observará que el arqueamiento del panel 2 inferior, que presenta un reborde de apoyo 22 que luego es curvo, permite a este panel 2, en combinación con los bordes inferiores no escotados de los rebordes inferiores 4,5, asegurar una función de pie de sostén. Sin embargo, podría considerarse un verdadero pie de sostén, como los que se describen en los documentos anteriores

El molde de soporte de expositor que se describe luego, y que no presenta sino una sola cara de presentación 11, tiene un largo sensiblemente igual a la mitad de la de un molde de formato estándar

El molde de la figura 2 se destina a la realización de un soporte de informaciones con dos caras de presentación 111 y 211, con tres series de paneles 102, 202, de parte de otra de las líneas de plegado 103, 203, como anteriormente. Se trata de un molde de formato estándar en el cual se procesa

ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Intérprete Oficial
Resolución No 00092 Minjusticia 1999

Mildred Ciociano 6



en dos precortes antes de cortarlos en moldes 31, 32, el largo de una línea mediana longitudinal 30 del molde de salida

Alrededor de la línea mediana 30, se han precortado, como en el ejemplo de realización de la figura 1, dos rebordes de articulación escotados 134, 234, que se doblarán alrededor de los bordes laterales 112 y 212 de las caras 111 y 2111 Las escotaduras se obtienen por perforación en rombo 33

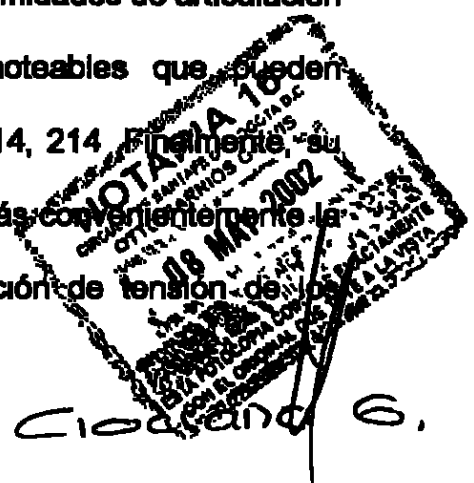
El largo de los bordes laterales de articulación 112, 212, en los rebordes de articulación, se han dispuesto hendiduras de articulación 114, 214, para la articulación de las bandas de sostén 39 Las hendiduras de articulación corresponden a los ojales 14, 15 de la forma de realización en una sola cara de la figura 1

Los lados laterales opuestos a los rebordes de articulación 134, 234, se han precortado los rebordes de estribo escotados 135 y 235 que serán redoblados alrededor de los bordes laterales 113 y 213 de las caras 111 y 211 Después del borde 36 de los rebordes de estribo 135 y 235, se han dispuesto dos matrices 321 y 322 en parte de arco para la retención de los elásticos de sostén 110 (figura 4)

Las bandas de sostenimiento 39 (figura 3) de esta segunda forma de realización se distinguen sensiblemente de las precedentes En primer lugar, son mucho más estrechas En segundo lugar, sus extremidades de articulación 118 y de estribo 119 incluyen elementos escamoteables que pueden introducirse a través de hendiduras de articulación 114, 214 Finalmente, su extremidad de estribo 119 asegura todavía un poco más convenientemente la función de puesta en estribo antagonista de la función de tensión de los

ROSE MILDRED CIOCIANO
Instructora e Int. prof. Oficial
Resolución No. 00092 Minjusticia 1999

Mildred Ciociano G.



elásticos 110

Así, la extremidad de articulación 118 de cada banda de sostenimiento 39 incluye un pasador de retención 40, perpendicular a la dirección longitudinal de ensamble y que ofrece dos parapetos internos de retención, formados con los bordes adyacentes 41, 42 de la banda, que ayudan con los parapetos externos de retención, formados con los mismos bordes de la banda y los bordes transversales de dos pequeñas aletas 43, 44 que pueden doblar sobre la banda alrededor de este mismo borde 41, 42, para bloquear la banda y sobre todo cogerla con la mordaza entre el pasador 40 y las aletas 43, 44, los dos rebordes de articulación 134, 234 de las dos caras de presentación 111, 112 (figura 4), después del paso de las aletas en posición plegada a través de las hendiduras de articulación correspondientes 114, 214 de los dos moldes de despliegue subsiguiente de las aletas.

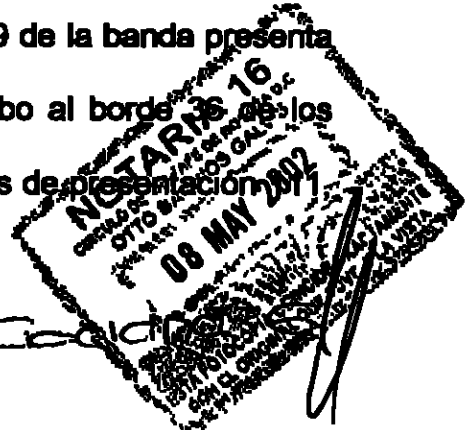
La extremidad de estribo 119 de cada banda de sostenimiento 39 incluye reducciones alrededor de los bordes longitudinales 41, 42, dos pequeños postigos 45, 46 de paso y retención del elástico asociado 110, retenidos entre las partes anteriores 47 y las partes posteriores 48 (figura 4).

De este lado de la extremidad de estribo 119, la banda 39 presenta una matriz 49 en arco de círculo para retener el elástico 110 sobre la banda

Del hecho de que el elástico se encuentre entre la banda 39 y las partes anteriores 47 de los postigos 45, 46, la extremidad 119 de la banda presenta un cierto espesor que ofrece un buen medio de estribo al borde 36 de los rebordes de estribo volteados 135 235 de las dos caras de presentación 111, 112

ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Int. prof. Oficial
Resolución No 80092 Minjusticia 1999

Mikela



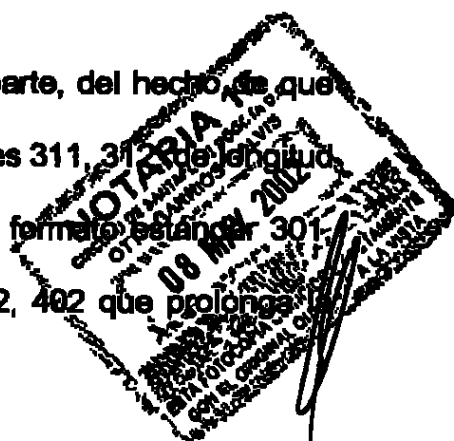
El montaje del soporte de las figuras 2-4 se efectúa con bastante facilidad. Después de haber introducido las bandas de sostenimiento 39, de la forma indicada antes, en las hendiduras de articulación 114, 214 y estirados también al mismo tiempo los rebordes de articulación 134, 234 se voltean el uno sobre el otro los dos moldes 31, 32, articulados el uno al otro, después de haber enganchado cada elástico 110 a su banda de sostenimiento 39 asociada, por la matriz 49, se engancha a los dos rebordes de estribo, 135, 235 superpuestos entre sí, por las matrices 321, 322, lo que saca la banda 39 hacia los rebordes hasta que la extremidad 119 queda en estribo contra los bordes 39 de los rebordes, estando entonces las caras 111, 112 arqueadas.

El soporte de informaciones de la figura 5 es bastante similar al de las figuras 2-4 en el sentido de que presenta claramente dos caras de presentación unitarias 311, 312 destinadas a ser arqueadas bajo la acción de elásticos 110, de bandas de tensión no representadas pero que aseguran la misma función que los elásticos 110, de bandas de sostenimiento 338, aquí estrictamente idénticas a las bandas de sostenimiento 39, articuladas también a dos rebordes de articulación adyacentes 334, 434, igualmente idénticas a los rebordes anteriores 134, 234, y de dos rebordes de estribo adyacentes 335, 435 también idénticas a los rebordes 135, 235.

El soporte de la figura 5 se distingue, por una parte, del hecho de que las dos caras de presentación unitarias de informaciones 311, 312 de longitud clásica, pertenecen respectivamente a dos moldes de formato estándar 301, 401 que comprenden cada uno una primera parte 302, 402 que prolonga

ROSE MILDRED CIOCIANO
 Traductora e Interpret Oficial
 Resolución No. 00092 Minjuecla 1999

Mildred Ciociano G.



cara de presentación, y otra parte, por el hecho de que las segundas partes 302, 402 forman una tercera cara de presentación 313, llamada combinada, que reúnen las caras unitarias 311, 312 y mantenidas en un estado de tensión bajo la acción de una segunda serie de hilos de tensión 310, en cada uno de los niveles de los paneles plegables 502, 602, fijado en tres puntos, dos, a, b sobre las dos aristas 303, 403, y un c, sobre la banda de sostenimiento 339

Los hilos 310 pueden ser materia plástica En lugar de hilos, se pueden emplear bandas

REIVINDICACIONES

1 Soporte de expositor de información (1) con al menos una cara de presentación (11), que comprende al menos un molde de un material sensiblemente rígido y plegable que incluye dicha cara de presentación (11) los medios de tensión (10, 20, 21) para arquear la cara de presentación (11) del molde y los medios (9, 19, 5) de sostenimiento de la cara de presentación (11) del molde en el estado arqueado antagonistas de los medios de tensión (10) caracterizado por el hecho de que los medios de sostenimiento (9) antagonistas de los medios de tensión (10) para mantener arqueada la cara de presentación (11) del molde están dispuestos para que su acción se ejerza de manera discretamente repartida a lo largo de la cara de presentación (11) del molde

2 - Soporte según la reivindicación 1, en la cual los medios de sostenimiento comprenden una pluralidad de bandas (9)

3 - Soporte según la reivindicación 2, en el cual las bandas de sostenimiento (9), por una extremidad (16, 17, 18) son articuladas al



ROSE MILDRED CIOCIANO
Inventora a la pte. Oficial
Resolución No 00092 Minjusticia 1999

Mildred Ciocono E

lateral (12) de la cara de presentación y tienen una longitud inferior a la longitud de la cara de presentación del mold

4 – Soporte según la reivindicación 3, en el cual la otra extremidad (19) de las bandas de sostenimiento (9) está dispuesta para que bajo la acción de los medios de tensión (10), estén en estribo contra una parte del reborde redoblado (5) del molde

5 – Soporte según la reivindicación 4, en el cual los medios de tensión comprenden los medios de retroceso elástico (10) fijados a las partes de reborde redobladas (5) del molde y a las bandas de sostenimiento (9)

6 – Soporte según una de las reivindicaciones 1 a 5 que incluye una sola cara de presentación (11) de un molde que tiene una longitud notoriamente igual a la mitad de la de un molde de formato estándar

7 – Soporte según una de las reivindicaciones 1 a 5, que incluye dos caras de presentación arqueadas (111, 112) de las mismas dimensiones de los dos moldes recortados en un mismo molde de formato estándar

Soporte según la reivindicación 7, en el cual se prevé una sola serie de bandas de sostenimiento (39)m en estribo contra cada reborde de estribo redoblado (135, 235) de cada cara de presentación (111, 112) y articuladas a los dos rebordes de articulación respectivos (134, 234) de las dos caras de presentación (111, 112).

Soporte según la reivindicación 7, que presenta dos caras de presentación unitarias arqueadas (311, 312) y una sola serie de bandas de sostenimiento (339), en estribo contra cada reborde de estribo redoblado (335, 435) de cada cara de presentación unitaria (311, 312) y articulada a los

NOTARIA 16
CROQUIS DE LA VISTA DE BOCAL DE
OTTO E. GALVIS
28 MAY 2002
FOLIO 10
EXACTAMENTE
TUVI A LA VISTA
CON EL OJO
LA VISTA

ROSE MILDRED CIOCIANO
Instructora a Interpret. Oficial
Resolución No 27092 Minjusticia 1999

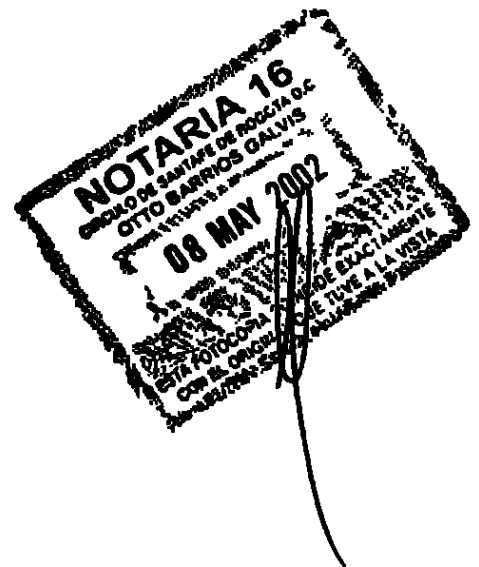
Mildred Ciociano 6

79 38
16 78

dos rebordes de articulación respectivos (304, 404) de las partes redobladas (302, 402) del molde de formato estándar que prolonga las caras de presentación unitarias (311, 312)

10 – Soporte según la reivindicación 9 en el cual dichas artes redobladas (302, 312), que prolongan las caras de presentación unitarias (311, 312) forman una cara de presentación combinada (313)

11 – Soporte de expositor de información según una de las reivindicaciones 1 a 8, que incluye una pluralidad de caras de presentación (111, 112), cada una con un reborde (134, 234) de articulación de bandas de sostenimiento (39) y una reborde (135, 235) de estribo de las bandas de sostenimiento (39), las extremidades de articulación 8118) las bandas de sostenimiento (39) de una cara de presentación que está igualmente articulada al reborde de estribo de una cara de presentación adyacente



ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora a 1-16 p.m. Oficial
Resolución No. 00092 Ministerio 1999

Mildred Ciociano S

T.O. 30502

179

INPI

**INSTITUTO
NACIONAL DE
PROPIEDAD
INDUSTRIAL**

PATENTE DE INVENCION

CERTIFICADO DE UTILIDAD – CERTIFICADO DE ADICION

COPIA OFICIAL

El Director General del Instituto Nacional de Propiedad Industrial, certifica que el documento adjunto es la copia certificada conforme de una solicitud de titulo de propiedad industrial presentada al Instituto

Dado en Paris el 18 de abril de 2002

Por el director general del Instituto Nacional
de Propiedad Industrial
Jefe del Departamento de Patentes
Firmado: Martine PLANCHE

ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Impresora Oficial
Resolución No 80092 Minjusticia 1999

Mildred Ciociano G.

ENVÍO DE PIEZAS Fecha: Mayo 18 de 2001 LUGAR 77 INPI PARÍS No. de Registro 0106500 Nacional Asignado por INPI Fecha de Depósito Asignada por INPI Mayo 18 de 2001 Su referencia para este dossier (opcional)	1 NOMBRE Y DIRECCIÓN DEL SOLICITANTE O MANDATARIO A QUIEN DEBE DIRIGIRSE LA CORRESPONDENCIA BLOCH & ASOCIES COSEILS EN PROPIETE INDUSTRIELLE 2, Square de l'Avenue du Bois 75118 PARIS
Confirmación de un depósito por fax	☐ No. asignado por INPI al Fax
2 NATURALEZA DE LA SOLICITUD Solicitud de Patente Solicitud de Certificado de Utilidad	Marque uno de los 4 casos siguientes ☒ ☐
Solicitud de División <i>Solicitud de patente inicial</i> <i>o solicitud de Certificado inicial de Utilidad</i> Transformación de una solicitud de patente europea <i>Solicitud de patente inicial</i>	☐ ☐ ☐ ☐
3 TÍTULO DE LA INVENCION (200 caracteres o espacios máximos) Soporta de expositor de información en al menos una cara de presentación	
4 DECLARACIÓN DE PRIORIDAD O SOLICITUD DE BENEFICIO DE LA FECHA DE DEPÓSITO DE UNA SOLICITUD ANTERIOR FRANCESA	País u organización Fecha N° País u organización Fecha N° País u organización Fecha N° ☐ Si hay otras prioridades, señale la casilla y utilice el impreso "A continuación"
5 SOLICITANTE Apellido o razón social Nombres Forma jurídica N° SIREN Código APE-NAF Dirección Calle Código postal y ciudad País Nacionalidad No. teléfono (opcional) No. telefax (opcional)	☐ Si hay otros solicitantes, señale la casilla y utilice el impreso "A continuación" L' HOTEL François 61, Boulevard des Batignolles 75008 PARIS FRANCIA Francés

ROSE MILDRED CIOCIANO

Traductora e Interpret: Oficial
Resolución No 00092 Municipalidad 1999

Mildred Ciociano G

ENVÍO DE PIEZAS
Fecha Mayo 18 de 2001
LUGAR 77 INPI PARÍS

No. de Registro 0108589
Nacional Asignado por INPI

Su referencia para este dosier (opcional)		
6 MANDATARIO Apellido Nombres Gabinete o Sociedad N° de Poder Permanente y/o de Vinculo contractual Dirección Calle Código postal y ciudad No. teléfono (opcional) No. telefax (opcional) Dirección electrónica (opcional)		BLOCH & ASOCIES 2, Square de l'Avenue du Bois 75116 / PARIS
7 INVENTOR (ES)		
Los inventores son los solicitantes		☒ Si ☐ No En este caso suministrar una designación de inventor(es) separada
8 INFORME DE INVESTIGACIÓN		Únicamente para una solicitud de patente (incluida la división y transformación)
Establecimiento inmediato o Establecimiento diferido		☒ ☐
Pago diferido del recibo		Pago en dos cuotas, únicamente para personas naturales ☐ Si ☐ No
9 REDUCCIÓN DE LA TASA DE CONTRIBUCIÓN		Únicamente para personas naturales ☐ Requerida para por la primera vez para esta invención (adjuntar una resolución de no imposición) ☐ Requerida anterior a este depósito (adjuntar una copia de la decisión de admisión para esta invención o indicar su referencia)
Si ha utilizado el Impreso "A continuación", indique el número de páginas adjuntas		
10. FIRMA DEL MANDATARIO (Nombre y Condición del signatario) Gérard BLOCH (CPI 82-1025)		VISTO BUENO DE LA PREFECTURA O DEL INPI FIRMA C. MARTIN

La ley No 78-17 del 6 de Enero de 1978 referente a la informática, a las Fichas y a las Libertades se aplica a las respuestas dadas en este formulario. Ella otorga un derecho de acceso y de rectificación de los datos presentados al INPI

ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Interpret, Oficial
Resolución No 00092 Minjusticia 1999

Mildred Ciociano G

En el campo de la invención son los expositores soportes de información para comunicación y publicidad visual en los sitios de venta denominados PLV. Los expositores de invención son las columnas replicables por sí mismas y desplegables automáticamente, con la ventaja de poder transportarse y almacenarse en excelentes condiciones, por una parte, y de poderse instalar rápidamente en el sitio, por la otra.

Más precisamente, la invención se refiere a un soporte de expositor de información o al menos una cara de presentación, que comprende por lo menos un molde de material sensiblemente regido y plegable que lleva dicha cara de presentación, de los medios de tensión para arquear la cara de presentación del molde y de los medios de sostenimiento de la cara de presentación del molde en el estado arqueado antagonistas de los medios de tensión.

A partir de un estado replegado, basta comenzar a desplegar el soporte para que, bajo la acción de los medios de tensión, se despliegue en forma completamente automática. Naturalmente, a la inversa, el repliegue del apoyo se efectúa contra la acción de los medios de tensión.

En los documentos FR 2760 880 y FR 2795 217 se describen los tipos de dicho soporte de expositor.

En estos soportes de expositor, la cara de presentación se prolonga de una y otra parte de las caras o de las bandas laterales de tensión así como los medios elásticos que se van arquear hasta cuando los medios de contrafuerte o de estribo se oponen a los medios elásticos de retroceso para mantener la cara de presentación en el estado arqueado, así una de las caras laterales de

ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Interpret: Oficial
Resolución No 00092 Minjusticia 1999

Mildred Ciociano G.

sostenimiento, más pequeña que la cara de presentación, puede venir en estribo el diedro formado por la cara de presentación y la otra de las caras o bandas laterales

Los soportes del arte anterior, por interesante que sean, presentan dos inconvenientes

Una buena parte de la superficie de las caras o bandas laterales de sostenimiento se pierde naturalmente. El formato en los moldes a partir de los cuales se forman estos soportes es limitado. En el caso de un soporte con dos caras de presentación de longitud grande, por ejemplo 50 cm, siendo la longitud máxima de un molde 120 cm, conduce a tomar dos moldes, es decir, a proceder a dos recortes y a dos pasos de impresión, lo cual evidentemente es oneroso.

En otros términos, y solamente a título de ejemplo, realizar un soporte de doble cara de 50 cm de longitud a partir de un solo molde de 120 cm de longitud, entonces no quedarían sino 20 cm para las bandas laterales de sostenimiento, lo cual plantea un problema.

La presente invención se propone resolver estas dificultades.

Para tal efecto, la invención se refiere a un soporte de expositor de información del tipo definido más abajo, caracterizado por el hecho de que los medios de sostenimiento antagonistas de los medios de tensión para mantener arqueada la cara de presentación del molde son armonizados porque su acción se ejerce de manera discretamente repartida a lo largo de la cara de presentación del molde.

Se ha creado de este modo en el soporte de invención los niveles de

ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Interpret Oficial
Resolución No 00092 Minjusticia 1999

Mildred Ciociano G.

sostenimiento, contrariamente a las columnas del arte anterior en las cuales la acción de sostenimiento se ejerce de manera continua a lo largo de toda la cara de presentación, por las caras o bandas laterales de la misma longitud que la cara de presentación. Así, se puede ganar una superficie de molde importante

De preferencia, los medios de tensión comprenden una pluralidad de bandas ventajosamente articuladas por una extremidad en el molde cerca de un borde lateral de la cara de presentación, de longitud inferior a la longitud de la cara de presentación del molde, disponiéndose la otra extremidad de las bandas para que bajo la acción de los medios de tensión, lleguen en estirbo contra una parte del borde replicado del molde

De preferencia, los medios de tensión comprenden medios de retroceso elásticos fijados en las partes del borde replicados del molde y en las bandas de sostenimiento

En el caso de un soporte de expositor en una cara de presentación de informaciones, el molde de la cara de presentación tiene una longitud sensiblemente igual a la mitad de la longitud de un molde de formato estándar. Gracias a esto, los costos de producción se dividen sensiblemente por dos

En caso de un soporte de dos caras de presentación arqueadas, se prevén dos moldes que presentan respectivamente las dos caras de presentación y de las mismas dimensiones, recortados en un mismo molde de formato estándar

Esta solución es más ventajosa que la del molde estándar con dos caras de presentación de una sola pieza que sería más difícil de plegar por el hecho

ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Interpreti Oficial
Resolución No. 80092 Minjuntida 1999

Mildred Ciociano G.

de que el material del molde no se puede fluir o circular

15 En este último caso, se puede prever una sola sene de bandas de sostenimiento, en estribo contra cada reborde de estribo replegado de cada cara de presentación y articuladas a los dos rebordes de articulación respectivas de las caras de presentación

20 En este último caso, se puede prever una sola sene de bandas de sostenimiento, en estribo contra cada reborde de estribo replegado de cada cara de presentación y articuladas a los dos rebordes de articulación respectivas de las partes replegadas del molde de formato estándar prolongando las caras de presentación

25 El soporte del expositor de informaciones de la invención, de manera general, puede también incluir una pluralidad de caras de presentación con cada una, un reborde de articulación de bandas de sostenimiento y una reborde de estribo de las bandas de sostenimiento, las extremidades de articulación de las bandas de sostenimiento de una cara de presentación que están igualmente articuladas al reborde del estribo de una cada de presentación adyacente

De esta manera, las caras de presentación se junta entre ellas de dos en dos por las extremidades de articulación de las bandas de sostenimiento

35 La invención se comprenderá mejor con ayuda de la descripción siguiente de vanas formas de realización del soporte de expositor, en referencia al diseño anexo en el cual

- La figura 1 es una vista posterior de una primera forma de realización con una sola cara de presentaicón del soporte,

La figura 2 es una vista del molde a lo largo de una segunda forma de realización con dos caras de presentación del soporte,

- la figura 3 es una vista de una banda de sostenimiento a lo largo del soporte de la figura 2,

- la figura 4 es una vista posterior, a escala más grande, de una parte del soporte de la figura 2, en el estado de expositor y

- la figura 5 es una vista en perspectiva de la parte posterior de una tercera forma de realización del soporte de invención en el estado de expositor, ligeramente estallada

El soporte de expositor 1 de la figura 1 se presenta bajo la forma de una columna vertical des plegada, pero que puede ser replegada sobre sí misma para descenso de unos sobre otros de los pñeles 2 formados en un molde aquí papel acartonado que lo constituyen, es ente caso en número de cuatro, adyacentes entre ellos el largo de las gruesas líneas de líneas de doblado 3, aquí entonces en número de tres Todos los paneles 2 son idénticos entre sí. Estas son las caras delante de los paneles 2 que constituyen la cara de presentación de informaciones 11 de la columna de soporte

Cada panel 2 se prolonga lateralmente, desde dos lados, respectivamente por dos rebordes, el uno 4, de articulación, el otro 5, de estribo En sus dos extremidades longitudinales, 6, 7, los bordes 4, 5 son escotados para permitir el repliegue de los paneles 2 los unos sobre los otros. Los bordes 4, 5, en el estado desplegado de expositor, son replegados hacia la cara posterior 8 del panel 2, alrededor de las partes de los rebordes laterales 12, 13 de la cara de presentación 11

ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Interpreti C'ficiel
Resolución No. 00092 Minjusticia 1999

Mildred Ciociano G.

Los bordes 4, 5 sirven respectivamente de articulación y de estribo en una banda de sostenimiento 9 que, en el estado de expositor, permite forzar el nivel 2, en cooperación con un elástico 10, para arquear su cara de presentación 11 y lo sostiene en este estado gracias al reborde de estribo 5 que se puede presentar como antagonista del elástico de tensión

Se observará de inmediato que las bandas de sostenimiento 9, aunque aquí relativamente grandes, no ejercen su acción sobre toda la altura de la columna, es una acción discretamente distribuida en esta altura, es decir, la longitud de la cara de presentación del molde

Cada banda de sostenimiento 9 de un lado es articulado en el borde de articulación 4 asociada y, de otro lado, es sacada por un elástico 10 en estribo contra el borde el estribo 5 asociado

Cerca del borde lateral 12, el reborde de articulación 4 es perforado por dos hendiduras 14, 15 de tipo ojal que reciben dos espigas 16, 17 del tipo de botón en relieve lateralmente fuera de una parte de extremidad de articulación 18 de la banda de sostenimiento 9 se ha sido dispuesta una matriz 20 de forma oblonga de retención del elástico 10 sobre la banda de sostenimiento 9, una matriz asociada 21, en forma de parte de arco que se ha formado en el reborde del estribo 5 para la retención del elástico 10 sobre este reborde 5 y luego sobre el panel 2

Del estado desdoblado o desplegado, de la figura 1, se puede desplegar el soporte de expositor para el repliegue de los paneles 2, con sus bandas de sostenimiento 9 respectiva, las una sobre las otras

A este efecto, se aplanan los paneles 2, tensionando los elásticos 10,

las partes de estribo 19 de las bandas de sostenimiento 9 se alejan de los bordes de estribo 5, después se repliegan los paneles 2 los unos sobre los otros alrededor de las líneas de pliegue 3, alternativamente de un lado para otro, en acordeón, teniendo que mantener el conjunto también desplegado por cualquier medio apropiado, por ejemplo un elástico. El despliegue se efectúa todavía más simplemente, quitando el elástico que mantenía el soporte en el estado desplegado, bajo la acción de los elásticos de tensión 10 que tienden a aproximar las partes de estribo 19 de las bandas 9 de los bordes de estribo 5 de la cara de presentación 11 y luego a arquear esta cara 11, el conjunto no tiene más que desdoblarse, desplegarse para tomar la forma de columna de la figura 1.

Se observará que el arqueamiento del panel 2 inferior, que presenta un reborde de apoyo 22 que luego es curvo, permite a este panel 2, en combinación con los bordes inferiores no escotados de los rebordes inferiores 4,5, asegurar una función de pie de sostén. Sin embargo, podría considerarse un verdadero pie de sostén, como los que se describen en los documentos anteriores.

El molde de soporte de expositor que se describe luego, y que no presenta sino una sola cara de presentación 11, tiene un largo sensiblemente igual a la mitad de la de un molde de formato estándar.

El molde de la figura 2 se destina a la realización de un soporte de informaciones con dos caras de presentación 111 y 211, con dos series de paneles 102, 202, de parte de otra de las líneas de plegado 103, 203, como anteriormente. Se trata de un molde de formato estándar en el cual se procede

ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Interpreti Oficial
Resolución No. 00092 Minjusticia 1999

Mildred Ciociano 6

en dos precortes antes de cortarlos en moldes 31, 32, el largo de una línea mediana longitudinal 30 del molde de salida

Alrededor de la línea mediana 30, se han precortado, como en el ejemplo de realización de la figura 1, dos rebordes de articulación escotados 134, 234, que se doblarán alrededor de los bordes laterales 112 y 212 de las caras 111 y 2111 Las escotaduras se obtienen por perforación en rombo 33

El largo de los bordes laterales de articulación 112, 212, en los rebordes de articulación, se han dispuesto hendiduras de articulación 114, 214, para la articulación de las bandas de sostén 39 Las hendiduras de articulación corresponden a los ojales 14, 15 de la forma de realización en una sola cara de la figura 1

Los lados laterales opuestos a los rebordes de articulación 134, 234, se han precortado los rebordes de estribo escotados 135 y 235 que serán redoblados alrededor de los bordes laterales 113 y 213 de las caras 111 y 211 Después del borde 36 de los rebordes de estribo 135 y 235, se han dispuesto dos matrices 321 y 322 en parte de arco para la retención de los elásticos de sostén 110 (figura 4)

Las bandas de sostenimiento 39 (figura 3) de esta segunda forma de realización se distinguen sensiblemente de las precedentes En primer lugar, son mucho más estrechas. En segundo lugar, sus extremidades de articulación 118 y de estribo 119 incluyen elementos escamoteables que pueden introducirse a través de hendiduras de articulación 114, 214 Finalmente, su extremidad de estribo 119 asegura todavía un poco más convenientemente la función de puesta en estribo antagonista de la función de tensión de los

RCSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Interprete Oficial
Resolución No. 00092 Minjuncia 1999

Mildred Ciociano G.

elásticos 110

Así, la extremidad de articulación 118 de cada banda de sostenimiento 39 incluye un pasador de retención 40, perpendicular a la dirección longitudinal de ensamble y que ofrece dos parapetos internos de retención, formados con los bordes adyacentes 41, 42 de la banda, que ayudan con los parapetos externos de retención, formados con los mismos bordes de la banda y los bordes transversales de dos pequeñas aletas 43, 44 que pueden doblar sobre la banda alrededor de este mismo borde 41, 42, para bloquear la banda y sobre todo cogerla con la mordaza entre el pasador 40 y las aletas 43, 44, los dos rebordes de articulación 134, 234 de las dos caras de presentación 111, 112 (figura 4), después del paso de las aletas en posición plegada a través de las hendiduras de articulación correspondientes 114, 214 de los dos moldes de despliegue subsiguiente de las aletas

La extremidad de estribo 119 de cada banda de sostenimiento 39 incluye reducciones alrededor de los bordes longitudinales 41, 42, dos pequeños postigos 45, 46 de paso y retención del elástico asociado 110, retenidos entre las partes anteriores 47 y las partes posteriores 48 (figura 4).

De este lado de la extremidad de estribo 119, la banda 39 presenta una matriz 49 en arco de círculo para retener el elástico 110 sobre la banda

Del hecho de que el elástico se encuentre entre la banda 39 y las partes anteriores 47 de los postigos 45, 46, la extremidad 119 de la banda presenta un cierto espesor que ofrece un buen medio de estribo al borde 36 de los rebordes de estribo volteados 135 235 de las dos caras de presentación 111, 112

ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Interpret: Cifidel
Resolución No. 80092 Minjusticia 1999

Mildred Ciociano 6

El montaje del soporte de las figuras 2 4 se efectúa con bastante facilidad. Después de haber introducido las bandas de sostenimiento 39, de la forma indicada antes, en las hendiduras de articulación 114, 214 y estirados también al mismo tiempo los rebordes de articulación 134, 234 se voltean el uno sobre el otro los dos moldes 31, 32, articulados el uno al otro, después de haber enganchado cada elástico 110 a su banda de sostenimiento 39 asociada, por la matriz 49, se engancha a los dos rebordes de estribo, 135, 235 superpuestos entre sí, por las matrices 321, 322, lo que saca la banda 39 hacia los rebordes hasta que la extremidad 119 queda en estribo contra los bordes 39 de los rebordes, estando entonces las caras 111, 112 arqueadas.

El soporte de informaciones de la figura 5 es bastante similar al de las figuras 2-4 en el sentido de que presenta claramente dos caras de presentación unitarias 311, 312 destinadas a ser arqueadas bajo la acción de elásticos 110, de bandas de tensión no representadas pero que aseguran la misma función que los elásticos 110, de bandas de sostenimiento 338, aquí estrictamente idénticas a las bandas de sostenimiento 39, articuladas también a dos rebordes de articulación adyacentes 334, 434, igualmente idénticas a los rebordes anteriores 134, 234, y de dos rebordes de estribo adyacentes 335, 435 también idénticas a los rebordes 135, 235.

El soporte de la figura 5 se distingue, por una parte, del hecho de que las dos caras de presentación unitarias de informaciones 311, 312, de longitud clásica, pertenecen respectivamente a dos moldes de formato estándar 301, 401 que comprenden cada uno una primera parte 302, 402 que prolonga la

ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Interpret: Oficial
Resolución No. 00092 Minjuncia 1999

Mildred Ciocono G.

94
14 53
92

cara de presentación, y otra parte, por el hecho de que las segundas partes 302, 402 forman una tercera cara de presentación 313, llamada combinada, que reúnen las caras unitarias 311, 312 y mantenidas en un estado de tensión bajo la acción de una segunda serie de hilos de tensión 310, en cada uno de los niveles de los paneles plegables 502, 602, fijado en tres puntos, dos, a, b sobre las dos aristas 303, 403, y un c, sobre la banda de sostenimiento 339

Los hilos 310 pueden ser materia plástica. En lugar de hilos, se pueden emplear bandas

REIVINDICACIONES

1 Soporte de expositor de información (1) con al menos una cara de presentación (11), que comprende al menos un molde de un material sensiblemente rígido y plegable que incluye dicha cara de presentación (11) los medios de tensión (10, 20, 21) para arquear la cara de presentación (11) del molde y los medios (9, 19, 5) de sostenimiento de la cara de presentación (11) del molde en el estado arqueado antagonistas de los medios de tensión (10) caracterizado por el hecho de que los medios de sostenimiento (9) antagonistas de los medios de tensión (10) para mantener arqueada la cara de presentación (11) del molde están dispuestos para que su acción se ejerza de manera discretamente repartida a lo largo de la cara de presentación (11) del molde

2 - Soporte según la reivindicación 1, en la cual los medios de sostenimiento comprenden una pluralidad de bandas (9)

3 - Soporte según la reivindicación 2, en el cual las bandas de sostenimiento (9), por una extremidad (16, 17, 18) son articuladas al molde

ROSE MILDRED CIOCIANO
Indicadora e Interpreti Oficial
Resolución No 00092 Minjuralda 1999

Mildred Ciocono 6

lateral (12) de la cara de presentación y tienen una longitud inferior a la longitud de la cara de presentación del molde

4 – Soporte según la reivindicación 3, en el cual la otra extremidad (19) de las bandas de sostenimiento (9) está dispuesta para que bajo la acción de los medios de tensión (10), estén en estribo contra una parte del reborde redoblado (5) del molde

5 – Soporte según la reivindicación 4, en el cual los medios de tensión comprenden los medios de retroceso elástico (10) fijados a las partes de reborde redobladas (5) del molde y a las bandas de sostenimiento (9)

6 – Soporte según una de las reivindicaciones 1 a 5 que incluye una sola cara de presentación (11) de un molde que tiene una longitud notonamente igual a la mitad de la de un molde de formato estándar

7 – Soporte según una de las reivindicaciones 1 a 5, que incluye dos caras de presentación arqueadas (111, 112) de las mismas dimensiones de los dos moldes recortados en un mismo molde de formato estándar

Soporte según la reivindicación 7, en el cual se prevé una sola serie de bandas de sostenimiento (39)m en estribo contra cada reborde de estribo redoblado (135, 235) de cada cara de presentación (111, 112) y articuladas a los dos rebordes de articulación respectivos (134, 234) de las dos caras de presentación (111, 112)

Soporte según la reivindicación 7, que presenta dos caras de presentación unitarias arqueadas (311, 312) y una sola serie de bandas de sostenimiento (339), en estribo contra cada reborde de estribo redoblado (335, 435) de cada cara de presentación unitaria (311, 312) y articulada a los

ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Intérprete Oficial
Resolución No 00092 Minjusticia 1999

Mildred Ciociano 6

96
18 56
94

dos rebordes de articulación respectivos (304, 404) de las partes redobladas (302, 402) del molde de formato estándar que prolonga las caras de presentación unitarias (311, 312)

10 – Soporte según la reivindicación 9 en el cual dichas artes redobladas (302, 312), que prolongan las caras de presentación unitarias (311, 312) forman una cara de presentación combinada (313)

11 – Soporte de expositor de información según una de las reivindicaciones 1 a 8, que incluye una pluralidad de caras de presentación (111, 112), cada una con un reborde (134, 234) de articulación de bandas de sostenimiento (39) y un reborde (135, 235) de estribo de las bandas de sostenimiento (39), las extremidades de articulación 8118) las bandas de sostenimiento (39) de una cara de presentación que está igualmente articulada al reborde de estribo de una cara de presentación adyacente

ROSE MILDRED CIOCIANO
Traductora e Interpreta Oficial
Resolución No 00092 Minjusticia 1999

Mildred Ciociano S