

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 10 - 22,655
FECHA : MARZO 24 DE 2010

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-034390- -00000-0000

Fecha: 2010-03-24 14:26:15 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 20

***** C O N S I G N A C I O N *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
HERIBERTO CASTRO	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	148661601	19/03/2010	138,500.00

***** C O N C E P T O *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	*** 25% TRAMITES DE SOL. DE PATENTE D
			TOTAL : \$ 138,500.00

SON: CIENTO TREINTA Y OCHO MIL QUINIENTOS PESOS

RESPONSABLE : 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO			
PATENTE	☒	MODELO DE UTILIDAD	☐
SOLICITANTES. RAZON SOCIAL O APELLIDOS Y NOMBRES		DISEÑO INDUSTRIAL ☐	
CASTRO PULIDO HERIBERTO			
DOMICILIO	CALLE 32 SUR No. 26-59		
APODERADO			
TITULO	PROTECTOR ANTIMINAS TIPO PLATAFORMA		
EXPEDIENTE No.		CLASIFICACION	
FECHA DE SOLICITUD		ROLLO MICROFILM	
CERTIFICADO No.	FECHA DE CONCESION	VIGENCIA DESDE	HASTA
PRORROGA	CAMBIO DE NOMBRE		
TRASPASO A			
INVENTOR (ES)	CASTRO PULIDO HERIBERTO		
OTROS			

(21) N° de solicitud: (22) Fecha de solicitud:

(51) Clasificación Internacional:

(71) Solicitante(s)
HERIBERTO CASTRO PULIDO

(72) Inventor(es)
HERIBERTO CASTRO PULIDO

(74) Agente:

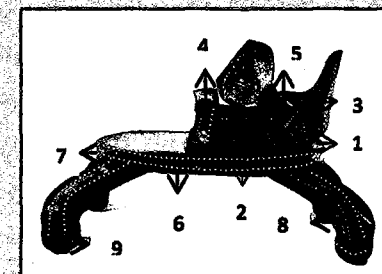
(30) Prioridad (31) No. Prioridad (32) Fecha (33) País

(85) Fecha inicio fase nacional:

(86) Datos relativos a la presentación de la solíc. PCT
Fecha de presentación de la solicitud:
No. de solicitud PCT/

(87) Publicación internacional:

Fecha:
No. Publicación : WO



1. UNA BASE SUPERIOR
2. APOYOS LATERALES
3. SOPORTE TALON
4. CORREAS
5. CHAPAS

6. PLANTILLA PLATAFORMA
7. PLATAFORMA
8. COLUMNAS DE LA
PLATAFORMA
9. BASES DE LAS COLUMNAS

(54) Título:
PROTECTOR ANTIMINAS TIPO PLATAFORMA

(57) Resumen: El invento consiste en manufacturar un protector en forma de plataforma, que proteja al ser humano, particularmente las extremidades inferiores, para evitar las mutilaciones o amputaciones e incluso la vida, por efecto de la energía de cinética, la energía de impacto y onda explosiva, que generan las minas terrestres antipersonales en el momento de la explosión.

CONTINUA AL RESPALDO ...

PROTECTOR ANTIMINAS PARA BOTAS TIPO PLATAFORMA

El invento consiste en manufacturar un protector en forma de plataforma, que proteja al ser humano, particularmente las extremidades inferiores, para evitar las mutilaciones o amputaciones e incluso la vida, por efecto de la energía de cinética, la energía de impacto y onda explosiva, que generan las minas terrestres antipersonales en el momento de la explosión.

DESCRIPCION DEL ARTE ANTERIOR

En los países donde se tienen conflictos armados, a diario se tienen militares combatientes o civiles que pierden sus extremidades inferiores o la vida, por la acción de las minas terrestres antipersonales, sembradas por los grupos insurgentes al margen de la ley o terroristas; para contrarrestar la acción de estas minas, se han diseñado elementos de protección, que buscan por simple lógica, separar por distancia, espacio o partes ensambladas, el terreno donde se encuentra la mina terrestre antipersonal y el elemento de protección (botas, plataformas u otros), para minimizar los daños causados en las extremidades inferiores, por estos artefactos, en el momento de la explosión. Este tipo de protectores obstaculizan considerablemente el movimiento normal del pie, por eso, son utilizados única y exclusivamente en el proceso de desminado humanitario; están fabricadas con materiales no biodegradables, tienen procesos de unión, en la base de la estructura principal con tuercas y tornillos, lo que hace que en el momento de la explosión se conviertan en esquirlas o metralla y facilite la acción de la energía cinética, la energía de impacto y la onda explosiva, afectando no solo la extremidad que activa la mina, sino también a la extremidad que da el paso; estos protectores pueden llegar a preservar relativamente la vida humana de los efectos de las minas antipersonales en otros lugares del mundo donde existen campos, con minas de menor cantidad y calidad del explosivo.

DESCRIPCION

Mediante la presente invención, se crea un protector Antiminas tipo plataforma, como un elemento más de uso militar en los procesos de desminado humanitario; por sus características estructurales, diseño, construcción procesos de ensamble y los materiales utilizados, se logra un protector antiminas tipo plataforma que se

sujeta a la bota de combate, de uso normal, mediante un sistema de correas, de material antiexplosivo, con sus respectivas hebillas o chapas; por estar manufacturada en caucho evita que la bota de uso normal se resbale, permitiendo que el pie pueda movilizarla más fácilmente, a pesar de las limitaciones; el protector de la presente invención tiene una estructura principal enteriza, no tiene ningún tipo de unión, totalmente blindada, resistente a la energía cinética, la energía de impacto, y a la onda explosiva, manufacturada con materiales biodegradables; protege las extremidades inferiores (pie y pierna) de los soldados que realizan los procesos de desminado humanitario, en los campos sembrados con minas terrestres antipersonales, por los grupos insurgentes al margen de la ley o terroristas. En la construcción de este tipo de protector se utiliza en toda su parte estructural principal, material antiexplosivo (nueva creación) y compuestos de caucho de alta resistencia a la energía cinética, a la energía impacto y a la onda explosiva. El protector antiminas tipo plataforma, comprende principalmente de: una base superior en caucho, dos apoyos laterales de caucho y material antiexplosivo, un soporte talón de caucho y material antiexplosivo, dos correas de material antiexplosivo, dos chapas de apertura rápida o hebillas, una plantilla plataforma de material antiexplosivo, una plataforma de caucho, cuatro columnas de la plataforma de caucho y material antiexplosivo, ubicados: dos en la zona de la punta y dos en la zona del talón, cuatro bases de las columnas, de caucho y material antiexplosivo, reemplazables e intercambiables. La construcción de la bota se hace en sus partes estructurales principales con caucho (material biodegradable) y material antiexplosivo. El protector Antiminas Tipo plataforma, de la presente invención, conformada por: UNA BASE SUPERIOR de caucho y material antiexplosivo, con dos apoyos laterales para permitir el proceso de unión del soporte talón y las correas que sujetan la bota de uso normal en la zona del enfranque y el empeine, APOYOS LATERALES, de caucho y material antiexplosivo, con orificios a lo largo, distribuidos de tal forma que permitan ajustar y sujetar el soporte del talón y las correas con tuercas y tornillos o remaches. SOPORTE DE TALON pieza de caucho y material antiexplosivo, va unido a los soportes laterales, para ajustar y facilitar el movimiento del pie y de la bota de uso normal, en el momento de dar el paso. CORREAS elementos importantes que sirven para sujetar y ajustar la bota de uso normal a la estructura principal del protector tipo plataforma, confeccionadas con material antiexplosivo, estas correas se unen por sus extremos a los apoyos laterales de la base superior por medio de un tornillo y una tuerca o por remaches. CHAPAS de fibra sintética de alta

resistencia al impacto de apertura rápida y con tres seguros, pueden ser reemplazadas por hebillas metálicas que comúnmente se utilizan en confección de cinturones. **PLANTILLA PLATAFORMA** dependiendo del nivel de protección que se requiera, tiene entre ocho y dieciséis capas de material antiexplosivo, para mayor nivel de protección, la plantilla plataforma puede llevar entre una y cinco láminas metálicas lisas o corrugadas forradas con material antiexplosivo. **PLATAFORMA** en caucho, en su parte interior lleva la plantilla plataforma, para dar mayor resistencia al conjunto ensamblado frente a la energía cinética, energía de impacto y la onda explosiva. **COLUMNAS DE LA PLATAFORMA** elaborados en caucho, en su parte interior lleva material antiexplosivo ensamblado en forma de equis (X) para dar mayor resistencia al material ensamblado, cada columna tiene en la parte inferior e interior una tuerca y un roscado en la parte exterior para el proceso de unión con las bases de las columnas. **BASES DE LAS COLUMNAS** elaboradas en caucho y material antiexplosivo, cada base en su parte superior e interior lleva un tornillo para ser ensamblado a la tuerca de cada una de las columnas de la plataforma, y un roscado en el contorno interno para ser ensamblado al roscado de la parte inferior y exterior de las columnas de la plataforma, por lo tanto, este elemento se hace intercambiable, reemplazable, fácil de manipular, esta construcción da más resistencia al conjunto ensamblado en el momento de la explosión; si se considera otra alternativa de construcción se puede tener las columnas y las bases unidas entre sí, como una sola estructura sin tener ningún proceso de unión, en este caso, la estructura tendría en las bases de la columnas un forro o tapa de caucho con alta resistencia a la abrasión, para ser cambiadas cuándo se presente desgastes por el uso. Este diseño y los tipos de construcción de la presente invención puede ser utilizado en procesos de inyección directa, moldeo directo o vulcanización; los cauchos, nueva creación, requeridos en los procesos de fabricación de la presente invención, deben ser de alta resistencia a la abrasión, alta resistencia al rasgado y al desgarre, resistencia al cambio de dureza, resistencia a la deformación por compresión y alta resistencia a las altas temperaturas.

DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

- Figura 1:** Vista lateral del protector
- Figura 2:** Vista superior del protector
- Figura 3:** Vista inferior del protector

DESCRIPCION DETALLADA DE LA INVENCION

El Protector Antiminas tipo plataforma de la presente invención de acuerdo a la figura 1 comprende:

1. UNA BASE SUPERIOR, 2. APOYOS LATERALES, 3. SOPORTE TALON, 4. CORREAS, 5. CHAPAS, 6. PLANTILLA PLATAFORMA, 7. PLATAFORMA, 8. COLUMNAS DE LA PLATAFORMA, 9. BASES DE LAS COLUMNAS.

La construcción de esta protector antiminas tipo plataforma se manufactura con cauchos de alta resistencia a la abrasión, alta resistencia al rasgado y al desgarre, resistencia al cambio de dureza, resistencia a la deformación por compresión, alta resistencia a la energía cinética, alta resistencia a la energía de impacto, alta resistencia a la explosión, resistente a las altas temperaturas y con excelente rebote.

El protector antiminas tipo plataforma de la presente invención está conformada en su parte superior por UNA BASE SUPERIOR (Ver Figura No.1, número de referencia 1) y (ver figura No.2, número de referencia 1) en caucho y mínimo cuatro capas de material antiexplosivo, el piso es grabado para evitar que la bota de uso normal se resbale en el momento de dar el paso, comienza en el talón y termina en el enfranque en forma de chaflán, para facilitar el movimiento y el descanso de la planta del pie en el momento de dar el paso, APOYOS LATERALES (Ver figura No.1, número de referencia 2) y (ver figura No.2, número de referencia 2) de caucho y mínimo cuatro capas de material antiexplosivo, con un calibre final entre 6mm y 9mm, hace parte integral de la base, con orificios a lo largo distribuidos de tal forma que permitan ajustar y sujetar el soporte del talón y las correas, de acuerdo al tamaño o la talla de la bota de uso normal, con tuercas y tornillos o remaches. SOPORTE TALON (Ver Figura No.1, número de referencia 3), (ver Figura No. 2, número de referencia 3) y (Ver Figura No.3, número de referencia 1) tiene la forma del mismo, facilita el ajuste dependiendo del tamaño y la talla de la bota de uso normal y el movimiento del talón, al momento de dar el paso; está manufacturado con caucho y mínimo cuatro capas de material antiexplosivos, con orificios en la parte inferior para facilitar la unión a los apoyos laterales por medio de tuercas y tornillos o remaches, CORREAS (Ver Figura No.1, número de referencia 4), (ver Figura No. 2, número 4) y (Ver Figura No. 3,

número de referencia 2) dos por cada plataforma, diseñadas dependiendo su posición (parte alta y parte baja del empeine) con dos secciones: una para ser ensamblada al macho de la chapa y la otra para ser ensamblada a la hembra de la misma, con orificios debidamente distribuidos para ajustar el largo y sujetar a los apoyos laterales con tornillos y tuercas o remaches, estas correas son lo suficientemente largas para permitir acomodar y ajustar, dependiendo de la talla, la bota de uso normal al Protector. Las correas de la presente invención están confeccionadas, dependiendo del nivel de protección y seguridad que se requiera tiene entre dos y cuatro capas de material antiexplosivo, para dar mayor confort, la correa que ajusta la parte superior del empeine, lleva una espuma suave al tacto y de alta resistencia a la abrasión en la zona donde tiene contacto directo con la bota de uso normal. CHAPAS (Ver Figura No.1, número de referencia 5) y (ver Figura No.2, número de referencia 5) de nylon, de alta resistencia al impacto, de apertura rápida y con tres seguros, pueden ser reemplazadas por hebillas metálicas que comúnmente se utilizan en la confección de cinturones. PLANTILLA PLATAFORMA (Ver Figura No.1, número de referencia 6), (Ver Figura No.2, número de referencia 6) y (Ver Figura No.3, número de referencia No.3) dependiendo del nivel de protección que se requiera, se elabora entre ocho y dieciséis capas de material antiexplosivo, dependiendo del nivel de blindaje la plantilla plataforma puede llevar entre una y cinco láminas metálicas lisas o corrugadas forradas con material antiexplosivo intercaladas entre las capas del material antiexplosivo. PLATAFORMA (Ver Figura No.1, número de referencia 7), (Ver Figura No. 2, número de referencia 7) y (Ver Figura No.3, número de referencia 4) fabricada en caucho, en su parte interior lleva la plantilla-plataforma, con alta resistencia a la energía cinética, energía de impacto y a la onda explosiva. COLUMNAS DE LA PLATAFORMA (Ver Figura No.1, número de referencia 8), (Ver Figura No.2, número de referencia 8) y (Ver Figura No.3, número de referencia 5) son cuatro por plataforma, elaboradas en caucho, con mínimo cuatro capas de material antiexplosivo, en su parte interior, ensamblado en forma de equis (X), para unir estructuralmente las columnas de la punta con las columnas del talón, es decir, uniendo la columna izquierda de la punta con la columna derecha de la parte del talón y viceversa,(Ver Figura No.3, numero de referencia 7) con este tipo de construcción se logra alta resistencia a la energía cinética, la energía de impacto y la onda explosiva; las columnas ubicadas, en los extremos laterales de la plataforma del protector(Ver Figura No.1,numero de referencia 8), (Ver Figura No.2, número de referencia 8) y (Ver Figura No.3, número de

referencia 5) forman una hipérbola para permitir la salida de la onda explosiva, tienen una altura, con relación al piso y a la parte inferior de la plataforma, entre 95 mm. y 110 mm., cada columna tiene en la parte interior, una tuerca que sirve para el proceso de unión con las bases de las mismas(Ver Figura No.3, numero de referencia 8). BASES DE LAS COLUMNAS, (Ver Figura No.1, numero de referencia 9), (ver Figura No.2, número de referencia 9) y (ver Figura No.3, número de referencia 6) elaborado con caucho y mínimo cuatro capas de material antiexplosivo, cada una lleva en su parte interior y superior un tornillo para ser ensamblado a la tuerca ubicada en la parte interior e inferior de de las columnas de la plataforma y con un segundo proceso de proceso de unión por medio de roscado entre las dos partes a ensamblar; este diseño los hace cambiables, reemplazables y fáciles de manipular. Estas bases tienen un diseño antideslizante que permite la expulsión de residuos (barro, piedras, greda). El diseño y construcción de la presente invención se puede utilizar en procesos de inyección directa, moldeo directo y/o vulcanización, otra alternativa de construcción de la presente invención es que las columnas y las bases estén unidas entre sí, como una sola estructura sin tener ningún proceso de unión, en este caso, la estructura tendría en las bases de la columnas un forro o tapa de caucho con alta resistencia a la abrasión para ser cambiadas cuando se presente desgaste por el uso.

Material Antiexplosivo. El material antiexplosivo (1, 2, 3, 4, 6, 8, 9) nueva creación, utilizado en la fabricación del protector antiminas Tipo plataforma de esta invención, está elaborado con material de filamentos de sintéticos o naturales, de alta tenacidad, alta resistencia al rasgado en trama y urdimbre, alta resistencia a la rotura, alta resistencia a la tensión, alta resistencia a la elongación, resistencia a las altas temperaturas, alta resistencia a la perforación y un alto grado de flexión. En el ensamble del material antiexplosivo se requiere intercalar las capas una a una, trama urdimbre y urdimbre trama; el proceso de unión entre capas de este material se realiza con resinas o pegantes de alto contenido de sólidos de caucho, caucho, poliuretanos, polímeros, o plásticos, debidamente preparados. Dependiendo del nivel de protección que se requiera, el número de capas de los materiales antes enunciados, varía de acuerdo al producto y de su uso. Este material antiexplosivo sirve para manufacturar botas antiminas, confeccionar y blindar prendas de vestir(para civiles y militares), chalecos antibalas, dispositivos y/o prendas protectoras de la zona vascular y genital, sirve también para blindar medios de transporte aéreo, marítimo, fluvial y terrestre,

partes para éstos u otro tipo de blindajes, fabricación de cascos, equipos antimotines y antiexplosivos u otros productos que requieran este tipo de protección y de material; las materias primas y materiales utilizadas son productos colombianos.

La investigación y desarrollo de este invento se ha realizado desde marzo del año 2008, tiempo durante el cual se han realizaron 5 pruebas destructivas con el análisis y sistema prueba - error, logrando en las dos últimas pruebas excelentes resultados, soportaron más de 80 gramos de Pentolita, uno de los explosivos más potentes del mundo; en Colombia los grupos insurgentes al margen de la ley utilizan entre 50 y 70 gramos de material explosivo casero (R-1 o Anfo) equivalente en Pentolita a 25 y 35 gramos respectivamente.

Para realizar todas las pruebas destructivas con explosivos, contamos con el acompañamiento del EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA - ESCUELA DE INGENIEROS, LA FUERZA AEREA COLOMBIANA Y EL HOSPITAL MILITAR CENTRAL-DIRECCION DE CIRUGIA VASCULAR Y ANGIOLOGIA, logrando, en las dos últimas pruebas, que la onda explosiva no causara mayores daños en la parte estructural de la plataforma, ni en la bota de uso normal, por ende, el mínimo daño en las extremidades inferiores. Con este invento se hace un aporte a la humanidad, se garantiza una excelente protección de las extremidades inferiores de los militares que realizan el proceso de desminado humanitario en todo el mundo.

REIVINDICACIONES

1. Protector Antiminas Tipo Plataforma caracterizada porque comprende: 1. Una Base superior de caucho y material antiexplosivo, 2. Dos apoyos laterales de caucho y material antiexplosivo, 3. Soporte Talón de caucho y material antiexplosivo, 4. Correas de material antiexplosivo, 5. Chapas de nylon o hebillas metálicas, 6. Plantilla Plataforma, de material antiexplosivo, 7. Plataforma de caucho, en su interior tiene una plantilla de material antiexplosivo, 8. Cuatro columnas de caucho, en su parte interior tiene material antiexplosivo, 9. Cuatro bases de las columnas, de caucho y material antiexplosivo, 10. Los materiales utilizados en toda la estructura principal, interior y exterior, son nuevas creaciones.

2. El Protector Antiminas Tipo Plataforma de la Reivindicación 1. caracterizada porque la Base superior es de caucho y mínimo cuatro capas de material antiexplosivo, su piso es antideslizante y comprende desde el talón de la plataforma hasta donde finaliza el enfranque, a partir de la zona media del enfranque tiene un terminado en ángulo, en forma de chaflán.
3. El Protector Antiminas Tipo Plataforma de la Reivindicación 1. caracterizada porque el Soporte Talón esta manufacturado con caucho y mínimo cuatro capas de material antiexplosivo, con orificios en la parte inferior para permitir el ensamble y ajuste a los soportes laterales.
4. El Protector Antiminas Tipo Plataforma de la Reivindicación 1. caracterizada porque los Apoyos laterales están integrados a la base superior, son de caucho y con mínimo cuatro capas de material antiexplosivo, con calibre final entre 6mm y 9mm, con orificios debidamente distribuidos para facilitar los ensambles de las correas y del soporte talón.
5. El Protector Antiminas Tipo Plataforma de la Reivindicación 1. caracterizada porque las Correas son de y mínimo cuatro capas de material antiexplosivo, con orificios debidamente distribuidos para facilitar los ensambles, los ajustes y la sujeción de la bota de uso normal a los soportes laterales
6. El Protector Antiminas Tipo Plataforma de la Reivindicación 1. caracterizada porque las chapas son de nylon de apertura rápida con tres seguros, estas chapas se pueden reemplazar por hebillas metálicas.
7. El Protector Antiminas Tipo Plataforma de la Reivindicación 1. caracterizada porque la Plantilla Plataforma es de material antiexplosivo, dependiendo del nivel de protección y seguridad que se requiera puede tener entre ocho y dieciséis capas de material antiexplosivo, para mejorar este nivel, se pueden intercalar en las capas, entre una y cinco láminas metálicas lisas o corrugadas forradas con material antiexplosivo.
8. El Protector Antiminas Tipo Plataforma de la Reivindicación 1. caracterizada porque la plataforma es de caucho y en su interior está ubicada la plantilla

plataforma

9. El Protector Antiminas Tipo Plataforma de la Reivindicación 1. caracterizada porque las Columnas de la plataforma son de caucho y en su interior tiene mínimo cuatro capas de material antiexplosivo, ensamblado en forma de equis (X) para unir estructuralmente las columnas de la punta con las columnas del talón.
10. El Protector Antiminas Tipo Plataforma de la reivindicación 1 y 9. caracterizada porque cada columna tiene en la parte inferior e interior una tuerca y un roscado en la parte exterior, para el proceso de unión con las bases de las columnas.
11. El protector Antiminas Tipo Plataforma de la Reivindicación 1, 9 y 10. caracterizada porque las bases de las columnas son de caucho y con mínimo dos capas de material antiexplosivo, esta bases se pueden reemplazar, por unas nuevas, cuando se presente desgastes por uso.
12. El protector Antiminas Tipo Plataforma de la reivindicación 1, 9, 10, 11. caracterizada porque las bases de las columnas en la parte superior e interior tiene un tornillo y un roscado para ser ensamblada a la columna de la plataforma.
13. El Protector Antiminas Tipo Plataforma de la reivindicación 1, 9, 10, 11, 12 caracterizada porque las columnas y las bases pueden ser una sola estructura, sin uniones ni ensambles, con unas tapas de caucho para ser reemplazadas, por unas nuevas, cuándo se presente desgaste por el uso.
14. El Protector Antiminas Tipo Plataforma de la reivindicación 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 9, 10, 11, 12, caracteriza porque los cauchos y el material antiexplosivo utilizados para la manufactura de la presente invención, son nuevas creaciones y cumplen los características y propiedades físico químicas requeridas, para hacer este aporte a la humanidad con: alta resistencia a la energía cinética, la energía de impacto y la onda explosiva.

RESUMEN

El protector Antiminas Tipo Plataforma de la presente invención es un aporte a la humanidad que busca preservar la vida humana, particularmente las extremidades inferiores para evitar las mutilaciones o amputaciones e incluso la vida de los militares que hacen los procesos de desminado humanitario en los campos sembrados con minas antipersonales, por los grupos insurgentes al margen de la ley. Este protector es totalmente blindado, su estructura principal no tiene ningún tipo de unión, dependiendo el nivel de protección y de seguridad que se requiera, se puede realizar una combinación de materiales, en número de capas y de proceso de ensambles; el producto final debe ser de alta resistencia a la energía cinética, a la energía de impacto y a la onda explosiva.



No. 10-034390- -00000-0000

Fecha: 2010-03-24 14:26:15 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 20

PATENTE DE INVENCION ☒

MODELO DE ☐

☒
☒
☒
☒
☒

Indicación que se solicita una patente.

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

Descripción de la invención

Dibujos de ser estos pertinentes

Comprobante de pago de las tasas establecidas (De ser el caso formato de descuento)

Completa ☐

Incompleta ☐

PATENTE DE INVENCION PCT ☐

MODELO DE UTILIDAD PCT ☐

Art.33 Decisión 486/00, Circular Única

☐
☐
☐
☐

Indicación que se solicita una PCT

Copia de la solicitud en español, tal como fue presentada inicialmente (capítulo descriptivo, reivindicatorio, resumen)

Dibujos de ser estos pertinentes

Comprobante de pago de las tasas establecidas (de ser el caso formato de descuento)

Completa ☐

Incompleta ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

(Art. 119 Decisión 486/00)

☐
☐
☐
☐

Indicación que se solicita Diseño industrial

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

Representación gráfica y fotográfica del Diseño industrial o muestra del material que incorpora el diseño

Comprobante de pago de las tasas establecidas

Completa ☐

Incompleta ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

(Art. 92 Decisión 486/00)

☐
☐
☐
☐

Indicación que se solicita un esquema de trazado

Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

Representación gráfica de un esquema de trazado

Comprobante de pago de las tasas establecidas

Completa ☐

Incompleta ☐