



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

Delegatura de Propiedad Industrial
División de Nuevas Creaciones



SOLICITUD
PATENTE DE INVENCION

10-42634

21. EXPEDIENTE No.

54. TÍTULO **DISPOSITIVO DE ANCLAJE
TERMO FORMADO PARA PARTES
PLASTICAS**

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

71. SOLICITANTE **ÁLVARO AMAYA OLAYA**

DOMICILIO **Bogotá, Colombia.**

74. APODERADO **CARLOS ORLANDO MAYA RODRIGUEZ**

22. BOGOTÁ, D.C., **13 de ABRIL de 2010**

21

7/79

4117-P

PETITORIO



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
No. 10-042634- -00000-0000

Fecha: 2010-04-13 10:46:11 Dep. 2020 DIR.NUEVASOR
Tra. 2 PATENTES Evt. 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACIÓN Folios: 19

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE

SOLICITUD DE:

1

☒ Patente de Invención

☐ Patente de Modelo de Utilidad

2

SOLICITANTE

Nombre:

ALVARO AMAYA OLAYA

Dirección:

Nacionalidad o Domicilio:

BOGOTÁ D.C., COLOMBIA

Lugar de Constitución:

BOGOTÁ D.C., COLOMBIA

Teléfono:

Fax:

E- mail:

IDENTIFICACIÓN

☒ C.C.

☐ NIT

☐ C.E.

☐ Otro

Cúal 11.380.536

Número

3

REPRESENTANTE O
APODERADO

Nombre:

CARLOS ORLANDO MAYA RODRIGUEZ

Dirección:

CRA. 13A No. 28-38 Ofc. 230 Mz. 2 Parque Central
Bavaria, Bogotá, D.C.

Teléfono: 3-419841

Fax: 2-435423

E- mail: ip@lmtamayo.com

IDENTIFICACIÓN

☒ C.C.

☐ NIT

☐ C.E.

☐ Otro

Cúal

Número 17117318

TP 17.402

4

INVENTOR (ES)

(72)

Nombre:

ALVARO AMAYA OLAYA

Dirección:

BOGOTÁ D.C - COLOMBIA

Nacionalidad o Domicilio:

BOGOTÁ D.C - COLOMBIA

5

Título (54)

DISPOSITIVO DE ANCLAJE TERMO FORMADO PARA PARTES
PLASTICAS.

6

Número de reivindicaciones

E02 D 5/00

7

Clasificación Internacional (51)

8

Prioridad

☐ SI

☒ NO

(33) País de Origen

(32) Fecha

(31) Número de Solicitud

9

Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:

☐ 6 meses

☐ 12 meses

☒ 18 meses

☐ Otro Cuál

10

Comprobante de pago No.

09-90510 Y 10-28,058

Fecha

DIC. 2/2009 Y ABR. 13 /2010

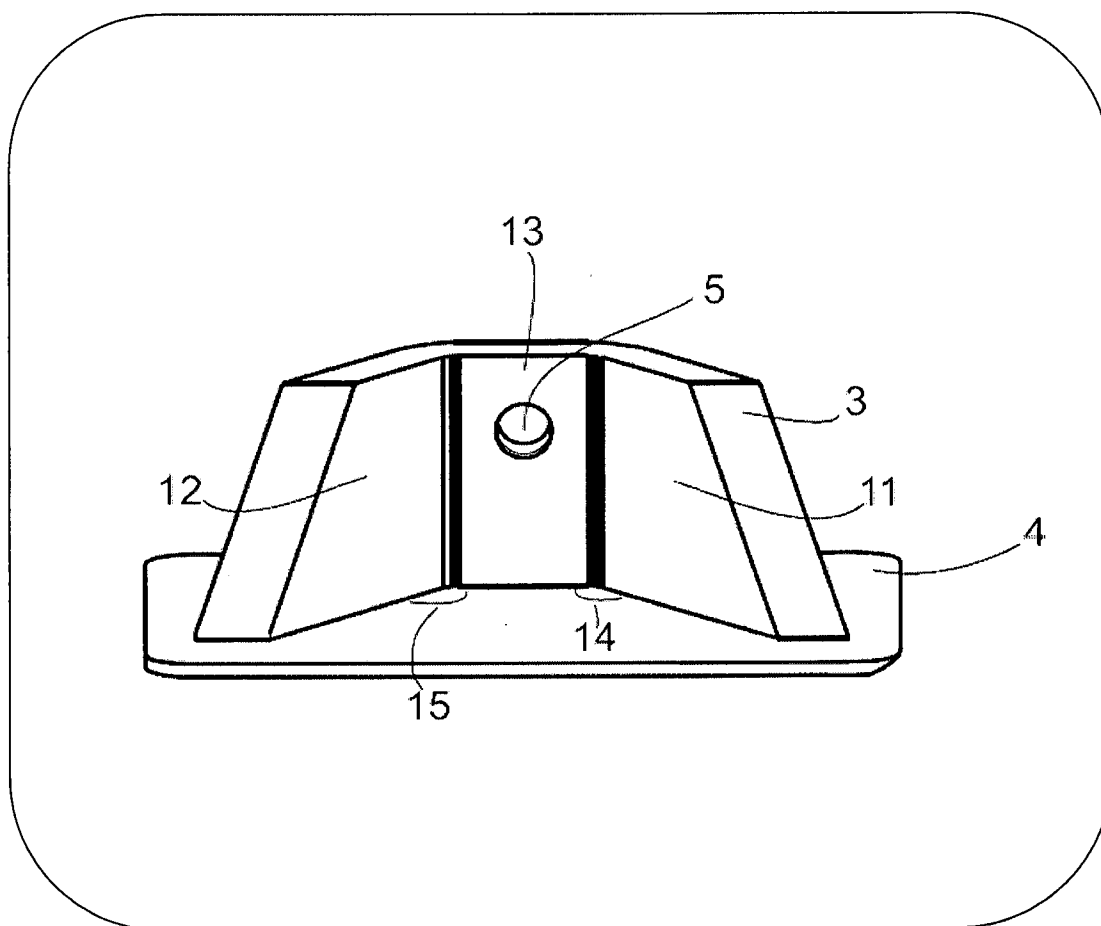
4117-P

11

Anexos

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☐ Documento que acredite la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Certificado de la fecha de presentación de la solicitud prioridad expedida por la autoridad correspondiente y una copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☒ Resumen
- ☒ Descripción de la invención.
- ☒ Una o más reivindicaciones.
- ☒ Dibujos y/o planos necesarios.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12 cm.
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.

12

FIGURA CARACTERÍSTICA:

13

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: **CARLOS ORLANDO MAYA RODRIGUEZ**

FIRMA:

C.C. 17,117.818

TP: 17.402 C.S. de la J

PODER

Yo, **ALVARO AMAYA OLAYA**, mayor de edad, domiciliado en BOGOTA D.C. identificado con cedula de ciudadanía No. 11.380.586 expedido(a) en Fusagasuga, por medio del presente confiero poder ESPECIAL pero amplio y suficiente a los abogados CARLOS ORLANDO MAYA RODRIGUEZ y/o GUSTAVO CALDERON ROSEPO y/o LUIS FERNANDO PINZON GALINDO en su orden, identificados con las Cédulas de Ciudadanía No. 17.117.818 de Bogotá, 17.119.352 de Bogotá, 79.399.935 de Bogotá, y portadores de las Tarjetas Profesionales Nos. 17.402, 14.557, 72.189 del C.S.J. respectivamente, domiciliados en la Carrera 13 A No. 28-88, Mz. 2 Bufete 245, Parque Central Bavaria, Bogotá, Colombia, para solicitar por ante las oficinas y autoridades correspondientes: **LA SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION DENOMINADA "DISPOSITIVO DE ANCLAJE TERMO FORMADO PARA PARTES PLÁSTICAS"**

En consecuencia, mis apoderados quedan facultados para dar ante dichas autoridades todos los pasos necesarios en cumplimiento del objeto indicado, como son: Elevar solicitudes, descripciones, protestas, declaraciones, reposiciones y apelaciones, presentar observaciones, oposiciones, reclamos, responder observaciones y/o oposiciones, Solicitar Renovaciones, modificaciones, afectaciones, cesiones, licencias de uso, abonar todos los impuestos y cuotas de cualquier otros pagos determinados por la Ley; Recibir todos los documentos presentados, solicitar testimonios, desistir y enmendar solicitudes, percibir " para oponerse y protestar contra cualesquiera solicitudes, que a juicio de los apoderados pudieran prestarse a confusión o infringir o de cualquier modo perjudicar el derecho del Mandante. Al Mandatario se le otorga autorización amplia y bastante para contestar todos los reclamos y demandas presentadas ante autoridades administrativas y judiciales, desistir de procedimientos, transar conflictos, pudiendo así mismo sustituir este poder en todo o en parte y revocar dichas sustituciones, así como también cualquier otra diligencia relacionada con este proceso.

Del Señor Jefe, atentamente,

Identificación No.: 11.380.586

De Fusagasuga

/PODERES/PO NATURAL PI (1)

DILIGENCIA DE PRESENTACIÓN PERSONAL

FIRMA QUE SE AUTENTICA

OTRA DIECISIETE

52

17 DILIGENCIA DE RECONOCIMIENTO

Ante la suscrita VICTORIA C. SAAVEDRA S.
Notaria Diecisiete (17) del Círculo de Bogotá D.C.

COMPARECIO: Alvaro Amaya
Olivia

Quien se identificó con C.C. No. 11380586
de Florencia Espinosa y declaró que la firma y
huella que aparece en el presente documento es
suya y que el contenido del mismo es cierto

Fecha. 27 OCT. 2009


HUELLA INDICE
DERECHO

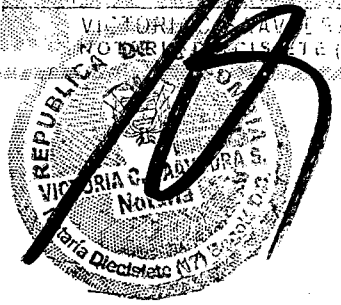
EL DECLARANTE

VICTORIA C. SAAVEDRA S.
NOTARIA
CÍRCULO DE BOGOTÁ D.C.
CALLE 17 No. 17-17
Teléfono (17) 863-3333

**SE CERTIFICA HUELLA
POR SOLICITUD DE
INTERDICCION**

REPUBLICA DE COLOMBIA
VICTORIA C. SAAVEDRA S.
NOTARIA
CÍRCULO DE BOGOTÁ D.C.
CALLE 17 No. 17-17
Teléfono (17) 863-3333

**A SOLICITUD
DEL INTERESADO**



**DOCUMENTO AUTENTICADO
CON ESPACIOS EN BLANCO**

ANEXO PARA REDUCCION DE TASAS

SOLICITUDES DE PATENTES PRESENTADAS POR PERSONAS QUE CAREZCAN DE MEDIOS ECONOMICOS



PERSONA NATURAL



MIPYMES

Beneficiario: ÁLVARO AMAYA OLAYA

Dirección: Carrera 22 No. 164 - 72 (Zona Industrial Toberín)

Teléfono: (571) 3419841

E-mail: consultas@trntamayo.net

PERSONA NATURAL

Manifiesto bajo la gravedad del juramento, que carezco de medios económicos y, por tanto, pido que se aplique la reducción de tasas a que se refiere el artículo 2 de la resolución número 36155 del 28 de Diciembre de 2006.

FIRMA BENEFICIARIO: ÁLVARO AMAYA OLAYA

MIPYME

Manifiesto bajo la gravedad de juramento que la empresa que represento carece de los medios económicos y, por tanto, pido que se aplique la reducción de tasas a que se refiere el artículo 2 de la resolución número 36155 del 28 de Diciembre de 2006.

FIRMA REPRESENTANTE LEGAL: _____

Anexos

- ☐ Copia de estados financieros del año inmediatamente anterior firmados por contador público; o,
- ☐ Otro documento donde conste que se cumple con los parámetros establecidos en el artículo 2 de la ley 590 del 2000 para las micro, pequeñas y medianas empresas.

4177
161

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-042634- -00000-0000

Fecha: 2010-04-13 16:46:11 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 19

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 900176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 09 - 90,510
FECHA : DICIEMBRE 2 DE 2009

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CARLOS YAMAYO Y ASOCIADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	042754387	55004073	02/12/2009	1,093,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		*** 25% TRAMITES DE SOL. DE PATENTE D	135,000.00
		TOTAL :	\$ 135,000.00

SON: CIENTO TREINTA Y CINCO MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT :

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-042634- -00000-0000

CERTIFICACION DE EXCEDENTE : 10 - 28,058
FECHA : ABRIL 13 DE 2010

Fecha: 2010-04-12 16:46:11 Dep. 2020 DIR.NUEVASOP
Tra. 2 PATENTES Eva: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 19

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CARLOS TAMAYO Y ASOCIADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	329482311	13/04/2010	43,500.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-09	OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD I	
99		OTROS SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	3,500.00
		TOTAL :	\$ 3,500.00

SON: TRES MIL QUINIENTOS PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

ESTA CERTIFICACION DE EXCEDENTE DE PAGO SOLO PODRA SER UTILIZADA
COMO PARTE DE LA CANCELACION DE UNA TARIFA VIGENTE Y NO PODRA SER
SUSTITUIDA POR NINGUN RECIBO.

DISPOSITIVO DE ANCLAJE TERMO FORMADO PARA PARTES PLÁSTICAS

ESFERA TECNOLÓGICA

La presente invención se refiere a un dispositivo termoformado que une piezas
5 plásticas a estructuras metálicas o plásticas; dicho dispositivo es usado en la construcción de exhibidores, muebles, máquinas, gabinetes y todo tipo de aparatos ensamblados en componentes de plástico o metal.

ESTADO DE LA TÉCNICA

10 En la construcción de exhibidores, muebles, máquinas, gabinetes, etc, la unión de piezas plásticas (tapas termoformadas, laminas lisas, display, impresos, etc.) con estructuras plásticas o metálicas, se realiza con perfiles que van unidos entre si por pegantes y tornillos. La unión directa por medio de pegantes y tornillos no garantiza una buena solución de fijación y firmeza en la construcción, además la resistencia y
15 durabilidad es baja. Las roscas de los tornillos sujetas a las partes plásticas se desgastan con facilidad afectando la vida útil de los aparatos y generando problemas para el mantenimiento, armado y desarmado de los mismos.

Como ejemplo del estado de la técnica es conocida la solicitud de patente colombiana No 92 177598 presentada por TECHNICAL INTERNATIONAL S.A. la
20 cual describe un órgano de unión que permite efectuar un ensamble de ángulo entre dos perfiles cortados de sesgo; este ensamble puede en particular servir para la manufactura de marcos de paneles, bastidores fijos o abrientes de puertas o de ventanas, etc. Esta invención no permite el ensamble de muebles, gabinetes o exhibidores pues solo realiza la unión de perfiles fijos en ángulo.

25

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

El dispositivo que la invención propone, ha sido diseñado como una solución a los problemas anteriormente descritos; es un elemento de unión que permite el aseguramiento y fijación de las piezas plásticas a la estructura de los de exhibidores,
30 muebles, maquinas, gabinetes y todo tipo de aparatos ensamblados en componentes de plástico o metal.

El dispositivo que la invención propone esta compuesto de un elemento metálico que es termoformado con un material plástico y en el cual se introduce un tornillo de cualquier tipo, o rosca de cualquier diámetro dependiendo de su aplicación. Este elemento metálico es el encargado de soportar los esfuerzos cortantes creados por los tornillos, generando gran duración, firmeza y fijación a la estructura.

El termoformado que se realiza sobre el elemento metálico se hace con cualquier material plástico, cuyo diseño depende de la aplicación específica y del material sobre el cual se va a pegar.

El dispositivo termoformado posee un soporte plástico que va unido la pieza del mueble, lámina lisa, display o impreso mediante un pegante.

El dispositivo termoformado tiene un orificio que recibe un tornillo de cualquier tipo, este tornillo encaja perfectamente en la estructura del aparato, permitiendo un gran ajuste en el ensamble y facilidad para el mantenimiento, montaje y desmontaje de las piezas.

En algunas aplicaciones el orificio del dispositivo termoformado recibe una tuerca de cualquier diámetro que luego irá unida con un tornillo ubicado en la estructura del aparato a ensamblar.

Existen diferentes tipos de dispositivos termoformados, de varias formas, calibres, y colores de acuerdo a la aplicación específica; Igualmente el material metálico puede ser de aluminio, hierro fundido o acero dependiendo del diseño y aplicación.

Tipos de dispositivos termoformados

De acuerdo a la aplicación específica y superficie de trabajo el dispositivo puede tomar diferentes formas:

La forma descrita en la presente invención tiene una superficie rectangular con un orificio para recibir un tornillo de cualquier tipo, o rosca de cualquier diámetro, dos superficies trapezoides y finalmente una base o soporte rectangular.

El dispositivo termoformado también presenta una forma rectangular o cuadrada con un orificio en la parte central o en uno de sus extremos y una base o soporte rectangular que luego se pegará a la superficie de una pieza de ensamble

El dispositivo termoformado es ampliamente utilizado en la construcción de aparatos para material publicitario P.O.P, los cuales están compuestos de estructuras plásticas termoformadas, troqueladas e impresas.

Estos aparatos pueden ser exhibidores, dispensadores, lineales de exhibición, displays, rompe tráfico y flangers, puntas de góndola, islas, Afiches y cenefas termoformadas.

DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

Para complementar la descripción que se esta realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente.

Figura 1: Muestra una vista lateral del dispositivo termoformado

Figura 2: Muestra una vista superior del dispositivo termoformado

15 **Figura 3:** Muestra una vista frontal del dispositivo termoformado

Figura 4: Muestra el dispositivo termoformado pegado a la pieza de ensamble

Figura 5: Muestra el dispositivo termoformado con tornillo en posición para encajar en la estructura de plástico o metal

20 **Figura 6:** Muestra el dispositivo termoformado con tuerca, en posición para encajar en la estructura de plástico o metal

MEJOR MANERA DE REALIZAR LA INVENCION

El dispositivo termoformado para ensamblar piezas plásticas esta compuesto según figura 1 ó figura 2 ó figura 3 por un elemento metálico (2) creado para soportar los esfuerzos generados por los tornillos o roscas, su diseño depende de la aplicación específica y se puede utilizar cualquier tipo de material, rosca y diámetro;

Dicho elemento esta cubierto por una material termoformado de plástico (3) que toma forma según la aplicación o superficie de trabajo; una vez termoformado el elemento

metálico (2), se une según figura 5, su soporte plástico (4) a la pieza de ensamble (6) utilizando un pegante adecuado de acuerdo al material utilizado.

El dispositivo termoformado posee un orificio (5) en el cual se introduce un tornillo de soporte (7) o tuerca (8), que se fija según figura 6 al orificio de la estructura (10) del exhibidor, mueble, maquina o gabinetes, permitiendo un ajuste mayor del ensamble y su facilidad de montaje y desmontaje de las piezas.

Dispositivo termoformado con formado por una pieza prismatica adherida a un soporte, donde la pieza prismatica tiene tres paredes verticales, una pared vertical lateral derecha (11), una segunda pared vertical lateral izquierda (12) y una tercera pared vertical central (13).

La pared vertical central (13) permite la sujeción de la pieza a unir y la pared vertical lateral derecha (11) con la pared vertical lateral izquierda (12) permiten la manipulación del dispositivo termoformado, debido a que en las uniones con la pared vertical central (13) se forman dos ángulos obtusos, un ángulo obtuso (14) entre la pared vertical lateral derecha (11) y la pared vertical lateral central (13) y un segundo ángulo obtuso (15) entre la pared vertical lateral izquierda (12) y la pared vertical central (13).

El soporte plástico (4) refuerza la pared vertical central (13), la pared vertical lateral derecha (11) y la pared vertical lateral izquierda (12), además distribuye las fuerzas que se general en el orificio (5) causadas por el tornillo de soporte (7) o tuerca (8) utilizadas para fijar la pieza de ensamble (6).

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo Termoformado Para Ensamblar Piezas Plásticas, caracterizado por estar compuesto de un elemento metálico (2) que soporta los esfuerzos generados por el tornillo o rosca; Un material termoformado en plástico (3) que recubre el elemento metálico (2); Un soporte de plástico (4) creado para pegar el dispositivo termoformado (1) a la pieza de ensamble y un orificio para tornillo o rosca (5) ubicado en la pared vertical central (13) que va unida al soporte plástico (4) y unida también a dos paredes laterales para su manipulación.

10

15

20

25

RESUMEN

La presente invención se refiere a un dispositivo termoformado creado para ensamblar piezas plásticas a estructuras metálicas o plásticas; dicho dispositivo es
5 usado en la construcción de exhibidores, muebles, maquinas, gabinetes y todo tipo de aparatos ensamblados en componentes de plástico o metal.

El dispositivo termoformado que la invención propone facilita la construcción de exhibidores, muebles, maquinas, gabinetes y todo tipo de aparatos ensamblados en componentes de plástico o metal, crea gran facilidad para el mantenimiento, montaje
10 y desmontaje de las piezas, mejora las características estéticas, la durabilidad del aparato y todos sus componentes.

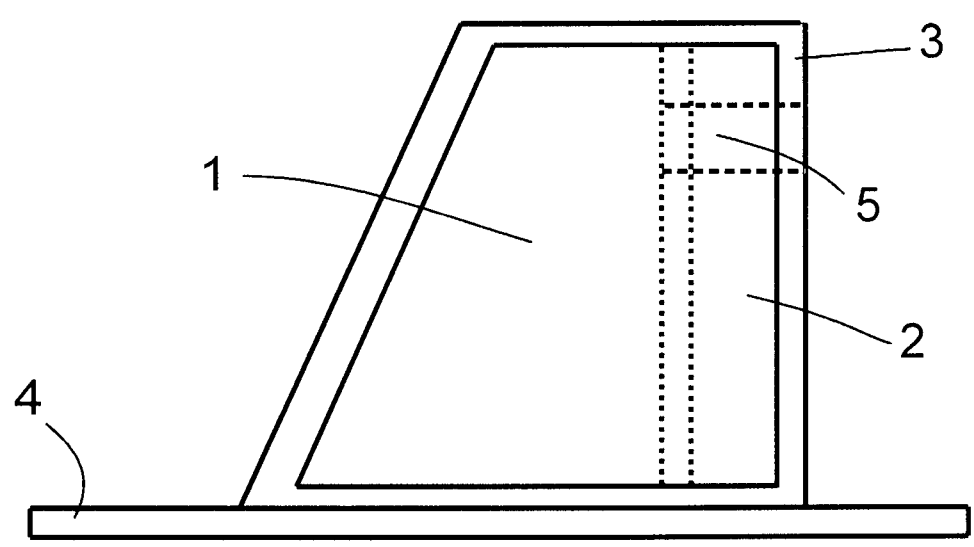


FIGURA 1

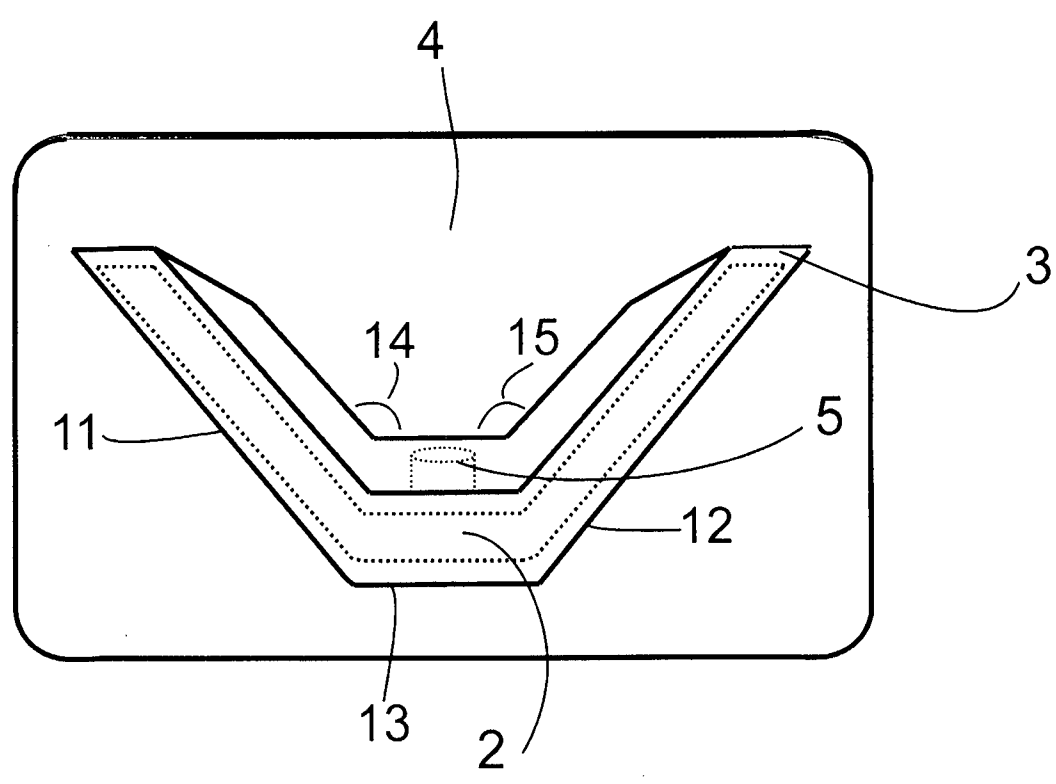


FIGURA 2

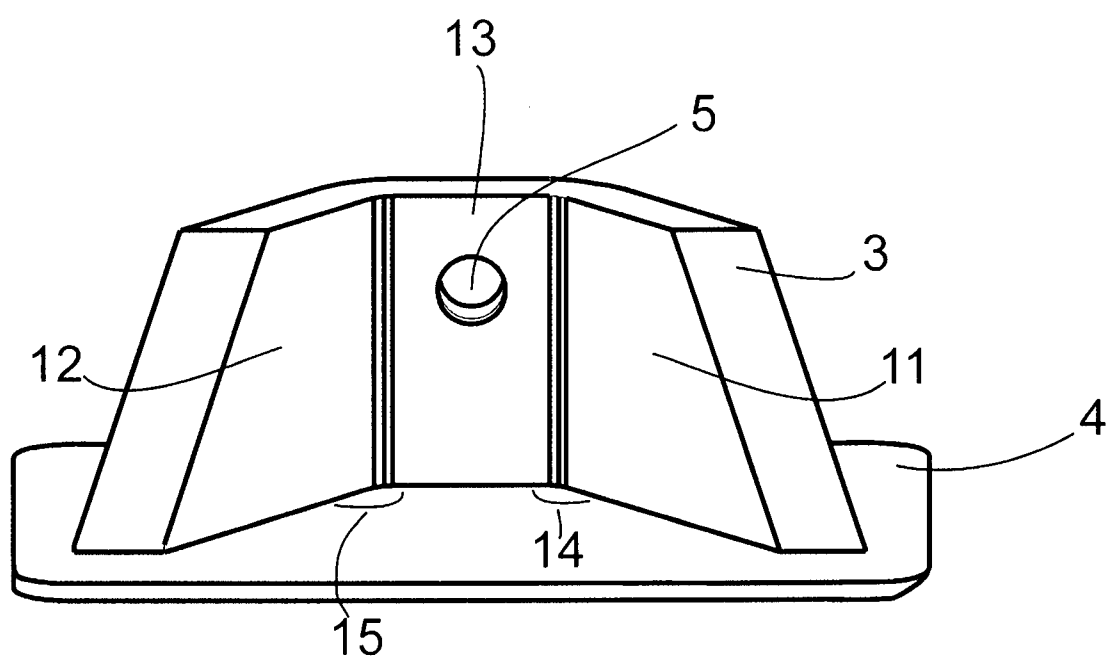


FIGURA 3

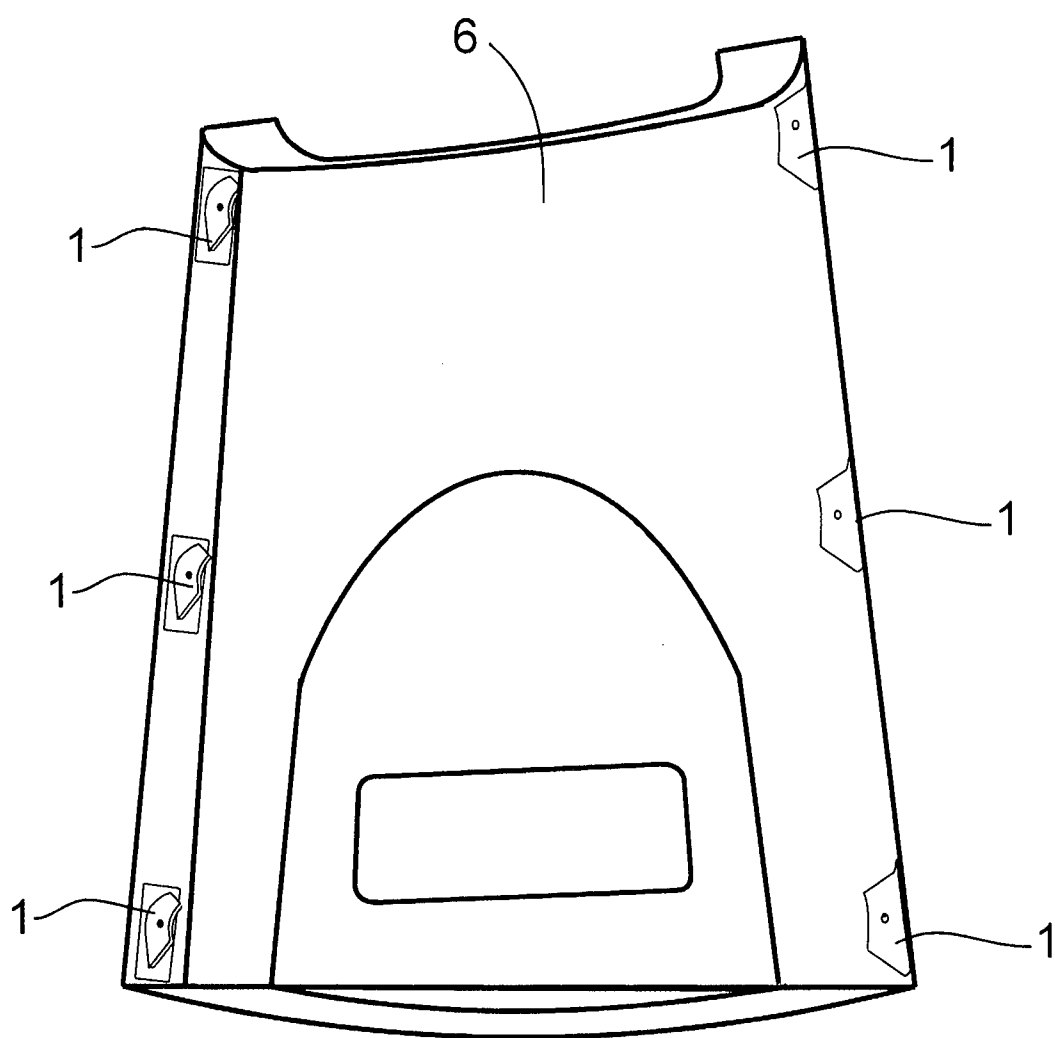


FIGURA 4

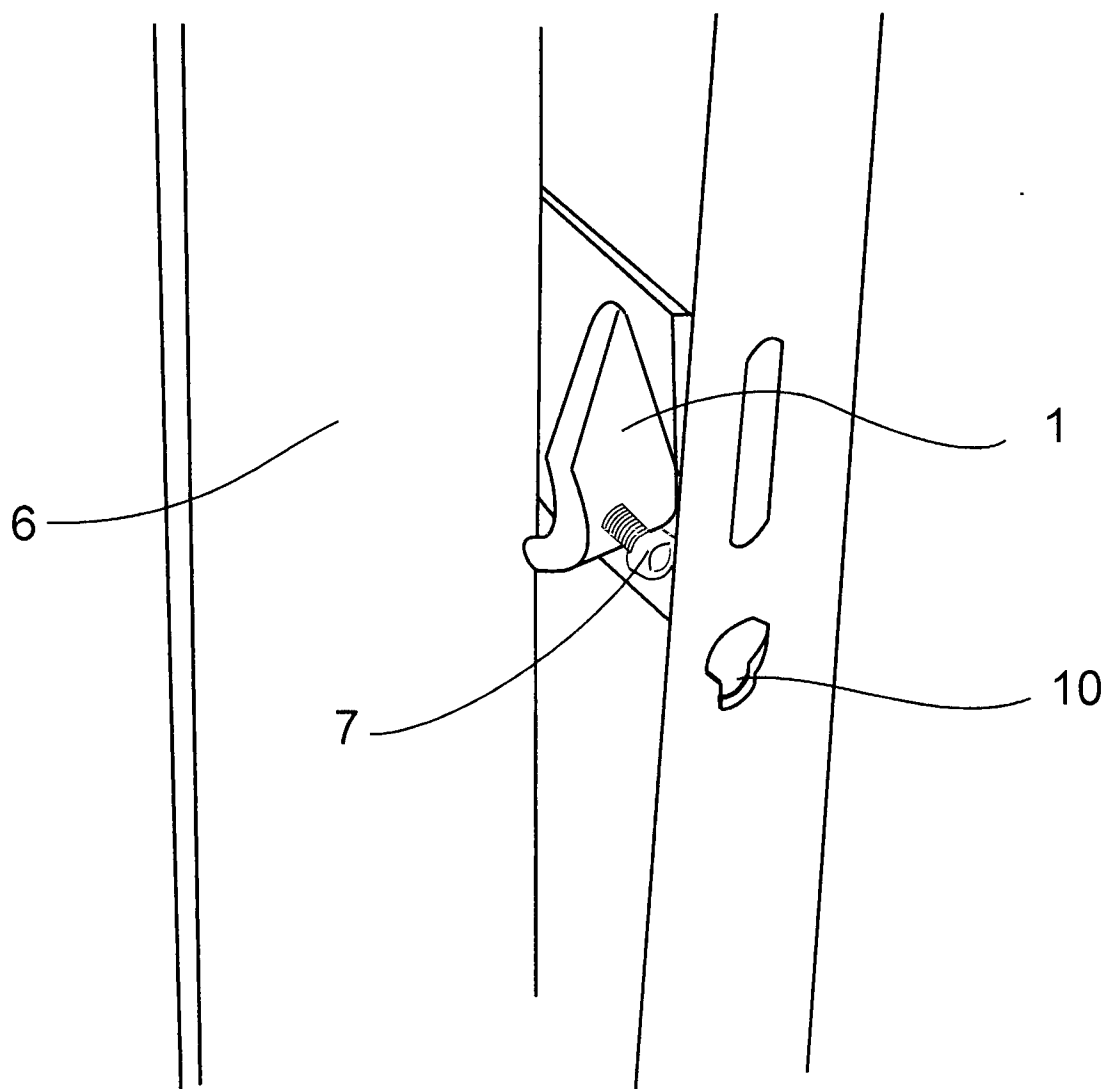


FIGURA 5

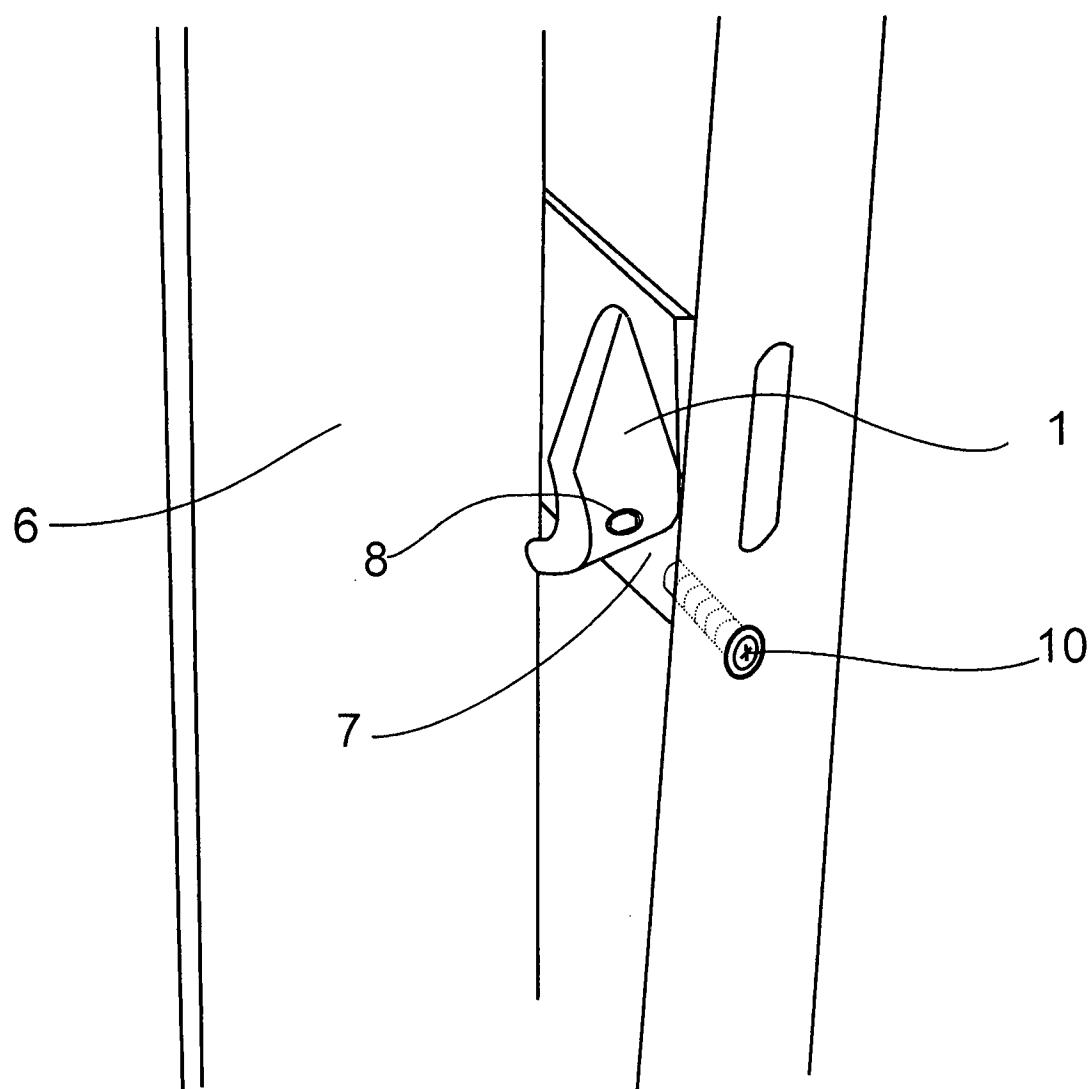
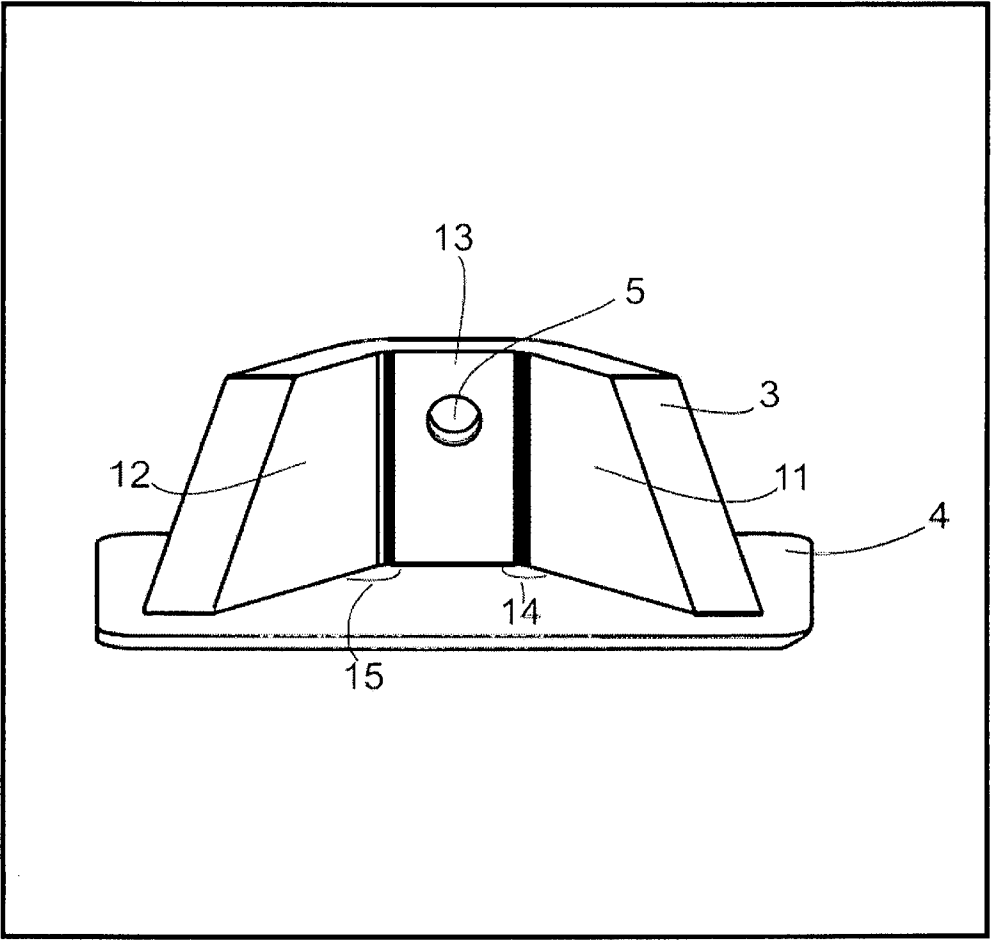


FIGURA 6





No. 10-042634- -00000-0000

Fecha: 2010-04-13 16:46:11 Dep: 2020 DIR NUEVASCR
Tra: 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act: 411 PRESENTACIÓN Folios: 19

PATENTE DE INVENCION ☐

MODELO DE UTILIDAD ☐

- ☐ Indicación que se solicita una patente.
 - ☐ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
 - ☐ Descripción de la invención
 - ☐ Dibujos de ser estos pertinentes
 - ☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas (De ser el caso formato de descuento)
- Completa ☐ Incompleta ☐

PATENTE DE INVENCION PCT ☐ MODELO DE UTILIDAD PCT ☐ Art.33 Decisión 486/00, Circular Única

- ☐ Indicación que se solicita una PCT
 - ☐ Copia de la solicitud en español, tal como fue presentada inicialmente (capítulo descriptivo, reivindicatorio, resumen)
 - ☐ Dibujos de ser estos pertinentes
 - ☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas (de ser el caso formato de descuento)
- Completa ☐ Incompleta ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

(Art. 119 Decisión 486/00)

- ☐ Indicación que se solicita Diseño industrial
 - ☐ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
 - ☐ Representación gráfica y fotográfica del Diseño industrial o muestra del material que incorpora el diseño
 - ☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas
- Completa ☐ Incompleta ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

(Art. 92 Decisión 486/00)

- ☐ Indicación que se solicita un esquema de trazado
 - ☐ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
 - ☐ Representación gráfica de un esquema de trazado
 - ☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas
- Completa ☐ Incompleta ☐



2020
Bogotá D.C.,

Doctor(a)
MAYA RODRIGUEZ CARLOS ORLANDO
Apoderado(a) y/o Representante de
AMAYA OLAYA ALVARO

REFERENCIA	Radicación No. 10 42634
	Trámite 2
	Evento 1
	Actuación 416
	Oficio No. 10375
	Folios 1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial.

De acuerdo con lo previsto por el artículo 40 de la Decisión 486/00, la publicación en este caso se hará a partir del día 13 del mes de octubre de 2011.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC,

30 ABR. 2010

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Directora de Nuevas Creaciones (c)

adpall