



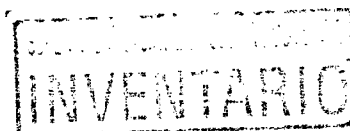
Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

RCT

Delegatura de Propiedad Industrial

División de Nuevas Creaciones



SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

10-55345

21. EXPEDIENTE No.

54. TÍTULO CONTENEDOR CON TAPA ANTI-PERDIDA Y ANTI-ROTACION
POR EL VACIADO

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

71. SOLICITANTE BEST EASY CAP CO., LTD.

DOMICILIO COREA

74. APODERADO Luz Helena Villamil Jimenez

22. BOGOTÁ, D. C., Mayo 10 DE 2010.



No. 10-055345- -00000-0000

Fecha: 2010-05-10 14:29:18 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 65

**FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
PCT
ENTRADA EN FASE NACIONAL**

①

SOLICITUD DE:

☒

Patente de Invención

☐

Patente de Modelo de Utilidad

☒

Capítulo I

☐

Capítulo II

②

**SOLICITANTE
(71)**

Nombre: **BEST EASY CAP CO., LTD.**

Dirección: 1F Best Bld. 56-14, Wonmi-dong, Wonmi-gu,
Bucheon-Si, Gyeonggi-do 420-837

Nacionalidad o Domicilio: COREA

Lugar de Constitución: COREA

Teléfono:

Fax:

E-mail:

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☐

NIT ☐

C.E. ☐

Otro ☐

Cual _____

Número _____

③

**REPRESENTANTE
O APODERADO**

Nombre: **LUZ HELENA VILLAMIL JIMÉNEZ**

Dirección: Calle 85 No. 18-25 Oficina 401

Teléfono: 256-3401

Fax: 378-1303

E-Mail: luzvillamil@villamil-ip.com

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒

NIT ☐

C.E. ☐

Otro ☐

Cual _____

Número 41750043 TP 29882

④

**INVENTOR(ES)
(72)**

Nombre: KWON, Si Joong

Dirección: 351-19, Sim-gok 3(sam)-dong, Wonmi-gu, Bucheon-si, Gyeonggi-do-420-826

Nacionalidad y Domicilio: COREA

⑤

PCT (86)

Solicitud Internacional No. PCT/KR2008/005932

Fecha 9 OCTUBRE 2008

Publicación Internacional No. WO/2009/048273

Fecha 16 ABRIL 2009

⑥

Título(54):

CONTENEDOR CON TAPA ANTI-PERDIDA Y ANTI-ROTACIÓN POR EL VACIADO

⑦

Clasificación Internacional (51): **B65D 41/34 (2006.01)**

⑧

Prioridad

SI ☒

NO ☐

(33)País de Origen

COREA

COREA

COREA

(32)Fecha

10 OCTUBRE 2007

7 DICIEMBRE 2007

17 JULIO 2008

(31)N° de Solicitud

10-2007-0102064

10-2007-0126666

10-2008-0069535

⑨

Comprobante de Pago No.: _____

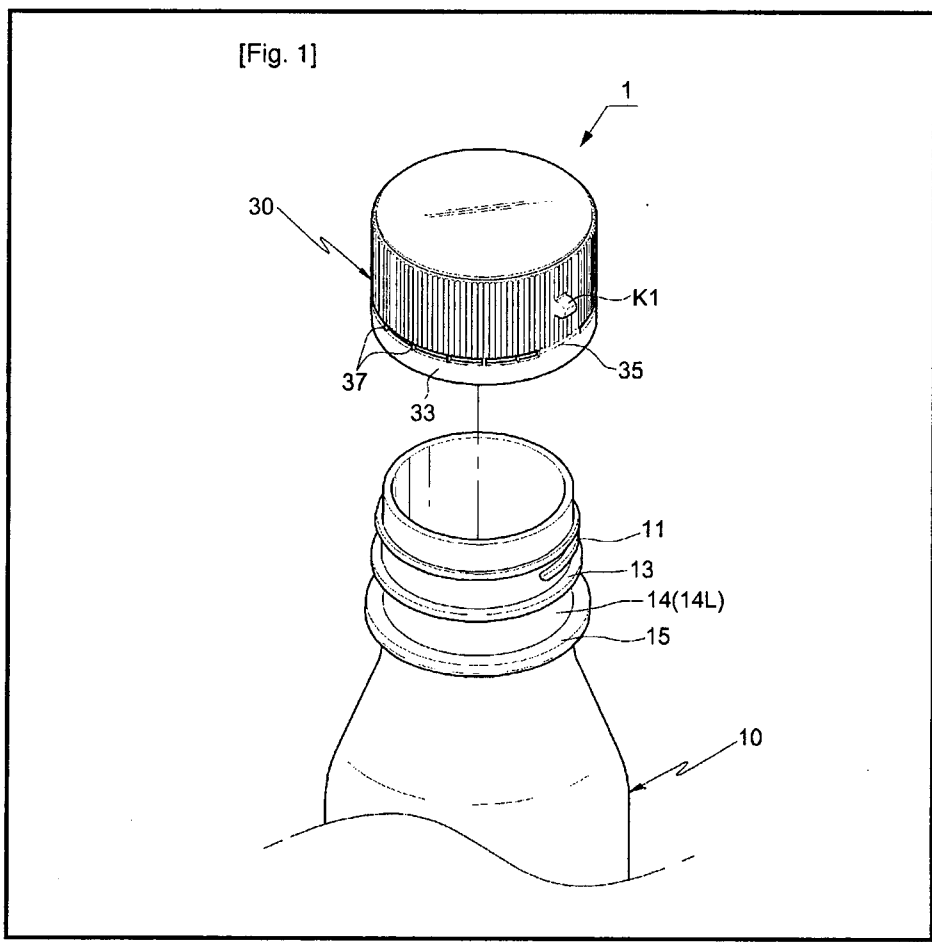
Fecha Mayo 10, 2010

10

ANEXOS

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☐ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☐ Copia del examen preliminar internacional efectuado por la Autoridad Internacional de Examen Preliminar (IPEA).
- ☐ Traducción del examen preliminar internacional efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12.
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☐ De ser el caso, modificaciones efectuadas a la solicitud internacional.
- ☒ Otros. Recibo de pago de 4 reivindicaciones adicionales por valor de \$ 104.000.00

11 FIGURA CARACTERISTICA



12

Solicito la Concesión de la patente,

NOMBRE: LUZ HELENA VILLAMIL JIMENEZ

FIRMA: *Luz Helena Villamil Jimenez*
C.C. 41750053 BTA TP. 29882

(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



(43) International Publication Date
16 April 2009 (16.04.2009)

PCT

(10) International Publication Number
WO 2009/048273 A2

(51) International Patent Classification:
B65D 41/34 (2006.01)

(74) Agent: BAE, Yong Cheol; 100-305, Bucheon
Techno-Park, 364, Samjung-Dong, Ojung-Gu, Bucheon
City, Kyunggi-do 421-740 (KR).

(21) International Application Number:
PCT/KR2008/005932

(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every
kind of national protection available): AE, AG, AL, AM,
AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA,
CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE,
EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID,
IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KZ, LA, LC, LK, LR,
LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX,
MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO,
RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(22) International Filing Date: 9 October 2008 (09.10.2008)

(25) Filing Language: Korean

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
10-2007-0102064 10 October 2007 (10.10.2007) KR
10-2007-0126666
7 December 2007 (07.12.2007) KR
10-2008-0069535 17 July 2008 (17.07.2008) KR

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every
kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH,
GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),
European (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,
FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL,
NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG,
CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(71) Applicant (for all designated States except US): BEST
EASY CAP CO., LTD. [KR/KR]; 1F Best bldg. 56-14,
Wonmi-dong Wonmi-gu, Bucheon-si, Gyeonggi-do
420-837 (KR).

(72) Inventor; and

(75) Inventor/Applicant (for US only): KWON, Si Joong
[KR/KR]; 351-19, Simgok 3(sam)-dong Wonmi-gu,
Bucheon-si, Gyeonggi-do 420-826 (KR).

Published:

— without international search report and to be republished
upon receipt of that report

(54) Title: CONTAINER WITH ANTI-LOSS AND ANTI-IDLE-ROTATION CAP

(57) Abstract: A container with an anti-loss and anti-idle-rotation cap is disclosed. The container is constructed so that a cap is fastened to a container body in a threaded manner. The container body has a ring stopping step provided under a threaded part of a spout to prevent removal of the cap, a support step provided under the ring stopping step to be spaced apart therefrom, and a support ring seat provided between the ring stopping step and the support step. The cap includes a support ring, a cap body and a hinge part which are integrally connected to each other. The support ring is placed on the support ring seat to prevent the removal and idle rotation of the cap. The cap body opens or closes the container body and has on an inner circumference thereof a threaded part. The hinge part couples the support ring with the cap body.

WO 2009/048273 A2

Description

CONTAINER WITH ANTI-LOSS AND ANTI-IDLE ROTATION CAP

Technical Field

- [1] The present invention relates to a container with an anti-loss and anti-idle-rotation cap, which maintains the coupling state of a cap body with a container body even when the cap has been opened, thus preventing the loss of the cap, and which prevents the cap from rotating downwards by gravity when contents are discharged out of the container, thus preventing the cap from touching a user's face even if he or she does not hold the cap with his or her hand, and preventing the cap from being hit by the contents when some contents come out of the container.

Background Art

- [2] Generally, a container, which is used to hold food, beverage and other liquid materials, such as potable water or milk, oil, paints, and chemical products, is provided with a container body which has a spout, and a cap which opens or closes the spout of the container body. The cap is detachably coupled to the spout to open or close it through a screw-type coupling method or a pressure-type coupling method using an elastic hooking end.
- [3] According to the prior art, as shown in FIGS. 35 and 36, a cap 130 is provided with an annular ring 133 under a cap body 131 in such a way that the annular ring is not removed from a container body 110, enabling a user to see whether a container 100 has been opened or not.
- [4] The cap body 131 and the ring 133 are connected to each other via a plurality of bridges 137 which are provided in a radial direction of the cap. When the cap has been opened, the bridges 137 connecting the cap body 131 with the ring 133 are severed, thus leaving evidence that the container has been opened.
- [5] In such a container, after the cap body 131 is detached from the container body 110 to open the container when a user desires to take some of the contents out of the container, the cap body is coupled to the container body again. The detaching and coupling operations are repeatedly conducted. Meanwhile, when the cap body is completely removed from the ring, the cap may be contaminated or lost. Thus, in order to solve this problem, the ring 133 and the container body may be connected to each other in such a way that part of the ring is not removed from the container body.
- [6] However, since the ring 133 is coupled to the container body 110 in such a way as to be idly rotated, the opened cap body 131 is idly rotated together with the ring and is moved to a lower position by gravity when the contents are discharged out of the

container.

- [7] Thus, when a user puts his or her mouth to the spout of the container body in order to drink the contents, the cap contacts his or her mouth or jaw, thus giving the user an unpleasant feeling and being cumbersome. Further, when the contents are transferred to another container, the contents flow into the cap, so that the cap becomes dirty and interferes with the discharge of the contents.
- [8] Further, as the cap is repeatedly opened or closed, even the one remaining bridge is severed too soon, so that the cap may be undesirably lost.

Disclosure of Invention

Technical Problem

- [9] Accordingly, the present invention has been made keeping in mind the above problems occurring in the prior art, and an object of the present invention is to provide a container with an anti-loss and anti-idle-rotation cap, which maintains the coupling of a cap body with a container body even when the cap has been opened, thus preventing the cap from being lost, and which prevents gravity from rotating the cap downwards when contents are discharged from the container, thus preventing the cap from contacting a user's face even though the user does not hold the cap with his or her hand when he or she puts his or her mouth on the container, e.g. a beverage bottle, and drinks directly from the container, and preventing the cap from being hit by the contents when the contents come out of the container, therefore preventing the contamination of the cap and thereby affording convenience.

Technical Solution

- [10] In order to accomplish the above object, the present invention provides a container with an anti-loss and anti-idle-rotation cap, which is constructed so that a cap is fastened to a container body in a threaded manner, the container body having a ring stopping step provided under a threaded part of a spout so as to prevent removal of the cap, a support step provided under the ring stopping step to be spaced apart therefrom, and a support ring seat provided between the ring stopping step and the support step, wherein the cap includes a support ring, a cap body and a hinge part which are integrally connected to each other, the support ring being placed on the support ring seat to prevent the cap from being removed from the container body and from idly rotating, the cap body opening or closing the container body and having on an inner circumference thereof a threaded part, the hinge part coupling the support ring with the cap body.

Advantageous Effects

- [11] A container with an anti-loss and anti-idle-rotation cap according to the present invention is advantageous in that it maintains the coupling of a cap body with a

container body even when the cap has been opened, thus preventing the cap from being lost, and prevents gravity from rotating the cap downwards when contents are discharged from the container, thus preventing the cap from contacting a user's face even though the user does not hold the cap with his or her hand when he or she puts his or her mouth on the container, e.g. a beverage bottle, and drinks directly from the container, and preventing the cap from being hit by the contents when the contents come out of the container, therefore preventing the contamination of the cap and thereby affording convenience.

Brief Description of the Drawings

- [12] FIG. 1 is an exploded perspective view illustrating the construction of a container according to an embodiment of the present invention;
- [13] FIG. 2 is a view illustrating the varying state of the cap of FIG. 1;
- [14] FIG. 3 is a view illustrating the state in which the cap of FIG. 1 has been opened;
- [15] FIG. 4 is a sectional view illustrating the coupled state of the container of FIG. 1, in which some parts of the container are omitted;
- [16] FIG. 5 is a view illustrating the container which is changed from the state of FIG. 4 to an open state;
- [17] FIG. 6 is a view illustrating the state in which the container of FIG. 4 has been completely opened;
- [18] FIGS. 7 to 9 are views illustrating the construction of caps according to embodiments of the present invention;
- [19] FIG. 10 is an exploded sectional view illustrating a container according to an embodiment of the present invention;
- [20] FIG. 11 is a sectional view illustrating the coupled state of the container of FIG. 10;
- [21] FIG. 12 is a view illustrating the state in which the cap of FIG. 11 has been opened;
- [22] FIG. 13 is an exploded perspective view illustrating the construction of a container according to an embodiment of the present invention;
- [23] FIG. 14 is a vertical sectional view of FIG. 13;
- [24] FIG. 15 is a sectional view illustrating the coupled state of the container of FIG. 14;
- [25] FIG. 16 is a view illustrating the state in which the cap of FIG. 15 has been opened;
- [26] FIG. 17 is a sectional view taken along line A-A of FIG. 16;
- [27] FIG. 18 is a view illustrating the construction of a container according to an embodiment of the present invention;
- [28] FIG. 19 is a view illustrating the coupled state of the container of FIG. 18, in which a cap has been opened;
- [29] FIG. 20 is a view illustrating the construction of a container according to another embodiment corresponding to that of FIG. 19;

- [30] FIG. 21 is an exploded perspective view illustrating the construction of a container according to an embodiment of the present invention;
- [31] FIG. 22 is a sectional view illustrating the state in which the cap of FIG. 21 has been opened;
- [32] FIG. 23 is a view illustrating the construction of a container according to an embodiment of the present invention;
- [33] FIG. 24 is a view illustrating the state in which a cap of FIG. 23 has been opened;
- [34] FIG. 25 is a view illustrating the construction of a container according to an embodiment of the present invention;
- [35] FIG. 26 is a view illustrating the state in which the cap of FIG. 25 has been opened;
- [36] FIG. 27 is a perspective view illustrating a cap according to an embodiment of the present invention;
- [37] FIG. 28 is a sectional view illustrating the cap which has changed from the state of FIG. 27 to an open state;
- [38] FIG. 29 is a perspective view illustrating a cap according to an embodiment of the present invention;
- [39] FIG. 30 is a sectional view illustrating the state in which the cap of FIG. 29 has been opened;
- [40] FIG. 31 is a sectional view taken along line B-B of FIG. 30;
- [41] FIG. 32 is a view illustrating the construction of a cap according to an embodiment of the present invention;
- [42] FIG. 33 is a sectional view illustrating the state in which the cap of FIG. 32 is coupled to the container;
- [43] FIG. 34 is a view illustrating the state in which the cap of FIG. 33 has been opened;
- [44] FIG. 35 is a view illustrating the construction of a conventional container; and
- [45] FIG. 36 is a perspective view illustrating the state in which the container of FIG. 35 has been opened;
- [46] *Description of reference characters of important parts
- [47] 1: container with anti-loss and anti-idle-rotation cap according to the present invention
- [48] 10: container body 13: stopping step
- [49] 14: support ring seat 14L: long neck part
- [50] 15: support step 151: locking hole
- [51] 30: cap 31: cap body 33: support ring
- [52] 35: hinge part 37: bridge 39: indication ring
- [53] S; locking protrusion K1,K2: wedge

Mode for the Invention

- [54] Hereinafter, a container with an anti-loss and anti-idle-rotation cap according to the preferred embodiment of the present invention will be described in detail with reference to the accompanying drawings.
- [55] FIG. 1 is an exploded perspective view illustrating the construction of a container according to an embodiment of the present invention, FIG. 2 is a view illustrating the varying state of a cap of FIG. 1, FIG. 3 is a view illustrating the state in which the cap of FIG. 1 has been opened, FIG. 4 is a sectional view illustrating the coupled state of the container of FIG. 1, in which some parts of the container are omitted, FIG. 5 is a view illustrating the container which has changed from the state of FIG. 4 to an open state, and FIG. 6 is a view illustrating the state in which the container of FIG. 4 has been completely opened.
- [56] As shown in FIGS. 1 to 6, a container 1 with an anti-loss and anti-idle-rotation cap according to an embodiment of the present invention is constructed so that a cap 30 is fastened to a container body 10 in a threaded manner. The container body includes a ring stopping step 13 provided under a threaded part 11 of a spout so as to prevent the removal of the cap, a support step 15 provided under the ring stopping step 13 to be spaced apart therefrom, and a support ring seat 14 provided between the ring stopping step and the support step. Here, the cap 30 includes a support ring 33, a cap body 31 and a hinge part 35 which are integrally connected to each other. The support ring is placed on the support ring seat 14 to prevent the cap from being removed from the container body 10 and from being idly rotated. The cap body opens or closes the container body 10 and has on an inner circumference thereof a threaded part 311. The hinge part couples the support ring 33 with the cap body 31.
- [57] The support ring 33 includes a cut line 34 at a position adjacent to the hinge part 35 to extend the coupling length of the supporting ring with the cap body 31.
- [58] The cut line 34 is formed within the range of from 45 to 65% of the circumference of the support ring 33 around the hinge part 35. The cut line is formed such that it is not too short or long.
- [59] As an embodiment of the present invention, as shown in FIGS. 7 and 8, the hinge part 35 comprises a foldable hinge which has a foldable line 351 to extend a length between the cap body 31 and the supporting ring 33 when the cap 30 has been opened.
- [60] The foldable hinge is folded by the foldable line 351 when the cap is closed, and is unfolded when the cap is opened, thus ensuring a length which allows the cap body 31 to be separated from the container body.
- [61] The hinge part 35 may comprise two or more hinges (see FIG. 9).
- [62] In the present invention constructed as described above, the cap body 31 is connected to the support ring 33 via the hinge part 35. The support ring 33 is fitted somewhat tightly over the container body 10 so as to prevent the removal and idle rotation of the

cap. Thereby, the loss and idle rotation of the cap can be prevented without using a wedge.

- [63] Further, in order to separate the cap body 31 from the container body when the cap is opened, a spacing length from the support ring 33 is required. To this end, the cut line 34 or the foldable hinge is provided on the support ring 33.
- [64] The cap 30 of the present invention is manufactured through injection molding, in the state where the hinge part 35 is unfolded between the support ring 33 and the cap body 31 (see FIGS. 3 and 7).
- [65] According to an embodiment of the present invention, as shown in FIGS. 10 to 12, the support ring seat 14 of the container body 10 comprises a long neck part 14L such that the support ring is movable up and down. The cap body 31 includes a step receiving end 313 under the threaded part 311. The inner diameter of the step receiving end is larger than that of the threaded part 311 to allow the step receiving end to pass over the ring stopping step 13 of the container body.
- [66] Here, the long neck part 14L includes a smaller diameter part 141 and a larger diameter part 143. The smaller diameter part is provided on the lower portion of the long neck part, the outer diameter of the smaller diameter part being formed to be smaller than the inner diameter of the support ring to permit the free rotation of the support ring 33. The larger diameter part is provided above the smaller diameter part 141 to prevent the support ring 33 from rotating as long as external force is not applied.
- [67] Further, the outer diameter of the support ring seat 14 is set to prevent the support ring 33 from rotating as long as external force is not applied. In other words, the support ring 33 is fitted somewhat tightly over the support ring seat 14, thus preventing the idle rotation of the cap.
- [68] Since the support ring seat 14 comprises the long neck part 14L as such, the support ring 33 can move vertically in a predetermined range while being coupled to the cap body 31 when the cap is opened, thus maintaining the coupled state of the cap body 31 with the support ring 33. Further, as long as external force, namely, the rotating force for opening or closing the cap is not applied, the rotation of the support ring 33 relative to the support ring seat 14 is prevented, thus preventing the rotation of the cap by gravity. That is, the support ring 33 is movable up and down along the support ring seat 14 of the container body. Thus, when the cap is opened, the support ring is moved up along the cap body. The opening of the cap is performed while the coupling state is maintained by the hinge part 35.
- [69] Further, the support ring seat 14 provided on the spout of the container body 10 is constructed so that the smaller diameter part 141 is provided on the lower portion of the support ring seat to cause the support ring to be loosely fitted, and the larger

diameter part 143 is provided on the upper portion of the support ring seat to cause the support ring to be tightly fitted. In this construction, as long as external force is not applied when the support ring 33 is moved up to the larger diameter part 143, the cap does not rotate, thus preventing the rotation of the cap by gravity when the cap is opened. In the case where the entire portion of the support ring seat 14 is formed to have the same diameter as the larger diameter part 143, the support ring 33 is rotated and moved up while pressure is applied to rotate and open the cap because the container body 10 and the cap 30 are made of a resin material having elasticity. Meanwhile, when external force is not present, the rotation of the cap is prevented regardless of position.

[70] According to an embodiment of the present invention, the cap 30 includes a plurality of bridges 37 which are connected integrally between the cap body 31 and the support ring 33 and are severed when the cap has been opened (see FIGS. 10 to 13). The bridges allow a user to see whether the container has been opened or not.

[71] According to an embodiment of the present invention, as shown in FIGS. 13 to 20, the support ring 33 has on an inner circumference thereof locking protrusions S for preventing the idle rotation of the cap.

[72] The locking protrusions S may comprise steps which are formed to allow the support ring 33 to be easily fitted over the container body and prevent the removal of the support ring in cooperation with the ring stopping step 13. The locking protrusions may comprise radial wings S1 (see FIGS. 13 to 17) which protrude inwards in a radial direction and are locked by locking grooves 147 formed in a corresponding portion of the container body.

[73] The locking protrusions S and the locking grooves 147 may be vertically formed as shown in FIGS. 13 to 17, or may comprise horizontal locking protrusions S2 and locking grooves 147 as shown in FIGS. 18 and 19.

[74] Further, as shown in FIG. 20, the locking protrusions S may comprise screw-type wings S3 which are inclined in one direction to interfere with the cap only when it is rotated in a cap opening direction. As such, the locking protrusions may have various shapes.

[75] In the case of applying external force, the locking protrusions S allow the support ring 33 or an indication ring 39 to be rotatable with respect to the container body 10. In contrast, when there is no external force, the locking protrusions prevent the support ring or indication ring from rotating, thus preventing the idle rotation of the cap. Especially, the screw-type wings S3 are folded and closed when the cap is rotated in a closure direction, thus enabling the smooth rotation of the cap. Meanwhile, the screw-type wings are unfolded and opened when the cap is rotated in a direction distant from the container body, thus interfering with the rotation of the cap, therefore preventing

the idle rotation of the cap.

- [76] According to an embodiment of the present invention, uneven coupling parts 321 and 322 are provided on the cap body 31 and the support ring 33 and are coupled to each other at a position adjacent to the hinge part 35 so that the cap body 31 is bent and secured to the support ring 33 when the cap has been opened (see FIGS. 13 and 16).
- [77] According to an embodiment of the present invention, as shown in FIGS. 21 to 28, a wedge K1 is provided on the cap 30 to be positioned above the hinge part 35. The wedge K1 passes over the support ring 33 to be supported by the support step 15 when the cap has been opened, thus straining the cap so as to prevent the support ring 33 from being idly rotated.
- [78] Here, a locking hole 151 having the shape of a concentric circle is formed in the upper or lower surface of the support step 15, and the wedge K1 protrudes in the form of a hook which is fitted into the locking hole 151.
- [79] The locking hole 151 may be formed in both upper and lower surfaces of the support step. The wedge K1 is inclined upwards (see FIG. 24) or downwards (see FIGS. 25 to 27) to correspond to the locking hole 151.
- [80] In this case, the support ring 33 is loosely coupled to the container body 10, so that the idle rotation of the cap is possible. As the wedge K1 is supported by the ring stopping step 13, the wedge is pulled to one side and tension for preventing the rotation of the cap is generated, thus supporting the cap 30 and preventing the idle rotation of the cap.
- [81] As such, when the locking hole 151 is formed in the support step 15 and the wedge K1 is formed in the shape of a hook, a projection of the wedge is fitted into the locking hole 151, so that the cap is more firmly supported.
- [82] According to an embodiment of the present invention, as shown in FIGS. 29 to 31, a wedge K2 is provided on the hinge part 35 and is supported by the ring stopping step 13 when the cap has been opened so as to prevent the cap from rotating.
- [83] Here, the hinge part 35 is formed to be longer than a general length. A portion of the hinge part 35 is cut and protruded, thus providing the wedge K2.
- [84] In the construction having the wedge K2, the outer diameter of the entire portion of the support ring seat 14 is set to have the same diameter as the smaller diameter part 141 which allows the support ring 33 to be loosely rotated.
- [85] The wedge K2 is formed to be pushed into the support ring 33. Thus, when the cap body 31 is bent backwards, the wedge is caught between the container body 10 and the support ring 33, so that the cap is held on the container body. The wedge K2 may comprise a plurality of wedges.
- [86] According to an embodiment of the present invention, as shown in FIGS. 32 to 34, the cap 30 further includes an indication ring 39 under the support ring 33. The

74

indication ring is integrally coupled to the support ring via the bridges 37 which are severed when the cap is opened.

[87] Further, the indication ring 39 may have on the inner circumference thereof a locking protrusion for preventing the idle rotation of the cap.

[88] As such, the present invention provides a container with an anti-loss and anti-idle-rotation cap, which maintains the coupling state of a cap body with a container body even when the cap has been opened, thus preventing the loss of the cap, and which prevents gravity from rotating the cap downwards when contents are discharged out of the container, thus preventing the cap from touching a user's face when the user drinks directly from the container even if he or she does not hold the cap with his or her hand, and preventing the cap from being hit by the contents when some contents come out of the container, therefore preventing the contamination of the cap and thereby affording convenience.

Industrial Applicability

[89] As described above, the present invention provides a container with an anti-loss and anti-idle-rotation cap, which maintains the coupling of a cap body with a container body even when the cap has been opened, thus preventing the cap from being lost, and which prevents gravity from rotating the cap downwards when contents are discharged from the container, thus preventing the cap from contacting a user's face even though the user does not hold the cap with his or her hand when he or she puts his or her mouth on the container, e.g. a beverage bottle, and drinks directly from the container, and preventing the cap from being hit by the contents when the contents come out of the container, therefore preventing the contamination of the cap and thereby affording convenience.

[90]

[91]

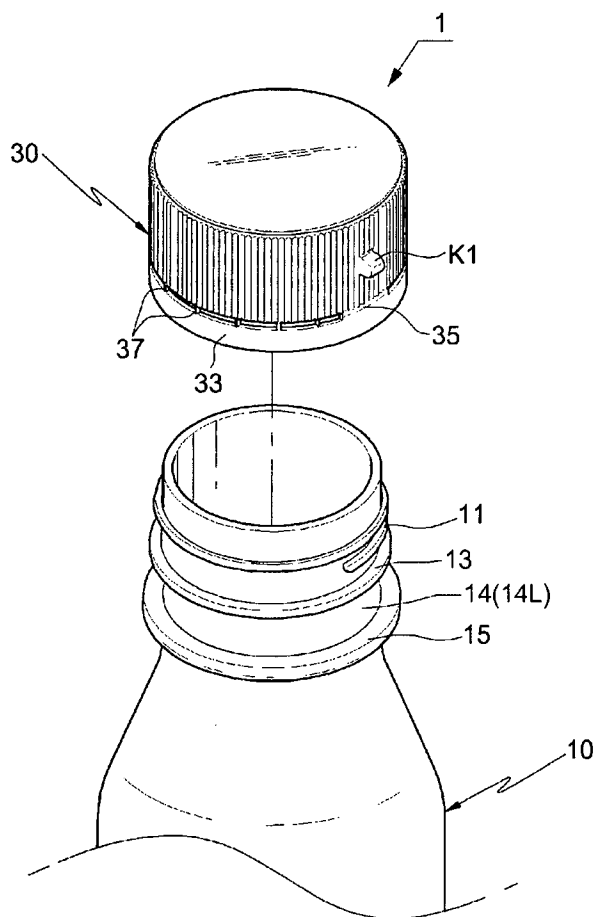
Claims

- [1] A container with an anti-loss and anti-idle-rotation cap, which is constructed so that a cap (30) is fastened to a container body (10) in a threaded manner, the container body having a ring stopping step (13) provided under a threaded part (11) of a spout so as to prevent removal of the cap, a support step (15) provided under the ring stopping step (13) to be spaced apart therefrom, and a support ring seat (14) provided between the ring stopping step and the support step, wherein the cap (30) comprises a support ring (33), a cap body (31) and a hinge part (35) which are integrally connected to each other, the support ring being placed on the support ring seat (14) to prevent the cap from being removed from the container body (10) and from idly rotating, the cap body opening or closing the container body (10) and having on an inner circumference thereof a threaded part (311), the hinge part coupling the support ring (33) with the cap body (31).
- [2] The container with the anti-loss and anti-idle-rotation cap according to claim 1, wherein the support ring (33) comprises a cut line (34) at a position adjacent to the hinge part (35) to extend a coupling length of the supporting ring with the cap body (31).
- [3] The container with the anti-loss and anti-idle-rotation cap according to claim 1, wherein the hinge part (35) comprises a foldable hinge which has a foldable line (351) to extend a length between the cap body (31) and the supporting ring (33) when the cap (30) has been opened.
- [4] The container with the anti-loss and anti-idle-rotation cap according to claim 1, wherein the support ring seat (14) of the container body (10) comprises a long neck part (14L) such that the support ring is movable up and down, and the cap body (31) comprises a step receiving end (313) under the threaded part (311), an inner diameter of the step receiving end being larger than that of the threaded part (311) to allow the step receiving end to pass over the ring stopping step (13) of the container body.
- [5] The container with the anti-loss and anti-idle-rotation cap according to claim 4, wherein the long neck part (14L) comprises:
a smaller diameter part (141) provided on a lower portion of the long neck part, an outer diameter of the smaller diameter part being formed to be smaller than an inner diameter of the support ring to permit free rotation of the support ring (33); and
a larger diameter part (143) provided above the smaller diameter part (141) to prevent the support ring (33) from rotating as long as external force is not applied.

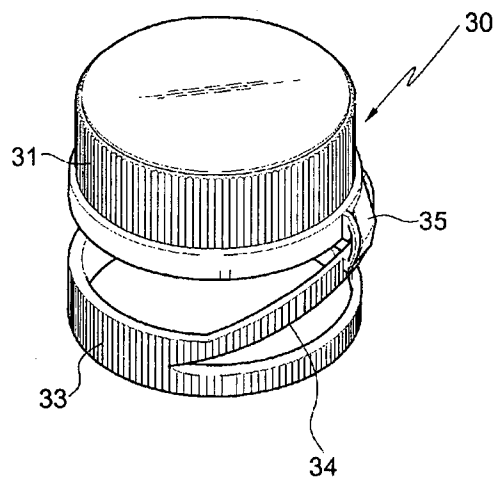
- [6] The container with the anti-loss and anti-idle-rotation cap according to claim 1, wherein an outer diameter of the support ring seat (14) is set so as to prevent the support ring (33) from rotating as long as external force is not applied.
- [7] The container with the anti-loss and anti-idle-rotation cap according to claim 1, wherein the cap (30) comprises a plurality of bridges (37) which are integrally connected between the cap body (31) and the support ring (33) and which are severed when the cap is opened.
- [8] The container with the anti-loss and anti-idle-rotation cap according to claim 1, wherein the support ring (33) has on an inner circumference thereof a locking protrusion (S) for preventing idle rotation.
- [9] The container with the anti-loss and anti-idle-rotation cap according to claim 8, wherein the locking protrusion (S) comprises a step which is formed to allow the support ring (33) to be easily fitted over the container body and prevent removal of the support ring in cooperation with the ring stopping step (13), or comprises a radial wing (S1) which protrudes inwards in a radial direction and is locked by a locking groove (147) formed in a corresponding portion of the container body.
- [10] The container with the anti-loss and anti-idle-rotation cap according to claim 1, wherein uneven coupling parts (321 and 322) are provided on the cap body (31) and the support ring (33) and are coupled to each other at a position adjacent to the hinge part (35) so that the cap body (31) is bent and secured to the support ring (33) when the cap is opened.
- [11] The container with the anti-loss and anti-idle-rotation cap according to claim 1, wherein
a wedge (K1) is provided on the cap (30) to be positioned above the hinge part (35), and
the wedge (K1) passes over the support ring (33) to be supported by the support step (15) when the cap is opened, thus straining the cap so as to prevent the support ring (33) from being idly rotated.
- [12] The container with the anti-loss and anti-idle-rotation cap according to claim 11, wherein
a locking hole (151) having a shape of a concentric circle is formed in an upper or lower surface of the support step (15), and
the wedge (K1) protrudes in a form of a hook which is fitted into the locking hole (151).
- [13] The container with the anti-loss and anti-idle-rotation cap according to claim 1, wherein a wedge (K2) is provided on the hinge part (35) and is supported by the ring stopping step (13) when the cap is opened so as to prevent the cap from rotating.

- [14] The container with the anti-loss and anti-idle-rotation cap according to claim 1, wherein
the cap (30) further comprises an indication ring (39) under the support ring (33),
the indication ring integrally coupled to the support ring via the bridges (37)
which are severed when the cap is opened.

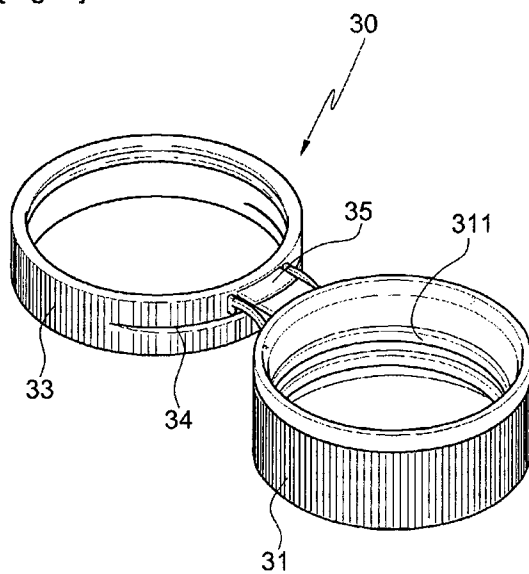
[Fig. 1]



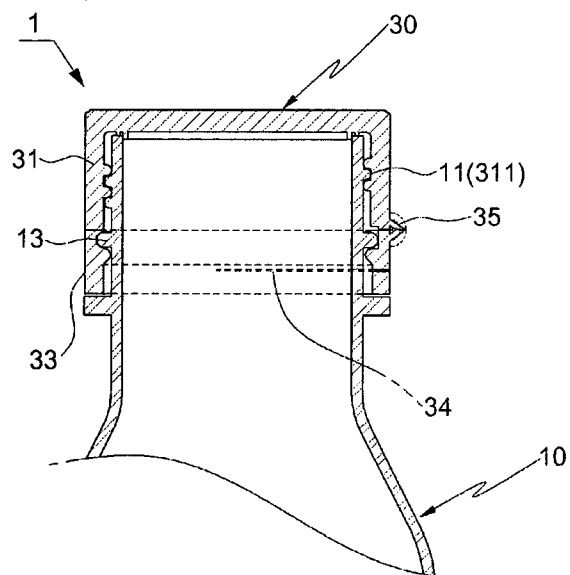
[Fig. 2]



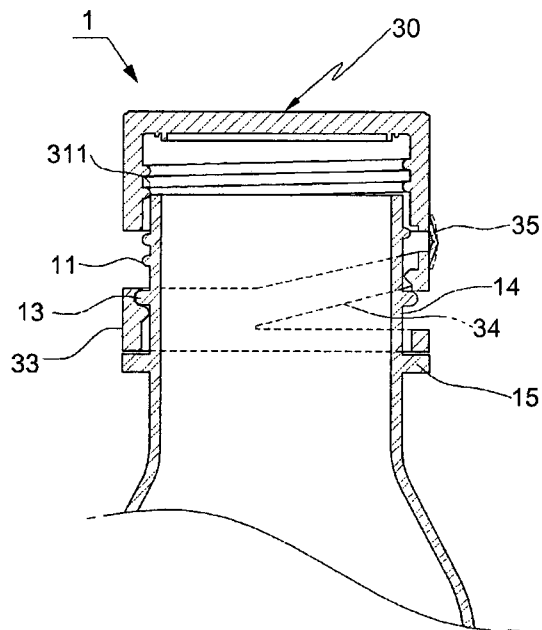
[Fig. 3]



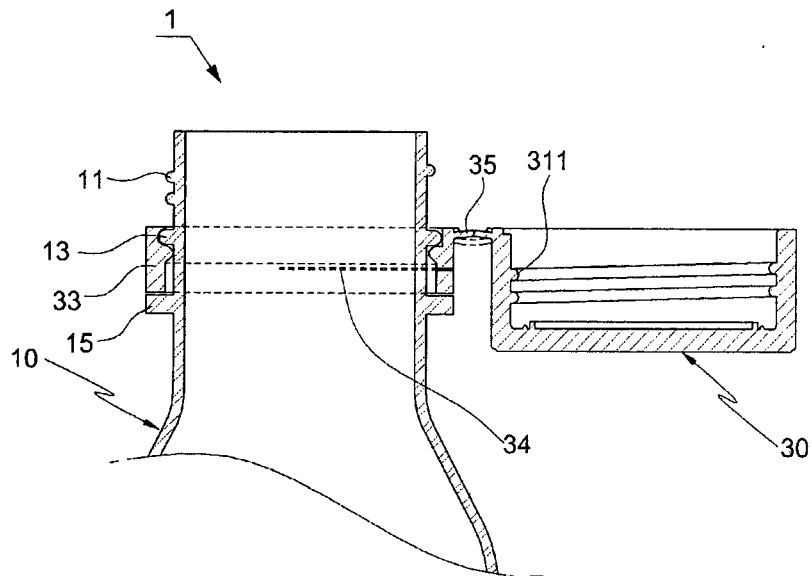
[Fig. 4]



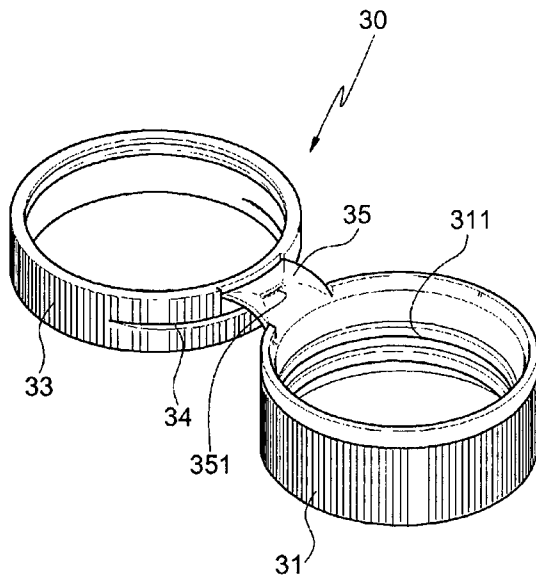
[Fig. 5]



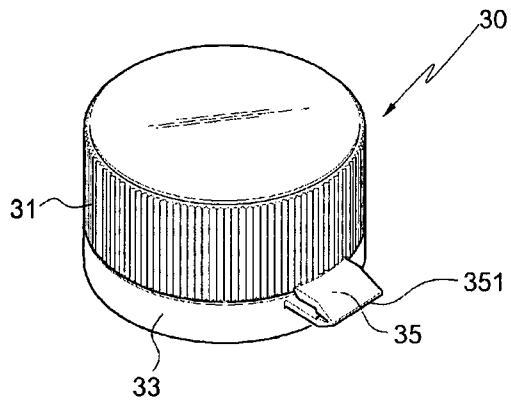
[Fig. 6]



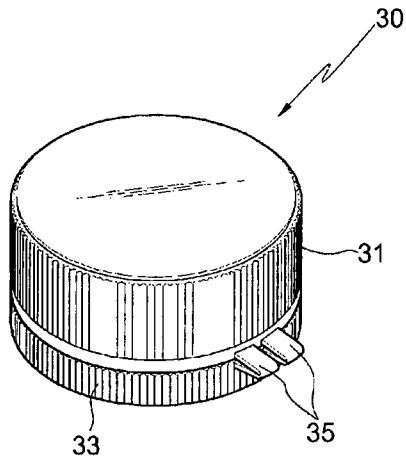
[Fig. 7]



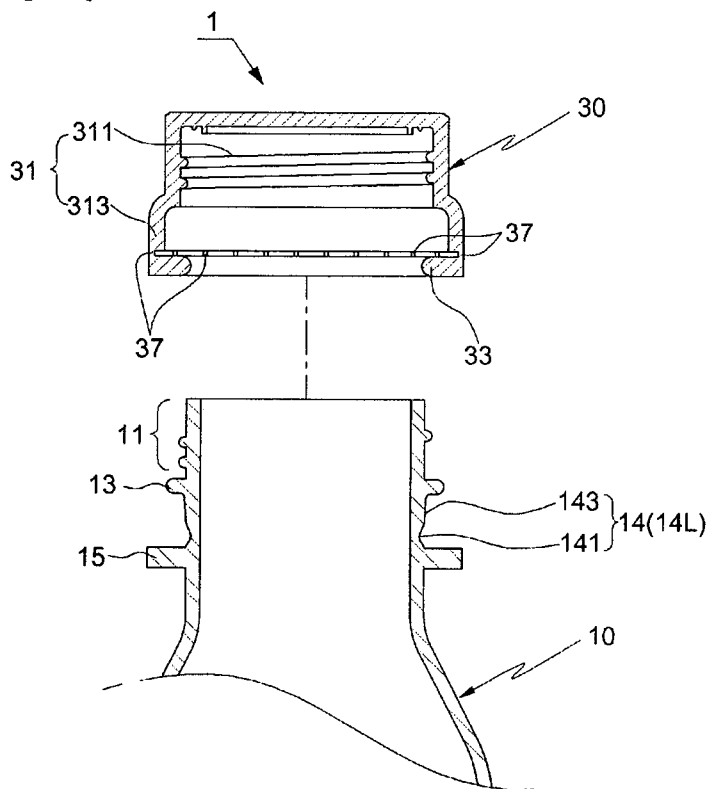
[Fig. 8]



[Fig. 9]



[Fig. 10]



[Fig. 11]

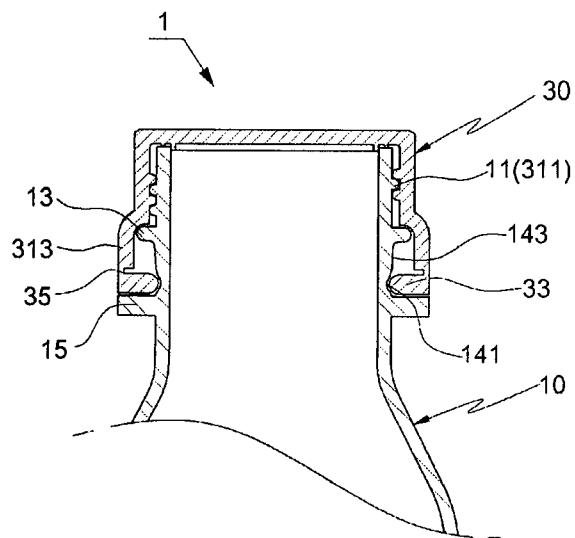
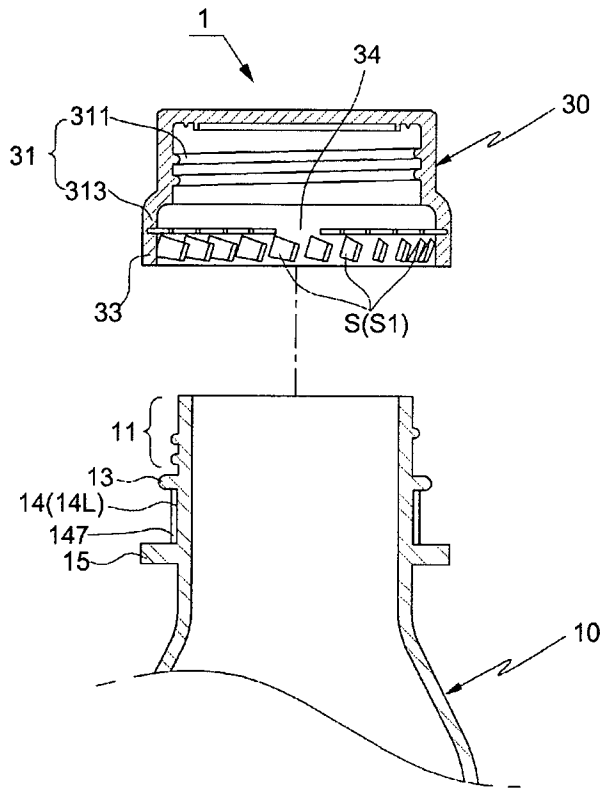
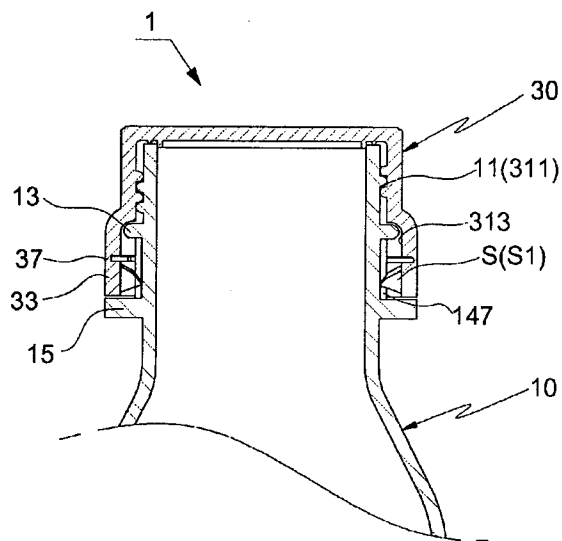


Figure 1 is a perspective view of a bottle cap assembly 10. The assembly includes a main body 11 with a flange 13 and a ribbed neck 14(14L). A cap 30 is shown being placed onto the neck. The cap has a top surface 31 and a side surface 32. A locking mechanism 33 is located at the junction of the cap and the neck. A cross-sectional view S(S1) shows the internal structure of the locking mechanism 33.

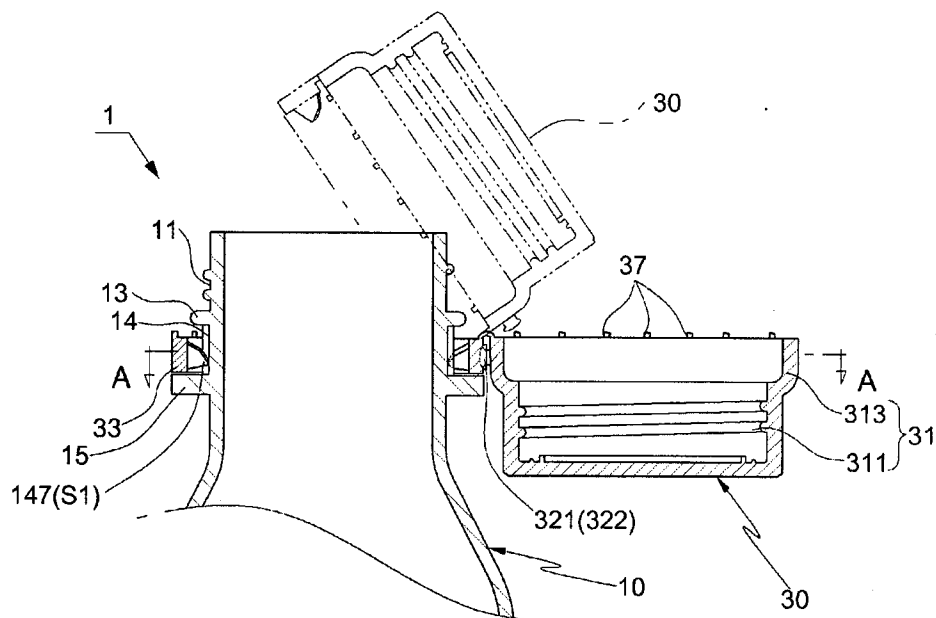
[Fig. 14]



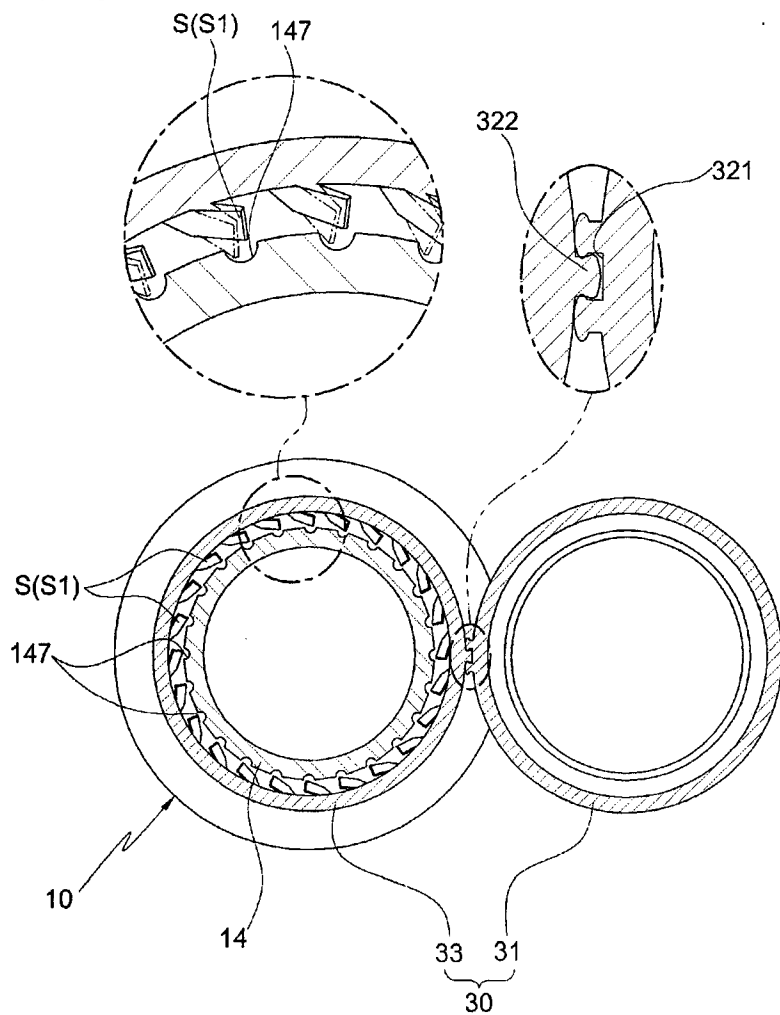
[Fig. 15]



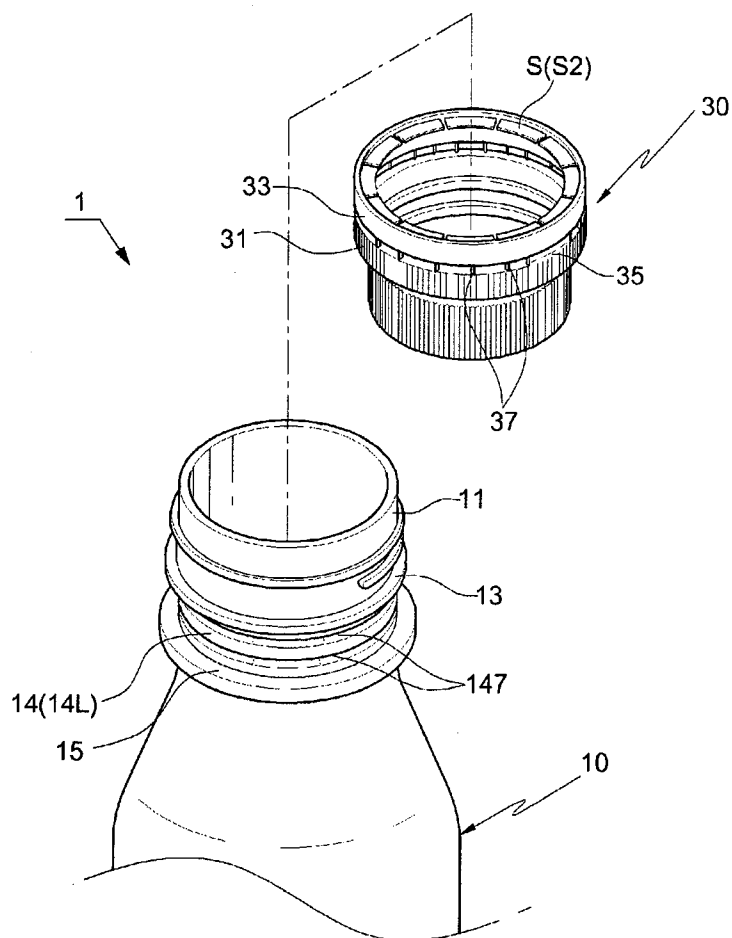
[Fig. 16]



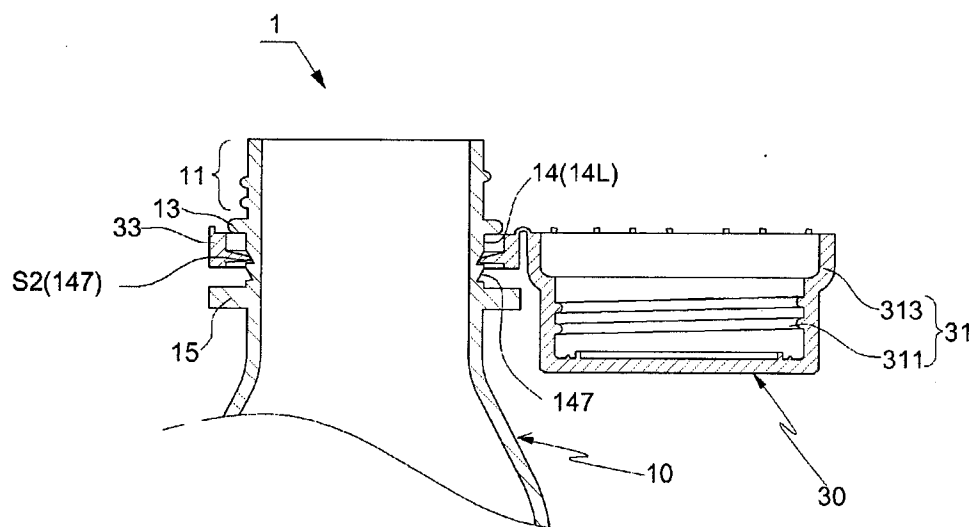
[Fig. 17]



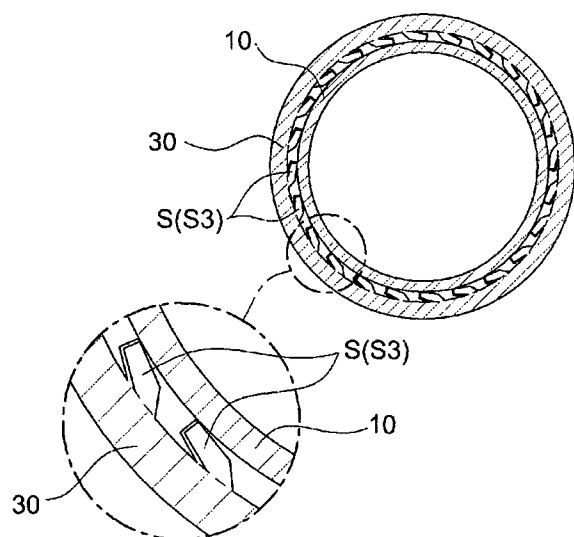
[Fig. 18]



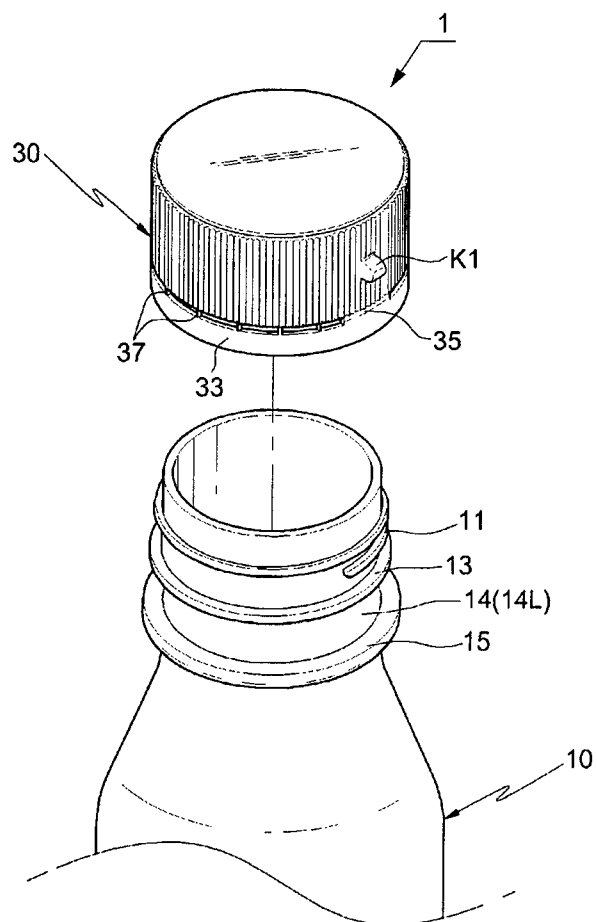
[Fig. 19]



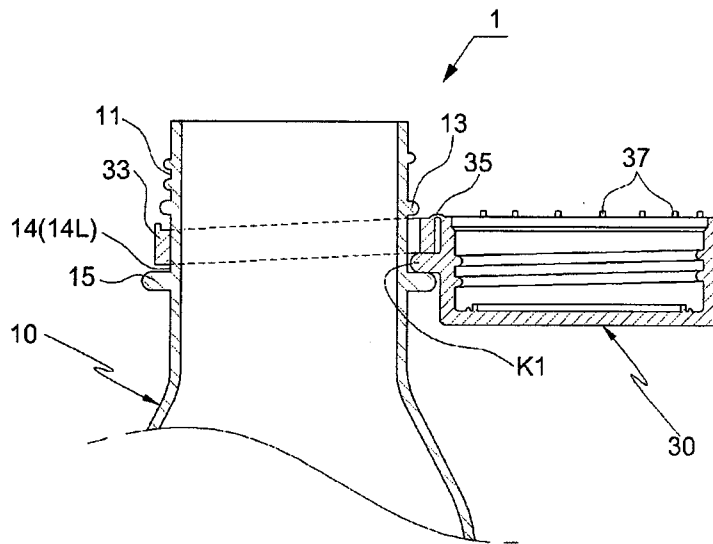
[Fig. 20]



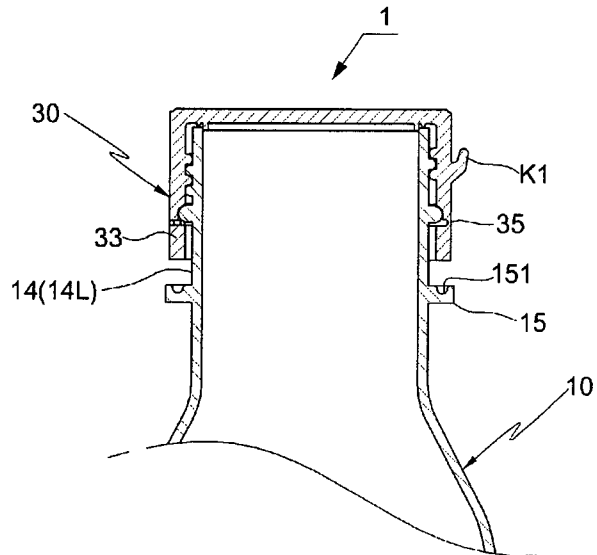
[Fig. 21]



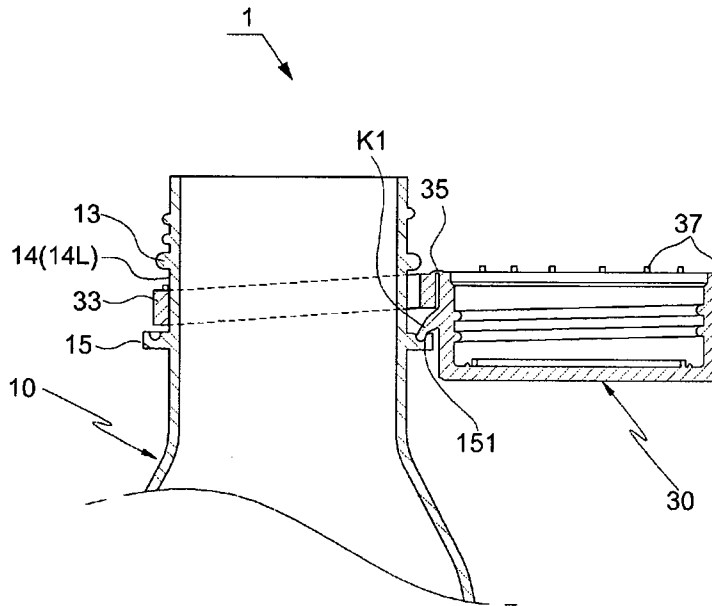
[Fig. 22]



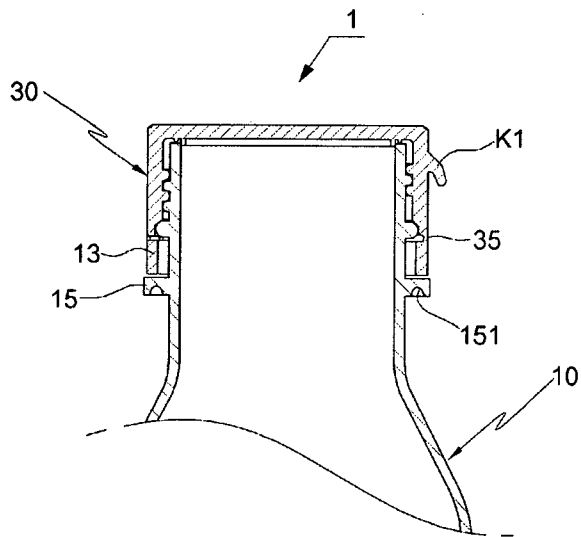
[Fig. 23]



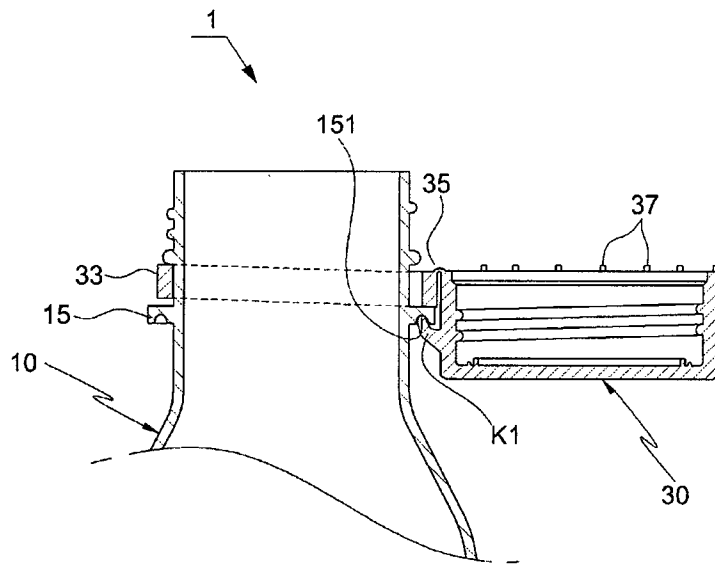
[Fig. 24]



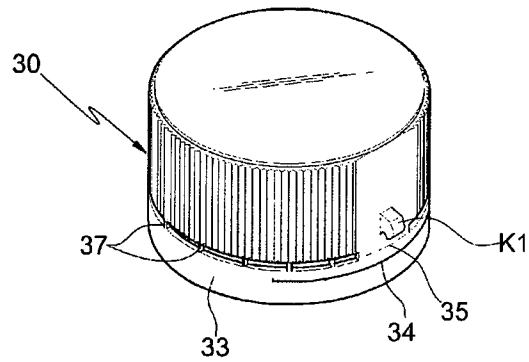
[Fig. 25]



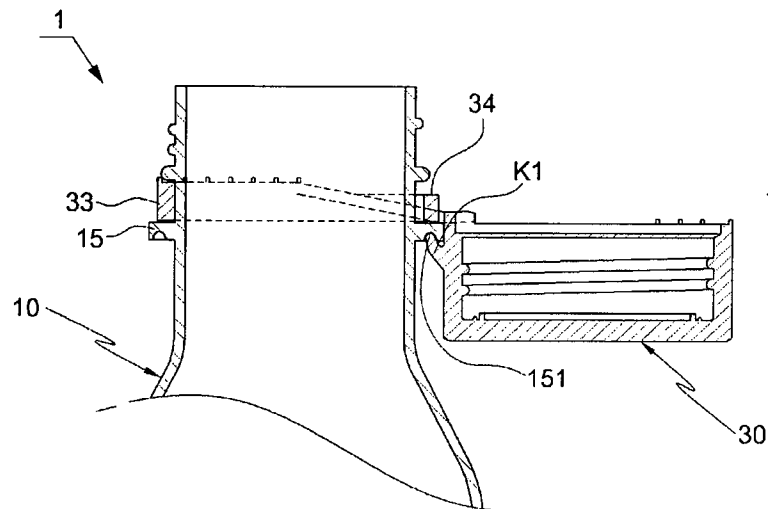
[Fig. 26]



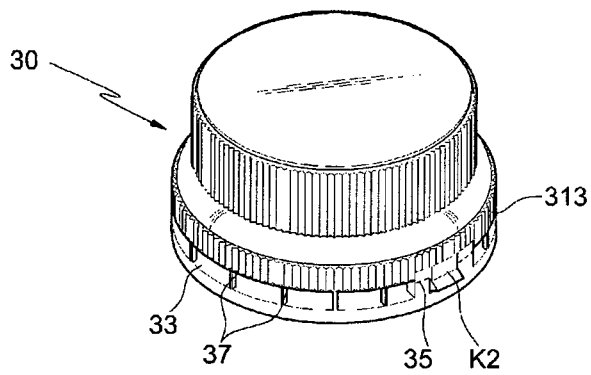
[Fig. 27]



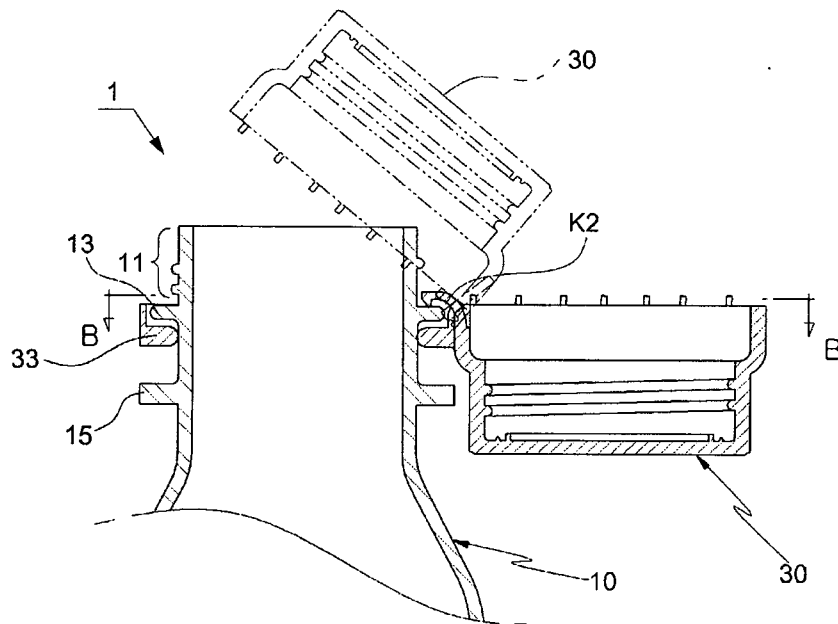
[Fig. 28]



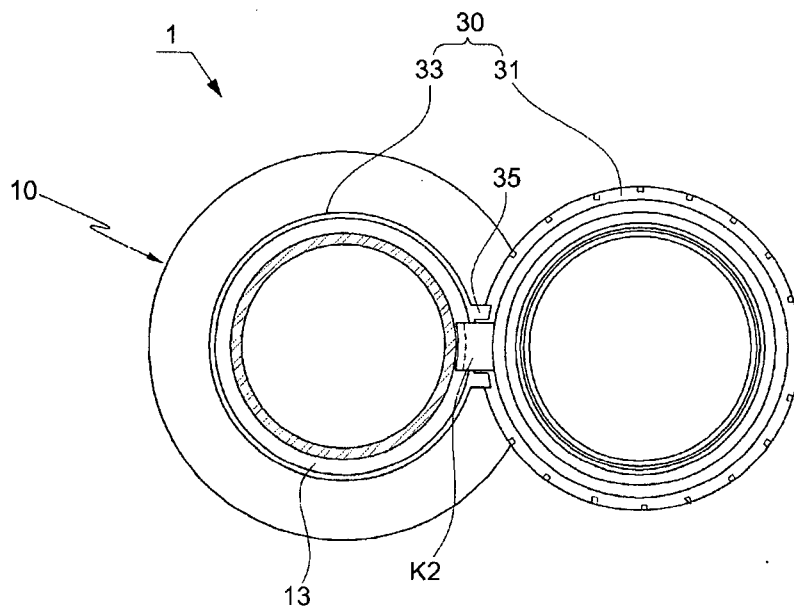
[Fig. 29]



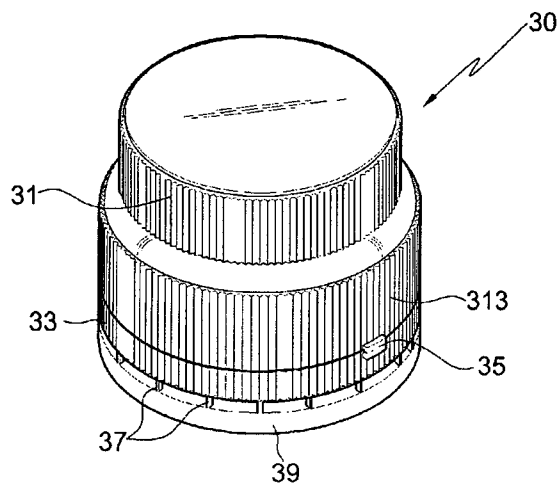
[Fig. 30]



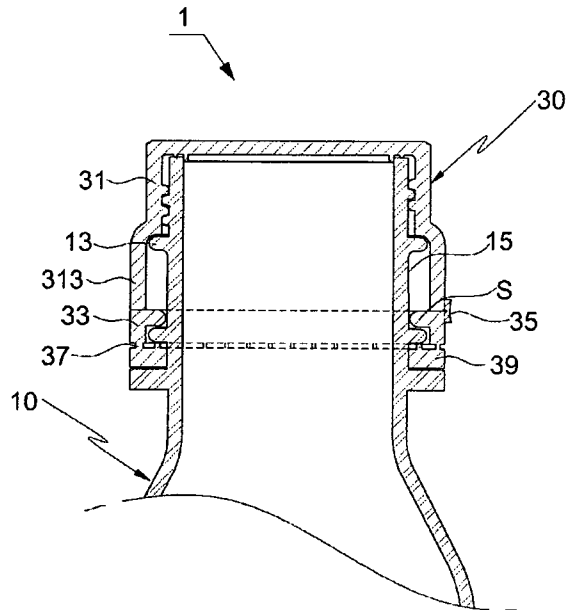
[Fig. 31]



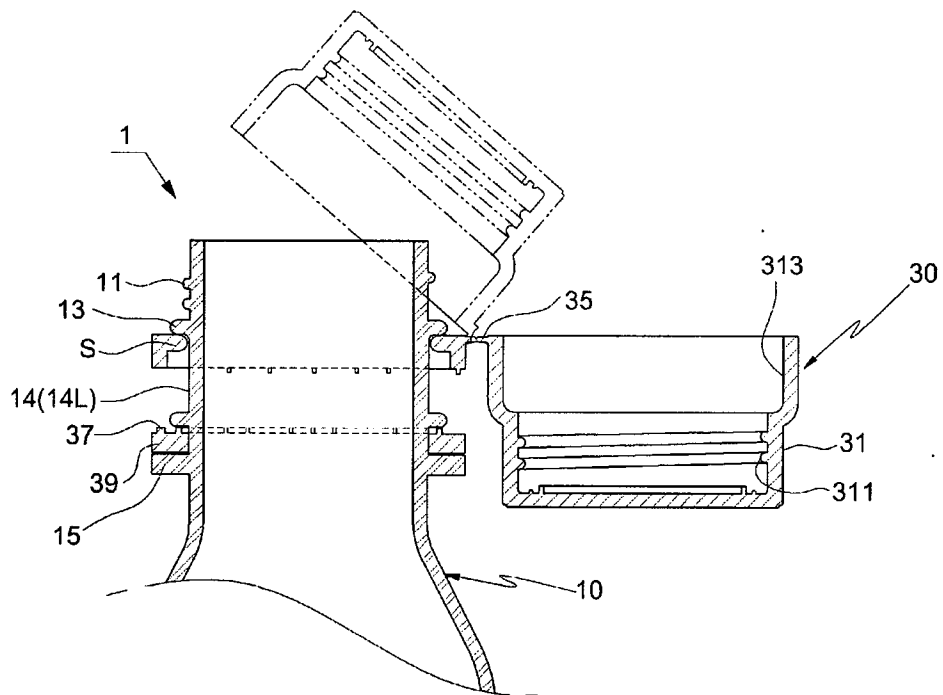
[Fig. 32]



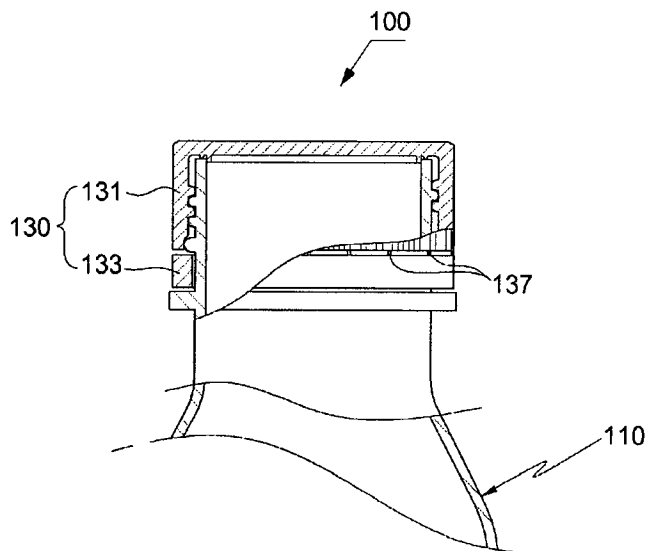
[Fig. 33]



[Fig. 34]



[Fig. 35]



DESCRIPCION

CONTENEDOR CON TAPA ANTI-PERDIDA Y ANTI-ROTACIÓN POR EL VACIADO

Campo Técnico.

[1] La presente invención se relaciona con un contenedor con una tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado, el mantiene en estado acoplado el cuerpo de la tapa con el cuerpo del contenedor incluso cuando la tapa ha sido abierta, así se previene la pérdida de la tapa, y se previene que la tapa rote hacia abajo debido a la gravedad cuando los contenidos son descargados fuera del contenedor, así se previene que la tapa toque la cara del usuario incluso si él o ella no sostienen la tapa con su mano, y se evita que la tapa sea golpeada por los contenidos cuando algo del contenido sale del contenedor.

Estado del Arte.

[2] Generalmente, un contenedor, que es usado para contener alimentos, bebidas y otros materiales líquidos, tales como agua potable o leche, aceite, pinturas, y productos químicos, se proporciona con un cuerpo contenedor que tiene un pico, y una tapa que abre y cierra el pico del cuerpo del contenedor. La tapa esta acoplada al pico de forma desmontable para abrirlo o cerrarlo, a través de un método de acople tipo rosca o un método de acople del tipo a presión usando un extremo de enganche elástico.

[3] De acuerdo con el arte anterior, como se muestra en las FIGS. 35 y 36, se proporciona una tapa 130 con un anillo anular 133 bajo el cuerpo de la tapa 131 de tal manera que el anillo anular no se remueve del cuerpo del contenedor 110, que permite a un usuario ver si un contenedor 100 ha sido abierto o no.

[4] El cuerpo de la tapa 131 y el anillo 133 están conectados el uno al otro a través de una pluralidad de puentes 137 que están proporcionados en la dirección radial de la tapa. Cuando la tapa ha sido abierta, los puentes 137 que conectan el cuerpo de la tapa 131 con el anillo 133 son separados, así dejan evidencia de que el contenedor ha sido abierto.

[5] En tal contenedor, después de que el cuerpo de la tapa 131 es separado del cuerpo del contenedor 110 para abrir el contenedor cuando un usuario toma algo del contenido del contenedor, el cuerpo de la tapa es acoplado de nuevo al cuerpo del contenedor. Las operaciones de separación y acople son conducidas

repetidamente. Mientras tanto, cuando el cuerpo de la tapa está completamente removido del anillo, la tapa puede ser contaminada o perdida. Así, para resolver este problema, el anillo 133 y el cuerpo del contenedor pueden estar conectados uno al otro de tal forma que una porción del anillo no es removida del cuerpo del contenedor.

[6] Sin embargo, debido a que el anillo 133 esta acoplado al cuerpo del contenedor 110 de tal forma que cuando sea rotado por el vaciado, el cuerpo de la tapa 131 abierta, es girado por el vaciado junto con el anillo y es movido a una posición más baja debido a la gravedad cuando el contenido se descarga del contenedor.

[7] Así, cuando un usuario pone su boca en el pico del cuerpo del contenedor para beber el contenido, la tapa contacta su boca o su quijada, para así dar al usuario una sensación desagradable e incómoda. Además, cuando el contenido se transfiere a otro contenedor, el contenido fluye en la tapa, de modo que la tapa se llega a ensuciar e interfiere con la descarga del contenido.

[8] Además, cuando la tapa es abierta o cerrada repetidamente, incluso el puente remanente es separado rápidamente, de modo que la tapa puede perderse indeseablemente.

Divulgación de la Invención.

Problema Técnico.

[9] En consecuencia, la presente invención ha sido realizada teniendo en cuenta los anteriores problemas que ocurren en el arte anterior, y un objeto de la presente invención es el de proveer un contenedor con una tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado, que mantiene el acople de del cuerpo de la tapa con el cuerpo del contenedor incluso cuando la tapa ha sido abierta, para evitar la pérdida de la tapa, y que previene la rotación de la tapa hacia abajo por la gravedad cuando el contenido es descargado del contenedor, para prevenir que la tapa toque la cara del usuario cuando el usuario bebe directamente del contenedor incluso si él o ella no sostiene la tapa con su mano, cuando él o ella pone su boca en el contenedor, por ejemplo, una botella para bebida, y bebe directamente del contenedor, y evita que la tapa sea golpeada por el contenido cuando algo del contenido sale del contenedor, por lo tanto se previene la contaminación de la tapa y de este modo resulta conveniente.

Solución Técnica.

[10] para cumplir con el anterior objetivo, la presente invención proporciona un contenedor con una tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado, que está configurado de modo que la tapa esta unida al cuerpo del contenedor en una forma roscada, el cuerpo del contenedor tiene un escalón que detiene el anillo provisto bajo la porción roscada del pico de modo que se evita la remoción de la tapa, un escalón de soporte provisto bajo el escalón que detiene el anillo para ser separado aparte de este, y un asiento del anillo de soporte provisto entre el escalón que detiene el anillo y el escalón de soporte, en donde la tapa incluye un anillo de soporte, un cuerpo de la tapa y una porción de bisagra que están conectadas integralmente unas a las otras, el anillo de soporte está colocado en el asiento del anillo de soporte para evitar que la tapa sea removida del cuerpo del contenedor y la rotación por el vaciado, el cuerpo de la tapa abre o cierra el cuerpo del contenedor y tiene en una circunferencia interna de este una porción roscada, la porción de bisagra acopla el anillo de soporte con el cuerpo de la tapa.

Efectos Ventajosos.

[11] Un contenedor con una tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la presente invención es ventajoso debido a que mantiene el acople del cuerpo de la tapa con el cuerpo del contenedor incluso cuando la tapa ha sido abierta, para evitar la pérdida de la tapa, y que previene la rotación de la tapa hacia abajo por la gravedad cuando el contenido es descargado del contenedor, para prevenir que la tapa toque la cara del usuario cuando el usuario bebe directamente del contenedor incluso si él o ella no sostiene la tapa con su mano, cuando él o ella pone su boca en el contenedor, por ejemplo, una botella para bebida, y bebe directamente del contenedor, y evita que la tapa sea golpeada por el contenido cuando algo del contenido sale del contenedor, por lo tanto se previene la contaminación de la tapa y de este modo resulta conveniente.

Breve Descripción de los Dibujos.

[11] La FIG. 1 es una vista en perspectiva despiezada que ilustra la estructura de un contenedor de acuerdo con una realización de la presente invención;

[12] La FIG. 2 es una vista de una sección que ilustra un estado modificado del contenedor de la FIG. 1;

[13] La FIG. 3 es una vista que ilustra el estado en el cual la tapa de la FIG. 1 ha sido abierta;

[15] La FIG. 4 es una vista de la sección que ilustra el estado de acople del contenedor de la FIG. 1, en la cual algunas porciones del contenedor son omitidas;

[16] La FIG. 5 es una vista que ilustra el contenedor que ha cambiado de estado de la FIG. 4 a un estado abierto;

[17] La FIG. 6 es una vista que ilustra el estado en el cual el contenedor de la FIG. 4 ha sido completamente abierto;

[18] Las FIGS. 7 a 9 son vistas que ilustran la estructura de las tapas de acuerdo con las realizaciones de la presente invención;

[19] La FIG. 10 es una vista de la sección despiezada que ilustra un contenedor de acuerdo con una realización de la presente invención;

[20] la FIG. 11 es una vista de la sección que ilustra el estado acoplado del contenedor de la FIG. 10;

[21] La FIG. 12 es una vista que ilustra el estado en el cual la tapa de la FIG. 11 ha sido abierta;

[22] La FIG. 13 es una vista en perspectiva despiezada que ilustra la configuración del contenedor de acuerdo con una realización de la presente invención;

[23] La FIG. 14 es una vista de la sección vertical de la FIG. 13;

[24] La FIG. 15 es una vista de la sección que ilustra el estado de acople del contenedor de la FIG. 14;

[25] La FIG. 16 es una vista que ilustra el estado en el cual la tapa de la FIG. 15 ha sido abierta;

[26] La FIG. 17 es una vista de la sección tomada a lo largo de la línea A-A de la FIG. 16;

[27] La FIG. 18 es una vista que ilustra la configuración del contenedor de acuerdo con una realización de la presente invención;

[28] La FIG. 19 es una vista que ilustra el estado de acople del contenedor de la FIG. 18, en la cual la tapa ha sido abierta;

[29] La FIG. 20 es una vista que ilustra la configuración de un contenedor de acuerdo con otra realización que corresponde a la de la FIG. 19;

[30] La FIG. 21 es una vista en perspectiva despiezada que ilustra la configuración de un contenedor de acuerdo con una realización de la presente invención;

[31] La FIG. 22 es una vista de la sección que ilustra el estado en el cual la tapa de la FIG. 21 ha sido abierta;

[32] La FIG. 23 es una vista que ilustra la configuración de un contenedor de acuerdo con una realización de la presente invención;

[33] La FIG. 24 es una vista que ilustra el estado en el cual la tapa de la FIG. 23 ha sido abierta;

[34] La FIG. 25 es una vista que ilustra la configuración de un contenedor de acuerdo con una realización de la presente invención;

[35] La FIG. 26 es una vista que ilustra el estado en el cual la tapa de la FIG. 25 ha sido abierta;

[36] La FIG. 27 es una vista en perspectiva que ilustra una tapa de acuerdo con una realización de la presente invención;

[37] La FIG. 28 es una vista de la sección que ilustra la tapa que ha cambiado de estado de la FIG. 27 a un estado abierto;

[38] La FIG. 29 es una vista en perspectiva que ilustra una tapa de acuerdo con una realización de la presente invención;

[39] La FIG. 30 es una vista de la sección que ilustra el estado en el cual la tapa de la FIG. 29 ha sido abierta;

[40] La FIG. 31 es una vista de una sección tomada a lo largo de la línea B-B de la FIG. 30;

[41] La FIG. 32 es una vista que ilustra la configuración de una tapa de acuerdo con una realización de la presente invención;

[42] La FIG. 33 es una vista de una sección que ilustra el estado en el cual la tapa de la FIG. 32 esta acoplada al contenedor;

[43] La FIG. 34 es una vista que ilustra el estado en el cual la tapa de la FIG. 33 ha sido abierta;

[44] FIG. 35 es una vista que ilustra la configuración de un contenedor convencional; y

[45] FIG. 36 es una vista en perspectiva que ilustra el estado en el cual el contenedor de la FIG. 35 ha sido abierto;

[46] *Descripción de los caracteres de referencia de las porciones importantes

[47] 1: contenedor con tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la presente invención.

[48] 10: cuerpo del contenedor 13: escalón que detiene el anillo

[49] 14: asiento del anillo de soporte 14L: porción larga del cuello

[50] 15: escalón de soporte 151: agujero de fijación

[51] 30: tapa 31: cuerpo de la tapa 33: anillo de soporte

[52] 35: porción de bisagra 37: puente 39: anillo indicador

[53] S; salientes para fijación K1, K2: cuña

Modo para la Invención.

[54] A continuación, un contenedor con una tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la realización preferida de la presente invención será descrito en detalle con referencia a los dibujos acompañantes.

[55] La FIG. 1 es una vista en perspectiva despiezada que ilustra la estructura de un contenedor de acuerdo con una realización de la presente invención, la FIG. 2 es una vista que ilustra el estado modificado de la tapa de la FIG. 1, la FIG. 3 es una vista que ilustra el estado en el cual la tapa de la FIG. 1 ha sido abierta, la FIG. 4 es una vista de la sección que ilustra el estado acoplado del contenedor de la FIG. 1, en donde algunas porciones del contenedor son omitidas, la FIG. 5 es una vista que ilustra el contenedor que ha cambiado desde

el estado de la FIG. 4 a un estado abierto, y la FIG. 6 es una vista que ilustra el estado en el cual el contenedor de la FIG. 4 ha sido completamente abierto.

[56] Como se muestra en las FIGS. 1 a 6, un contenedor 1 con una tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con una realización de la presente invención está estructurado de modo que la tapa 30 está unida a un cuerpo del contenedor 10 en una forma roscada. El cuerpo del contenedor incluye un escalón 13 que detiene el anillo provisto bajo una porción roscada 11 del pico para así prevenir la remoción de la tapa, un escalón de soporte 15 provisto bajo un escalón 13 que detiene el anillo para ser separado aparte de allí, y un asiento del anillo de soporte 14 provisto entre el escalón que detiene el anillo y el escalón de soporte. Aquí, la tapa 30 incluye un anillo de soporte 33, un cuerpo de la tapa 31 y una porción de bisagra 35 que están integralmente conectados uno al otro. El anillo de soporte está colocado sobre el asiento del anillo de soporte 14 para prevenir que la tapa sea removida del cuerpo del contenedor 10 y de ser rotada por el vaciado. El cuerpo de la tapa abre o cierra el cuerpo del contenedor 10 y tiene en una circunferencia interna de esta una porción roscada 311. La porción de bisagra acopla el anillo de soporte 33 con el cuerpo de la tapa 31.

[57] El anillo de soporte 33 incluye una línea de corte 34 en una posición adyacente a la porción de bisagra 35 para extender la longitud del acople del anillo de soporte con el cuerpo de la tapa 31.

[58] La línea de corte 34 está configurada dentro del rango de 45 a 65% de la circunferencia del anillo de soporte 33 alrededor de la porción de bisagra 35. La línea de corte está configurada de tal forma que no es ni demasiado corta ni demasiado larga.

[59] Como una realización de la presente invención, como se muestra en las FIGS. 7 y 8, la porción de bisagra 35 comprende una bisagra biplegable que tiene una línea de plegado 351 para extender la longitud entre el cuerpo de la tapa 31 y el anillo de soporte 33 cuando la tapa 30 ha sido abierta.

[60] La bisagra plegable esta plegada mediante la línea de plegado 351 cuando la tapa está cerrada, y no esta plegada cuando la tapa está abierta, así se asegura la longitud que permite que el cuerpo de la tapa 31 este separado del cuerpo del contenedor.

[61] La porción de bisagra 35 puede comprender dos o más bisagras (ver la FIG. 9).

[62] En la presente invención configurada como se describió anteriormente, el cuerpo de la tapa 31 está conectado al anillo de soporte 33 a través de la porción de bisagra 35. El anillo de soporte 33 esta ajustado de forma levemente firme sobre el cuerpo del contenedor 10 para así prevenir la remoción y la rotación de la tapa por el vaciado. De tal modo, la perdida y la rotación de la tapa por el vaciado puede evitarse sin el empleo de una cuña.

[63] Además, para separar el cuerpo de la tapa 31 del cuerpo del contenedor cuando la tapa es abierta, se requiere una longitud de espaciado desde el anillo de soporte 33. Para este fin, la línea de corte 34 o la bisagra plegable está provista en el anillo de soporte 33.

[64] La tapa 30 de la presente invención es fabricada a través de moldeo por inyección, en el estado donde la porción de bisagra 35 no está plegada entre el anillo de soporte 33 y el cuerpo de la tapa 31 (ver las FIGS. 3 y 7).

[65] De acuerdo con una realización de la presente invención, como se muestra en las FIGS. 10 a 12, el asiento del anillo de soporte 14 del cuerpo del contenedor 10 comprende una porción larga de cuello 14L tal que el anillo de soporte es movable hacia arriba y hacia abajo. El cuerpo de la tapa 31 incluye un extremo que recibe el escalón 313 bajo la porción roscada 311. El diámetro interno del extremo que recibe el escalón es mayor que el de la porción roscada 311 para permitir que el extremo que recibe el escalón pase sobre el escalón que detiene el anillo 13 del cuerpo del contenedor.

[66] Aquí, la porción larga del cuello 14L incluye una porción de diámetro mas pequeño 141 y una porción de diámetro más grande 143. La porción de diámetro más pequeño está provista en la porción mas baja de la porción larga del cuello, el diámetro exterior de la porción de diámetro más pequeño está configurado para ser mas pequeño que el diámetro interno del anillo de soporte para permitir la rotación libre del anillo de soporte 33. La porción de diámetro más grande se proporciona por encima de la porción de diámetro mas pequeño 141 para evitar que el anillo de soporte 33 rote mientras una fuerza externa no sea aplicada.

[67] Además, el diámetro exterior del asiento del anillo de soporte 14 se fija para prevenir que el anillo de soporte 33 rote mientras una fuerza externa no sea aplicada. En otras palabras, el anillo de soporte 33 se ajusta levemente firme sobre el asiento del anillo de soporte 14, así se previene la rotación de la tapa por el vaciado.

[68] Puesto que el asiento del anillo de soporte 14 comprende la porción larga del cuello 14L tal como, el anillo de soporte 33 puede moverse verticalmente en un predeterminado rango mientras esta acoplado al cuerpo de la tapa 31 cuando la tapa es abierta, así se mantiene el estado acoplado del cuerpo de la tapa 31 con el anillo de soporte 33. Además, mientras la fuerza externa, a saber, la fuerza rotacional para abrir o cerrar la tapa, no es aplicada, se previene la rotación del anillo de soporte 33 relativa al asiento del anillo de soporte 14, así se evita la rotación de la tapa por la gravedad. Es decir, el anillo de soporte 33 se mueve hacia arriba y hacia abajo a lo largo del asiento del anillo de soporte 14 del cuerpo del contenedor. Así, cuando la tapa se abre, el anillo de soporte se mueve hacia arriba a lo largo del cuerpo de la tapa. La abertura de la tapa se realiza mientras el estado de acople se mantiene por medio de la porción de bisagra 35.

[69] Además, el asiento del anillo de soporte 14 proporcionado en el pico del cuerpo del contenedor 10 está configurada de tal modo que la porción de diámetro más pequeño 141 está provista en la porción más baja del asiento del anillo de soporte para hacer que el anillo de soporte ajuste holgadamente, y la porción de diámetro más grande 143 está provista en la porción superior del asiento del anillo de soporte para hacer que el anillo de soporte ajuste levemente. En esta configuración, mientras la fuerza externa no sea aplicada cuando el anillo de soporte 33 se mueve hacia arriba de la porción de diámetro más grande 143, la tapa no rota, así se evita la rotación de la tapa por la gravedad cuando la tapa es abierta. En el caso donde la porción entera del asiento del anillo de soporte 14 está configurada para tener el mismo diámetro de la porción de diámetro más grande 143, el anillo de soporte 33 se rota y se mueve hacia arriba mientras la presión es aplicada para girar y abrir la tapa debido a que el cuerpo del contenedor 10 y la tapa 30 están hechos de un material de resina que tiene elasticidad. Mientras tanto, cuando la fuerza externa no está presente, se evita la rotación de la tapa sin importar la posición.

[70] De acuerdo con una realización de la presente invención, la tapa 30 incluye una pluralidad de puentes 37 que están conectados integralmente entre el cuerpo de la tapa 31 y el anillo de soporte 33 y son separados cuando la tapa ha sido abierta (ver las FIGS. 10 a 13). Los puentes permiten al usuario ver si el contenedor ha sido abierto o no.

[71] De acuerdo con una realización de la presente invención, como se muestra en las FIGS. 13 a 20, el anillo de soporte 33 tiene en una circunferencia interna

del mismo salientes para fijación S para prevenir la rotación de la tapa por el vaciado.

[72] Las salientes para fijación S pueden comprender escalones que están formado para permitir que el anillo de soporte 33 sea fácilmente ajustado sobre el cuerpo del contenedor and para prevenir la remoción del anillo de soporte en cooperación con el escalón que detiene el anillo 13. Las salientes para fijación pueden comprender aletas radiales S1 (ver las FIGS. 13 a 17) que sobresalen hacia adentro en una dirección radial y están cerradas por medio de ranuras para fijación 147 configuradas en una porción correspondiente del cuerpo del contenedor.

[73] Las salientes para fijación S y las ranuras para fijación 147 pueden estar configuradas verticalmente como se muestra en las FIGS. 13 a 17, o pueden comprender salientes para fijación S2 y ranuras para fijación 147 horizontales como se muestra en las FIGS. 18 y 19.

[74] Adicionalmente, como se muestra en la FIG. 20, las salientes para fijación S pueden comprender aletas tipo rosca S3 que están inclinadas en una dirección que interfiere con la tapa solo cuando esta es girada en la dirección de abertura de la tapa. Como tal, las salientes para fijación pueden tener diferentes formas.

[75] En el caso de aplicar una fuerza externa, las salientes para fijación S permiten que el anillo de soporte 33 o un anillo indicador 39 giren con respecto al cuerpo del contenedor 10. En cambio, cuando no hay una fuerza externa, las salientes para fijación previenen que el anillo de soporte o el anillo indicador roten, así se evita la rotación de la tapa por el vaciado. Especialmente, las aletas del tipo rosca S3 son plegadas y cerradas cuando la tapa se rota en la dirección de cerrado, así, permiten la rotación suave de la tapa. Mientras tanto, las aletas del tipo rosca no están plegadas y abiertas cuando la tapa es girada en una dirección distante del cuerpo del contenedor, para interferir con la rotación de la tapa, por lo tanto, se previene la rotación de la tapa por el vaciado.

[76] De acuerdo con una realización de la presente invención, porciones de acople asimétricas 321 y 322 son proporcionadas en el cuerpo de la tapa 31 y el anillo de soporte 33 y son acopladas unas alas otras en una posición adyacente a la porción de bisagra 35 de modo que el cuerpo de la tapa 31 esta doblado y asegurado al anillo de soporte 33 cuando la tapa ha sido abierta (ver las FIGS. 13 y 16).

[77] De acuerdo con una realización de la presente invención, como se muestra en las FIGS. 21 a 28, una cuña K1 se proporciona en la tapa 30 para estar posicionada encima de la porción de bisagra 35. La cuña K1 pasa sobre el anillo de soporte 33 para estar soportada por el escalón de soporte 15 cuando la tapa ha sido abierta, así se fuerza la tapa de modo que previene que el anillo de soporte 33 sea girado por el vaciado.

[78] Aquí, un agujero de fijación 151 que tiene la forma de un círculo concéntrico está configurado en la superficie superior o inferior del escalón de soporte 15, y las cuña K1 sobresalen en la forma de un gancho que ajusta en el agujero de fijación 151.

[79] El agujero de fijación 151 puede estar configurado en ambas superficies superior e inferior del escalón de soporte. La cuña K1 esta inclinada hacia arriba (ver la FIG. 24) o hacia abajo (ver las FIGS. 25 a 27) para corresponder al agujero de fijación 151.

[80] En este caso, el anillo de soporte 33 es acoplado holgadamente al cuerpo del contenedor 10, de modo que la rotación de la tapa por el vaciado es posible. Como la cuña K1 esta soportada por medio de un escalón que detiene el anillo 13, la cuña es jalada a un lado y tensionada para evitar que la rotación de la tapa sea generada, así se soporta la tapa 30 y previene la rotación de la tapa por el vaciado.

[81] Como tal, cuando el agujero de fijación 151 se configura en el escalón de soporte 15 y la cuña K1 se configura en la forma de un gancho, una proyección de la cuña ajusta en el agujero de fijación 151, de modo que la tapa esta soportada de forma más firme.

[82] De acuerdo con una realización de la presente invención, como se muestra en las FIGS. 29 a 31, una cuña K2 se proporciona en la porción de bisagra 35 y esta soportada por medio del escalón que detiene el anillo 13 cuando la tapa ha sido abierta de modo que previene la rotación de la tapa.

[83] Aquí, la porción de bisagra 35 está configurada para ser más larga que una longitud general. Una porción de la porción de bisagra 35 está cortada y sobresale, para proporcionar la cuña K2.

[84] En la configuración que tiene la cuña K2, el diámetro exterior de la porción entera del asiento del anillo de soporte 14 se fija para tener el mismo diámetro que la porción de diámetro más pequeño 141 que permite que el anillo de soporte 33 sea rotado holgadamente.

[85] La cuña K2 está configurada para ser empujada dentro del anillo de soporte 33. Así, cuando el cuerpo de la tapa 31 esta doblado hacia atrás, la cuña se engancha entre el cuerpo del contenedor 10 y el anillo de soporte 33, de modo que la tapa se sostiene sobre el cuerpo del contenedor. La cuña K2 puede comprender una pluralidad de cuñas.

[86] De acuerdo con una realización de la presente invención, como se muestra en las FIGS. 32 a 34, la tapa 30 adicionalmente incluye un anillo indicador 39 bajo el anillo de soporte 33. El anillo indicador esta acoplado integralmente al anillo de soporte por medio de los puentes 37 que están separados cuando la tapa está abierta.

[87] Adicionalmente, el anillo indicador 39 puede tener en la circunferencia interna de este un saliente de fijación para prevenir la rotación de la tapa por el vaciado.

[88] Como tal, la presente invención proporciona un contenedor con una tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado, que mantiene el estado de acople del cuerpo de la tapa con el cuerpo del contenedor incluso cuando la tapa ha sido abierta, así se previene la pérdida de la tapa, y que previene la rotación hacia abajo de la tapa por la gravedad cuando el contenido es descargado del contenedor, para prevenir que la tapa toque la cara del usuario cuando el usuario bebe directamente del contenedor incluso si él o ella no sostiene la tapa con su mano, y evita que la tapa sea golpeada por el contenido cuando algo del contenido sale del contenedor, por lo tanto se previene la contaminación de la tapa y de este modo resulta conveniente.

Aplicación Industrial.

[89] Como se describió antes, la presente invención proporciona un contenedor con una tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado, que mantiene el acople de un cuerpo de la tapa con el cuerpo del contenedor incluso cuando la tapa ha sido abierta, para evitar la pérdida de la tapa, y que previene la rotación hacia abajo de la tapa por la gravedad cuando el contenido es descargado del contenedor, para prevenir que la tapa toque la cara del usuario cuando el usuario bebe directamente del contenedor incluso si él o ella no sostiene la tapa con su mano, cuando él o ella pone su boca en el contenedor, por ejemplo, una botella para bebida, y bebe directamente del contenedor, y evita que la tapa sea golpeada por el contenido cuando algo del contenido sale del contenedor, por lo tanto se previene la contaminación de la tapa y de este modo resulta conveniente.

[90]

Reivindicaciones

[1] Un contenedor con una tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado, el cual está construido de forma tal que una tapa (30) esta fija a un cuerpo contenedor (10) de manera roscada, el cuerpo del contenedor tiene un escalón que detiene un anillo (13), proporcionado bajo la parte roscada (11) del pico para prevenir la remoción de la tapa, un escalón de soporte (15) provisto bajo el escalón que detiene el anillo (13) para ser separado aparte de este, y un asiento para el anillo de soporte (14) provisto entre el escalón que detiene el anillo y el escalón de soporte, en donde la tapa (30) comprende un anillo de soporte (33), un cuerpo de la tapa (31) y una parte de bisagra (35) las cuales están integralmente conectadas unas a las otras, el anillo de soporte está colocado sobre el asiento para el anillo de soporte (14) para prevenir que la tapa sea removida del cuerpo del contenedor (10) y por la rotación por el vaciado, el cuerpo de la tapa abre o cierra el cuerpo del contenedor (10) y tiene en una circunferencia interna de la misma, una parte roscada (311) la parte de bisagra acopla el anillo de soporte (33) con el cuerpo de la tapa (31).

[2] El contenedor con la tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el anillo de soporte (33) comprende una línea de corte (34) en una posición adyacente a la parte de bisagra (35) para extender la longitud de acople del anillo de soporte con el cuerpo de la tapa (31).

[3] El contenedor con la tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la parte de bisagra (35) comprende una bisagra plegable que tiene una línea plegable (351) para extender la longitud entre el cuerpo de la tapa (31) y el anillo de soporte (33) cuando la tapa (30) ha sido abierta.

[4] El contenedor con la tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el asiento para el anillo de soporte (14) del cuerpo del contenedor (10) comprende una porción larga del cuello (14L) tal que el anillo de soporte es movable hacia arriba y hacia abajo, y el cuerpo de la tapa (31) comprende un extremo que recibe el escalón (313) bajo la porción roscada (311), el diámetro interno del extremo que recibe el escalón es más largo que el de la porción roscada (311) para permitir que el extremo que

recibe el escalón pase sobre el escalón que detiene el anillo (13) del cuerpo del contenedor.

[5] El contenedor con la tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la reivindicación 4, en donde la porción larga del cuello (14L) comprende: una porción de diámetro mas pequeño (141) provista en la porción más baja de la porción larga del cuello, el diámetro de la porción de diámetro más pequeño está configurado para ser más pequeño que el diámetro interno del anillo de soporte para permitir la libre rotación del anillo de soporte (33); y una porción de diámetro más grande (143) provista por encima de la porción de diámetro más pequeño (141) para prevenir que el anillo de soporte (33) rote mientras no sea aplicada una fuerza externa.

[6] El contenedor con la tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la reivindicación 1, donde el diámetro exterior del asiento del anillo de soporte (14) se fija para evitar que el anillo de soporte (33) rote mientras no sea aplicada una fuerza externa.

[7] El contenedor con la tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la tapa (30) comprende una pluralidad de puentes (37) que están conectados integralmente entre el cuerpo de la tapa (31) y el anillo de soporte (33) y que son separados cuando la tapa es abierta.

[8] El contenedor con la tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el anillo de soporte (33) tiene en una circunferencia interna de este una saliente de fijación (S) para prevenir la rotación por el vaciado.

[9] El contenedor con la tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la reivindicación 8, en donde la saliente de fijación (S) comprende un escalón que está configurado para permitir que el anillo de soporte (33) para ser fácilmente ajustado sobre el cuerpo del contenedor y evitar la remoción del anillo de soporte en cooperación con el escalón que detiene el anillo (13), o comprende una aleta radial (SI) que sobresale hacia adentro en una dirección radial y es cerrado por medio de una ranura de fijación (147) formada en una porción correspondiente del cuerpo del contenedor.

[10] El contenedor con la tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde porciones de acople asimétricas (321 y 322) son proporcionadas en el cuerpo de la tapa (31) y el anillo de soporte (33) y son acopladas unas a las otras en una posición adyacente a la porción de

bisagra (35) de modo que el cuerpo de la tapa (31) es doblado y asegurado al anillo de soporte (33) cuando la tapa es abierta.

[11] El contenedor con la tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde una cuña (K1) se proporciona en la tapa (30) para estar posicionada por encima de la porción de bisagra (35), y la cuña (K1) pasa sobre el anillo de soporte (33) para estar soportada por el escalón de soporte (15) cuando la tapa está abierta, para forzar la tapa de modo que se evita que el anillo de soporte (33) rote por el vaciado.

[12] El contenedor con la tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la reivindicación 11, en donde a agujero de fijación (151) que tiene una forma de círculos concéntricos se configura en una superficie superior o inferior del escalón de soporte (15), y la cuña (K1) sobresale en la forma de un gancho que ajusta dentro del agujero de fijación (151).

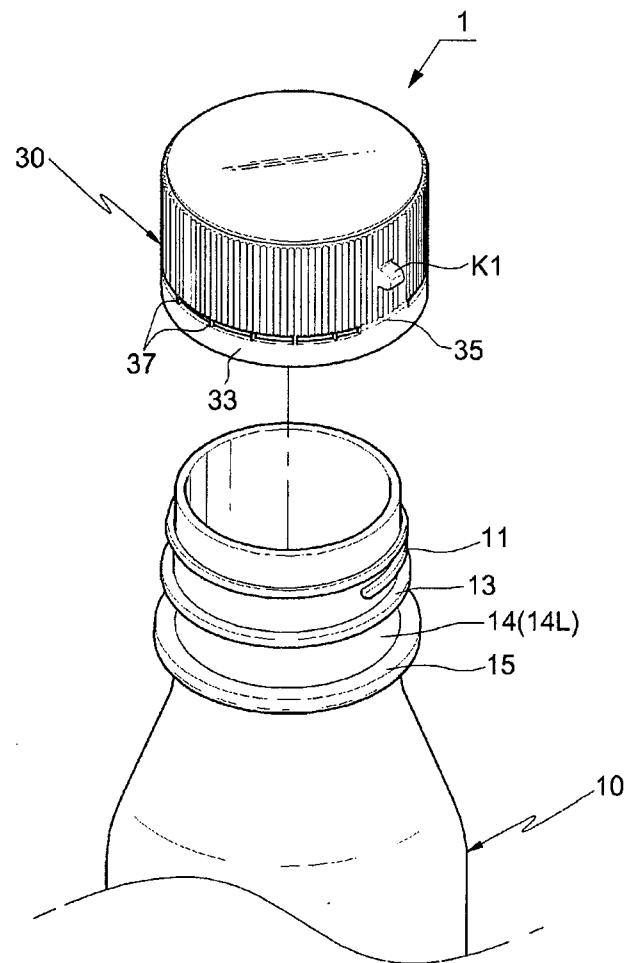
[13] El contenedor con la tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde una cuña (K2) se proporciona en la porción de bisagra (35) y es soportada por medio del escalón que detiene el anillo (13) cuando la tapa es abierta de modo que se evita que la tapa rote.

[14] El contenedor con la tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la tapa (30) además comprende un anillo indicador (39) bajo el anillo de soporte (33), el anillo indicador esta integralmente acoplado al anillo de soporte a través de los puentes (37) que son separados cuando la tapa es abierta.

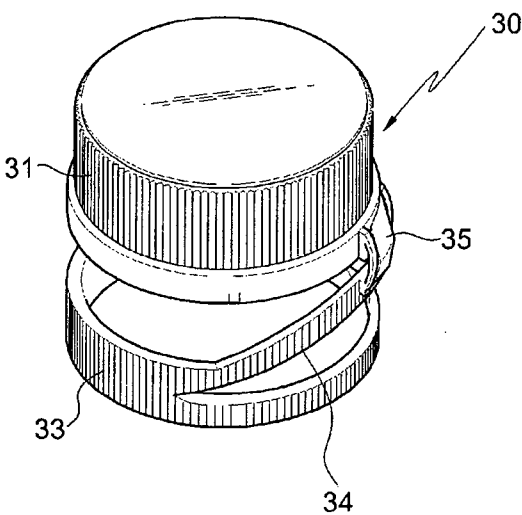
Resumen

Se divulga un contenedor con una tapa anti-perdida y anti-rotación por el vaciado. El contenedor está configurado de modo que la tapa esta unida al cuerpo del contenedor en una forma roscada. El cuerpo del contenedor tiene un escalón que detiene el anillo provisto bajo la porción roscada del pico para evitar la remoción de la tapa, un escalón de soporte provisto bajo el escalón que detiene el anillo para ser separado aparte de este, y un asiento del anillo de soporte provisto entre el escalón que detiene el anillo y el escalón de soporte. La tapa incluye un anillo de soporte, un cuerpo de la tapa y una porción de bisagra que están integralmente conectadas unas a las otras. El anillo de soporte está colocado sobre el asiento del anillo de soporte para prevenir la remoción y la rotación de la tapa por el vaciado. El cuerpo de la tapa abre o cierra el cuerpo del contenedor y tiene en una circunferencia interna de la misma una porción roscada. La porción de bisagra acopla el anillo de soporte con el cuerpo de la tapa.

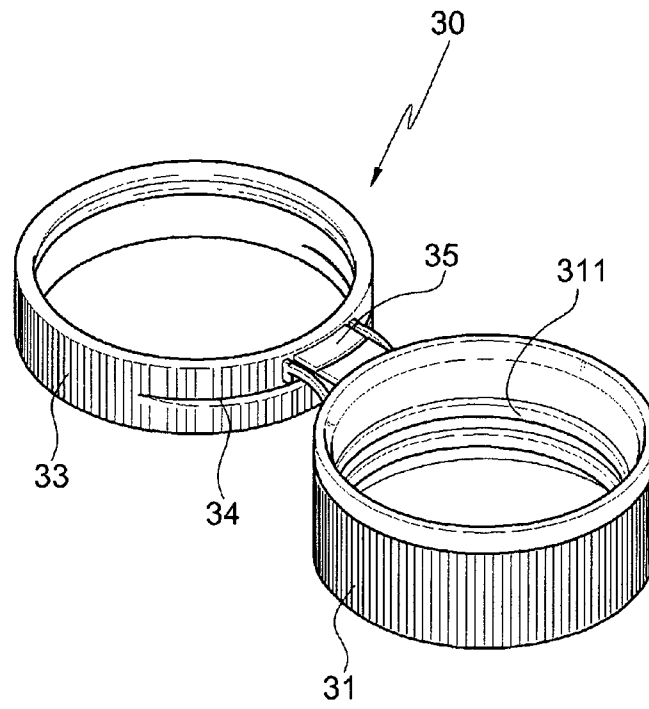
[Fig. 1]



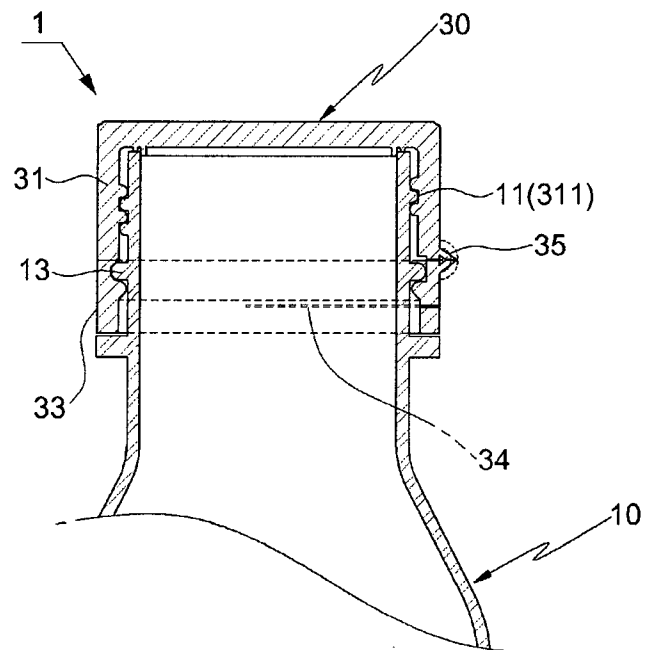
[Fig. 2]



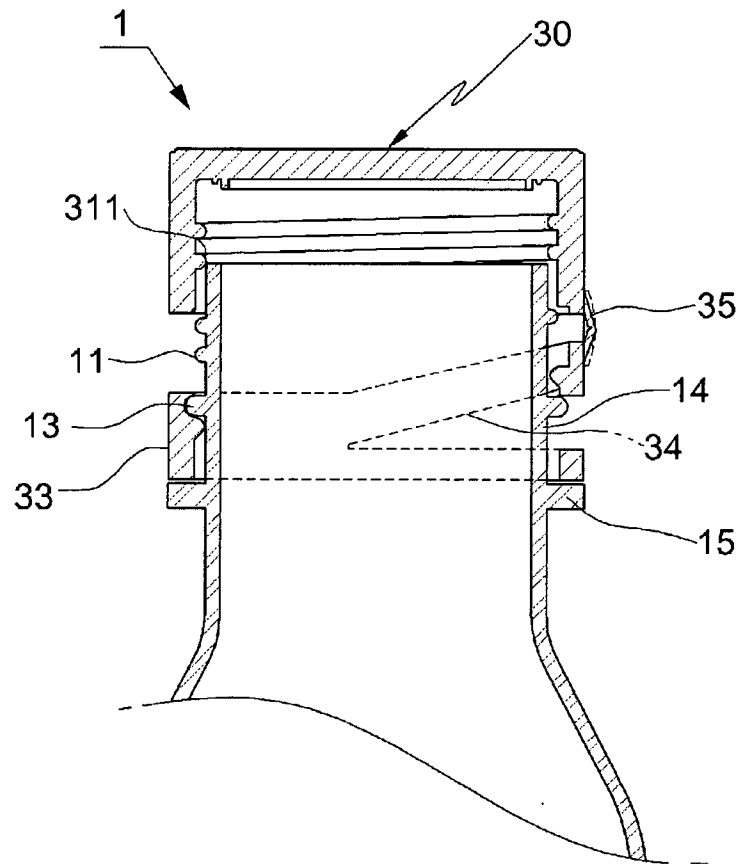
[Fig. 3]



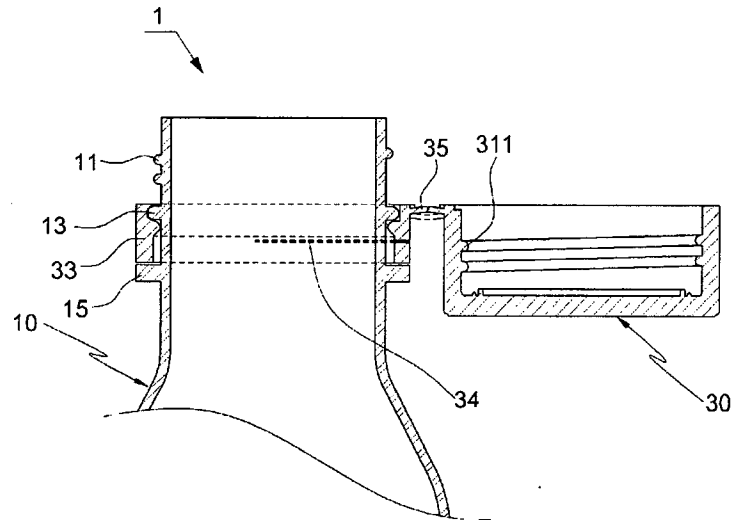
[Fig. 4]



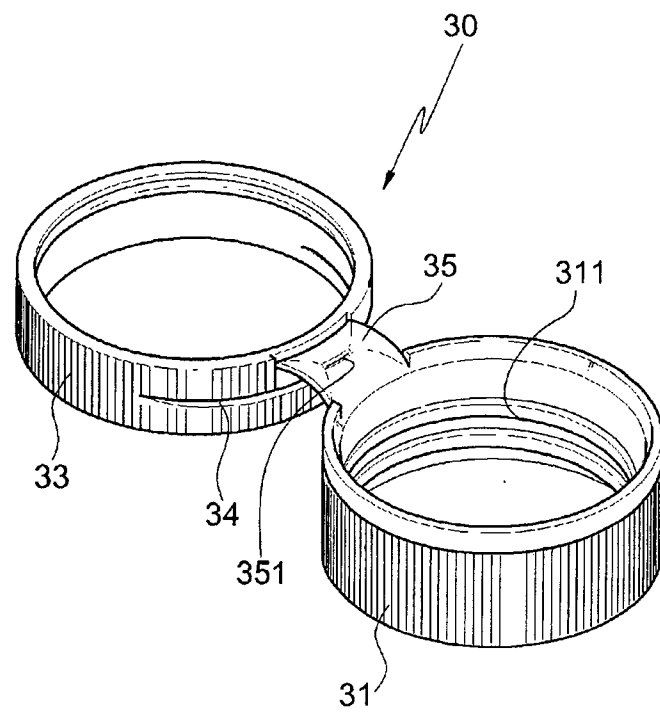
[Fig. 5]



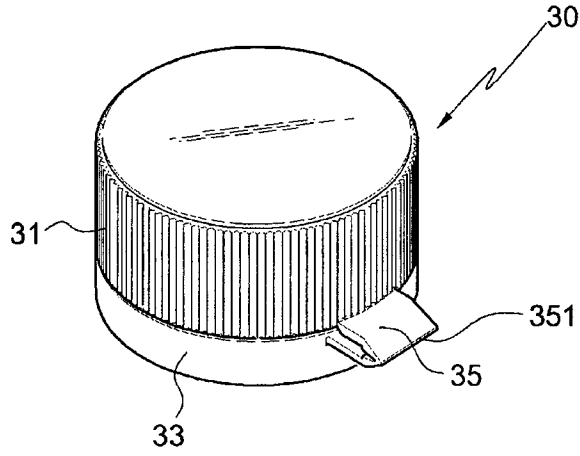
[Fig. 6]



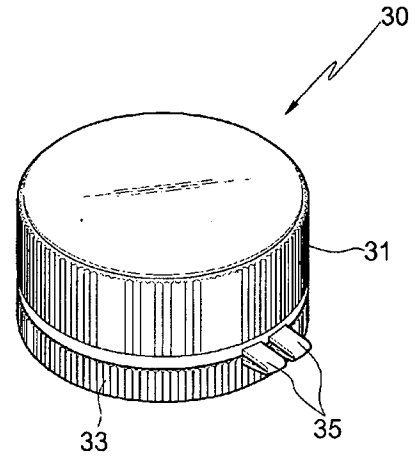
[Fig. 7]



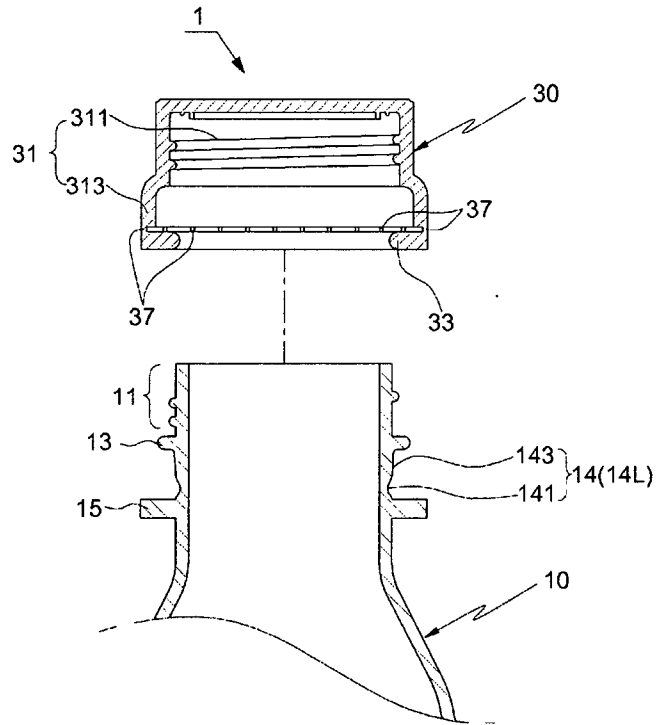
[Fig. 8]



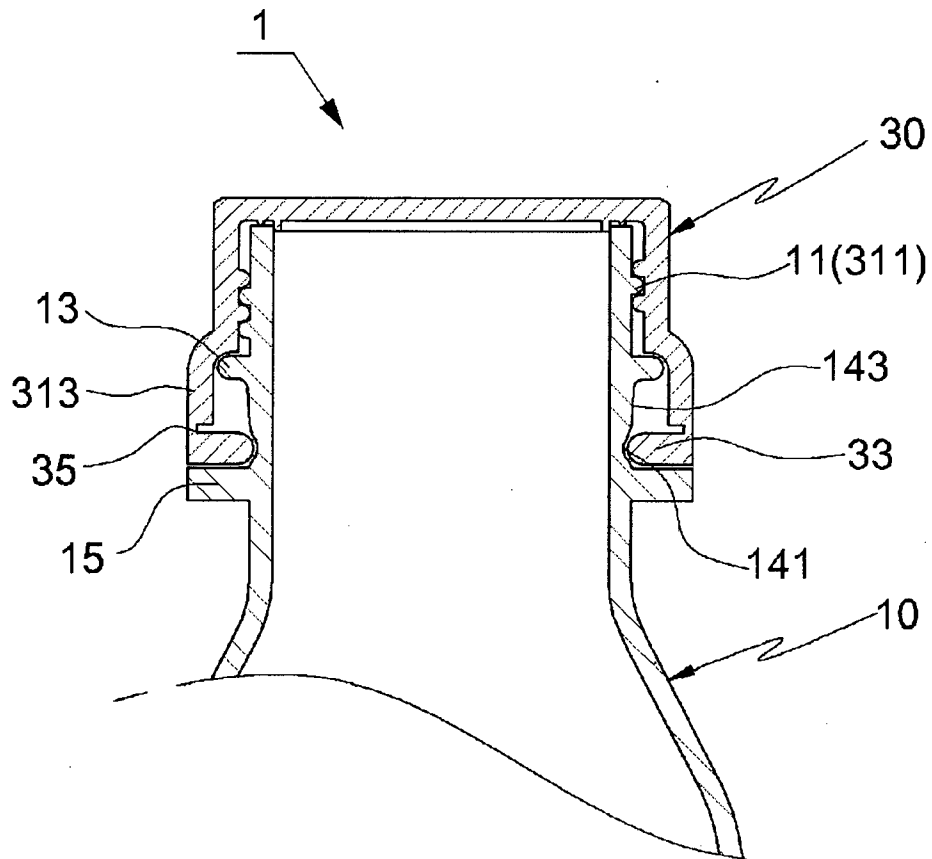
[Fig. 9]



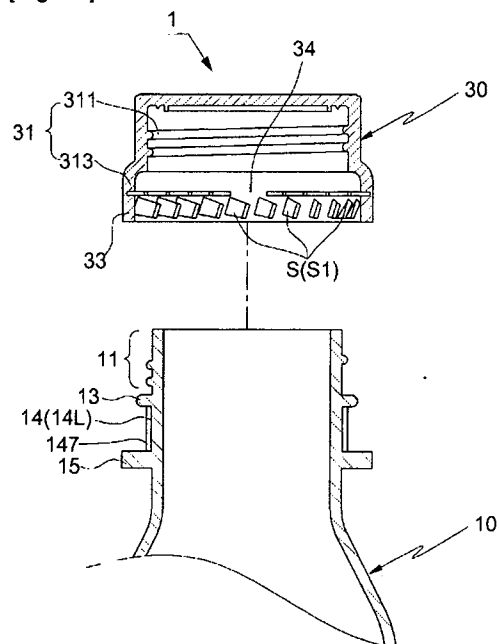
[Fig. 10]



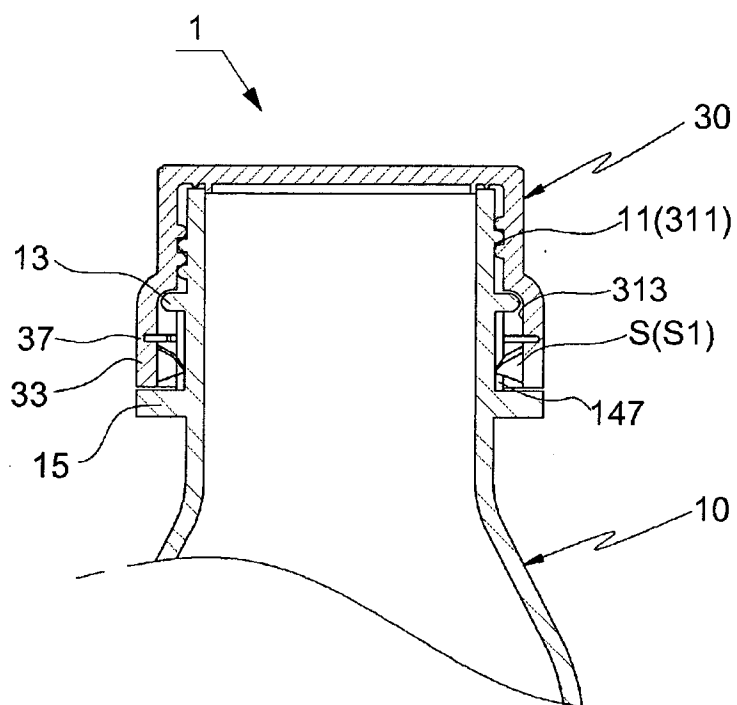
[Fig. 11]



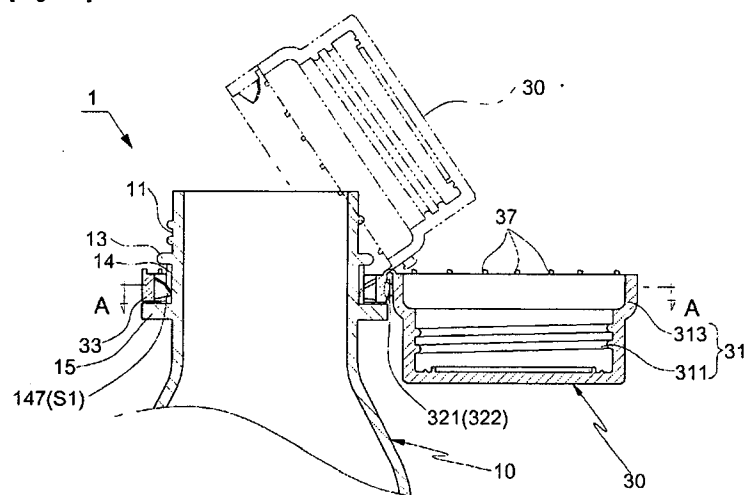
[Fig. 14]



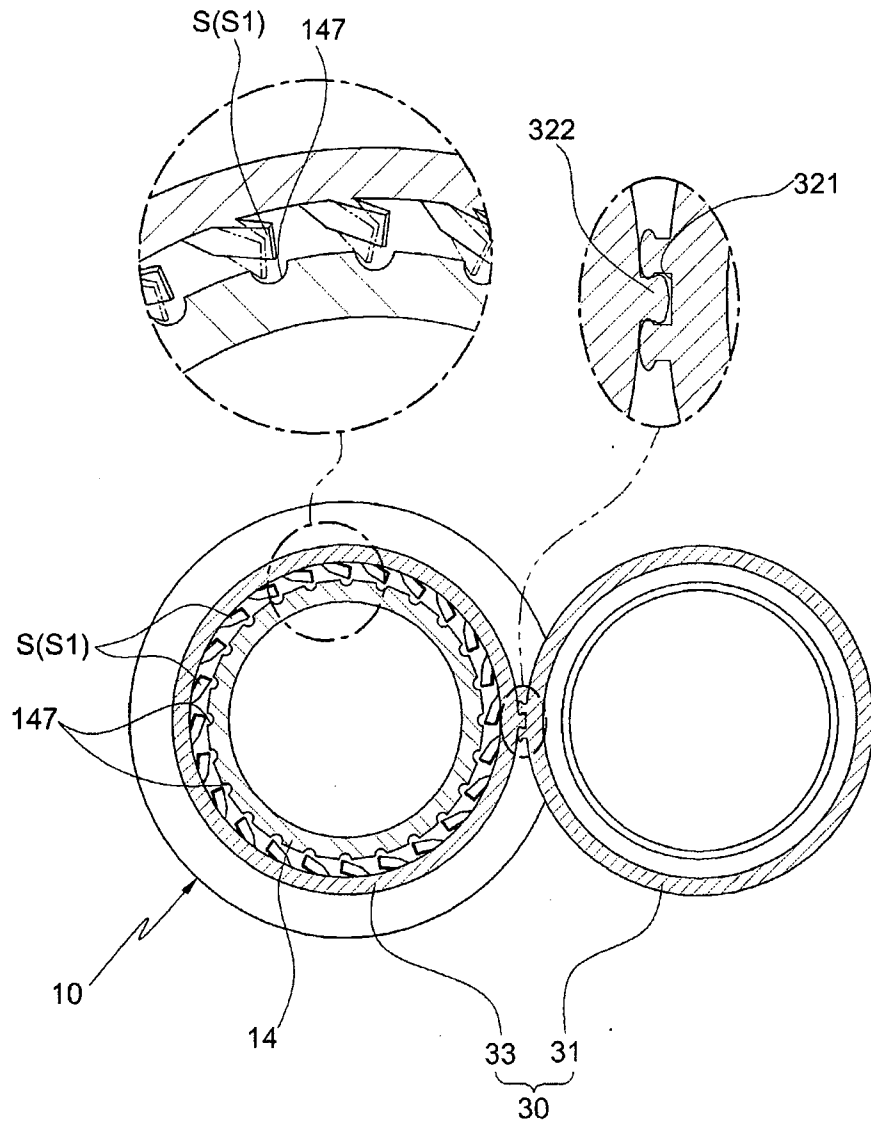
[Fig. 15]



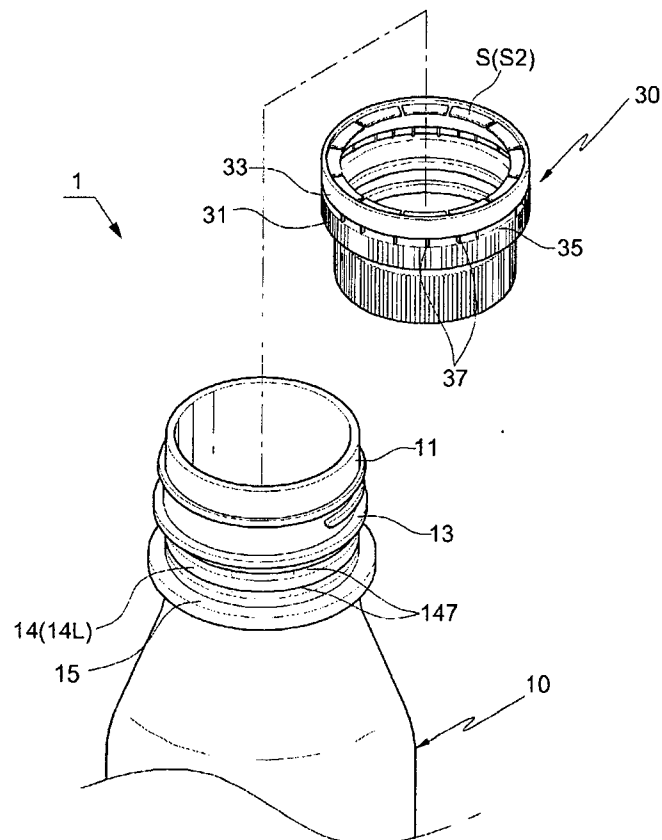
[Fig. 16]



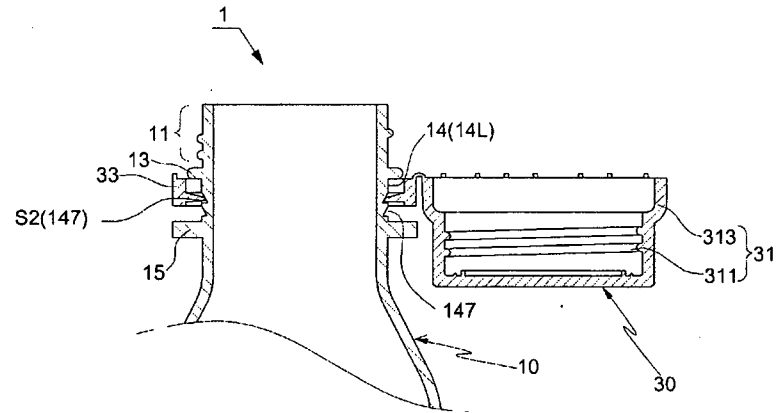
[Fig. 17]



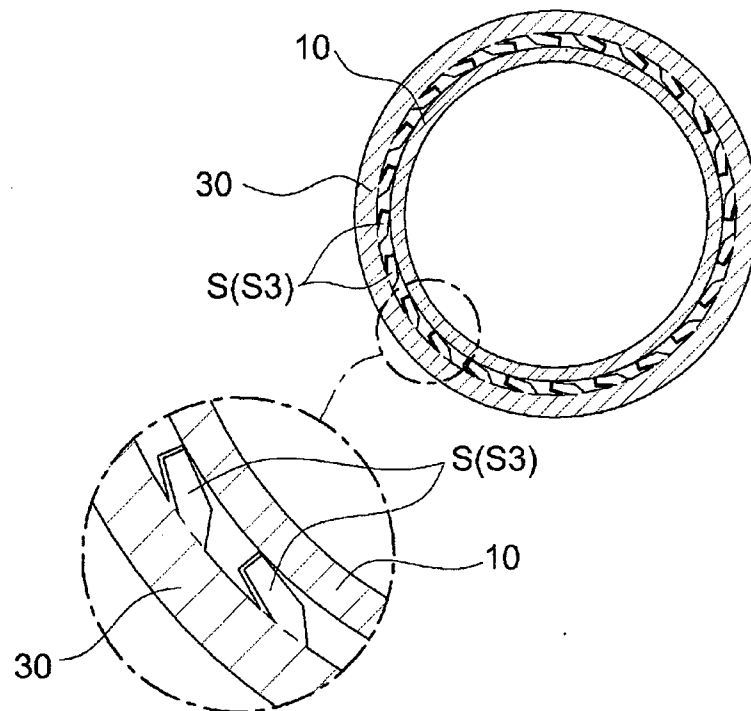
[Fig. 18]



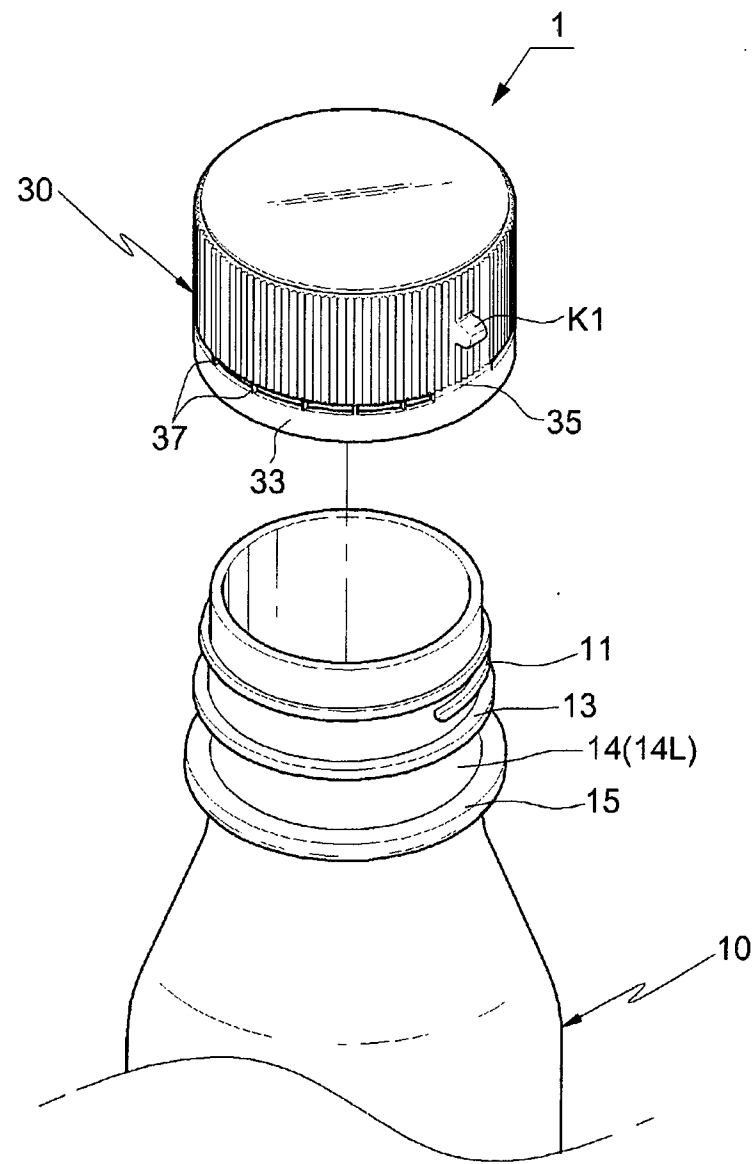
[Fig. 19]



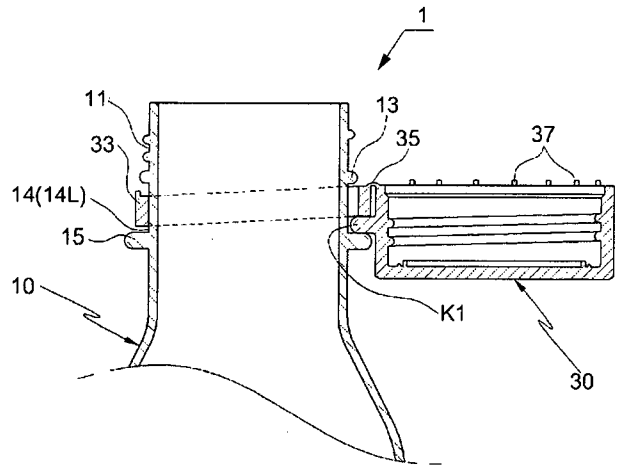
[Fig. 20]



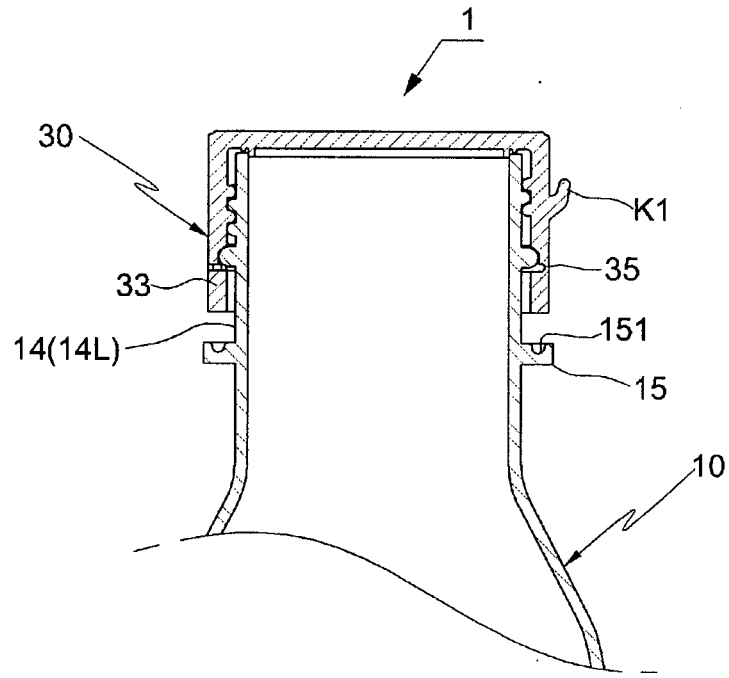
[Fig. 21]



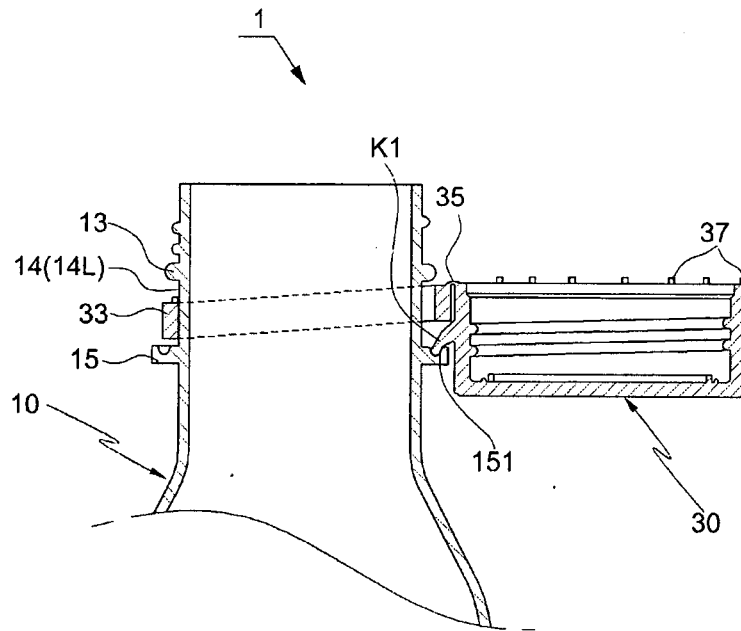
[Fig. 22]



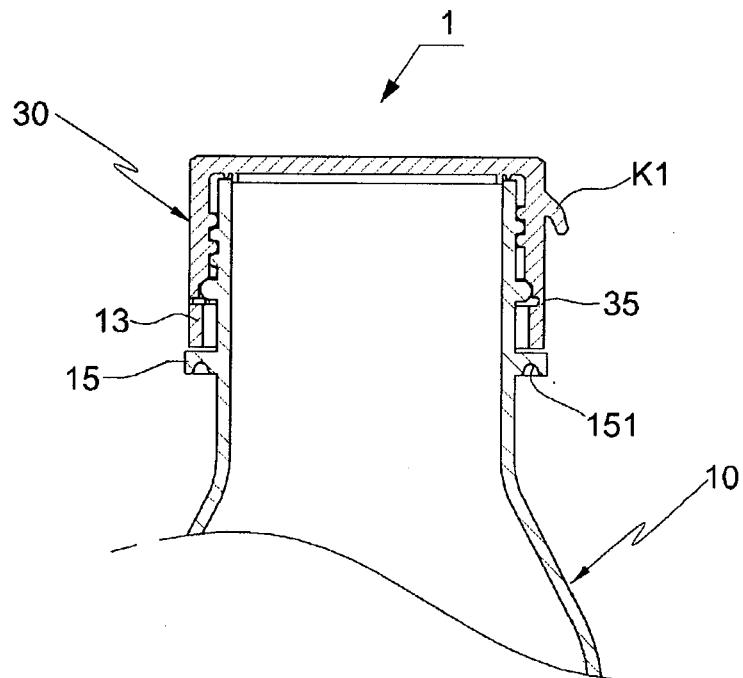
[Fig. 23]



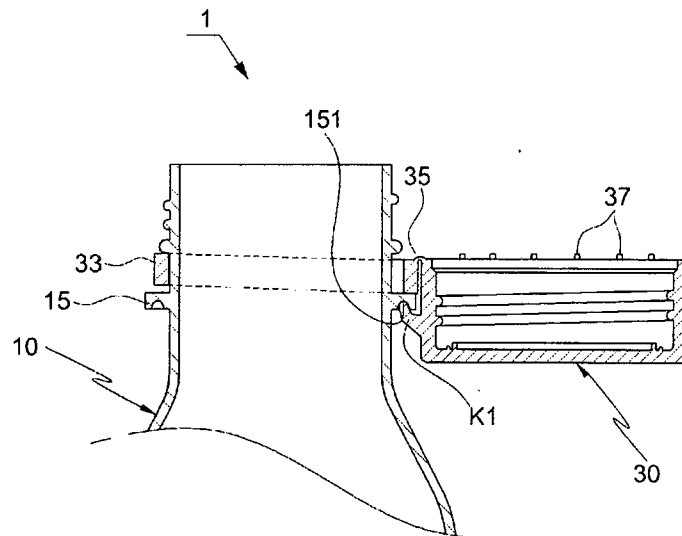
[Fig. 24]



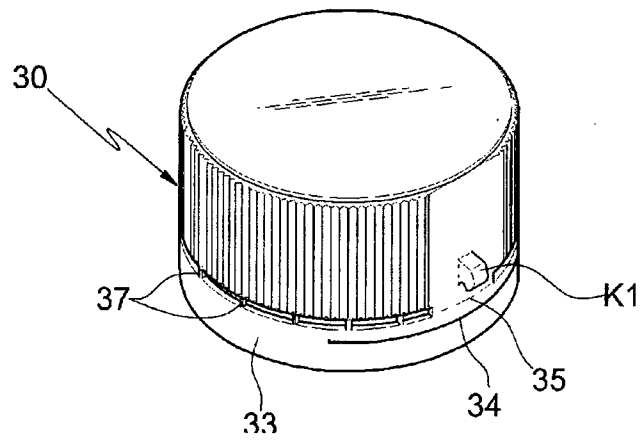
[Fig. 25]



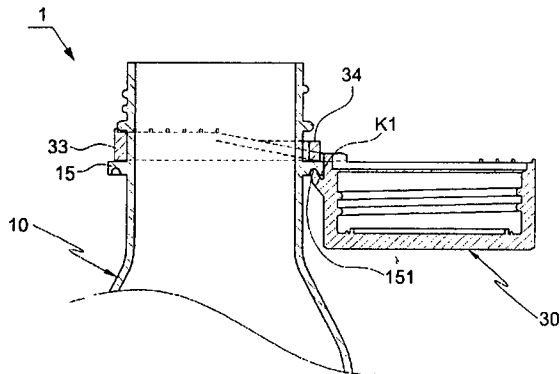
[Fig. 26]



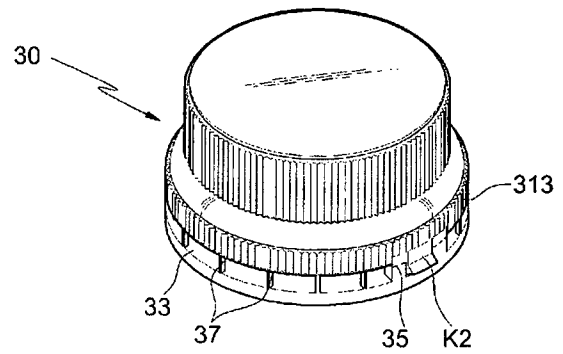
[Fig. 27]



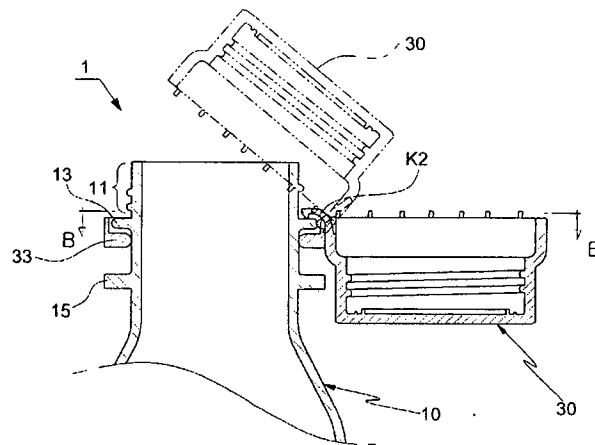
[Fig. 28]



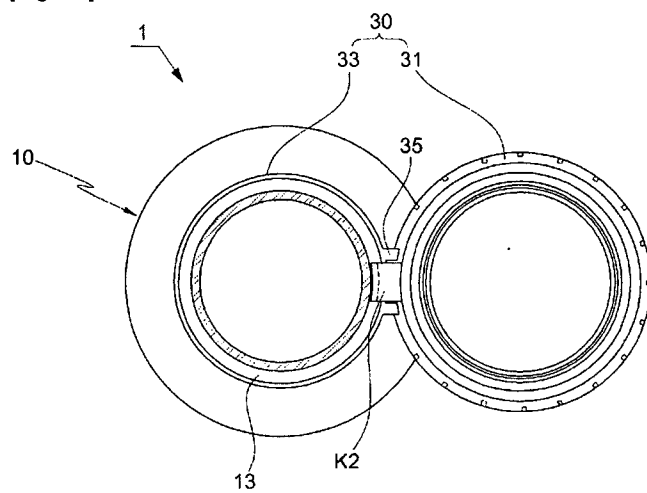
[Fig. 29]



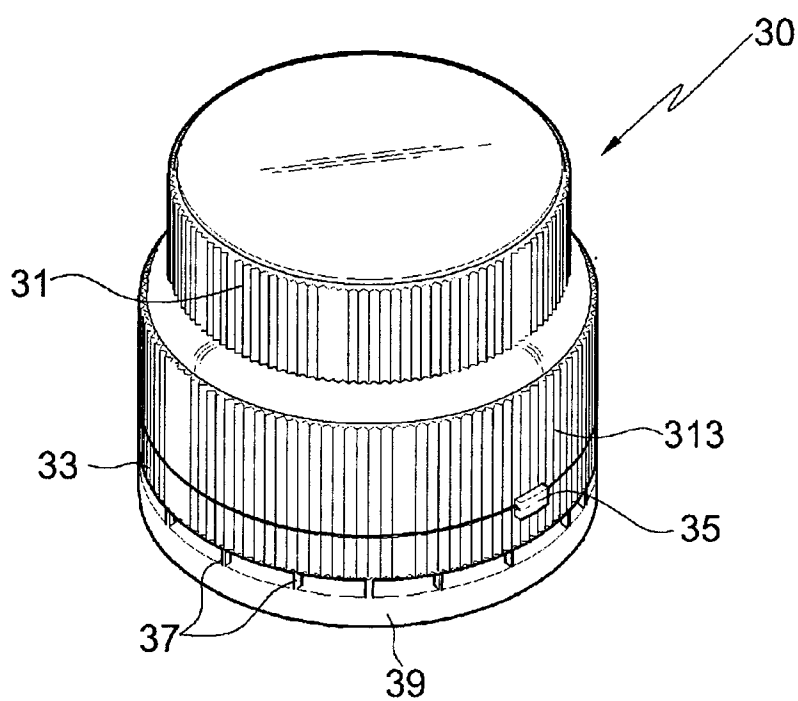
[Fig. 30]



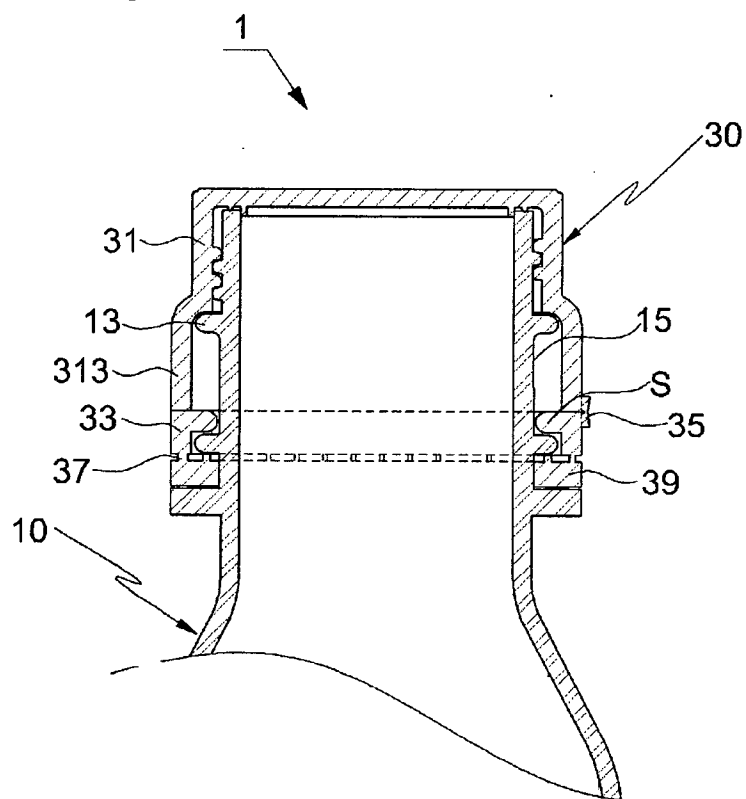
[Fig. 31]



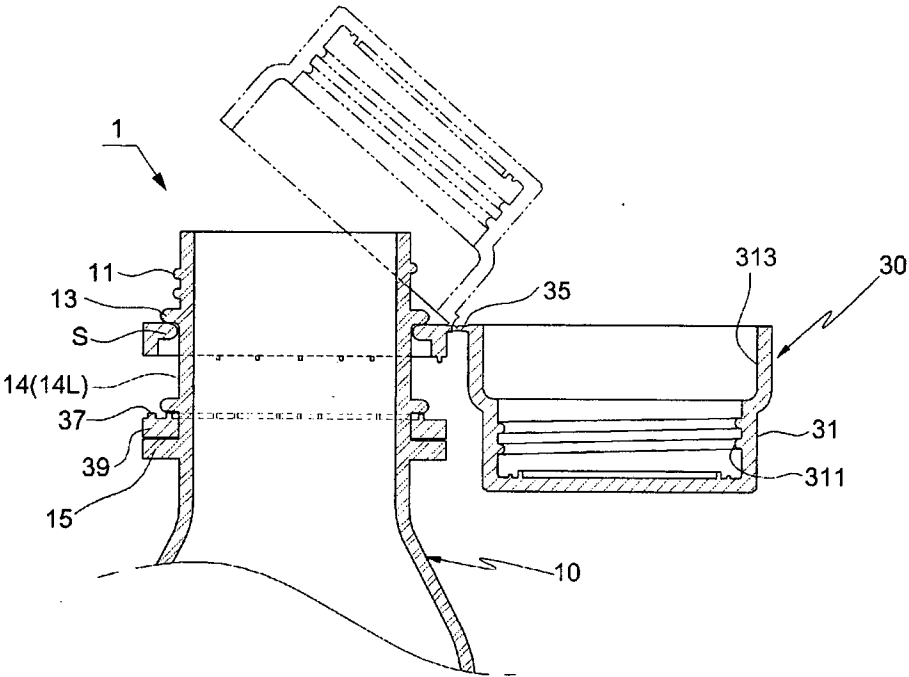
[Fig. 32]



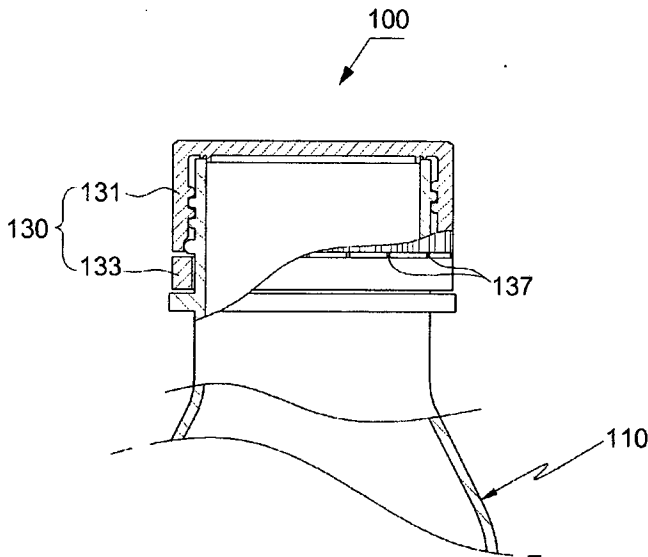
[Fig. 33]



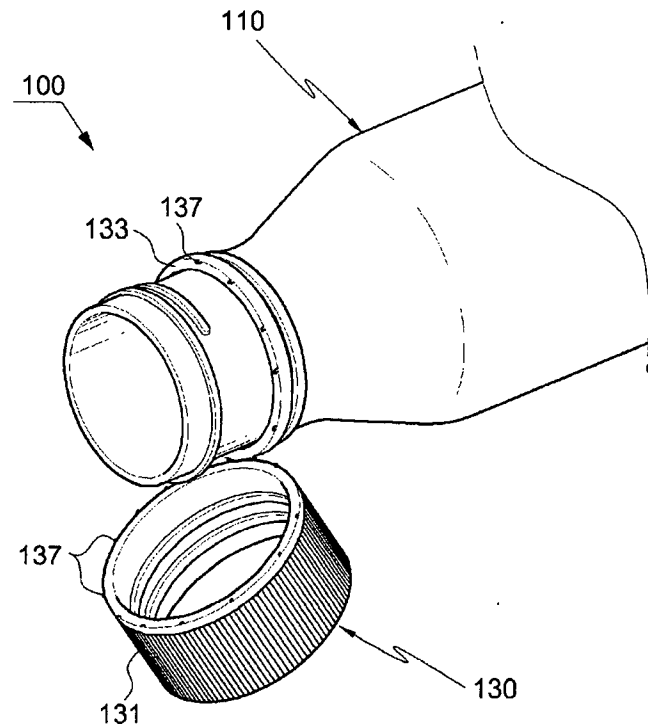
[Fig. 34]



[Fig. 35]



[Fig. 36]



64

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-055345- -00000-0000

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 10 - 37,359

FECHA : MAYO 10 DE 2010

Fecha: 2010-05-10 14:29:18 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 65

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
LUZ HELENA VILLAMIL JIMEN	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754397	353113180	10/05/2010	916,700.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	554,000.00
		TOTAL :	\$ 554,000.00

SON: QUINIENTOS CINCUENTA Y CUATRO MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

65.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 10 - 37,360
FECHA : MAYO 10 DE 2010

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-055345- -00000-0000

Fecha: 2010-05-10 14:29:18 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 65

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
LUZ HELENA VILLAMIL JIMEN	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	353113180	10/05/2010	916,700.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
4	50005-01-01 SOLICITUDES	*** REIVINDICACION UNITARIA ADICIONAL	104,000.00
		TOTAL :	\$ 104,000.00

SON: CIENTO CUATRO MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____



No. 10-055345- -00000-0000

Fecha: 2010-05-10 14:29:18 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 65

PATENTE DE INVENCION ☐

MODELO

- ☐ Indicación que se solicita una patente.
 - ☐ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
 - ☐ Descripción de la invención
 - ☐ Dibujos de ser estos pertinentes
 - ☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas (De ser el caso formato de descuento)
- Completa ☐ Incompleta ☐

PATENTE DE INVENCION PCT ☐

MODELO DE UTILIDAD PCT ☐

Art.33 Decisión 486/00, Circular Única

- ☐ Indicación que se solicita una PCT .
 - ☐ Copia de la solicitud en español, tal como fue presentada inicialmente (capítulo descriptivo, reivindicatorio, resumen)
 - ☐ Dibujos de ser estos pertinentes
 - ☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas (de ser el caso formato de descuento)
- Completa ☐ Incompleta ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

(Art. 119 Decisión 486/00)

- ☐ Indicación que se solicita Diseño industrial
 - ☐ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
 - ☐ Representación gráfica y fotográfica del Diseño industrial o muestra del material que incorpora el diseño
 - ☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas
- Completa ☐ Incompleta ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

(Art. 92 Decisión 486/00)

- ☐ Indicación que se solicita un esquema de trazado
 - ☐ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
 - ☐ Representación gráfica de un esquema de trazado
 - ☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas
- Completa ☐ Incompleta ☐



Bogotá D.C.,
2020

Doctor(a)
VILLAMIL JIMENEZ LUZ HELENA
Apoderado(a) y/o Representante de
BEST EASY CAP CO., LTD

REFERENCIA	Radicación No.	10 055345
	Solicitud internacional	PCT/KR2008/005932
	Fecha inicio fase nacional	10/05/2010
	Trámite	11
	Evento	378
	Actuación	430
	Oficio No.	NO 06645

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

1. La solicitud no contiene el poder debidamente otorgado, con el lleno de los requisitos exigidos por los artículos 63 y subsiguientes del Código de Procedimiento Civil. Adicionalmente, deberá presentar el documento que acredita la existencia y representación legal de la sociedad solicitante, cuando ésta fuere persona jurídica.

2. La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante, conforme a lo establecido por el artículo 26 literal k) de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina. Cuando se trate de documentos otorgados en el extranjero, estos deberán legalizarse de conformidad con lo dispuesto por los artículos 259 y 260 del Código de Procedimiento Civil. Cuando se trate de las declaraciones a que hace referencia la Regla 4.17 ii) del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes PCT., el alcance de las tales declaraciones se determinará según indiquen claramente una cesión de derechos del inventor al solicitante o su causante, de conformidad con lo dispuesto en el numeral 5.2.15 del Capítulo Quinto, Título X de la Circular Única de Superintendencia de Industria y Comercio.

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

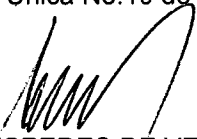
Continúa en la página siguiente...



Continuación radicado No: 10 055345


Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Unica No.10 de 2001.


ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Directora de Nuevas Creaciones (c)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha 21 MAYO 2010
adpa11