

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO	
RAD: 10-68025- -14	FECHA: 2012-12-07 12:47:03
DEP: 2020 DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES	EVE: 378 FASE NACIONAL INCLUIDO CAPITULO I
TRA: 11 PCT-PATENTE DE INVENCION CAPITULOS I Y II	FOLIOS: 6
ACT: 519 PRESENTACION	

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C.,

Abogado(a)/Señor(a)
J. IAN RAISBECK
notificaciones.patentes@roclaw.co

Asunto: Radicación: 10-68025- -14
 Trámite: 11
 Evento: 378
 Actuación: 519
 Oficio: 23246
 Folios: 6

Patente de Invención	X			Patente de Modelo de Utilidad	
Vía Nacional					
Vía PCT (Fase Nacional)	X	Capítulo I	X	Capítulo II	
No. Solicitud Internacional	PCT/IB2008/053752				
Fecha de Presentación Internacional	16/09/2008				

Como resultado del Examen de Fondo realizado, con fundamento en el Artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción:	Folios 35 a 64	04/Junio/2010
Reivindicaciones:	Folios 65 a 71	04/Junio/2010
Dibujos:	Folios 73 a 76	04/Junio/2010
Prioridad:	US 11/950,999	05/12/2007

2. Análisis de la prioridad

Se acepta la reivindicación de Prioridad porque: Esta solicitud fue presentada dentro del plazo establecido (Art. 9 D 486) y su contenido técnico corresponde con el de la prioridad reivindicada.

3. Objeto de la invención

De acuerdo con lo establecido en el numeral 1.2.2.2 del Capítulo Primero del Título X de la Circular Única para efectos del examen de patentabilidad, se tendrá en cuenta la tasa pagada por el solicitante al momento de comenzar el examen para las reivindicaciones adicionales; esto es que cuando la solicitud contenga más de diez (10) reivindicaciones y no se haya pagado la tasa complementaria, sólo se estudiarán las cubiertas por la tasa pagada.

Título de la solicitud: “Prenda unitaria, estrechada y estirada y método para la fabricación de la misma”.

El problema planteado en esta solicitud consiste en superar los problemas que pueden ser encontrados en el uso de los artículos absorbentes por ejemplo, las marcas rojas y otras irritaciones derivadas de los elásticos de pierna.

Para resolver este problema técnico la solicitud en estudio proporciona un artículo absorbente en cuyo diseño de armazón manifiesta una capa interior unitaria.

El objeto de la presente Solicitud se relaciona con la Clasificación Internacional de Patentes (CIP): A61F 13/15, A61F 13/56.

4. De la Solicitud de Patente

Reivindicaciones (Art 30 D 486, Art 22 PCT)

- En las reivindicaciones 1, 3, 10 y 14, en donde se mencionan los siguientes términos indefinidos y/o relativos “por lo menos”, “esencialmente”, “menor” utilizados para definir el rango de varias características del método o del material compuesto deben eliminarse. Estos términos no permiten establecer un parámetro puntual para cada una de las características técnicas, no siendo estas precisas y por lo tanto no claras, ya que no permiten una comparación con el estado de la técnica.
- En las reivindicaciones 10, 12 y 13 los términos “desenrollar”, “sujetar”, “colocar”, “cortar”, “unir”, “sujeción”, utilizados para definir los pasos del método de fabricación de la prenda unitaria, deben ser eliminados puesto que no se consideran características técnicas y estructurales de un proceso.
- Las reivindicaciones 11, 15 y 16 no esta soportada dentro del capitulo descriptivo, se sugiere corregir esta inconsistencia entre la descripción y las reivindicaciones modificando la descripción o la reivindicación para que concuerden.
- Se le sugiere incluir los números de referencia de los elementos que componente el articulo absorbente de acuerdo como están en al figuras, graficas o dibujos, con el objetivo de comprender mejor la invención al momento de hacer el análisis y distinguir los elementos de dicha invención.

5. Determinación del Estado de la Técnica

El estado de la técnica se determinó con base en la fecha de prioridad: diciembre 05 de 2007 y se encontraron los siguientes documentos que anticipan el objeto de esta solicitud:

Ítem	Documento	Título	Fecha de Publicación
D1	US 2005/0143710	“Disposable garment with stretchable absorbent assembly”	29/06/2004
D2	EP0929277	“Diaper having transverse partition and method of making the same”	21/07/1999
D3	EP0631766	“Disposable garments and method for the manufacture thereof”	04/01/1995

El documento D1¹ divulga un artículo absorbente desechable que tiene una capa elástica interna, que tiene una superficie interior que esta de frente a un usuario de la prenda y una superficie exterior. (Resumen)

¹<http://www.google.com/patents/US8167861?pg=PA1&dq=us+2005/0143710&hl=es&sa=X&ei=twelUKnNHlyK9QSVn4GoBA&ved=0CDDMQ6AEwAA#v=onepage&q=us%202005%2F0143710&f=false>

El documento D2² divulga un artículo absorbente (20) que tiene una periferia definida por una región de cintura frontal (31), una región de cintura posterior (33), y una región de entrepierna (35) intermedia entre la región de cintura frontal y la región de cintura posterior. El pañal incluye además una lámina superior permeable a los líquidos (24), una hoja posterior unida a la lámina superior, un núcleo absorbente entre la lámina superior y la lámina posterior (26), y un par de puños de pierna de barrera verticales (32). Cada doblez de barrera (32) se extiende desde un extremo proximal (46) extremo a un extremo distal (48) separado del extremo proximal (46). La barrera de puños (32) está generalmente orientada longitudinalmente y por lo menos uno de los dobleces de barrera (32) que tiene una región activa (50) situada en al menos una porción de la región de la entrepierna (35). (Resumen)

EL documento D3³ divulga prendas de vestir desechables de variedad de pantalones de entrenamiento que incluyen un puño (80) que se enrolla hacia dentro desde el plano de cada abertura para las piernas (56). La característica del puño laminado (80) se obtiene durante la producción se extiende por una hoja unitaria elástica (40) a través de la membrana de la máquina (34) en una dirección lateral a la dirección de fabricación, y luego cortando aberturas para las piernas (56) a través de la hoja elástica (40) y una banda adyacente exterior (34). (Resumen)

6. Examen de Patentabilidad (Art 14 D486)

Es importante mencionar que el estudio de patentabilidad se realizo teniendo en cuenta lo estipulado en el ítem 4.

Novedad (Art16 D486)

La reivindicación independiente 1 consiste en “*Un articulo absorbente (...), el articulo comprende*” (Fls.65 y 66).

Comparación de las características técnicas **esenciales**, con las del Estado de la Técnica:

Características esenciales	D1
Un conjunto absorbente;	En la Figura 1 se puede detallar claramente: conjunto absorbente (150)
Una capa interior unitaria que comprende un lado al cuerpo que esta de cara a un usuario del articulo y un lado a la prenda opuesto al lado al cuerpo y que está de cara al conjunto absorbente, la capa interior siendo extensible en las regiones de cintura en la dirección lateral y;	Tiene una dirección longitudinal, una dirección lateral, una región de cintura frontal, una región de cintura posterior y una región de entrepierna que se extiende longitudinalmente y que conecta la región de la cintura delante y la región de la cintura posterior.
Por lo menos un panel de cintura sujetado al lado a la prenda de la capa interior en cada una de las regiones de cintura frontal y posterior, cada uno de por lo menos un panel de cintura comprende un material que es elástico en por lo menos la dirección lateral;	La prenda también tiene extremos longitudinales y bordes laterales secundarios y comprende una capa elástica interior que tiene una superficie interior para hacer frente a un usuario de la prenda y una superficie exterior. La capa interior elástica tiene una abertura alargada en el mismo dispuesto por lo menos dentro de la región de la entrepierna de la prenda, y es extensible en al menos la dirección lateral de la prenda. Una capa exterior de la prenda de vestir está en relación opuesta con la capa interior elástica y es estirable por lo menos en la dirección lateral de la prenda. (Col. 3 y 4, líneas 61 a 67 y 1 a 7).
Por lo menos un elástico de aleta sujetado al lado da la prenda de la capa interior sobre cada lado de la región de entre pierna y que comprende el material elástico estirado en la dirección	Típicamente los pañales desechables incluyen cinturas elásticas, piernas elásticas y aletas de contención. (Col. 2 líneas 31 a 33)

2 <http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=EP&NR=0929277A1&KC=A1&FT=D>

3 <http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=EP&NR=0631766A1&KC=A1&FT=D>

longitudinal cuando el artículo esta en un estado esencialmente colocado plano; y	
Por lo menos un elástico de pierna sujetado al lado de prenda de la capa interior en un estado estirado y sobre cada lado del artículo, cada elástico de pierna define una abertura de pierna cuando el artículo es usado	Al menos un miembro elástico de pierna esta localizado generalmente adyacente a cada uno de los bordes laterales opuestos lateralmente de la prenda y se extienden longitudinalmente a lo largo de los bordes laterales de la prenda de vestir. (Col. 4, líneas 64 a 66)

De acuerdo con el cuadro anterior donde se comparan las características técnicas de la reivindicación 1 con lo anterior, se concluye que el artículo absorbente, estrechado y estirado ya era conocido en el estado de la técnica como se evidencia en el documento D1. Por lo anterior la reivindicación 1 no es nueva.

Así mismo, las reivindicaciones dependientes están afectadas por el documento D1 así:

- Reivindicaciones 2, 8 y 9: En la figura 1 del documento D1, se puede evidenciar que la capa interior (20) que tiene una capa interna, superficie hacia el cuerpo y una capa exterior y un conjunto absorbente, la capa interior (20) es extensible en la dirección longitudinal en la región de entrepierna, de igual manera se describe que la lamina interior (20) esta construida de un material elástico de tal manera que la capa elástica interior es estirable elásticamente en la dirección lateral (70) (Col. 6, líneas 50 a 52). Por otro lado relata que la abertura (90), puede ser extendida en dirección longitudinal (60), más allá del perímetro de la región de la cintura frontal (30) y la región de la cintura posterior (40) (Col 8, líneas 43 a 46).
- Reivindicación 3: el documento D1 describe que en la figura 1, muestra de forma representativa una vista plana de un ejemplo de una prenda absorbente desechable de la presente invención, una prenda para ser usado por un niño, desajustado y que no esta estirado cuando el artículo se encuentra en estado colocado plano. (Col. 5, líneas 12 a 16)
- Reivindicación 4: el documento D1 revela que la lamina interior (20), tiene también una abertura alargada (90), formada del mismo en relación de espacio con los bordes periféricos de la capa interna (Col 8, líneas 9 a 11).
- Reivindicación 5: En la figura 15 del documento D1 se puede evidenciar que el conjunto absorbente comprende un forro (680 lamina exterior), un núcleo (755), una hoja inferior impermeable al fluido (757 lamina de barrera);

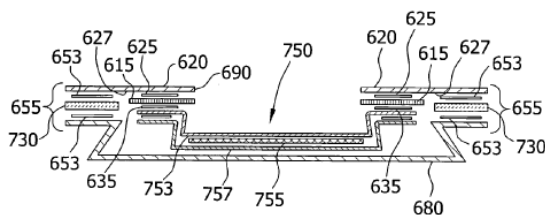


Fig. 15 Documento D1

Y si tenemos como base la figura 14, se observa que el conjunto absorbente esta sujetado en los puntos los cuales yacen entre los elásticos de la pierna 655 y los elásticos de la aleta 750, de manera que la abertura en la región de la entrepierna 15, se abre adentro del conjunto absorbente.

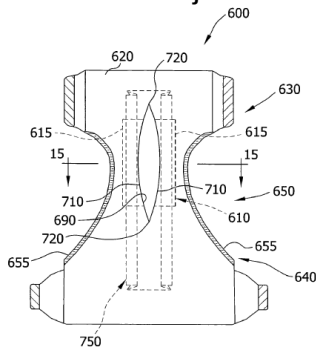


Fig. 14 Documento D1

- Reivindicación 6: el documento D1, en la figura 6A, muestra un conjunto doblado en C, la lamina superior (153) y la capa de barrera (157), pueden estar unidos en el pliegue entre C extremos de la capa de lámina superior (153) y la capa de barrera (157) para formar aletas secundarias (297). Las solapas secundarias (297) proporcionas una contención adicional de desechos en el conjunto absorbente (150), los elementos elásticos (295) pueden estar formadas por hilos elásticos o películas elásticas (Col 12. Líneas 44 a 51, Fig. 6A).

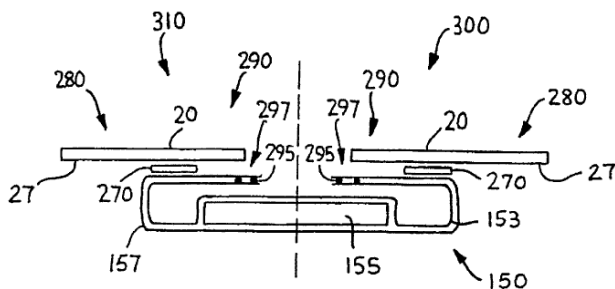


Fig. 6A Documento D1

- Reivindicación 12: el dibujo 6A del documento D1, muestra un conjunto doblado en C.

Nivel Inventivo (Art18 D486)

La reivindicación independiente 10 consiste en “*Un método para la fabricación de una prenda unitaria estrechada y estirada, el método comprende*” (Fls.68 y 69)

Comparación de las características técnicas **esenciales**, con las del Estado de la Técnica:

Características esenciales	D2	D3
Desenrollar una capa interior extensible en una dirección de la maquina,	Como se muestra en la Figura 7, el material del dobléz de la barrera de la pierna 65 está desenrollado en el cilindro 66. [0055]	No menciona.
la capa interior define dos orillas laterales a lo largo de la dirección de la maquina que define la orilla exterior de la capa interior;	Método con los pasos siguientes: a) proporcionar primera y segunda membrana del material del dobléz de la barrera de la pierna, generalmente paralelos entre sí en la dirección de la máquina, b) proporcionar una partición transversal que tiene un borde extremo proximal y un borde distal;	Cada hoja de la lámina elástica (40) está fijada a los paneles frontal y posterior de modo que un borde de cada hoja está alineado exactamente con la periferia de la abertura de la pierna correspondiente. (Reivindicación 14).
Sujetar una pluralidad de paneles elásticos que pueden ser estirados en la dirección transversal a la maquina a la capa interior extensible, con por lo menos algunos de lo paneles espaciados y separado unos de otros en la dirección de la maquina, el espacio define una región de entre pierna de una prenda que está siendo fabricada; Sujetar una pluralidad de elásticos de aleta estirado a la capa interior en la región de entrepierna y extendiéndose a la dirección de la maquina, los elásticos de aleta están espaciados y separados unos de otros en la dirección transversal al a maquina para definir una región de abertura;	c) unir al menos una parte de dicha división transversal adyacente a dicho borde distal al menos una de las dichas primera y segunda membranas dichas bandas del material del dobléz de la barrera de la pierna; d) proporcionar una tercera capa de material de lámina superior; e) unirse a al menos una porción de cada una de dichas primera y segunda capas del material del dobléz de la barrera de la pierna a dicha tercera capa de material de lámina superior; f) proporcionar una cuarta capa que incluye un material absorbente dispuesto sobre un material de lámina de respaldo; g) unir dicha tercera banda de material de lámina superior a dicha cuarta capa para formar una banda de pañal; h) cortar dicha banda de pañal individuales en artículos absorbentes,	Fijar una segunda hoja elástica (93) o las tiras elásticas (92) en una condición de pre-estirado en el área de la entrepierna de la prenda, la dirección de estiramiento es transversal a la aberturas para las piernas (56) y permitiendo que la segunda lámina elástica (93) para relajarse, para formar así una reunión de dicho material laminar (34) en dicha zona de entrepierna entre las dos aberturas para las piernas (reivindicación 21)

Sujetar por lo menos un elástico de pierna estirado a la capa interior sobre cada lado de la región de entrepierna entre los elásticos de aleta y cada orilla de la capa interior para definir una pluralidad de regiones de pierna elastificadas; Sujetar un conjunto absorbente a la capa interior en las orillas de la región de abertura; Colocar una capa exterior extensible sobre la prenda y sujetar la capa exterior a las orillas de los paneles de cintura y a las regiones de pierna elastizadas;	i) el método caracterizado porque al menos una parte de una de dichas primera y segunda de dichas bandas de dicho segmento de barrera de material de remate se activa de manera como para proporcionar una región que es extensible en al menos dicha dirección lateral ("dirección lateral" = dirección transversal de la maquina [0056]). (reivindicación 8) Esta cubierto por las láminas (aletas) elásticas 96, 98 a través e la zona de la entrepierna de la prenda de vestir, opuesta a la abertura de la pierna 56. [0032]	Fijar dicha lámina (s) (40) de material elástico para las zonas delantera y los paneles traseros de dicho material impermeable al agua hoja (34) antes de la formación de los agujeros de la pierna (56) en el mismo y,
Cortar las regiones de pierna en cada lado de la prenda a lo largo de las regiones de pierna elastizadas; y Unir los sujetadores frontal y posterior a la prenda.	No menciona	A continuación simultáneamente el corte de las aberturas para las piernas (56) en la parte delantera y trasera y a través de la hoja de preaffixed (s) (40) de material elástico. (reivindicación 16)

Los documentos D2 y D3 se consideran el estado de la técnica cercano a la invención definida en la reivindicación 10 porque divulgan las características del método para la fabricación de una prenda unitaria estrechada y estirada.

La diferencia entre la invención definida en la reivindicación 10 y el procedimiento D2 consiste en que ésta no menciona el corte de las regiones de la pierna en cada lado de la prenda a lo largo de las regiones de la pierna elastizadas.

Sin embargo, el corte y/o formación de aberturas de las piernas, ya está divulgada en el documento D3 en donde habla la formación de los agujeros de las piernas. (Reivindicación 16).

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada en la materia, mencionaría el corte o abertura de las piernas de D3 en el procedimiento de D2 para llegar así al objeto de la reivindicación 10 de la solicitud. Por lo cual se considera obvia.

Así mismo, las reivindicaciones dependientes están afectadas por el documento D3 así:

- Reivindicación 13: el documento D3, habla que la prenda desechable (90), incluyen una cintura elástica (46), unas costuras (uniones) (62), (64), capa interior no tejida (50), en adición a esto, se puede evidenciar en la figura 3 del mismo documento, que dichas costura unen el conjunto de los paneles de cintura frontal y posterior.
- Puesto que las reivindicaciones dependientes 11, 14 a 16 no mencionan características inventivas adicionales tampoco se pueden considerar inventivas.

7. Conclusión

Los requisitos de Patentabilidad de la presente Solicitud están afectados así:

Ítem	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	US 2005/0143710	1 a 9 y 12	Novedad / Nivel Inventivo
D2	EP0929277	10, 11 a 16	Nivel Inventivo
D3	EP0631766	10, 11 a 16	Nivel Inventivo

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta (60) contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Se invita al solicitante se sirva indicar, si así lo considera, su renuncia al término faltante de sesenta (60) para dar respuesta a este requerimiento y presentarla por escrito.

Finalmente, se le recuerda al solicitante que si como respuesta a este requerimiento llegara a modificar el capítulo reivindicatorio y éste contenga más de diez (10) reivindicaciones, no pagará la tasa de modificación voluntaria pero sí la correspondiente al pago por reivindicación adicional.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única No. 10 de 2001.



JOSÉ LUIS SALAZAR LÓPEZ
Director de Nuevas Creaciones (c)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 2012-12-18

Elaboró: Olga Ximena Benavides Salazar
Revisó: Rosa Patricia Tellez Chavarro