

Señores
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERC
DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES
E. _____ S. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-068025- -00015-0000

Fecha: 2013-03-22 15:59:48 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 523 RESPUESTA Folios: 15

Re: Expediente No. 10-068025
Solicitud de Patente de invención titulada: "PRENDA UNITARIA, ESTRECHADA Y
ESTIRADA Y MÉTODO PARA FABRICACIÓN DE LA MISMA".
Solicitante: KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.
Nuestra Ref.: P2010/000062

RESPUESTA AL OFICIO No. 23246 NOTIFICADO POR FIJACIÓN EN LISTA

(EXAMEN DE FONDO)

J. IAN RAISBECK, mayor de edad y vecino de Bogotá, D.C., identificado tal como aparece al pie de mi firma, en mi carácter de apoderado de la sociedad solicitante, me permito manifestar lo siguiente ante el auto emanado por ese Despacho, dentro del periodo previsto en el artículo 45 de la Decisión 486, en los siguientes términos:

1. Con el ánimo de mejorar la claridad, adjunto un Nuevo Capítulo Reivindicatorio Modificado, de la siguiente manera:

Nueva Reivindicación	Antigua Reivindicación	Modificación
1	1	Se incluye la característica de la antigua Reivindicación 5 en la nueva Reivindicación 1
N/A	5	Se elimina la antigua Reivindicación 5
1 y 3	1 y 3	Se elimina la palabra "esencialmente"
5 a 15	6 a 16	Se renumeraron las antiguas Reivindicaciones 6 a 16, como nuevas Reivindicaciones 5 a 15.

Vale la pena anotar que las modificaciones efectuadas en el Capítulo Reivindicatorio cumplen a cabalidad con lo estipulado en el Artículo 34 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones, ya que estas no implican de ninguna manera una

ampliación de la protección correspondiente a la divulgación contenida en la solicitud inicial.

2. a- El Examinador establece que las Reivindicaciones 1, 3, 10 y 14 utilizan los términos “por lo menos”, “esencialmente”, “menor” utilizadas para definir el rango de varias características del método o del material compuesto deben ser eliminadas, debido a que no permiten una comparación con el estado de la técnica.

b- Respetuosamente difiero del análisis del Examinador. El término “por lo menos” utilizado en las Reivindicaciones 1, 3 y 10 es completamente claro, ya que proporciona la opción de tener una o más de las características indicadas, como los elásticos de aleta, los elásticos de pierna o el panel de cintura, que pueden estar presentes en números mayor de uno. El hecho de que el número de los elementos mencionados no se encuentre limitado a un mínimo específico en el rango mayor, no hace de ninguna manera que la invención sea vaga, pues la misma de cualquier manera puede ser fácilmente comparada con el estado del arte y reproducida.

Con relación al término “menor”, respetuosamente difiero del análisis del Examinador, ya que este término es utilizado para especificar una porción entre el conjunto absorbente y la prenda, la cual es necesaria para obtener el artículo absorbente de la presente invención. Esto es, el conjunto absorbente es más pequeño que la prenda, independientemente de la longitud específica de cada uno de los elementos de la presente invención.

El término “esencialmente” fue eliminado, quedando superada así la objeción del Examinador.

3. a- El Examinador establece que los términos “desenrollar”, “sujetar”, “colocar”, “cortar”, “unir” y “sujeción” utilizados en las Reivindicaciones 10, 12 y 13 no son características técnicas o estructurales.

b- Respetuosamente difiero del análisis del Examinador, ya que los términos “desenrollar”, “sujetar”, “colocar”, “cortar”, “unir” y “sujeción” son conocidos para una persona medianamente versada en el estado del arte, quien podría fácilmente entenderlos. Adicionalmente, la “Guía para examen de solicitud de patente de invención y

modelo de utilidad", utilizada por la Superintendencia de Industria y Comercio, establece que los procedimientos son dirigidos a actividades organizadas por etapas y las palabras aquí utilizadas son claramente actividades. El hecho de que no se especifique una técnica específica para desarrollar dichas actividades lo que implica es que se consideran todas las técnicas, puesto que la técnica misma no es un elemento esencial de la invención. Por ejemplo, el término "sujetar" implica que dicha sujeción puede hacerse con cualquier mecanismo que lleve a tal acción.

4. a- El Examinador establece que las Reivindicaciones 11, 15 y 16 no se encuentran soportadas en la descripción.

b- Respetuosamente difiero de la apreciación del Examinador, ya que el Capítulo descriptivo establece que en algunas realizaciones una porción de cada panel puede comprender la región de cintura frontal de una primera prenda con la parte restante de cada panel comprendiendo la región de cintura posterior de una segunda prenda adyacente a lo largo del eje de la máquina, así como se ilustra en la figura 2. Esto es, las Reivindicaciones 15 y 16 definen la configuración de los paneles en relación con la disposición de la región de cintura frontal y la región de cintura posterior, lo que se encuentra perfectamente descrito en el Capítulo Descriptivo de la presente invención.

En relación con la Reivindicación 11, respetuosamente difiero de la apreciación del Examinador, ya que el Capítulo Reivindicatorio establece que en algunas realizaciones el artículo absorbente puede comprender una región de apertura, la cual puede ser cortada o abierta para formar una apertura en la capa interior.

5. a- El Examinador sugiere incluir los números de referencia de los elementos que componen el artículo absorbente de acuerdo como están las figuras.

b- Respetuosamente difiero del análisis del Examinador, pues el incluir los números de referencia en las reivindicaciones puede llevar a considerar que solo un tipo de configuración o realización se encuentra reivindicada, lo que sería una limitación innecesaria de la presente invención. Adicionalmente, los términos usados en las reivindicaciones son los mismos a los usados en el Capítulo Descriptivo, por lo que existe concordancia entre los mismos.

6. a- El Examinador cita los siguientes documentos dentro del estado de la técnica de la presente invención: US2005/0123710 (D1), EP0929277 (D2) y EP0631766 (D3). El Examinador establece que D1 afecta la novedad de la presente invención, ya que un artículo absorbente, estrechado y estirado ya era conocido en el estado de la técnica por el mencionado documento.

b. Respetuosamente difiero del análisis del Examinador. D1 describe una prenda absorbente desechable con una capa interior elástica que tiene una dirección longitudinal y una dirección lateral, una región de cintura frontal, una región de cintura posterior y una región de entrepierna que comprende una capa interior elástica que tiene una abertura flexible. Adicionalmente, D1 describe que el conjunto absorbente puede ser construido de tal manera que cuando éste es sujetado a la capa elástica interior, las aletas de contención son formadas. Esto es, D1 no usa elásticos de aleta, solamente utiliza la capa flexible interior. Lo anterior es diferente a la presente invención que puede comprender al menos un elástico de aleta sujetado al lado de la prenda de la superficie interna de cada uno de los lados de la región de entrepierna.

Adicionalmente, la Reivindicación 1 de la presente invención divulga un artículo absorbente que define un eje longitudinal y un eje lateral perpendicular al eje longitudinal, el artículo define una región de cintura frontal, una región de cintura posterior, una región de entrepierna, entre la región de cintura frontal y la región de cintura posterior, y los dos lados que definen los límites exteriores de la prenda a lo largo del eje lateral. Comprende además, un conjunto absorbente, una capa interior unitaria que comprende un lado al cuerpo que está de cara a un usuario del artículo y un lado a la prenda opuesto al lado al cuerpo y que está de cara al conjunto absorbente. La capa interior siendo extensible en las regiones de cintura en la dirección lateral. Adicionalmente tiene por lo menos un panel de cintura sujetado al lado a la prenda de la capa interior en cada una de las regiones de cintura frontal y posterior. Cada uno de por lo menos un panel de cintura comprende un material que es elástico en por lo menos la dirección lateral. Por lo menos un elástico de aleta sujetado al lado a la prenda de la capa interior sobre cada lado de la región de entrepierna y que comprende el material elástico estirado en la dirección longitudinal cuando el artículo está en un estado esencialmente colocado plano y por lo menos un elástico de pierna sujetado al lado de prenda de la capa interior en el estado estirado y sobre cada lado del artículo. Cada elástico de pierna define una abertura de pierna cuando el artículo es usado, donde el conjunto absorbente comprende un forro,

un núcleo, una hoja inferior impermeable al fluido y el conjunto absorbente está sujetado al lado a la prenda de la capa interior entre los elásticos de aleta y los elásticos de pierna de manera que la abertura en la región de entrepierna se abre adentro del conjunto absorbente.

Por otro lado, D1 describe una prenda absorbente desechable con una capa interior elástica, teniendo una superficie interior de cara al usuario de la prenda y una superficie exterior. La capa interior elástica tiene una abertura alargada dispuesta al menos entre una región de entrepierna de la prenda y es elástico en al menos la dirección lateral de la prenda. Una capa exterior de la prenda está en relación opuesta a la capa interior elástica y es elástica en por lo menos la dirección lateral de la prenda. El conjunto absorbente es asegurado a la capa interior elástica entre la capa interior elástica y la capa externa, y es de tamaño más grande que la abertura de la capa interior elástica para subyacer sustancialmente en toda la abertura. Figuras 6, 6A, 9, 10, 15 y 19 ilustran varias realizaciones de la divulgación:

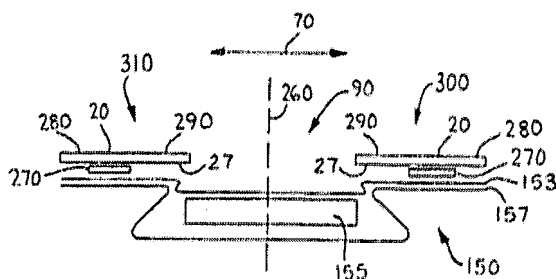


FIG. 6

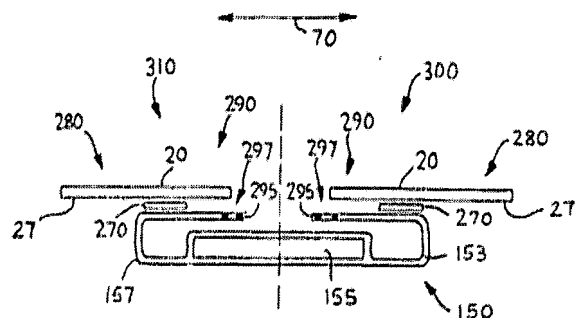


FIG. 6A

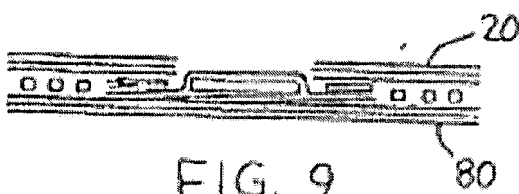


FIG. 9

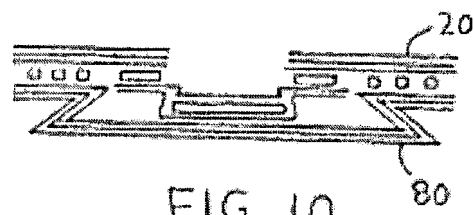


FIG. 10

FIG. 15

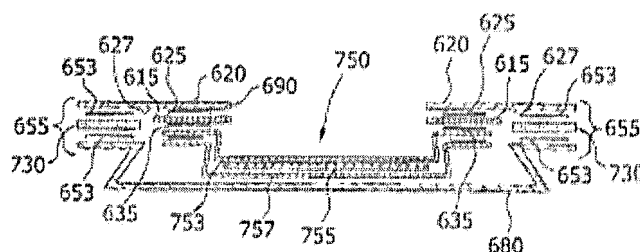
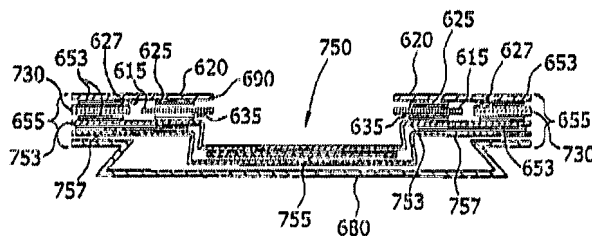


FIG. 19



Como lo ilustran las figuras mostradas anteriormente, D1 no divulga que el conjunto absorbente esté sujetado al lado de la prenda de la capa interior entre los elásticos de aleta y los elásticos de pierna, entonces la apertura de la región de entrepierna, se abre en el conjunto absorbente. De la misma forma, para las realizaciones donde D1 utiliza miembros elásticos alrededor de las aberturas 90, está sujeta la estructura absorbente debajo de los miembros elásticos, por ejemplo, debajo de la capa elástica interior 20 (figuras 6, 6A, 9 y 10), la capa elástica interior 620 (figuras 15 y 19), o debajo de los miembros elásticos 730 (figura 19)

Las figuras 1A y 1B de la presente invención divulgan dos realizaciones:

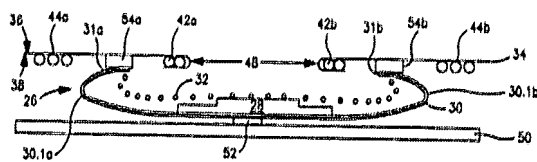


FIG. 1A

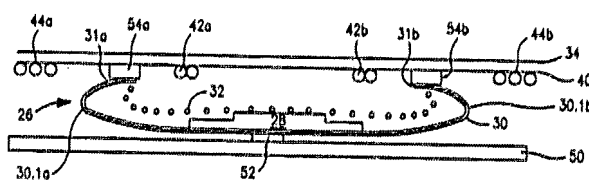


FIG. 1B

Las figuras 1A y 1B de la presente invención muestran los bordes laterales 31a y 31b de la estructura absorbente son sujetados el lado de la prenda de la capa interior entre los elásticos de pierna 44a y 44b y los elásticos de aleta 42a y 42b.

Teniendo en cuenta lo anterior, la Reivindicación 1 de la presente invención es novedosa sobre D1.

7. a- El Examinador establece que las Reivindicaciones 2 a 7 no aportan características nuevas a la presente invención.

b- Teniendo en cuenta que la Reivindicación 1 de la presente invención es novedosa, sus reivindicaciones dependientes también son novedosas, quedando desestimada la objeción del Examinador.

8. a- El Examinador establece que la Reivindicación 10 carece de nivel inventivo de acuerdo con los documentos D2 y D3.

b- Respetuosamente difiero del análisis del Examinador. D2 falla al describir un método de fabricación de un artículo absorbente, el cual incluye las etapas de cortar las regiones de pierna a cada lado de la prenda a lo largo de una región de pierna elástica. Más aún, la combinación de D2 y D3 no describe la etapa de sujetar el conjunto absorbente a la capa interna de los bordes de una región de apertura de una pluralidad de elásticos de aleta y donde el conjunto absorbente es además sujetado entre los elásticos de aleta.

9. Teniendo en cuenta lo anterior, solicito se proceda a conceder la patente de invención. En caso de subsistir cualquier objeción, solicito se emita un nuevo examen con el ánimo de corregirla.

Atentamente,



J. IAN RAISBECK
C.C. 79'376.996 de Bogotá D.C.
T.P. 135.799 del C. S. de la J.

Anexos:

- Capítulo Reivindicatorio Modificado.

REIVINDICACIONES

1. Un artículo absorbente que define un eje longitudinal y un eje lateral perpendicular al eje longitudinal, el artículo define una región de cintura frontal, una región de cintura posterior, una región de entre pierna entre la región de cintura frontal y la región de cintura posterior, y dos lados que definen los límites exteriores de la prenda a lo largo del eje lateral, el artículo comprende:

un conjunto absorbente;

una capa interior unitaria que comprende un lado al cuerpo que esta de cara a un usuario del artículo y un lado a la prenda opuesto al lado al cuerpo y que está de cara al conjunto absorbente, la capa interior siendo extensible en las regiones de cintura en la dirección lateral y;

por lo menos un panel de cintura sujetado al lado a la prenda de la capa interior en cada una de las regiones de cintura frontal y posterior, cada uno de por lo

menos un panel de cintura comprende un material que es elástico en por lo menos la dirección lateral;

por lo menos un elástico de aleta sujetado al lado a la prenda de la capa interior sobre cada lado de la región de entre pierna y que comprende el material elástico estirado en la dirección longitudinal cuando el artículo está en un estado colocado plano; y

por lo menos un elástico de pierna sujetado al lado de prenda de la capa interior en un estado estirado y sobre cada lado del artículo, cada elástico de pierna define una abertura de pierna cuando el artículo es usado; y

donde el artículo absorbente comprende un forro, un núcleo, una hoja inferior impermeable al fluido, donde el conjunto absorbente está sujetado al lado a la prenda de la capa interior entre los elásticos de aleta y los elásticos de pierna de manera que la abertura en la región de entre pierna se abre adentro del conjunto absorbente.

2. El artículo tal y como se reivindica en la cláusula 1, caracterizado porque la capa interior es

extensible en la dirección longitudinal en la región de entre pierna.

3. El artículo tal y como se reivindica en la cláusula 1, caracterizado porque por lo menos un panel de cintura comprende un material que está no estirado cuando el artículo está en un estado colocado plano.

4. El artículo tal y como se reivindica en la cláusula 1, caracterizado porque la capa interior comprende una abertura en la región de entre pierna que se extiende en la dirección longitudinal y los elásticos de aleta están colocados a lo largo de las orillas longitudinales de la abertura.

5. El artículo tal y como se reivindica en la cláusula 1, caracterizado porque el conjunto absorbente comprende un conjunto doblado en C el cual, cuando se ve en sección transversal a lo largo del eje longitudinal del artículo, comprende un dobléz a lo largo de cada lado del conjunto definiendo los puntos laterales más exteriores del conjunto, con el conjunto extendiéndose desde el dobléz en cada lado hacia afuera de los lados de la prenda y hacia el lado a la prenda de la capa interior; y

en donde las orillas laterales del conjunto están sujetadas al lado a la prenda de la capa interior.

6. El artículo tal y como se reivindica en la cláusula 1, caracterizado porque cada región de cintura define un perímetro y el artículo comprende una cubierta exterior extensible sujeta a cada panel de cintura a lo largo del perímetro.

7. El artículo tal y como se reivindica en la cláusula 1, caracterizado porque el artículo comprende una cubierta exterior extensible sujeta a lo largo del perímetro de la región de entre pierna y en el centro del conjunto absorbente.

8. El artículo tal y como se reivindica en la cláusula 1, caracterizado porque la capa interior se extiende longitudinalmente y lateralmente más allá de las orillas del conjunto absorbente.

9. Un método para la fabricación de una prenda unitaria estrechada y estirada, el método comprende:

desenrollar una capa interior extensible en una dirección de la máquina, la capa interior define dos orillas laterales a lo largo de la dirección de la máquina que definen la orilla exterior de la capa interior;

sujetar una pluralidad de paneles elásticos que pueden ser estirados en la dirección transversal a la máquina a la capa interior extensible, con por lo menos algunos de los paneles espaciados y separados unos de otros en la dirección de la máquina, el espacio define una región de entre pierna de una prenda que está siendo fabricada;

sujetar una pluralidad de elásticos de aleta estirados a la capa interior en la región de entrepierna y extendiéndose a la dirección de la máquina, los elásticos de aleta están espaciados y separados unos de otros en la dirección transversal a la máquina para definir una región de abertura;

sujetar por lo menos un elástico de pierna estirado a la capa interior sobre cada lado de la región de entrepierna entre los elásticos de aleta y cada orilla de la capa interior para definir una pluralidad de regiones de pierna elastificadas;

sujetar un conjunto absorbente a la capa interior en las orillas de la región de abertura;

colocar una capa exterior extensible sobre la prenda y sujetar la capa exterior a las orillas de los paneles de cintura y a las regiones de pierna elastizadas;

cortar las regiones de pierna en cada lado de la prenda a lo largo de las regiones de pierna elastizadas; y

unir los sujetadores frontal y posterior a la prenda.

10. El método tal y como se reivindica en la cláusula 10, caracterizado además porque comprende el formar una abertura en la prenda en la región de abertura.

11. El método tal y como se reivindica en la cláusula 10, caracterizado porque la sujeción de un conjunto absorbente comprende el unir las orillas de un conjunto doblado en C que se extienden hacia adentro desde los lados de la prenda a la capa interior entre los elásticos de aleta y las regiones de pierna elastizadas.

12. El método tal y como se reivindica en la cláusula 10, caracterizado porque la sujeción de un conjunto absorbente además comprende el unir el conjunto a los paneles de cintura frontal y posterior.

13. El método tal y como se reivindica en la cláusula 10, caracterizado porque la longitud del conjunto de prenda en la dirección de la máquina es menor que la longitud de la prenda en la dirección de la máquina.

14. El método tal y como se reivindica en la cláusula 10, caracterizado porque cada panel está espaciado y separado de otro panel en la dirección de la máquina y una parte de cada panel define una región de cintura frontal de una primera prenda que está siendo fabricada, con la otra parte de cada panel definiendo una región de cintura posterior de una segunda prenda que está siendo fabricada, las prendas primera y segunda están adyacentes una a otra a lo largo del eje de la dirección de la máquina.

15. El método tal y como se reivindica en la cláusula 10, caracterizado porque un panel separado define la región de cintura frontal y la región de cintura posterior de

cada prenda, y el panel define la región de cintura posterior de una primera prenda que está siendo fabricada que no está espaciada y separada de un panel que define la región de cintura frontal de una segunda prenda que está siendo fabricada, las prendas primera y segunda adyacentes una a otra a lo largo del eje de la dirección de la máquina.