



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-063669- -00004-0000

Fecha: 2011-11-23 14:50:09 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 5

FORMULARIO ÚNICO DE CONVERSIÓN, DIVISIÓN Y FUSIÓN DE SOLICITUDES

①

SOLICITUD DE :

☐

Conversión

☒

División

☐

Fusión

☒

Patente de Invención

☐

Patente de Modelo de Utilidad

☐

Registro de Diseño Industrial

☐

Esquema de Trazado para Circuitos Integrados

②

SOLICITANTE

Nombre: LUBRIZOL ADVANCED
MATERIALS, INC.
Dirección: 9911 Brecksville Road
Cleveland, Ohio 44141-3247
ESTADOS U Tokyo - JAPON
Nacionalidad o Domicilio:
ESTADOS U JAPON
Lugar de Constitución: ESTADOS UNIDOS
DE AMERICA

Teléfono: Fax:
E-mail:

IDENTIFICACIÓN

C.C.

☐

NIT

☐

C.E.

☐

Otro

☐

Cual

Número

③

REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: MARGARITA CASTELLANOS A.
Dirección: CALLE 94A No. 7A-09
Teléfono: 7560770 Fax: 7550158
E-mail: info@castellanosyco.com

IDENTIFICACIÓN

C.C.

☒

NIT

☐

C.E.

☐

Otro

☐

Cual

Número

39.779.654 TP 70.819

④

CONVERSIÓN

Expediente No. _____

De: _____

A: _____

⑤

DIVISIÓN

Expediente No. 10.063.669

No. de división 1

⑥

FUSIÓN

Expediente No. _____

Expediente No. _____

⑦

Comprobante de pago No.

11-113532

11-113533

Fecha

22 de noviembre de 2011

⑧

Anexos:

☒

Comprobante de pago de la tasa.

☐

Poderes, si fuere el caso.

☐

Documento que acredite la existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas jurídicas

☒

Copia de la Solicitud divisional

⑨

NOMBRE MARGARITA CASTELLANOS A.

FIRMA

C.C. 39.779.654 Usaquén - T.P.A. 70.819 C.S.J.

Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario; ver reverso de esta página - MCA/kb - P1963

23 NOV. 2011

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	RECIBO DE CAJA	No. 11 - 113532
		Bogotá D.C., Noviembre 22 de 2011 - 13:56:25

RECIBIDO DE : CASTELLANOS Y Y CO	NI 800.174.641
----------------------------------	----------------

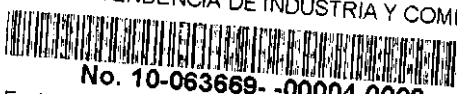
*** Soporte del Pago ***					
TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	387647691	22/11/2011	9.262.000.00

*** Conceptos Pagados ***			
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNIDITARIO Vr. CONCEPTO
1	50005-01-09 OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL	99 OTROS SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	571.000.00 571.000.00
			\$571.000.00
			=====

SON: **QUINIENTOS SETENTA Y UN MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: 

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 10-063669- -00004-0000
Fecha: 2011-11-23 14:50:09 Dep. 2020 DIR. NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 5

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -

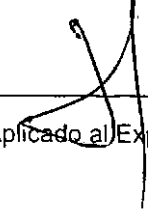
 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	RECIBO DE CAJA	No. 11 - 113533
		Bogotá D.C., Noviembre 22 de 2011 - 13:56:25

RECIBIDO DE : CASTELLANOS Y Y CO	NI 800.174.641
----------------------------------	----------------

*** Soporte del Pago ***					
TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	387647691	22/11/2011	9.262.000.00

*** Conceptos Pagados ***			
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. LUNDITARIO Vr. CONCEPTO
1	50005-01-09 OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL	99 OTROS SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	162.000.00 162.000.00
			\$162.000.00
=====			

SON: **CIENTO SESENTA Y DOS MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: 

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 10-063669- -00004-0000
Fecha: 2011-11-23 14:50:09 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 5

REIVINDICACIONES

1. El acoplamiento que comprende un barril externo (61) con extremos delantero y posterior, y que comprende una brida extendida radialmente hacia dentro (62), en donde la brida soporta coaxialmente un elemento interno estrechado en forma de barril (63), que posee extremos delantero (65) y posterior (64), los cuales convergen hacia el centro con un estrechamiento en un rango de más de $0,4^\circ$ a menos de 4° .
2. El acoplamiento de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la brida se ubica por la mitad del barril externo.
3. El acoplamiento de acuerdo con las reivindicaciones 1 o 2, en donde la brida se encuentra por en la mitad del barril interno.
4. El acoplamiento de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el barril externo y el interno son ambos cilíndricos.
5. El acoplamiento de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde la brida sirve como una brida común contra la cual cada extremo terminal de un tubo pueda ser acoplado.
6. El acoplamiento de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el acoplamiento es compatible con tubería de PVC o CPVC.
7. El acoplamiento de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-5, en donde el acoplamiento se moldea por inyección a partir de PVC o CPVC.
8. Un método para acoplar dos tubos, que comprende cementar adhesivamente el acoplamiento de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores sobre los extremos de los tubos.
9. El método de la reivindicación 8, en donde el adhesivo se encuentra recubierto en la superficie de un extremo terminal del tubo, y el tubo se inserta en un extremo del acople, de tal forma que el adhesivo es retenido en la superficie del extremo de dicho tubo, y es presionado contra la brida.
10. El método de acuerdo con la reivindicación 8 o 9, donde cementar adhesivamente proporciona un sello fluido ajustado entre el extremo del tubo y dicho acoplamiento.

11. El método de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 8-10, en donde el tubo es un tubo compuesto.
12. El método de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 8-11, en donde el tubo compuesto se compone de un conducto metálico ubicado entre dos conductos de polímero.
13. El método de las reivindicaciones 12, donde el ajustado sello fluido entre el extremo del tubo y el acoplamiento proporciona un límite sellado entre los conductos de polímero y el conducto de metal de dicho tubo compuesto, contra la infusión de gotículas microscópicas del fluido bajo presión.
14. Un sistema que comprende el acoplamiento de la reivindicación 1 cementada adhesivamente a un tubo.
15. El sistema de la reivindicación 14, en donde el acoplamiento y el tubo están hechos de PVC o CPVC.
16. El sistema de la reivindicación 14, en donde el tubo es un tubo compuesto que comprende un conducto de metal ubicado entre dos conductos de polímero.