

REIVINDICACIONES

1. Un método para formar una pasta de yeso en presencia de agua dura, método que incluye los pasos de: mezclar yeso calcinado con agua para formar pasta de yeso, y agregar una espuma que tenga estabilidad en agua dura en donde dicha espuma incluya agua, aire y un surfactante, y en la que dicho surfactante incluya una porción hidrofílica formada por grupos etoxi de 0.2 a 0.3 y una porción hidrofóbica con una distribución de cadenas de alquilo de longitudes de alrededor de 20% a 60% de cadenas C8, alrededor de 20% a 60% de cadenas C10, alrededor de 14% a 36% de cadenas C¹² V alrededor de 2% a 20% C14 de cadenas.
2. El método de la reivindicación 1, en el cual el mencionado surfactante es un jabón premezclado.
3. El método de la reivindicación 1, en el cual la formación de la mencionada pasta de yeso incluye además añadir un aditivo y dicho aditivo ayuda a formar burbujas de núcleos de espuma más grandes.
4. El método de la reivindicación 3, en el cual dicho aditivo contiene almidones éteres de policarboxilato como dispersantes, sulfonato naftaleno o mezclas de los mismos.
5. El método de la reivindicación 1, por el cual el agua añadida al yeso calcinado para formar una pasta de yeso es agua dura.

6. El método de la reivindicación 1, por el cual el agua combinada con aire y el surfactante para formar espuma es agua dura.
7. Un panel de yeso formado en presencia de agua dura, el cual incluye: yeso calcinado, agua para mezclar con el yeso calcinado para formar pasta de yeso, una espuma añadida a la pasta de yeso, la cual es formada combinando agua, aire y un surfactante, que a su vez incluye una porción hidrofílica de alrededor de 0.2 a 3.0 grupos etoxi y una porción hidrofóbica que incluye una distribución de cadenas de alquilo de longitudes de entre 20% y 60% de cadenas C8, de 20% a 60% de cadenas C10, de 14% a 36% de cadenas C12 y de 2% a 20% de cadenas C14, en el cual dicha espuma es estable en presencia de agua dura, y una cara delantera y una cara trasera, donde dicha pasta de yeso espumante es puesta entre las dos caras y, una vez puesta, se procesa el panel de yeso para su acabado.
8. El panel de yeso de la reivindicación 7, en el cual el agua añadida al yeso calcinado para formar pasta de yeso es agua dura.
9. El panel de yeso de la reivindicación 7, en el cual dicho surfactante es un jabón premezclado.
10. El panel de yeso de la reivindicación 7, donde dicha pasta de yeso también incluye un aditivo, el cual ayuda a formar núcleos de burbujas de espuma más grandes.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 11 - 120122

Bogotá D.C., Diciembre 12 de 2011 - 13:48:37

RECIBIDO DE : ROMERO RAAD ABOGADOS LTDA NI 900.038.532

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	455354594	12/12/2011	7.282.470.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	VR. UNDITARIO	VR. CONCEPTO
1	50005-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACIONES	EN N. CREACION CORRECCION A SOLICITUD EN TRAMITE / MODIFICA	118.000.00	118.000.00
				\$118.000.00

SON: **CIENTO DIECIOCHO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____
Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-077769- -00005-0000

Fecha: 2011-12-12 15:08:52 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eje: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 4

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Diciembre 12 de 2011 - 13:48:44