



Organización y
Digitalización CSA Ltda

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA



CSA216726

Delegatura de Propie
División de Nuevas

P.C.T.
UNIVERSIDAD

RECEIVED
No. 10-090147-00000-0000
EJECUTIVO DE PROPIEDAD INDUSTRIAL
BOGOTÁ, D.C. 10-09-2010
RECEIVED
No. 10-090147-00000-0000
EJECUTIVO DE PROPIEDAD INDUSTRIAL
BOGOTÁ, D.C. 10-09-2010

SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

10-90147

21. EXPEDIENTE No.

54. TÍTULO

EMPAQUE QUE TIENE MULTIPLES PAQUETES UNIDOS

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

71. SOLICITANTE

PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.

DOMICILIO

NEUCHATEL, SUIZA

74. APODERADO

LUZ CLEMENCIA DE PAEZ
C.C. 35.456.344 de Usaquén

22. BOGOTÁ, D.C.,



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

PETITORIO

NO. 10-090147-00000-0000
FECHA: 2010/07/25
DE: 10-090147-00000-0000
AS: 10-090147-00000-0000
DE: 10-090147-00000-0000
AS: 10-090147-00000-0000

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE PCT ENTRADA EN FASE NACIONAL

SOLICITUD DE:

1

☒ Patente de Invención.

☐ Patente de Modelo de Utilidad.

☒ Capítulo I.

☐ Capítulo II.

2

SOLICITANTE
(71)

Nombre: **PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.**
Sociedad constituida y existente bajo las
leyes de Suiza.

Dirección: Quai Jeanrenaud 3, CH-2000
Neuchâtel,
Suiza

Domicilio: Neuchâtel,
Suiza

IDENTIFICACIÓN

C.C.

☐

NIT

☐

C.E.

☐

Otro

☐

Cual

Número

3

REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: **LUZ CLEMENCIA DE PAEZ**

Dirección: Carrera 4ª. No. 72-35

Teléfono: 347 36 11

Fax: 211 86 50

E-mail: clientes@cavelier.com

Domicilio: Bogotá, Colombia.

IDENTIFICACIÓN

C.C.

☒

NIT

☐

C.E.

☐

Otro

☐

Cual

Número 35.456.344T.P. 23.555

4

INVENTOR (ES)
(72)

1. Pierre-Alain BARDET

17 Route de Giez,
Les Tuilleries,
CH-1422 Grandson,
Suiza

5

PCT (86)

Solicitud Internacional No. PCT/EP2008/010793

Fecha: 18 de diciembre de 2008

Publicación Internacional No. WO 2009/080274 A1

Fecha: 02 de julio de 2009

6

Título (54)

EMPAQUE QUE TIENE MULTIPLES PAQUETES UNIDOS

7

Clasificación Internacional (51) B65D 005/000

8

Prioridad

SI ☒ NO ☐

(33) País de Origen

EP

(32) Fecha

24 de diciembre de 2007

(31) Número de Solicitud

07255038.7

9

Comprobante de pago No.: 10-57,125

Fecha: 12 de julio de 2010

10

Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 554.000.00.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicaciones adicionales después de la décima reivindicación por.
- ☒ Documento que acredite la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☐ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☒ Otros: VER HOJA DE DOCUMENTOS ANEXOS

11

FIGURA CARACTERÍSTICA

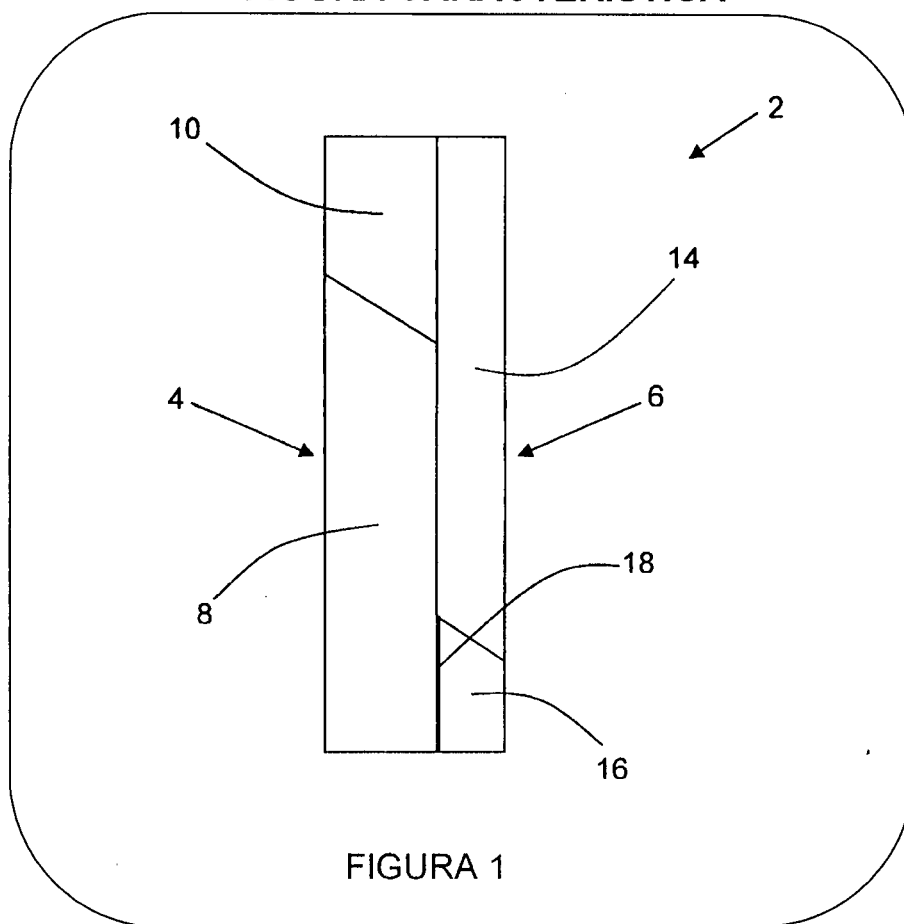


FIGURA 1

12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE:

LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

FIRMA :

Los Tiempos S.A.S.
C.C. 35.456.344 de Usaquén T.P. 23.555

C.C. 35.456.344 de Usaquén T.P. 23.555

SCT

DOCUMENTOS ANEXOS

1. ☒ Publicación Internacional WO 2009/080274 A1

Descripción:

Páginas 8 en el idioma original

Páginas 18 en español

Reivindicaciones: Número (s) 10

Figuras: Número (s) 2

2. ☒ **Forma PCT/ISA/210.** Informe de Búsqueda Internacional.

3. ☒ Extracto de publicación.

**NO SE REALIZARON MODIFICACIONES EN LA FASE
INTERNACIONAL**

Notaría
Sexta

6

DEL CÍRCULO DE BOGOTÁ, D.C.

COPIA NUMERO 5

DE LA ESCRITURA NUMERO:
FECHA: 19/Marzo/2010

1.444

ACTO O CONTRATO:
PODER GENERAL
OTORGANTES:
PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.
LUZ CLEMENCIA DE PAEZ



CERTIFICADO SC 3980-1
PRESTACION DEL
SERVICIO PUBLICO
NOTARIAL
ISO 9001:2000
NTC-ISO 9001:2000



AMPARO QUINTERO ARTURO

NOTARIA SEXTA

CARRERA 9 No. 69-31 - PBX: 317 01 00 - FAX: 314 56 41

Correo Electrónico: notaria6debgta@etb.net.co

7 700021 267736

1



ESCRITURA PUBLICA NUMERO - - - 1444 - - - - -
-- MIL CUATROCIENTOS CUARENTA Y CUATRO -- - - - -
DE FECHA: MARZO DIECINUEVE (19) - - - - -
DEL AÑO DOS MIL DIEZ (2.010) - - - - -

OTORGADA EN LA NOTARIA SEXTA (6a) DEL CIRCULO

DE BOGOTA D.C. -----

CLASE DE ACTO O CONTRATO: PODER ESPECIAL -----

DE: CAVELIER ABOGADOS -----

A: LUZ CLEMENCIA DE PÁEZ, NIDIA OSORIO LÓPEZ, OSCAR FERNANDO
CORREA BARBOSA, EDNA DARMELY SARMIENTO CHARRY y JORGE
CHAVARRO ARIZTIZABAL -----

En la ciudad de Bogotá D.C. República de Colombia, ante mí, AMPARO QUINTERO

ARTURO - - - Notaria sexta (6a.) de éste círculo notarial, se otorgó la

presente escritura pública que se consigna en los siguientes términos: -----

COMPARECENCIA: Con minuta escrita, compareció el señor **CARLOS
ALBERTO GALLÓN GIRALDO**, mayor de edad, vecino de esta ciudad, casado,
identificado con la cédula de ciudadanía No. 19.066.425 de Bogotá, y dijo:-----

ESTIPULACIONES: -----

PRIMERA.- Que obra en su calidad de representante legal de la sociedad
denominada **CAVELIER ABOGADOS** domiciliada en la **Carrera 4 No. 72-35,**
Bogotá, Colombia. -----

SEGUNDA: Que **PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.**, sociedad constituida y
existente bajo las leyes de Suiza, domiciliada en Neuchâtel, Suiza, designó a
CAVELIER ABOGADOS como su representante para la Propiedad Industrial en
Colombia con facultades de nombrar apoderados tal como consta en la copia
auténtica del documento de representación que se protocoliza.-----

TERCERA.- Que en su carácter de representante legal de **CAVELIER
ABOGADOS**, y en desarrollo de la facultad otorgada por **PHILIP MORRIS
PRODUCTS S.A.**, confiere poder a los abogados **LUZ CLEMENCIA DE PAEZ,**
T.P.A. No. 23.555, identificada con cédula de ciudadanía número 35.456.344 de
Usaquen, **NIDIA OSORIO LOPEZ**, T.P.A. No.73.366, identificada con cédula de
ciudadanía número 39.787.682 de Bogotá, **OSCAR FERNANDO CORREA
BARBOSA**, T.P.A. No. 71.027 identificado con cédula de ciudadanía número



12 de agosto 2010
1-2 copias
firmado
May 23-
2010
3-2010
12 JUL 10 9
2010

79.524.634 de Bogotá, **EDNA DARMELY SARMIENTO CHARRY**, T.P.A. 65.794 identificada con cédula de ciudadanía número 52.006.265 de Bogotá y **JORGE CHAVARRO ARIZTIZABAL**, T.P.A. No. 40.119, identificado con cédula de ciudadanía número 16.209.380 de Cartago (Valle), mayores de edad, vecinos de Bogotá, para que representen a la sociedad a cuyo nombre actúa, ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, incluyendo las del orden administrativo, contencioso administrativo y judicial, así como los tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: -----

a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad, diseños industriales, trazado de circuitos integrados, secretos industriales; el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas, de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, enseñas, variedades vegetales, denominaciones de origen e indicaciones de procedencia, su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos -----

b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones, cancelación administrativa o judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, la tutela, la protección de secretos industriales y de nombres de dominio junto con su administración y pago; y en general los procesos civiles, penales, administrativos o contencioso- administrativos, de conciliación, arbitramento, tutela relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan. -----

CUARTO.- Que los apoderados designados están facultados en todos los asuntos arriba determinados para sustituir este mandato, transigir, conciliar, arbitrar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar y ratificar los actos de agentes oficiosos. -----

QUINTO- Que protocoliza con la presente escritura, un certificado expedido por la Cámara de Comercio de Bogotá, que acredita la constitución y personería de la sociedad **CAVELIER ABOGADOS**, igualmente protocoliza copia autenticada del documento de representación otorgado el día 02 de Diciembre de 2009 - - - por **PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.**, documento que está debidamente legalizado -----

PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.

domiciliado (s)
en/of

Neuchâtel, Switzerland

Por el presente nombramos a CAVELIER ABOGADOS, sociedad colectiva constituida de conformidad con las leyes de la República de Colombia, mediante Escritura Pública No. 6233 del 10 de septiembre de 1974, otorgada en la Notaría Sexta del Circuito de Bogotá, domiciliada en Bogotá D.C., con matrícula mercantil No. 00820237 y NIT 860041367-3, domiciliada en la Carrera 4a N° 72-35, Bogotá, Colombia, como nuestra representante en todos los asuntos de Propiedad Industrial, con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales.

CAVELIER ABOGADOS también podrá presentarnos, con las mismas facultades arriba indicadas, ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, autoridades administrativas o jurisdiccionales, tribunales de arbitramento, en asuntos de naturaleza civil, comercial, penal, constitucional, competencia, competencia desleal, administrativa, contencioso administrativa, protección del consumidor, variedades vegetales, nombres de dominio, oposiciones u observaciones, cancelación administrativa y judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, acciones de tutela, la protección de secretos industriales, derecho regulatorio y en general para que nos represente en cualesquiera acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan.

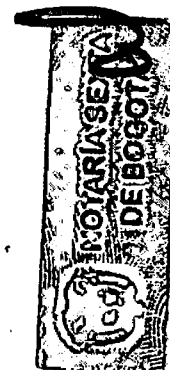
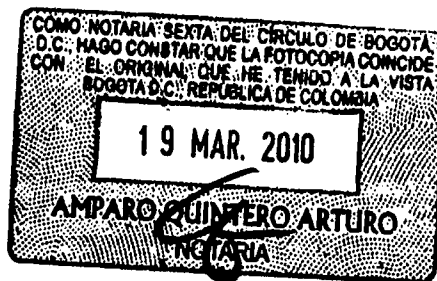
La representante podrá, en nuestro nombre, designar apoderados para actuar ante autoridades administrativas judiciales, por vía extrajudicial y también, ocasionalmente en nuestro nombre, como demandantes, como demandados, como litisconsortes, como agentes oficiosos, como terceros, por llamamiento en garantía o como intervinientes ad excludendum. Dentro de esta autorización, la representante podrá facultar a los apoderados que ella designe para transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir,

© CAVELIER ABOGADOS

Do hereby appoint CAVELIER ABOGADOS, a general partnership organized under the laws of the Republic of Colombia by means of Public Deed No. 6233 of September 10, 1974, granted at Notary Sixth of the Bogota Circuit, domiciled in Bogota D.C., with Mercantile Registration No. 00820237 and Taxpayer Identification Number 860041367-3, domiciled at Carrera 4a N° 72-35, Bogota, Colombia, as our representative for all Industrial Property matters with faculty to receive notifications and appoint attorneys in and out of Court.

CAVELIER ABOGADOS may also represent us, with the same faculties stated above, before any entities or persons, with or without jurisdiction, administrative or jurisdictional authorities, courts of arbitration, in civil, commercial, criminal, constitutional, competition, unfair competition, administrative, administrative contentious, consumer protection, plant varieties, domain names, opposition or observation matters, administrative and Court cancellation, nullity, precautionary measures, licensing, action for writ mandamus, protection of trade secrets, regulatory law and in general represent us in any actions and suits instituted by us or against us.

The representative may, in our name, designate attorneys to act before administrative and judicial authorities, through out-of-court channels, and also procedurally in our name as plaintiff, defendant, joint litigant, representative without power of attorney, third party, when summoned to appear in court or as intervener ad excludendum. Under this authorization, the representative may empower the attorneys appointed thereby to compromise, conciliate, admit the facts of the case, desist, cancel, receive, resign and substitute the



Por/by _____

Firma/Signature _____

Nota:

PARA SOCIEDADES

El documento de Representación deberá ser firmado por el representante legal de la compañía, autenticado ante Notario Público y legalizado*.

El Notario deberá certificar: i) que la compañía existe; ii) que ejerce su objeto social; y iii) que la persona que firma está autorizada para otorgar este documento.

*La legalización podrá ser por Apostilla si el país del otorgante hace parte de la Convención de La Haya del 5 de octubre de 1961 o ante el Cónsul de Colombia en caso contrario.

PARA PERSONAS NATURALES

El documento de Representación deberá ser firmado por el otorgante. El Notario Público deberá certificar que la persona que firma es quien dice ser.

Posteriormente el documento de Representación deberá ser legalizado por Apostilla si el país del otorgante hace parte de la Convención de La Haya del 5 de octubre de 1961 o ante el Cónsul de Colombia en caso contrario.

Note:

FOR CORPORATIONS

The Representation document ought to be signed by the legal representative of the company, notarized and legalized*.

The Notary Public must certify: i) that the company legally exists; ii) that it is in exercise of its corporate purposes; and iii) that the person who signs the Representation document is authorized to do so.

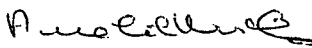
* Legalization may be made by Apostille if the issuing country is a member of the The Hague Convention of October 5, 1961, or before the Colombian Consulate if otherwise.

FOR INDIVIDUALS

The Representation should be signed by the grantor. The Notary Public should certify that the person signing is who he/she purports to be.

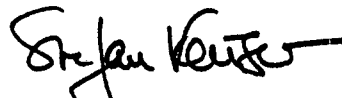
Subsequently, the Representation document should be legalized by Apostille if the issuing country is a member of the The Hague Convention of October 5, 1961 or before the Colombian Consulate if otherwise.

© CAVELIER ABOGADOS

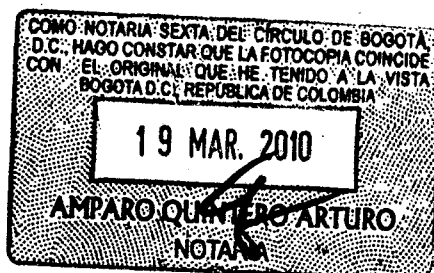


Aurélie Nusbaum, Counsel

PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.
2000 NEUCHATEL



Stefan Kaiser
Patent Counsel
Philip Morris Products S.A.



APOSTILLA

(CONVENCIÓN DE LA HAYA DEL 5 DE OCTUBRE 1961)

1. PAÍS: SUIZA

EL PRESENTE DOCUMENTO PÚBLICO

2. HA SIDO FIRMADO POR: ABOGADO **BLAISE STUCKER**

3. ACTUANDO EN SU CALIDAD DE: NOTARIO

4. LLEVA EL SELLO DE: ABOGADO BLAISE STUCKER, NOTARIO EN
NEUCHÂTEL.

CERTIFICADO

5. EN: NEUCHATEL

6. EL: 2 DE DICIEMBRE DE 2009

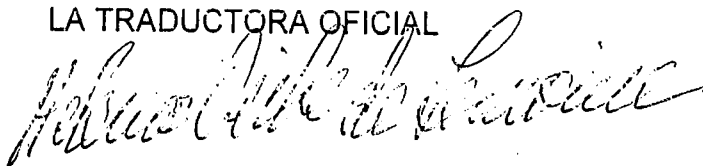
7. POR: LA CANCELLERIA DE ESTADO

8. BAJO EL NO. **2616**

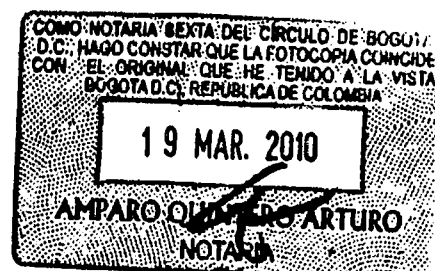
9. SELLO: REPÚBLICA Y CANTÓN DE NEUCHÂTEL

10. FIRMADO: SÉVERINE DESPLAND

LA TRADUCTORA OFICIAL



HELENA URIBE DE LEMOINE



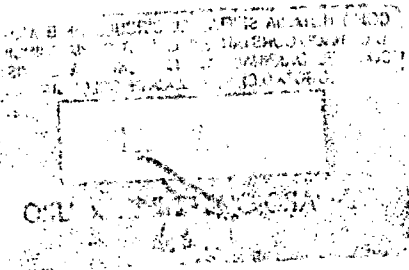
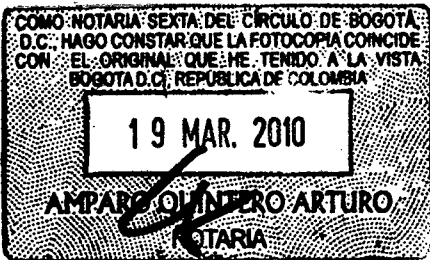
NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD
DEL TEXTO

012400
Helen Unibe
CUPA FIRMADA APUERCE EN EL
DOCUMENTO DE EMPEÑA
AS FUNCIONES INDICADAS

MINISTERIO DE
RELACIONES EXTERIORES

2010 MAR 18 9:40

JEFE DE LEGALIZACIONES
BOGOTA D.C.





01



* 9 0 9 4 8 2 2 8 *

9

CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA

SEDE CHAPINERO

16 DE MARZO DE 2010

HORA 11:18:42

R027783853

PAGINA: 1 de 3

* * * * *

* EN JUNIO DE ESTE AÑO SE ELEGIRAN JUNTA DIRECTIVA Y REVISOR FISCAL *
* DE LA CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA. LAS INSCRIPCIONES DE *
* CANDIDATOS DEBEN HACERSE EN LA PRIMERA QUINCENA DE MAYO. *
* PARA INFORMACION DETALLADA DIRIGIESE A LA SEDE PRINCIPAL, QUINTO *
* PISO, O COMUNICARSE AL SIGUIENTE TELEFONO: 5941000 EXTENSION 2899. *

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL O INSCRIPCION DE DOCUMENTOS

CERTIFICA:

NOMBRE : CAVELIER ABOGADOS

N.I.T. : 860041367-3

DOMICILIO : BOGOTA D.C.

CERTIFICA:

NO: 00820237

CERTIFICA:

CONSTITUCION : QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 0006233 DE NOTARIA SEXTA DE BOGOTA D.C. DEL 10 DE SEPTIEMBRE DE 1974, INSCRITA EL 26 DE SEPTIEMBRE DE 1974 BAJO EL NUMERO 00021234 DEL LIBRO IX, SE CONSTITUYO LA SOCIEDAD CIVIL DENOMINADA: CAVELIER PERDOMO Y CAVELIER.

CERTIFICA :

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 0001000 DE NOTARIA SEXTA DE BOGOTA D.C. DEL 10 DE MARZO DE 1982, INSCRITA EL 5 DE ABRIL DE 1983 BAJO EL NUMERO 00130769 DEL LIBRO IX, LA SOCIEDAD CAMBIO SU NOMBRE DE : CAVELIER PERDOMO Y CAVELIER. POR EL DE : CAVELIER ABOGADOS

CERTIFICA:

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NUMERO 1.000 OTORGADA EN LA NOTARIA 6A. DE BOGOTA EL 10 DE MARZO DE 1.983, INSCRITA EN ESTA CAMARA DE COMERCIO EL 5 DE ABRIL DE 1.983 BAJO EL NUMERO 130769 DEL LIBRO IX, LA SOCIEDAD CAMBIO SU NOMBRE DE: CAVELIER PERDOMO Y CAVELIER, POR EL DE: CAVELIER ABOGADOS, E INTRODUJO OTRAS REFORMAS.

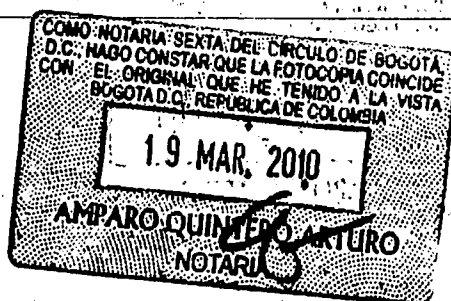
CERTIFICA:

CERTIFICA

QUE POR E.P.NO. 2.034 DE LA NOTARIA 6 DE SANTAFE DE BOGOTA DEL 18 DE ABRIL DE 1.995, INSCRITA EL 27 DE ABRIL DE 1.995 BAJO EL NO. 5.937 DEL LIBRO XIII, LA SOCIEDAD TRASLADO SU DOMICILIO DE LA CIUDAD DE SANTAFE DE BOGOTA D.C. AL MUNICIPIO DE TABIO (CUNDINAMARCA).--.

CERTIFICA:

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 7710 DE LA NOTARIA SEXTA DE BOGOTA DEL 10 DE OCTUBRE DE 1984, INSCRITA EL 15 DE NOVIEMBRE DE 1984 BAJO EL NO. 1559 DEL LIBRO XIII, LA SOCIEDAD CAMBIO SU



NATURALEZA JURIDICA DE SOCIEDAD COMERCIAL A SOCIEDAD CIVIL.

CERTIFICA:

REFORMAS:

ESCRITURAS NO.	FECHA	NOTARIA	INSCRIPCION
842	10-V-1.977	18. BTA.	27-V-1.977-NO. 46.204
3.430	1-VII-1.980	6A. BTA.	3-IX-1.980-NO. 89.582
4.844	10-IX-1.980	6A. BTA.	8-X-1.980-NO. 91.261
432	10-II-1.983	6A. BTA.	1-III-1.983-NO.129.337
7.710	10-X-1.984	6A. BTA.	15-XI-1.984-NO. 1.559
7.305	21-X-1.985	6A. BTA.	18-XI-1.985-NO. 1.906
2.567	29-IV-1.987	6A. BTA.	7-V- 1.987-NO. 2.386
4.278	3-VII-1.987	6A. BTA.	23-VII-1987 NO.215.652
2.657	25- IV-1.988	6A. BTA.	19- V -1988-NO. 2,740
9.033	21-XII-1.990	6A. BTA.	10- I - 1991-NO. 3.786
25	3- I -1.991	6A. BTA.	10- I - 1991-NO. 3.787
1.608	8-III-1.991	6A. BTA.	14-III- 1991-NO. 3.841
2.155	2-IV- 1.991	6A. BTA.	8-IV - 1991-NO. 3.862
797	7-II -1.991	6A. BTA.	7- V -1991-NO. 3.882
1.739	14-III-1.991	6A. BTA.	7- V -1991-NO. 3.881
5.886	21-VIII-1.991	6A. BTA	27-VIII-1991 NO. 4.019
8.596	4-XII -1.991	6A. BTA	16-III -1992 NO. 4.430
1.494	10-III -1.992	6A. BTA.	19-III -1992 NO. 4.436
4.205	8 -VII -1.992	6A. BTA.	15-VII -1992 NO. 4.554
8.829	16-XII -1.992	6A. BTA.	24-XII -1992 NO. 4.819
12	5-I -1.993	6 STAFE BTA	13-I -1993 NO. 4.850
4.877	29-VI -1.993	6 STAFE BTA	7-VII -1993 NO. 5.065
5.216	12-VII -1.993	6 STAFE BTA	16-VII -1993 NO. 5.077
ACTA NO.71	2-IX- 1.993	JUNTA DE SOCIOS	29-IX- 1993 NO. 5.174
2.034	18-IV- 1.995	6 STAFE BTA	27- IV -1995 NO. 5.937
2.227	25-IV-1.995	6 STAFE BTA	18-VIII-1.995 NO. 6.092
7.594	12-XII-1.995	6 STAFE BTA	19- XII-1.995 NO. 6.294
676	11- II-1.997	6 STAFE BTA	14- II -1.997 NO. 6.873

CERTIFICA:

REFORMAS:

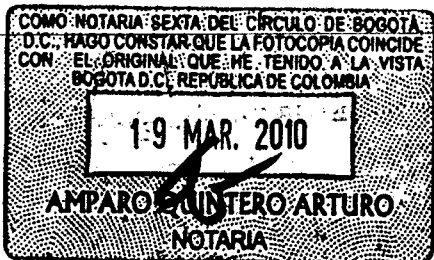
E.P. NO.	FECHA	NOTARIA	CIUDAD	FECHA	NO. INSC.
0004506	1997/07/28	0006	BOGOTA D.C.	1997/09/02	00007115
0002103	1998/04/08	0006	BOGOTA D.C.	1998/04/21	00007426
0005326	1998/08/06	0006	BOGOTA D.C.	1998/08/13	00007544
0005538	1998/08/14	0006	BOGOTA D.C.	1998/08/27	00007564
0007760	1998/11/10	0006	BOGOTA D.C.	1998/11/12	00007644
0006709	1997/11/04	0006	BOGOTA D.C.	2000/12/04	00008481
0003034	2003/05/30	0006	BOGOTA D.C.	2003/06/04	00882729
0003786	2004/07/16	0006	BOGOTA D.C.	2004/07/28	00009703
0001432	2005/03/18	0006	BOGOTA D.C.	2005/04/07	00009917
0004818	2005/08/22	0006	BOGOTA D.C.	2005/08/26	00010008
0005506	2007/07/17	0006	BOGOTA D.C.	2007/07/24	00010841
5453	2009/10/19	0006	BOGOTA D.C.	2009/10/21	00012243

CERTIFICA:

VIGENCIA: QUE LA SOCIEDAD NO SE HALLA DISUELTA. DURACION HASTA EL 10 DE SEPTIEMBRE DE 2024 .

CERTIFICA:

OBJETO SOCIAL: LA SOCIEDAD TENDRA POR OBJETO : EL EJERCICIO DE LA ACTIVIDAD PROFESIONAL DE ABOGADOS. EN DESARROLLO DE ESTE OBJETO LA SOCIEDAD PODRA ADQUIRIR, CONTRAER OBLIGACIONES Y CELEBRAR TODA CLASE DE CONTRATOS DIRECTAMENTE RELACIONADOS Y SUBORDINADOS AL MISMO, INCLUSIVE LOS DE ARRENDAMIENTO, HIPOTECA, MUTUO CON O SIN





01



* 9 0 8 4 8 2 2 9 *

10

CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA

SEDE CHAPINERO

16 DE MARZO DE 2010

HOPA 11.18:42

R027783853

PAGINA: 2 de 3

* * * * *

INTERES, MANDATO CIVIL Y COMERCIAL, Y SOCIEDAD, ASI COMO PARTICIPAR EN ASOCIACIONES CIENTIFICAS, GREMIALES O PROFESIONALES SIN ANIMO DE LUCRO.

CERTIFICA:

CAPITAL Y SOCIOS: \$10,000.00 DIVIDIDO EN 10,000.00 CUOTAS CON VALOR NOMINAL DE \$1.00 CADA UNA, DISTRIBUIDO ASI :

- SOCIO CAPITALISTA (S)

ASOCIACION CAVELIER DEL DERECHO

N.I.T. 000008001722568

NO. CUOTAS: 8,800.00

VALOR: \$8,800.00

GAUDEBERT DE CAVELIER AGNES JEANNE

C.E. 000000000131100

NO. CUOTAS: 1,200.00

VALOR: \$1,200.00

- SOCIO INDUSTRIAL (S)

CHAVARRO JORGE

C.C. 000000016209380

NO. CUOTAS: 0.00

VALOR: \$0.00

SUAREZ DE PAEZ LUZ CLEMENCIA

C.C. 000000035456344

NO. CUOTAS: 0.00

VALOR: \$0.00

PEÑA VALENZUELA DANIEL

C.C. 0000000079518915

NO. CUOTAS: 0.00

VALOR: \$0.00

MARIN RUALES GERMAN HUMBERTO

C.C. 0000000079155665

NO. CUOTAS: 0.00

VALOR: \$0.00

TOTALES

NO. CUOTAS: 10,000.00

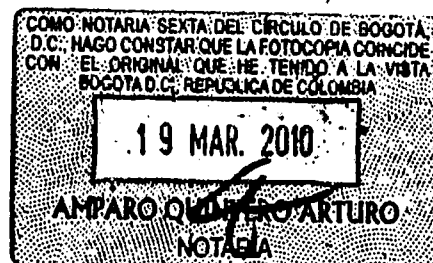
VALOR: \$10,000.00

CERTIFICA:

QUE POR ESCRITURAS PUBLICAS NO. 001431 Y 001432 DEL 18 DE MARZO DE 2005 DE LA NOTARIA 06 DE BOGOTA D.C., INSCRITA EL 07 DE ABRIL DE 2005 BAJO EL NO. 0009918 Y 0009917, RESPECTIVAMENTE DEL LIBRO XIII, DE LAS MIL DOSCIENTAS (1200) PARTES DE INTERES SOCIAL RADICADAS EN CABEZA DE AGNES GAUDEBERT DE CAVELIER, SEISCIENTAS (600) PARTES ESTAN GRAVADAS O AFECTADAS EN PROPIEDAD FIDUCIARIA A FAVOR DE LAS SIGUIENTES PERSONAS : GERMAN CAVELIER FRANCO, ERNESTO CAVELIER FRANCO, JORGE CAVELIER FRANCO, INES CAVELIER FRANCO, GUILLERMO CAVELIER FRANCO, ELENA CAVELIER FRANCO, ALEJANDRO CAVELIER FRANCO, BEATRIZ CAVELIER FRANCO, Y LUCIA CAVELIER FRANCO.

CERTIFICA:

REPRESENTACION LEGAL: EL REPRESENTANTE LEGAL ES EL DIRECTOR. EL SOCIO FUNDADOR GERMAN CAVELIER GAVIRIA TIENDE EL CARACTER DE PRESIDENTE DIRECTOR VITALICIO, PARTICIPA POR DERECHO PROPIO EN EL CONSEJO SUPERIOR Y EN EL CONSEJO DIRECTIVO Y LLEVA LA REPRESENTACION LEGAL DE LA SOCIEDAD CUANDO LO ESTIME PERTINENTE SIN LIMITACION ALGUNA. IGUAL PARTICIPACION Y ATRIBUCIONES TIENDE SU SUPLENTE AGNES GAUDEBERT DE CAVELIER CUANDO OCUPE EL CARGO, EN CASO DE FALTA ABSOLUTA DE GERMAN CAVELIER GAVIRIA. LOS SOCIOS COLECTIVOS ESTAN AUTORIZADOS PARA EJERCER LA REPRESENTACION DE LA SOCIEDAD EN CUALQUIER TIEMPO, SIN PERJUICIO DE LAS DELEGACIONES CONFERIDAS A LOS ORGANOS CREADOS POR LOS PRESENTES



ESTATUTOS

CERTIFICA:

** NOMBRAMIENTOS **

QUE POR NO. 12 DE JUNTA DE SOCIOS DEL 14 DE AGOSTO DE 2009, INSCRITA EL 24 DE SEPTIEMBRE DE 2009 BAJO EL NUMERO 00012200 DEL LIBRO XIII, FUE (RON) NOMBRADO (S):

NOMBRE	IDENTIFICACION
DIRECTOR (REPRESENTANTE LEGAL DE LA ASOCIACIÓN CAVELIER DEL DERECHO)	
GALLON GIRALDO CARLOS	C.C. 000000019066425

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 0004818 DE NOTARIA 6 DE BOGOTA D.C. DEL 22 DE AGOSTO DE 2005, INSCRITA EL 26 DE AGOSTO DE 2005 BAJO EL NUMERO 00010008 DEL LIBRO XIII, FUE (RON) NOMBRADO (S):

NOMBRE	IDENTIFICACION
PRESIDENTE DIRECTOR VITALICIO	
CAVELIER GAVIRIA GERMAN	C.C. 000000002877924
SUPLENTE DEL PRESIDENTE DIRECTOR VITALICIO	
GAUDEBERT DE CAVELIER AGNES JEANNE	C.E. 000000000131100

CERTIFICA:

FACULTADES DEL REPRESENTANTE LEGAL: APARTE DE LAS FACULTADES Y DEBERES QUE DE TIEMPO EN TIEMPO SE LE ASIGNEN POR EL CONSEJO SUPERIOR, EL DIRECTOR TENDRA LAS SIGUIENTES FUNCIONES : A) LA DE REPRESENTAR LEGALMENTE A LA SOCIEDAD ANTE LAS AUTORIDADES DE CUALQUIER ORDEN O NATURALEZA Y ANTE OTRAS PERSONAS NATURALES O JURIDICAS, CON FACULTADES PARA NOVAR, TRANSIGIR, COMPROMETER Y DESISTIR Y PARA COMPARECER EN JUICIOS INCLUSIVE EN AQUELLOS EN DONDE SE DISPUTE LA PROPIEDAD DE BIENES INMUEBLES; B) CUMPLIR Y HACER CUMPLIR LOS ESTATUTOS Y REGLAMENTOS DE LA SOCIEDAD; Y C) CREAR O SUPRIMIR TODOS LOS EMPLEOS QUE SEAN NECESARIOS DE ACUERDO CON EL CONSEJO SUPERIOR PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO DE LA SOCIEDAD, ASIGNARLES FUNCIONES, FIJAR SUS SALARIOS Y NOMBRAR LAS PERSONAS QUE DEBAN DESEMPEÑARLOS, ASI COMO RETIRARLOS Y REEMPLAZARLOS CUANDO HAYA LUGAR. CUANDO CUALQUIERA DE LOS ACTOS INDICADOS EN LA CLAUSULA ANTERIOR SE REFIERA A OPERACIONES CUYO MONTO EXCEDA DE LA SUMA EQUIVALENTE A CIENTO OCHENTA (180) SALARIOS MINIMOS MENSUALES, SU CELEBRACION REQUERIRA LA APROBACION PREVIA DEL CONSEJO SUPERIOR.

CERTIFICA:

** REVISOR FISCAL **

QUE POR ACTA NO. 0000071 DEL 2 DE SEPTIEMBRE DE 1993, INSCRITA EL 29 DE SEPTIEMBRE DE 1993 BAJO EL NUMERO 00005175 DEL LIBRO XIII, FUE (RON) NOMBRADO (S):

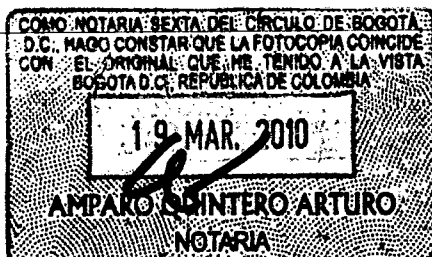
NOMBRE	IDENTIFICACION
REVISOR FISCAL	
RINCON FANDIÑO MIGUEL ALFONSO	C.C. 000000002877024

CERTIFICA:

DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO POR LA LEY 962 DE 2005, LOS ACTOS DE REGISTRO AQUI CERTIFICADOS QUEDAN EN FIRME CINCO (5) DIAS HABILES DESPUES DE LA FECHA DE INSCRIPCION, SIEMPRE QUE NO SEAN OBJETO DE RECURSOS EN LA VIA GUBERNATIVA.

* * * EL PRESENTE CERTIFICADO NO CONSTITUYE PERMISO DE * * *
* * * FUNCIONAMIENTO EN NINGUN CASO * * *

SEÑOR EMPRESARIO, SI SU EMPRESA TIENE ACTIVOS INFERIORES A 30.000 SMLMV Y UNA PLANTA DE PERSONAL DE MENOS DE 200 TRABAJADORES, USTED TIENE DERECHO A RECIBIR UN DESCUENTO EN EL PAGO DE LOS PARAFISCALES DE



22

LEGALISATION :

Vu pour légalisation de la signature sociale de Philip Morris Products S.A., à Neuchâtel, apposée ci-devant par:-----

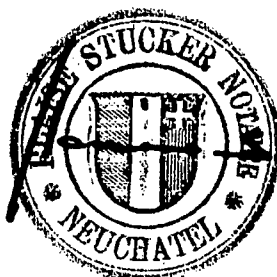
- M. Stefan Kaiser, né le 19 mars 1971, originaire d'Allemagne, à Neuchâtel, Patent Counsel -----

- Mme Aurélie Nusbaum, née à Oullins (France), le 31 janvier 1973, française, fille de Gérard, divorcée, domiciliée à Saint-Légier-La Chiésaz (VD), Counsel -----

qu'elles engagent par leur signature collective à deux. -----

Neuchâtel, le deux décembre deux mille neuf (2 décembre 2009) -----

Rép. Gén. Vol. 84 No 97-----



APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Pays: Suisse

Le présent acte public

2. a été signé par Me Blaise Stucker,

3. agissant en qualité de notaire,

4. est revêtu du sceau/timbre de Me Blaise Stucker, notaire à Neuchâtel/Suisse

Attesté

5. à Neuchâtel

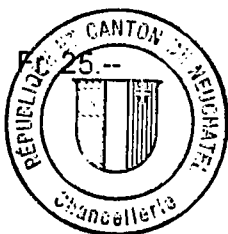
6. le 02/12/2009

7. par la chancellerie d'Etat

8. sous No 2616

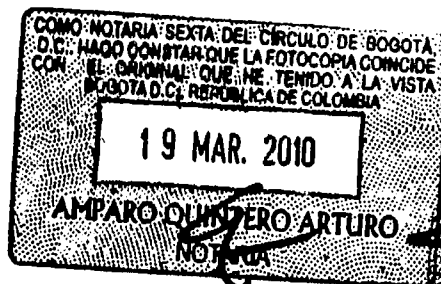
9. Sceau/timbre

10. Signature



Chancellerie d'Etat

Severine Despland



TRADUCCION OFICIAL NO.155/2010.-

EL TEXTO QUE SIGUE ES TRADUCCION FIEL Y COMPLETA DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN INGLES Y FRANCES. LLEVA LA FIRMA Y EL SELLO DE HELENA URIBE DE LEMOINE, TRADUCTORA E INTÉRPRETE OFICIAL POR RESOLUCION NO. 3618 DEL MINISTERIO DE JUSTICIA DE COLOMBIA, DE FECHA 6 DE SEPTIEMBRE, 1972.

TRADUCCIÓN DE LOS SELLOS QUE SE ENCUENTRAN EN EL PODER OTORGADO POR **PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.**, DOMICILIADA NEUCHÂTEL, SUIZA, A **CAVELIER ABOGADOS**

PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A. 2000 NEUCHÂTEL

FIRMADO: AURELIE NUSBAUM, ASESOR

FIRMADO: STEFAN KAISER, ASESOR DE PATENTE

LEGALIZACION

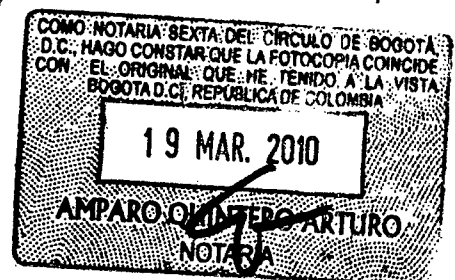
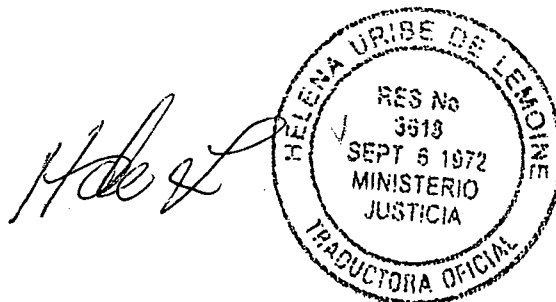
VISTO PARA LEGALIZACION DE LA FIRMA SOCIAL DE PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A. DE NEUCHÂTEL, COLOCADAS POR:

- SEÑOR STEFAN KAISER, NACIDO EL 19 DE MARZO DE 1971, ORIGINARIO DE ALEMANIA, EN NEUCHÂTEL, ASESOR DE PATENTE.
- SEÑORA AURELIE NUSBAUM, NACIDA EN OUIILLINS, FRANCIA, EL 31 DE ENERO DE 1973, FRANCESA, HIJA DE GERARD, DIVORCIADA, DOMICILIADA EN SAINT-LEGIER-LA CHIÉSAZ (VD), ASESOR QUIENES COMPROMETEN A LA SOCIEDAD CON SUS FIRMAS CONJUNTAS.

NEUCHÂTEL, 2 DE DICIEMBRE DE 2009.

REP.GEN. VOL.84 NO. 97

FIRMADO: BLAISE STUCKER, NOTARIO EN NEUCHÂTEL.





01



* 9 0 8 4 8 2 3 0 *

12

CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA

SEDE CHAPINERO

16 DE MARZO DE 2010

HORA 11:18:42

P027783853

PAGINA: 3 de 3

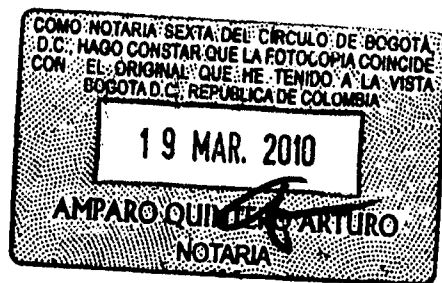
* * * * *

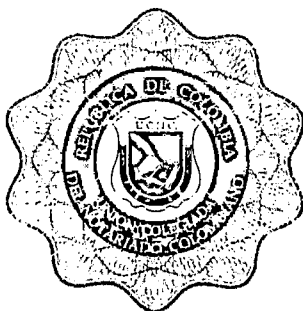
75% EN EL PRIMER AÑO DE CONSTITUCION DE SU EMPRESA, DE 50% EN EL SEGUNDO AÑO Y DE 25% EN EL TERCER AÑO. LEY 590 DE 2000 Y DECRETO 525 DE 2009.

EL SECRETARIO DE LA CAMARA DE COMERCIO,
VALOR : \$ 3,600

DE CONFORMIDAD CON EL DECRETO 2150 DE 1995 Y LA AUTOEJECUCION IMPARTIDA POR LA SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO, MEDIANTE EL OFICIO DEL 18 DE NOVIEMBRE DE 1996, LA FIRMA MECANICA QUE APARECE A CONTINUACION TIENE PLENA VALIDEZ PARA TODOS LOS EFECTOS LEGALES

Sebastian Esteban R





Presente el señor **CARLOS ALBERTO GALLÓN GIRALDO**, domiciliado en Bogotá, identificado como aparece al pie de su firma y manifestó que está conforme con el contenido de esta escritura pública -----

----- **HASTA AQUÍ LA MINUTA PRESENTADA** -----

OTORGAMIENTO Y AUTORIZACION: LEIDA la presente escritura por los comparecientes y habiéndoseles hecho las advertencias sobre los trámites y formalidades de rigor le impartieron su aprobación y para constancia la firman ante mí el NOTARIO QUE AUTORIZA -----

DERECHOS NOTARIALES: \$ 42.860.00 -----

IVA 16% \$ 15.403.00 -----

PAPEL NOTARIAL: esta escritura ha quedado extendida en las hojas de papel sellado notarial números: -----

7-700021-267736 / 7-700021-267729 / -----

EN BLANCO... EN BLANCO

OTORGANTE

Carlos Alberto Gallón Giraldo
CARLOS ALBERTO GALLÓN GIRALDO

1966425 Bn
C.C.

3473611
TEL

REPRESENTANTE LEGAL DE CAVELIER ABOGADOS



AMPARO QUINTERO ARTURO
NOTARIA SEXTA (6a) DE BOGOTA D.C.



ES FIEL Y QUINTA COPIA (FOTOCOPIA) TOMADA DE LA ESCRITURA PUBLICA NUMERO 1444 DE FECHA 19 DE MARZO DE 2010. COPIA QUE EXPIDO EN 08 HOJAS RUBRICADAS EN SUS MARGENES, LA CUAL CARECE DE NOTAS DE REVOCATORIA, MODIFICACION O SUSTITUCION, POR TANTO SE PRESUME VIGENTE EL PODER EN ELLA CONTENIDO.

BOGOTA, D.C. JULIO 13 DE 2010

RESOLUCION 01 DE 2008

LA NOTARIA SEXTA DE BOGOTA D.C.



(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



(43) International Publication Date
2 July 2009 (02.07.2009)

PCT

(10) International Publication Number
WO 2009/080274 A1

(51) International Patent Classification:
B65D 5/00 (2006.01) B65D 5/10 (2006.01)

(21) International Application Number:
PCT/EP2008/010793

(22) International Filing Date:
18 December 2008 (18.12.2008)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
07255038.7 24 December 2007 (24.12.2007) EP

(71) Applicant (for all designated States except US): PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A. [CH/CH]; Quai Jeanrenaud 3, CH-2000 Neuchâtel (CH).

(72) Inventor: BARDET, Pierre-Alain; 17, Route de Giez, Les Tuileries, CH-1422 Grandson (CH).

(74) Agent: TAYLOR, Gillian, Claire; Reddie & Grose, 16 Theobalds Road, London WC1X 8PL (GB).

(81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LF, LG, LS, LT, LU, LV, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, PQ, PS, PU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, HE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, EG, GE, MD, RU, TJ, TM), European (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, NI, TD, TG).

Published:
— with international search report

(54) Title: CONTAINER HAVING MULTIPLE CONNECTED PACKS

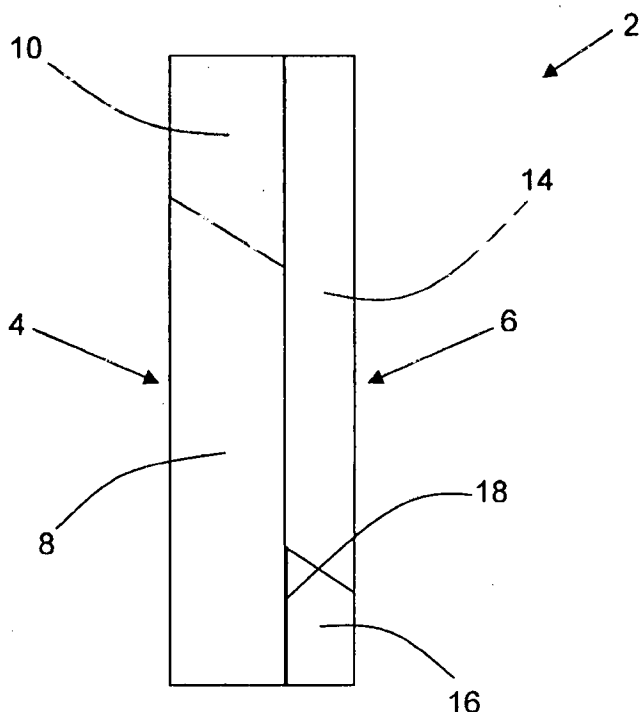


Figure 1

(57) Abstract: A container (2) comprises two or more connected packs (4, 6), at least one for housing a bundle of smoking articles. The container comprises a first pack (4) formed of one or more laminar blanks and having a first wall; and a second, hinge-lid pack (6) formed of one or more laminar blanks and comprising a box part (14) and a lid (16) connected to the box part (14) along a hinge line extending across a back wall of the second pack (6). The laminar blanks for forming the first pack are separate from the laminar blanks for forming the second pack. A wall of the lid (16) of the second pack is affixed to the first wall of the first pack (4).

WO 2009/080274 A1

CONTAINER HAVING MULTIPLE CONNECTED PACKS

The present invention relates to a container comprising two or more connected packs.

Smoking articles and other consumer goods are commonly packaged and sold in hinge-lid containers that comprise a box part and a lid, which is hinged to the back wall of the box part. It is known to package smoking articles in containers comprising two or more hinge-lid packs that are connected together in some way. For example, FR-A-2 614 720 discloses a so-called "booklet pack" for smoking articles comprising two or more cuboid packs connected together and pivotable relative to one another like the covers of a book.

It would be desirable to provide a container comprising two or more connected packs that provides novel ways for the consumer to access the smoking articles or other consumer goods within the container. It would also be desirable to provide a container comprising two or more connected packs that can be manufactured in a simple way.

According to the present invention there is provided a container comprising two or more connected packs, the container comprising a first pack formed of one or more laminar blanks and having a first wall; a second, hinge-lid pack formed of one or more laminar blanks and comprising a box part and a lid connected to the box part along a hinge line extending across a back wall of the second pack, wherein the laminar blanks forming the first pack are separate from the laminar blanks forming the second pack and wherein a wall of the lid is affixed to the first wall of the first pack.

The terms "front", "back", "top" and "bottom" are used in the present specification to describe the relative positions of the components of a hinge-lid pack when the pack is in an upright position. A hinge-lid pack is typically held in an upright position by the consumer during opening of the pack so that the articles in the pack may be removed through the top side of the open pack. When describing containers according to the present invention, these terms are used irrespective of the orientation of the hinge-lid pack being described.

Throughout the specification, the terms are used as follows for a hinge-lid pack. The top wall is the wall of the lid that covers the opening of the box part of the container. The bottom wall is the wall opposite the top wall. The top wall and the bottom wall are connected by a number of upright walls. Typically, the lid and the box part have the following upright walls: a front wall; a back wall; and at least two side walls. However, in a pack with a triangular cross-section the front wall is missing. The hinge is located on the back wall. Where present, the front wall is the wall opposite the back wall. The side walls are the remaining upright walls. Typically, in hinge-lid packs the back wall and the front wall are major walls, that is, they have the biggest surface area of the pack. In so-called side-opening packs the hinge is located on a

27

minor wall, such that the side walls are the major walls of the pack. In packs with a quadratic cross-section the front wall, back wall and side walls are all major walls.

The first pack and the second pack of containers according to the present invention are formed from separate laminar blanks, so that during production of the containers the first and second packs may be formed and filled in separate and independent process steps. The separately formed packs are subsequently connected to each other by affixing, or attaching a wall of the lid of the second pack to the first wall of the first pack.

The first and second packs of containers according to the present invention are connected directly to each other without intermediate connecting panels. Containers according to the present invention can therefore be produced in a simple way using the same blanks as known packs and using apparatus used to manufacture known packs.

Preferably, the first wall of the first pack is the front wall or a side wall. Preferably, the wall of the lid of the second pack affixed to the first wall of the first pack is the front wall of the lid or a side wall of the lid. Advantageously, containers according to the present invention provide a greater external surface area upon which manufacturer or brand logos, trade marks, slogans and other consumer information can be displayed. In preferred embodiments of the invention, a portion of the exterior surface of the first and second packs will only be exposed when the second pack is opened. This portion may therefore be used to display additional information or graphics.

The first pack may be a slide and shell pack comprising an outer shell and an inner slide within the outer shell, or a side opening pack. Also, the second pack may be a sliding lid pack as disclosed in Registered EU Community Design No. 000557590.

Alternatively, and preferably, the first pack is a hinge-lid pack comprising a box part and a lid hinged to the box part. The first hinge-lid pack and the second hinge-lid pack may be connected together such that first hinge-lid pack may be opened independently from the second hinge-lid pack. Alternatively, the first hinge-lid pack and the second hinge-lid pack may be connected together such that the second hinge-lid pack is at least partially open before the first hinge-lid pack can be opened.

Preferably, where the first pack is a hinge-lid pack, the front wall of the lid of the second pack is affixed to the front wall of the box part of the first pack. Particularly preferably, the front wall of the lid of the second hinge-lid pack is affixed to the lower end of the front wall of the box part of the first hinge-lid pack, so that when the second pack is in a closed position the front wall of the first pack lies against the front wall of the second pack. Alternatively, the front wall of the lid of the second pack may be attached to the lower end of the back wall of the first pack.

In an open position, the opening in the box part of the second hinge-lid pack is at the top of the pack. Similarly, in an open position, the opening in the box part of the first hinge-lid pack

is at the top of the pack. This allows the consumer to open both the first hinge-lid pack and the second hinge-lid pack at the same time, without the risk of losing articles housed in either pack.

Containers according to the present invention preferably further comprise retention means to provide resistance to movement of the second pack relative to the first pack from a closed position to an open position, such that a positive force must be applied to move the second pack relative to the first pack. The retention means may comprise any suitable known magnetic fasteners, mechanical fasteners, adhesive fasteners or combinations thereof. For example, the retention means may comprise one or more releasable pressure-actuated hook and loop type fasteners, snap fasteners or other mating plug and socket type fasteners.

In one preferred embodiment of the invention, the first pack is a hinge-lid pack comprising a lid that closes over both the second hinge-lid pack and the box part of the first hinge-lid pack. The lid of the first hinge-lid pack therefore acts as a retention means, holding the first and second hinge-lid packs together with the second pack in a closed position. The lid of the first hinge-lid pack must be opened before the lid of the second hinge-lid pack can be opened. Conversely, the first hinge-lid pack may be opened simply by opening the lid thereof.

At least one of the packs of the containers according to the present invention is for housing a bundle of smoking articles. The smoking articles may be, for example, cigarettes, such as lit end cigarettes or cigarettes for use with electrical smoking systems, cigars or cigarillos. Preferably, the first pack and the second pack are each for housing a separate bundle of cigarettes. Alternatively, one of the first pack or the second pack is for housing one or more items other than a smoking article, for example, cigarette butts, filter components, matches, lighters, cosmetics or an information leaflet or booklet.

Through an appropriate choice of the dimensions thereof, the first pack and the second pack of containers according to the present invention may be designed to house separate bundles of different numbers of cigarettes. Alternatively, or in addition, the first pack and the second pack may be designed to house separate bundles of cigarettes of different dimensions (for example, cigarettes of different length or different circumference). The first pack and the second pack may, for example, be designed to house separate bundles of different numbers of short (for example between about 30 mm and about 75 mm in length), regular size (for example about 80 mm in length), king size (for example about 84 mm in length), super king size, slim, super-slim or wide cigarettes.

Through an appropriate choice of the dimensions of the first pack and the second pack thereof, containers according to the present invention may also be designed to hold different total numbers of smoking articles. For example, containers according to the present invention may comprise a first pack and a second pack for housing, in combination, a total of twenty

regular size cigarettes. The number of smoking articles housed in the first pack may be the same as, or different to, the number of smoking articles housed in the second pack.

Through an appropriate choice of the dimensions thereof, containers according to the present invention or each of the first and second packs thereof may be designed to hold a total of, for example, ten, fifteen, sixteen, seventeen, eighteen, nineteen, twenty, twenty-one or twenty-five smoking articles. These may be arranged in different collations, depending on the total number of smoking articles. For example, the smoking articles may be arranged in one row of six, seven, eight, nine or ten; two rows of five, six, seven, eight, nine or ten; two rows of 5-6, 6-7, 7-8; three rows of 5-5-5, 5-6-5, 6-5-6, 5-6-7, 6-7-6, 7-5-7, 7-6-7, 7-7-7, 8-9-8; four rows of four, five or six.

The length, width and depth of the first pack and the second pack of containers according to the present invention may be such that, when the second pack is in a closed position, the resultant overall dimensions of the containers are, for example, substantially the same as those of known hinge-lid containers holding twenty smoking articles.

Containers according to the present invention may advantageously comprise a first pack and a second pack for housing separate bundles of smoking articles of different types. A wide variety of different types of cigarettes are produced and sold. For example, different types of tobacco having unique characteristic tastes and aromas, such as Burley, Oriental and Virginia tobacco, are used alone or in varying amounts in tobacco blends to produce brands of cigarettes having different characteristic tastes. In addition, both filterless cigarettes and cigarettes having many different types of filter tips are manufactured as well as cigarettes of differing length (for example, regular size, king size or super-king size), circumference (for example, slim or super-slim), strength of taste, resistance to draw and total particulate matter delivery. Furthermore, cigarettes containing flavourings such as menthol are also available.

Containers according to the present invention may comprise a first pack and a second pack for housing separate bundles of cigarettes of a different tobacco blend or flavour. Alternatively, or in addition, containers according to the present invention may comprise a first pack and a second pack for housing separate bundles of cigarettes of a different size (different length, different circumference, or both).

Preferably, the first pack and the second pack of containers according to the present invention are substantially parallelepipedal. More preferably, the first pack and the second pack of containers according to the present invention are substantially cuboid.

Preferably, the first pack and the second pack of containers according to the present invention are of substantially the same shape. The dimensions of the first pack and the second pack of containers according to the present invention may be the same or different. Preferably, the first pack and the second pack of containers according to the present invention are of

different dimensions. More preferably, the first pack and the second pack are of substantially the same length (or height) and width, but of different depth, that is, the same size major walls, but different size minor walls. Preferably, the faces of the first pack and the second pack that abut one another when the packs are closed are of substantially the same dimensions.

The first pack and the second pack of containers according to the present invention may have one or more right-angled longitudinal edges, one or more right-angled transverse edges, one or more rounded longitudinal edges, one or more rounded transverse edges, one or more bevelled longitudinal edges, one or more bevelled transverse edges, or any suitable combination thereof. Preferably, the longitudinal edges of the abutting walls of the two packs are right-angled, such that the container has a smooth side where the edges of the two packs abut.

The first pack and the second pack of containers according to the present invention are preferably formed from one or more folded laminar blanks, more preferably from one or more folded laminar cardboard blanks.

The second pack is preferably adhered to the first wall of the first pack in order to form the container, for example, using hot melt adhesive, contact adhesive or double-sided adhesive tape. However, it will be appreciated that a variety of other known connecting means may be employed to affix the lid of the second pack to the first wall of the first pack such as, for example, hook and loop type fasteners, magnetic fasteners or mating plug and socket type fasteners.

The exterior surfaces of the first pack and the second pack of containers according to the present invention may be printed, embossed, debossed, or otherwise embellished (for example using labels or stickers) with manufacturer or brand logos, trade marks, slogans and other consumer information and indicia. It will be appreciated that the same or different manufacturer or brand logos, trade marks, slogans and other consumer information and indicia may be applied to the exterior surfaces of the first pack and the second pack.

At least one of the walls of the first pack, or the second pack, or both, may be at least partially provided with a higher friction exterior surface in order to improve the consumer's grip on the packs during opening and closing thereof. Preferably, the two side walls of the first pack are at least partially provided with such a high friction surface. Alternatively, or in addition, the first pack, or the second pack, or both, may include a mirrored surface on at least one surface thereof that only becomes exposed when the second pack is open.

The exterior surfaces of the first pack and the second pack may be printed such that when the packs are both closed, the container has the appearance of a single pack. Alternatively, the exterior surfaces of the first pack and the second pack may be printed so that they contrast with each other and it is easy for the consumer to distinguish the packs from each

other. This may be desired, for example, if different brands of smoking articles are housed in the first pack and the second pack, since each of the packs may be printed with marketing and consumer information relating to the brand of smoking articles housed within that pack.

The interior surfaces of the lid of the first pack, or the second pack, or both, may also be printed. For example, the interior surfaces of the lid of the second pack may be printed with a continuation of the image that is printed on the first wall of the first pack, so that the image is continued or completed when the second pack is in its open position and the interior surfaces of the lid of the second pack are exposed.

The container may be printed with indicia to indicate the direction in which to open the packs, for example, with one or more arrows, or explanatory text.

Containers according to the present invention may comprise more than two packs, for example, three, four, five or six packs. Third and subsequent packs may be connected to one or more other packs in the same or a different manner to that in which the first pack and the second pack are connected. For example, a third hinge-lid pack may be incorporated into the container described above, in which the front wall of the lid of the second hinge-lid pack is affixed to the front wall of the box part of the first pack, by attaching the front wall of the lid of the third pack to the front wall of the box part of the second pack. In the closed position, the third pack lies between the first pack and the second pack with the lid of the second pack closed over both the third pack and the box part of the second pack. In order to open the second pack, the box part of the second pack and the third pack are together rotated about the hinge line in the back wall of the second pack, away from the first pack, (in the same way as described above to open the second pack in a container according to the present invention having only two packs). The third pack can then be opened by rotating it about the hinge line in the back wall thereof, away from the second pack. The third pack may house the same or different smoking articles or other items to the first pack and the second pack.

Containers according to the present invention may be shrink wrapped, or otherwise over wrapped with a transparent polymeric film of, for example, polyethylene or polypropylene, in a known manner. Where containers according to the present invention are over wrapped, the over wrapper may include a tear tape. Preferably, the tear tape extends in a vertical direction around the pack, so that the entire over wrap is removed when the consumer pulls on the tear tape.

The present invention also provides a method for producing containers according to the present invention, as described above. The method comprises: forming the first pack from one or more laminar blanks; forming the second pack from one or more laminar blanks; applying adhesive to a wall of the lid of the second pack; and affixing the wall of the lid of the second pack to which the adhesive has been applied to the first wall of the first pack.

Preferably, the application of the adhesive and the affixing of the second pack to the first pack are carried out in line. Advantageously, therefore, only simple modifications to existing methods and apparatus for making known packs are required in order to incorporate the additional steps required for producing containers according to the present invention.

The invention will be described, by way of example only, with reference to the accompanying drawings in which:

Figure 1 shows a side view of a container according to a preferred embodiment of the present invention, with the first pack and the second pack both in a closed position; and

Figure 2 illustrates a method for opening the second pack of the container shown in Figure 1.

The container 2 shown in Figures 1 and 2 is substantially rectangular cuboidal in shape and comprises a first hinge-lid pack 4 connected to a second hinge-lid pack 6. The first hinge-lid pack 4 contains a wrapped bundle of two rows of filter cigarettes and has a construction similar to that of known hinge-lid cigarette packs, with a box part 8 and a lid 10 hinged to the back wall of the box part 8. The second hinge-lid pack 6 contains a wrapped bundle 12 of one row of filter cigarettes and also has a construction similar to that of known hinge-lid cigarette packs, with a box part 14 and a lid 16 hinged to the back wall of the box part 14. The first pack 4 and the second pack 6 are both rectangular cuboidal in shape and have the same height and width as each other; however, the depth of the second pack 6 is approximately half of the depth of the first pack 4, since it contains one less row of cigarettes.

The front wall of the lid 16 of the second pack 6 is affixed, by means of an adhesive 18, to the bottom end of the front wall of the box part 8 of the first pack 4, such that the top wall of the lid 16 of the second pack 6 and the bottom wall of the box part 8 of the first pack 4 are substantially co-planar and form the bottom wall of the container 2. As shown in Figure 1, when the first pack 4 and the second pack 6 are both in a closed position, their front faces lie against one another with their front walls substantially coinciding, so that the front face of the first pack is entirely covered by the second pack and vice versa.

Figure 2 illustrates one possible method of opening the second pack in order to access the cigarettes housed therein. The first pack 4 is held in an upright position while the box part 14 of the second pack 6 is rotated away from the first pack 4 about the hinge line in the back wall of the second pack 6, in the direction shown by the arrow in Figure 2. The lid 16 of the second pack 6 remains attached to the first pack and therefore as the box part 14 of the second pack 6 is rotated away from the first pack 4 the opening in the box part 14 of the second pack 6 is exposed.

25

- 8 -

Once the second pack 6 has been at least partially opened, the first pack 4 can be opened by pivoting the lid 10 of the first pack 4 about the hinge line in the back wall of the first pack 4.

To form a container 2 as described above, the first hinge-lid pack 4 and the second hinge-lid pack 6 are each formed from a laminar cardboard blank, in a known manner, and filled with a wrapped bundle of cigarettes. Adhesive 18 is applied to the front wall of the lid 16 of the second pack 6 and the front wall of the lid 16 of the second pack 6 with the adhesive 18 applied thereto is affixed to the bottom end of the front wall of the first pack 4, so that the first 4 and second 6 packs are lined up with each other to provide a rectangular cuboidal container 2. The container 2 comprising the connected first 4 and second 6 packs is then over wrapped in a known manner with a transparent film (not shown).

CLAIMS

1. A container (2) comprising two or more connected packs (4,6), the container comprising:
a first pack (4) formed of one or more laminar blanks and having a first wall;
a second, hinge-lid pack (6) formed of one or more laminar blanks and comprising a box part (14) and a lid (16) connected to the box part (14) along a hinge line extending across a back wall of the second pack (6),
wherein the laminar blanks for forming the first pack are separate from the laminar blanks for forming the second pack and wherein a wall of the lid (16) is affixed to the first wall of the first pack (4).
2. A container (2) according to claim 1 wherein the front wall of the lid (16) of the second pack (6) is affixed to the first wall of the first pack (4).
3. A container (2) according to claim 2 wherein the front wall of the lid (16) of the second pack (6) is affixed to the bottom of the first wall of the first pack (4) such that when the second pack (6) is in a closed position, the front wall thereof lies against the first wall of the first pack (4).
4. A container according to any preceding claim wherein the first pack is a slide and shell pack.
5. A container (2) according to any of claims 1 to 3 wherein the first pack (4) is a hinge-lid pack comprising a box part (8) and a lid (10) hinged to the box part (8).
6. A container (2) according to claim 5 wherein the front wall of the lid (16) of the second pack (6) is affixed to the front wall of the box part (8) of the first pack (4).
7. A container according to claim 6 wherein the first pack comprises a lid that closes over the second pack when the second pack is in a closed position.
8. A container (2) according to any preceding claim wherein the first pack (4) and the second pack (6) are of different dimensions.
9. A container according to any preceding claim further comprising a third hinge-lid pack comprising a box part and a lid connected to the box part along a hinge line extending across a

LS

- 10 -

back wall of the third pack, wherein a wall of the lid of the third pack is affixed to the front wall of the second pack.

10. A method of producing a container (2) according to any of claims 1 to 9 comprising:
 - forming the first pack (4) from one or more laminar blanks;
 - forming the second pack (6) from one or more laminar blanks, different to the one or more laminar blanks for forming the first pack;
 - applying adhesive (16) to a wall of the lid (16) of the second pack (6); and
 - affixing the wall of the lid (16) of the second pack (6) to which the adhesive (18) has been applied to the first wall of the first pack (4).

- 1/1 -

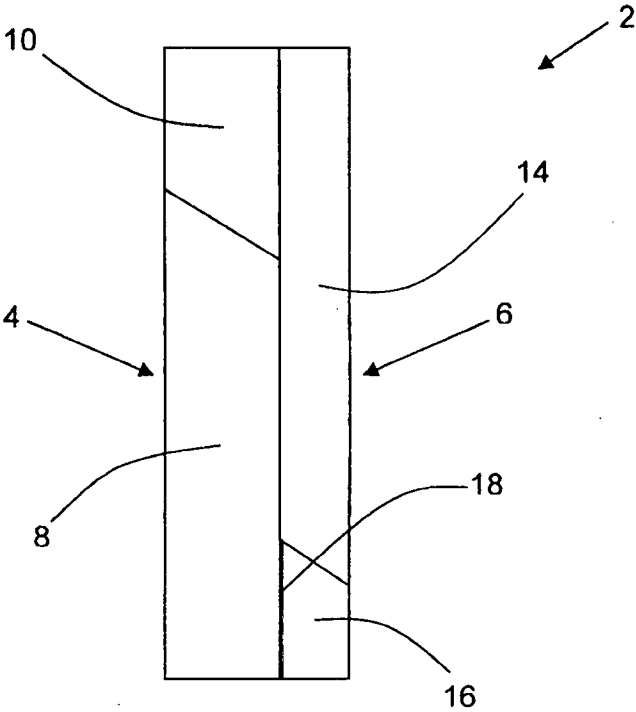


Figure 1

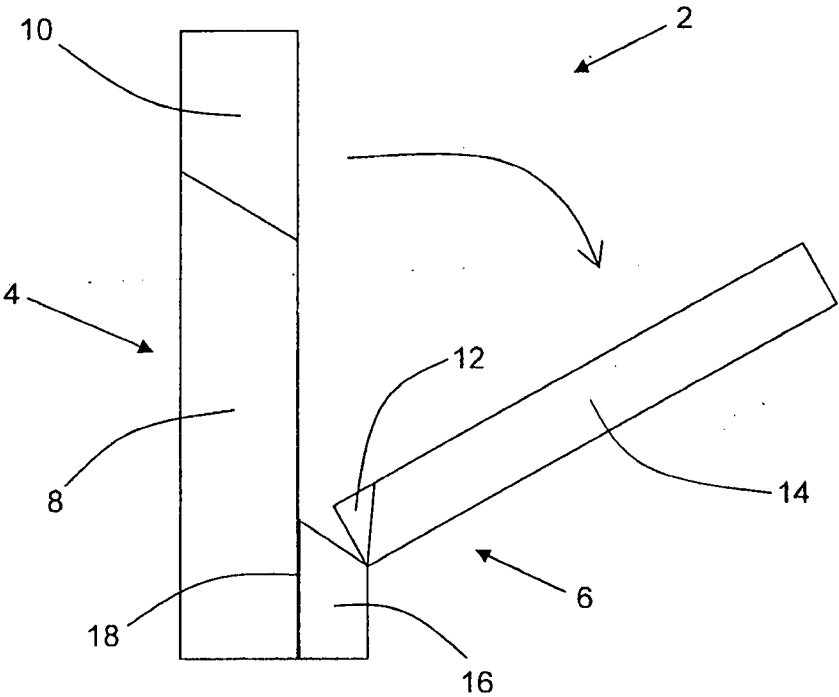


Figure 2

(54) **Título:** EMPAQUE QUE TIENE MÚLTIPLES PAQUETES UNIDOS

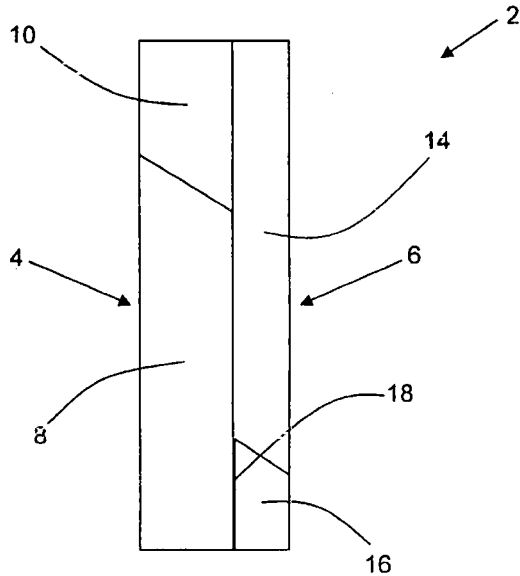


FIGURA 1

(56) **Resumen:** Un empaque (2) que comprende dos o más paquetes unidos (4, 6) por lo menos uno para contener un grupo de artículos para fumar. El empaque comprende un primer paquete (4) formado con uno o más blancos de lámina y que tiene una primera pared; y

un segundo paquete de tapa abisagrada (6) formado con uno o más blancos de lámina y que comprende una parte de la caja (14) y una tapa (16) unida a una parte de la caja (14) a lo largo de una línea bisagra que se extiende a través de la pared posterior del segundo paquete (6). Los blancos de lámina que forman el primer paquete están separados de los blancos de lámina que forman el segundo paquete. Una pared de la tapa (16) del segundo paquete está adherida a la primera pared del primer paquete (4).

EMPAQUE QUE TIENE MÚLTIPLES PAQUETES UNIDOS

La presente invención está relacionada con un empaque que comprende dos o más paquetes unidos.

Los artículos para fumar y otros bienes de consumo comúnmente se empaquetan y venden en empaques de tapa abisagrada que constan de una caja y una tapa, la cual está abisagrada a la pared posterior de la parte de la caja. Se sabe que se empaquetan artículos para fumar en empaques que comprenden dos o más paquetes de tapa abisagrada que están unidos de alguna manera. Por ejemplo la FR-A- 614 720 divulga el llamado "paquete libreta" para artículos para fumar que consta de dos o más paquetes cuboides unidos y que pivotan entre sí como las cubiertas de un libro.

Sería deseable proporcionar un empaque que conste de dos o más paquetes unidos que proporcione al consumidor formas novedosas para acceder a los artículos para fumar u otros bienes de consumo que están dentro del empaque. También sería deseable proporcionar un empaque que conste de dos o más paquetes unidos que pueda ser fabricado en una forma sencilla.

De acuerdo con la presente invención se proporciona un empaque que comprende dos o más paquetes unidos, comprendiendo el empaque un primer paquete formado de uno o más blancos de lámina que tiene una primera pared; un segundo paquete de tapa abisagrada formado con uno o más blancos de lámina y que comprende una parte de la caja y una tapa unida a la parte de la caja a lo largo de una línea bisagra que se extiende a

través de la pared posterior del segundo paquete, en donde los blancos de lámina que forman el primer paquete está separados de los blancos de lámina que forman el segundo paquete y en donde la pared de la tapa está adherida a la primera pared del primer paquete.

Los términos "frontal", "posterior" "superior" e "inferior" se usan en la presente especificación para describir las posiciones relativas de los componentes del paquete de tapa abisagrada cuando el paquete está en una posición vertical. Un paquete de tapa abisagrada por lo general se mantiene en una posición vertical por el consumidor durante la abertura del paquete de manera que los artículos en el paquete puedan ser removidos por el lado superior del paquete abierto. Cuando se describen empaques de acuerdo con la presente invención, esos términos se usan irrespectivamente de la orientación del paquete de tapa abisagrada que se describa.

En toda la especificación, los términos para un paquete de tapa abisagrada son como sigue: La pared superior es la pared de la tapa que cubre la abertura de la parte de la caja del empaque. La pared inferior es la pared opuesta a la pared superior. La pared superior y la pared inferior están unidas por una cantidad de paredes verticales. Por lo general, la tapa y la parte de la caja tienen las siguientes paredes verticales: una pared frontal, una pared posterior y por lo menos dos paredes laterales. Sin embargo, en un paquete con sección transversal triangular se pierde la pared frontal. La bisagra está ubicada en la pared posterior. Cuando está presente, la pared frontal

es la pared opuesta a la pared posterior. Las paredes laterales son las paredes verticales restantes. Por lo general, en los paquetes de tapa abisagrada la pared posterior y la pared frontal son las paredes principales, esto es, tienen la mayor superficie del paquete. En los llamados paquetes para abrir lateralmente la bisagra está ubicada sobre una pared menor, tal que las paredes laterales son las paredes principales del paquete. En paquetes con sección transversal cuadrada la pared frontal, la pared posterior y las paredes laterales son paredes principales.

El primer paquete y el segundo paquete de los empaques de acuerdo con la presente invención se forman a partir de blancos de lámina separados, de manera que durante la producción de los empaques el primero y el segundo paquetes puedan formarse y llenarse en etapas del proceso separadas e independientes. Los paquetes formados separadamente se unen subsecuentemente entre sí por la adhesión o el adosado de una pared de la tapa del segundo paquete a la primera pared del primer paquete.

El primero y el segundo paquetes de empaques de acuerdo con la presente invención están unidos directamente entre sí, sin paneles de conexión intermedios. Los empaques de acuerdo con la presente invención pueden, por lo tanto, ser producidos en forma sencilla usando los mismos blancos como en los paquetes conocidos y usando los equipos que se emplean para fabricar los paquetes conocidos.

Preferentemente, la primera pared del primer paquete es la pared frontal o una pared lateral. Preferentemente la pared de

la tapa del segundo paquete que se adhiere a la primera pared del primer paquete es la pared frontal de la tapa o una pared lateral de la tapa. Ventajosamente, los empaques de acuerdo con la presente invención proporcionan un área superficial más grande sobre la cual se puede presentar información del fabricante, el logotipo de la marca, la marca registrada, los lemas y otra información para el consumidor. En modalidades preferidas de la invención, una porción de la superficie exterior del primer y segundo paquetes estarán expuestas solamente cuando el segundo paquete se abra. Esta porción puede por lo tanto ser usada para presentar información adicional o gráficos.

El primer paquete puede ser un paquete de cubierta y deslizador que comprende una cubierta exterior y un deslizante interior dentro de la cubierta exterior o paquete para abrir lateralmente. También, un segundo paquete puede ser un paquete con tapa deslizante como se divulga en Registered EU Community Design No. 000557590.

Alternativamente, y preferentemente, el primer paquete es un paquete de tapa abisagrada que comprende una parte de la caja y una tapa abisagrada a la parte de la caja. El primer paquete de tapa abisagrada y el segundo paquete de tapa abisagrada pueden unirse de tal manera que el primer paquete de tapa abisagrada puede abrirse independientemente del segundo paquete de tapa abisagrada. Alternativamente el primer paquete de tapa abisagrada y el segundo paquete de tapa abisagrada pueden estar los dos unidos de tal manera que el segundo paquete de tapa

abisagrada está por lo menos parcialmente abierto antes de poder abrir el primer paquete de tapa abisagrada.

Preferentemente, donde el primer paquete es un paquete de tapa abisagrada, la pared frontal de la tapa del segundo paquete está adherida a la pared frontal de la parte de la caja del primer paquete. Con preferencia particular, la pared frontal de la tapa del segundo paquete de tapa abisagrada está adherida a la parte más baja de la pared frontal de la parte de la caja del primer paquete de tapa abisagrada, de manera que cuando el segundo paquete está en posición cerrada, la pared frontal del primer paquete de tapa abisagrada yace contra la pared frontal del segundo paquete. Alternativamente, la pared frontal de la tapa del segundo paquete puede estar adosada al extremo más bajo de la pared posterior del primer paquete.

En una posición abierta, la abertura en la parte de la caja del segundo paquete de tapa abisagrada está en la parte superior del paquete. De manera similar, la abertura en la parte de la caja del primer paquete de tapa abisagrada está en la parte superior del paquete. Esto permite al consumidor abrir tanto el primer paquete de tapa abisagrada como el segundo paquete de tapa abisagrada al mismo tiempo, sin el riesgo de perder artículos contenidos en cualquiera de los paquetes.

Los empaques de acuerdo con la presente invención preferiblemente comprenden, en forma adicional, medios de retención para proporcionar resistencia al movimiento del segundo paquete en relación al primer paquete, desde una posición cerrada a una posición abierta, de modo tal que deba

aplicarse una fuerza positiva para mover el segundo paquete en relación al primer paquete. Los medios de retención pueden consistir en cualesquiera entre seguros magnéticos, seguros mecánicos, seguros adhesivos apropiados conocidos, o, combinaciones de los mismos. Por ejemplo, los medios de retención pueden consistir en uno o más seguros liberables del tipo gancho y argolla accionados a presión, seguros rápidos u otros cierres acoplables del tipo toma y enchufe.

En una modalidad preferida de la invención, el primer paquete es un paquete de tapa abisagrada que comprende una tapa que cierra tanto sobre el segundo paquete de tapa abisagrada como sobre la parte de la caja del primer paquete de tapa abisagrada. La tapa del primer paquete de tapa abisagrada actúa por lo tanto como un medio de retención, manteniendo el primer y el segundo paquetes de tapa abisagrada juntos, con el segundo paquete en posición cerrada. La tapa del primer paquete de tapa abisagrada debe ser abierta antes que la tapa del segundo paquete de tapa abisagrada pueda ser abierta. Recíprocamente, el primer paquete de tapa abisagrada puede ser abierto simplemente al abrir la tapa del mismo.

Por lo menos uno de los paquetes de los empaques de acuerdo con la presente invención es para contener un grupo de artículos para fumar. Los artículos para fumar pueden ser, por ejemplo, cigarros tales como cigarros con extremo para encender, o cigarros para usar con sistemas electrónicos para fumar, puros o tabacos. Preferentemente, el primer paquete y el segundo paquete son para contener, cada uno por separado, un grupo de

cigarrillos. Alternativamente, uno entre el primer paquete o el segundo paquete es para contener uno o más ítems diferentes a los artículos para fumar, por ejemplo, colillas de cigarros, componentes de filtro, fósforos, encendedores, cosméticos o un folleto informativo, o una libreta.

Por selección apropiada de las dimensiones de los mismos, el primer paquete y el segundo paquete de los empaques de acuerdo con la presente invención pueden ser diseñados para contener grupos separados de diferente cantidad de cigarrillos. Alternativamente, o adicionalmente, el primer paquete y el segundo paquete pueden ser diseñados para contener grupos separados de cigarrillos de diferentes dimensiones (por ejemplo, cigarrillos de diferentes longitud o diferente circunferencia). El primer paquete y el segundo paquete pueden, por ejemplo, estar diseñados para contener grupos separados de diferentes cigarrillos pequeños (por ejemplo entre cerca de 30 mm y cerca de 75 mm de longitud), de tamaño normal (por ejemplo cerca de 80 mm de longitud) de tamaño extra grande (por ejemplo cerca de 84 mm de longitud) de tamaño super-extra grande, delgados, super-delgados, o gruesos.

Por una apropiada escogencia de las dimensiones del primer paquete y del segundo paquete de los mismos, los empaques de acuerdo con la presente invención pueden también ser diseñados para contener diferentes cantidades totales de artículos para fumar. Por ejemplo, los empaques de acuerdo con la presente invención pueden comprender un primer paquete y un segundo paquete para contener, en combinación, un total de veinte

cigarrillos de tamaño normal. La cantidad de artículos contenidos en el primer paquete puede ser la misma que, o diferente a, la cantidad de artículos para fumar contenidos en el segundo paquete.

Por una apropiada escogencia de las dimensiones de los mismos, los empaques de acuerdo con la presente invención o cada uno de los primeros y de los segundos paquetes de los mismos pueden ser diseñados para contener un total de, por ejemplo, diez, quince, dieciséis, diecisiete, dieciocho, diecinueve, veinte, veintiuno, o veinticinco artículos para fumar. Estos pueden disponerse en cotejos diferentes, dependiendo de la cantidad total de artículos para fumar. Por ejemplo los artículos para fumar pueden disponerse en una fila de seis, siete, ocho, nueve, o diez; dos filas de seis, siete, ocho, nueve, o diez, dos filas de 5-6, 6-7, 7-8; tres filas de 5-5-5, 5-6-5, 6-5-6, 5-6-7, 6-7-6, 7-5-7, 7-6-7, 7-7-7, 8-9-8; cuatro filas de cuatro, cinco o seis.

La longitud, la anchura, y la profundidad del primer paquete y del segundo paquete de los empaques de acuerdo con la presente invención puede ser tal que cuando el segundo paquete está en posición cerrada, las dimensiones totales resultantes de los paquetes sean, por ejemplo, sustancialmente la mismas que las de los paquetes de tapa abisagrada conocidos que contienen veinte artículos para fumar.

Los empaques de acuerdo con la presente invención pueden incluir ventajosamente un primer paquete y un segundo paquete para contener grupos separados de artículos para fumar de

diferentes tipos. Una amplia variedad de diferentes tipos de cigarrillos se producen y venden. Por ejemplo, diferentes tipos de tabaco que tienen sabores y aromas característicos únicos, tales como tabacos Burley, Oriental y Virginia, se usan solos o en cantidades variadas en mezclas de tabaco para producir marcas de cigarrillos que tienen sabores característicos diferentes. Además, se fabrican tanto cigarrillos sin filtro y cigarrillos que tienen muchos diferentes tipos de extremos filtrantes como cigarrillos de diferente longitud (por ejemplo tamaño normal, extra grande, súper extra grande), diferente circunferencia (por ejemplo, delgados o súper delgados), diferente concentración del sabor, diferente resistencia a la chupada y diferente liberación total de material particulado. Además, también están disponibles cigarrillos que contienen saborizantes tales como mentol.

Los empaques de acuerdo con la presente invención pueden comprender un primer paquete y un segundo paquete para contener grupos separados de cigarrillos de diferentes mezclas de tabaco o diferentes sabores. Alternativamente, o además, los empaques de acuerdo con la presente invención pueden comprender un primer paquete y un segundo paquete para contener grupos separados de cigarrillos de diferente tamaño (diferente longitud, diferente circunferencia o ambos).

Preferiblemente, el primer paquete y el segundo paquete de los empaques acordes a la presente invención son sustancialmente paralelepípedos. Más preferiblemente, el primer paquete y el

segundo paquete de los empaques acordes a la presente invención son sustancialmente cuboides.

Preferentemente, el primer paquete y el segundo paquete de los empaques de acuerdo con la presente invención sustancialmente son de la misma forma. Las dimensiones del primer paquete y del segundo paquete de los empaques de acuerdo con la presente invención pueden ser iguales o diferentes. Preferentemente, el primer paquete y el segundo paquete de los empaques de acuerdo con la presente invención son de diferentes dimensiones. Más preferentemente, el primer paquete y el segundo paquete sustancialmente son de la misma longitud (o altura) y anchura pero de diferente profundidad esto es, las paredes principales del mismo tamaño pero las paredes menores de diferente tamaño. Preferentemente, las caras del primer paquete y del segundo paquete que colindan uno con otro cuando los paquetes están cerrados sustancialmente son de las mismas dimensiones.

El primer paquete y el segundo paquete de los empaques de acuerdo con la presente invención pueden tener uno o más bordes longitudinales en ángulo recto, uno o más bordes transversales en ángulo recto, uno o más bordes longitudinales redondos, uno o más bordes transversales redondos, uno o más bordes longitudinales biselados, uno o más bordes transversales biselados o cualquier combinación apropiada de los mismos. Preferentemente, los bordes longitudinales de las paredes colindantes de los dos paquetes están en ángulo recto, de manera que el empaque tenga un lado aplanado donde colindan los bordes de los dos paquetes.

El primer paquete y el segundo paquete de los empaques de acuerdo con la presente invención están preferentemente formados de uno o más blancos de lámina doblados, más preferentemente de uno o más blancos de lámina de cartulina doblados.

El segundo paquete está preferentemente adherido a la primera pared del primer paquete con el fin de formar el empaque, por ejemplo, usando adhesivo caliente fundido, adhesivo de contacto o cinta adhesiva de doble cara. Sin embargo, podrá apreciarse que una variedad de otros medios de unión conocidos pueden ser empleados para adherir la tapa del segundo paquete a la primera pared del primer paquete tal como, por ejemplo, seguros del tipo de gancho y argolla, seguros magnéticos o seguros acoplables del tipo toma y enchufe.

Las superficies exteriores del primer paquete y del segundo paquete de los empaques de acuerdo con la presente invención pueden ser impresas, repujadas, labradas o embellecidas de otras formas (usando, por ejemplo, etiquetas o calcomanías) con el logotipo del fabricante o de la marca, marcas registradas, lemas y otras informaciones e indicaciones para el consumidor. Se apreciará que los mismos o diferentes logotipos del fabricante y de la marca, marcas registradas, lemas y otras informaciones e indicaciones para el consumidor pueden ser aplicados a las superficies exteriores del primer paquete y del segundo paquete.

Por lo menos una de las paredes del primer paquete, o del segundo paquete, o de ambos, puede ser provista, al menos

parcialmente, con una superficie exterior con más alta fricción con el fin de mejorar el agarre del consumidor sobre los paquetes durante la abertura y el cierre de los mismos. Preferentemente, las dos paredes laterales del primer paquete están por lo menos parcialmente provistas con tal superficie de alta fricción. Alternativamente, o además, el primer paquete, o el segundo paquete, o ambos, pueden incluir una superficie reflejante sobre por lo menos una superficie de los mismos que solo llegue a estar expuesta cuando el segundo paquete está abierto.

Las superficies exteriores del primer paquete y el segundo paquete pueden ser impresas de modo que cuando los dos paquetes estén cerrados, el empaque tenga la apariencia de un paquete sencillo. Alternativamente, las superficies exteriores del primer paquete y del segundo paquete pueden ser impresas de modo que ellas contrasten entre si y sea fácil para el consumidor distinguir un paquete del otro. Esto sería deseable si, por ejemplo, diferentes marcas de artículos para fumar están contenidas en el primer paquete y en el segundo paquete, puesto que cada uno de los paquetes puede ser impreso con la propaganda y la información para el usuario relativo a la marca de los artículos para fumar contenidos dentro del paquete.

Las superficies interiores de la tapa del primer paquete, o del segundo paquete, o de ambos, también pueden ser impresas. Por ejemplo, las superficies interiores de la tapa del segundo paquete pueden ser impresas con la continuación de la imagen que está impresa en la primera pared del primer paquete, de

manera que la imagen sea continua o se complete cuando el segundo paquete esté en su posición abierta y las superficies interiores de la tapa del segundo paquete estén expuestas.

Los empaques pueden ser impresos con símbolos para indicar la dirección en la cual abrir los paquetes, por ejemplo, con una o más flechas, o con textos explicativos.

Los empaques de acuerdo con la presente invención pueden comprender más de dos paquetes por ejemplo tres, cuatro, cinco o seis paquetes. El tercero y los paquetes subsecuentes pueden estar unidos a uno o más de los otros paquetes en la misma o en diferente manera en la que están unidos el primer paquete y el segundo paquete. Por ejemplo, un tercer paquete de tapa abisagrada puede ser incorporado en el empaque descrito anteriormente, en el que la pared frontal de la tapa del segundo paquete de tapa abisagrada se adhiere a la pared frontal de la parte de la caja del primer paquete, por adherencia de la pared frontal de la tapa del tercer paquete a la pared frontal de la parte de la caja del segundo paquete. En posición cerrada el tercer paquete yace entre el primer paquete y el segundo paquete con la tapa del segundo paquete cerrada tanto sobre la tapa del tercer paquete como sobre la parte de la caja del segundo paquete. Con el fin de abrir el segundo paquete, la parte de la caja del segundo paquete y el tercer paquete se rotan juntos alrededor de la línea bisagra en la pared posterior del segundo paquete, hacia afuera desde el primer paquete (en la misma forma como se describió anteriormente para abrir el segundo paquete en un empaque de

acuerdo a la presente invención que tiene solamente dos paquetes). Entonces el tercer paquete puede ser abierto al rotarlo alrededor de la línea bisagra en la pared posterior del mismo, alejándolo del segundo paquete. El tercer paquete puede contener los mismos o diferentes artículos para fumar u otros ítems que el primer paquete y el segundo paquete.

Los empaques de acuerdo con la presente invención pueden tener envoltura retráctil, o, de otra manera, pueden ser recubiertos con película polimérica transparente de, por ejemplo, polietileno o polipropileno, en una manera conocida. Cuando los empaques de acuerdo con la presente invención están recubiertos, el recubrimiento puede incluir una cinta para rasgar. Preferiblemente la cinta para rasgar se extiende en posición vertical alrededor del paquete, de manera que el recubrimiento entero se remueva cuando el consumidor hale la cinta para rasgar.

La presente invención proporciona también un método para producir empaques de acuerdo con la presente invención, como se describió anteriormente. El método comprende: formar el primer paquete a partir de uno o más blancos de lámina; formar el segundo paquete a partir de uno o más blancos de lámina; aplicar adhesivo a una pared de la tapa del segundo paquete; y adherir la pared de la tapa del segundo paquete a la cual se ha aplicado el adhesivo a la primera pared del primer paquete.

Preferentemente, aplicar el adhesivo y adherir el segundo paquete al primer paquete se llevan a cabo en la línea de producción. Ventajosamente, por lo tanto, se requieren solo

sencillas modificaciones a los métodos existentes y a los aparatos para la fabricación de los empaques conocidos para incorporar los pasos adicionales requeridos para producir los empaques de acuerdo con la presente invención.

La invención será descrita, solamente a modo de ejemplo, con referencia a las figuras acompañantes en las cuales:

La Figura 1 muestra una vista lateral de un empaque de acuerdo con la modalidad preferida de la presente invención, con el primer paquete y el segundo paquete ambos en posición cerrada;

y

las Figuras 2 ilustran un método para abrir el segundo paquete del empaque que se muestra en la Figura 1.

El empaque 2 que se muestra en las Figuras 1 y 2 es en su forma un cuboide sustancialmente rectangular y comprende un primer paquete de tapa abisagrada 4 unido a un segundo paquete de tapa abisagrada 6. El primer paquete de tapa abisagrada 4 contiene, envuelto, un grupo de dos filas de cigarrillos con filtro y tiene una construcción similar a la ya conocida de los paquetes de tapa abisagrada, con la parte de la caja 8 y una tapa 10 abisagrada a la pared posterior de la parte de la caja 8. El segundo paquete de tapa abisagrada 6 contiene, un grupo envuelto 12, en una fila, de cigarrillos con filtro y también tiene una construcción similar a la de los paquetes de tapa abisagrada conocidos, con una parte de la caja 14 y una tapa 16 abisagrada a la pared posterior de la parte de la caja 14. El primer paquete 4 y el segundo paquete 6 son en su forma cuboides rectangulares y tienen ambos la misma altura y

anchura; sin embargo, la profundidad del segundo paquete 6 es aproximadamente la mitad de la profundidad del primer paquete 4, puesto que contiene una fila menos de cigarrillos.

La pared frontal de la tapa 16 de segundo paquete 6 está adherida, por medio de un adhesivo 18, al extremo inferior de la pared frontal de la parte de la caja 8 del primer paquete 4, de modo que la pared superior de la tapa 16 de segundo paquete 6 y la pared inferior de la parte de la caja 8 del primer paquete 4 son substancialmente coplanares y forman la pared inferior del empaque 2. Como se muestra en la Figura 1, cuando el primer paquete 4 y el segundo paquete 6 están los dos en posición cerrada, sus caras frontales yacen una contra otra con sus paredes frontales coincidiendo sustancialmente, de manera que la cara frontal del primer paquete está cubierta enteramente por el segundo paquete y viceversa.

La Figura 2 ilustra un posible método para abrir el segundo paquete con el fin de acceder a los cigarrillos contenidos dentro de él. El primer paquete 4 se mantiene en posición vertical mientras la parte de la caja 14 del segundo paquete 6 se rota lejos del primer paquete 4 alrededor de la línea bisagra en la pared trasera del segundo paquete 6, en la dirección mostrada en la Figura 2. La tapa 16 del segundo paquete 6 permanece adosada al primer paquete y por lo tanto, conforme la parte de la caja 14 del segundo paquete se rota fuera del primer paquete 4, se expone la abertura en la parte de la caja 14 del segundo paquete 6.

Una vez el segundo paquete 6 ha sido abierto, por lo menos parcialmente, el primer paquete 4 puede ser abierto al pivotear la tapa 10 del primer paquete 4 alrededor de la línea bisagra en la pared trasera del primer paquete 4.

Para formar el empaque 2 como se describió anteriormente, el primer paquete de tapa abisagrada y el segundo paquete de tapa abisagrada se forman a partir de blancos de lámina de cartulina, de manera conocida, y se llenan con un grupo de cigarrillos envueltos. El adhesivo 18 se aplica a la pared frontal de la tapa 16 del segundo paquete 6 y la pared frontal de la tapa 16 del segundo paquete con el adhesivo 18 aplicado a ella se adhiere al extremo inferior de la pared frontal del primer paquete 4, de modo que el primer 4 y el segundo 6 paquetes están alineados entre sí para proporcionar un paquete cuboide rectangular 2. El empaque 2 que comprende los paquetes primero 4 y segundo 6 unidos se recubre entonces de manera conocida con una película transparente (sin mostrar).

REIVINDICACIONES

1. Un empaque (2) que comprende dos o más paquetes unidos (4,6), comprendiendo el empaque: un primer paquete (4) formado de uno o más blancos de lámina y que tiene una primera pared; un segundo paquete de tapa abisagrada (6) formado de uno o más blancos de lámina y que comprende una parte de una caja (14) y una tapa (16) unida a la parte de la caja (14) a lo largo de una línea bisagra que se extiende a través de la pared trasera del segundo paquete (6),

en donde los blancos de lámina para formar el primer paquete están separados de los blancos de lámina para formar el segundo paquete y en donde una pared de la tapa (16) está adherida a la primera pared del primer paquete (4).

2. Un empaque (2) de acuerdo con la reivindicación 1 en donde la pared frontal de la tapa (16) del segundo paquete (6) está adherida a la primera pared del primer paquete (4).

3. Un empaque (2) de acuerdo con la reivindicación 2 en donde la pared frontal de la tapa (16) del segundo paquete (6) está adherida a la parte inferior de la primera pared del primer paquete (4) de modo que cuando el segundo paquete (6) está en posición cerrada, la pared frontal del mismo yace contra la primera pared del primer paquete (4).

4. Un empaque de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores en donde el primer paquete es un paquete de deslizador y cubierta.

5. Un empaque (2) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3 en donde el primer paquete (4) es un paquete de tapa abisagrada que incluye la parte de la caja (8) y una tapa (10) abisagrada a la parte de la caja (8).

6. Un empaque (2) de acuerdo con la reivindicación 5 en donde la pared frontal de la tapa (16) del segundo paquete (6) está adherida a la pared frontal de la parte de la caja (8) del primer paquete (4).

7. Un empaque de acuerdo con la reivindicación 6 en donde el primer paquete comprende una tapa que cierra sobre el segundo paquete cuando el segundo paquete está en posición cerrada.

8. Un empaque (2) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes en donde el primer paquete (4) y el segundo paquete (6) son de dimensiones diferentes.

9. Un empaque de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes que comprende además un tercer paquete de tapa abisagrada que consta de una parte de la caja y una tapa unida a la parte de la caja a lo largo de una línea bisagra que se extiende a través de una pared trasera del tercer paquete, en donde una pared de la tapa del tercer paquete está adherida a la pared frontal del segundo paquete.

10. Un método de producción de un empaque (2) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9 que comprende:

formar el primer paquete (4) a partir de de uno o más blancos de lámina;

formar el segundo paquete (6) a partir de de uno o más blancos de lámina, diferentes del uno o más blancos lámina para formar el primer paquete;

aplicar adhesivo (18) a una pared de la tapa (16) del segundo paquete (6); y

adherir la pared de la tapa (16) del segundo paquete (6), a la cual se ha aplicado el adhesivo (18), a la primera pared del primer paquete (4).

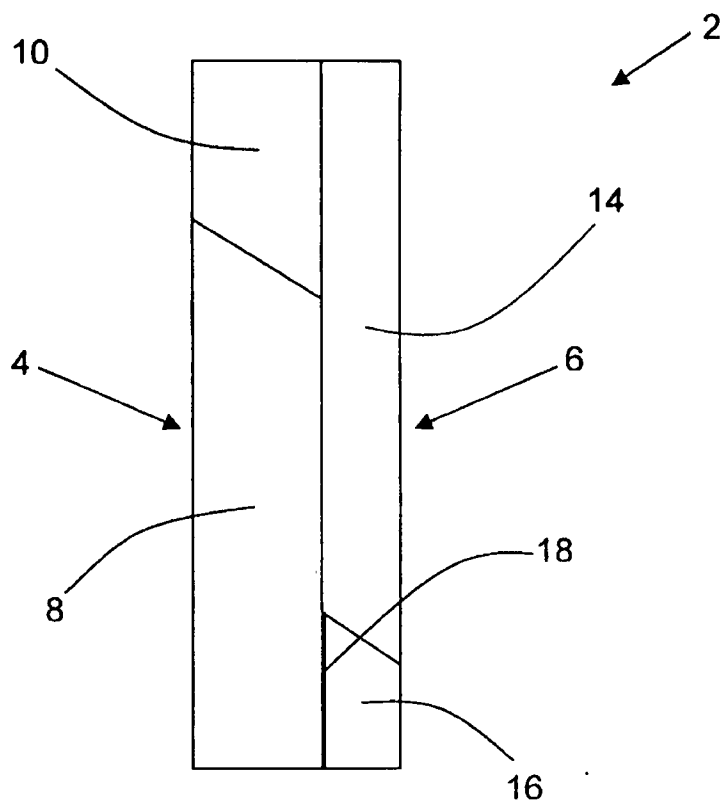


Figura 1

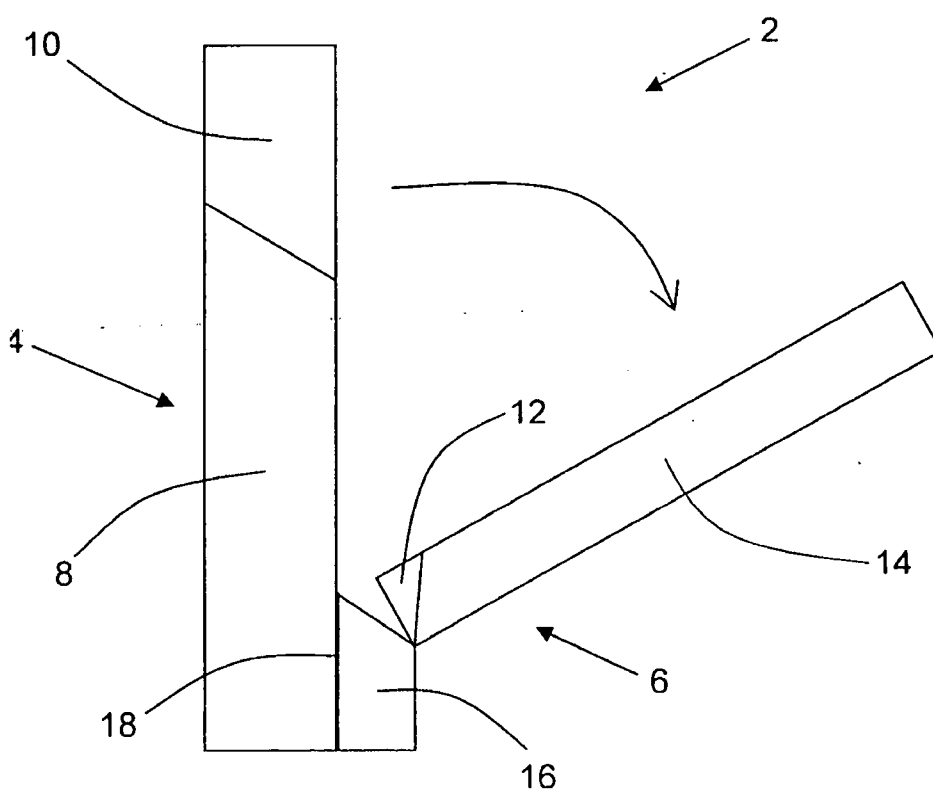


Figura 2

49

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/EP2008/010793

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER INV. B65D05/00 B65D85/10		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED		
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) B65D		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 1 906 742 A (ANTHONY COULAFIDES) 2 May 1933 (1933-05-02) the whole document	1, 2, 4-7, 10
Y A		7, 8 3, 9
Y	FR 2 614 720 A (WIDMANN HORST [FR]) 4 November 1988 (1988-11-04) the whole document	7, 8
☐ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☒ See patent family annex.		
* Special categories of cited documents: *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance *E* earlier document but published on or after the International filing date *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means *P* document published prior to the International filing date but later than the priority date claimed *T* later document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art *Z* document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the International search 18 March 2009		Date of mailing of the International search report 31/03/2009
Name and mailing address of the ISA/ European Patent Office, P.O. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040 Fax: (+31-70) 340-3016		Authorized officer Schelle, Joseph

So

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No

PCT/EP2008/010793

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
US 1906742	A	02-05-1988	DE	574797 C	20-04-1988
FR 2614720	A	04-11-1988	WO	3808602 A1	03-11-1988

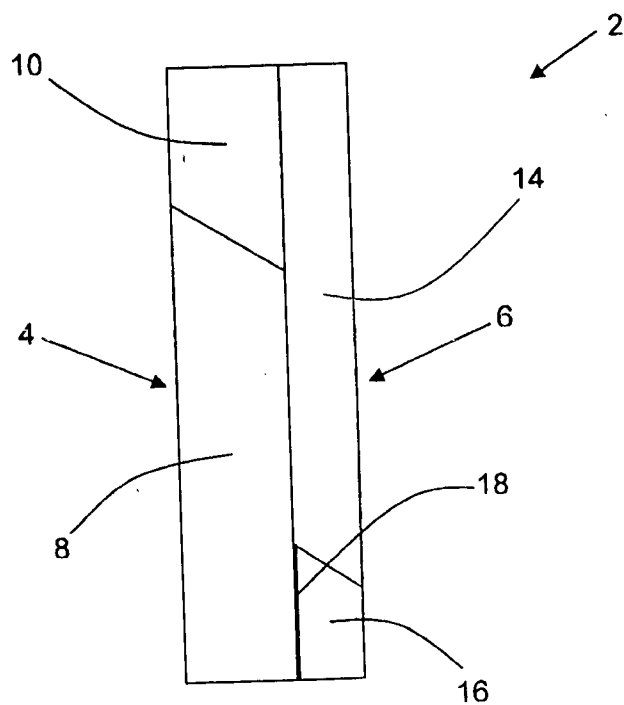


FIGURE 1

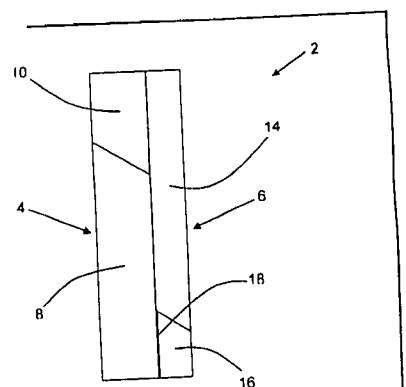


FIGURE 1

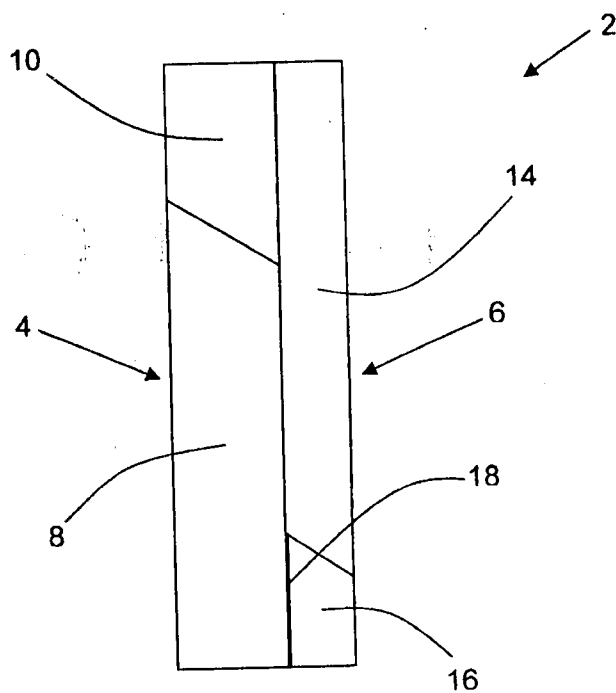


FIGURE 1



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 10 - 57,125
FECHA : JULIO 12 DE 2010

RECIBO OFICIAL DE CAJA
NO. 10-090147-00000-0000
FECHA: 12/07/2010
LUGAR: BOGOTA
VALOR: 57,125
MONEDA: PESOS
BANCO: BANCO DE BOGOTA
Cuenta: 062754387
No. PAGO: 770814
FECHA PAGO: 12/07/2010
Vr. PAGO: 39,730,000.00

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
RAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	770814	12/07/2010	39,730,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN 554,000.00
TOTAL :			\$ 554,000.00

SON: QUINIENTOS CINCUENTA Y CUATRO MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

Cdo 12770-841-043-7

PATENTE DE INVENCION ☐

MODELO DE UTILIDAD ☐

☐ Indicación que se solicita una patente.

☐ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

☐ Descripción de la invención

☐ Dibujos de ser estos pertinentes

☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas (De ser el caso formato de descuento)

Completa ☐ Incompleta ☐

PATENTE DE INVENCION PCT ☒

MODELO DE UTILIDAD PCT ☐

Art.33 Decisión 486/00, Circular Única

☒ Indicación que se solicita una PCT

☒ Copia de la solicitud en español, tal como fue presentada inicialmente (capítulo descriptivo, reivindicatorio, resumen)

☐ Dibujos de ser estos pertinentes

☒ Comprobante de pago de las tasas establecidas (de ser el caso formato de descuento)

Completa ☐ Incompleta ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

(Art. 119 Decisión 486/00)

☐ Indicación que se solicita Diseño industrial

☐ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

☐ Representación gráfica y fotográfica del Diseño industrial o muestra del material que incorpora el diseño

☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas

Completa ☐ Incompleta ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

(Art. 92 Decisión 486/00)

☐ Indicación que se solicita un esquema de trazado

☐ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud

☐ Representación gráfica de un esquema de trazado

☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas

Completa ☐ Incompleta ☐



Bogotá D.C.,
2020



Doctor(a)
SUAREZ DE PAEZ LUZ CLEMENCIA
Apoderado(a) y/o Representante de
PHILIP MORRIS PRODUCTS INC

REFERENCIA	Radicación No.	10 090147
	Solicitud internacional	PCT/EP2008/010793
	Fecha inicio fase nacional	24/07/2010
	Trámite	11
	Evento	378
	Actuación	430
	Oficio No.	<u>N 1 0 3 5 9</u>

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

1. El solicitante debe presentar un nuevo título que permita identificar la materia de la cual trata la solicitud, ya que el título relacionado no se encuentra con la precisión necesaria para identificar claramente el objeto de la solicitud de patente. (Regla 4.3 PCT, Art 26-27 D-486, Circular Única 5.2.9)
2. La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante, conforme a lo establecido por el artículo 26 literal E) de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina. Cuando se trate de documentos otorgados en el extranjero, estos deberán legalizarse de conformidad con lo dispuesto por los artículos 259 y 260 del Código de Procedimiento Civil. Cuando se trate de las declaraciones a que hace referencia la Regla 4.17 ii) del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes PCT, el alcance de las tales declaraciones se determinará según indiquen claramente una cesión de derechos del inventor al solicitante o su causante, de conformidad con lo dispuesto en el numeral 5.2.15 del Capítulo Quinto, Título X de la Circular Única de Superintendencia de Industria y Comercio.

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 59 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

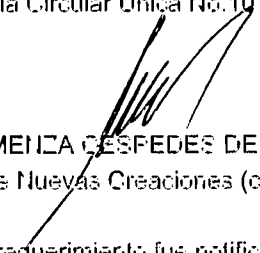
Continúa en la página siguiente...



Continuación radicado No: 10 090147



Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Unica No.10 de 2001.


ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Directora de Nuevas Creaciones (c)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha
adpa11

13 AGO. 2010