

Santiago de Cali 11 de diciembre del año 2012.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-092105- -00006-0000

Fecha: 2012-12-11 14:08:06 Dep. 2020 DIR NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 523 RESPUESTA Folios: 11

Señores

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO Departamento Nuevas Creaciones, Patentes.

Carrera 13 No. 27 – 00, Edificio Bochica, Bogotá D.C.

E.S.D

Referencia: Subsanación ordenada por oficio 16850, notificado 25 septiembre 2012.
Radicación 10-92105.

CARLOS ARTURO OCHOA JARAMILLO, mayor de edad y vecino de Cali, con **CC N° 16'539.028**, Abogado titulado y en ejercicio, portador de la **TP N° 150958** del CS de la J, en ejercicio del poder que me confirió el señor **FÉLIX ALBERTO HERNÁNDEZ** mayor de edad y vecino de Cali, identificado con **CC N° 16'715.572**, el cual se encuentra anexo al expediente principal, Solicito a ustedes me sea concedida la patente que estoy solicitando, esperando que lo ordenado por ustedes para subsanar por medio del oficio 16850, notificado 25 septiembre 2012.

Suplico al profesional que esta estudiando la solicitud por nosotros presentada, encuentre todas las posibilidades y probabilidades para la concesión por mí pedida, pues no existen más términos para presentar subsanación alguna, y tememos perder esta posibilidad.

Renuncio la termino faltante para los 60 días

CARLOS ARTURO OCHOA JARAMILLO

CC: 16'539.028 de Santiago De Cali.

TP: 150958 del Consejo Superior de la judicatura

Santiago de Cali 4 de diciembre del año 2012.

Señores

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO Departamento Nuevas Creaciones, Patentes.
Carrera 13 No. 27 – 00, Edificio Bochica, Bogotá D.C.
E.S.D

Referencia: Subsanción ordenada por oficio 16850, notificado 25 septiembre 2012. **Radicación** 10-92105.

CARLOS ARTURO OCHOA JARAMILLO, mayor de edad y vecino de Cali, con **CC N° 16'539.028**, Abogado titulado y en ejercicio, portador de la **TP N° 150958** del CS de la J, en ejercicio del poder que me confirió el señor **FÉLIX ALBERTO HERNÁNDEZ** mayor de edad y vecino de Cali, identificado con **CC N° 16'715.572**, el cual se encuentra anexo al expediente principal, mediante el presente escrito, y estando dentro del termino legal, subsano lo ordenado por ustedes mediante el oficio 16850, notificado el 25 de septiembre del 2012, en el tramite de solicitud de patente de invención del producto **"BILANZ II SISTEMA DE MOJADO CONTINUO"**, bajo la **Radicación** 10-92105, al cual se solicita a favor del señor **FÉLIX ALBERTO HERNÁNDEZ**.

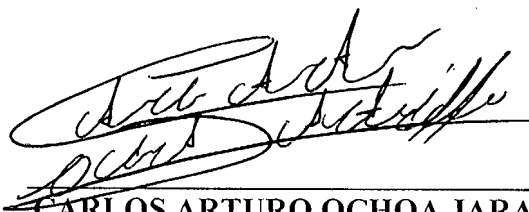
Obedeciendo lo ordenado por el oficio N° 16850, notificado el 25 de septiembre del 2012, procedo a la subsanción del mismo, de la siguiente manera, todo ello, basado en lo indicado en el documento que antecede a la presente, así:

SISTEMA DE MOJADO CONTINUO

El Sector tecnológico en que se desenvuelve la presente invención es las Artes Gráficas.

La presente invención se refiere a un sistema de mojado continuo, perfeccionado de los tradicionales sistemas de impresión litográfica, especialmente el sistema de alcohol y el sistema convencional, utilizados en maquinas de impresión a nivel litográfico.

Estado de la técnica o tecnología anterior: Es muy conocido en el mundo litográfico unos sistemas de impresión, denominados sistema de impresión convencional, por ser este especialmente diseñado para instalase en maquinas impresoras a nivel litográfico, siendo compuestas principalmente por unos rodillos o moletones de tela o felpa, y unos intervalos de entrega de agua, también existe el sistema alcohol, el cual se compone de un compresor, gatos neumáticos, un sistema de refrigeración nevera, una bomba circuladota de agua y un motor, el sistema de mojado continuo reemplaza los sistemas anteriores al no componerse de sus compuestos, pues este es un sistema de mojado continuo en las impresiones, que reemplaza al sistema convencional anterior, pues **no tiene piñones**, como si lo tiene el sistema anterior, reduciendo así problemas de franjeo por engranaje, mejorando la calidad de las impresiones, además, el sistema de mojado continuo, **no tiene piñones**, como si lo tiene el sistema anterior, reduciendo así los problemas de franjeo por engranaje; los problemas de pelusa y ojos de pescado desaparecen, pues el sistema de mojado continuo **no tiene moletones ni telas**; Reduce problemas de franjeo porque **no tiene intervalos de entrega de agua**.



CARLOS ARTURO OCHOA JARAMILLO

CC: 16'539.028 de Santiago De Cali.
TP: 150958 del Consejo Superior de la judicatura

El oficio N° 16850 del 2012, ordena mencionar el CUERPO PRINCIPAL en el capítulo descriptivo, e identificarlo mediante un número general de referencia, para lo cual se sustenta así:

Descripción de la invención: El sistema de mojado continuo que la invención propone ha sido concebido y estructurado en orden a resolver esta problemática pues es un sistema completamente innovador, es un sistema de mojado continuo en las impresiones, que reemplaza el sistema alcohol y el sistema convencional, pues no tiene piñones, como si lo tiene el sistema anterior, reduciendo así los problemas de franqueo por engranaje, este sistema mejora la calidad de las impresiones, ahorrando dinero, encontrando un equilibrio del agua y tinta para las impresiones al instante. Este innovador sistema de mojado, facilita la operación en maquinas de artes graficas en el Sector Tecnológico de la Litografía, consistente en un sistema de mojado continuo que reemplaza el sistema convencional y al sistema alcohol, siendo mas eficiente que el Sistema Alcohol el sistema de mojado garantiza agilidad, rapidez, eficiencia, eficacia, calidad y economía.

Los beneficios que ofrece el producto objeto de la patente, en comparación al sistema al sistema convencional y alcohol, es que el aislamiento en la maquina le reduce un 80%; el entonamiento es casi inmediato; aumenta el brillo en el color impreso un 100%; desaparece la barba producida por el exceso de agua; puede trabajar con master con la misma solución y durará para mas impresiones; el secado en la impresión es casi inmediato y se reduce en un 90%; el lavado es al mismo tiempo que la unidad de entintado, ya que se lavan juntas; el mantenimiento del sistema es mínimo; reduce los problemas de franqueo porque no tiene intervalos de entrega de agua; Es un sistema completamente innovador, ya que no tiene piñones, reduciendo así los problemas de franqueo por engranaje; los problemas de pelusa y ojos de pescado desaparecen, ya que el sistema innovador de no tiene moletones y telas; Es un producto consistente en un sistema de mojado continuo; Los problemas de repise o tinta que se corre se anula, ya que la película de agua es el mínimo, evitando así la emulsión de tinta; desaparece la barba producida por exceso de agua; No necesita alcohol; No necesita agua refrigerada ni resirculadores de agua; No produce emulsionamiento en tren de entintado; Pueden trabajar con master con la misma solución; El master dura más impresiones; El mantenimiento del sistema es mínimo; Reduce problemas de franqueo por engranaje ya que no tiene piñones; Reduce problemas de franqueo porque no tiene intervalos de entrega de agua; El sistema es un producto que tiene mojado continuo; Problemas de repise o tinta que se corre se anula ya que la película de agua es el mínimo y evita la emulsión de tinta.

La instalación del invento es universal, ya que puede instalarse en cualquier maquina del sector Litografía, en maquinas de marcas como **HEIDELBERG, ROLAND, SOLNA**.

Ventajas técnicas que aporta la invención frente al sistema de alcohol y el sistema convencional, consiste en que el sistema de mojado continuo ha sido creado y estructurado para dar un beneficio económico y mejorar la calidad de impresión en el ramo de las artes graficas, pues mejora problemas de manchas, mejora problemas de pelusas producidas por sistemas convencionales, ayuda a un mejor secado, da más brillo en las impresiones, agiliza el alistamiento de la maquina, no necesita alcohol, evita la dilatación de papel por no utilizar demasiada agua, se sostiene los colores más intensos, no produce rose de tinta, reduce el franqueo, no tiene puntaje de agua ya que es un sistema continuo, no necesita refrigeración, es de fácil manejo, este sistema se lava con el tren de entintado, reduce el desperdicio, no altera el mecanismo original, las impresiones en tramas son más nítidas y limpias no produce repise, no emulsiona la tinta del tren de entintado, utiliza la misma solución de fuente, no necesita lubricación por utilizar rodamientos, tiene la más fácil calibración, tiene una buena presentación montada en la maquina, no pierde la estética de la maquina y su originalidad y este sistema es totalmente mecánico

Descripción de las figuras: Para complementar la descripción que se esta realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha presentado lo siguiente:

La figura 1,- muestra vista del sistema de mojado continuo en piezas separadas y e numeradas.

La figura 2,-muestra el sistema de humedad para armar utilizando el orden consecutivo de las líneas.

La figura 3,- muestra el sistema totalmente armado "CUERPO PRINCIPAL (1-1)".

La figura 4,- muestra cuatro puntos de vista.

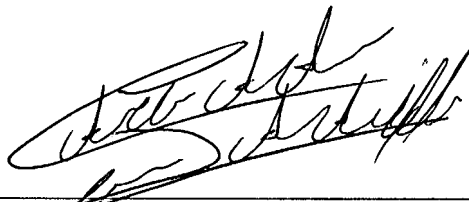
Descripción detallada de la invención: A la vista de estas figuras puede observarse como el invento esta estructurado pues entre el rodillo (16) de pasta que cumple el funcionamiento de estar en la bandeja del agua y proporcionar agua a los demás rodillos y el rodillo (15) que es de un caucho de alta dureza y cumple la función de dosificar el paso de agua por medio de la perilla (9) en forma pareja ya que están sujetas por un eje principal y en cada extremo se encuentra una eleva excéntrica que regulan presión. Los tornillos (36)

regulan el paso en los extremos para calibración, entre el rodillo (15) dosificador y rodillo (30) dador agua tienen una calibración con los tornillos (33) que se encuentran en ambos extremos utilizando una llave 4 Allen para darle un ajuste adecuado y proporcionarle agua suficiente al rodillo batidor que lo tiene la maquina al cual se le instala la humedad. Las perillas de tornillo (11) regulan la presión por medio de unos piñones excéntricos y en las excéntricas van unos rodamientos para evitar fricción. Esta función la ejerce el extremo del tornillo sinfín para calibrar la presión entre el rodillo (30) y el rodillo batidor que se encuentra instalado en la maquina.

Descripción detallada de figuras. La figura 1 enumera y expone todas las piezas de las cuales se compone la presente invención, así: **Pieza 1-** varilla separadora de cureñas, esta cumple la función de unir las por medio de dos tornillos Allen 6mm. **Pieza 2-3-** cureñas laterales, en ella se hace todo el montaje. **Pieza 4-5-** pieza de enganche, esta hace la función de nido para el rodamiento de las piezas (21-27) que soportan el peso del invento. **Pieza 6-** la función es de seguro, y calibrador del tornillo 36. **Pieza 7-8-** elevas excéntricas funcionan para darle presión a las piezas (18-19). **Pieza 9-** palanca dosificadora es la que ejerce movimiento a elevas (7-8). **Pieza 10-** varilla porta elevas (7-8), esta une y transmite movimiento de ambas. **Pieza 11-** tornillo con perilla. Este tornillo da movimiento al piñón excéntrico. **Pieza 12-** piñón excéntrico porta rodamiento este cumple la función de calibrar presión entre rodillo (30) y rodillo batidor el cual lo proporciona la maquina al cual se le instala el sistema de mojado continuo. **Pieza 13-** pasador porta tornillo (11) este proporciona estabilidad, para unirse al piñón (12). **Pieza 14-** bandeja o recipiente de agua esta alimenta al rodillo (16). **Pieza 15-** rodillo dosificador este reduce el paso de agua del rodillo (16). **Pieza 16-** rodillo sumergible, este da agua a todos los rodillos. **Pieza 17-** anillo sujetador la función es de evitar movimiento lateral del rodillo sumergible (16). **Pieza 18-19-** soporte de los rodillos dosificador (15) y rodillo dador agua (30). **Pieza 20-** rodamiento para rodillo sumergible (16). **Pieza 21-27-** soporte del Bilanz y bandeja agua este va anclado a las paredes de la maquina al cual se le instalara el sistema de mojado continuo, la función es de soportar el peso del sistema. **Pieza 22-23** resortes derecho y izquierdo funciona para regresar o separar los soportes de los rodillos (15-16). **Pieza 24-** resorte con freno en los extremos la función es separar los rodillos (15-16) y dar presión a los frenos para no des calibrar las graduaciones de la palanca de elevas. **Pieza 25-** freno este es el complemento del anterior que van en ambos extremos. **Pieza 26-** anillo seguel proporciona seguro para el rodamiento (20). **Pieza 28-** tornillo porta resorte este proporciona regreso al sistema de humedad Bilanz cuando no está funcionando. **Pieza 29-** tornillo sujetador del piñón excéntrico. **Pieza 30-** rodillo dador agua este proporciona agua a la maquina al cual se le instala el sistema de mojado continuo. **Pieza 31-** tornillo sujetador de anillo (17) este da ajuste para evitar movimiento lateral de este. **Pieza 32-** rodamiento para piñón excéntrico este evita fricción con la pieza que tiene la maquina al cual se le instala el sistema de mojado continuo. **Pieza 33-** tornillo allen 6mm función, sirve para calibrar presión entre rodillo dosificador (15) y rodillo dador agua (30) se encuentra en ambos extremos en la pieza soporte (18). **Pieza 34-** tornillo de 4mm hace la función de sujetar resorte (23) que separa la pieza (18) soporte del dosificador y dador agua. **Pieza 35-** resorte dosificador, ejerce la función de separar el rodillo dosificador (15) y rodillo dador agua 30. **Pieza 36-** prisionero 6mm función, ejerce presión entre rodillos dosificador (15) y rodillo sumergible agua. Dosificando el paso de agua en ambos extremos. **Pieza 37-** resorte funciona como separador del cuerpo del invento y rodillo batidor que se encuentra en la maquina el cual se le instala a la maquina. **Pieza 38-** tornillo 6mm ejerce la función de asegurar el sistema de mojado continuo a la pieza (27) soporte para Bilanz. **Pieza 39-** prisionero para bandeja este funciona como sujetador de las aletas del recipiente, éstos prisioneros se encuentran en los extremos del soporte (21 y 27). **Pieza 40-** eje porta rodillo dador agua también hace la función de asegurar las cureñas (2 y 3) por medio de tornillos avellanados de 6mm en ambos extremos.

La figura 3, muestra el sistema totalmente armado “CUERPO PRINCIPAL (1-1)”.

No se considera necesario hacer más extensa esta descripción para que cualquier experto en la materia comprenda el alcance de la presente invención y las ventajas que de la misma se derivan. Los materiales, forma tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre y cuando ello no suponga una alteración de las características del mismo.



CARLOS ARTURO OCHOA JARAMILLO

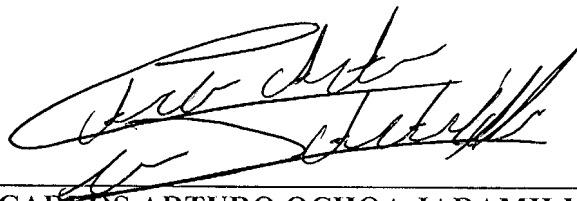
CC: 16'539.028 de Santiago De Cali.

TP: 150958 del Consejo Superior de la judicatura

El oficio N° 16850, notificado el 25 de septiembre del 2012, en la pagina 92, ordena organizar las reivindicaciones 1 y 3, pues no son muy claras, pues cumplen con el requisito de novedad, pero no cumplen con el requisito de nivel inventivo que trata el artículo 18 de la Decisión 486 de 2000, procediendo a realizar lo ordenado por ustedes, así:

REIVINDICACIONES

- 1) - Sistema De Mojado Continuo, un Cuerpo Principal (1-1) en el cual se fijan tres rodillos (15, 16, 30) el primero de pasta, y los otros dos de caucho, caracterizado porque posee elementos graduadores (33 y 36) en los tres rodillos, los cuales incluyen respectivas balineras (32) para el respectivo giro de dichos rodillos, incluyen además resortes (22, 23) que separan las piezas (18, 19) de los rodillos (15, 16) entre si, igualmente perillas (11) y palanca (9) de calibración la cual se encuentra situada en una ranura de la cureñas (3) sobre una pieza de teflón y resorte (24) freno, y en la parte superior por un teflón (25). Adicionalmente posee tornillos (36, 24) y ejes (40, 10) de acero inoxidable que fijan los componentes (16, 40, 30, 19, 18) Entre si, cureñas (3, 2) en duraluminio acopladas a las piezas (18, 19), frenos de teflón (25) para calibración entre rodillo dosificador (15) y el rodillo dador de agua (30), anillos sujetadores (17) para el rodillo sumergible (16), evitando movimientos laterales del mismo, y por ultimo, dos tornillos sin fin (11) y piñones excéntricos (12) que ayudan a la calibración de manera adicional mediante su ubicación en las pieza (2, 3) parte inferior sujeta por la (13) que es un pasador portatornillo sin fin, y estos van sujetos por unos tornillos m 6 por 20 de longitud.
- 2) -Sistema De Mojado Continuo, según la reivindicación 1, caracterizado por el rodillo (16) es de pasta, y el rodillo (15) es de caucho, que en conjunto con la perilla (9) dosifican el agua de forma pareja.
- 3) -Sistema De Mojado Continuo, según la reivindicación 1, caracterizado por que el rodillo (16), es sumergible.



CARLOS ARTURO OCHOA JARAMILLO

CC: 16'539.028 de Santiago De Cali.

TP: 150958 del Consejo Superior de la judicatura

INFORMACIÓN ADICIONAL

Procedo a enfatizar en los elementos técnicos y característicos del producto para el cual se solicita la patente de invención, para tratar de dejar bien claro el producto solicitado para su patente de invención, así.

Esta información adicional es voluntaria, esperando no afectar en lo absoluto la concesión de la patente solicitada

El Sistema De Mojado Continuo, dicha invención esta compuesta por un Cuerpo principal (1-1) que es el conjunto armado. Que representan rodillos con bandeja y tornillo, cureñas, resortes, teflones, ejes y perillas en general del cual se especifica de la siguiente manera:

- Rodillo de pasta o rizan .que es un material de caucho endureciendo al 100% shore y un diámetro de 54.mm en la figura representa el # 16.
- Rodillo dosificador de caucho con un diámetro de 55 mm representa la figura 15.
- Rodillo de caucho con una dureza de 40-45 shore con un diámetro de 37 mm (30).
- El rodillo (16) llamado sumergible que esta elaborado en material de caucho, endurecido al 100% o dureza 100 shor. En ebonita, También funciona con material de rizan y un diámetro de 54mm. Este rodillo (16) está sujeto a las cureñas de duro aluminio por dos rodamientos (20) y dos anillos seger (26) que cumple la función de asegurar el rodamiento y el rodillo a las cureñas (2 y 3) la figura 17 anillos sujetadores evitan que muevan lateralmente, este rodillo se encuentra fijo a las cureñas, y la función del mismo es proporcionar agua al dosificador (15).
- Rodillo dosificador (15) caucho con una dureza de 45-50 de shore. y un diámetro de 54mm este rodillo se encuentra en la parte superior de rodillo (16). Rodillo dosificador consta de 1 eje de inox. Con perforación a los extremos y dos rodamientos internos. Este rodillo (15) se encuentra sujeto a las piezas figura #19 que se encuentran a cada extremo por un tornillo de inox (33) el cual pasa por el medio de un resorte figura 35. El tornillo de inox (33) tiene la función de ejercer presión sobre el rodillo dador, (30) esta presión es graduable para dosificar agua.
- Sobre un rodillo mesa de batido que se encuentra en las maquinas la cual se instala el Sistema De Mojado Continuo.
- Rodillo dador (30) consta de un eje Principal (40) y dos rodamientos internos. Este rodillo se encuentra en la parte delantera de rodillo dosificador (15) el rodillo dador que tiene una dureza en caucho de 40-45 shore y un diámetro de 37 mm.
- El rodillo dador (30) se encuentra sujetado a la pieza (19 y 18) por la perforación que se encuentra en la parte inferior.
- El eje (40) es asegurado a la cureña de duro aluminio (3 y 2) por medio de un tornillo de 6mm (29).
- Figura 10 eje de inox,
- figura 7 y 8 levas excéntricas,
- figura 9 palanca dosificadora.
- Estas 4 piezas cumplen función de dar presión al rodillo dosificador (15) sobre el rodillo sumergible (16).
- El eje inox (10) posee dos levas, excéntricas (7 y 8) en cada extremo, la palanca dosificadora (9) se encuentra instalada en figura 8 por medio de una perforación en la parte superior y rosca de 6mm, este conjunto de eje (10, 7 y 8) y (9) **se encuentra situadas en una ranura de las figuras 2 y 3 (cureñas) sobre una pieza de teflón y resorte** (24) freno, y en la parte superior por un teflón (25). Las levas (7-8); ejercen presión sobre la pieza (18-19), por un medio se regula el paso de agua sobre el rodillo sumergible (16); de forma paralela. Las piezas (6) y tornillo (36) aseguran el eje (10) con levas (7-8) cada leva una asegurada al eje (10) por medios de dos prisioneros. Los tornillos (36) cumplen la función de ejercer presión sobre el freno

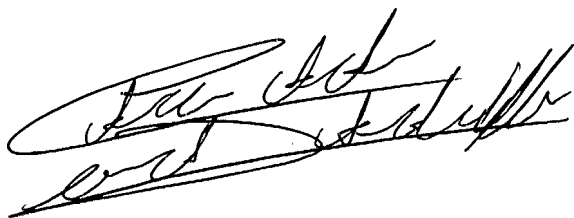
7
superior (25) y este regula presión en cada extremo sobre el eje (10), (6) sujeta por los tornillos inox Allen de 5mm. A la parte superior de la pieza 2-3 (cureñas). (14) bandeja de acero inox calibre 18. Es el recipiente de agua, está asegurada las piezas 21 y 27 por medio de un prisionero de 5mm (39). La figura 21 y 27 son las que soportan el conjunto total, por medio de dos rodamientos situados en la parte inferior, estos rodamientos se alojan en la figura 4 y 5 que están situadas en la figura 2 y 3. Y asegurada por un tornillo de 6mm figura 38. Los tornillos de 6mm Allen inox #28 se ubican en los soportes # 27 y 21 funcionan para alojar el resorte #37. La función del resorte, es regresarla presión de conjunto A-25 a posición suspendida, los resortes se encuentran en cada extremo de las cureñas # 2 y 3 y sujetadas a otro extremo del resorte por tornillos Allen 6mm figura 28.

En el oficio de la referencia, se comenta, como hacer posible la facilitación de la calibración y posicionamiento de los rodillos, y hacerlo más eficiente, para lo cual, el inventor, procede a explicar detalladamente el papel de dicho tornillo sin fin

- Tornillo sin fin fig 11 Fabricado con perilla de acero Inox y extremo de rosca 8mm x1.25 este tornillo se localiza en la parte inferior de las piezas 2 y 3 (cureñas) se aseguran a las cureñas # 2 y 3 por medio de pasadores porta tornillo fig. 13 en cada extremo de cada cureña # 2 y 3 cada pasador van asegurados por tornillos Allen 6mm fig.34 que atraviesan la cureña por medio de 3 perforaciones en cada cureña 2 y 3, la función es darle movimiento al piñón # 12 fig que tiene forma excéntrica y aloja un rodamiento 1607 fig 32.
- El piñón #12 es asegurado por un tornillo Allen 6mm fig. 29 Inox que pasa por medio del piñón y es asegurado a la parte inferior de las piezas # 2 y 3 en cada extremo.
- El tornillo sin fin #11 hace la función en el Sistema De Mojado Continuo girar el piñón excéntrico con rodamiento para dar presión del rodillo dador #30 sobre un rodillo mesa de batido que tienen las maquinas donde se instalan las humedades Sistema De Mojado Continuo esta presión se calibra gradualmente. Para dar paso de agua, haciendo el rodillo de la máquina y este dar paso de agua a la plancha. Del cilindro impresor porta plancha.

Para el recibo de cualquier notificación, puede hacerse llegar a mi oficina de abogado, ubicada en la ciudad de Santiago de Cali, en la Carrera 3ª N° 11 – 32 Oficina 909 - 910 Edificio **EDMOND ZACCOUR** 8880173 – 301 425 1917. E-mail: iemo324@hotmail.com.

Atentamente.....



CARLOS ARTURO OCHOA JARAMILLO

CC: 16'539.028 de Santiago De Cali.

TP: 150958 del Consejo Superior de la judicatura

Figura 11

8

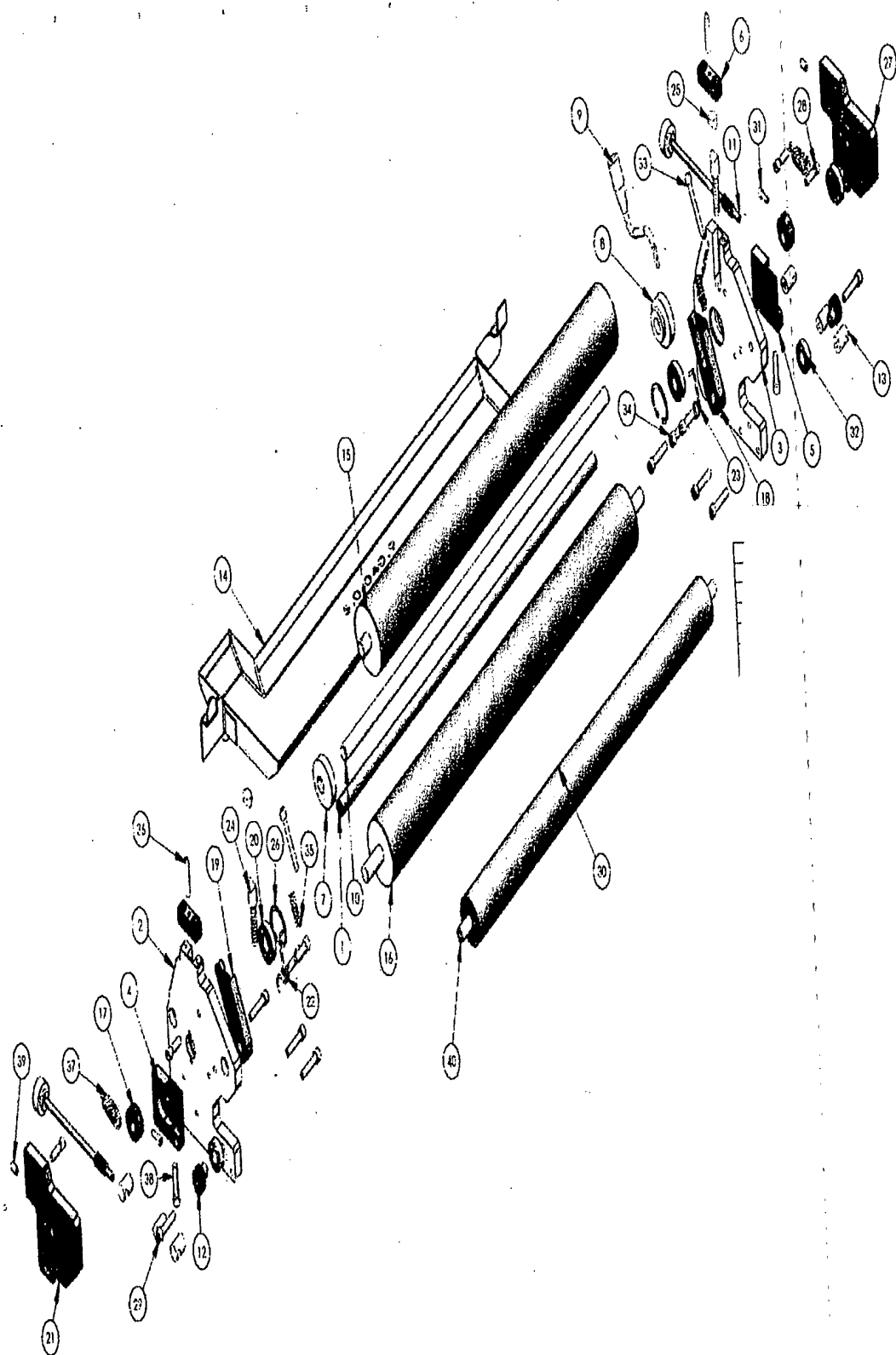


Figura. #2.

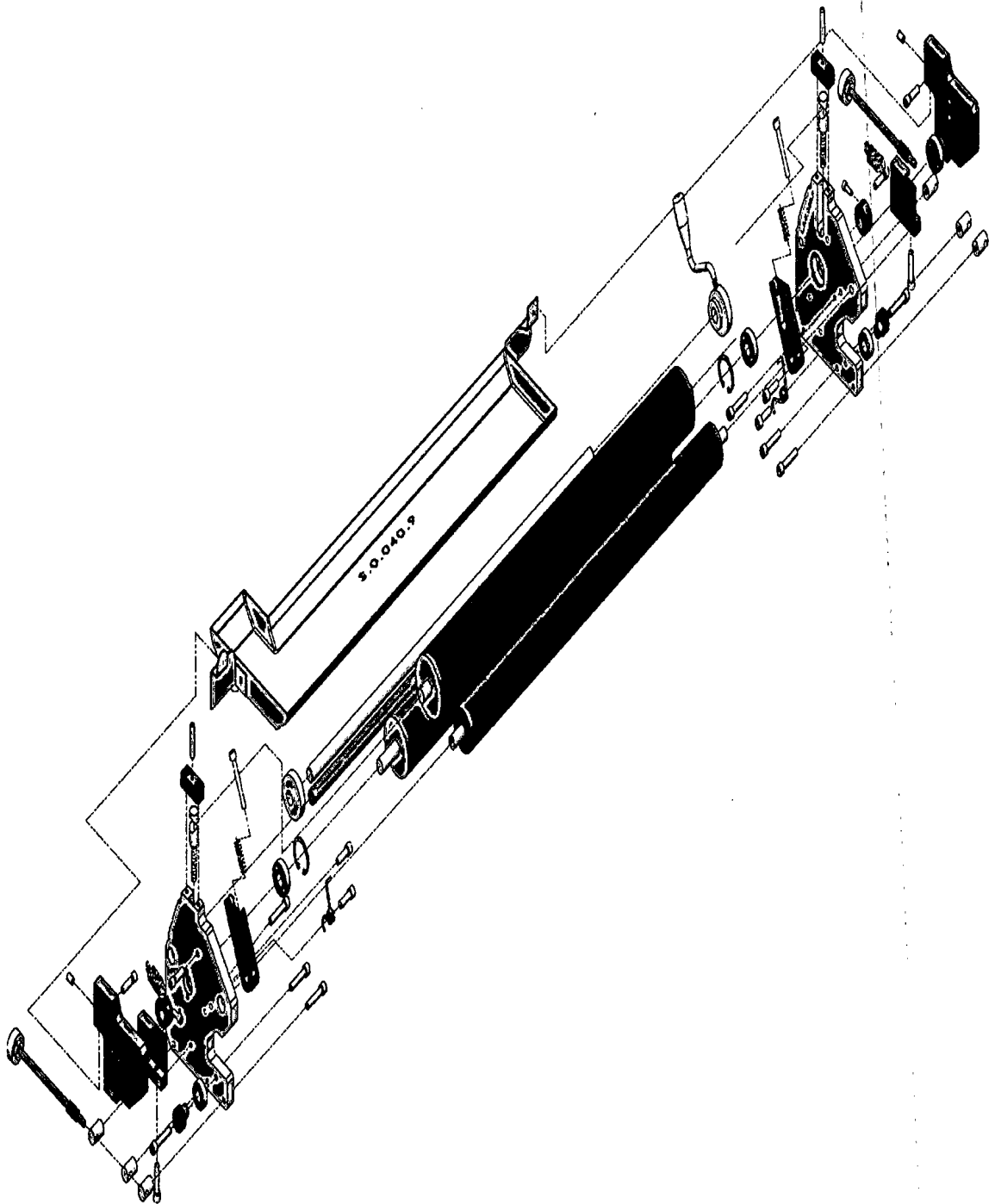


Figura # 3

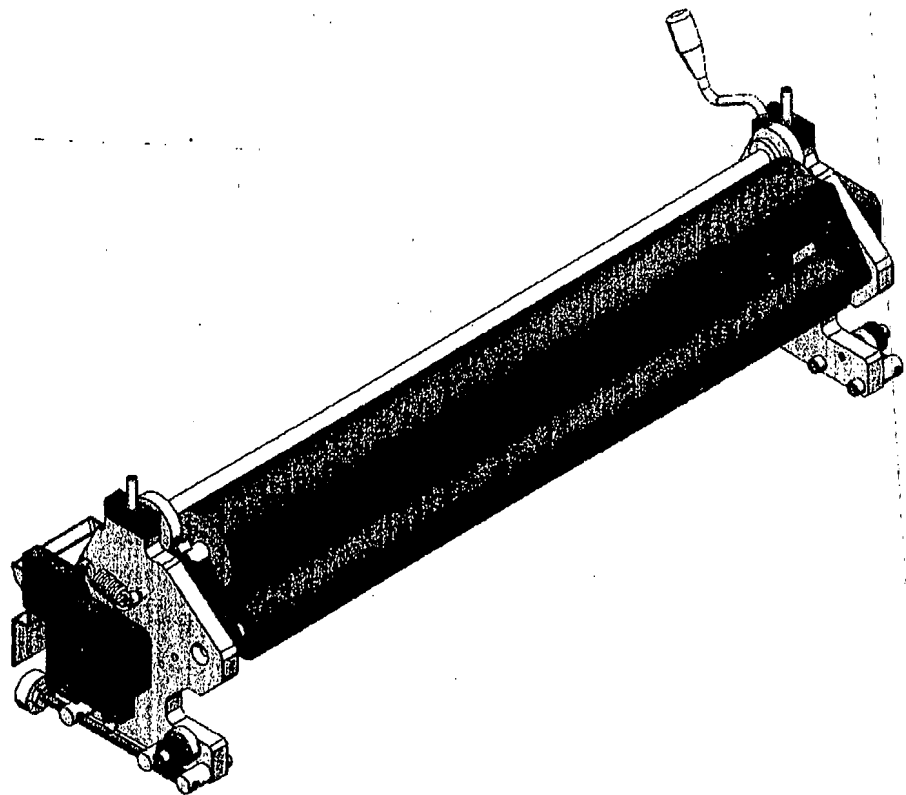
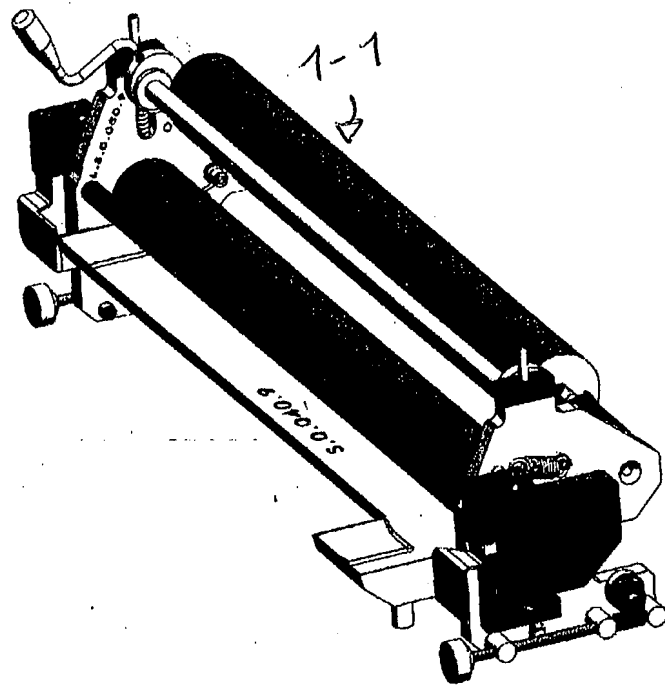
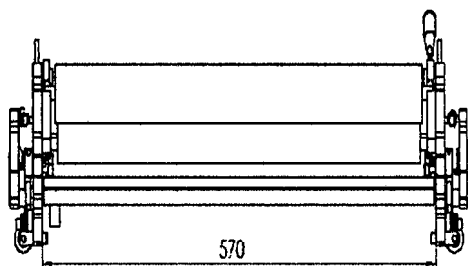
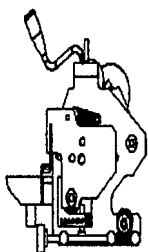
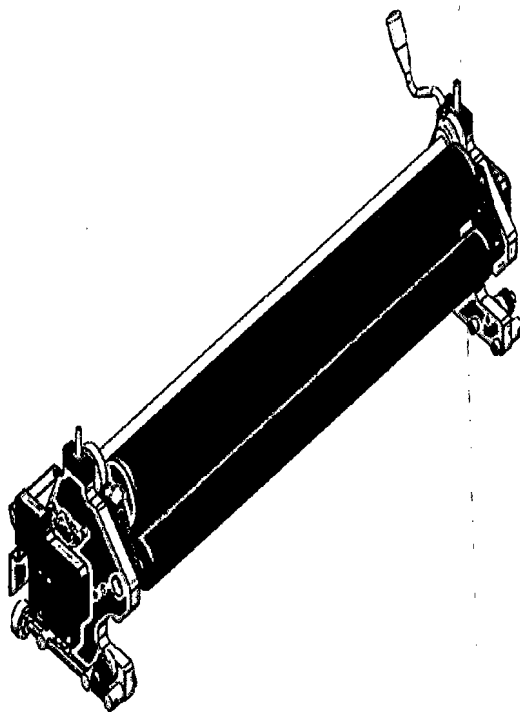
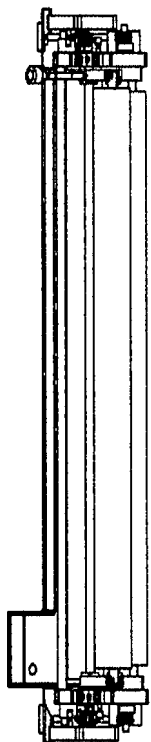


Figura # 4.

11





DOCUMENTO UNITARIO
Servientrega S.A. NIT. 860.512.330-3. Grandes contribuyentes Resolución DIAN:
Dic. 18/1998. Autorretenedores Resolución DIAN: 09598 de Nov. 24/2003.
Responsables y Retenedores de IVA. Autorización Numeración Resolución DIAN:
310000053824. 30/05/2011. prefijo 7 desde el 172000001 al 208000000 Autoriza
Atención al usuario: www.servientrega.com Tel.: 7700200 FAX: 7700380 Ext. 110045
Principal: Avenida Calle 6 No. 34A-11 Bogotá D.C., Colombia

FECHA: 10/11/2012 HORA: 14:41
FECHA PROGRAMADA DE ENTREGA: 11/11/2012



FACTURA DE VENTA No.

7 1 9 0 1 6 5 9 9 0

CÓDIGO DESTINO 10		CIUDAD Y DEPARTAMENTO DE DESTINO BOGOTÁ (CUNDINAMARCA)		MODO DE TRANSPORTE TERRESTRE		TIEMPO DE ENTREGA NORMAL		FORMA DE PAGO CONTADO/ESTAN	
REMITENTE Nombre: CARLOS ARTURO OCHOA JARAMILLO Dirección: CRA 3 # 11 - 32 OFI 909 - 910 Ciudad: CALI (VALLE) País: COLOMBIA Dpto: VALLE C.C./NIT: 8890173 020005@psvc.servientrega.com 8890173				DESTINATARIO Nombre: SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Dirección: CRA 13 # 27 BOGOTÁ e-mail: 020005@psvc.servientrega.com Cód. Postal: 132100 País: COLOMBIA Tel/cel: 1				DATOS ENVÍO VOL: 1 PESO(Kg): 1 PIEZAS: 1 No. Sobreporte: No. Remisión: No. Factura: No. Bolsa Seguridad: Ref. 1:	
Vr. Declarado:		Vr. Flete: 0		Vr. Mens. expresa: 6,700		Vr. Sobreflete: 300		Vr. Total: 7,000	
Dice contener:		Observaciones para la entrega:		Observaciones en la entrega:		Fecha y hora de entrega HORA / DIA / MES / AÑO RECIBI A CONFORMIDAD, NOMBRE LEGIBLE DESTINATARIO, SELLO Y D.I.:			
Quien entrega:		CAUSAL DEVOLUCIÓN DEL ENVÍO 1 Desconocido 2 Rehusado 3 No reside 4 No reclamado 5 Dirección errada 6 Otros (Novedad operativa/Cerrado)		FECHA Y HORA DE INTENTO DE ENTREGA: 1 HORA / DIA / MES / AÑO 2 HORA / DIA / MES / AÑO 3 HORA / DIA / MES / AÑO FECHA DEVOLUCIÓN A REMITENTE 1 HORA / DIA / MES / AÑO		FIRMA, SELLO DEL REMITENTE Carlos Arturo Ochoa El usuario deja expresa constancia que tuvo conocimiento del contrato que se encuentra publicado en la página web de Servientrega S.A. www.Servientrega.com y en las carteleras ubicadas en Centros de Soluciones; que regula el servicio acordado entre las partes, cuyo contenido clausular acepta expresamente con la suscripción de este documento.			
CÓDIGO CDS/SER:		Quién recibe:		Ministerio de Transporte: Licencia No. 805 de Marzo 5/2001. MINITC: Licencia No. 1776 de Sept. 7/2010					

7 1 9 0 1 6 5 9 9 0