

Señores
DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES
Superintendencia de Industria y Comercio
Aten. Dr. José Luis Salazar López
Director

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-082819- -00007-0000

Fecha: 2012-09-20 12:04:21 Dep. 2020 DIR.NUEVASC
Tra. 3 MODELO Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 523 RESPUESTA Folios: 16

Referencia: CUMPLIMIENTO DE REQUERIMIENTO

Expediente No.: 10 82819
Solicitud PCT: PATENTE MODELO DE UTILIDAD.
Solicitante: SANDRO ROBERTO WITTITZ y OTROS.

MARIBEL HERNÁNDEZ QUINTERO, mayor de edad, domiciliada y
residenciada en la ciudad de Bogotá D. C., identificada con la cédula de
ciudadanía No. 52.195.951 de Bogotá y tarjeta profesional No. 106.991
del Consejo Superior de la Judicatura, en mi calidad de apoderada del
señor **SANDRO ROBERTO WITTITZ** y otros, mediante este memorial
doy cumplimiento al requerimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de
2000 de la Comunidad Andina, en los siguientes términos:

1. Allegamos informe descriptivo de la patente solicitada en once folios.
2. Allegamos capítulo reivindicatorio en tres folios.
3. Allegamos resumen de la invención en un folio.

De la señor Director,



MARIBEL HERNÁNDEZ QUINTERO
C. C. 52.195.951 de Bogotá
T. P. No. 106.991 del C. S. de la J.

Informe Descriptivo de la Patente de Modelo de Utilidad.

“PERFILES MODULARES EXTRUIDOS, PARA PAREDES DE EDIFICACIONES”.

5 Campo Técnico: Estado de la técnica - Citación del documento patentario

La presente solicitud de patente de modelo de utilidad se refiere a innovaciones técnicas aplicadas a sistemas constructivos en general, clasificado como estructuras de las paredes, en lo que concierne al aislamiento y/o uniones especialmente adaptadas a paredes hechas por moldeado, en particular, se origina de la patente PI 0604170-1, siendo
10 relativas a un único modelo principal en estructura propia y específica del tipo modular, y basada en placas específicas de composición híbrida en directa sustitución a las tradicionales paredes divisorias y fachadas, incluyendo una pluralidad de elementos distintos con variantes configurativas mecánicas, es decir, con mejoras técnicas funcionales que
15 caracterizan los “perfiles modulares extruidos, para paredes de edificaciones”, confeccionados en PVC, y que de acuerdo con sus características generales, acarrea comodidad y eficiencia en los procedimientos constructivos de edificaciones en general, distinguiéndose de los modelos existentes y reuniendo condiciones para hacerse merecedora
20 de la protección pleiteada, manteniendo la unidad técnico-funcional y corporal del sistema.

Sumario de la invención:

La solicitud de patente en aprecio se caracteriza por reunir
25 nuevos componentes y procesos que permitan el funcionamiento de todas las operaciones y variados encajes del sistema, es decir, perfiles en PVC extruidos, para edificaciones en general, con mayor cobertura, perfectamente integrados y simétricamente dispuestos en diversos elementos e intercalados por un conjunto de componentes, conectados entre sí, lo que
30 proporciona ventajas y mejoras en la aplicación de modelos de sistemas divisorios habitacionales y, cuyas características generales, difieren de las demás formas y modelos ampliamente conocidos por el actual estado de la técnica.

Los antecedentes de la invención: Problemas encontrados en el estado de la
35 técnica.

Los presentes perfeccionamientos empleados en la construcción de edificaciones moduladas en general, se basan en el funcionamiento actual del sistema, donde fue observada la necesidad de modificaciones constructivas, y que reúne aún elementos y procesos en una concepción diferenciada sin, no obstante, alcanzar un alto grado de sofisticación y complejidad

Inicialmente el sistema estructural integrado de perfiles (*patentes PI 9306450-0, PI 94066665-5 y PI 9507783-9*) fuera desarrollado para superar problemas en el montaje de estructuras durables de bajo coste, en especial, casas populares, aunque se sitúan en una faja de trabajo en la que, los componentes extruidos mencionados, se limitan a paneles y conectores de patrones determinados, es decir, clasificados en módulos poco variados.

Solución de la presente invención:

La innovación del sistema es el uso de perfiles modulares con medidas y dimensiones diversificadas, fabricados por el proceso de extrusión y co-extrusión, estos perfiles son encajados verticalmente, además de facilitar la colocación de armaduras tanto verticales, como horizontales. La versatilidad del sistema permite aún, la colocación de las tuberías eléctricas, telefónicas, hidro-sanitarias y de gas, integrados con incorporadores de aire, que puedan adecuarse a las propiedades resistentes de las paredes. El sistema constructivo es competitivo, presenta también una relación coste-beneficio, a lo largo del tiempo, mucho mayor que los sistemas constructivos tradicionales, trayendo así beneficios importantes y adaptables a cualquiera proyecto de arquitectura; factible las ampliaciones, ítems estos seleccionados a criterio y/o necesidad de su instalación para perfecto funcionamiento del equipo, ocurriendo así la facilitación de la técnica con consecuente reducción de tiempo y trabajo profesional, así como el aumento de la seguridad, dispensando los procedimientos morosos de aplicación de sistemas convencionales, sin la necesidad de grandes, difíciles y onerosas adaptaciones.

Ventaja de la invención, descripción de la invención / novedad y efecto:

modular de alto desempeño, posible de expansión sin la necesidad de

estructuras adicionales, perfiles confeccionados en radios patrones y/o especiales que ofrecen mayor libertad en el formato de los proyectos, por fin, un sistema flexible que se adapta perfectamente con las otras líneas de productos y que eleva el número de opciones con la numerosa cantidad de perfiles y accesorios disponibles.

Este modelo posee chavetas que conectan los módulos separadamente y con eso, permite mantenimientos por módulos, sin averiar los que se encuentran en las laterales, como ocurre en los modelos anteriores (módulos encajados directamente entre sí).

Las principales diferencias y mejoras son:

- El formato triangular de las canaletas (2), proporcionaron una reducción por la mitad en la cantidad de material aplicado en las chavetas (1D). Considerando las chavetas, el elemento cuantitativo más exigido en las obras, esta mejora proporcionó una reducción considerable en términos de costes y de peso.

- El módulo "T" rectangular (1A) posee un formato semejante al modelo anterior, sin embargo lleva la ventaja citada en el ítem 1 por contener las canaletas triangulares (2), y también por presentar un sistema simple en relación a las reglas inclinadas (1A), que permiten el encaje y fijación de los módulos canaletas (1L). Esta simple innovación posibilitó con sólo una forma para extrusión, que todos los módulos en "T" rectangulares, (1A), pudieran acomodar los módulos canaletas (1L). Facilitando así la instalación y la despreocupación en relación al posicionamiento del módulo. En el sistema antiguo era necesario un módulo especial bipartido, para atender la necesidad de instalación de la red de agua, eléctrica, telefonía y de alcantarilla.

- El módulo "L" (1B); el módulo "T" (1E); el módulo "T" cuadrado (1F); y el módulo multifuncional (1I) poseen el diferencial y la ventaja de contener las canaletas triangulares (2), que reducen el material y el peso de las chavetas (1D).

- el módulo "U" (1C) se diferencia por contener las paredes perpendiculares o rodapiés (1C2) huecas, mejora que también contribuye para la reducción de materiales y peso de la obra. En el modelo anterior estas paredes son confeccionadas en piezas sólidas.

- El módulo especial (1G), aliado a la tapa interna (1K) y

externa (1H), solucionan los problemas de acabado finales cuando sea instalar o hacer el mantenimiento de las tuberías hidráulicas de agua, alcantarilla y gas. Este módulo se diferencia de cualquiera otro modelo y posee la ventaja de contener una tapa externa (1H), que esconde cualquier
 5 imperfección ocasionada en la instalación o reparación.

- el módulo de acabado (1J) se diferencia del modelo anterior por contener columnas posteriores (1J1), de formatos triangulares, que son encajadas en las canaletas triangulares (2) y por presentar los rebordes laterales rectos, configuración que proporciona un acabado perfecto entre
 10 los módulos. En el modelo anterior estos rebordes eran biselados, situación que dejaba frisos entre los módulos.

- El módulo canaleta (1L) es confeccionado en tubo rectangular cerrado, proporcionando así, un aislamiento perfecto entre el concreto, el módulo donde este aplicado y las tuberías hidráulicas de agua, alcantarilla, gas, eléctricas y de telecomunicaciones.
 15

- El módulo "U" (1M) que asegura la confección de los contra marcos para montaje de puertas y ventanas en la estructura de la construcción. Se difiere de los modelos presentados y ofrece la ventaja de componer el cuadro de puertas y ventanas de cualquier dimensión y modelo.
 20 Situación no encontrada en los modelos anteriores, por trabajar con cuadros enteros ya definidos y específicos para un determinado tipo de puertas o ventanas.

- El módulo remate cobertura (1N) se asemeja al modelo anterior, sin embargo presenta un refuerzo doble (1N3), que permite la
 25 instalación de cualquiera modelo de cobertura, y de cualquier ángulo con total seguridad y resistencia.

- El módulo perfil acople (1O) permite la unión entre los módulos de una forma más estabilizada, más firme se comparado con los modelos chavetas (1D).

30 Definidas a partir de su desarrollo operacional; este sistema desarrollará, por lo tanto, funciones agregadas a sus características y aplicaciones; y presentadas aquí específicamente:

Velocidad en la obra

• Simplicidad en el montaje

35 • Limpieza y estética

- Ausencia de mantenimiento y patologías
- Calidad de producto
- Durabilidad
- Mano de obra simple
- 5 • Fácil adaptación en cualquier proyecto
- Excelente nivel de aislamiento térmico y acústico
- Certificados y aprobaciones nacionales e internacionales
- Producción según conforme exigencias ABNT
- Disminución considerable de costos extras en la obra
- 10 • Baja incidencia de costos indirectos
- Costo directo competitivo
- Totalmente antillama (Clasificación como material Clase A)

En conjunto, tales atributos permiten el funcionamiento totalmente industrializado y compatible con cualquier proyecto.

15 Breve descripción del diseño:

Los objetivos, ventajas y demás características importantes de la solicitud de patente de modelo de utilidad en aprecio, podrán ser más fácilmente comprendidas cuando leídas en conjunto con las figuras adjuntas, en las cuales:

- 20 La figura 1 representa una vista superior del módulo "I".
La figura 1A representa una vista en perspectiva de una sección del módulo "I".
La figura 2 representa una vista superior del módulo "L".
La figura 2A representa una vista en perspectiva de una sección del módulo "L".
- 25 La figura 3 representa una vista superior del módulo "U" piso.
La figura 3A representa una vista en perspectiva de una sección del módulo "U" piso.
La figura 4 representa una vista superior del módulo chaveta.
- 30 La figura 4 representa una vista en perspectiva del módulo chaveta.
La figura 5 representa una vista superior del módulo "T".
La figura 5A representa una vista en perspectiva del módulo "T".
La figura 6 representa una vista superior del módulo "I" 80.
La figura 6A representa una vista en perspectiva de una sección del módulo "I" 80.
- 35

La figura 7 representa una vista superior del módulo especial.

La figura 8 representa una vista superior de la tapa interna del módulo especial.

La figura 9 representa una vista superior de la tapa de acabado del módulo especial, en la disposición explodida.

La figura 10 representa una vista superior del módulo especial con la tapa interna y de acabado, en la disposición encajada.

La figura 11 representa una vista superior del módulo multifuncional.

La figura 11A representa una vista en perspectiva de una sección del módulo multifuncional.

La figura 12 representa una vista superior del módulo de acabado.

La figura 12A representa una vista en perspectiva de una sección del módulo de acabado.

La figura 13 representa una vista superior del módulo canaleta.

La figura 13A representa una vista en perspectiva de una sección del módulo canaleta.

La figura 14 representa una vista superior del módulo "U".

La figura 14A representa una vista en perspectiva de una sección del módulo "U".

La figura 15 representa una vista en corte del módulo remate de la cobertura.

La figura 16 representa una vista superior del módulo perfil acople.

La figura 16A representa una vista en perspectiva de una sección del módulo perfil acople.

La figura 17 representa una vista en perspectiva de una sección da forma de encaje de los módulos.

Detalles de la invención:

Los objetivos, características y ventajas quedarán más claros después de la descripción explicativa que se sigue. Esta irá a ser hecha con la ayuda de los dibujos que serán presentados sólo como ejemplo para ilustrar métodos de implementación y funcionamiento posibles de las mejoras técnicas. Como así, la innovación, incluyendo el método y el mecanismo de su implementación, permite, que el sistema debidamente integrado obedezca la siguiente cronología:

En las figuras 1 y 1A se presenta el perfil módulo "T" rectangular (1A) de formato paralelepipedal rectangular, conteniendo en

toda la extensión de los laterales, dos canaletas (2) de formatos triangulares, utilizadas para la unión entre los módulos, a través del traba de chavetas; y dos paredes divisorias internas (1A1) dotadas de un conjunto de cuatro reglas inclinadas (1A2) vueltas para las paredes frontales y posteriores del módulo, siendo esas utilizadas para el encaje del módulo canaleta.

En las figuras 2 y 2A se presenta el módulo "L" (1B) que asegura la unión entre las orillas de la estructura de la construcción. Este módulo posee un formato de columna cuadrada, siendo dotado de dos paredes lisas perpendiculares, y dos conteniendo dos canaletas triangulares (2).

En las figuras 3 y 3A se presenta el módulo "U" (1C) que asegura la linealidad en el montaje de los módulos en la estructura de la construcción y sirve también como acabado entre el piso y las paredes de la estructura. Este módulo posee un formato de una canaleta en "U", compuesta por una base rectangular (1C1) y dos paredes perpendiculares o rodapiés (1C2) huecos.

En las figuras 4 y 4A se presenta el módulo chaveta (1D) que asegura la unión entre un módulo y otro. Este módulo posee un formato paralelepipedal trapezoidal, dotado de una base central rectangular (1D1) y dos resaltos triangulares (1D2), que se encajan en las canaletas triangulares (2) de los módulos.

En las figuras 5 y 5A se presenta el módulo "T" (1E) que asegura la posibilidad de derivaciones como paredes divisorias entre los ambientes de la estructura de la construcción. Este módulo posee un formato de columna cuadrada, siendo dotado de una pared lisa y tres conteniendo dos canaletas triangulares (2) cada.

En las figuras 6 y 6A se presenta el módulo "I" cuadrado (1F) que asegura la modularidad de la estructura de la construcción donde se necesita el cierre dimensional de la estructura de la construcción. Este módulo posee un formato de columna cuadrada, siendo dotado de dos paredes lisas dispuestas en lados opuestos y dos conteniendo dos canaletas triangulares (2) cada.

En la figura 7 es presentado el módulo especial (1G) que asegura la posibilidad de montaje de las tuberías hidráulicas de agua, alcantarilla y gas; sirviendo también de modularidad de la estructura de la

construcción donde se necesita el cierre dimensional de la estructura. Este módulo posee un formato de columna cuadrada, siendo dotado de dos paredes laterales conteniendo dos canaletas triangulares (2) cada, una pared lisa posterior y una vertiente frontal abierta, donde cada una de los rebordes laterales es dispuesta una canaleta rectangular (1G1), un resalto rectangular (1G2), donde es dispuesto una pequeña canaleta semi-cilíndrica (1G3).

En la figura 8 se presenta el módulo tapa interna (1K) del módulo especial que asegura la estructuración del módulo especial (1G) en la fase de hormigonado de la estructura de la construcción. Este módulo posee un formato de chapa rectangular, dotada de cuatro canaletas en gancho (1K1) y (1K2), siendo las dos de las extremidades (1K1) utilizadas para encajarse en las canaletas rectangulares (1G1), y las dos internas (1K2) para el encaje del módulo canaleta.

En la figura 9 se presenta la tapa externa (1H) del módulo especial (1G) que asegura la facilidad de eliminación en caso de la necesidad de mantenimiento en las tuberías hidráulicas de agua, alcantarilla y gas. Este módulo posee un formato de chapa rectangular, dotado de dos pasadores inclinados (1H1), para el encaje y traba en las pequeñas canaletas semi-cilíndricas (1G3), y dos rebordes rectangulares (1H2) dispuestas en las extremidades.

En la figura 10 se presenta el módulo especial (1G), con la tapa interna (1K) y la tapa externa (1H) encajados, formando un módulo cerrado, semejante al módulo "T" cuadrado (1F).

En las figuras 11 y 11A se presenta el módulo multifuncional (1I) que asegura la posibilidad de sustituir el módulo "L" (1B), módulo "T" (1E), módulo "T" cuadrado (1F), en cualquier punto de la estructura de la construcción, permitiendo ampliación futura de la estructura de la construcción, con la simple eliminación del módulo de acabado. Este módulo posee un formato de columna cuadrada, siendo dotado de dos canaletas triangulares (2) en todos los lados.

En las figuras 12 y 12A se presenta el módulo de acabado (1J) que asegura el acabado cuando se emplea el módulo multifuncional (1I) en sustitución a los módulos "L" (1B), "T" (1E) e "T" cuadrado (1F). Este módulo posee un formato de chapa rectangular, dotado de dos columnas posteriores (1J1), de formatos triangulares, que son encajadas en las

canaletas triangulares (2).

En las figuras 13 y 13A es presentado el módulo canaleta (1L) que asegura la posibilidad del pasaje de cables eléctricos, telefónicos y de TV por cable en cualquier punto de la estructura de la construcción. Este módulo posee un formato de un tubo rectangular, conteniendo dos rebordes ranurados (1L1) de acabado y dos resaltos laterales (1L2), para el encaje en las reglas inclinadas (3) de los módulos "T" rectangulares (1A) o en las canaletas en gancho internas (1K2) de los módulos especiales (1G).

En las figuras 14 y 14A se presenta el módulo "U" (1M) que asegura la confección de los contra marcos para montaje de puertas y ventanas en la estructura de la construcción. Este módulo posee un formato de una canaleta en "U", compuesta por una base rectangular de paredes dobles (1M1) y dos paredes perpendiculares (1M2).

En la figura 15 se presenta el módulo remate cobertura (1N) que asegura el perfecto acabado entre las paredes de la estructura de la construcción y de la estructura de la cobertura. Este módulo posee un formato de un banco, compuesto por una base rectangular (1N1), una pared posterior (1N2) con refuerzo doble (1N3) y una vista frontal (1N4) de acabado.

En las figuras 16 y 16A se presenta el módulo perfil acople (1O) que asegura la unión entre los módulos, siendo otra opción en sustitución al módulo chaveta (1D). Este módulo posee un formato de chapa rectangular, dotada en sus extremidades de canalones (1O1), que se encajan en las canaletas triangulares (2) de los módulos.

En la figura 17 se presenta la forma de encaje de los módulos, donde podemos poner de manifiesto:

- el módulo "U" (1C) que asegura la perfecta linealidad en el montaje de los módulos en la estructura de la construcción y sirve también como acabado (rodapié) entre el piso y las paredes de la estructura;
- el módulo "T" rectangular (1A) que asegura la mayor representatividad en la estructura de la construcción, a través de la composición de las paredes. La base del módulo es encajada en el módulo "U" (1C), la parte superior es cubierta por el módulo remate cobertura (1N), y la fijación lateral con los demás módulos es hecha a través de las chavetas (1D) o por los módulos perfil acople (1O);

- el módulo multifuncional (1I) que asegura la posibilidad de sustituir el módulo "L" (1B), módulo "T" (1E), módulo "I" cuadrado (1F), en cualquier punto de la estructura de la construcción, permitiendo ampliación futura de la estructura de la construcción, con la simple eliminación del
5 módulo de acabado.

- módulo especial (1G) que asegura la posibilidad de montaje de las tuberías hidráulicas de agua, alcantarilla y gas, sirviendo también de modularidad de la estructura de la construcción donde se necesita el cierre dimensional de la estructura. Este módulo posee un sistema de tapa doble,
10 donde la inferior permite los recortes necesarios para la instalación y mantenimiento interno, y la tapa externa esconde todas las imperfecciones, manteniendo siempre un acabado perfecto;

- el módulo tapa interna (1K) asegura la estructuración del módulo especial (1G) en la fase de hormigonado de la estructura de la construcción, y permite el recorte para la instalación y mantenimiento
15 interno de la columna del módulo especial;

- la tapa externa (1H) camufla cualquier imperfección en la instalación y mantenimiento de las tuberías hidráulicas de agua, alcantarilla y gas; ella posee un sistema de encaje que facilita la colocación o remoción;

20 - el módulo de acabado (1J) puede ser aplicado en cualquier uno de los módulos que posean las canaletas triangulares (2);

- el módulo perfil acople (1O) es una opción en sustitución al módulo chaveta (1D);

- el módulo canaleta (1L) asegura la posibilidad del pasaje de
25 cables eléctricos, telefónicos y de TV por cable o en cualquier punto de la estructura de la construcción. Este módulo queda exento de hormigón en la parte interna, y fue desarrollado para ser acoplado en los módulos "I" rectangulares (1A), y en los módulos especiales (1G); y

- el módulo remate cobertura (1N) que asegura el perfecto
30 acabado entre las paredes de la estructura de la construcción y de la estructura de la cobertura.

Por tener cada una de las estructuras de sus perfiles confeccionadas en material de PVC, o policloruro de vinilo y carbonatos o similar de igual o superior levedad y resistencia, enmarcada por material
35 plástico, metálico o similar de igual o superior levedad y resistencia y

estructurado por material metálico y hormigón o similar de igual o superior levedad y resistencia, los “perfeccionamientos introducidos en el sistema constructivo integrado de perfiles para paredes verticales modulares de PVC extruidos” en general, y, consecuentemente, sus
5 módulos, son totalmente impermeables, no se oxidan, poseen altísima durabilidad y resistencia frente a la acción directa de los más diversos agentes físicos, químicos y de la intemperie, poseen bajísimo peso específico, son totalmente acústicos y térmicos, ofrecen gran seguridad a los usuarios y, cuando de la utilización general por este junto a las edificaciones
10 y similares en general, no ofrecen cualquier riesgo tanto a los usuarios como su estructura y mayor practicidad en la logística.

Final:

Por todo lo que fue expuesto, los “perfeccionamientos introducidos en el sistema constructivo integrado de perfiles para paredes
15 verticales modulares de PVC extruidos”, presentan agilidad y mayor desempeño en su aplicación en virtud de su concepción general, bajo tiempo de operación, apto a realizar el trabajo de acuerdo con las exigencias del sector de construcción de edificaciones en general, creando indicadores de sostenibilidad, pero las medidas, dimensiones y cantidades pueden variar de
20 acuerdo con las necesidades generales de aplicación.

REIVINDICACIÓN

1).“PERFILES MODULARES EXTRUIDOS, PARA PAREDES DE EDIFICACIONES” se trata de un conjunto de perfiles modulares extruidos en PVC, utilizados para la formación de paredes y acabados de edificaciones, siendo **caracterizado por:**

- un perfil módulo "I" rectangular (1A) de formato paralelepipedal rectangular, conteniendo en toda la extensión de los laterales, dos canaletas (2) de formatos triangulares, utilizadas para la unión entre los módulos, a través del traba de chavetas; y dos paredes divisorias internas (1A1) dotadas de un conjunto de cuatro reglas inclinadas (1A2) vueltas para las paredes frontales y posteriores del módulo, siendo esas utilizadas para el encaje del módulo canaleta;

- un perfil módulo "L" (1B) que posee un formato de columna cuadrada, siendo dotado de dos paredes lisas perpendiculares, y dos conteniendo dos canaletas triangulares (2);

- un perfil módulo "U" (1C) que posee un formato de una canaleta en “U”, compuesta por una base rectangular (1C1) y dos paredes perpendiculares o rodapiés (1C2) huecos;

- un perfil módulo chaveta (1D) que posee un formato paralelepipedal trapezoidal, dotado de una base céntrica rectangular (1D1) y dos resaltos triangulares (1D2), que se encajan en las canaletas triangulares (2) de los módulos;

- un perfil módulo "T" (1E) que posee un formato de columna cuadrada, siendo dotado de una pared lisa y tres conteniendo dos canaletas triangulares (2) cada;

- un perfil módulo "I" cuadrado (1F) que posee un formato de columna cuadrada, siendo dotado de dos paredes lisas dispuestas en lados

opuestos y dos conteniendo dos canaletas triangulares (2) cada;

- un perfil módulo especial (1G) que posee un formato de columna cuadrada, siendo dotado de dos paredes laterales conteniendo dos canaletas triangulares (2) cada, una pared lisa posterior y una vertiente frontal abierta, donde cada una de los rebordes laterales es dispuesta una canaleta rectangular (1G1), uno resalto rectangular (1G2), donde es
5 dispuesto una pequeña canaleta semi-cilíndrica (1G3);

- un perfil módulo tapa interna (1K) para el módulo especial que asegura la estructuración del módulo especial (1G) en la fase de
10 hormigonado de la estructura de la construcción, el cual posee un formato de chapa rectangular, dotada de cuatro canaletas en gancho (1K1) y (1K2), siendo las dos de las extremidades (1K1) utilizadas para encajarse en las canaletas rectangulares (1G1), y las dos internas (1K2) para el encaje del módulo canaleta;

15 - una tapa externa (1H) que posee un formato de chapa rectangular, dotado de dos pasadores inclinados (1H1), para el encaje y traba en las pequeñas canaletas semi-cilíndricas (1G3), y dos rebordes rectangulares (1H2) dispuestas en las extremidades, este por su parte asegura la facilidad de eliminación en caso de la necesidad de
20 mantenimiento en las tuberías hidráulicas de agua, alcantarilla y gas;

- un perfil módulo multifuncional (1I) que asegura la posibilidad de sustituir el módulo "L" (1B), módulo "T" (1E), módulo "I" cuadrado (1F), en cualquier punto de la estructura de la construcción, permitiendo ampliación futura de la estructura de la construcción, con la
25 simple eliminación del módulo de acabado, estos por su parte posee un formato de columna cuadrada, siendo dotado de dos canaletas triangulares (2) en todos los lados;

- un perfil módulo de acabado (1J) que asegura el acabado cuando se emplea el módulo multifuncional (1I) en sustitución a los módulos "L" (1B), "T" (1E) y "I" cuadrado (1F), este por su parte, un formato de chapa rectangular, dotado de dos columnas posteriores (1J1), de
5 formatos triangulares, que son encajadas en las canaletas triangulares (2);

- un perfil módulo canaleta (1L) que asegura la posibilidad del pasaje de cables eléctricos, telefónicos y de TV por cable en cualquier punto de la estructura de la construcción, este por su parte, posee un formato de un tubo rectangular, conteniendo dos rebordes ranurados (1L1)
10 de acabado y dos resaltos laterales (1L2), para el encaje en las reglas inclinadas (3) de los módulos "I" rectangulares (1A) o en las canaletas en gancho internas (1K2) de los módulos especiales (1G); y

- un perfil módulo "U" (1M) que asegura la confección de los contra marcos para montaje de puertas y ventanas en la estructura de la
15 construcción, este por su parte posee un formato de una canaleta en "U", compuesta por una base rectangular de paredes dobles (1M1) y dos paredes perpendiculares (1M2).

2). "PERFILES MODULARES EXTRUIDOS, PARA PAREDES DE EDIFICACIONES" de acuerdo con la reivindicación 1 es caracterizado por
20 el perfil módulo chaveta (1D) ser sustituido por el perfil módulo acople (1O), que es formado por una chapa rectangular, dotada en sus extremidades de canalones (1O1).

RESUMEN

“perfiles modulares extruidos, para paredes de edificaciones”, se describe la presente solicitud de patente de modelo de utilidad, como principio básico, propiciar la formación de un sistema constructivo optimizado, en estructura propia y específica del tipo modular y basado en placas específicas de composición híbrida en directa sustitución a las tradicionales paredes convencionales, la innovación del sistema es el uso de perfiles modulares con medidas y dimensiones de las más variadas, fabricados por el proceso de extrusión y co-extrusión, presentando un sistema modular de alto desempeño, posible de expansión, sin la necesidad de estructuras adicionales, perfiles confeccionados en radios patrones y/o especiales que ofrecen mayor libertad en el formato de los proyectos, por fin, un sistema flexible que se adapta perfectamente con las otras líneas de productos y que eleva el número de opciones con la numerosa cantidad de perfiles y accesorios disponibles, incluyendo una pluralidad de elementos distintos con variantes configurativas mecánicas, manteniendo la unidad técnico-funcional y corporal del sistema.