



No. 10-104125- -00004-0000

Fecha: 2012-01-02 15:54:40 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eva: 379 FASENACIONALII
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 18

FORMULARIO UNICO DE COR

1

SOLICITUD DE:

☐ Corrección de Error Material ☒ Modificación a una solicitud

2

SOLICITANTE**Nombre:** CLOPAY PLASTIC PRODUCTS COMPANY, INC.

Sociedad constituida y existente bajo las leyes del Estado de Delaware, Estados Unidos de América.

Dirección: 8585 Duke Boulevard,
Mason,
Ohio 45040,
Estados Unidos de América**Domicilio:** Mason,
Ohio,
Estados Unidos de América**Teléfono:** 546 09 70 **Fax:** 249 40 70
E-mail: clientes@cavelier.com**IDENTIFICACION**C.C. ☐ NIT ☐C.E. ☐ Otro ☐

Número: _____

3

**REPRESENTANTE
O APODERADO****Nombre:** Luz Clemencia de PAEZ**Dirección:** Carrera 4ª No. 72-35**Teléfono:** 347 36 11 **Fax:** 217 92 11**E-mail:** cavelier@cavelier.com**IDENTIFICACION**C.C. ☒ NIT ☐C.E. ☐ Otro ☐Número: 35.456.344 TP 23.555

4

Número de expediente: 10.104.125

5

Descripción de la corrección o modificación solicitada:

Presento nuevo capítulo reivindicatorio compuesto por 56 reivindicaciones pido respetuosamente

y que el examen de patentabilidad sea realizado sobre estas nuevas reivindicaciones presentadas.

Respetuosamente manifiesto que a pesar de eliminar materia del pliego reivindicatorio originalmente

presentado, mi representada no renuncia a la protección que pueda obtener sobre dicha materia y

se reserva el derecho de presentar una solicitud divisional que la contenga durante el trámite de la

presente solicitud, beneficiándose de la fecha de prioridad inicialmente reivindicada.

6

Comprobante de pago No. 11-122597**Fecha:** 16 de diciembre de 2011**Comprobante de pago No.** 11-122675**Fecha:** 16 de diciembre de 2011**Comprobante de pago No.** 11-122677**Fecha:** 16 de diciembre de 2011

7

Anexos

- ☒ Comprobante de pago de la tasa por \$120.000, por concepto de modificaciones.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicaciones adicionales después de la décima reivindicación por.
- ☐ Poderes, si fuere el caso
- ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas jurídicas.
- ☐ Copia auténtica de la sustitución que del poder otorgado por la Sociedad Solicitante hizo el Doctor EMILIO FERRERO a mi favor, y para lo cual solicito me sea reconocida personería para continuar con el trámite del asunto de la referencia.

8

NOMBRE: LUZ CLEMENCIA DE PAEZ FIRMA: Luz Clemencia de Paez

C.C. 35.456.344 de Usaquén T.P.A. 23.555

SCT

REIVINDICACIONES

1. Una película elastomérica y comprende una capa que comprende

(i) por lo menos un polímero elastomérico osaban olefinas, y

(ii) por lo menos un polímero encaje en una cantidad efectiva para producir la película elastomérica con un peso base de no más de unos 25 gsm,

en donde dicha película elastomérica tiene un peso base de no más de unos 25 gsm y dicha película elastomérica tiene una fijación permanente de no más de un 15% de estas de recuperarse de haber sido inicialmente estirada al 100% de su tamaño original.

2. La película elastomérica la reivindicación 1, en donde dicho por lo menos un polímero elastomérico basado en olefinas es seleccionar el grupo consistente de copolímero de bloque de olefinas, copolímero aleatorio de olefinas, copolímero etileno, copolímero propileno, y mezclas de los mismos.

3. La película elastomérica de la reivindicación 1, en donde dicho por lo menos un polímero elastomérico osaban olefinas es seleccionado un grupo consistente de copolímero de bloque de olefinas etileno, copolímero de bloque olefinas propileno, copolímero aleatorio olefinas etileno, copolímero aleatorio olefinas propileno, y mezclas de los mismos.

4. La película elastomérica la reivindicación 1, en donde dicho por lo menos un polímero elastomérico basado en olefinas es seleccionado el grupo consistente de copolímero aleatorio etileno-propileno, copolímero aleatorio etileno-butano, copolímero aleatorio etileno-hexeno, copolímero de bloque olefinas etileno-octano, copolímero de bloque olefinas propileno-etileno, copolímero α -olefinas

etileno, copolímero aleatorio α -olefinas etileno, copolímero de bloque α -olefinas etileno, y mezclas de los mismos.

5 5. La película elastomérica la reivindicación 1, además comprende un polímero elastomérico no basado en olefinas.

10 6. La película elastomérica la reivindicación 1, en donde dicho por lo menos un polímero elastomérico osaban olefinas está presente en una cantidad combinada de entre un 70% de peso a un 90% de peso de dicha capa.

15 7. La película elastomérica la reivindicación 1, en donde hecho por lo menos un polímero encaje es seleccionar el grupo consistente de polietileno lineal de baja densidad, polietileno de alta densidad, polipropileno homopolímero, y mezclas de los mismos.

8. La película elastomérica la reivindicación 1, en entredicho por lo menos un polímero de encaje está presente una cantidad combinada de entre por ciento de peso a un 25% de peso de dicha capa.

20 9. La película elastomérica la reivindicación 1, en donde dicha película elastomérica tiene suficiente procesabilidad para ser extruida a velocidades de línea de por lo menos unos 200 fpm.

25 10. La película elastomérica la reivindicación 1, en donde dicha película elastomérica además comprende una segunda capa que comprende por lo menos un segundo polímero basado en olefinas.

11. Una película elastomérica multicapa con dos o más capas que comprenden

(1) una primera capa comprende,

(a) por lo menos un polímero elastomérico osaban olefinas, y

5 (b) por lo menos un primer polímero de encaje,

(2) una segunda capa que comprende

(a) por lo menos un polímero elastomérico y

(b) por lo menos un segundo polímero encaje,

en donde

10 dicha película elastomérica multicapa tiene un peso base de no más de unos 40 gsm,

y

dicha película elastomérica multicapa tiene una fijación permanente de no más de un 15% de sus recuperarse de haber sido inicialmente estirada al 100%
15 de su tamaño original.

12. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicho por lo menos un polímero elastomérico de dicha segunda capa es un polímero elastomérico basado en olefinas.

20

13. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicho por lo menos un polímero elastomérico de dicha segunda capa es un polímero elastomérico no basado en olefinas.

25 14. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicha película elastomérica multicapa tiene un peso base de 1 a unos 10 gsm.

15. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicho por lo menos un polímero basado en olefinas es seleccionado de un grupo consistente de copolímero aleatorio etileno-propileno, copolímero aleatorio etileno-butano, copolímero aleatorio etileno-hexeno, copolímero de bloque olefinas etileno-octano, copolímero de bloque olefinas propileno-etileno, copolímero α - olefinas etileno, copolímero aleatorio α - olefinas etileno, copolímero de bloque α - olefinas etileno, y mezclas de los mismos.

16. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicho por lo menos un polímero elastomérico osaban olefinas está presente en una cantidad de entre un 70% de peso a un 90% de peso de dicha primera capa.

17. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicho por lo menos un primer polímero de encaje el seleccionar el grupo consistente de polietileno lineal de baja densidad, polietileno de alta densidad, polipropileno homopolímero, y mezclas de los mismos.

18. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicho por lo menos un primer polímero de encaje está presente en una cantidad combinada de entre un 5% de peso a un 25% de peso de dicha primera capa.

19. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicho por lo menos un polímero elastomérico de dicha segunda capa es un polímero elastomérico no basado en olefinas.

20. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicho por lo menos un polímero elastomérico de dicha segunda capa es

seleccionado el grupo consistente de copolímero de bloque de vinil arylene y diene conjugado, caucho natural, caucho poliéster, poliamida elastomérica, poliéter elastomérico, poliisopreno, polineopreno, y mezclas de los mismos.

5 21. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicho por lo menos un polímero elastomérico de dicha segunda capa es un copolímero de bloque estireno.

10 22. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicho por lo menos un polímero elastomérico de segunda capa es seleccionado grupo consistente de copolímero de bloque estireno-butadieno-estireno, copolímero de bloque estireno-isopreno-estireno, copolímero de bloque estireno-isopreno-butadieno-estireno, copolímero de bloque estireno-etilenobutadieno-estireno, copolímero de bloque estireno-etileno-propileno, copolímero de bloque
15 estireno-etileno-propileno-estireno, copolímero de bloque estireno-etileno-etileno-propileno-estireno, y mezclas de los mismos.

20 23. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicho por lo menos un polímero elastomérico de dicha segunda capa está presente una cantidad de entre un 10% de peso a un 90% de peso de dicha segunda capa.

25 24. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicho por lo menos un segundo polímero de encaje es seleccionado del grupo consistente de poliestireno, poliestireno de alto impacto, polietileno lineal de baja densidad, polietileno de alta densidad, polipropileno homopolímero, y mezclas de los mismos.

25. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicho por lo menos un segundo polímero de encaje está presente una cantidad combinada de entre un 5% de peso a un 25% de peso de dicha segunda capa.

5

26. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicha primera capa es entre un 10% de peso a un 90% de peso de dicha película elastomérica multicapa y dicha segunda capa es entre un 10% de peso a un 90% de peso de dicha película elastomérica multicapa.

10

27. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, en donde dicha película elastomérica multicapa además comprende una tercera capa comprende

(a) por lo menos un segundo polímero elastomérico, y

15

(b) por lo menos un tercer polímero de encaje; y

dicha película elastomérica multicapa tiene tres capas consistentes de dos capas externas y una capa interna,

dicha primera capa y dicha tercera capa forman dichas capas externas, y dicha segunda capa forma dicha capa interna.

20

28. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 27, en donde dicho por lo menos un segundo polímero elastomérico un polímero elastomérico basado en olefinas.

25

29. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 27, en donde dicho por lo menos un segundo polímero elastomérico un polímero elastomérico no basado en olefinas.

30. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 27, en donde dicho por lo menos un segundo polímero elastomérico de dicha tercera capa es seleccionado del grupo consistente de copolímero de bloque estireno-butadieno-estireno, copolímero de bloque estireno-isopreno-estireno, copolímero de bloque estireno-isopreno-butadieno-estireno, copolímero de bloque estireno-etilenobutadieno-estireno, copolímero de bloque estireno-etileno-propileno, copolímero de bloque estireno-etileno-propileno-estireno, copolímero de bloque estireno-etileno-etileno-propileno-estireno, y mezclas de los mismos.

31. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 27, en donde dicho por lo menos un tercer polímero de encaje es seleccionado del grupo consistente de poliestireno, poliestireno de alto impacto, polietileno lineal de baja densidad, polietileno de alta densidad, polipropileno homopolímero, y mezclas de los mismos.

32. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 27, en donde dicha primera capa y dicha tercera capa tienen la misma composición.

33. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 27, en donde cada dicha capa externa es entre un 5% de peso a un 45% de peso de dicha película elastomérica multicapa y dicha capa interna es entre un 10% de peso y un 90% de peso de dicha película elastomérica multicapa.

34. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 27, en donde dicha primera capa tiene un porcentaje de peso de dicha película elastomérica

multicapa que es más o menos igual al de porcentaje de peso de dicha tercera capa de dicha película elastomérica multicapa.

35. La película elastomérica multicapa de la reivindicación 27, en donde
5 dicha película elastomérica multicapa tiene suficiente procesabilidad hacer extruida a velocidades de línea de por lo menos unos 200 fpm.

36. Un laminar que comprende

(A) una película que es dicha película elastomérica de la reivindicación 1 o
10 dicha película elastomérica multicapa de la reivindicación 11, y

(B) por lo menos un sustrato,

en donde dicha película y dicho por lo menos un sustrato están laminados entre sí para formar dicho laminar.

37. El laminar de la reivindicación 36 en donde dicho por lo menos un
15 sustrato comprende una tela no tejida.

38. El laminar de la reivindicación 36, en donde dicho por lo menos un sustrato comprende una tela no tejida seleccionada del grupo consistente de
20 redes no tejidas spunbond, redes no tejidas carded, redes no tejidas meltblown, redes no tejidas spunlaced, redes no tejidas spunbond meltblown spunbond, redes no tejidas spunbond meltblown meltblown spunbond, redes no tejidas sin unión, y combinación de las mismas.

39. El laminar de la reivindicación 36, en donde dicho por lo menos un
25 sustrato tiene un peso base de entre unos 3 gsm a unos 100 gsm.

40. El laminar de la reivindicación 36, en donde dicho por lo menos un sustrato tiene un peso base de entre unos 3 gsm a unos 30 gsm.

41. El laminar de la reivindicación 36, en donde dicho por lo menos un sustrato comprende una tela no tejida que comprende fibras con una sección transversal perpendicular al eje de fibra longitudinal que es sustancialmente no circular.

42. El laminar de la reivindicación 37, en donde la tela no tejida comprende fibras con una sección transversal perpendicular al eje de fibra longitudinal que es rectangular, oblongas, trilobal, o triangular.

43. El laminar de la reivindicación 37, en donde la tela no tejida comprende fibras con una sección transversal perpendicular al eje de fibra longitudinal que tiene un eje más largo un eje más corto y la proporción del largo del eje más largo al largo del eje más corto es más o menos 1.1 a más o menos 15.0.

44. El laminar de la reivindicación 37, en donde la tela no tejida comprende fibras con una sección transversal perpendicular al eje de fibra longitudinal que tiene un eje más largo y un eje más corto y la proporción del largo del eje más largo al largo del eje más corto de unos 2.0 a unos 10.0.

45. El laminar de la reivindicación 36, en donde dicha laminación ocurre utilizando unión de adhesivo, unión termal, laminación de extrusión, unión ultrasónica, calenderado, o combinación de los mismos.

46. El laminar de la reivindicación 36, en donde dicho laminar además comprende una segunda tela no tejida y dicha película es laminada en una superficie con dicha tela no tejida y en la otra superficie con dicha segunda tela no tejida.

5

47. El laminar de la reivindicación 46, en donde dicha tela no tejida y dicha segunda tela no tejida están compuestas del mismo material de tela no tejida.

48. El laminar de la reivindicación 36, en donde dicha lámina desactivado por estiramiento.

10

49. El laminar de la reivindicación 48, en donde dicho laminar tiene una fijación permanente de no más de 15% después de recuperarse de haber sido estirado al 100% de su tamaño original.

15

50. Método de fabricar la película elastomérica de la reivindicación 1 que comprende la extrusión de una mezcla en una capa de una película en donde

dicha mezcla comprende

20

(i) por lo menos un polímero elastomérico basado en olefinas, y

(ii) por lo menos un polímero de encaje;

en donde dicha película elastomérica tiene un peso base de entre no más que unos 25 gsm; y

25

dicha película elastomérica tiene una fijación permanente de no más de un 15% después de recuperarse de haber sido inicialmente estirada al 100% de su tamaño original.

51. Un método de fabricar dicha película elastomérica multicapa de la reivindicación 11 que comprende coextrusión de una primera capa y una segunda capa en donde

dicha primera capa comprende por lo menos un polímero elastomérico basado en olefinas y por lo menos un polímero de encaje;

dicha segunda capa comprende por lo menos un polímero elastomérico y por lo menos un segundo polímero de encaje;

dicha película elastomérica multicapa tiene un peso base de no más de unos 40 gsm; y

dicha película elastomérica multicapa tiene una fijación permanente de no más de un 15% después de recuperarse de haber sido inicialmente estirada al 100% de su tamaño original.

52. Método para fabricar dicha película elastomérica multicapa de la reivindicación 27 que comprende la coextrusión de una primera capa, una segunda capa, y una tercera capa en donde

dicha primera capa comprende por lo menos un polímero elastomérico basado en olefinas y por lo menos un primer polímero de encaje;

dicha segunda capa comprende lo menos un polímero elastomérico y por lo menos un segundo polímero de encaje;

dicha tercera capa comprende por lo menos un segundo polímero elastomérico y por lo menos un tercer polímero de encaje;

dicha película elastomérica multicapa tiene tres capas consistente de dos capas externas y una capa interna;

dicha primera capa y dicha tercera capa forman dichas capas externas;

dicha segunda capa forma dicha capa interna;

dicha película elastomérica multicapa tiene un peso base de no más de unos 40 gsm; y

dicha película elastomérica multicapa tiene una fijación permanente de no más de un 15% después de recuperarse de haber sido inicialmente estirada al
5 100% de su tamaño original.

53. El método de las reivindicaciones 50, 51, o 52, en donde la extrusión es realizada a velocidades de línea de por lo menos unos 200 fpm.

10 54. Un método para fabricar dicho laminar de la reivindicación 36 que comprende la laminación de dicha película a por lo menos un sustrato.

55. El método de la reivindicación 54, en donde dicha laminación ocurre utilizando unión de adhesivo, unión termal, laminación de extrusión, unión
15 ultrasónica, calenderado, o combinación de los mismos.

56. El método de la reivindicación 54, en donde dicho método además comprende la activación de dicho laminar por estiramiento.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
-/-

RECIBO DE CAJA

No. 11 - 122597

Bogotá D.C., Diciembre 16 de 2011 - 18:38:37

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS

NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	427470886	16/12/2011	36.506.000.00

*** Conceptos Pagados ***

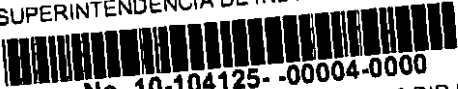
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-03	CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACION DE MARCAS Y LEMAS COMERCIALES	118.000.00	118.000.00
				\$118.000.00

SON: **CIENTO DIECIOCHO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-104125- -00004-0000

Fecha: 2012-01-02 15:54:40 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 18

001013443-841-003-4

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910185 Call Center: (571) 6513240

Diciembre 16 de 2011 - 18:38:46

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

-/-

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 11 - 122675

Bogotá D.C., Diciembre 16 de 2011 - 18:38:37

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS

NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	427470886	16/12/2011	36.506.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	VR LINDITARIO	VR CONCEPTO
1	50005-01-09 OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL	99 OTROS SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	1.000.00	1.000.00
				\$1.000.00

SON: **MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-104125-00004-0000

Fecha: 2012-01-02 15:54:40 Dep. 2020 DIR.NUEVASOR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 18

Código: 13443-841-003-4.

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Diciembre 16 de 2011 - 18:38:49

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
-/-

RECIBO DE CAJA

No. 11 - 122677

Bogotá D.C., Diciembre 16 de 2011 - 18:38:37

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS

NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	427470886	16/12/2011	36.506.000.00

*** Conceptos Pagados ***

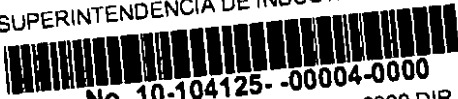
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNIDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-09 OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL	99 OTROS SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	1.000.00	1.000.00
				\$1.000.00

SON: **MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-104125- -00004-0000

Fecha: 2012-01-02 15:54:40 Dep. 2020 DIR. NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Evg: 379 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 18

00/01 13443-841-003-4.

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910185 Call Center: (571) 6513240

Diciembre 16 de 2011 - 18:38:49