

7/22



TM TAMAYO

ROYALTIES • PATENTS • TRADEMARKS

Señores

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y C

E.

S.

D.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-131453-00003-0000

Fecha: 2010-12-03 15:50:24 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 22

REF : EXPEDIENTE: 10-131453

PATENTE : "MATERIAL ANTIDESLIZANTE DE CIERRE DE
CONTACTO Y MÉTODO DE FABRICACIÓN DEL
MISMO"

ACTUACIÓN : PRESENTACIÓN DE PRIORIDAD

Estimados señores:

Damos alcance al expediente citado en referencia, encontrándonos dentro del término legal, con el fin de presentar:

1. El original de la prioridad No. 098135856 de fecha 22/10/2009 de la República Popular de China, expedida por la Oficina de patentes de dicho país y certificada por la autoridad que la expidió, prioridad que corresponde a la patente citada en la referencia, la cual fue solicitada de acuerdo con lo establecido en los Artículo (9 y 10) de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones (CAN), con el lleno de los requisitos allí establecidos.

En consecuencia, ruego a usted que una vez finiquitada esta diligencia, ordene lo pertinente para que la solicitud siga su curso normal.

Atentamente

CARLOS ORLANDO MAYA R.

C.C. No. 17.117.818 - Bogotá

T.P. No. 17.402. C.S.J.



COLOMBIA:

Carrera 13-A No. 28-38 Bufete 230
Tel (571) 341 9841 / Fax (571) 243 5423
Parque Central Bavaria
Bogotá D.C. / Colombia / Sur América

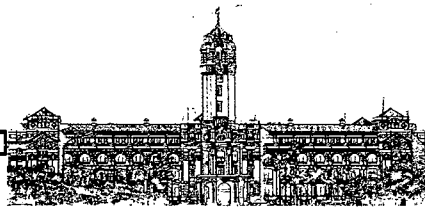
USA:

COL 12010 TM Tamayo
10000 NW 25 Th St Unit 1 L
33172-2204
MIAMI / FL, U.S.A.

E-mail: consultas@tmtamayo.net
ip@tmtamayo.com

Web: www.tmtamayo.com

66



72

中華民國經濟部智慧財產局

INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS
REPUBLIC OF CHINA

茲證明所附文件，係本局存檔中原申請案的副本，正確無訛，
其申請資料如下：

This is to certify that annexed is a true copy from the records of this
office of the application as originally filed which is identified hereunder:

申請日：西元 2009 年 10 月 22 日

Application Date Oct 22, 2009

申請案號：098135856

Application No.

申請人：聖州企業股份有限公司

Applicant(s)

發明人 / 創作人：楊明舜

Inventor(s)

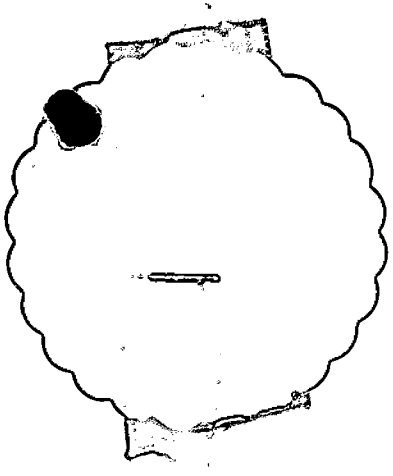
局長

Director General

王美花

西元 2010 年 04 月 27 日

Apr 27, 2010



67

發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：98135856

※申請日：

※IPC 分類：

一、發明名稱：(中文/英文)

黏扣止滑材料構造

二、中文發明摘要：

一種黏扣止滑材料構造，主要設有一編結之基底層及多數一體共同編結於基底層上而緊束結合之合成纖維絲所組成，所述該編結之基底層乃由柔軟之基礎纖維絲與合成纖維絲共同雙股編結，其中合成纖維絲採U形環圈勾編，而其基礎纖維絲則編結於左右列編結股之間，以此編織成一大面積布面，其當編結成布面時包含可為平面狀不具鏤孔狀，亦可為具有較佳透氣鏤孔狀，再於已編結成之布面上延伸出小短段合成纖維絲於基底層外部，使小短段合成纖維絲凸高一特定之高度，且合成纖維絲具有特定剛性強度，成為一柔韌、富彈性、質輕且製造成本低的黏扣止滑材料。

三、英文發明摘要：

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(1)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

10..黏扣止滑材料

20a、20b..合成纖維絲

30a、30b..基礎纖維絲

五、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

六、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明為有關一種黏扣止滑材料構造之發明設計，具有適合大量且大寬幅面積生產製造、具備柔韌、富彈性且質輕的特性，同時具高度透氣效果及具製造成本低之優點，適用與其它他材料加工複合，且適用於各種毯類、涮毛布、圈絨布(毛巾布)上結合作為止滑黏扣之目的。

【先前技術】

一般常見到的黏扣帶產品，本身即具有黏扣止滑的特性，但黏扣帶構造係包括一公扣帶與一母扣帶；公扣帶表面均佈有多數凸起且尾部呈勾狀體的毛氈面；母扣帶表面則均佈有曲捲纏繞的絲線呈一絨毛面，將該公、母扣帶的毛氈面與絨毛面相互黏合，將使毛氈面之勾狀體大量勾結於曲捲纏繞的絲線而固定。雖然上述習用的黏扣帶構造，可使需要黏扣的結合物彼此相互固定，但傳統的黏扣帶其製造成本高昂且大寬幅面積製品生產不易，僅適作小面積的長條型連續性生產，且於產製效率上較不佳，傳統黏扣帶材質本身為硬質特性，產生與其他立體造型材料較不易全面性貼合加工之缺點，為解決上述的缺點，發明人潛心研究，開發出獨特黏扣止滑材料，可針對各種加工物件的用途，選擇不同材質特性的合成纖維絲或不同粗細合成纖維絲織造而成，其合成纖維絲的長度可依加工需要而設定調整，其基底層可依需要編結

具鏤孔(如圖 1 所示)的網布面，亦可編結不具鏤孔的網布面(如圖 7 所示)，當設有鏤孔時有其鏤孔具多種不同型狀，例如圓形、蜂巢狀形、四角形及其他各種幾何圖形皆可。其設置鏤孔狀使黏扣止滑材料更具有縱向及橫向的拉伸變形彈性，及其更具透氣特性，也便於全面性貼合加工於其他材料時，易於加工成型而成為立體形狀之優點，由於合成纖維絲經過基底層編結而成，故其各合成纖維絲將牢固而不易脫落，毋需於背底部間再加設黏膠層結合，具有加工成本上的優勢。本發明的黏扣止滑材料亦可經過再加工使其通過隧道式烤箱而將纖維絲頂端熔製設為小圓球式的勾端。具有極為有效的高度黏扣止滑作用，將使產業上對於止滑要求的止滑材料更生廣泛性的應用功效。

有鑑於此，本發明人期能提供一種適合大量生產、質感輕盈、透氣、彈性張力、構造簡單且有效達到對於毯類、涮毛布、圈絨布(毛巾布)皆適宜作止滑的黏扣止滑材料，為本發明所欲研創的發明動機。

【發明內容】

本發明的主要目的，在提供一種黏扣止滑材料構造，採編結而成的黏扣止滑材料，使止滑材料本身富含柔韌及彈性，而且以不同的兩種材料絲線及合成纖維絲相互編結製成，其於編結之基底層上延伸有極為多數之合成纖維絲，且其能夠大量快速製造具有質輕、透氣、彈性、易加工的優點。

127

本發明的另一目的，在提供一種黏扣止滑材料構造，本身具備較佳之延展性及彈性，而具有易於加工成型在立體輪廓表面之優點，可容易加工後形成極佳之立體造型貼合面。

本發明的另一目的，在提供一種黏扣止滑材料構造，適合於應用在毯類、涮毛布、圈絨布(毛巾布)上作為止滑。

為達上述目的，本發明黏扣止滑材料構造設有一編結之基底層及多數一體共同編結於基底層上而結合之合成纖維絲所組成，該編結之基底層由柔軟之基礎纖維絲與合成纖維絲共同雙股相互編結，且合成纖維絲延伸出於編結之基底層外部一特定之高度，且合成纖維絲具有特定剛性強度，而成基底層為一柔韌軟性、富彈性及質輕之底布面，當與毯類、涮毛布、圈絨布(毛巾布)相結合時，可富含極佳之黏扣止滑效果。

本發明的其他特點及具體實施例可於以下配合附圖的詳細說明中，進一步瞭解。

【實施方式】

請參第1、1A、2圖所示，如第1圖為本發明黏扣止滑材料立體外觀圖，第1A圖為其局部放大圖，第2圖為本發明基底層與合成纖維絲編結示意圖。如圖所示，本發明黏扣止滑材料10其設有多數合成纖維絲(20a, 20b)及柔軟之基礎纖維絲(30a、30b)。

請配合參第3、4、5圖所示，其中各合成纖維絲(20

138

a, 2 0 b) 圍繞成 U 形環圈, 使其具有一環部 2 1 (如圖 3 所示) 與兩延伸之小短段條桿 2 2 (如圖 3 所示), 使每一後環部 2 1 為扣住於每一前環部 2 1, 使各個相扣合的環部 2 1 之末端預定長度之小短段條桿 2 2 向基底層 4 0 外部延伸出。同時於每一條合成纖維絲 (2 0 a, 2 0 b) 旁邊採前後相間隔方式併設有一條柔軟之基礎纖維絲 (3 0 a、3 0 b) (參第 3, 4 圖所示), 使第一個合成纖維絲 2 0 a 為併設基礎纖維絲 3 0 a, 而相扣合的第二個合成纖維絲 2 0 a 則為併設基礎纖維絲 3 0 b; 同樣地, 於第一個合成纖維絲 2 0 b 為併設基礎纖維絲 3 0 b, 而相扣合的第二個合成纖維絲 2 0 b 則為併設基礎纖維絲 3 0 a, 達到共同雙股編結成編結股 A (如第 1A 圖所示), 而合成纖維絲 (2 0 a, 2 0 b) 與基礎纖維絲 (3 0 a、3 0 b) 於共同編結在同一水平面上將成為一基底層 4 0, 而前述於合成纖維絲 (2 0 a, 2 0 b) 旁邊雙絲線併設之基礎纖維絲 (3 0 a、3 0 b) 於伴隨圍繞成環部 2 1 之後使其單獨將基礎纖維絲 (3 0 a、3 0 b) 橫向跨併於鄰側之合成纖維絲 2 0 a 或合成纖維絲 2 0 b 上 (如圖 3, 4 所示)。其中合成纖維絲 (2 0 a, 2 0 b) 可為以尼龍塑料製成或採聚酯纖維 (Polyester) 製成或採聚丙烯 (Polypropylene 簡稱 PP) 塑料製成, 亦可以聚乙烯 (Polyethylene 簡稱 PE) 塑料製成。

如第 3 ~ 6 圖所示, 令合成纖維絲 2 0 a 與基礎纖維絲 3 0 a 併設, 圍繞成環部編結之後, 可橫向跨併於鄰側之合成纖

149

維絲 20b，再同樣以併合該合成纖維絲 20b 後共同雙股編結，使合成纖維絲 (20a, 20b) 與基礎纖維絲 (30a, 30b) 於編結在同一水平面上成為一基底層 40，該基底層織物包含多數合成纖維絲 (20a, 20b) 之前後相扣合的環部 21，使每一後面的環部扣住於每一前面的環部，使各個相扣合的環部 21 之末端預定長度之小短段條桿 22 向基底層 40 外部延伸出。而因橫向跨設之基礎纖維絲當設置為較長時，其產生出形成鏤孔的間隔 X，因而可於基底層 40 上形成出具有鏤孔狀，其鏤孔可呈圓形、蜂巢狀形、四角形及其他各種幾何圖形皆可。當具有鏤孔狀時，其對於橫向或者是縱向的延伸變形將大為增加。

如第 7 圖所示，本發明之黏扣止滑材料 10a，當將所述的基底層 40 編結一體成一大面積布面，其於平面狀布面上可將橫向跨併之基礎纖維絲 (30a, 30b) 加以拉緊，使其未產生出形成鏤孔的間隔 X，以成一平面狀黏止滑材料 10a。

再如第 8、9 圖所示，其特徵是應用合成纖維絲 (20a, 20b) 與基礎纖維絲 (30a, 30b) 共同編結成黏止滑材料後，其可於額外的加工製程上經過隧道式烘烤設備加熱，使其各條合成纖維絲 (20a, 20b) 之條桿 22 末端因熔融而成頓頭 23 (如圖 8 所示)；亦可將各條合成纖維絲 (20a, 20b) 之條桿末端熱壓加工而成勾端 24 (如圖 9 所示)。然於編結成之布面上延伸出小短段合成纖維絲之條桿 22 於基

2h

底層外部，其合成纖維絲(20a, 20b)之條桿22凸高之高度可任意調整設定，而且合成纖維絲具有剛性強度。

如此，本發明之黏扣止滑材料構造其所編結出的基底層具有柔韌且質輕、具高度透氣效果及具彈性之優點，可適合大量且大寬幅面積生產製造。

綜上所述，本發明黏扣止滑材料其結構使各小短段之合成纖維絲為共同與形成基底層之布面編結成一體，確實可達到與毯類、涮毛布、圈絨布(毛巾布)接觸時具黏扣止滑之功效，同時其合成纖維絲因牢固緊密地編結，於拔脫時各合成纖維絲不會對毯類、涮毛布、圈絨布(毛巾布)之絨絲勾出而破壞，使本發明具有黏扣特性，而止滑效果更佳，具有實用價值無疑，爰依法提出專利申請。

惟以上所述者，僅為本發明的較佳實施例，當不能用以限定本發明可實施的範圍，凡習於本業的人士所明顯可作變化與修飾，皆應視為不悖離本發明的實質內容。

【圖式簡單說明】

第1圖為本發明黏扣止滑材料立體外觀圖。

第1A圖為本發明黏扣止滑材料一局部放大示意圖。

第2圖為本發明基底層與合成纖維絲編結示意圖。

第3圖為本發明其一基礎纖維絲與合成纖維絲編結方式之上視圖。

第4圖為本發明另一基礎纖維絲與合成纖維絲編結方式之上

視圖。

第5圖為本發明黏扣止滑材料一局部剖視圖。

第6圖為本發明基底層形成鏤孔時編結示意圖。

第7圖為本發明基底層編結完成不具鏤孔示意圖。

第8圖為本發明合成纖維絲之條桿經熱烘熔融後外觀。

第9圖為本發明合成纖維絲之條桿經熱壓加工後外觀圖。

【主要元件符號說明】

10、10a..黏扣止滑材料

20a、20b..合成纖維絲

21..環部

22..條桿

23..鈍頭

24..勾端

30a、30b..基礎纖維絲

40..基底層

18
12

七、申請專利範圍：

1. 一種黏扣止滑材料構造，設有一編結之基底層及多數一體共同編結於基底層上而結合之合成纖維絲所組成，其特徵在於：

該編結之基底層設有多數合成纖維絲及柔軟之基礎纖維絲，於每一條合成纖維絲旁邊併設有一條柔軟之基礎纖維絲，令合成纖維絲與基礎纖維絲共同雙股編結，而合成纖維絲與基礎纖維絲於編結在同一水平面上成為一基底層，使各個合成纖維絲之末端小短段條桿延伸出向於基底層外部，各合成纖維絲具有剛性強度，成為一柔韌質輕的黏扣止滑材料。

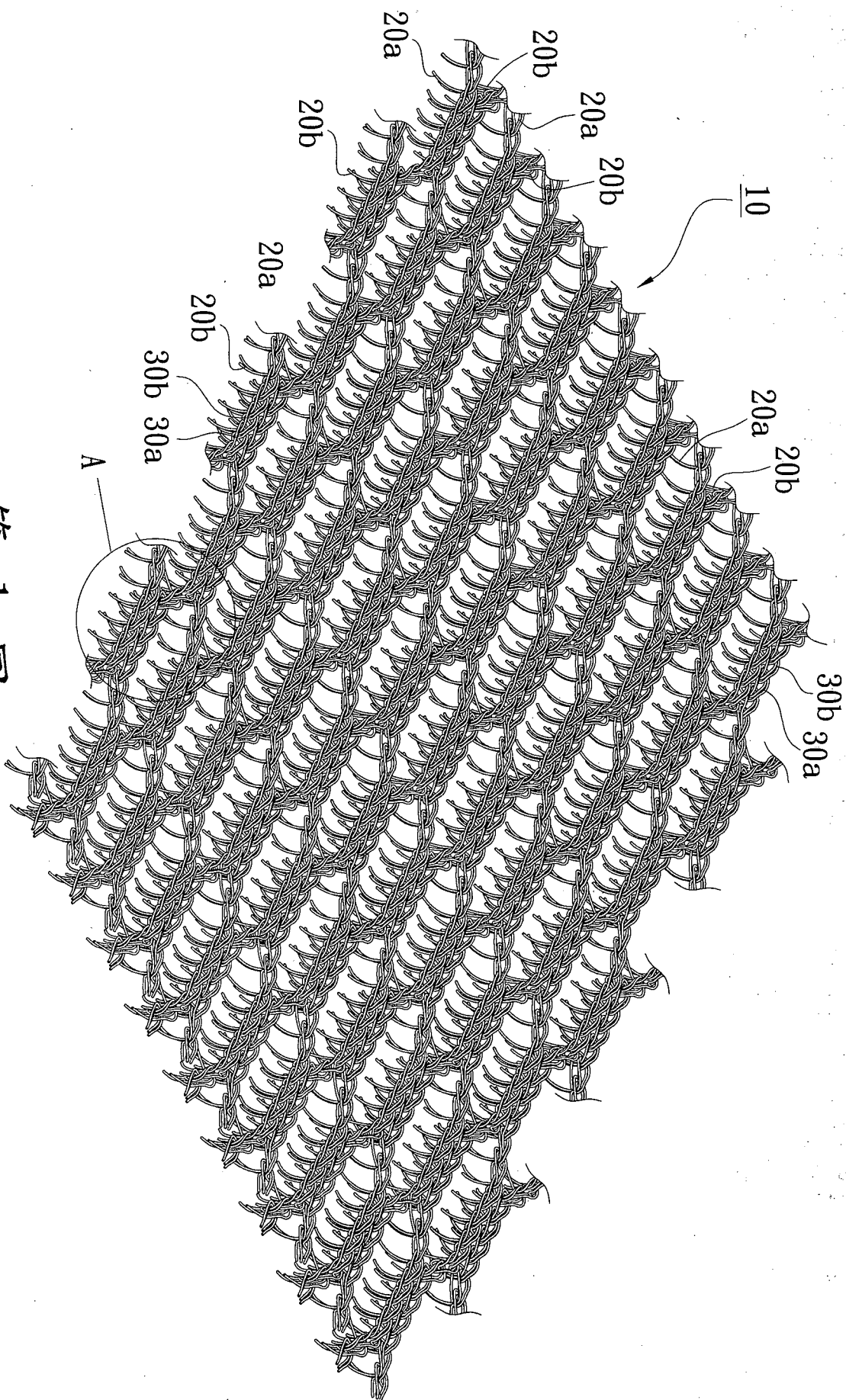
2. 如申請專利範圍第 1 項所述之黏扣止滑材料構造，其中各合成纖維絲圈繞成 U 形環圈，使 U 形環圈具有一環部與兩延伸之小短段條桿，各合成纖維絲之每一後環部扣住於每一前環部，而合成纖維絲旁邊雙絲線併設之基礎纖維絲於伴隨圈繞成環部之後，使其單獨將基礎纖維絲橫向跨併於鄰側之合成纖維絲。
 3. 如申請專利範圍第 1 項所述之黏扣止滑材料構造，其中該編結之基底層為一不具鏤孔的布面。
 4. 如申請專利範圍第 1 項所述之黏扣止滑材料構造，其中該編結之基底層為一具有鏤孔的網布面。
 5. 如申請專利範圍第 4 項所述之黏扣止滑材料構造，其中該
- 27

編結之基底層為具鏤孔的網布面，其鏤孔呈多角形狀。

6. 如申請專利範圍第 1 項所述之黏扣止滑材料構造，其中該合成纖維絲為以尼龍塑料製成。
7. 如申請專利範圍第 1 項所述之黏扣止滑材料構造，其中該合成纖維絲為以聚酯纖維(Polyester)製成。
8. 如申請專利範圍第 1 項所述之黏扣止滑材料構造，其中該合成纖維絲為以聚丙烯(Polypropylene 簡稱 PP)塑料製成。
9. 如申請專利範圍第 1 項所述之黏扣止滑材料構造，其中該合成纖維絲為以聚乙烯(Polyethylene 簡稱 PE)塑料製成。

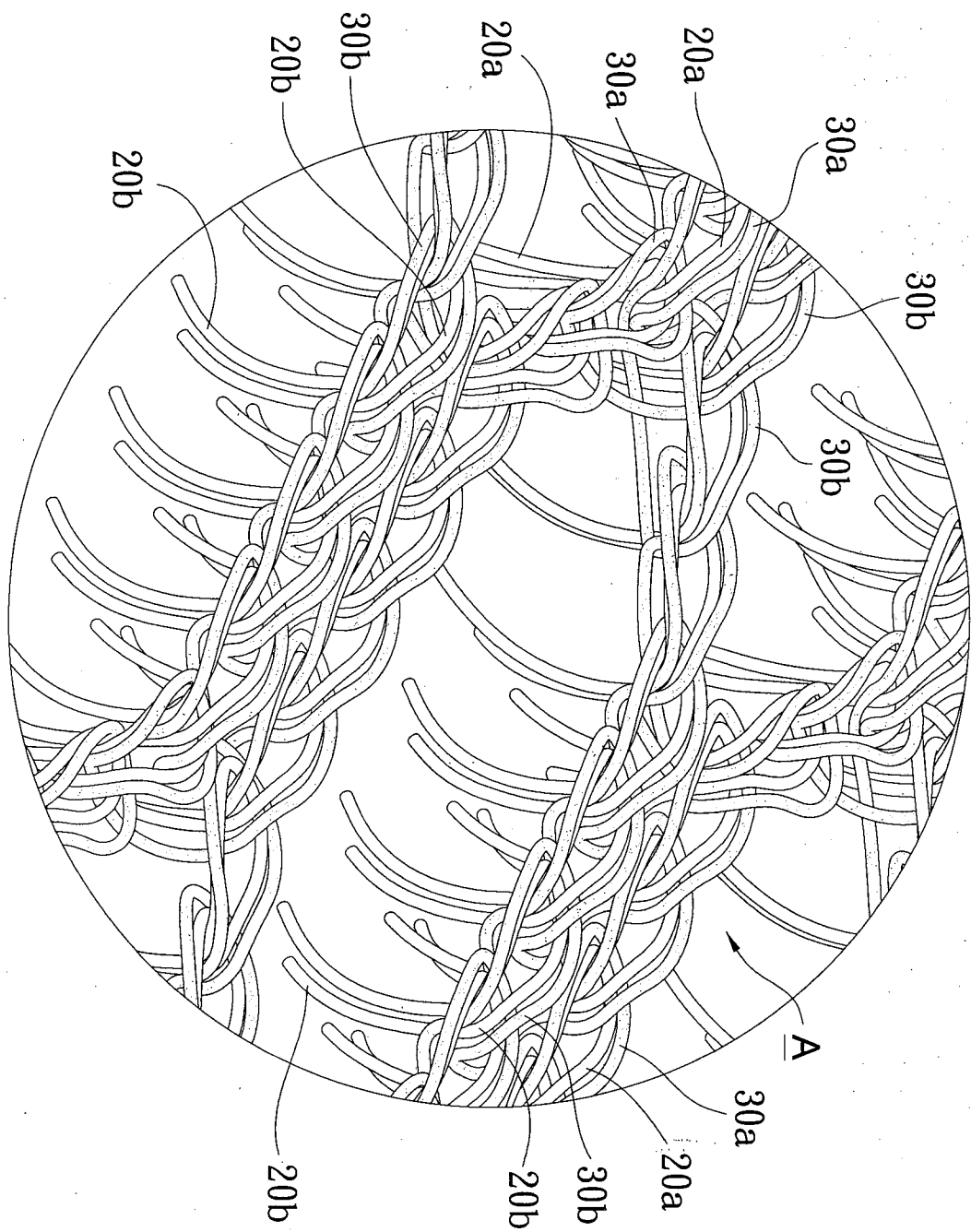
49/14

八、圖式：



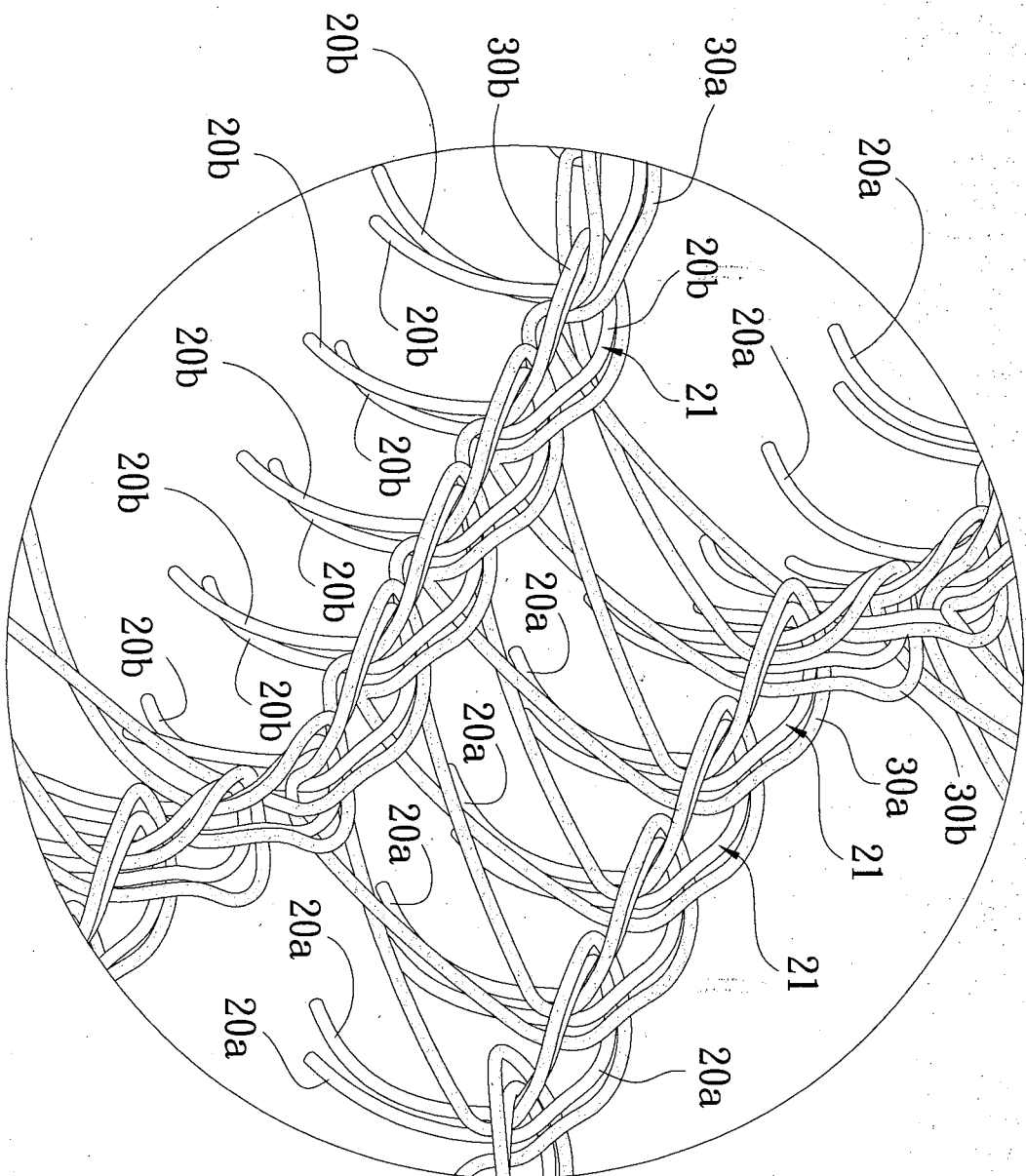
第 1 圖

49

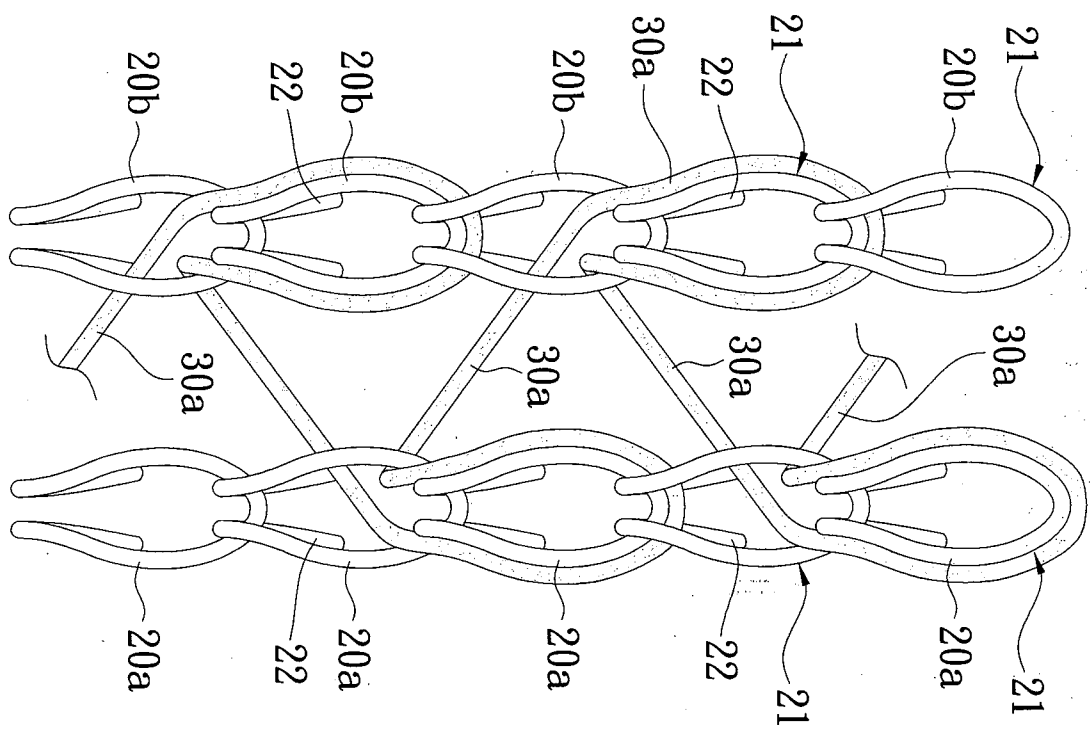


第 1A 圖

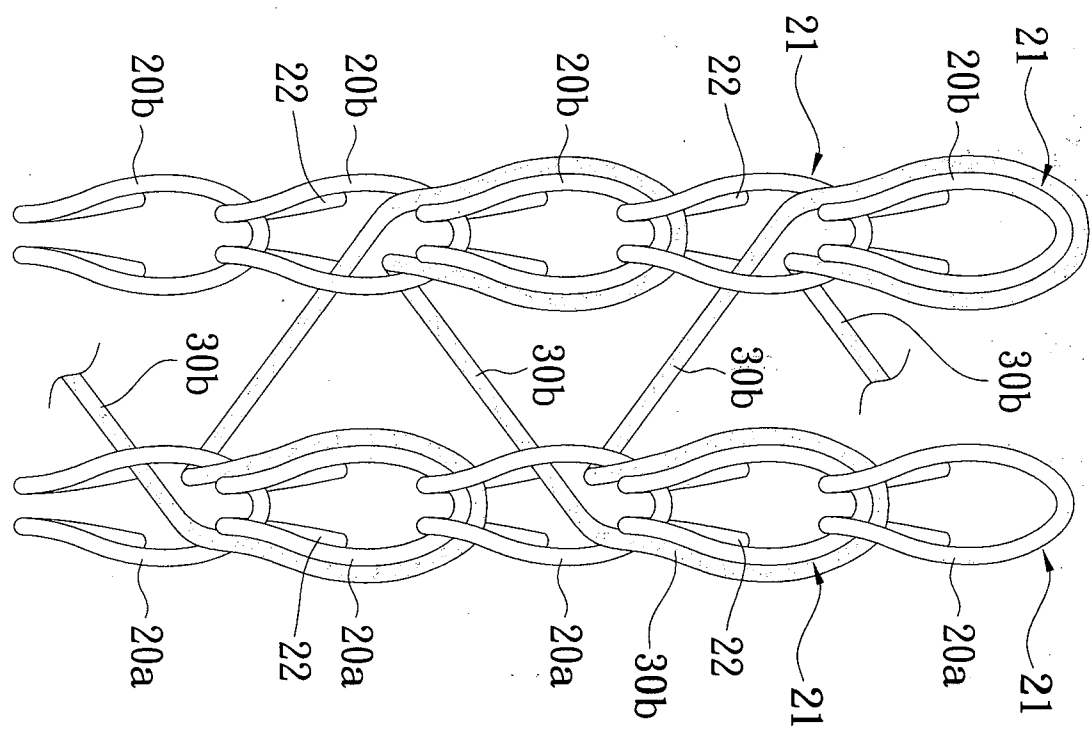
21/16



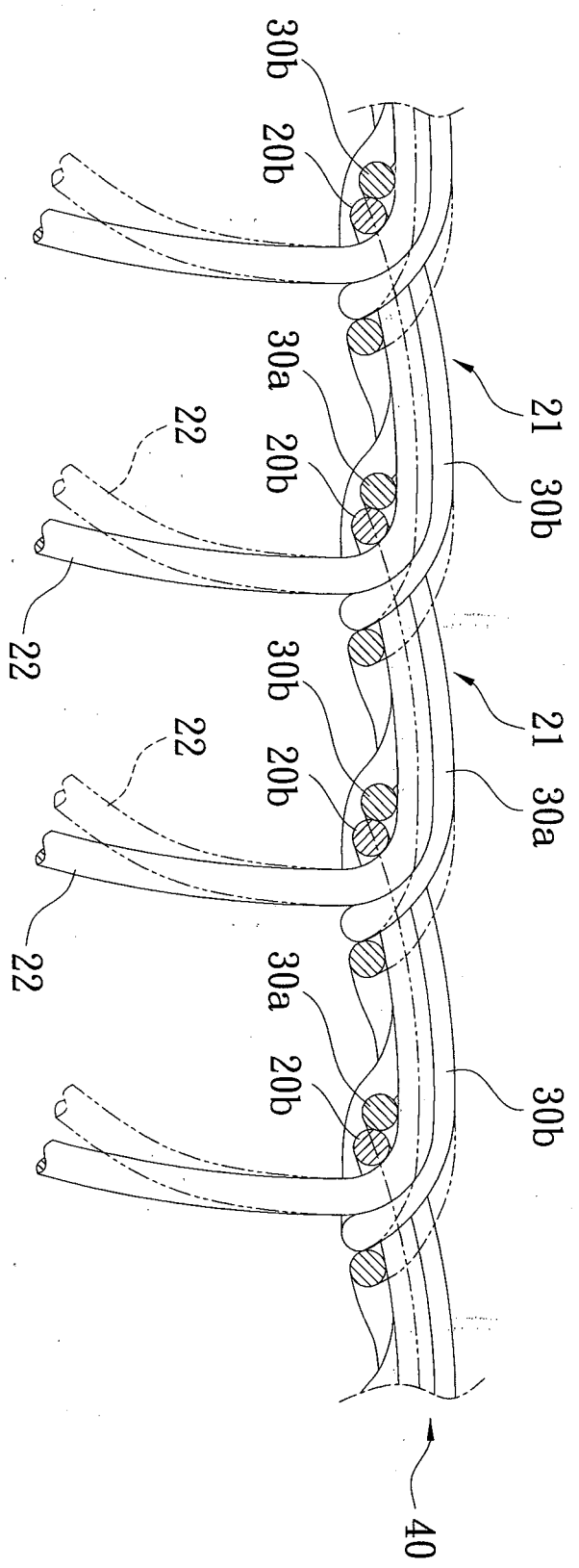
第 2 圖



第 3 圖

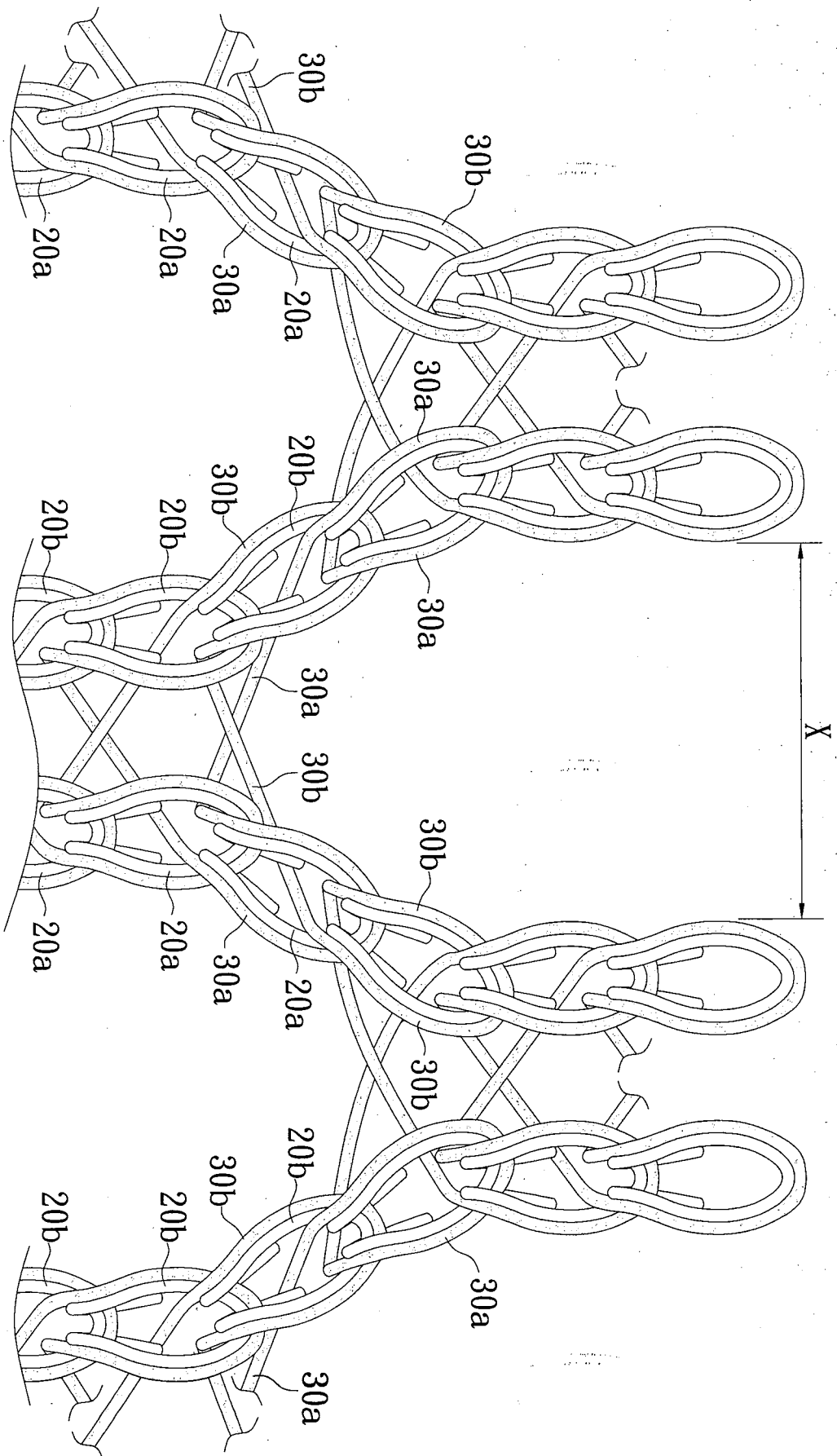


第 4 圖



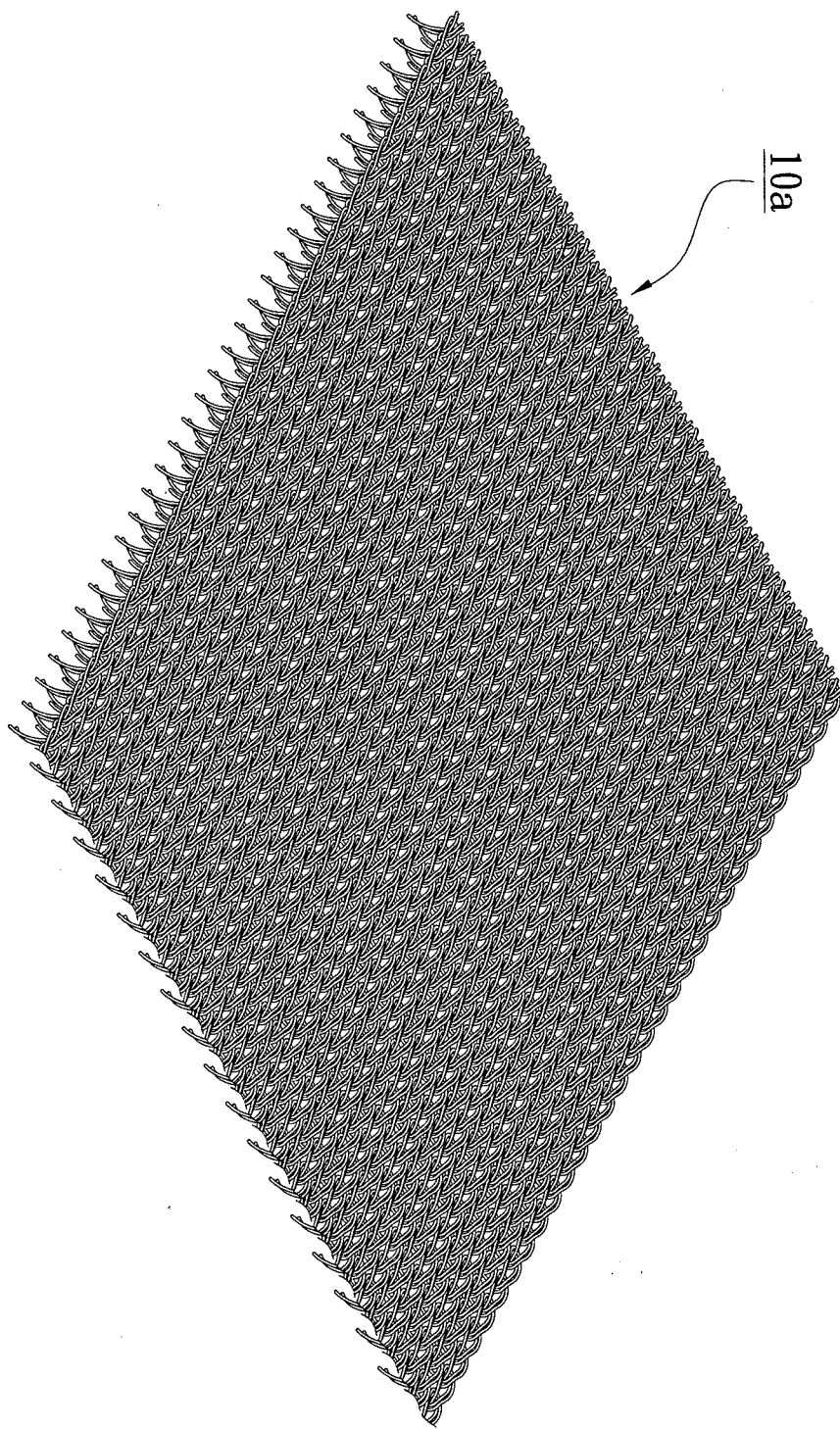
第 5 圖

2A
19



第 6 圖

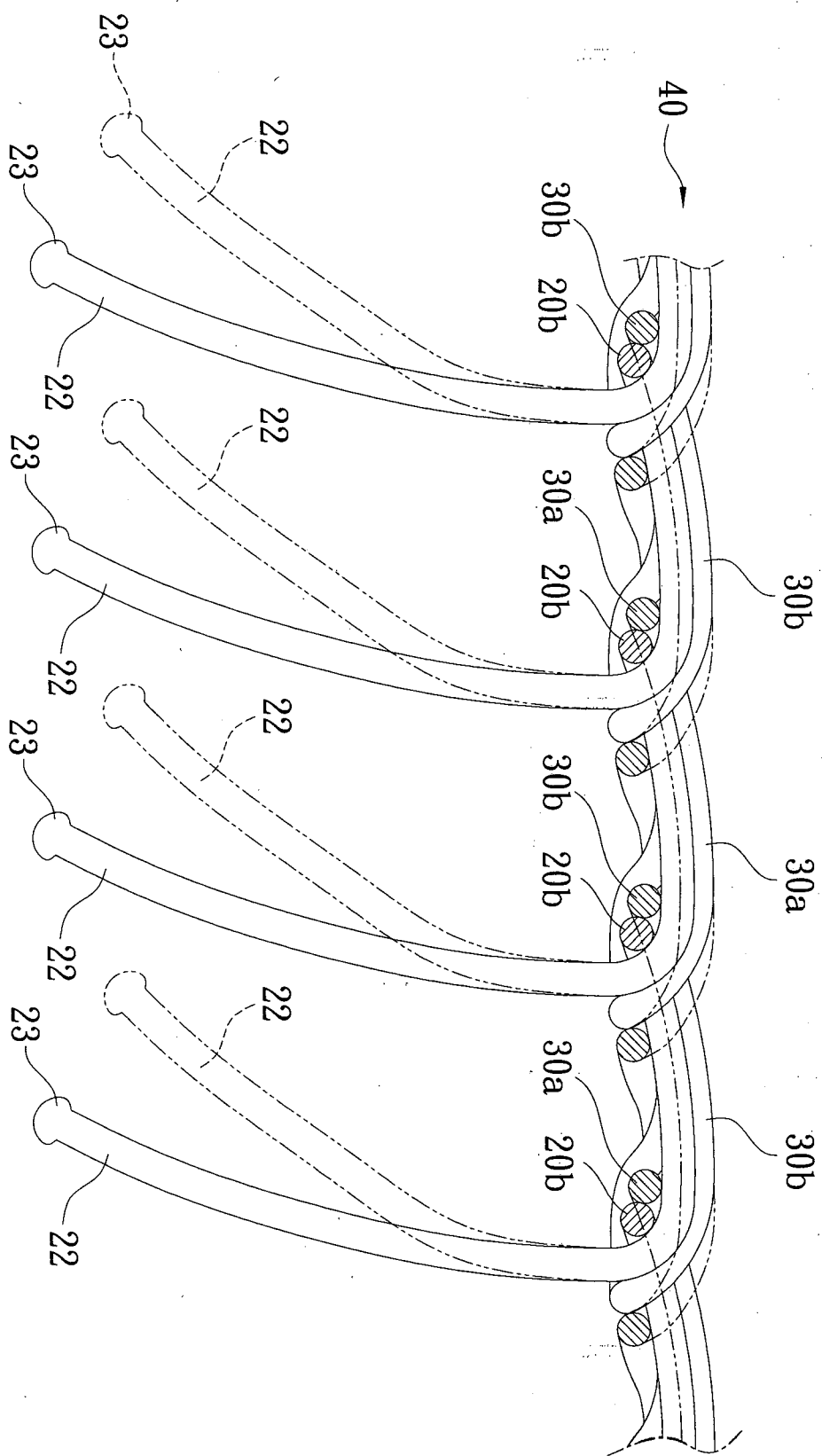
25
20



第7圖

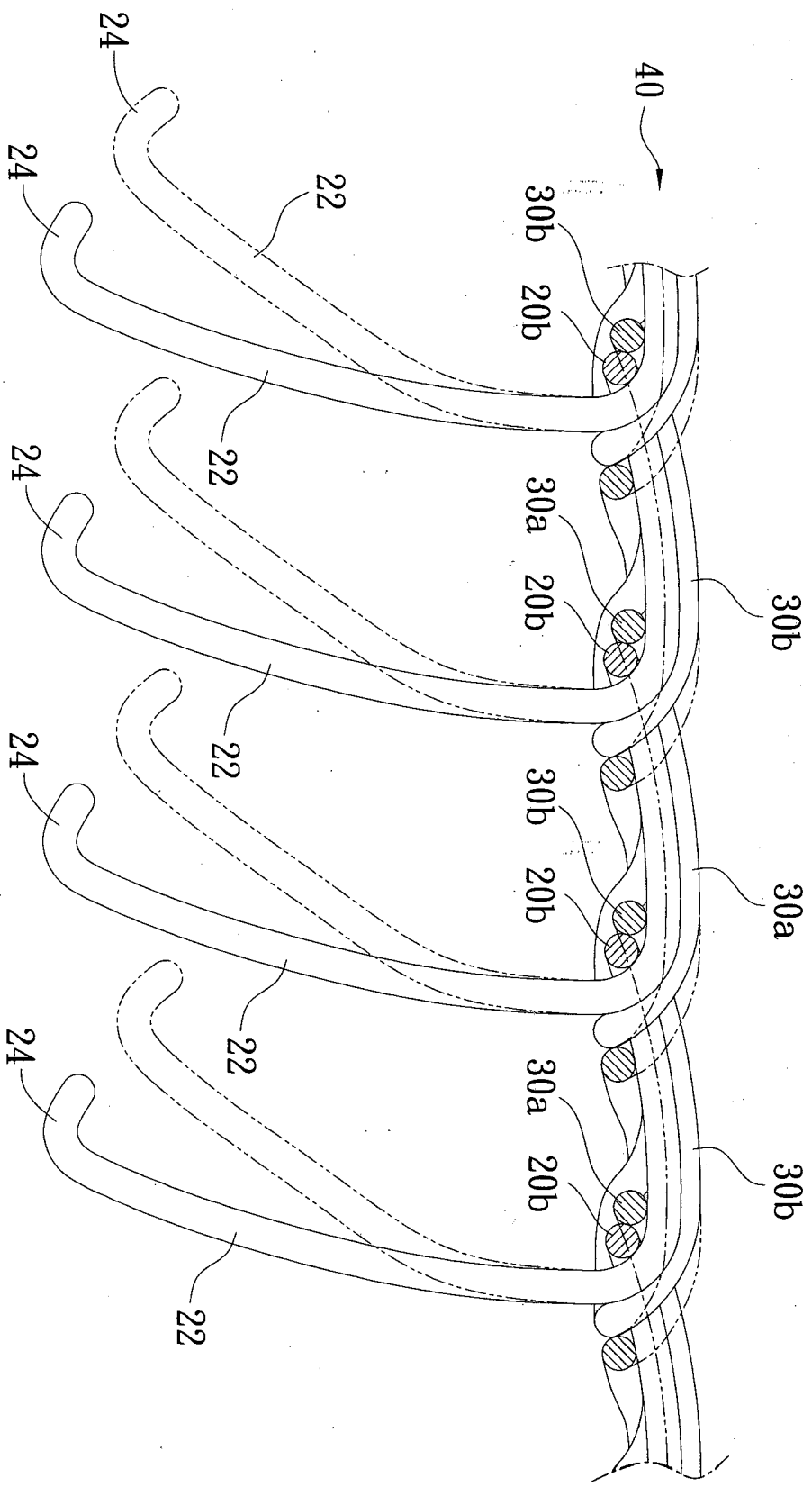
85

2/21



第 8 圖

22
22



第 9 圖

2020
Bogotá D.C.,

Doctor(a)
MAYA RODRIGUEZ CARLOS ORLANDO
Apoderado(a) y/o Representante de
FORMOSA SAINT JOSE CORP.

REFERENCIA	Radicación No. 10 131453
	Trámite 2
	Evento 1
	Actuación 416
	Oficio No. 12986
	Folios 1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial.

De acuerdo con lo previsto por el artículo 40 de la Decisión 486/00, la publicación en este caso se hará a partir del día 22 del mes de Abril de 2012.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC,

28 ABR. 2011



JOSE LUIS SALAZAR LOPEZ
Director de Nuevas Creaciones (C)

jfernand