



Señor
Jefe de la División de Nuevas Creaciones
Superintendente de Industria y Comercio
E. S. D.

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Indicacion: 81041995 00000006 Folios: 4
Fecha (MM): 2003-09-09 17:05:56
Asunto: 003 PATENTES D 1 REGISTRO/ 329 COMPLEMEN
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Referencia 01-41.895
Asunto Solicitud de registro de modelo de utilidad
SISTEMA REUTILIZABLE PARA ATAUD
Solicitante COPCO LTDA.

I. INFORMACION

JORGE E. VERA VARGAS, obrando como apoderado de la sociedad MULTICARTON LTDA., informo a su despacho que la sociedad que represento y COPCO LTDA., sociedad solicitante de la patente modelo de utilidad que en este expediente se tramita, han firmado Contrato de Transacción, cuya copia anexo.

Este documento se ha firmado teniendo en cuenta que después de los estudios técnicos de rigor, se ha concluido, que el modelo de utilidad que pretende patentar COPCO LTDA., si tiene novedad.

II. RETIRO DE RECLAMO

En estas condiciones jurídicas, hago retiro del reclamo formulado a nombre de mi poderdante, en cuanto al factor de novedad de la patente modelo de utilidad.

Bogotá, septiembre de 2003

Señor Jefe,

JORGE E. VERA VARGAS
T.P.A. No. 12.122
C.C. No. 17.180.488 de Bogotá

CONTRATO DE TRANSACCION

SANTIAGO PEREZ CORDOBES, mayor de edad, identificado con la cédula de ciudadanía No.19'323.993, actuando en nombre y representación de la sociedad COMERCIALIZADORA Y PRODUCTORA CONVERS LTDA. COPCO LTDA. (en adelante COPCO LTDA.), con domicilio principal en la ciudad de Bogotá D.C., y RAUL DURAN DIAZ, mayor de edad, identificado con la cédula de ciudadanía No.5'552.391, con domicilio principal en la ciudad de Bogotá D.C., actuando en nombre propio y representación de la sociedad MULTICARTON LTDA., convienen en suscribir el siguiente Contrato de Transacción.

CONSIDERANDOS

1. El día 25 de mayo de 2001 se radicó ante la Superintendencia de Industria y Comercio la solicitud de registro de la Patente Modelo de Utilidad denominada originalmente SISTEMA REUTILIZABLE PARA ATAUD, a nombre de COPCO LTDA., solicitud que se tramita bajo expediente No01-41995.
2. Posteriormente, el día 27 de julio de 2001 se radicó una solicitud de modificación de la denominación otorgada a la Patente Modelo de Utilidad, para en adelante denominarse SISTEMA PARA ATAUD DE CREMACION.
3. El día 17 de diciembre de 2002 se radicó dentro del trámite referido anteriormente un escrito mediante el cual el señor Raúl Durán, representado por el Dr. Jorge E. Vera Vargas, exponía las razones por las cuales consideraba que la Patente Modelo de Utilidad SISTEMA PARA ATAUD DE CREMACION no podría ser otorgada.
4. En la actualidad se ha planteado una diferencia entre las partes por la comercialización por parte de MULTICARTON de un ataúd con características sustancialmente similares a las del Modelo de Utilidad cuya Patente ha sido solicitada por COPCO LTDA., hecho que generó una reclamación por parte de COPCO LTDA., contra MULTICARTON y la posterior presentación de ésta de un escrito ante la Superintendencia tratando de desvirtuar la novedad del Modelo de Utilidad solicitado.

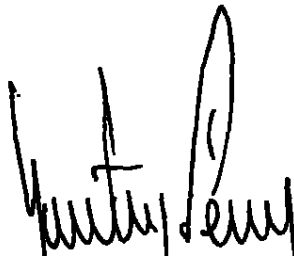
...da que entre las partes existen discrepancias, diferencias, controversias y disputas sobre el uso del ATAUD en las condiciones antes descritas, estas han acordado transigir los eventuales conflictos que puedan derivarse, para ello acuerdan lo siguiente:

1. Tanto el señor RAUL DURAN como la empresa MULTICARTON LTDA., se abstendrán de producir o utilizar Ataúdes de Cremación que sean iguales o produzcan confusión con el Modelo de Utilidad de COPCO LTDA., que se encuentra en trámite de Patente ante la Superintendencia de Industria y Comercio, División de Nuevas Creaciones, expediente No.01-41995
2. El señor Raúl Durán y la empresa MULTICARTON LTDA., se abstendrán de incluir en los Ataúdes producidos o comercializados por los mismos, reatas o sistemas de reatas que sea igual o produzca confusión a la que es empleada en el SISTEMA PARA ATAUD DE CREMACION, que está siendo objeto de trámite de patentabilidad ante la Superintendencia de Industria y Comercio, expediente No.01-41995
3. El señor Raúl Durán y la empresa MULTICARTON LTDA. se abstendrán de utilizar en los ataúdes producidos o comercializados por los mismos una ventana que sea igual o produzca confusión a la que se emplea en el SISTEMA PARA ATAUD DE CREMACION, que está siendo objeto de trámite de patentabilidad ante la Superintendencia de Industria y Comercio, expediente No.01-41995.
4. El señor Raúl Durán en nombre propio y en representación de la empresa MULTICARTON LTDA., se obliga a presentar memorial ante la Superintendencia de Industria y Comercio, dentro del trámite de registro de la Patente Modelo de Utilidad SISTEMA PARA ATAUD DE CREMACION, mediante el cual informa a dicha Superintendencia la Transacción con la sociedad COPCO LTDA. Información que hará dentro de los ocho (8) días hábiles siguientes a la firma del presente contrato.
5. El señor Raúl Durán y la empresa MULTICARTON LTDA., se abstendrán de presentar a futuro dentro del expediente No.01-41995 cualquier reclamación en torno a la patente Modelo de Utilidad SISTEMA PARA ATAUD DE CREMACION solicitada por COPCO LTDA.
6. Una vez obtenida la Patente de Modelo de Utilidad, por parte de COPCO LTDA., dicha sociedad se abstendrá de hacer cualquier reclamo al señor Raúl Durán y a la sociedad MULTICARTON LTDA., por fabricación de ataúdes de cartón que no sean iguales o no produzcan confusión con las reivindicaciones de la Patente Modelo de Utilidad obtenida.

MSA
VIS
D.C.

De esta forma y en relación con todo lo antes descrito, las partes consienten expresamente en que el presente documento hace tránsito a cosa juzgada.

El presente contrato se suscribe a los dieciocho (18) días del mes de febrero de 2003, en la ciudad de Bogotá, D.C.


SANTIAGO PEREZ CORDOBES
C.C. 19'323.993


RAUL DURAN DIAZ
C.C. 5'552.391

NOTARIA 32 DEL CIRCULO DE SANTIAFE DE BOGOTA, D.C.
RECONOCIMIENTO DE FIRMA
Ante el suscrito Notario 32 del Circulo de Santafé de Bogotá, D.C., German Eleazar Moreno, comparecieron
Santiago Perez Cordobes
Identificado con C. de C. No. 19.323.993 de 19/02/2003
y declaró que el contenido del anterior documento es cierto, que la firma que aquí aparece es la suya.
Fecha: 18 FEB 2003

GERMAN ELEAZAR MORENO L.
NOTARIO 32

DILIGENCIA DE RECONOCIMIENTO DE FIRMA DE
El suscrito NOTARIO VEINTIOCHO DEL CIRCULO DE BOGOTA, D.C. Hace constar:
Que, en la fecha, compareció (eron)
Raul Duran Diaz
Identificado(s) con la C. C. No. 5'552.391 de 18 FEB 2003
y declaró (a(n) que reconoció(n) como suya(s) la(s) firma(s) que aparece(n) en la presente documento y que el contenido del mismo documento es cierto y verdadero. En constancia firmaron el suscrito notario ART 69 de 960 D. 1970 BOGOTA D.C.
18 FEB 2003

El suscrito NOTARIO VEINTIOCHO DEL CIRCULO DE BOGOTA, D.C. Hace constar que la huella de esta que aquí aparece, se diligenció por Raul Duran Diaz



**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES**

2020

Bogotá, D.C., 21 de diciembre de 2004

Doctor (señor):

MAURICIO JARAMILLO CAMPUZANO.

ASUNTO:	Radicación No.	01-41995
	Trámite	003
	Evento	001
	Actuación	430
	Oficio	11834
	Folios	12

Como resultado del examen de patentabilidad, realizado con fundamento en el artículo 45 de la Comisión de la Comunidad Andina, se notifica el siguiente concepto técnico:

1. Documentos estudiados:

Para el presente estudio se tuvo en cuenta el capítulo-descriptivo comprendido en los folios 36 a 43, el capítulo reivindicatorio conformado por 6 cláusulas que se encuentran en los folios 44 a 46 y los dibujos comprendidos en los folios 47 a 52 de la solicitud en estudio.

2. Objeto de la invención:

El presente modelo de utilidad proporciona un sistema para ataúd de cremación que consiste en un ataúd de cartón el cual se coloca en un porta ataúd. El porta ataúd se utiliza para transportar el cadáver a los hornos de cremación y poder depositarlo allí, sacando del porta ataúd únicamente el ataúd de cartón.

De acuerdo con el modelo de utilidad titulado, "Sistema para ataúd de cremación", el cual se lleva acabo de acuerdo con las características reivindicadas, donde la reivindicación 1 dice: *"Sistema para ataúd de cremación caracterizado porque consiste en un ataúd de cartón el cual está conformado por: a) una caja base (1). b) una base soporte externa (2) y c) una tapa (4)."*

El objeto de la invención definido anteriormente se clasificó de acuerdo con el IPC así: A61G 17/007.

3. Determinación del estado de la técnica:

El artículo 16 de la decisión 486 de la comisión de la Comunidad Andina que establece que *"El estado de la técnica comprenderá todo lo que haya sido accesible al publico por una descripción escrita u oral, utilización, comercialización o cualquier otro medio antes de la fecha de presentación de la solicitud de patente o, en su caso, de la prioridad reconocida."*

Solo para el efecto de la determinación de la novedad, también se considerará dentro del estado de la técnica, el contenido de una solicitud de patente en trámite ante la oficina nacional competente, cuya fecha de presentación o de prioridad fuese anterior a la fecha de presentación o de prioridad de la solicitud de patente que se estuviese examinando, siempre que dicho contenido esté incluido en la solicitud de fecha anterior cuando ella se publique o hubiese transcurrido el plazo previsto en el artículo 40”.

Consultadas las bases de datos y los archivos con que cuenta la entidad se encontró que antes del 25 de mayo de 2001, fecha de radicación de la solicitud en estudio, un documento relacionado con la materia de la presente solicitud:

N°	Documento	Título	Fecha de publicación
D1	DE 43 22 600	SARG FÜR FEUERBESTATTUNGEN	02-03-1995

4. Evaluación de los requisitos de patentabilidad:

El artículo 85 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina establece que *“Son aplicables a las patentes de modelo de utilidad, las disposiciones sobre patentes de invención contenidas en la presente decisión en lo que fuere pertinente, salvo en lo dispuesto con relación a los plazos de tramitación, los cuales se reducirán a la mitad. Sin perjuicio de lo anterior, el plazo establecido en el artículo 40 quedara reducido a doce meses”.*

En cumplimiento del artículo 85 de la Decisión 486, se procedió a evaluar el cumplimiento de los requisitos, con el fin de establecer la patentabilidad del modelo de utilidad reivindicado en la solicitud en estudio.

Evaluación de la novedad:

El artículo 16 de la decisión 486 de la comisión de la Comunidad Andina que establece que *“El estado de la técnica comprenderá todo lo que haya sido accesible al público por una descripción escrita u oral, utilización, comercialización o cualquier otro medio antes de la fecha de presentación de la solicitud de patente o, en su caso, de la prioridad reconocida.*

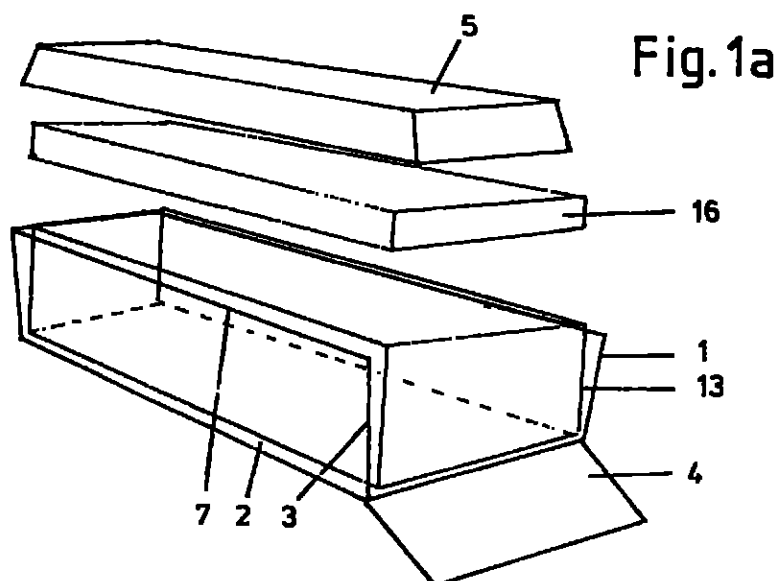
Solo para el efecto de la determinación de la novedad, también se considerará dentro del estado de la técnica, el contenido de una solicitud de patente en trámite ante la oficina nacional competente, cuya fecha de presentación o de prioridad fuese anterior a la fecha de presentación o de prioridad de la solicitud de patente que se estuviese examinando, siempre que dicho contenido esté incluido en la solicitud de fecha anterior cuando ella se publique o hubiese transcurrido el plazo previsto en el artículo 40”.

El presente modelo de utilidad, se lleva acabo de acuerdo con las características reivindicadas, donde la reivindicación 1 dice: *“Sistema para ataúd de cremación caracterizado porque consiste en un ataúd de cartón el cual está conformado por: a) una caja base (1), b) una base soporte externa (2) y c) una tapa (4).”*

De acuerdo con la definición de novedad del Artículo 16 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina y basándonos en el objeto de la invención se realizó el siguiente análisis:

- 1) El documento DE 43 22 600 (mencionado de ahora en adelante como D1) proporciona un porta ataúd reutilizable para cremaciones que consiste en un ataúd externo (1) con una tapa desmontable (5). Un ataúd interno (13) dentro de ataúd externo o porta ataúd (1). El ataúd interno (13) se puede quitar del ataúd externo (1) junto con el cadáver (6) para su cremación, y reutilizar posteriormente el ataúd externo (1) con un ataúd interno nuevo (13).

Fig. 1 del documento DE 43 22 600 (D1)



- 2) Al comparar la reivindicación 1 del presente modelo de utilidad en estudio con las características del documento DE 43 22 600 (D1), vemos que dicho documento contiene las características de la reivindicación 1; donde el documento D1 proporciona un sistema par ataúd de cremación que comprende:

- Una caja base (ver figuras)
- Una base soporte externa y
- Una tapa

- 3) Realizada la comparación del documento D1 con el presente modelo de utilidad, se observa que dicho documento contiene las características del modelo de utilidad en estudio; por lo tanto, el objeto de la solicitud en estudio podría ser idéntico a lo comprendido en el estado de la técnica, con lo cual quedaría desvirtuada la novedad de esta.

No hay que olvidar que el tenor de las reivindicaciones es el que determina el alcance de la protección conferida por la patente (art. 51). Por ello, al analizar la novedad se deben interpretar las reivindicaciones tomando el sentido mas amplio de las definiciones empleadas.

304

En conclusión, los requisitos de patentabilidad de la presente solicitud se podrían ver afectados así:

N°	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	DE 43 22 600	1-6	Novedad

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de treinta días contados a partir de la fecha de la notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Unica N° 10 de 2001.



DORIS POLO CORDOBA.
Jefe de la División de Nuevas Creaciones (E)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 17.3.ENE.2005

CONCEPTO TÉCNICO Número: 1665		EXAMINADOR TÉCNICO Código:202018
----------------------------------	--	-------------------------------------

⑩ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑬ Off nl gungss hrift
⑩ DE 43 22 600 A 1

⑩ Int. Cl. 8:
A 61 G 17/00
A 61 G 17/007
A 61 G 17/08

② Aktenzeichen: P 43 22 600.0
③ Anmeldetag: 7. 7. 93
④ Offenlegungstag: 2. 3. 95

DE 43 22 600 A 1

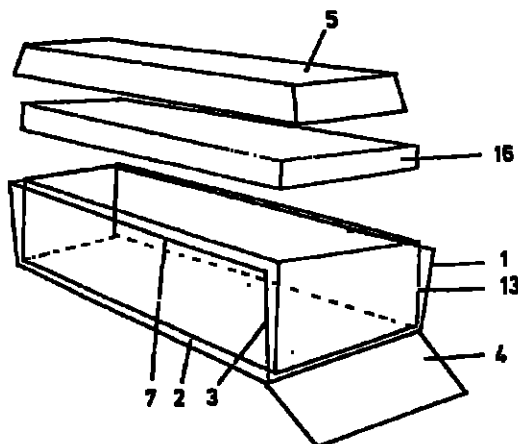
⑦ Anmelder:
Abraham, Michael, 78100 Freiburg, DE
⑧ Vertreter:
Goy, W., Dipl.-Phys., Pat.-Anw., 78108 Freiburg

⑦ Erfinder:
gleich Anmelder

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑭ Serg für Feuerbestattungen

Ein Serg für Feuerbestattungen weist einen wiederverwendbaren Außenserg 1 mit abnehmbarem Deckel 5 auf. Innerhalb dieses Außensergs 1 ist ein den Leichnam 6 umhüllendes Behältnis insbesondere in Form eines Innensergs 13 vorgesehen. Dieser Innenserg 13 kann zusammen mit dem darin befindlichen Leichnam 6 dem Außenserg 1 entnommen und nach der Herausnahme verbrannt werden, so daß anschließend der Außenserg 1 mit einem neuen Innenserg 13 bestückt werden kann.



DE 43 22 600 A 1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen
BUNDESDRUCKEREI 01.85 408 088/8

8/28

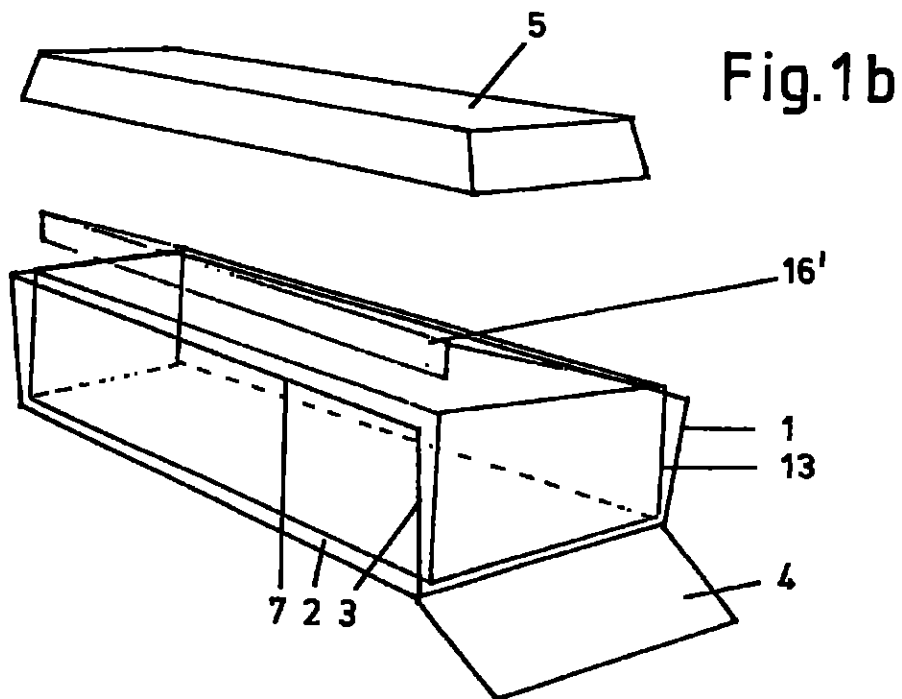
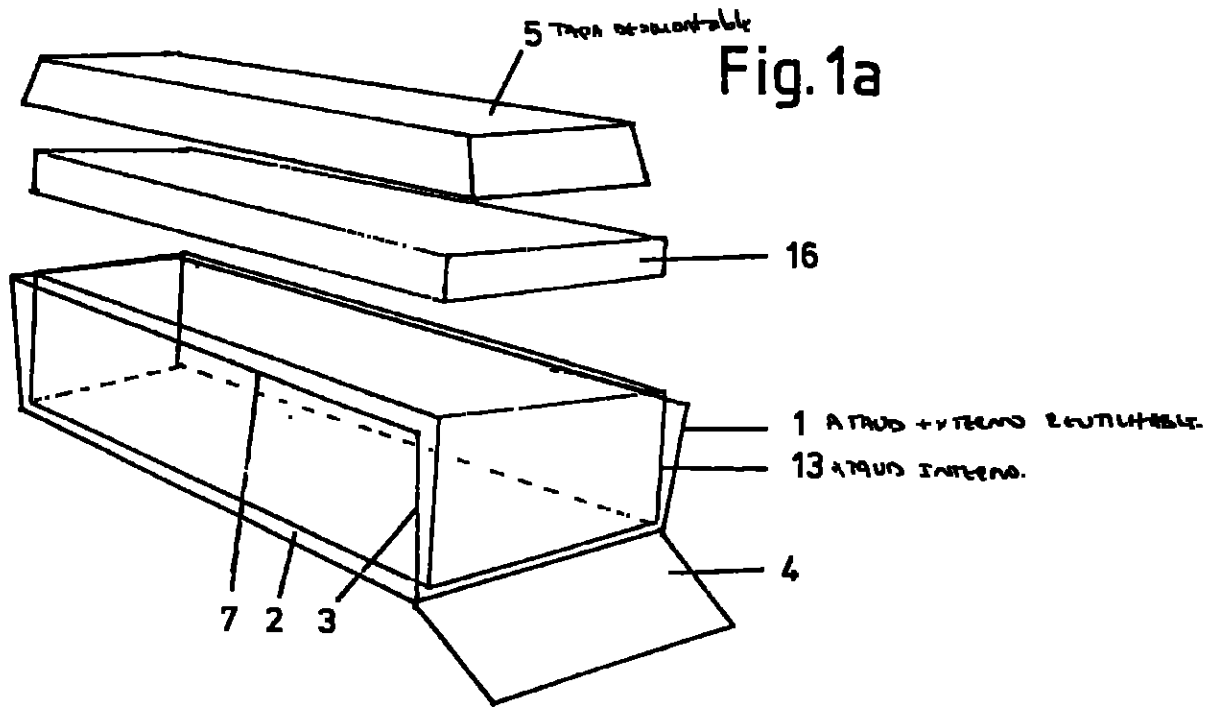


Fig. 2

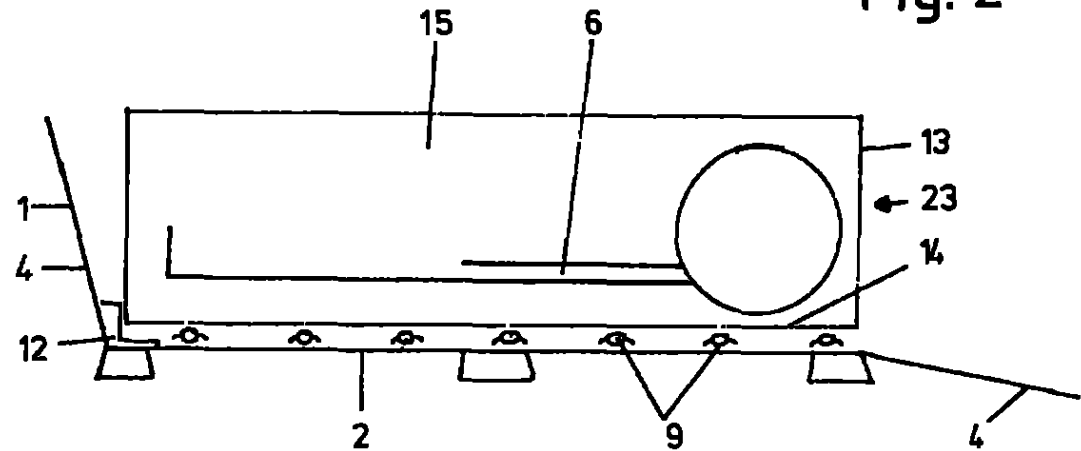
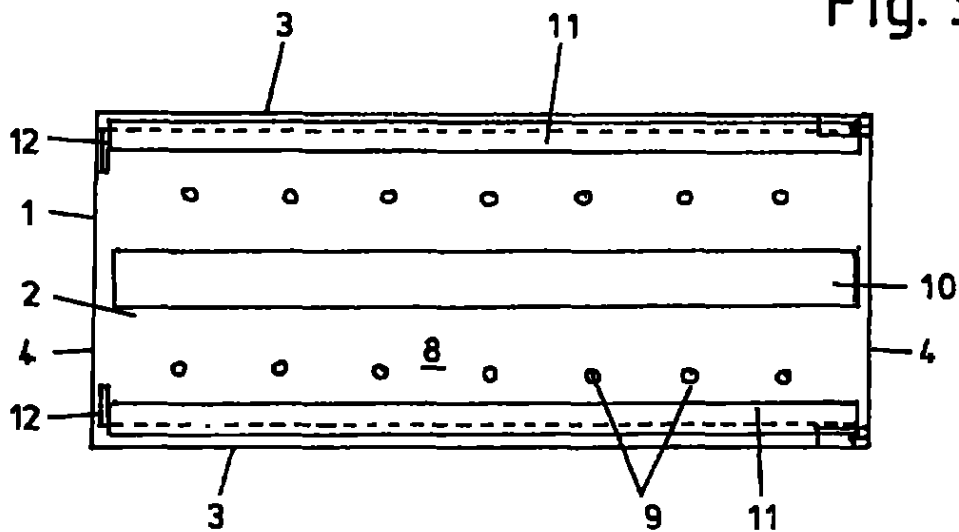


Fig. 3



300

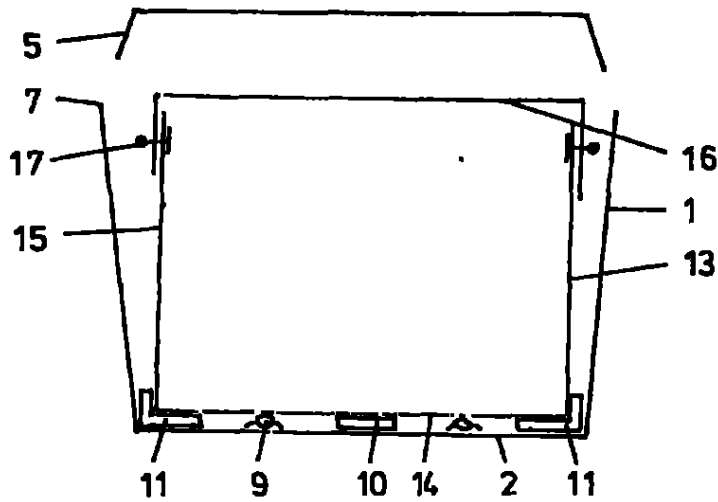


Fig. 4a

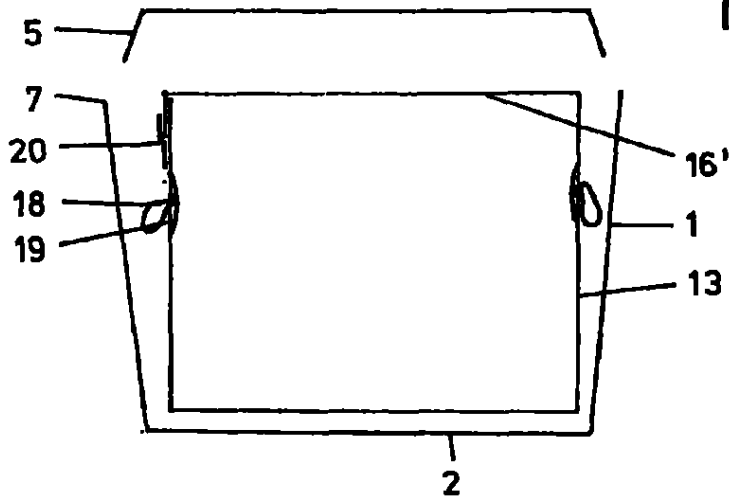


Fig. 4b

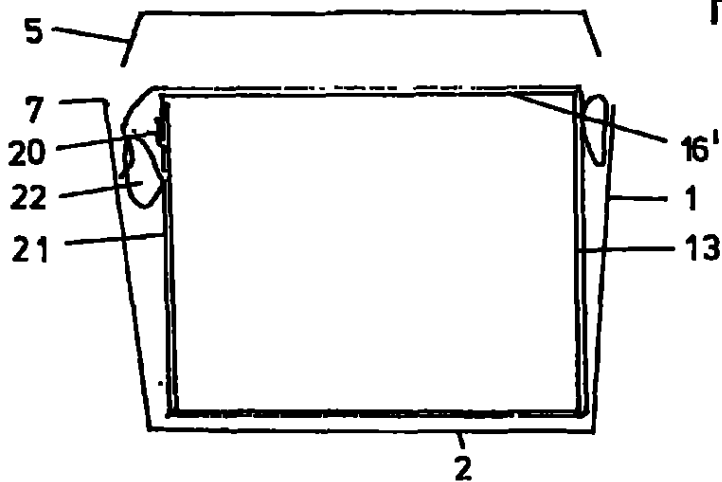


Fig. 4c

Beschreibung

Die Erfindung betrifft einen Sarg für Feuerbestattungen mit einem wiederverwendbaren Außensarg mit abnehmbarem Deckel sowie mit einer innerhalb des Außensargs angeordneten, herausnehmbaren Aufnahmeeinrichtung für den Leichnam, wobei nach Herausnahme diese Aufnahmeeinrichtung zusammen mit dem Leichnam verbrennbar ist.

Derzeit ist es üblich, für Feuerbestattungen herkömmliche, also die für die Erdbestattungen vorgesehenen Särge zu verwenden, welche dann im Rahmen der Feuerbestattung zusammen mit dem Leichnam verbrannt werden. Die Bereitstellung eines derartigen herkömmlichen Sarges ist mit erheblichen Kosten verbunden. Darüber hinaus ist die herkömmliche Methode umweltbelastend, einerseits was die aufwendige Herstellung der Särge betrifft und andererseits hinsichtlich der Schadstoffemissionen bei der Verbrennung, da die Särge in der Regel Schadstoffe enthalten, beispielsweise in den Lacken, welche bei der Verbrennung freigesetzt werden.

In der DE-PS 3 82 840 ist zwar bereits ein Sarg für Feuerbestattungen vorgeschlagen worden, doch hat dieser keinen Eingang in die Praxis gefunden. Dieser Sarg für Feuerbestattungen besteht aus einem wiederverwendbaren Außensarg mit abnehmbarem Deckel. Der Boden des Sargs ist aus dem Außensarg herausnehmbar, wobei auf diesem Boden der Leichnam liegt. Für den Verbrennungsvorgang wird dem Außensarg der Boden mit dem daraufliegenden Leichnam entnommen und anschließend der Sargboden zusammen mit dem Leichnam verbrannt. Der Außensarg kann dann wiederverwendet werden, indem ein neuer Boden eingesetzt wird, welcher der Aufnahme des nächsten Leichnams dient.

Davon ausgehend liegt der Erfindung die Aufgabe zugrunde, einen verbesserten wiederverwendbaren Sarg für Feuerbestattungen zu schaffen.

Als technische Lösung wird mit der Erfindung vorgeschlagen, daß die Aufnahmeeinrichtung für den Leichnam ein den Leichnam umhüllendes Behältnis ist.

Dadurch ist eine kostengünstige und umweltschonende Möglichkeit zur Entsorgung eines Leichnams bei Feuerbestattungen geschaffen. Die Grundidee besteht dabei darin, einen unbegrenzt wiederverwendbaren Außensarg zu verwenden, welcher optisch einem konventionellen Sarg entspricht, wie er auch für Erdbestattungen verwendet wird. Dieser Außensarg dient der Aufnahme eines entsprechenden Behältnisses, in dem sich der Leichnam befindet. Dieses Behältnis kann unterschiedlich geformt und geartet sein (wie nachfolgend noch näher auszuführen sein wird), es muß lediglich flüssigkeitsdicht sein sowie den Leichnam vollständig umhüllen sowie schließlich dazu geeignet sein, verbrannt werden zu können. Somit ist der wiederverwendbare Außensarg für unterschiedliche Behältnisse verwendbar. Der optisch einem konventionellen Sarg entsprechende Außensarg beeinträchtigt bei der Aufbahrung des Leichnams nicht den letzten Blickkontakt der Hinterbliebenen, sei es, daß der Außensarg geschlossen oder aber offen ist, wobei im letzteren Fall das im Außensarg befindliche Behältnis derart auszubilden ist, daß es nicht sichtbar ist. Der Außensarg besteht dabei aus herkömmlichem Material, also Holz und ist mit den üblichen Beschlägen bestückt. Trotz des Behältnisses für den Leichnam wird durch den Außensarg das gewohnte Erwartungsbild nicht getrübt und das ästhetische Emp-

finden wird nicht entzweit und nicht verletzt. Die innere Andacht wird somit nicht durch eine ungewohnte Erscheinung des Sarges gestört. Darüber hinaus ist der erfindungsgemäße Sarg umweltschonend, weil das Naturprodukt Holz nicht unnötig verbrannt wird und weil bei einer entsprechenden Ausbildung des Behältnisses keine unnötigen Schadstoffe freigesetzt werden, wie beispielsweise die Lacke bei herkömmlichen Särgen. Durch eine entsprechende Materialauswahl für die Behältnisse entstehen somit bei der Verbrennung so gut wie keine schädlichen Emissionen. Und auch bei der Herstellung des erfindungsgemäßen Sarges werden die Rohstoffe geschont, wenn beispielsweise Recyclingmaterialien verwendet werden. Weiterhin wird die Verbrennungszeit verkürzt und der Verbrennungsvorgang sowie die Vorbereitung hierauf erleichtert. Schließlich ist der erfindungsgemäße Sarg kostengünstig, da der Außensarg immer wiederverwendet wird, während lediglich ein Behältnis bereitzustellen ist, welches jedoch im Vergleich zu herkömmlichen Särgen sehr preiswert ist. Auch lassen sich diese Behältnisse bei entsprechender Ausbildung problemlos lagern.

In einer Weiterbildung wird vorgeschlagen, daß der Außensarg insbesondere an seiner Kopfseite eine herunterklappbare Stirnwand zur Entnahme des im Außensarg befindlichen Behältnisses durch die dadurch geschaffene Öffnung aufweist. Dadurch ist eine technisch einfache Möglichkeit geschaffen, um das Behältnis zusammen mit dem darin befindlichen Leichnam dem Außensarg zuzuführen und zu entnehmen. Die herunterklappbare Stirnwand wird dabei im Bodenbereich des Außensarges ein waagrechtes Scharnier aufweisen, während es oben einen Anschlag sowie einen geeigneten Verschluss aufweist, mittels dem die heraufgeklappte Stirnwand sicher an den Längseitenwänden des Außensarges gehalten wird. Es kann sich dabei bei diesem Verschluss beispielsweise um einen Steck-/Druck-Mechanismus handeln. Bevorzugt ist ein Schnappmechanismus, welcher sich nicht selbständig lösen kann.

Eine weitere Weiterbildung schlägt vor, daß die herunterklappbare Stirnwand im heruntergeklappten Zustand zugleich als Rampe zur Zuführung und Entnahme des Behältnisses dient. Dadurch wird eine Möglichkeit geschaffen, um das Behältnis zusammen mit dem darin befindlichen Leichnam dem Außensarg leicht zu entnehmen, wobei das Behältnis auf der Innenseite der heruntergeklappten Stirnwand gleitet.

In einer bevorzugten konstruktiven Ausbildung des Behältnisses ist dieses ein sargartiger Innensarg. Dadurch ist ein Sarg-im-Sarg-System geschaffen, wobei der Innensarg entsprechend einem herkömmlichen Sarg ausgebildet ist, nur nicht so anspruchsvoll, was die Formgebung oder die Materialauswahl betrifft. Es können dabei unterschiedliche Innensargvarianten vorgesehen sein. Bedingung ist einzig und allein, daß der Innensarg in den Außensarg hineinpaßt und problemlos wieder herausgenommen werden kann. Der für die Verbrennung bestimmte Innensarg wird im Falle einer offenen Aufbahrung einen abnehmbaren Deckel aufweisen, der während des Aufbahrungsvorganges (ebenso wie der Außensargdeckel) abgenommen ist. Der Innensarg ist dann mit herkömmlicher Sargwäsche derart ausstattbar bzw. auskleidbar, daß der Innensarg im Falle der offenen Aufbahrung im Außensarg nicht als Innensarg erkennbar ist.

Wie oben bereits erwähnt, weist der Innensarg für Aufbahrungszwecke vorzugsweise einen abnehmbaren Deckel auf. Dabei ist zwischen dem eigentlichen Innen-

sargkörper und diesem abnehmbaren Deckel ein vorzugsweise integrierter Verschluss vorzusehen, damit im geschlossenen Zustand des Innensargs der Deckel nicht ohne weiteres abgenommen werden kann.

Alternativ kann der Innensarg einen aufklappbaren Deckel aufweisen. Ein derartiger Innensarg ist dabei nicht zur Aufbahrung geeignet, da dann der Deckel stören würde, sondern nur für Überführungszwecke, wo der integrierte Klappdeckel nicht stört.

Eine weitere Weiterbildung schlägt vor, daß der Deckel am eigentlichen Grundkörper des Innensargs durch ein Klebeband versiegelbar ist. Dadurch ist eine technisch einfache Möglichkeit geschaffen, um mit einem derartigen Klebeband insbesondere in Form einer Klebefolie einen luftdichten Verschluss zwischen dem Deckel und dem eigentlichen Grundkörper des Innensargs zu schaffen. Irgendwelche Gerüche können somit nicht austreten.

Eine weitere Weiterbildung des Innensargs schlägt vor, daß dieser oberseitig im wesentlichen bündig mit der Oberkante des offenen Außensargs abschließt. Dadurch ist der Innensarg voll im Außensarg integriert und füllt als solcher so gut wie nicht auf, wenn der Sarg mit entsprechender Sargwäsche ausgekleidet ist.

Eine weitere Weiterbildung des Innensargs schlägt vor, daß dieser Trageeinrichtungen aufweist. Dadurch ist eine Möglichkeit geschaffen, um den Innensarg problemlos dem Außensarg entnehmen zu können. Bei den Trageeinrichtungen kann es sich um die unterschiedlichsten Arten handeln, beispielsweise um Trageschlaufen, integrierte Tragegriffe, umlaufende integrierte Tragegurte insbesondere aus Textil mit entsprechenden Gurt-Trage-Schlaufen etc., wobei diese genannten Trageeinrichtungen beispielsweise für Stürze für Überführungszwecke Verwendung finden können. Für Aufbahrungszwecke können beispielsweise Knebel-Trage-Griffe verwendet werden.

In einer bevorzugten Weiterbildung des Innensargs wird vorgeschlagen, daß dieser aus Pappe besteht. Dies stellt eine sehr preiswerte und technisch einfache Möglichkeit zur Schaffung des Innensargs dar, wobei insbesondere Recycling-Pappe verwendet werden kann. Die einzige Bedingung an die zu verwendende Pappe ist, daß sie flüssigkeitsundurchlässig ist, so daß der Papp-sarg gegebenenfalls entsprechend mit einem flüssigkeitsundurchlässigen Material ausgekleidet werden muß, beispielsweise mit einer umweltfreundlichen Kunststoffolie. Der Vorteil des Innensargs aus Pappe besteht weiterhin darin, daß sich dieser ohne chemische Zusätze, insbesondere chemische Bindemittel oder Lacke herstellen läßt, die ansonsten schädliche Emissionen freisetzen würden.

Eine weitere Weiterbildung des Innensargs schlägt vor, daß dieser im Nichtgebrauchszustand zusammenfaltbar ist. Dadurch ist die Lagerhaltung optimiert, da die Innensärge nur ein minimales Lagervolumen einnehmen, wobei vorzugsweise die zusammengefalteten Innensärge weiterhin stapelbar sind.

Eine Weiterbildung des Außensargs schlägt vor, daß dieser auf dem Innenboden Gleitrollen und/oder Gleitschienen aufweist. Diese Gleitelemente dienen zum leichten Hinein- und Herauschieben des Innensargs aus dem Außensarg, ohne daß es einer großen Kraftanstrengung bedarf. Insbesondere ist dadurch die Entnahme des Innensargs aus dem Außensarg durch eine einzige Person möglich.

Eine weitere Weiterbildung des Außensargs schlägt vor, daß dieser auf dem Innenboden Führungselemente,

insbesondere Führungsschienen aufweist. Auch dadurch wird ein problemloses Hineinschieben bzw. Herausziehen des Innensargs aus dem Außensarg ermöglicht, ohne daß beispielsweise Verkantungen auftreten können.

Vorzugsweise wird man die Führungselemente, insbesondere die Führungsschienen mit den Gleitschienen kombinieren. Die Führungsschienen können dabei beispielsweise als L-förmige Profile ausgebildet sein, welche die beiden Längskanten des Außensargs aufnehmen, so daß durch diese beiden Profile gewissermaßen eine Führungsbahn oder Führungsrinne für den Außensarg geschaffen ist.

Schließlich schlägt eine Weiterbildung des Außensargs vor, daß dieser im Innern elastische Anschlagspuffer aufweist. Diese Anschlagspuffer gewährleisten, daß der Innensarg sicher während des Transportes im Außensarg gehalten wird und dient daher der Fixierung. Der Innensarg ist dabei gewissermaßen zwischen den Anschlagspuffern auf der einen Seite und der Klappe auf der anderen Seite festgeklemmt.

Die bevorzugte Ausführungsform des Behältnisses ist der zuvor beschriebene Innensarg. Alternativ kann das Behältnis auch ein Sack sein. Ein derartiger Sarg-Sack ist beispielsweise für Kriegs- und Katastropheneinsätze denkbar, da er sehr preisgünstig hergestellt und auf minimalem Platz gelagert werden kann.

Vorzugsweise besteht der Sack dabei aus Papier oder einer Kunststoffolie. Sofern der Sack aus Papier besteht, wird vorzugsweise Altpapier verwendet. Als Verschluss dient vorzugsweise ein Schnürverschluss. Sofern der Sack aus einer Kunststoffolie besteht, wird man selbstverständlich eine Folie verwenden, welche beim Verbrennen keine Gifte freisetzt. Der Kunststoffack weist vorzugsweise einen Reißverschluss zum Schließen auf. Selbstverständlich sind auch andere Verschlüsse denkbar, beispielsweise auch der bereits erwähnte Schnürverschluss.

Verschiedene Ausführungsbeispiele eines erfindungsgemäßen Sarges für Feuerbestattungen werden nachfolgend anhand der Zeichnungen beschrieben. In diesen zeigt:

Fig. 1a eine perspektivische Ansicht einer ersten Variante eines Sargs für Feuerbestattungen;

Fig. 1b in einer entsprechenden Darstellung eine leicht modifizierte, zweite Variante eines Sargs für Feuerbestattungen;

Fig. 2 eine schematische Längsschnittdarstellung der Särge in Fig. 1a und Fig. 1b;

Fig. 3 eine Draufsicht auf den Außensarg (ohne darin befindlichen Innensarg);

Fig. 4a einen Querschnitt durch den Sarg in Fig. 1a;

Fig. 4b einen Querschnitt durch den Sarg in Fig. 1b;

Fig. 4c einen Schnitt durch den Sarg in Fig. 1b in einer modifizierten Ausführungsform;

Fig. 5a einen Querschnitt durch einen Sarg für Feuerbestattungen, wobei das Behältnis für den Leichnam ein Füllensack ist;

Fig. 5b eine entsprechende Darstellung wie in Fig. 5a, wobei jedoch das Behältnis für den Leichnam ein Papiersack ist.

In den Fig. 1 bis 4 ist eine erste Ausführungsform und in Fig. 5 eine zweite Ausführungsform eines wiederverwendbaren Sargs für Feuerbestattungen dargestellt.

Bei der ersten Ausführungsform des wiederverwendbaren Sargs für Feuerbestattungen ist ein im wesentlichen herkömmlicher Außensarg 1 vorgesehen. Dieser weist in herkömmlicher Weise einen Boden 2, Längsseitenwände 3, Stirnwände 4 sowie einen abnehmbaren

Deckel 5 auf. Die wesentliche Besonderheit besteht darin, daß die eine Stirnwand 4, nämlich die Stirnwand 4 im Kopfbereich des darin befindlichen Leichnams 6 herunterklappbar ist, wobei zu diesem Zweck zwischen dem Boden 2 des Außensargs 1 und diesem Deckel 5 ein entsprechendes Scharnier angeordnet ist. Im Bereich der Oberkante 7 des eigentlichen Grundkörpers des Außensargs 1 (ohne den Deckel 5) befinden sich ebenfalls nicht dargestellte Sicherungseinrichtungen, um im hochgeklappten Zustand der Stirnwand 4 diese sicher an den Längsseitenwänden 3 zu halten. Eine weitere Besonderheit des Außensargs 1 besteht darin, daß auf dem Innenboden 8 Gleitrollen 9 sowie eine mittige Gleitschiene 10 vorgesehen sind. Parallel zu den Längsinnenkanten des Außensargs 1 sind weiterhin zwei Führungsschienen 11 mit einem L-Profil angeordnet, wobei diese Führungsschienen 11 zugleich auch als Gleitschienen fungieren. Schließlich weist der Außensarg 1 im Innern auf der gegenüberliegenden Seite zur herunterklappbaren Stirnwand 4 Ausklapppuffer 12 auf.

Innerhalb des Außensargs 1 befindet sich ein sogenannter Innensarg 13. Dieser besteht wie ein herkömmlicher Sarg aus einem Boden 14 und Seitenwänden 15 sowie schließlich aus einem Deckel 16, 16'. In der ersten Ausführungsform (Fig. 1a) ist dieser Deckel 16 separat ausgebildet und kann auf den eigentlichen Grundkörper des Innensargs 13 aufgesetzt werden, während er bei der zweiten Ausführungsform (Fig. 1b) am eigentlichen Grundkörper des Innensargs 13 angelenkt ist und daher auf- und zugeklappt werden kann.

In Fig. 4a ist in einer schematischen Querschnittsdarstellung die Ausführungsform mit dem aufgesetzten Deckel 16 zu erkennen. Dabei ist erkennbar, daß der Deckel 16 mittels eines entsprechenden Verschlusses 17 mit integrierten Knebel-Trage-Griffen gesichert ist. In den Fig. 4b und 4c sind Varianten mit einem klappbaren Deckel 16' dargestellt. Dabei weisen die Seitenwände 15 des Innensargs 13 integrierte Trageschlaufen 18 oder (alternativ) integrierte Trageeingriffe 19 oder (alternativ) Knebel-Trage-Griffe auf. Zusätzlich ist der Deckel 16' durch ein Klebeband 20 an der Seitenwand 15 des Innensargs 13 befestigt und dadurch der Innensarg 13 insgesamt verriegelt. Die Variante in Fig. 4c schließlich weist einen umlaufenden Gurt 21 mit Gurt-Trageschlaufen 22 auf. Alternativ kann ein Gurt-Verschluß vorgesehen sein. Auch hier dient ein Klebeband 20 zur Verriegelung des Innensargs 13.

Diese erste Ausführungsform des wiederverwendbaren Sargs funktioniert wie folgt:

Während in Fig. 1a ein Sarg für Aufbahrungszwecke dargestellt ist (Deckel 16 abnehmbar), ist in Fig. 1b ein wiederverwendbarer Sarg für Überführungszwecke dargestellt (Deckel 16' ist lediglich hochklappbar).

Der Außensarg 1 ist unbeschränkt wiederverwendbar. In diesem Außensarg 1 befindet sich der Innensarg 13, in welchen der Leichnam 6 gelegt wird. Der Innensarg 13 ist dabei entsprechend mit Sargwäse insbesondere aus Vliespapier derart ausgekleidet, daß der Innensarg 13 als solcher nicht sichtbar ist. Selbstverständlich ist in diesem Zustand die herunterklappbare Stirnwand 4 hochgeklappt und mit den Längsseitenwänden 3 des Außensargs 1 verriegelt. Für Aufbahrungszwecke wird sowohl der Deckel 5 des Außensargs 1 als auch der Deckel 16 des Innensargs 13 abgenommen. Für die eigentliche Feuerbestattung wird der Deckel 16 wieder auf den Innensarg 13 aufgesetzt und anschließend die Stirnwand 4 heruntergeklappt, wobei diese gewissermaßen die Funktion einer Rampe erfüllt. Anschlie-

ßend kann der Innensarg 13 aus dem Außensarg 1 durch die dadurch gebildete Öffnung 23 herausgeschoben werden, wobei zu diesem Zweck der Innensarg 13 auf den Gleitrollen 9 sowie auf der Gleitschiene 10 gleitet. Geführt wird der Innensarg 13 durch die beiden L-profilierten Führungsschienen 11 an der Seite. Der so (zusammen mit dem Leichnam 6) herausgenommene Innensarg 13 kann dann der Feuerungsstätte zugeführt werden. Der Außensarg 1 bleibt zurück und kann mit einem neuen Innensarg 13 bestückt werden.

Die Variante in Fig. 1b sowie in den Fig. 4b und c mit dem hochklappbaren Deckel 16' ist nicht für offene Aufbahrungszwecke vorgesehen, sondern für geschlossene Aufbahrungen (beispielsweise bei der Trauerfeier) und für Überführungszwecke, da bei einer offenen Aufbahrung der hochgeklappte Deckel 16' optisch stören würde.

Die Ausführungsform des wiederverwendbaren Sargs, wie sie in den Fig. 5a und b dargestellt ist, unterscheidet sich von der ersten Ausführungsform lediglich in der Ausbildung des Behältnisses zur Aufnahme des Leichnams 6. Während bei der ersten Ausführungsform als Behältnis ein Innensarg 13 vorgesehen ist, ist bei dieser zweiten Ausführungsform als Behältnis ein Sack 24 vorgesehen. Dieser kann entweder aus einer Kunststoffolie mit Reißverschluß 25 oder aus Papier, insbesondere Recycling-Papier mit einem Schnüßverschluß 26 bestehen. Auch hier wird der Sack 24 zusammen mit dem darin befindlichen Leichnam 6 dem Außensarg 1 entnommen und der Feuerungsstätte zugeführt. Dabei kann zur leichteren Entnahme die eine Stirnwand 4 des Außensargs 1 herunterklappbar sein.

Bezugszeichenliste

- 1 Außensarg
- 2 Boden
- 3 Längsseitenwand
- 4 Stirnwand
- 5 Deckel
- 6 Leichnam
- 7 Oberkante
- 8 Innenboden
- 9 Gleitrolle
- 10 Gleitschiene
- 11 Führungsschiene
- 12 Anschlagpuffer
- 13 Innensarg
- 14 Boden
- 15 Seitenwand
- 16, 16' Deckel
- 17 Verschluß
- 18 Trageschleife
- 19 Trageeingriff
- 20 Klebeband
- 21 Gurt
- 22 Gurt-Trage-Schleife
- 23 Öffnung
- 24 Sack
- 25 Reißverschluß
- 26 Schnüßverschluß

Patentansprüche

1. Sarg für Feuerbestattungen mit einem wiederverwendbaren Außensarg (1) mit abnehmbarem Deckel (5) wie mit einer innerhalb des Außensargs (1) anordenbaren, herausnehmbaren Aufnahmeein-

richtung für den Leichnam (6), wobei nach Herausnahme diese Aufnahmeeinrichtung zusammen mit dem Leichnam (6) verbrennbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Aufnahmeeinrichtung für den Leichnam (6) ein den Leichnam (6) umhüllendes Behältnis ist.

2. Sarg nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Außensarg (1) insbesondere an seiner Kopfseite eine herunterklappbare Stirnwand (4) zur Entnahme des im Außensarg (1) befindlichen Behältnisses durch die dadurch geschaffene Öffnung (23) aufweist.

3. Sarg nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die herunterklappbare Stirnwand (4) im heruntergeklappten Zustand zugleich als Rampe zur Zuführung und Entnahme des Behältnisses dient.

4. Sarg nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Behältnis ein sargartiger Innensarg (13) ist.

5. Sarg nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Innensarg (13) einen abnehmbaren Deckel (16) aufweist.

6. Sarg nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Innensarg (13) einen aufklappbaren Deckel (16') aufweist.

7. Sarg nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, daß der Deckel (16, 16') auf dem eigentlichen Grundkörper des Innensargs (13) durch ein Klebeband (20) versiegelbar ist.

8. Sarg nach einem der Ansprüche 4 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Innensarg (13) oberseitig im wesentlichen bündig mit der Oberkante (7) des offenen Außensargs (1) abschließt.

9. Sarg nach einem der Ansprüche 4 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß der Innensarg (13) Trageinrichtungen aufweist.

10. Sarg nach einem der Ansprüche 4 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß der Innensarg (13) aus Pappe besteht.

11. Sarg nach einem der Ansprüche 4 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß der Innensarg (13) im Nichtgebrauchszustand zusammenfaltbar ist.

12. Sarg nach einem der Ansprüche 4 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß der Außensarg (1) auf dem Innenboden (8) Gleitrollen (9) und/oder Gleitschienen (10) aufweist.

13. Sarg nach einem der Ansprüche 4 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß der Außensarg (1) auf dem Innenboden (8) Führungselemente, insbesondere Führungsschienen (11) aufweist.

14. Sarg nach einem der Ansprüche 4 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß der Außensarg (1) im Innern elastische Anschlagpuffer (12) aufweist.

15. Sarg nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Behältnis ein Sack (24) ist.

16. Sarg nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, daß der Sack (24) aus Papier oder einer Kunststoffolie besteht.

Hierzu 4 Seite(n) Zeichnungen

60

65