



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-122737- -00012-0000

Fecha: 2013-08-12 13:21:14 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 587 SOLTUDCORREC Folios: 9

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES MODIFICACIONES Y/O CORRECCIONES

1. Identificación del Trámite

☐ Error material

☒ Modificación a una Solicitud en trámite

☒ Patente de Invención

☐ Patente de Modelo de Utilidad

☐ Registro de Diseño Industrial

☐ Esquema de Trazado de Circuitos Integrados

2. Datos del solicitante

Persona Natural ☐

Persona Jurídica ☒

AVERY DENNISON CORPORATION

Nombre o denominación / Nombre o razón social completa

Nombre representante legal

Tipo de empresa Micro ☐ Pequeña ☐ Mediana ☐ Otra ☐

Documento de identificación: ☐ C.C. ☐ C.E. ☐ NIT ☐ Otro Número ☐

Nacionalidad/País de constitución	Domicilio Titular
Estados Unidos de América	150 North Orange Grove Boulevard Pasadena, California 91103, Estados Unidos de América
Dirección electrónica	No. Fax Número telefónico

☐ Autorizo expresamente a la Superintendencia de Industria y Comercio para que todas las comunicaciones sean enviadas a través de la dirección de correo electrónico

3. Datos del apoderado:

RUBIO CAMACHO HUMBERTO

17'192.062

50.007 C.S.J.

Apellidos y Nombre

Documento de identificación

Tarjeta profesional

Dirección y domicilio		Ciudad
Carrera 7 # 74-64 Oficina 506		Bogotá, D.C.
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico
mail@rubiolawyers.com	3131647	3132408

En caso de haber presentado poder general para asuntos que se adelanten ante la Delegatura de Propiedad Industrial, sirvase indicar el número de su radicación o protocolo de poder general.

4. Datos del trámite

Expediente No.: 10-122737

Corrección:

Aparece _____
Debe ser _____

Modificación:

- ☒ Modificación al capítulo reivindicatorio.

- ☐ Modificación al capítulo descriptivo.

- ☐ Modificación al resumen.

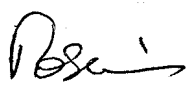
- ☐ Modificación a los dibujos.

- ☐ Modificación al solicitante.

5. Anexos

- ☒ Comprobante de pago de la tasa para la presentación de la corrección y/o modificación. **Recibo No 13-0079744 de 12/08/2013**
- ☒ Comprobante de pago de la tasa por excedente de Reivindicaciones. **Recibo No 13-0079746 de 12/08/2013**
- ☐ Poder, si fuere el caso.
- ☒ Documento que contiene las modificaciones o correcciones.
- ☐ Copia de la solicitud y sus anexos en formato magnético.

6. Firma

	
	HUMBERTO RUBIO CAMACHO
Firma	Nombre y apellidos
50.007 C.S.J.	17'192.062
Tarjeta Profesional	C.C.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	RECIBO DE CAJA	No. 13 - 0079744
		Bogotá D.C., Agosto 12 de 2013 - 10:02:41

RECIBIDO DE : HUMBERTO RUBIO & CIA ABOGADOS LTDA					NI 830.000.228
*** Soporte del Pago ***					
TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	601655353	12/08/2012	1.733.000.00

*** Conceptos Pagados ***				
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
1	50005-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACIONES	153 SOLICITUD MODIFICACIONES CAMBIO SOLICITANTE POR CESION	125.000.00	125.000.00
				\$125.000.00
			=====	

SON: **CIENTO VEINTICINCO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____
Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 10-122737- -00012-0000
Fecha: 2013-08-12 13:21:14 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 587 SOLTUDCORREC Folios: 9

**MODIFICACION DEL CAPITULO REIVINDICATORIO
METODO PARA APLICAR ETIQUETAS SENSIBLES A PRESION
QUE TIENEN UNA MAYOR ADAPTABILIDAD A RECIPIENTES
QUE TIENEN FORMAS COMPLEJAS**

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	RECIBO DE CAJA	No. 13 - 0079746
		Bogotá D.C., Agosto 12 de 2013 - 10:02:41

RECIBIDO DE : HUMBERTO RUBIO & CIA ABOGADOS LTDA					NI 830.000.228	
*** Soporte del Pago ***						
TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO	
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	601655353	12/08/2012	1.733.000.00	

*** Conceptos Pagados ***				
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
25	50005-01-01	SOLICITUDES	1607 REIVINDICACION PATENTE UNITARIA ADICIONAL A LAS 10 INIC	30.000.00
				750.000.00
				\$750.000.00
				=====

SON: **SETECIENTOS CINCUENTA MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-122737- -00012-0000

Fecha: 2013-08-12 13:21:14 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALI
Act. 587 SOLTUDCORREC Folios: 9

EXCEDENTE DE REIVINDICACION
METODO PARA APLICAR ETIQUETAS SENSIBLES A PRESION
QUE TIENEN UNA MAYOR ADAPTABILIDAD A RECIPIENTES
QUE TIENEN FORMAS COMPLEJAS

4

REIVINDICACIONES

1. Un método para aplicar una etiqueta a un artículo, comprendiendo el método:
 - 5 proporcionar un artículo que tiene una superficie que comprende, al menos, una curva compuesta;
proporcionar una etiqueta que comprende (i) una película termocontráctil que tiene una superficie interna y una superficie externa; y (ii) una capa de adhesivo sensible a la presión sobre la superficie interna de la película
 - 10 termocontráctil, en el que la etiqueta tiene un primer borde y una región de contacto;
poner en contacto la capa adhesiva en la región de contacto de la etiqueta con el artículo;
aplicar calor y presión simultáneamente a la etiqueta, en una dirección
 - 15 desde la región de contacto al primer borde, para adherir el primer borde de la etiqueta al artículo y contraer la etiqueta para adaptarse a la curva compuesta del artículo, en donde la etiqueta se adhiere a menos de la mitad del perímetro del artículo en una sección transversal dada.
- 20 2. El método de la reivindicación 1, en el que el calor y la presión se aplican mediante una viga deslizante que comprende una cámara calentada.
3. El método de la reivindicación 1 ó 2, en el que el calor y la presión se aplican mediante una viga deslizante que comprende una cavidad calentada, en el que la
- 25 forma de la cavidad corresponde a la forma del artículo al que se aplica la etiqueta.
4. El método de la reivindicación 1 ó 2, en el que el calor y la presión se aplican mediante una viga deslizante que comprende una membrana calentada flexible,
- 30 suspendida entre al menos dos miembros de soporte.
5. El método de la reivindicación 1, 2 ó 4, en el que el calor y la presión se aplican mediante una viga deslizante que comprende una membrana calentada flexible montada en un soporte rectangular.
- 35 6. El método de la reivindicación 1 ó 2, en el que el calor y la presión se aplican mediante una viga deslizante que comprende una membrana calentada flexible montada en un soporte que tiene una forma correspondiente a la forma del artículo al que se aplica la etiqueta.

40

7. El método de la reivindicación 1 ó 2, en el que el calor y la presión se aplican mediante una viga deslizante que comprende una malla porosa flexible suspendida entre dos miembros de soporte.
- 5 8. El método de la reivindicación 1, en el que se aplica calor y presión mediante una membrana calentada, expansible y flexible.
9. El método de la reivindicación 1, en el que la etiqueta está provista de un revestimiento de liberación adherido a la capa adhesiva, y el método comprende
10 adicionalmente separar el revestimiento de liberación de la etiqueta antes de poner en contacto la etiqueta con el artículo.
10. El método de una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la etiqueta se calienta a una temperatura de si quiera 40°C.
- 15 11. El método de la reivindicación 1, en el que la película termocontráctil comprende una película seleccionada entre poliéster, poliolefina, cloruro de polivinilo, poliestireno, ácido poliláctico, copolímeros de los mismos y mezclas de los mismos.
- 20 12. El método de la reivindicación 11, en el que la película termocontráctil comprende una poliolefina.
13. El método de la reivindicación 11, en el que la película termocontráctil
25 comprende una película multicapa que tiene una capa central y al menos una capa superficial.
14. El método de la reivindicación 11, en el que la rigidez de la película es de al menos 5 mN en la dirección de mecanizado.
- 30 15. El método de la reivindicación 1 - 14, en el que la etiqueta comprende, adicionalmente, una capa de impresión entre la película termocontráctil y la capa adhesiva, en el que la película termocontráctil es transparente.
- 35 16. El método de la reivindicación 1 - 15, en el que la etiqueta comprende, adicionalmente, una capa de impresión sobre la superficie externa de la película termocontráctil.
- 40 17. El método de la reivindicación 1 - 16, en el que la etiqueta comprende, adicionalmente, una capa protectora sobre la capa de impresión.

18. El método de la reivindicación 1 -17, en el que la capa adhesiva comprende un adhesivo en emulsión.
19. El método de una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la
5 capa adhesiva comprende un adhesivo de fusión en caliente.
20. El método de una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la capa adhesiva comprende un adhesivo basado en disolvente.
- 10 21. El método de una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la capa adhesiva sensible a la presión es continua.
22. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 1-20, en el que la capa adhesiva sensible a la presión tiene un diseño, y el diseño cubre sustancialmente
15 la superficie interna de la película.
23. El método de una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la película termocontráctil tiene una dirección de mecanizado y una dirección transversal, teniendo la película una contracción final S en una dirección 10% a
20 90°C, en el que la contracción en la otra dirección es $S \pm 20\%$.
24. El método de la reivindicación 1, en el que la etiqueta comprende un centro y un segundo borde, opuesto al primer borde, y la región de contacto está cerca de
25 o en el centro de la etiqueta.
25. El método de la reivindicación 1, en el que la etiqueta comprende un segundo borde, opuesto al primer borde, y la región de contacto está cerca del segundo borde de la etiqueta.
- 30 26. Un sistema para aplicar una etiqueta a un artículo, comprendiendo el sistema:
 - a) una película termocontráctil que tiene una superficie interna y una superficie externa; y una capa de adhesivo sobre la superficie interna de la película termocontráctil, en el que la película puede convertirse en una etiqueta haciendo trabajar dicha película en cooperación con un aparato;
 - 35 b) el aparato que comprende una membrana adaptable que entra en contacto con una etiqueta que comprende dicha película termocontráctil, de manera que la capa adhesiva adhiere la etiqueta al artículo a menos de la mitad del perímetro del artículo en una sección transversal dada.
- 40 27. El sistema de la reivindicación 26, en el que la película se proporciona adicionalmente con un revestimiento liberable adherido a la capa adhesiva.

28. El sistema de la reivindicación 26 ó 27, en el que la película termocontráctil comprende una película seleccionada entre poliéster, poliolefina, cloruro de polivinilo, poliestireno, ácido poliláctico, copolímeros de los mismos y mezclas de los mismos.
- 5 29. El sistema de una cualquiera de las reivindicaciones 26-28, en el que la película termocontráctil comprende una poliolefina.
- 10 30. El sistema de una cualquiera de las reivindicaciones 26-29, en el que el adhesivo es un adhesivo sensible a la presión.
31. El sistema de una cualquiera de las reivindicaciones 26-30, en el que la rigidez de la película es al menos 5 mN en la dirección de mecanizado.
- 15 32. El sistema de una cualquiera de las reivindicaciones 26-31, en el que la etiqueta comprende adicionalmente una capa de impresión entre la película termocontráctil y la capa adhesiva, en el que la película termocontráctil es transparente.
- 20 33. El sistema de una cualquiera de las reivindicaciones 26-31, en el que la etiqueta comprende adicionalmente una capa de impresión sobre la superficie externa de la película termocontráctil.
- 25 34. El sistema de la reivindicación 33, en el que la etiqueta comprende adicionalmente una capa protectora sobre la capa de impresión.
- 35 35. El sistema de una cualquiera de las reivindicaciones 26-34, en el que la capa adhesiva comprende un adhesivo en emulsión.
- 30 36. El sistema de una cualquiera de las reivindicaciones 26-34, en el que la capa adhesiva comprende un adhesivo de fusión en caliente.
- 35 37. El sistema de una cualquiera de las reivindicaciones 26-34, en el que la capa adhesiva comprende un adhesivo basado en disolvente.
- 40 38. El sistema de una cualquiera de las reivindicaciones 26-37, en el que la capa adhesiva es continua.
39. El sistema de una cualquiera de las reivindicaciones 26-37, en el que la capa adhesiva tiene un diseño y el diseño cubre sustancialmente la superficie interna de la película.

40. El sistema de una cualquiera de las reivindicaciones 26-39, en el que la película termocontráctil tiene una dirección de mecanizado y una dirección transversal, teniendo la película una contracción final S en una dirección de 10% a 90°C en el que la contracción en la otra dirección es $S \pm 20\%$.
- 5 41. El sistema de una cualquiera de las reivindicaciones 26-40, en el que la membrana adaptable comprende una cámara.
- 10 42. El sistema de una cualquiera de las reivindicaciones 26-41, en el que la membrana adaptable está calentada.
43. El sistema de una cualquiera de las reivindicaciones 26-42, en el que la membrana adaptable es parte de una viga deslizante.
- 15 44. El sistema la reivindicación 43, en el que la viga deslizante comprende una cavidad calentada, en el que la forma de la cavidad corresponde a la forma del artículo al que se aplica la etiqueta.
- 20 45. El sistema de la reivindicación 43, en el que la viga deslizante comprende una membrana flexible suspendida entre dos miembros de soporte.
46. El sistema de la reivindicación 43, en el que la viga deslizante comprende una membrana flexible montada en un soporte rectangular.
- 25 47. El sistema de la reivindicación 43, en el que la viga deslizante comprende una membrana flexible montada en un soporte que tiene una forma correspondiente a la forma del artículo al que se aplica la etiqueta.
- 30 48. El sistema de la reivindicación 43, en el que la viga deslizante comprende una malla porosa flexible, suspendida entre dos miembros de soporte.
49. El sistema de la reivindicación 42, en el que la membrana adaptable es una cámara.
- 35 50. El sistema de la reivindicación 49, en el que la cámara es parte de una viga deslizante.