



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

DELEGATURA PROPIEDAD INDUSTRIAL
División de Nuevas Creaciones

Cent 426

SOLICITUD
PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD

21. **EXPEDIENTE No.** 00-91296

54. **TÍTULO** Empaque para artículos de menudeo

51 **CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL** B 65 D 5/00; B 65 D 5/02

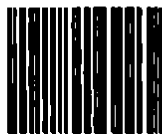
71. **SOLICITANTE** Johson y Johson Industria e Comercio Ltda

DOMICILIO Sao Paulo, Brasil

74. **APODERADO** Liliana Escobar Uribe

22. **BOGOTÁ, D. C.,** Noviembre 29, 2000

22 12
202037



PA 00 91296

DE
AOD

DE UTILIDAD

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicación : 02391296 02332223

Fecha (RD): 2000-11-29 15:44:48

Folios: 23

Trámite : 003 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTE
Dependencia: 2029 DIVISION DE NUEVOS CRECIJOSIndustria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

DATOS DEL SOLICITANTE

(71) Nombre y Apellidos o Razón Social JOHNSON & JOHNSON INDUSTRIA E COMERCIO LTDA.

No. de Identificación _____

Representante Legal (Persona Jurídica) _____

País de Domicilio BRASIL

Departamento o Estado _____

Dirección _____

Ciudad SÃO PAULO Teléfono _____

(74) DATOS DEL APODERADO

Nombre JIMENA ESCOBAR URIBE

Dirección y Domicilio CRA. 11A No. 94-78 OFICINA 305

Ciudad SANTAFÉ DE BOGOTÁ Teléfono 6 162051/61

DATOS DEL INVENTOR

(72) Nombre del Inventor (es) 1. PAULO EDUARDO DO RIO VIEIRA PEREIRA.

Identificación _____

Dirección 1. São José dos Campos, São Paulo, Brasil.

Ciudad _____

Teléfono _____

DATOS DE LA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD

(54) Título EMPAQUE PARA ARTICULOS DE MENUDEO.

PRIORIDAD REIVINDICADA SI ☒ NO ☐ TIPO DE PRIORIDAD ANDINA ☐ UNIONISTA ☒

(33) País BRASIL Fecha NOVEMBER 29, 1992 (31) No. Solicitud MU 7902894-5

Para publicar a los ☒ 6 meses ☐ 12 meses ☐ 18 meses a partir de la fecha de la presente solicitud(51) CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL 2-94 2391/MU

RESUMEN CON EL OBJETO Y LA FINALIDAD DE MODELO DE UTILIDAD

Proveer un empaque para artículos de menudeo, que comprende un cuerpo que tiene una pared anterior, una pared posterior, paredes laterales opuestas, una pared extrema inferior y una pared extrema superior, esta última siendo formada por aletas, que son incorporadas respectivamente a las paredes laterales opuestas y a las paredes anterior y posterior a través de líneas de doblez respectivas, una primera de dichas aletas teniendo una ventana media, una segunda aleta opuesta teniendo una línea de doblez media longitudinal, que divide la segunda aleta en una porción básica de la aleta y una segunda porción de la aleta teniendo una región central que define el borde básico de una lengüeta que está cortada en dicha porción extrema de aleta, esta última siendo desplazable entre una porción cerrada en la cual se asienta sobre la primera aleta y una porción suspendida, ortogonal a la pared extrema superior, dicha lengüeta siendo ajustada y retenida en la ventana media de la primera aleta cuando esta última y la porción extrema de la segunda aleta se llevan a una porción cerrada.

ANEXOS DE LA SOLICITUD

Certificado de existencia y Representación Legal cuando el solicitante sea Persona Jurídica No. 18.149	☒
Los poderes debidamente otorgados, o mención de su protocolización ante la SIC No. 18.149	☒
Recibo de la tasa respectiva No. 75, 557	☒
Recibo de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación	☐
Si se reivindica prioridad Andina:	
Copia de la primera solicitud	☐
Traducción oficial	☐
Si se reivindica prioridad Unionista:	
Copia certificada de la primera solicitud:	☐
Nota: Debe presentarse dentro de los tres (3) meses, contados a partir de la fecha de radicación de la solicitud posterior	
Traducción simple	☐
Capítulo descriptivo	☒
Dibujos planos necesarios	☐
Capítulo reivindicatorio	☒
Tarjeta archivo propiedad según formato	☒
Tarjeta archivo temático según formato	☒
Extracto para publicación según formato	☒
Arte final 12 x 12 cms Y 6x6 cms	☐
Otros documentos	☐

SOLICITO LA CONCESIÓN DE LA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD Y DECLARO QUE LA INVENCION ES NUEVA Y DE MI PROPIEDAD

FIRMA
NOMBRE

Jimena Escobar Uribe
JIMENA ESCOBAR URIBE

C.C. 39.779.452 de Usaquén

T.P. No. 68.228

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicación : 02591256 02000003 Folios: 23
Fecha (ORD): 2000-11-29 15:44:40
Trámite : 603 PATENTES D 1 REVISIÓN/ 411 PRESENTAR
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVOS CIENTÍFICOS

NIT : B00176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 73,537
FECHA : NOVIEMBRE 29 DE 2000

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	SUCURSAL	CUENTA	No. PAGO	Vr. PAGO
ESCOBAR URIBE ASOCIADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	BOGOTA	050-00110-6	1717364	380,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	5 TRAMITES DE SOL. DE MODELO DE UTI	380,000.00
	TOTAL :	\$ 380,000.00

SOM: TRESCIENTOS OCHENTA MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

EMPAQUE PARA ARTICULOS DE MENUDEO

CAMPO DE LA INVENCION

5 La presente invención se refiere a un empaque para almacenar una pluralidad de artículos de menudeo.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

10 Los empaques para los artículos de menudeo son bien conocidos en la técnica y por lo general comprenden una caja sustancialmente en forma de paralelepípedo que tiene paredes anterior y posterior definidas por las dos caras más grandes; paredes laterales, que están lateralmente interconectadas con las paredes anterior y posterior a
15 través de líneas de doblez correspondientes, y paredes extremas opuestas, que están interconectadas con las paredes laterales, anteriores y posteriores a través de las líneas de doblez correspondientes, dichas líneas de doblez definiendo las esquinas de la caja en forma de paralelepípedo, las paredes extremas de dicho empaque siendo formadas generalmente por una
20 pluralidad de aletas, que son traslapadas y fijadas unas con otras.

 Una de las paredes extremas, por lo general la superior, está formada por aletas, que pueden ser articuladas y desplazadas a una posición

abierta, permitiendo el acceso al interior de la caja y la extracción de uno o más artículos (por ejemplo, vendas para heridas) almacenados en la misma.

Las cajas en forma de paralelepípedo, por lo general se usan para almacenar una pluralidad de artículos de menudeo dispuestos de lado a lado, tienen su cara de acceso hacia el interior del empaque formado por las aletas, que la mayoría de las veces tiene una porción desplazable, que se dobla, cuando la caja se abre a una posición en la cual funciona como una aleta de suspensión para la caja, permitiendo que el empaque permanezca suspendido, en cualquier tipo de gancho, durante el consumo progresivo de la
10 venda almacenada en la misma.

La provisión de una de las aletas de cierre diseñadas para funcionar también como una aleta de suspensión, después de que la caja se abre, es una característica deseable en muchas aplicaciones comerciales, requiriéndose también que el contenido de la caja pueda ser alcanzado
15 fácilmente por los usuarios y al mismo tiempo dispuesto en una posición visible.

Sin embargo, en estas cajas de la técnica anterior, la disponibilidad de la aleta de suspensión sólo ocurre cuando la aleta de cierre respectiva es desplazada angularmente desde una posición de cierre de la
20 caja a una posición suspendida de la caja, haciendo posible desde el momento en que la caja es suspendida en cualquier gancho por medio de su aleta de suspensión, cerrar adecuadamente la cara abierta que da acceso a los productos almacenados en la caja.

Además, en estas construcciones convencionales, aun cuando no se use ninguna de las aletas de cierre para formar una aleta de suspensión después de la primera abertura de la caja, no se proveen medios de retención para garantizar el mantenimiento de las aletas de cierre en una posición

5 cerrada.

BREVE DESCRIPCION DE LA INVENCION

Por lo tanto, un objetivo de la presente invención es proveer un

10 empaque para artículos de menudeo, que tiene una de sus paredes extremas
cerradas por aletas, que son construidas para proveer una aleta de
suspensión en las condiciones abierta y cerrada de la caja y que puede
garantizar además un nuevo cierre adecuado de las aletas después de que se
abre por primer vez el empaque...

15 El objetivo anteriormente mencionado se logra mediante un empaque para artículos de menudeo, del tipo generalmente construido en una sola lámina de cartón o de material similar, que es adecuadamente dimensionada, cortada, marcada y doblada, para formar un cuerpo sustancialmente en forma de paralelepípedo que tiene una pared anterior, una

20 pared posterior, paredes laterales opuestas, una pared extrema inferior y una pared extrema superior, la última siendo formada por aletas, que se incorporan respectivamente a las paredes laterales opuestas y a las paredes anterior y posterior a través de líneas de doblez respectivas, una primera de

dichas aletas de la pared extrema superior teniendo un contorno que es sustancialmente igual al contorno de dicha pared extrema superior, y una ventana media, una segunda aleta opuesta que tiene un contorno sustancialmente igual a la primera aleta y una línea de doblez media longitudinal, que divide a la segunda aleta en una porción básica de la aleta definida entre las dos líneas de doblez y una porción extrema de la aleta definida desde la línea de doblez media, que tiene una región central que define el borde básico de una lengüeta que se corta en dicha porción extrema de la aleta, esta última siendo desplazable entre una posición cerrada, en la cual se asienta sobre la primera aleta, y una posición suspendida ortogonal a la pared extrema superior, dicha lengüeta siendo ajustada y retenida en la ventana media de la primera aleta cuando la última y la porción extrema de la segunda aleta son llevadas a una posición cerrada.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

La invención se describirá a continuación con referencia a los dibujos anexos en los cuales:

la figura 1 ilustra una vista en planta del empaque de artículos de menudeo;

la figura 2 es una vista en perspectiva posterior-lateral-superior del empaque para artículos de menudeo de la figura 1, que ilustra dicho empaque en una posición completamente cerrada;

la figura 3 es una vista en perspectiva posterior-lateral-superior del empaque para artículos de menudeo de las figuras 1 y 2, que ilustran dicho empaque en una posición suspendida;

la figura 4 es una vista en perspectiva posterior-lateral-superior del empaque para artículos de menudeo de las figuras 1 y 3, que ilustra dicho empaque en una posición abierta, que da acceso al producto almacenado;

las figuras 5-8 son vistas en planta superior del empaque para artículos de menudeo de las figuras 1-4, que ilustran la secuencia para doblar las aletas de la pared superior de dicho empaque;

la figura 9 es una vista en planta superior del empaque para vendas adhesivas para heridas de las figuras 1-8, que ilustra el empaque en una posición nuevamente cerrada, después de abrirse por primera vez su pared superior que da acceso a los artículos;

la figura 10 es una vista en sección transversal del empaque para artículos de menudeo de las figuras 1-9, tomada junto con la línea X-X de la figura 9;

la figura 11 es una vista del empaque para artículos de menudeo, similar a la ilustrada en la figura 10, pero en una posición suspendida; y

la figura 12 es una vista del empaque para artículos de menudeo, similar a aquellas vistas ilustradas en las figuras 10 y 11, pero en las posiciones suspendida y abierta, para permitir el libre acceso a los productos almacenados en la misma.

DESCRIPCIÓN DE LA MODALIDAD PREFERIDA DE LA INVENCION

De conformidad con las figuras antes mencionadas, el empaque para artículos de menudeo tiene un cuerpo sustancialmente en forma de paralelepípedo hecho de una sola lámina de cartón, que es adecuadamente dimensionada, cortada, marcada y doblada de modo que cuando se monta, dicho cuerpo tiene una pared anterior 10, una pared posterior 10, paredes laterales opuestas 30, una pared extrema inferior 40 y una pared extrema superior 50.

La pared extrema superior 50 está formada por un par de aletas laterales 60, que son incorporadas en forma de gozne, mediante líneas de doblez respectivas 60a, a paredes laterales opuestas 40 correspondientes del cuerpo en forma de paralelepípedo, y por una primera aleta 70 y una segunda aleta 80, estas dos aletas teniendo un contorno que es sustancialmente igual al contorno de la pared extrema superior 50 y que son incorporadas en forma de gozne, a través de líneas de doblez respectivas 70a y 80a, a la pared anterior 10 y la pared posterior 20, respectivamente, de dicho cuerpo de paralelepípedo.

El cierre final de la caja en forma de paralelepípedo una vez que los productos han sido almacenados y como se ilustra mejor en la figura 6, se logra doblando las aletas laterales 60 hacia adentro a través de líneas de doblez respectivas 60a, para colocarse ortogonalmente en relación con las paredes laterales opuestas 30 correspondientes y coplanarmente unas con

otras en relación con la pared extrema superior 50 del empaque, la primera aleta 70 siendo doblada hacia adentro, alrededor de la línea de doblez respectiva 70a, a fin de colocarse ortogonalmente en relación con la pared anterior 10 y asentar su cara interna contra las caras externas de las aletas laterales 60.

La primera aleta 70 tiene una ventana media 74 formada por una línea de debilidad 75, que puede ser fácilmente rota y que tiene un contorno oblongado, con uno de sus lados más grandes siendo interrumpido y coincidiendo centralmente con una semicircunferencia 75a.

El cierre de la pared extrema superior 50 se completa doblando la segunda aleta 80 hacia adentro, a fin de asentar esta última sobre la primera aleta 70.

Como se ilustra, la segunda aleta 80 está provista de una línea de doblez longitudinal media 83, que divide a la segunda aleta 80 en una porción básica 81 de la aleta 80 definida entre la línea de doblez media 83 y la línea de doblez 80a, y en una porción extrema 82 de la aleta 80 definida desde la línea de doblez media 83, esta última teniendo además una región central 83a que define una porción básica engoznable de una lengüeta 84, que se forma en la porción extrema 82 de la aleta 80 y por desprendimiento de la línea de debilidad 85 provista en dicha porción extrema 82, la lengüeta 84 teniendo un contorno trapezoidal, con su base más grande estando formada por la región central 83a misma, y con su base más pequeña y

siendo centralmente interrumpida y coincidiendo con la semicircunferencia 85a.

De acuerdo con un primer aspecto de la presente invención, la posición en la cual el empaque es suspendido en cualquier tipo de gancho, a fin de desplegar y vender los productos almacenados en el mismo, e incluso antes de abrirse por primera vez la pared extrema superior 50, se logra por medio de un agujero pasante FP (figuras 11 y 12) que se forma al romper la línea de debilidad 85 y al desplazar angularmente la porción extrema libre 82 de la posición asentada contra la porción correspondiente de la primera aleta 70, a una posición sustancialmente ortogonal en relación con la pared extrema superior 50. Por lo tanto, es posible mantener el empaque suspendido por un gancho en un sitio de almacenamiento, con su pared superior aun cerrada y sin necesidad de que el mirorista perfore el empaque.

De acuerdo con un segundo aspecto de la presente invención, el cierre de la pared extrema superior 50, después de que el empaque se ha abierto por primera vez, se logra introduciendo la lengüeta 84, en la ventana 74 de la aleta anterior 70, a fin de mantener la segunda aleta 80 asentada y trabada contra la primera aleta 70 y esta última contra las aletas laterales 60 evitando la exposición inadecuada de los artículos almacenados.

De esta manera, se puede obtener un empaque que, incluso después de que su pared extrema superior 50 ha sido abierta por primera vez, da acceso al producto almacenado en el mismo y garantiza el perfecto cierre del empaque sin requerir elementos de cierre adicionales.

N VEDAD DE LA INVENCION

REVINDICACIONES

- 5 1.- Un empaque para artículos de menudeo del tipo usualmente
construido en una sola lámina de cartón o material similar, que es
adecuadamente dimensionada, cortada y doblada, para formar un cuerpo
sustancialmente en forma de paralelepípedo que tiene una pared anterior (10),
una pared posterior (20), paredes laterales opuestas (30), una pared extrema
10 inferior (40) y una pared extrema superior (50), caracterizado porque dicha
pared extrema superior (50) está formada por aletas (60, 70 y 80), que se
incorporan respectivamente a las paredes laterales opuestas (30) y a las
paredes anterior (10) y posterior (20) a través de líneas de dobléz respectivas
(80a, 70a y 80a), una primera (70) de dichas aletas (70, 80) de la pared
15 extrema superior (50) teniendo un contorno que es sustancialmente igual al
contorno de la pared extrema superior (50), y una ventana media (74), una
segunda aleta opuesta (80) que tiene un contorno sustancialmente a la
primera aleta (70) y una línea de dobléz media longitudinal (83), que divide a
la segunda aleta (80) en una porción básica (81) de la aleta (80) definida entre
20 las dos líneas de dobléz (80a y 83) y una porción extrema (82) de la aleta (80)
definida a partir de la línea de dobléz media (83) que tiene una región central
(83a) que define el borde básico de una lengüeta (84) que está cortada en la
porción extrema (82) de la aleta (80), esta última siendo desplazable entre una

posición cerrada en la cual se asienta sobre la primera aleta (70) y una posición suspendida, ortogonal a la pared extrema superior (50), dicha lengüeta (84) siendo ajustada y retenida en la ventana media (74) de la primera aleta (70) cuando esta última y la porción extrema (82) de la segunda aleta (80) se llevan a una posición cerrada.

RESUMEN DE LA INVENCIÓN

Se describe un empaque para artículos de menudeo, que comprende un cuerpo que tiene una pared anterior, una pared posterior, 5 paredes laterales opuestas, una pared extrema inferior y una pared extrema superior, esta última siendo formada por aletas, que son incorporadas respectivamente a las paredes laterales opuestas y a las paredes anterior y posterior a través de líneas de doblez respectivas, una primera de dichas aletas teniendo una ventana media, una segunda aleta opuesta teniendo una 10 línea de doblez media longitudinal, que divide la segunda aleta en una porción básica de la aleta y una segunda porción de la aleta teniendo una región central que define el borde básico de una lengüeta que está cortada en dicha porción extrema de la aleta, esta última siendo desplazable entre una posición cerrada en la cual se asienta sobre la primera aleta y una posición 15 suspendida, ortogonal a la pared extrema superior, dicha lengüeta siendo ajustada y retenida en la ventana media de la primera aleta cuando esta última y la porción extrema de la segunda aleta se llevan a una posición cerrada.

20

JJ/aom

P00/1667U

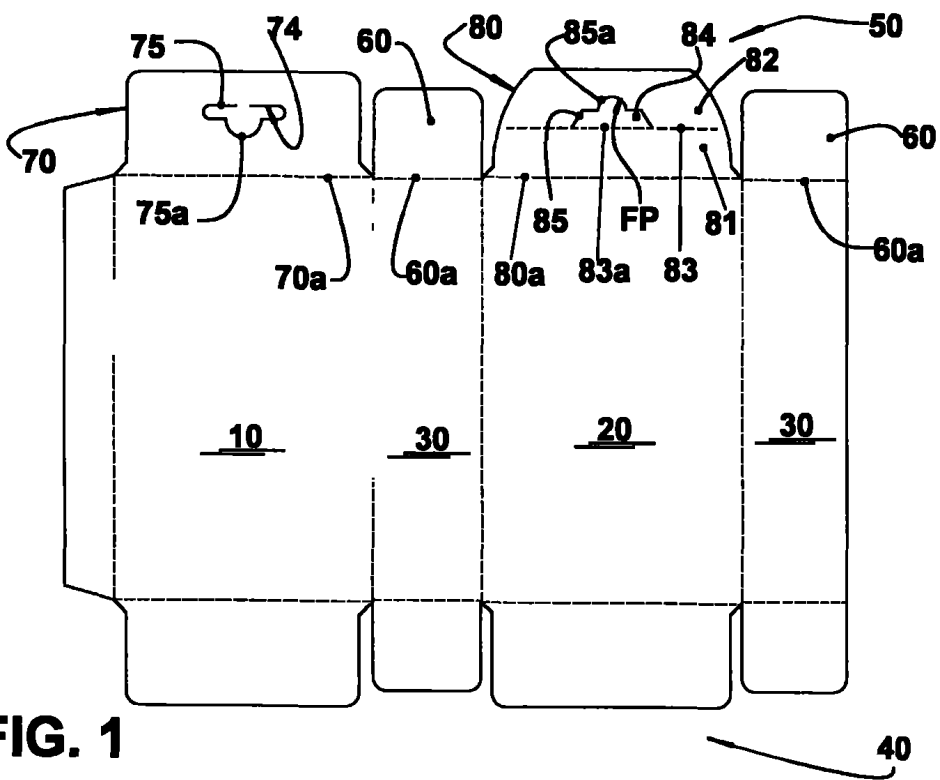
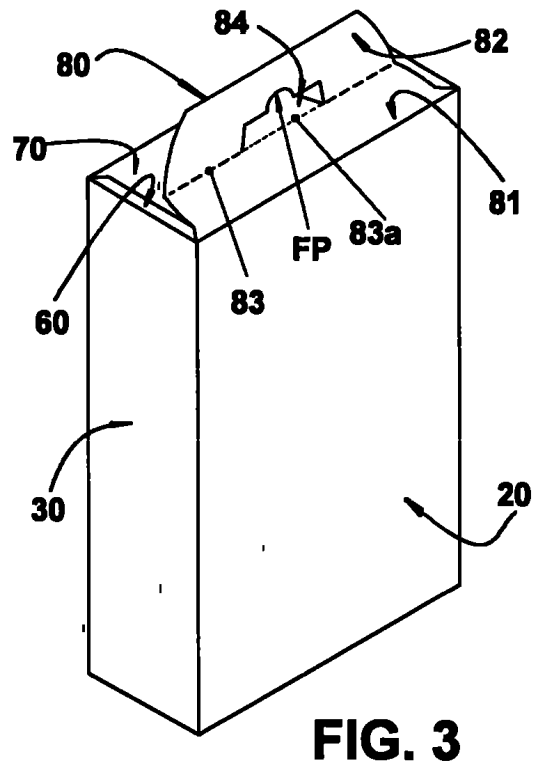
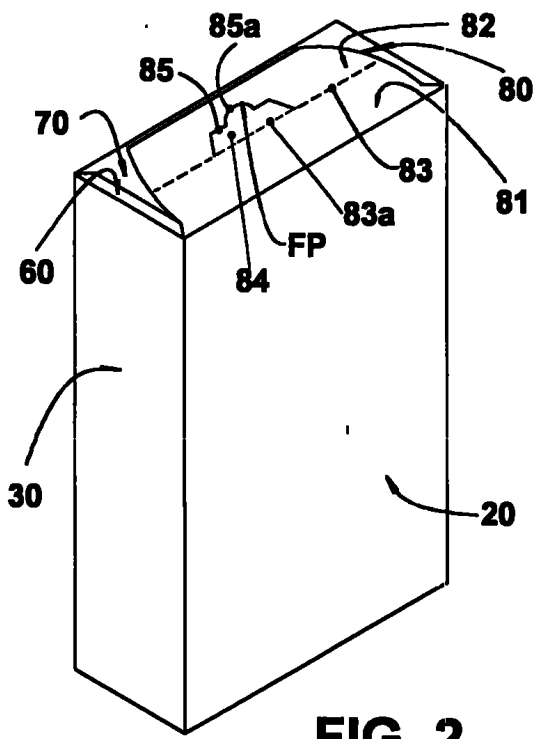


FIG. 1



3/7

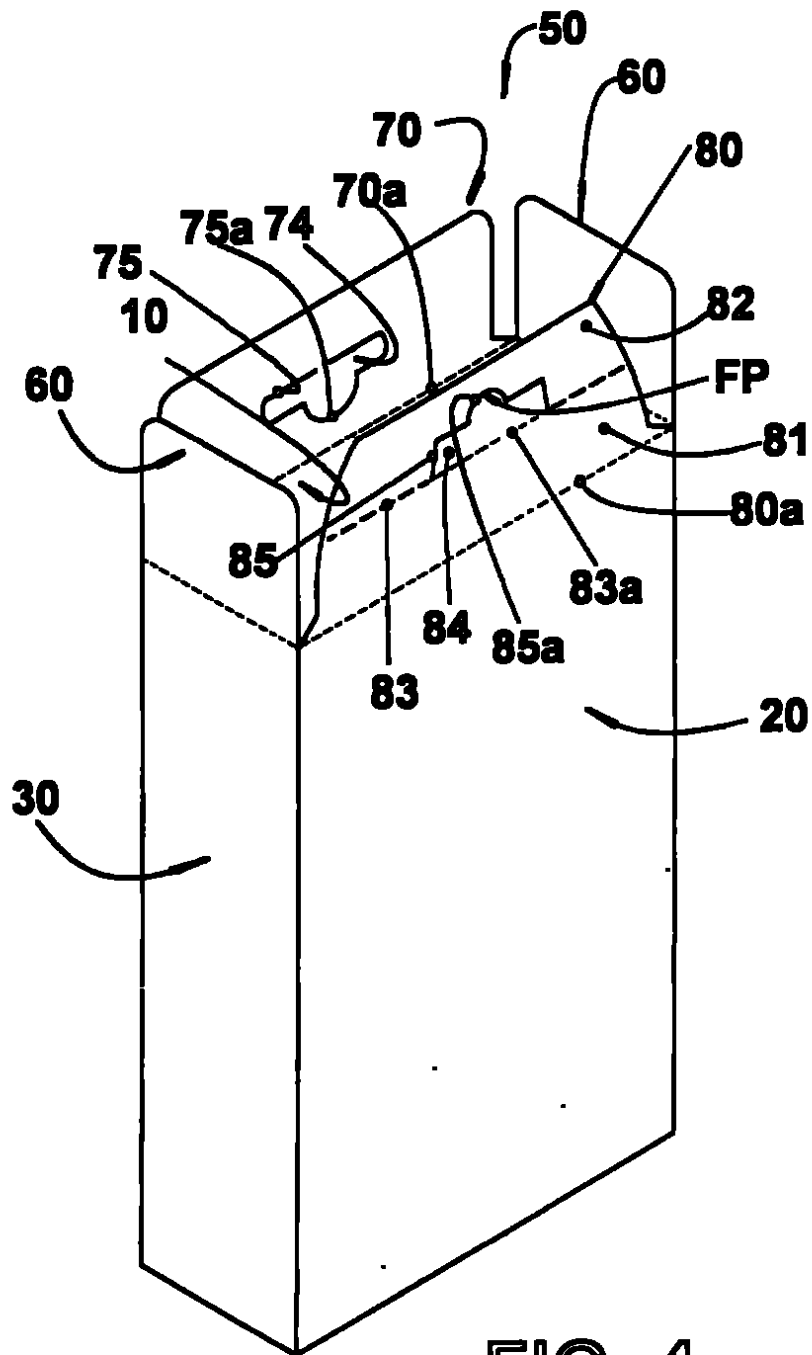
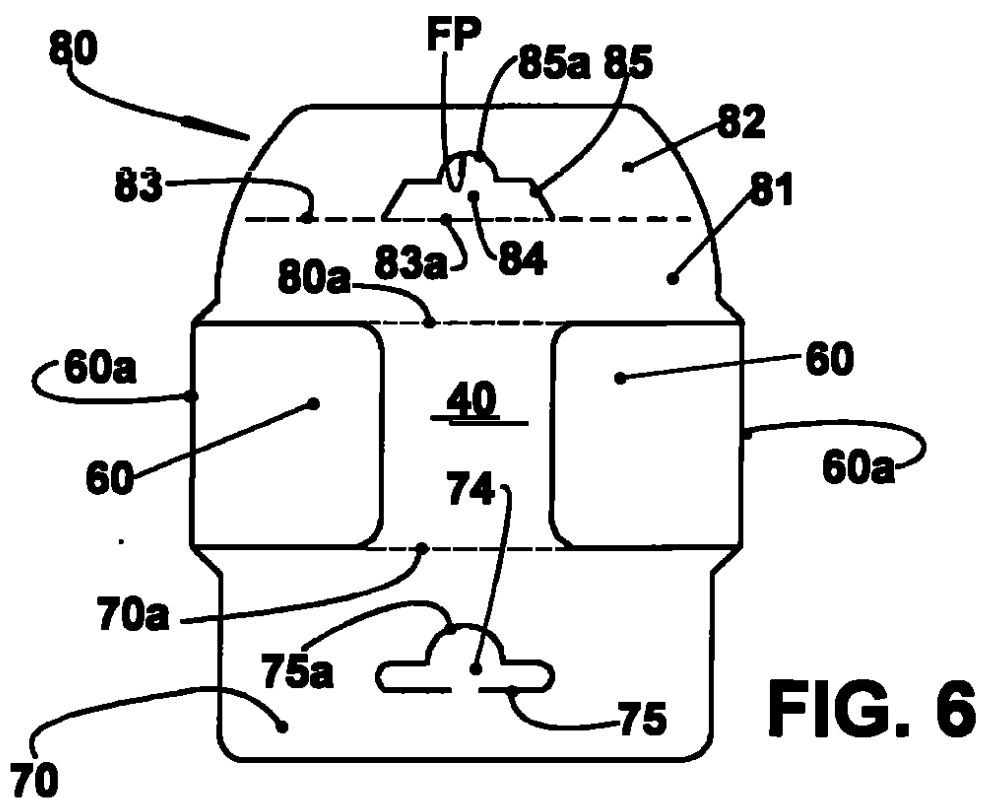
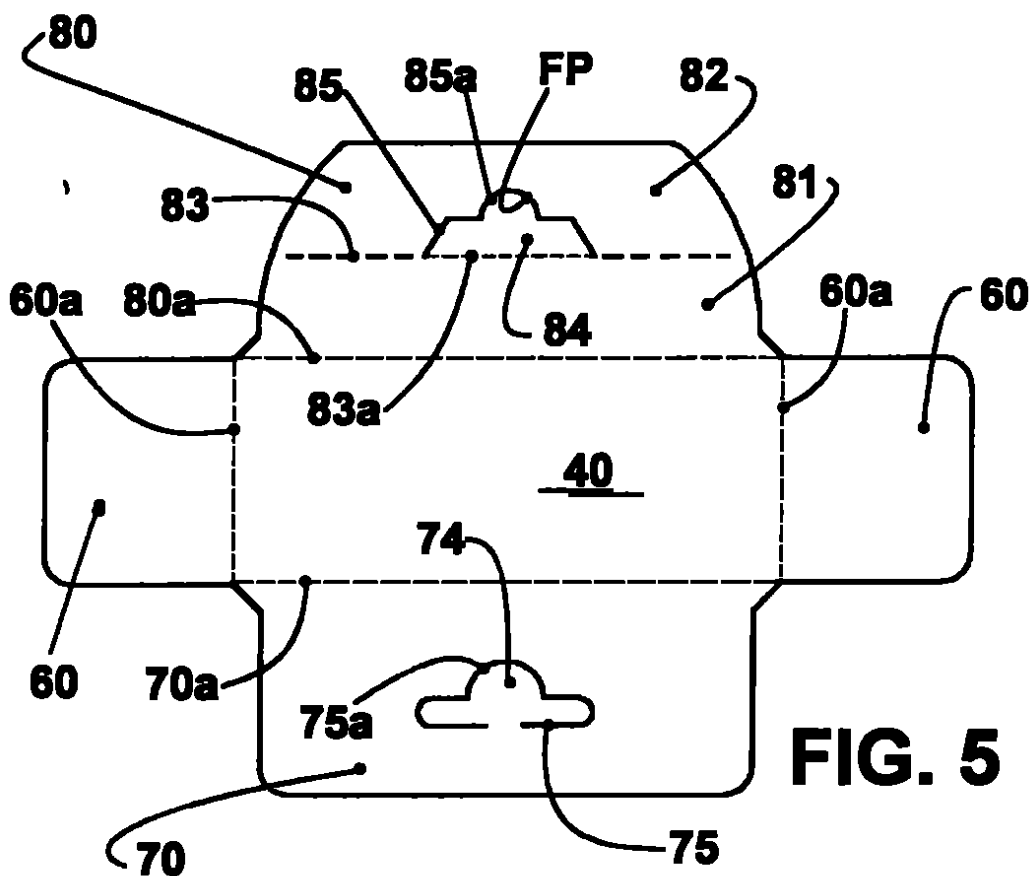
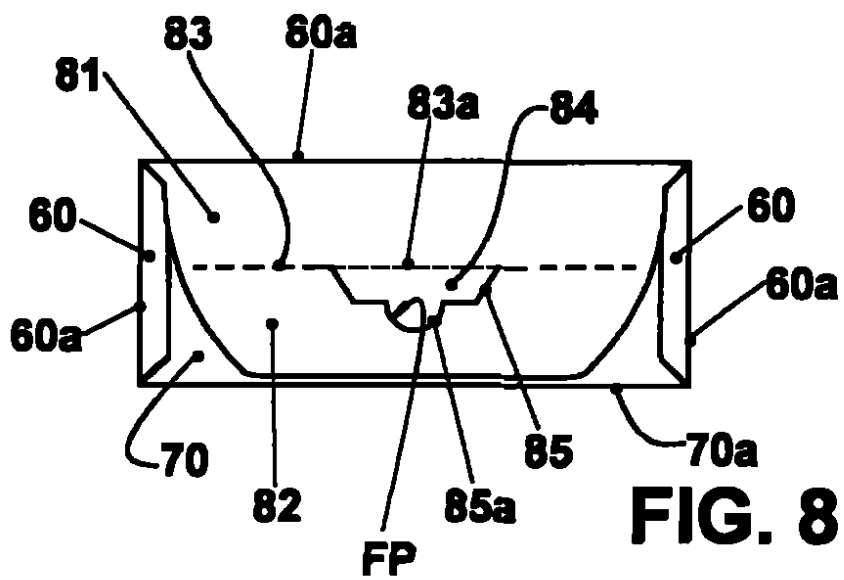
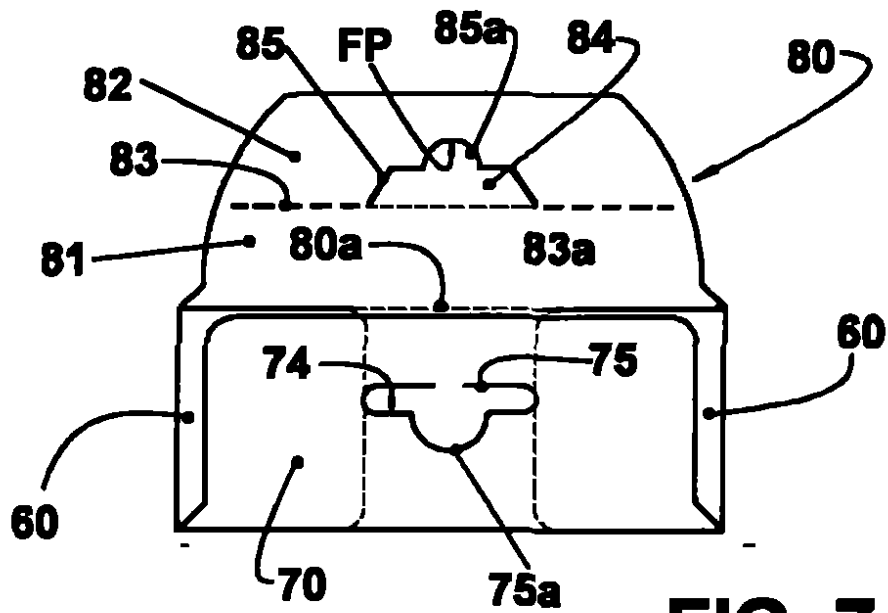
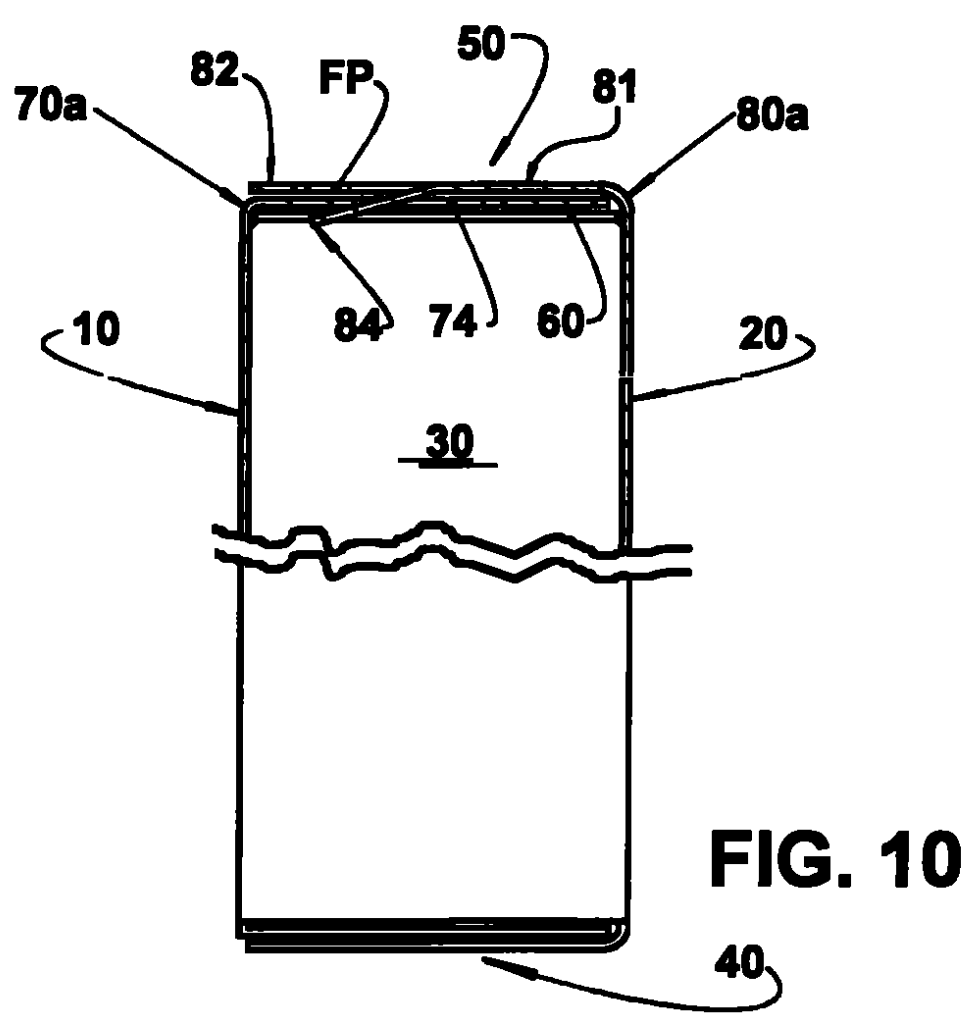
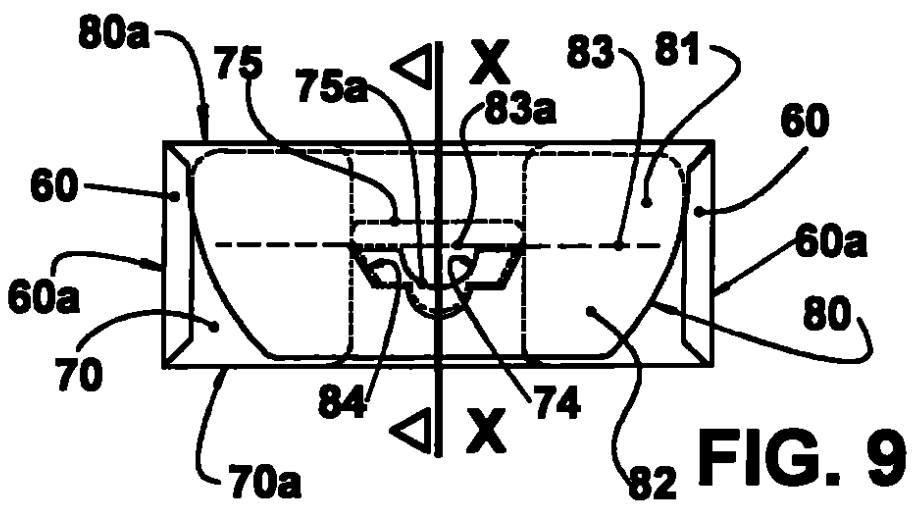


FIG. 4

17







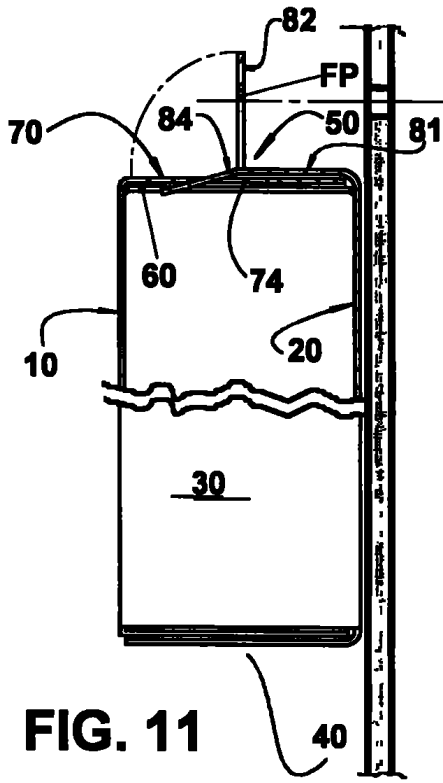


FIG. 11

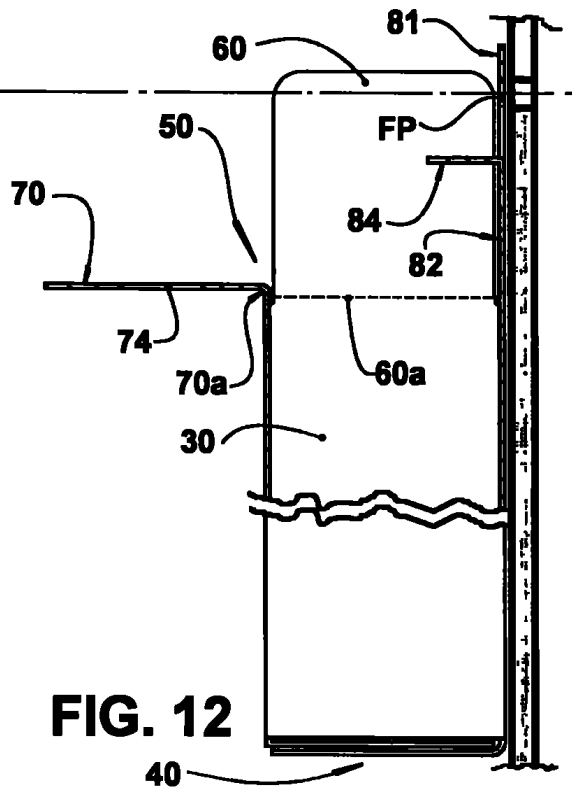


FIG. 12

ABSTRACT

A package for retail articles, comprising a body having a front wall (10), a rear wall (20), opposite lateral walls (30), a lower end wall (40) and an upper end wall (50), the latter being formed by flaps (60, 70 and 80), which are respectively incorporated to the opposite lateral walls (30) and to the front (10) and rear (20) walls through respective fold lines (60a, 70a and 80a), a first (70) of said flaps (70, 80) having a median window (74), a second opposite flap (80) having a longitudinal median fold line (83), dividing said second flap (80) in a basic portion (81) of the flap (80) and an end portion (82) of the flap (80), which has a central region (83a) defining the basic edge of a tab (84) which is cut in said end portion (82) of the flap (80), the latter being displaceable between a closed position, in which it is seated onto the first flap (70), and a suspended position, orthogonal to the upper end wall (50), said tab (84) being fitted and retained in the median window (74) of the first flap (70) when the latter and the end portion (82) of the second flap (80) are taken to a closed position.

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE

PATENTE DE INVENCION ☒

MODELO DE UTILIDAD ☐

- Nombre e identificación del Solicitante — 1 ☐
- Nombre e identificación del Inventor — 1 ☐
- Título o nombre de la Invención — 1 ☐
- Descripción — 3 ☐
- Reivindicaciones — 11 ☐
- Resumen — 1 ☐
- Comprobante de Pago — 2 ☐
- Poder, cuando proceda ☐
- Copia de la primera solicitud de patente, si reivindica prioridad, señalándola expresamente ☐
- Firma del solicitante o apoderado ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

- Nombre e identificación del peticionario ☐
- Nombre e identificación del inventor o diseñador ☐
- Indicación del género de productos para los cuales debe utilizarse ☐
- Representación gráfica ☐
- Comprobante de pago ☐
- Poder, cuando proceda ☐
- Firma del solicitante o apoderado ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

Firma Responsable

SUPERINTENDENCIA Y COMERCIO

Fecha Radicación : 02391296 0222223 Folios: 23
 Fecha (REC): 2023-11-29 15:44:48
 Trámite : 003 PATENTES D 1 REGISTRADO/ 411 PRESENTAC
 Remediación: 2023-11-29 15:44:48

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5 y 10
 Conmutador: 334 12 21-3-3-4
 Fax: 281 31 26 e-mail: info@ic.gov.co
 Santa Fe de Bogotá D.C. - Colombia



25
23

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

INFORME DE PROTOCOLO

Expediente 00-91296

Fecha: 30 de Noviembre del 2000.

Se certifica que:

Desde fecha 26 de diciembre de 1997,
del folio 96.228 al folio 96.231 del
libro de Protocolo N° 330, obra el poder
N° 18.149 conferido por JOHNSON &
JOHNSON INDUSTRIA E COMERCIO LTDA.

domiciliado(a) en Sao Paulo, Brasil

al doctor JIMENA ESCOBAR URIBE y/o
IGNACIO ESCOBAR URIBE

Facultad para desistir y sustituir si.

Revisado _____.

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5 y 10
Conmutador: 334 12 21
Fax: 281 31 25
Santa Fe de Bogotá, D.C., Colombia

2020
Bogotá, D.C.

Doctora
JIMENA ESCOBAR URIBE
Apoderada

REFERENCIA:	Radicación No.	00091296
	Trámite	003
	Evento	001
	Actuación	430
	Oficio No.	0333
	Folios	001

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, aplicable a las patentes de modelo de utilidad por disposición del artículo 85 de la misma Decisión, se le comunica que:

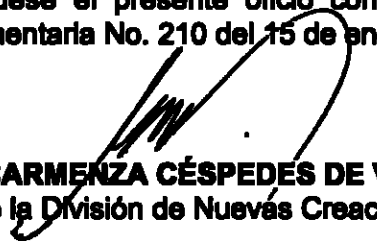
- Debe adjuntar arte final de la figura característica en papel fotográfico o papel mantequilla en tamaño 12 X 12 cm, por duplicado.

- Debe allegar copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente otorgado por el inventor al solicitante o a su causante (art. 28-k, Dec 486/2000).

- El interesado debe informar la dirección del solicitante, debido a que en la solicitud no aparece la misma. (Art. 27-b, D 486/00).

En cumplimiento del artículo 39 de la Decisión 486, en concordancia con el artículo 85 de la misma Decisión, se le requiere para que dentro del término de un (1) mes siguiente a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el artículo 8 de la Resolución Reglamentaria No. 210 del 15 de enero del 2001.


ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha 15 FEB. 2001.

Se recuerda al interesado que debe presentar, dentro de los dieciséis meses siguientes contados a partir de la fecha de presentación de la solicitud cuya prioridad se invoca, copia de la misma certificada por la autoridad que la expidió, un certificado de la fecha de presentación de esa solicitud expedida por la misma autoridad y, en los casos en que haya lugar, la traducción simple del capítulo o reivindicatorio. El incumplimiento de este plazo, acarreará la pérdida de la prioridad invocada.

202022

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10
Conmutador: 382 0840
Fax: 382 2695
E-mail: Info@sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

15/12/2004