

Clarke, N

COL

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 06-110248-A-00005-0000

Fecha: 2011-03-03 15:31:37 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 6

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

E. S. D.

Re: Expediente No. **06-110.248 A**
Solicitud de patente a nombre de **United States Gypsum Company**

Yo, DILIA MARIA RODRIGUEZ D'ALEMAN identificada como aparece al pie de mi firma, domiciliada en la Carrera 11 No. 86-53, piso 6, obrando como apoderada de la sociedad solicitante **United States Gypsum Company** domiciliada en Chicago, Illinois, Estados Unidos de América, me permito manifestar:

1. Con fundamento en la facultad que confiere el artículo 34 de la Decisión 486 al solicitante para modificar la solicitud de patente en cualquier momento del trámite, presento junto con este memorial nuevo capítulo reivindicatorio, en el cual se realizaron las siguientes modificaciones:
 - 1.1 Se incluyeron las nuevas reivindicaciones 6 y 7 dirigidas a un ensamble dispensador y mezclador de lechada de yeso, donde su sustento se encuentra a lo largo de la descripción donde se menciona dicho ensamble para ser utilizado en el método descrito en las reivindicaciones 1 a 5.

En cuanto a estas modificaciones, me permito decir que las mismas no amplían de ninguna manera la materia objeto de la presente solicitud.

Agradezco tener en cuenta estas nuevas reivindicaciones para todos los trámites posteriores relacionados con la presente solicitud de patente.

Señor Superintendente,

DILIA MARIA RODRIGUEZ D'ALEMAN
CC. 41.654.882
TP 20824 CSJ
AOP

FORMULARIO ÚNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES

SOLICITUD DE:

1 ☐ Corrección de error material ☒ Modificación a una solicitud.

2
SOLICITANTE
(71)

Nombre: **UNITED STATES GYPSUM COMPANY**
Dirección: 125 s. Franklin Street, Chicago, IL 60606 USA
Nacionalidad o domicilio: Chicago, Illinois, Estados Unidos
Lugar de Constitución: Chicago, Illinois, Estados Unidos de América

Teléfono: Fax:
E-mail:

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NIT ☐
C.E. ☐ Otro ☐
Cual _____

Número _____

3
REPRESENTANTE O APODERADO
(74)

Nombre: **DILIA MARÍA RODRÍGUEZ D'ALEMAN**
Dirección: Carrera 11 No. 86-53, piso 6
Teléfono: 6 181088 Fax: 6350824
E-mail: clarkemodet@clarkemodet.com.co

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NIT ☐
C.E. ☐ Otro ☐
Cual _____

Número 41.654.882
TP 20824 CSJ

4 Número del expediente: 06.110.248 A

5 Descripción de la corrección o modificación solicitada: Que se anote: Se incluyen las nuevas reivindicaciones 6 y 7 dirigidas a un ensamble dispensador y mezclador de lechada de yeso, donde su sustento se encuentra a lo largo de la descripción donde se menciona dicho ensamble para ser utilizado en el método descrito en las reivindicaciones 1 a 5.

Comprobante de pago No. 11-0012516 de febrero 11 de 2011.

7 Anexos:

☒ Comprobante de pago de la tasa

☐ Poderes si fuese el caso

☐ Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas jurídicas.

8

NOMBRE : DILIA RODRÍGUEZ D'ALEMAN

FIRMA:


C.C. 41.654.882 T.P. 20824 CSJ

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -



RECIBO DE CAJA

No. 11 - 0012516

Bogotá D.C., Febrero 11 de 2011 - 09:29:38

RECIBIDO DE : CLARKE MODET

NI 830.008.643

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	411707774	09/02/2011	80.855.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	VR. UNIDITARIO	VR. CONCEPTO
1	50005-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACIONES EN CREACION CORRECCION A SOLICITUD EN TRAMITE / MODIFICA		118.000.00	118.000.00
				\$118.000.00

SON: **CIENTO DIECIOCHO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 06-110248-A-00005-0000

Fecha: 2011-03-03 15:31:37 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 6

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Febrero 11 de 2011 - 09:45:39

P-2689

3

REIVINDICACIONES

1. Un método para suministrar una lechada mezclada lisa a una trama, que comprende los pasos de:

cargar yeso calcinado y agua en un mezclador (12);

agitar el contenido del mezclador (12) para formar una dispersión acuosa del yeso calcinado;

pasar el contenido agitado desde una salida (20) del mezclador (12) a un aparato de distribución de lechada (22) que incluye un conducto flexible y elástico (24); y

crear una contrapresión sobre la mezcla en el aparato distribuidor (22) de lechada estrechando el conducto (24);

en donde el estrechamiento del conducto (24) es efectuado por una válvula de restricción (28) ubicada sobre dicho conducto (24).

2. El método definido en la reivindicación 1, en donde dicha válvula de restricción (28) incluye una pluralidad de miembros alargados (30) dispuestos alrededor del conducto (24) que están configurados para desplazarse circunferencialmente, dichos miembros alargados (30) hacen que la forma del conducto (24) se aproxime a un hiperboloide de rotación sobre el eje longitudinal del conducto (24).

3. El método definido en la reivindicación 1, que además comprende el paso de accionar un actuador para estrechar el conducto (24), en donde el actuador es accionado en forma manual y automática.

4. Un método para suministrar una lechada mezclada en forma lisa a una trama, que comprende los pasos de:

cargar yeso calcinado y agua en un mezclador (12);

agitar el contenido del mezclador (12) para formar una dispersión acuosa del yeso calcinado;

pasar el contenido agitado desde una salida (20) del mezclador (12) a un aparato distribuidor (22) de lechada que incluye un conducto flexible y elástico (24); y

detectar un factor para estrechar la válvula (28);

en donde el estrechamiento del conducto (24) se lleva a cabo por una válvula de restricción (28) ubicada en dicho conducto (24) cuando se detecta el factor.

5. El método definido en la reivindicación 4, en donde el factor para estrechar el conducto (24) es la carga electromotriz del motor del mezclador (12).

6. Un ensamble dispensador y mezclador de lechada de yeso que comprende un aparato mezclador de lechada y un aparato dispensador dispuesto hacia la parte inferior del aparato mezclador de lechada, caracterizado porque el aparato dispensador comprende:

una salida para controlar el flujo de lechada desde el aparato mezclador hasta el aparato dispensador;

un conducto flexible y elástico que tiene una entrada principal en comunicación de recepción con la salida, y

una válvula de restricción, en donde la válvula de restricción comprende

una primera placa guía y una segunda placa guía espaciadas a lo largo de la longitud del conducto con la primera placa guía, en donde una de dichas placas guía rota generalmente sobre el eje longitudinal del conducto con respecto a la segunda de dichas placas guía, y una pluralidad de miembros alargados que tienen un primer extremo engranado sobre dicha primera placa guía, y un segundo extremo engranado sobre dicha segunda placa guía;

en donde con la rotación de al menos una de dicha primera y segunda placa guía, dichos miembros alargados se configuran para impartir presión sobre el conducto y estrecharlo; y

en donde la válvula de restricción se adapta para crear contrapresión

en el mezclador.

7. El ensamble dispensador y mezclador de lechada de yeso de la reivindicación 6 caracterizado porque la válvula de restricción es una válvula de restricción continua.