



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

DELEGATURA PROPIEDAD INDUSTRIAL

División de Nuevas Creaciones

SOLICITUD

PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD

21. **EXPEDIENTE No.**

03-26658

54. **TITULO**

CAMILLA TUBULAR.

51. **CLASIFICACION INTERNACIONAL**

A61G 1/02

71. **SOLICITANTE**

CARLOS JULIO VARGAS ITENDOZA

DOMICILIO

BOGOTA.

74. **APODERADO**

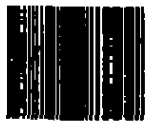
JOSE FERNANDO RESTREPO P.

22. **SANTAFE DE BOGOTA, D.C.**

Abril 01 de 2.003

180 2037

PETITORIO



Industria y Comercio 03 026658 00
SUPERINTENDENCIA

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicación : 03026658 00000000 Folios: 16
Fecha (ARR): 2003-04-01 09:01:43
Tramite : 003 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE 2000-3

1 SOLICITUD DE: ☐ Patente de Invención ☒ Patente de Modelo de Utilidad			
2 SOLICITANTE (71)	Nombre: CARLOS JULIO VARGAS MENDOZA Dirección: Autp. Sur Km 8 Bogotá Teléfono: 5799000 Fax: 7750234 E-mail: Domicilio: Bogotá	IDENTIFICACIÓN C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número: 148.409	
3 REPRESENTANTE O APODERADO (74)	Nombre: JOSE FERNANDO RESTREPO P. Dirección: Calle 84 No. 18-38 Of. 502 Teléfono: 6233427 Fax: 6233438 E-mail:	IDENTIFICACIÓN C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número: 10.222.917P 16340	
4 INVENTOR (ES) (72)	Nombre: CARLOS JULIO VARGAS MENDOZA Dirección: Autp. Sur K 8 Bogotá Teléfono: 5799000 Fax: 7750234 E-mail: Domicilio: Bogotá.	IDENTIFICACIÓN C.C. ☒ Otro ☐ C.E. ☐ Número: 148.409	
5 Título (54): CAMISETA TUBOEAR			
6 Clasificación Internacional (51)			
7 Prioridad SI ☐ NO ☒	(33) País de Origen _____ _____ _____	(32) Fecha _____ _____ _____	(31) Número de Solicitud _____ _____ _____
8 Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los: 6 meses ☒ 12 meses ☐ 18 meses ☐ Otro ☐			
9 Comprobante de pago No. 22.855/54 Fecha Marzo 28/03			

Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página.

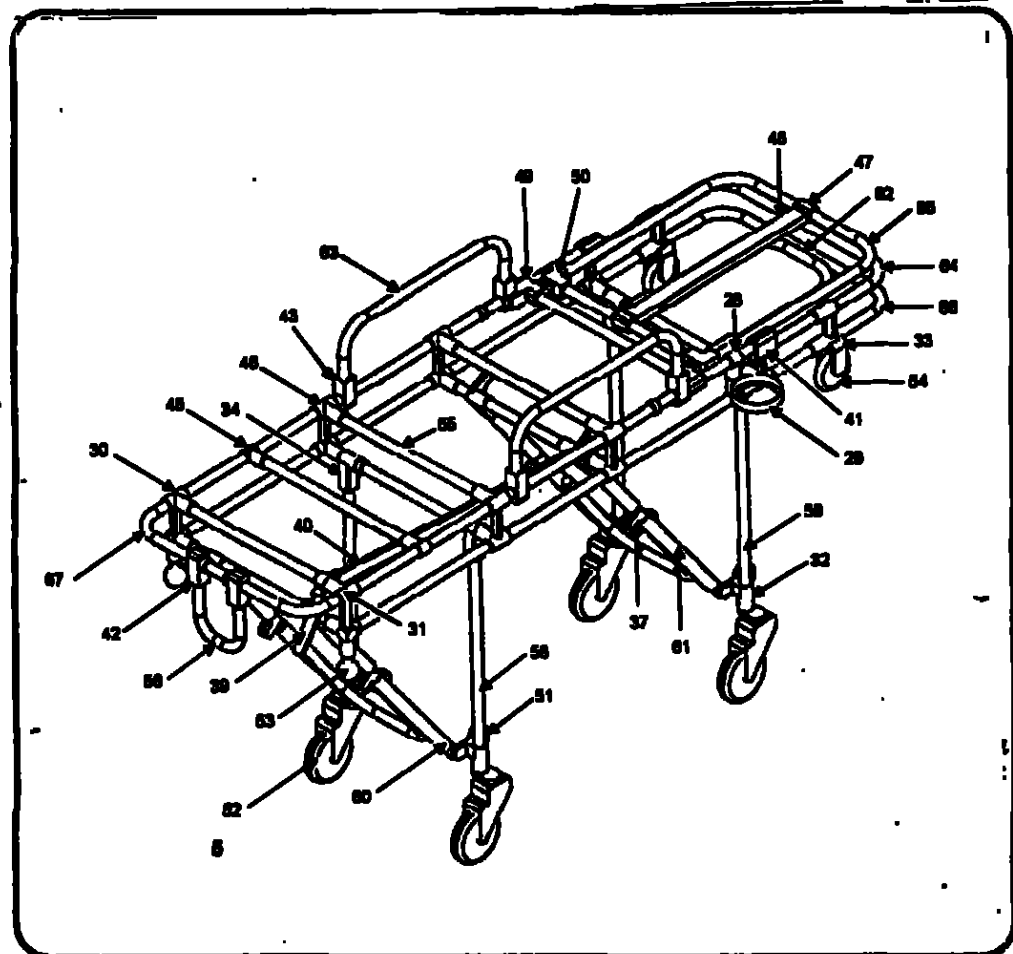
ANEXOS

10

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☐ Certificado de existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☒ Descripción de la invención.
- ☒ Una o más reivindicaciones.
- ☒ Dibujos y/o planos necesarios.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12.

11

FIGURA CARACTERÍSTICA:



12

NOMBRE: JOSE FERNANDO RESTREPO PELAEZ.

FIRMA:

[Handwritten signature]

ACC 10-22-417

T.P. 16340

Instrucciones para la presentación de los anexos, ver reverso de esta página.

Superindustria y Comercio
Radicación : 8346656 66000000
Fecha (ANO): 2003-04-01 09:01:05
Trámite : 803 PATENTES 2 1 REGISTRAR 411 PRESENTAC
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

NIT : 900175089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 03 - 22,854
FECHA : MARZO 28 DE 2003

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
LUIS CARLOS RAMIREZ	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	3355082	28/03/2003	461,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT. HISTORICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	5 TRAMITES DE SOL. DE MODELO DE UTI	235,000.00
	TOTAL :	\$ 235,000.00

SON: DOSCIENTOS TREINTA CINCO MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicacion : 03026658 00000000 Folios: 16
Fecha (ACT): 2003-04-01 09:01:43
Tramite : 003 PATENTES D : REGISTRO/ 411 PRESENTAC
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 03 - 22,855
FECHA : MARZO 28 DE 2003

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
LUIS CARLOS RAMIREZ	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	3352082	28/03/2003	461,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT. CONTABILISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	113 PTC CAP-I EXAMEN DE PATENTIBILIDA	224,000.00
	TOTAL :	\$ 224,000.00

SOM: DOSCIENTOS VEINTICUATRO MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____



FORMATO DE DIGITALIZACION
RELACION DE ANEXOS



Royal
Technologies S.A.
Desarrollo de Software y Servicios

5

Expediente No		03026658	No de Folio
Item		No de unidades	
1	CD		
2	DVD		
3	REVISTA		
4	LIBRO		
5	PERIODICO		
6	DISQUETES		
7	SOBRE DE MANILA		
8	SOBRE BLANCO TAMAÑO CARTA		
9	SOBRE BLANCO TAMAÑO OFICIO	1	
10	OTROS:		

Observaciones:

Vacio

AUTOPISTA A SOACHA, KM. 8
CENTRO INDUSTRIAL CAZUCA ENTRADA 2
TRANSV. 6ª No. 12 - 57 CONMUTADOR: 579 - 9000
577 - 4318 / 40 39 / 40 13 / 38 34 / 41 89 GERENCIA: 775 17 80
FAX: 775 02 34 - A.A. 14548 - BOGOTÁ, D.C. - COLOMBIA
INTERNET HOME PAGE: www.carroceriaselsol.com
E MAIL: elsol@carroceriaselsol.com
NIT: 890.012.400 - 5



PRIMEROS DISEÑADORES Y FABRICANTES
DE BUSES Y TRACTOBUSES DE DOS PISOS
EN CENTRO Y SUR AMÉRICA.
CARROCERIAS DE ESTACAS, REMOLQUES,
VOLQUETES, CARROSTALLERES Y
ASCENSORES DE AUTOMOTORES

6

Bogotá, febrero 25 de 2.003



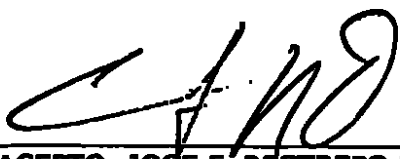
Señor
MINISTRO DE DESARROLLO ECONOMICO
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES
E. S. D.

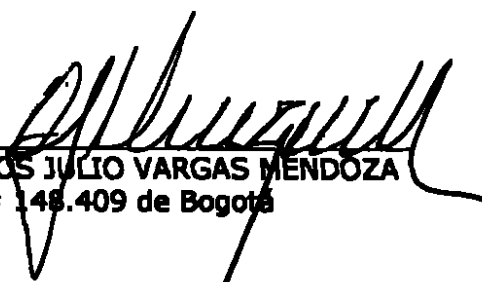
Yo **CARLOS JULIO VARGAS MENDOZA**, mayor y vecino de esta ciudad, identificado como aparece al pie de mi firma, por medio del presente documento me permito manifestarle que confiero poder especial, amplio y suficiente al Doctor **JOSE FERNANDO RESTREPO PELAEZ**, para que en mi nombre solicite el registro del modelo de utilidad:

CAMILLA TUBULAR

Queda el doctor **RESTREPO** facultado para recibir, deslir, transigir, sustituir e interponer recursos.




ACEPTO: **JOSE F. RESTREPO PELAEZ**
c.c. #10.222.917 Manzales
TP. 16340 MINJUSTICIA


CARLOS JULIO VARGAS MENDOZA
c.c. # 148.409 de Bogotá



Rockwell

**DILIGENCIA DE RECONOCIMIENTO DE
CONTENIDO FIRMA Y AUTENTICIDAD DE HUELLA**

Ante mí JULIA E. BOGOTA Notaria lo del Circuito de Soacha - (Cund) y
Compañeraron, Carlos Julio Vargas Pardo
Identificado(s) con C. de 148 404
Bogotá y declaró(aron) que reconoce(n) al Contenido
del presente documento por cierto y que la(s) firma(s) y huella(s)
que allí aparece(n) es(son) suya(s). En constancia firma(n) con el
suscrito Notario.

Fecha: 25 FEB 2003
[Firma]



6
7

1. CAMILLA TUBULAR

2. RESUMEN:

El presente modelo de utilidad, se refiere a una Camilla tubular y más específicamente a una Camilla tubular empleada en ambulancias, clínicas, hospitales y demás centros relacionados con la atención médica u hospitalaria.

Esta Camilla tubular está conformada por tubos metálicos y uniones o ensambles metálicos redondeados que permiten un acoplamiento entre las piezas más uniforme y parejo, evitando así roces o golpes innecesarios al paciente o a las personas que manipulan la mencionada camilla. La estructura superior de la camilla está diseñada en un solo tramo y la estructura inferior presenta solo dos secciones. Los módulos de ensamble son intercambiables, es decir, pueden colocarse a derecha o izquierda, facilitando así una cómoda y práctica ensamble y restauración, y los apoyos circulares o rodachinas, cuando la camilla es introducida en la ambulancia, se apoyan mejor sobre el piso del automotor y facilitan la operación, ahorrando minutos preciosos, además por su conformación y simplicidad de los componentes resulta más liviana que las demás camillas del mercado.

3. ANTECEDENTES:

En la actualidad las camillas usadas o empleadas en las ambulancias y hospitales están conformadas también por camillas tubulares, pero de trocha más angosta, en nuestro caso la trocha o espacio para el paciente es más amplio, aquí colocamos una superficie en fibra de vidrio lavable y por supuesto más aséptica; los brazos o barandas laterales de los modelos convencionales son accionadas por medio de clavijas o manijas, aquí proponemos unos resortes a presión de fácil manipulación; las rodachinas auxiliares o apoyos circulares, se utilizan cuando las patas principales son dobladas o guardadas; entonces los apoyos circulares, que están colocados en la parte inferior de estas mencionadas patas, ruedan sobre la superficie de la ambulancia, a diferencia de las demás camillas que conllevan una pestaña que se desgasta o hace acanaladura en la superficie de la citada ambulancia. Esta camilla se fija a la ambulancia por medio de un seguro o agarre central unido al piso para mayor estabilidad, a diferencia del sistema usado actualmente que consiste en un gancho o seguro lateral que proporciona poca estabilidad y mucha vibración.

4. DIBUJOS:

Las siguientes ilustraciones del modelo de utilidad, Camilla tubular, que se presenta gráficamente en los dibujos que se acompañan, en el cual el dibujo No. 1, corresponde a la vista lateral derecha o izquierda, según diseño del presente modelo de utilidad.

7
8

El dibujo No. 2 corresponde a la vista posterior, con el arco posterior levantado o espaldar erguido, según diseño del presente modelo de utilidad.

El Dibujo No. 3, corresponde a la vista frontal, sin el espaldar erguido o levantado, según diseño del presente modelo de utilidad.

El Dibujo No. 4 A, corresponde a la vista en perspectiva del herraje metálico para conexión cuádruple, de la camilla tubular, según diseño del presente modelo de utilidad.

El dibujo No. 4B, corresponde a una vista en perspectiva del herraje metálico para conexión triple, de la camilla tubular, según diseño del presente modelo de utilidad.

El Dibujo No. 4C, corresponde a una vista en perspectiva del herraje metálico para soporte de rueda loca o suelta, de la camilla tubular, según diseño del presente modelo de utilidad, y

El Dibujo No. 5, corresponde a una vista en perspectiva de la camilla tubular, según diseño del presente modelo de utilidad.

5. DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS:

El dibujo No. 1, corresponde a la vista lateral derecha o izquierda, de la Camilla tubular, en la cual podemos apreciar el tubo metálico (67) que conforma la estructura superior que soporta la tablilla o colchoneta que soporta al paciente, esta estructura superior conlleva las barandas laterales (63) y unidas a la mencionada estructura superior medio de una unión (43) convencional y una unión triple (46) que une la estructura superior con la estructura inferior (66); hacia la parte o extremo derecho encontramos la cabecera (65) unida a la estructura superior mediante uniones convencionales (49), unión (41) que también recibe el tubo (64) que refuerza la cabecera mediante herraje metálico (47) para unión del perfil rectangular; al pie de la baranda vemos el herraje metálico (29) para el cilindro de oxígeno portátil con su herraje para el soporte (28) del oxígeno, para los refuerzos laterales lleva una unión convencional (45) y hacia los extremos izquierdos presenta el soporte (31) para las esferas (53) del primer nivel, en extremo derecho presenta el soporte convencional (33) para la rueda fija (54) delantera. La cabecera se desplaza mediante un tubo (62) que mediante su manipulación permite varias alturas o posiciones de la cabeza del paciente. Hacia el extremo izquierdo presenta el tubo metálico en forma de aro (56) para halar la camilla y unido a la estructura superior mediante el herraje (42) convencional, enseguida el herraje (39) para el desplazamiento de las patas delanteras, unido a la barra de desplazamiento (35) con su respectiva platina (40). Hacia la parte inferior izquierda conlleva la pata (60) despegable trasera unida a la barra mediante unión convencional (36), la cual llega hasta la pata fija (58) trasera que conlleva el herraje (32) que soporta la rueda del segundo nivel. En la parte derecha presenta el tubo metálico (61) para patas desplegadas delanteros con sus respectivas uniones (37)

8
9

y unión (36) que la une a la barra redonda, la cual barra llega hasta las patas fijas delanteras (59), en la parte superior unida a la barra por medio de unión (34) convencional, en el extremo inferior conlleva la rueda fija (51) que corre sobre el piso de la ambulancia y rematada por la rueda fija (52) trasera del segundo nivel.

El dibujo No. 2, corresponde a la vista posterior de la camilla con el arco o cabecera (65) también posterior levantado, a los lados encontramos las barandas (63) resortadas, hacia el centro vemos el perfil rectangular (48) para el despliegue del cabecera, unido a éste por medio del herraje metálico (47) convencional. Enseguida aparece el tubo metálico (67) de la estructura superior que conlleva hacia el centro el tubo metálico (56) para halar la camilla y unido entre sí por medio del herraje convencional (42), a los de este tubo presenta el herraje (38) para manija de despliegue de patas traseras y al otro lado el herraje (39) el herraje para manija de despliegue de patas delanteras. Luego encontramos el tubo (66) que conforma la estructura inferior que en los extremos muestra el herraje metálico (31) de soporte de las ruedas sueltas o esferas (53) de parte izquierda y derecha del primer nivel; en extremo derecho tenemos el soporte (29) para el cilindro de oxígeno portátil. En la parte inferior vemos los tubos (60) que conforman las patas desplegadas traseras que rematan en la rueda fija (51) para la rodadura de la camilla sobre el piso de la ambulancia, reforzadas por medio del tubo (57). Enseguida los tubos (58) para las patas fijas traseras que terminan con las ruedas traseras (52) del segundo nivel unidas por los herrajes (32) también del segundo nivel.

El Dibujo No. 3, corresponde a la vista frontal de la camilla tubular, en la cual podemos apreciar que la cabecera (65) no está desplegada, hacia los lados las barandas (63) resortadas, en los extremos las conexiones cuádruples (41), unidas con los herrajes convencionales (43). El tubo frontal (64) soporta el arco (56) para halar la camilla. Enseguida el tubo (66) que crea la estructura inferior, hacia los lados los herrajes (33) que conllevan las ruedas fijas delanteras (54); En la parte inferior vemos el tubo (61) para las patas desplegadas delanteras, y reforzadas mediante el tubo (57), que terminan con las ruedas fijas (51) que ruedan sobre el piso de la camilla. Hacia los lados el tubo (59) que conforma las patas fijas delanteras, rematas por las ruedas traseras (52) y unidas por el herraje (32) del soporte de estas ruedas traseras del segundo nivel.

El dibujo No. 4ª, corresponde a la vista en perspectiva de un herraje metálico (41) para conexión cuádruple, que une la estructura superior, el tubo frontal y a estructura inferior.

El dibujo No. 4B, corresponde a la vista en perspectiva de un herraje metálico (46) para las conexiones triples y une la estructura inferior superior e inferior entre sí.

El Dibuj No. 4C, corresponde a la vista en perspectiva de un herraje metálico (31) para el soporte de la rueda loca suelta derecha izquierda traseras, y

El Dibujo No. 5, corresponde a la vista en perspectiva de la Camilla tubular, en la cual podemos apreciar el tubo metálico (67) que conforma la estructura superior, el tubo metálico (66) que conforma la estructura inferior y recibe el herraje (33) que conlleva la rueda fija delantera (54) y en el extremo derecho el tubo metálico que conforma la cabecera (65). Enseguida el tubo (64) que crea la parte frontal de la camilla, hacia el centro las barandas resortadas (63), luego el tubo (62) que facilita el despliegue de la cabecera, allí tenemos el herraje (47) para la unión del perfil rectangular y el herraje (48) para el despliegue de la cabecera, en extremo de la cabecera los herrajes (50) que oscilan la cabecera y el herraje (49) convencional que une la estructura superior con la cabecera, luego el herraje (43) convencional que une la estructura superior y las barandas laterales, enseguida los herrajes convencionales (46) que unen la estructura superior con la inferior, enseguida los herrajes (45) convencionales que unen la estructura superior y la barra redonda de los refuerzos transversales (55) convencionales, enseguida los herrajes metálicos convencionales para el soporte de las ruedas locas traseras (53) del primer nivel, hacia el centro de este sector tenemos el tubo (56) para halar la camilla unidas mediante el herraje (42) que la une a la estructura superior, luego la manija (39) que despliega las patas delanteras mediante la platina (40), en el frente tenemos el tubo (60) para las patas desplegadas traseras, unida al tubo (58) para las patas fijas traseras que conllevan las ruedas fijas (51) que se deslizan sobre el piso de la camilla y rematas por las ruedas (52) traseras del segundo nivel. En el extremo derecho vemos el soporte metálico (29) para el cilindro de oxígeno con el correspondiente herraje (28) y unidos con el herraje (41) cuádruple que une la estructura superior, el tubo frontal y la estructura inferior. Luego las patas fijas delanteras (59), unidas al soporte (32) de las ruedas del segundo nivel, enseguida el tubo (61) para patas desplegable delanteras con la respectiva unión (37) para las patas desplegadas.

6. DESCRIPCION DEL MODELO DE UTILIDAD:

El presente modelo de utilidad está conformado por una serie de tubos redondeados ensamblados y unidos por medio de unos herrajes también redondeados que crean conexiones dobles, triples, cuádruples, formando así un ensamble sólido y liviano. En primer lugar la camilla aquí propuesta es más ancha que las demás camillas convencionales, para mayor comodidad y estabilidad del paciente; la estructura superior está confeccionada en un solo tramo o pieza, la superficie que allí colocamos para el usuario paciente es en fibra de vidrio, lavable y por lo tanto aséptica, los brazos o barandas colocados en esta sección superior son semiautomáticos provistos de

resortes a presión y de fácil manipulación, enseguida encontramos el portalíquidos metálico en un punto fijo, para evitar su contaminación, enseguida el espaldar graduable en cinco posiciones centradas para mayor estabilidad del paciente. Los mencionados módulos o herrajes de ensamble son intercambiables, es decir, se pueden colocar a la derecha o izquierda, facilitando se ensamble o elaboración y posteriores reparaciones según el caso. Los apoyos circulares o ruedas fijas colocados en el tramo inferior de las patas desplegables y principales, se apoyan en el piso de la ambulancia, rodando con facilidad, sin crear acanaladuras en la superficie de la mencionada ambulancia.

La estructura inferior y paralela a la estructura superior, está conformada por dos secciones igualmente unidas por herrajes triples, cuádruples y dobles redondeados e intercambiables, para evitar maltratos e incomodidades tanto al paciente como a los auxiliares de la medicina. La manija redondeada para halar la camilla es ergonómica. El seguro, o sea, el medio o elemento que fija la camilla a la ambulancia es central y sirve para cualquier camilla, es un gancho con seguro anclado al piso, dando estabilidad al paciente, a diferencia de los demás seguros laterales en el cual la camilla queda con vaivén.

Los herrajes redondeados para las uniones o empalmes son intercambiables, es decir, pueden ponerse a derecha o izquierda, facilitando su instalación o reparación de la Camilla, según el caso. Solamente mencionamos y describimos los herrajes o empalmes más notorios y desarrollados por nosotros, pues hay otros más simples o convencionales. Estos herrajes están conformados por uniones o empalmes diseñados por elementos huecos y perpendiculares entre sí; para unir la estructura superior de la camilla con el tubo frontal, este tubo soporta la cabecera, y la estructura inferior, empleamos el herraje metálico de conexión cuádruple el cual se presenta con un tubo pequeño superior perpendicular a un pequeño tubo continuo y este conjunto es perpendicular a otros dos tubitos abiertos y unidos entre sí. En otras partes para unir la estructura superior de la camilla con la estructura inferior hacemos conexiones triples: conformadas por pequeño tubo perpendicular a otro tubito continuo y este conjunto también enfrenado a otro igual, o sea, en pequeño tubo perpendicular a un tubito continuo. Para unir las ruedas esferadas del primer nivel de la camilla con la estructura inferior, usamos un herraje de soporte de rueda esferada, conformado por un pequeño tubo perpendicular a otro tubito continuo y este conjunto enfrenado a otro conjunto idéntico, pero que conlleva una sección en forma telescópica para unir o engastar la mencionada rueda esferada.

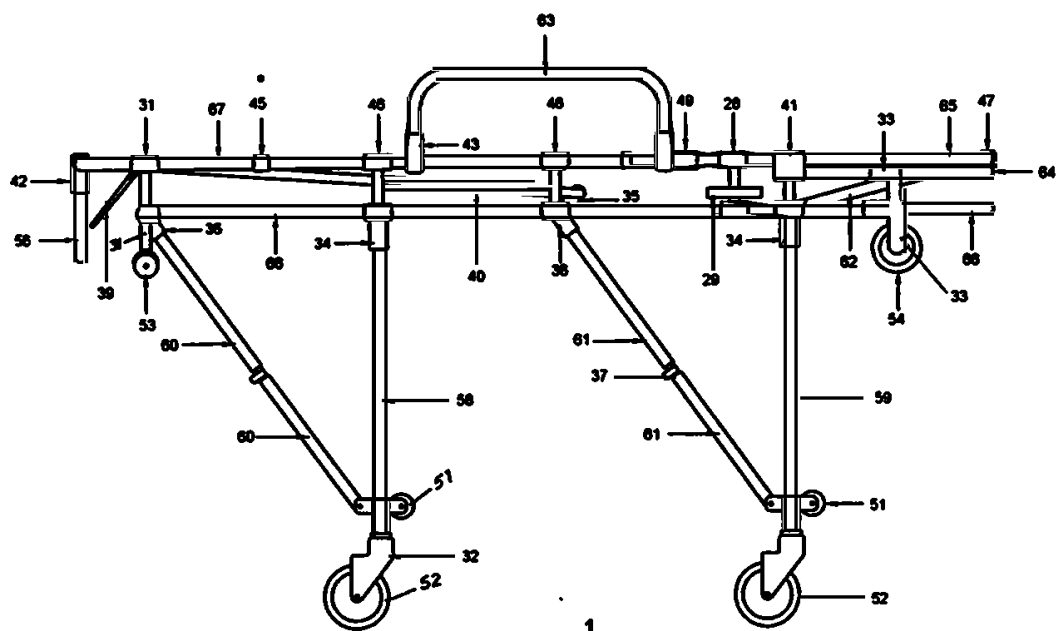
REIVINDICACIONES:

Reivindicamos:

1. Una Camilla tubular, caracterizada por estar conformada por tubos metálicos redondeados y uniones metálicas también redondeadas que pueden colocarse de manera intercambiable, es decir, a derecha o izquierda, las cuales uniones o herrajes, permiten hacer conexiones simples, triples o cuádruples y estas últimas soportan las ruedas libres. La estructura superior está conformada por una sola pieza que se une con la pieza que conforma la cabecera mediante una unión simple convencional, esta cabecera por la parte central conlleva una platina que le permite colocarse en cinco posiciones. En el centro esta estructura superior presenta a cada lado las respectivas barandas, las cuales conllevan en sus bases sendos resortes para un ajuste rápido y fijo y en el cuerpo central conlleva una pluralidad de barras como refuerzos transversales con sus respectivas uniones convencionales; en la parte posterior conlleva la manija para halar la camilla y unida por medio de herrajes convencionales. Paralela a esta estructura superior instalamos la estructura inferior y la unimos por medio de uniones triples y cuádruples y estas uniones cuádruples conllevan además de la unión de las estructuras superior e inferior soportan las ruedas libres. En el extremo derecho encontramos los soportes para el cilindro de oxígeno y enseguida los herrajes para la rueda fija delantera. En la parte inferior derecha tenemos las patas desplegadas delanteras unidas a la estructura inferior por medio de uniones convencionales; en sus extremos a las patas fijas delanteras y traseras conllevan las ruedas pequeñas fijas que se deslizan sobre el piso de la ambulancia, y de allí también parten los herrajes para los soportes de las ruedas libres principales.

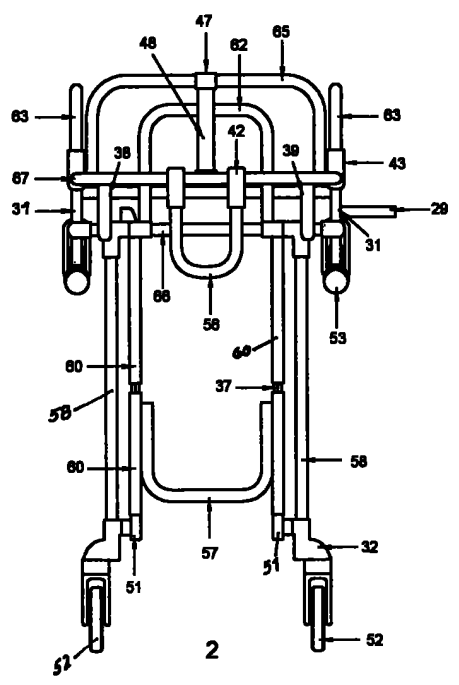
2. Las uniones o herrajes metálicos de la Reivindicación No. 1, caracterizadas porque dichos elementos están diseñados de acuerdo al tipo de unión o ensamble necesario y para ser usadas al lado derecho o izquierdo, o sea, intercambiables; para uniones cuádruples empleamos el herraje diseñado por un tubo pequeño perpendicular a otro tubo continuo de menor diámetro y este conjunto enfrentado a otro elemento o conjunto conformado por dos tubos tubitos abiertos y unidos. Para conexiones triples ponemos el herraje diseñado por un tubo pequeño perpendicular a otro tubito continuo enfrentado a otro conjunto igual al descrito. Y para el soporte de las ruedas esféricas creamos un herraje conformado por un tubo pequeño perpendicular a un tubito continuo, enfrentado a otro conjunto igual, pero también de manera perpendicular conlleva una prolongación telescópica para ensamblar o engastar la rueda esferada.

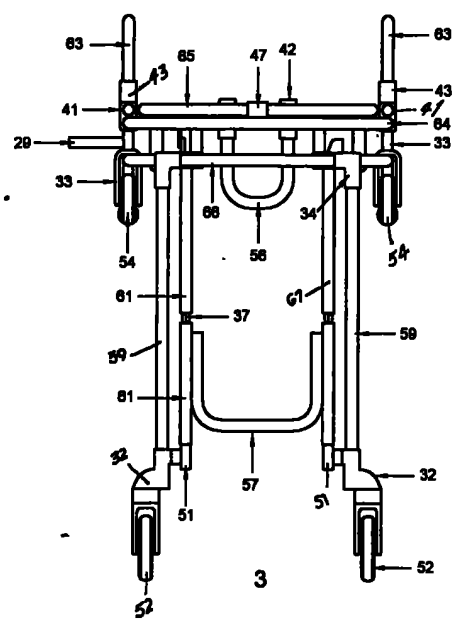


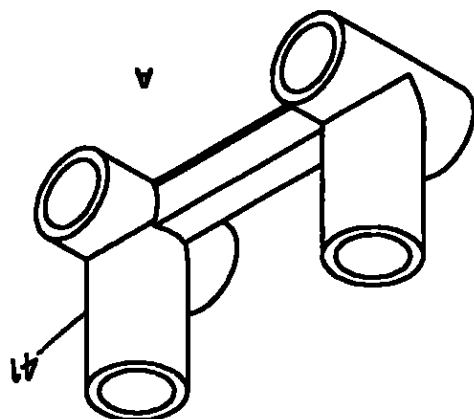
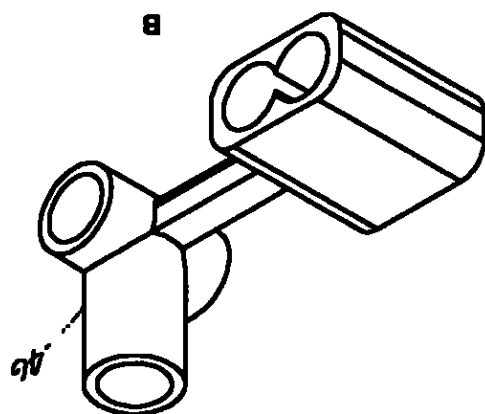
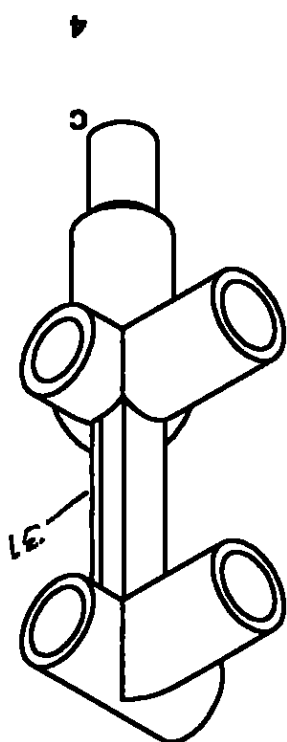


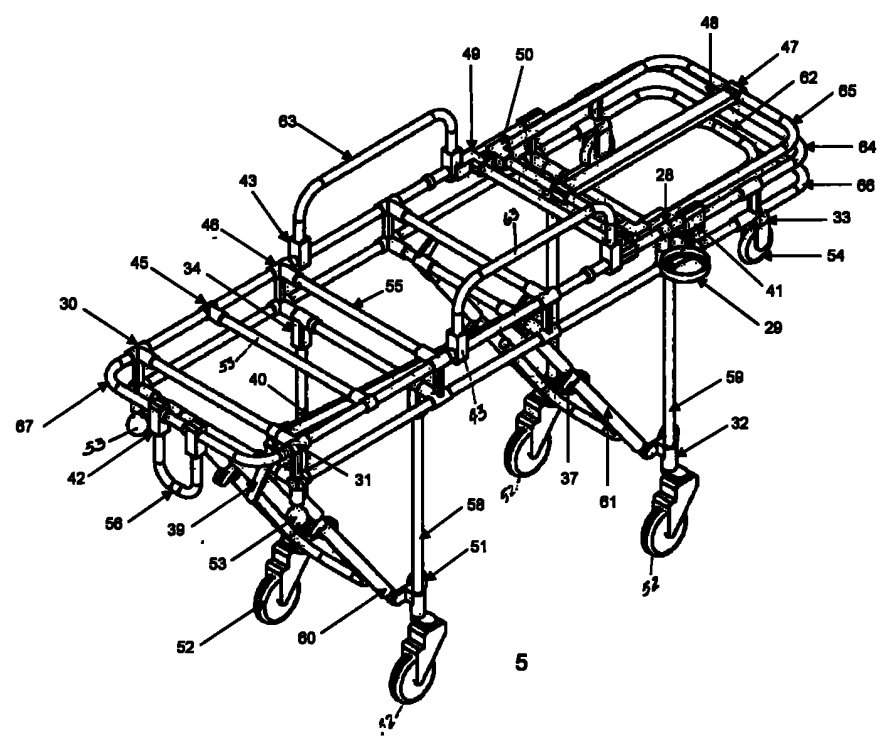
1

13







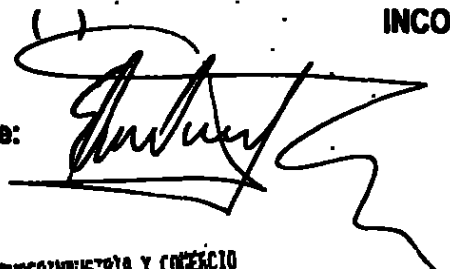


4

REQUISITOS NECESARIOS PARA PRESENTACION Y AGILIZACION DEL
TRAMITE

	USUARIO	RADICADOR
PATENTE DE INVENCION	()	(X)
MODELO DE UTILIDAD	()	()
- Indicación de que se solicita la concesión de una patente.	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud.	()	()
- Descripción de la invención.	()	()
- Dibujos de ser estos pertinentes.	()	()
- Comprobante de Pago de las tasas establecidas.	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()
DISEÑO INDUSTRIAL ()		
- Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud.	()	()
- Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del Material que incorpora el diseño.	()	()
- Comprobante de pago de las tasas establecidas	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()
ESQUEMA DE TRAZADO ()		
- Indicación de que solicita el registro de un Esquema de trazado.	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta La solicitud.	()	()
- Representación gráfica del esquema de trazado	()	()
- Comprobante de pago de las tasas establecidas.	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()

Firma Responsable:



Fecha: SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicación: 03026658 00000000 Folios: 16
Fecha (AMD): 2003-04-01 09:01:43
Tramite : 003 PATENTES E 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Folio 18

2020
Bogotá DC

Doctor
JOSE FERNANDO RESTREPO PELAEZ
Apoderado

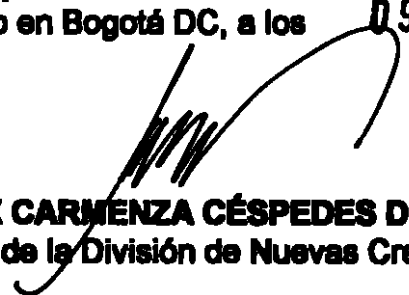
REFERENCIA:	Radicación No.	03-26658
	Trámite	003
	Evento	001
	Actuación	416
	Oficio No.	665
	Folios	001

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial.

Siendo manifestación expresa del interesado, la solicitud no será publicada antes de los 6 meses contados a partir de la fecha de presentación de la solicitud, por lo tanto la publicación en este caso no se hará antes del 1 de octubre de 2003.

Se le recuerda al interesado que a pesar de haber allegado el recibo de pago correspondiente al examen de patentabilidad, debe efectuar la solicitud por escrito en tal sentido conforme lo establece el artículo 44 de la Decisión 486 de 2000.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC, a los **09 MAYO 2003**


ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10
Conmutador: 382 0840
Fax: 350 5220
E-mail: Info@slc.gov.co
www.slc.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia