

Bogotá Octubre 07 de 2013
Señor Superintendente de Industria Y Comercio
Doctor Pablo Felipe Robledo

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-136977- -00008-0000

Fecha: 2013-10-07 16:10:13 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 412 REPOSRESRECU Folios: 6

Asunto: Recurso de reposición contra la resolución 56843 del 27 de septiembre de 2013 – expediente 10-136 977.

Respetado señor superintendente, Yo Leopoldo Franco Ortiz identificado con la cedula de ciudadanía 17.157.237 le solicito revocar el acto administrativo mediante el cual se me negó la patente de invención que tengo en trámite teniendo en cuenta que no he abandonado mi patente en ningún momento, por el contrario, he visitado las instalaciones de la Súper Intendencia cada vez que estoy en Bogotá, vivo en la ciudad de Cali, es más, radique una carta que nunca tuvo respuesta solicitando celeridad en el trámite.

El motivo que se aduce para la negación de la patente es que no me presente a hacer unas aclaraciones a las reivindicaciones, pero al respecto le comento que nunca llego a mi correo electrónico, ni a mi dirección en Cali ningún escrito solicitando las aclaraciones, en ninguna de las cartillas de instrucciones en las que están contenidos los pasos y requisitos para obtener una patente dice que los requerimientos de aclaración no serán informados directamente sino por medio de comunicados generales en la página web de la Súper Intendencia. Es por este motivo que hasta la llegada de su comunicación a mi correo electrónico ignoraba que necesitaban unas aclaraciones.

Su comunicación tiene fecha 01 de Octubre de 2013, ese mismo día di respuesta a su correo electrónico acogiéndome al recurso de reposición y al día siguiente tome un avión y llegue a Bogotá para hacer las claridades a las reivindicaciones pero tuve la desagradable sorpresa de encontrar un escrito pegado en la puerta de la Súper Intendencia informando que estaba cerrada la atención al público por encontrarse todo el personal en capacitación, de este cierre tampoco fui informado como usuario y perdí el viaje a Bogotá.

Hoy 07 de Octubre nuevamente he regresado a Bogotá, fui atendido he informado sobre el requerimiento a las aclaraciones las que he satisfecho de acuerdo a lo solicitado, he cancelado la suma de \$125.000 y radicado la información en forma oportuna y dentro de los plazos contenidos en la Ley.

Por la atención que la presente solicitud le merezca quedo pendiente de sus comentarios y de sus instrucciones.

Cordial saludo,

Leopoldo Franco Ortiz

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -



RECIBO DE CAJA

No. 13 - 100806

Bogotá, D.C., Octubre 07 de 2013 - 16:07:09

RECIBIDO DE : LEOPOLDO FRANCO ORTIZ CC 17.157.237

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	214012400	07/10/2013	125.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNIDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-03	CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACIONES SOLICITUD MODIFICACIONES CAMBIO SOLICITANTE POR CESION	125.000.00	125.000.00
				\$125.000.00

SON: **CIENTO VEINTICINCO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____
Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-136977- -00008-0000

Fecha: 2013-10-07 16:10:13 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 412 REPOSPRESRECU Folios: 6

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.slc.gov.co e-mai: info@slc.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

, Octubre 7 de 2013 - 16:07:10

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	Espacio reservado para el adhesivo de radicación
---	--

**DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
MODIFICACIONES Y/O CORRECCIONES**

1. **Identificación del Trámite**

☐ Error material ☒ **Modificación a una Solicitud en trámite**

☐ Patente de Invención
☐ Patente de Modelo de Utilidad
☐ Registro de Diseño Industrial
☐ Esquema de Trazado de Circuitos Integrados

2. **Datos del solicitante**

Persona Natural ☒ Persona Jurídica ☐

Leopoldo Franco Ortiz
Nombre o denominación / Nombre o razón social completa

Nombre representante legal _____

Tipo de empresa Micro ☐ Pequeña ☐ Mediana ☐ Otra ☐

Documento de identificación: ☒ C.C. ☐ C.E. ☐ NIT ☐ Otro Número 17157237

Nacionalidad/País de constitución	Dirección y domicilio del titular	Ciudad
<u>Colombia</u>	<u>calle 4c #37-104</u>	<u>CNIP</u>
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico
<u>leopoldofranco@hotmail.com</u>		

☒ Autorizo expresamente a la Superintendencia de Industria y Comercio para que todas las comunicaciones sean enviadas a través de la dirección de correo electrónico

3. **Datos del apoderado:**

Apellidos y Nombre _____ Documento de identificación _____ Tarjeta profesional _____

Dirección y domicilio		Ciudad
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico

En caso de haber presentado poder general para asuntos que se adelanten ante la Delegatura de Propiedad Industrial, sirvase indicar el número de su radicación o protocolo de poder general _____

4. Datos del trámite

Corrección:

Expediente No 10-136 977

Aparece

Debe ser

Modificación:

☒ Modificación al capítulo reivindicatorio.

☐ Modificación al capítulo descriptivo.

☐ Modificación al resumen.

☐ Modificación a los dibujos.

☐ Modificación al solicitante.

5. Anexos

☒ Comprobante de pago de la tasa para la presentación de la corrección y/o modificación

☐ Poder, si fuere el caso.

☒ Documento que contiene las modificaciones o correcciones.

☐ Copia de la solicitud y sus anexos en formato magnético.

6. Firma	
Nombre y apellidos	Firma
Jorge Roberto Torres Ortiz	
C.C. 17 157 237	Tarjeta Profesional

REIVINDICACIONES

1) LA BANDA PROTECTORA RODANTE DE APROXIMACION SEGURA PARA PLATAFORMAS DE ABORDAJE EN LAS ESTACIONES DE PARADA DE LOS SISTEMAS DE TRANSPORTE MASIVO

Se caracterizan porque los elementos individuales giratorios del sistema BRAS son fabricados en platina en forma de "C" (2), la cual sirve de soporte a un rodillo (3) la platina de soporte (2) tiene dos perforaciones en las aletas (11) para pasar por ellas el eje (7), el rodillo (3) el buje (4) tiene en uno de sus extremos soldada una arandela (5), el rodillo (3) gira sobre el eje (7) y sobre una arandela de control de fricción (6) ubicada entre la arandela (5) y la aleta (11) inferior del soporte (2) la arandela de control de fricción (6) es fabricada en teflón, extrapack-hmw-pe- o material similar. La varilla del eje (7) se rosca en uno de sus extremos y en el otro se suelda una platina (8) que sirve para asegurar el rodillo (3) contra la aleta superior (11) el extremo roscado de la varilla del eje (7) se pasa por las perforaciones de las aletas superior e inferior (11) por el buje (4) y por la arandela de control de fricción (6) en el extremo roscado del eje (7) se coloca una tuerca de seguridad (9) que ajusta el eje contra las aletas superior e inferior (11) En el rodillo (3) se instala una cinta reflectiva (13) abrazando todo el perímetro del rodillo (3). Los elementos individuales giratorios se anclan a las plataformas de las estaciones de parada de los sistemas de transporte masivo por medio de tornillos pasantes (12) los elementos individuales giratorios se aseguran por medio de una guaya (10) a la parte inferior de las plataformas de abordaje de las estaciones de parada de los sistemas de transporte masivo.

2) LA BANDA PROTECTORA RODANTE DE APROXIMACION SEGURA PARA PLATAFORMAS DE ABORDAJE EN LAS ESTACIONES DE PARADA DE LOS SISTEMAS DE TRANSPORTE MASIVO

Caracterizada porque la platina en forma de "C" (2) es el soporte sobre el cual se montan el rodillo (3) el eje (7) la arandela (6) los tornillos de anclaje (12) en las aletas superior e inferior (11) que conforman la "C" se abren las perforaciones por las que pasa el eje (7).

3) LA BANDA PROTECTORA RODANTE DE APROXIMACION SEGURA PARA PLATAFORMAS DE ABORDAJE EN LAS ESTACIONES DE PARADA DE LOS SISTEMAS DE TRANSPORTE MASIVO

Caracterizada porque el rodillo (3), montado en la platina (2) en forma de "C", de acuerdo con la reivindicación 2, contiene en su centro un buje pasante (4) y en el exterior la cinta reflectiva (13).

4) LA BANDA PROTECTORA RODANTE DE APROXIMACIÓN SEGURA PARA PLATAFORMAS DE ABORDAJE EN LAS ESTACIONES DE PARADA DE LOS SISTEMAS DE TRANSPORTE MASIVO

Caracterizada porque el buje pasante (4) se instala vulcanizado y pegado en el centro del rodillo (3) de acuerdo con la reivindicación 3. Al buje pasante (4) se le suelda en un extremo una arandela (5), por el buje (4) pasa el eje (7).

5) LA BANDA PROTECTORA RODANTE DE APROXIMACION SEGURA PARA PLATAFORMAS DE ABORDAJE EN LAS ESTACIONES DE PARADA DE LOS SISTEMAS DE TRANSPORTE MASIVO

Caracterizada porque al eje (7) a uno de sus extremos se le suelda una platina (8) y el otro extremo se rosca. El eje (7) pasa por las aletas (11) de acuerdo a la reivindicación (1) y por el buje pasante de acuerdo con la reivindicación 4.

REIVINDICACIONES

A. CORREGIR segun
Requerimiento.

4/8
6

1) LA BANDA PROTECTORA RODANTE DE APROXIMACION SEGURA PARA PLATAFORMAS DE ABORDAJE EN LAS ESTACIONES DE PARADA DE LOS SISTEMAS DE TRANSPORTE MASIVO Se caracterizan porque los elementos individuales giratorios (fig.1) del sistema BRAS son fabricados en platina en forma de "C" (2), la cual sirve de soporte a un rodillo (3) la platina de soporte (2) tiene dos perforaciones en las aletas (11) perfectamente alineadas para pasar por ellas el eje (7), el rodillo (3) contiene en su centro un buje (4) el buje (4) se instala vulcanizado y pegado al centro del rodillo (3) el buje (4) tiene en uno de sus extremos soldada una arandela (5), el rodillo (3) gira sobre el eje (7) y sobre una arandela de control de fricción (6) ubicada entre la arandela (5) y la aleta (11) inferior del soporte (2) la arandela de control de fricción (6) es fabricada en teflón, extrapack -hmw-pe- o material similar. La varilla del eje (7) se rosca en uno de sus extremos y en el otro se suelda una platina (8) que sirve para asegurar el rodillo (3) contra la aleta superior (11) el extremo roscado de la varilla del eje (7) se pasa por las perforaciones de las aletas superior e inferior (11) por el buje (4) y por la arandela de control de fricción (6) en el extremo roscado del eje (7) se coloca una tuerca de seguridad (9) que ajusta el eje contra las aletas superior e inferior (11) En el rodillo (3) se instala una cinta reflectiva (13) abrazando todo el perímetro del rodillo (3). Los elementos individuales giratorios (fig.1) se anclan a las plataformas de las estaciones de parada de los sistemas de transporte masivo por medio de tornillos pasantes (12) los elementos individuales giratorios (fig.1) se aseguran por medio de una guaya (10) a la parte inferior de las plataformas de abordaje de las estaciones de parada de los sistemas de transporte masivo.

2) LA BANDA PROTECTORA RODANTE DE APROXIMACION SEGURA PARA PLATAFORMAS DE ABORDAJE EN LAS ESTACIONES DE PARADA DE LOS SISTEMAS DE TRANSPORTE MASIVO Caracterizada porque la platina en forma de "C" (2) es el soporte sobre el cual se montan el rodillo (3) el eje (7) la arandela (6) los tornillos de anclaje (12) en las aletas superior e inferior (11) que conforman la "C" se abren las perforaciones por las que se pasa el eje (7). (fig.2)

3) LA BANDA PROTECTORA RODANTE DE APROXIMACION SEGURA PARA PLATAFORMAS DE ABORDAJE EN LAS ESTACIONES DE PARADA DE LOS SISTEMAS DE TRANSPORTE MASIVO Caracterizada porque el rodillo (3), montado en la platina (2) en forma de "C," de acuerdo con la reivindicación 2, contiene en su centro un buje pasante (4) y en el exterior la cinta reflectiva (13). (fig.3)

4) LA BANDA PROTECTORA RODANTE DE APROXIMACION SEGURA PARA PLATAFORMAS DE ABORDAJE EN LAS ESTACIONES DE PARADA DE LOS SISTEMAS DE TRANSPORTE MASIVO Caracterizada porque el buje pasante (4) se instala vulcanizado y pegado en el centro del rodillo (3) de acuerdo con la reivindicación 3. Al buje pasante (4) se le suelda en un extremo una arandela (5), por el buje (4) pasa el eje (7). (fig.4)

5) LA BANDA PROTECTORA RODANTE DE APROXIMACION SEGURA PARA PLATAFORMAS DE ABORDAJE EN LAS ESTACIONES DE PARADA DE LOS SISTEMAS DE TRANSPORTE MASIVO Caracterizada porque al eje (7) a uno de sus extremos se le suelda una platina (8) y el otro