



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-137684- -00004-0000

Fecha: 2012-02-22 11:50:25 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 9

FORMULARIO UNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES

1	SOLICITUD DE:	
	☐ Corrección de Error Material ☒ Modificación a una solicitud	
2	SOLICITANTE Nombre: ELSTER METERING LTD Sociedad constituida y existente bajo las leyes de Reino Unido. Dirección: 130 Camford Way, Sundon Park, Luton LU3 3AN, Reino Unido Domicilio: Luton, Reino Unido Teléfono: 347 36 11 Fax: 211 86 50 E-mail: clientes@cavelier.com	IDENTIFICACION C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número: _____
3	REPRESENTANTE O APODERADO Nombre: Luz Clemencia de PAEZ Dirección: Carrera 4ª No. 72-35 Teléfono: 347 36 11 Fax: 217 92 11 E-mail: cavelier@cavelier.com	IDENTIFICACION C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número: <u>35.456.344</u> TP <u>23.555</u>
4	Número de expediente: <u>10.137.684</u>	
5	Descripción de la corrección o modificación solicitada: Presento nuevo capítulo reivindicatorio compuesto por 53 reivindicaciones y pido respetuosamente que el examen de patentabilidad sea realizado sobre estas nuevas reivindicaciones presentadas. Respetuosamente manifiesto que a pesar de eliminar materia del pliego reivindicatorio originalmente presentado, mi representada no renuncia a la protección que pueda obtener sobre dicha materia y se reserva el derecho de presentar una solicitud divisional que la contenga durante el trámite de la presente solicitud, beneficiándose de la fecha de prioridad inicialmente reivindicada.	
6	Comprobante de pago No. <u>12-0016562</u> Fecha: <u>20 de febrero de 2012</u>	

7

Anexos



Comprobante de pago de la tasa por \$120.000.00, por concepto de modificaciones.



Comprobante de pago por reivindicaciones adicionales después de la décima reivindicación por.



Poderes, si fuere el caso



Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas jurídicas.



Copia auténtica de la sustitución que del poder otorgado por la Sociedad Solicitante hizo el Doctor EMILIO FERRERO a mi favor, y para lo cual solicito me sea reconocida personería para continuar con el trámite del asunto de la referencia.

8

NOMBRE:

LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

FIRMA:

LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

C.C. 35.456.344 de Usaquén T.P.A. 23.555

SCT

REIVINDICACIONES MODIFICADAS

1. Un medidor de flujo de fluido que comprende una caja externa que tiene conexiones de flujo adaptadas para ser conectadas para que durante la operación, el fluido a ser medido fluya a través de la caja y un medio mecánico de medición de flujo tal como medio de medición de flujo mecánico, electromecánico o inductivo, dispuesto en la caja para medir el flujo a través de la caja, la caja está hecha de un material de plástico y por lo menos dos partes de la misma se unen o conectan en forma permanente, juntas para encerrar al medio de medición, en donde por lo menos una de las partes de la caja se apoya sobre el medio de medición para formar un camino de flujo que se puede sellar desde una entrada a través del medio de medición a una salida del medidor de flujo.

2. Un medidor de acuerdo con la reivindicación 1 en donde dicha caja externa se apoya en parte sobre dicho medio de medición para sellar dicho medio de medición en contra de la caja externa para resistir la fuga de flujo más allá del medio de medición.

3. El medidor de conformidad con la reivindicación 1 ó 2, caracterizado porque el medio mecánico de medición de flujo comprende por lo menos uno de un pistón, un rotor y una aleta.

4. El medidor de conformidad con la reivindicación 1, 2 ó 3, caracterizado porque el medio de medición comprende un rotor, cuya rotación es indicativa del flujo y un medio para comunicar la rotación o una medición de la misma en forma no mecánica a un medio de registro.

5. El medidor de conformidad con la reivindicación 4, caracterizado porque la rotación o una medición de la misma se comunica a través de un acoplamiento magnético, un acoplamiento mecánico o un acoplamiento inductivo.

6. El medidor de conformidad con la reivindicación 4 ó 5, cuando depende de la reivindicación 3, caracterizado porque el rotor está dispuesto en una cámara, la cámara tiene una abertura en una cara de extremo de la misma, el medio de definición sella contra la cara de extremo.

7. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque:

el medio de medición de flujo incluye un alojamiento para el medio de medición de flujo, el alojamiento tiene por lo menos dos partes, y está dispuesto en la caja externa;

la caja externa se apoya en cada parte del alojamiento; y

las por lo menos dos partes de la caja externa, al estar unidas o conectadas en forma permanente, encierran al alojamiento y sellan las dos partes del alojamiento juntas.

8. El medidor de conformidad con la reivindicación 7, caracterizado porque cada una de las por lo menos dos partes de la caja externa incluye por lo menos una formación para apoyarse en una respectiva de las por lo menos dos partes del alojamiento.

9. El medidor de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque cada una de la por lo menos una formación es una saliente.

10. El medidor de conformidad con la reivindicación 8 ó 9, caracterizado porque cada una de la por lo menos una formación es una estructura delgada.

11. El medidor de conformidad con la reivindicación 10, caracterizado porque comprende por lo menos 3, de preferencia, 5 estructuras delgadas.

12. El medidor de conformidad con la reivindicación 8 ó 9, caracterizado porque la formación es esencialmente anular.

13. El medidor de conformidad con la reivindicación 8 a la 12, caracterizado porque por lo menos una de las formaciones se forma para apoyarse en y colocar en posición al medio de medición.

14. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 7 a la 13, caracterizado porque al apoyarse en las por lo menos dos partes del alojamiento la caja externa aplica una fuerza de compresión en las partes del alojamiento y la fuerza de compresión se genera como una fuerza de tensión que actúa a través de la unión o de la conexión.

15. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 8 a la 14, caracterizado porque la formación en la primera parte de caja externa tiene una formación correspondiente en una segunda parte de caja externa, de modo que el par de formaciones se apoyan en las partes del alojamiento sin generar un momento de la fuerza de apoyo en el alojamiento.

16. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 7 a la 15, caracterizado porque cada una de las partes del alojamiento comprende una porción de reborde, cada porción de reborde coopera con la otra, y las partes de la caja se apoyan en las porciones de reborde.

17. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 7 a la 16, caracterizado porque el medio de medición es uno de un medidor de flujo electromagnético, un medidor de flujo mecánico o un medidor de flujo inductivo.

18. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las partes de la caja externa se apoyan en el medio de medición para sellar el medio de medición contra la caja externa para resistir la fuga de flujo más allá del medio de medición.

19. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque por lo menos las dos partes de caja externa se unen o conectan en forma permanente alrededor de sus bordes.

20. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque por lo menos dos de las partes de caja externa forman un recipiente que se puede sellar para encerrar al medio de medición.

21. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque una de la parte de caja externa es un contenedor para recibir al medio de medición y una segunda parte de caja externa cierra el contenedor para formar un recipiente que se puede sellar.

22. El medidor de conformidad con la reivindicación 21, caracterizado porque el contenedor tiene forma de copa y la segunda parte de caja externa forma la tapa del mismo.

23. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 21 ó 22, caracterizado porque la segunda parte de caja externa es una placa de presión, como se define aquí.

24. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las partes de caja unidas o conectadas ubican en posición al medio de medición dentro de la caja.

25. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la unión o conexión se forma del mismo material que la caja externa.

26. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque por lo menos dos partes de la caja externa se sueldan juntas.

27. El medidor de conformidad con la reivindicación 26, caracterizado porque

las por lo menos dos partes de caja extremos se sueldan con placa caliente juntas.

28. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el material en la región de la unión o conexión se colocan por lo general en el exterior a la superficie interior de la por lo menos una parte de caja externa.

29. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el material en la región de la unión o conexión se coloca por lo general, en el interior de la superficie exterior de por lo menos una parte de caja externa y de preferencia, por lo menos queda oculto parcialmente por al menos una parte de caja externa.

30. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el material en la región de la unión o conexión se extiende dentro de la cavidad en por lo menos una parte de la caja externa.

31. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las conexiones de flujo son conexiones de múltiple.

32. El medidor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque además comprende un medio de registro dispuesto fuera de la cámara para el registro, el despliegue, el proceso y la transmisión de una salida desde el medio de medición.

33. Un estuche de partes para usarse en fabricar un medidor de flujo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores.

34. Un método para fabricar un medidor de flujo, caracterizado porque comprende:

proporcionar una caja externa que tiene conexiones de flujo adaptadas para ser conectadas para que la operación, el fluido a ser medido fluye a través de la caja, la caja es de material de plástico y tiene por lo menos dos partes;

disponer el medio de medición de flujo en la caja externa mida el flujo a través de la caja externa, el medio de medición de flujo que incluye un alojamiento en por lo menos dos partes;

comprimir las partes de la caja externa juntas de modo que la caja externa se apoye en cada parte del alojamiento; y

unir o conectar en forma permanente las por lo menos dos partes de la caja

externa para encerrar el alojamiento, y para sellar las por lo menos dos partes del alojamiento juntas.

35. El método de conformidad con la reivindicación 34, caracterizado porque comprende unir o conectar en forma permanente las dos partes de caja externa juntas alrededor de sus bordes.

36. El método de conformidad con la reivindicación 34 ó 35, caracterizado porque las por lo menos dos partes de caja externas forman un recipiente que se puede sellar para encerrar al medio de medición.

37. El método de conformidad con la reivindicación 34, 35 ó 36, caracterizado porque la parte de caja externa es un contenedor para recibir al medio de medición, el método comprende unir una segunda parte de la caja externa con la primera parte de caja externa para cerrar el contenedor para formar un recipiente sellado.

38. El método de conformidad con la reivindicación 37, caracterizado porque el contenedor tiene forma de copa y la segunda parte de caja externa forma una tapa para el mismo.

39. El método de conformidad con la reivindicación 37 o la reivindicación 38, caracterizado porque la segunda parte de caja externa es una placa de presión como se define aquí.

40. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 34 a la 39, caracterizado porque comprende unir las dos partes de caja externa juntas para encerrar al medio de medición en su posición dentro de la caja externa.

41. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 34 a la 40, caracterizado porque comprende provocar que la parte de caja externa se apoye sobre el medio de medición para sellarlo contra el medio que define una trayectoria de flujo entre el medio de medición y la conexión de flujo.

42. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 34 a la 41, caracterizado porque comprende unir las dos partes de caja externa juntas por soldadura.

43. El método de conformidad con la reivindicación 42, caracterizado porque comprende soldar con placa caliente las dos partes juntas.

44. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 34 a la 43, caracterizado porque las partes de caja externa se comprimen juntas hasta que se alcanza un límite predeterminado.

45. El método de conformidad con la reivindicación 44, caracterizado porque el límite predeterminado es por lo menos un tope de soldadura.

46. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 34 a la 45, caracterizado porque la por lo menos una formación de material en por lo menos una parte de caja externa, colocada en la región a ser unida en forma permanente, se utiliza para unir o conectar las partes de caja externa juntas.

47. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 34 a la 46, caracterizado porque comprende determinar la eficiencia del medio de medición con una compresión variable del alojamiento.

48. El método de conformidad con la reivindicación 47, caracterizado porque se utiliza la técnica de ensayo y error para alcanzar esencialmente la máxima eficiencia del medio de medición cuando la caja externa se une.

49. El método de conformidad con la reivindicación 48, caracterizado porque el proceso de ensayo y error prueba por lo menos uno de los siguientes parámetros para alcanzar esencialmente la máxima eficiencia: temperatura, material de la caja, material de unión, cantidad del material de unión y la posición del tope de soldadura.

50. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 34 a la 49, caracterizado porque el medio de medición es un medidor de flujo mecánico.

51. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 34 a la 49, caracterizado porque el medio de medición es un medidor de flujo electromagnético.

52. Un medidor de flujo de fluido como se describe esencialmente aquí con referencia a cualquiera de las Figuras 2 y 3, ó 4 a la 7 u 8 a la 12 de los dibujos acompañantes.

53. Un método para fabricar un medidor de flujo de fluido como se describe aquí esencialmente con referencia a la Figura 13 de los dibujos acompañantes.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -

RECIBO DE CAJA

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

No. 12 - 0016562

Bogotá D.C., Febrero 20 de 2012 - 08:02:40

RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS

NI 860.041.367

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	157716554	17/02/2012	38.708.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
1	50005-01-03	CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACIONES EN CREACION CORRECCION A SOLICITUD EN TRAMITE / MODIFICA	120.000.00	120.000.00 ✓
				\$120.000.00

SON: **CIENTO VEINTE MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____
Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-137684- -00004-0000

Fecha: 2012-02-22 11:50:25 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 9

Colo: 15411-841-005-4.

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mai: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Febrero 20 de 2012 - 08:02:46