

1/12

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

GÓMEZ-PINZÓN ZULETA

ASEMARCAS



No. 10-154863- -00001-0000

Fecha: 2011-02-01 17:49:45 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 12

FORMULARIO UNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES
2000-10

1

SOLICITUD DE:

☐ Corrección de Error Material

☒ Modificación a una Solicitud

2
SOLICITANTES

Nombre: PRIME FLEXIBLE PRODUCTS, INC.
Dirección: 2103 Citywest Boulevard, Suite 1450
Houston, TX 77042, EEUU
Teléfono: Fax:
E-Mail:
Domicilio: Houston, Texas, Estados Unidos

IDENTIFICACION

C.C. NIT

C.E. Otro

Número

3
REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: MAURICIO JARAMILLO CAMPUZANO
Dirección: Calle 67 No. 7 - 35 Of. 1204
Teléfono: 3192900 Fax: 3210295
E-Mail: mjaramillo@gpzlegal.com

IDENTIFICACION

C.C. X NIT

C.E. Otro X

Número 80.421.942 TP 74.555

4 Numero de Expediente: 10-154863

5 Descripción de la corrección o modificación solicitada:

Modificaciones al pliego reivindicatorio. Se adjunta el nuevo pliego que deberá ser considerado para el examen de fondo de la presente solicitud, así como la comparación respecto del pliego reivindicatorio inicialmente presentado.

6 Comprobante de pago No. Fecha:

7 Anexos:

☒ Comprobante de pago de la tasa

☐ Poderes, si fuere el caso.

☐ Certificado de existencia y representación legal, cuando el solicitante sean personas jurídicas.

8

Nombre: MAURICIO JARAMILLO CAMPUZANO

Firma:

C.C. 80.421.942 T.P. 74.555

REIVINDICACIONES

1. Un aparato para asegurar un tubo flexible a otro tubo flexible en una configuración extremo-con-extremo, que comprende:

un elemento tubular alargado que comprende un primer y segundo extremo y una superficie exterior que comprende una región central elevada; y

por lo menos un pasaje de venteo que se extiende por lo menos parcialmente a través de la región central elevada.

2. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 1, en donde la región central elevada está formada integralmente con una porción de cuerpo restante del elemento tubular.

3. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 1, que además comprende:

un miembro de anillo disponible sobre una porción de la región central elevada del elemento tubular; en donde

una superficie exterior de la región central elevada y/o de una superficie interior del miembro de anillo comprende por lo menos una hendidura, en donde dicho paso de venteo comprende dicha hendidura.

4. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 3, en donde la región central elevada comprende por lo menos una superficie de apoyo que se extiende radialmente hacia afuera de la superficie exterior de la región central elevada.

5. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 3 en donde dicha por lo menos una superficie de apoyo comprende una región de anillo elevada que se extiende en forma circunferencial por lo menos parcialmente alrededor de una región extrema de la región central elevada.

6. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 5 en donde la región de anillo elevada comprende por lo menos una hendidura.

7. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 3 en donde el miembro de anillo tiene substancialmente una forma de "U" o forma de L o forma de t, teniendo un orificio interior substancialmente cilíndrico que se extiende longitudinalmente a través del miembro de anillo.

8. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 3, que además comprende:

un primer y segundo miembro de camisa cada uno de los cuales tiene un diámetro interior mayor que un diámetro de una superficie exterior de una región no-elevada de una superficie exterior del elemento tubular alargado.

9. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 3, en donde una superficie exterior de los extremos primero y segundo del elemento tubular está ahusada hacia adentro.

10. Aparato tal como se reivindica en la reivindicación 3, en donde dicha por lo menos una hendidura tiene forma helicoidal.

11. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 3, en donde está dicha por lo menos una hendidura es substancialmente recta.

12. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 11, en donde dicha hendidura recta se extiende longitudinalmente con respecto a un eje longitudinal del elemento tubular alargado.

13. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 1, en donde cada uno de dichos pasajes de venteo comprende un orificio preformado que se extiende completamente a través de una longitud de la región central elevada.

14. Un método para asegurar un tubo flexible a otro tubo flexible en una configuración extremo-con-extremo, que comprende:

empujar un extremo de un primer tubo flexible hacia el interior de una región anular entre un primer extremo de un elemento tubular alargado y un primer miembro de camisa;

empujar un extremo de un segundo tubo flexible hacia el interior de una región anular adicional entre un segundo extremo del elemento tubular alargado y un segundo miembro de camisa; y

proveer un paso de venteo desde una región anular del primer tubo flexible hacia una región anular correspondiente del

segundo tubo flexible a través de un paso de venteo que se extiende por lo menos parcialmente a través de una región central elevada del elemento tubular alargado.

15. El método tal como se reivindica en la reivindicación 14, que además comprende:

antes de dichas etapas de empujar, posicionar un miembro de anillo sobre la región central elevada del elemento tubular alargado de manera que una superficie exterior de la región central elevada y/o de una superficie interior del miembro de anillo comprenda por lo menos una hendidura, en donde dicho pasaje de venteo comprende dicha hendidura.

16. El método tal como se reivindica en la reivindicación 15, que además comprende:

subsiguiente a dicha etapa de posicionar el miembro de anillo, asegurar dichos primer y segundo miembros de camisa a respectivos extremos primero y segundo del miembro de anillo.

17. El método tal como se reivindica en la reivindicación 14, que además comprende:

uno por uno o simultáneamente, generar una fuerza de empuje radialmente hacia adentro o radialmente hacia afuera contra los miembros de camisa primero y segundo en posiciones predeterminadas de modo tal de asegurar los extremos del tubo flexible en las regiones respectivas de la región anular o anillo entre los miembros de camisa y el elemento tubular alargado.

18. El método tal como se reivindica en la reivindicación 14, que además comprende:

proveer cada uno de los pasajes de venteo a través de un orificio preformado que se extiende completamente a través de una longitud de la región central elevada.

REIVINDICACIONES

1. ~~Aparato~~ Un aparato para asegurar un tubo flexible a otro tubo flexible en una configuración extremo-con-extremo, que comprende:

un elemento tubular alargado que comprende un primer y segundo extremo y una superficie exterior que comprende una región central elevada; y

por lo menos un pasaje de venteo que se extiende por lo menos parcialmente a través de la región central elevada.

2. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 1, ~~que además comprende:~~ en donde la región central elevada está formada integralmente con una porción de cuerpo restante del elemento tubular.

3. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 1, que además comprende:

un miembro de anillo disponible sobre una porción de la región central elevada del elemento tubular; en donde

una superficie exterior de la región central elevada y/o de una superficie interior del miembro de anillo comprende por lo menos una hendidura, en donde dicho paso de venteo comprende dicha hendidura.

4. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 3, en donde la región central elevada comprende por lo menos una superficie de apoyo que se extiende radialmente hacia afuera de la superficie exterior de la región central elevada.

5. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 3 ~~o la reivindicación 4, que además comprende:~~en donde dicha por lo menos una superficie de apoyo comprende una región de anillo elevada que se extiende en forma circunferencial por lo menos parcialmente alrededor de una región extrema de la región central elevada.

6. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 5 en donde la región de anillo elevada comprende por lo menos una hendidura.

7. El aparato tal como se reivindica en ~~cualquiera de las reivindicaciones 3 a 6, que además comprende:~~la reivindicación 3 en donde el miembro de anillo tiene substancialmente una forma de "U" o forma de L o forma de t, teniendo un orificio interior substancialmente cilíndrico que se extiende longitudinalmente a través del miembro de anillo.

8. El aparato tal como se reivindica en ~~cualquiera de las reivindicaciones 3 a 7,~~la reivindicación 3, que además comprende:

un primer y segundo miembro de camisa cada uno de los cuales tiene un diámetro interior mayor que un diámetro de una superficie exterior de una región no-elevada de una superficie exterior del elemento tubular alargado.

9. El aparato tal como se reivindica en ~~cualquiera de las reivindicaciones 3 a 8, que además comprende:~~la reivindicación

3, en donde una superficie exterior de los extremos primero y segundo del elemento tubular está ahusada hacia adentro.

10. Aparato tal como se reivindica en ~~cualquiera de las reivindicaciones 3 a 9,~~ la reivindicación 3, en donde dicha por lo menos una hendidura tiene forma helicoidal.

11. El aparato tal como se reivindica en ~~cualquiera de las reivindicaciones 3 a 9,~~ la reivindicación 3, en donde está dicha por lo menos una hendidura es substancialmente recta.

12. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación 11, en donde dicha hendidura recta se extiende longitudinalmente con respecto a un eje longitudinal del elemento tubular alargado.

13. El aparato tal como se reivindica en la reivindicación ~~1 o la reivindicación 2, que además comprende:~~ 1, en donde cada uno de dichos pasajes de venteo comprende un orificio preformado que se extiende completamente a través de una longitud de la región central elevada.

14. Un método para asegurar un tubo flexible a otro tubo flexible en una configuración extremo-con-extremo, que comprende ~~las etapas de:~~

empujar un extremo de un primer tubo flexible hacia el interior de una región anular entre un primer extremo de un elemento tubular alargado y un primer miembro de camisa;

empujar un extremo de un segundo tubo flexible hacia el interior de una región anular adicional entre un segundo extremo del elemento tubular alargado y un segundo miembro de camisa; y

proveer un paso de venteo desde una región anular del primer tubo flexible hacia una región anular correspondiente del segundo tubo flexible a través de un paso de venteo que se extiende por lo menos parcialmente a través de una región central elevada del elemento tubular alargado.

15. El método tal como se reivindica en la reivindicación 14, que además comprende ~~las etapas de:~~

antes de dichas etapas de empujar, posicionar un miembro de anillo sobre la región central elevada del elemento tubular alargado de manera que una superficie exterior de la región central elevada y/o de una superficie interior del miembro de anillo comprenda por lo menos una hendidura, en donde dicho pasaje de venteo comprende dicha hendidura.

16. El método tal como se reivindica en la reivindicación 15, que además comprende ~~las etapas de:~~

subsiguiente a dicha etapa de posicionar el miembro de anillo, asegurar dichos primer y segundo miembros de camisa a respectivos extremos primero y segundo del miembro de anillo.

17. El método tal como se reivindica en ~~cualquiera de las reivindicaciones 14 a 16,~~ la reivindicación 14, que además comprende ~~las etapas de:~~

uno por uno o simultáneamente, generar una fuerza de empuje radialmente hacia adentro o radialmente hacia afuera contra los

miembros de camisa primero y segundo en posiciones predeterminadas de modo tal de asegurar los extremos del tubo flexible en las regiones respectivas de la región anular o anillo entre los miembros de camisa y el elemento tubular alargado.

18. El método tal como se reivindica en la reivindicación 14, que además comprende ~~las etapas de:~~

proveer cada uno de los pasajes de venteo a través de un orificio preformado que se extiende completamente a través de una longitud de la región central elevada.

~~19. Un método substancialmente tal como se ha descrito en la presente y con referencia a los dibujos adjuntos.~~

~~20. Aparato construido y dispuesto substancialmente tal como se ha descrito en la presente y con referencia a los dibujos adjuntos.~~

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -



RECIBO DE CAJA

No. 11 - 009114

Bogotá D.C., Febrero 01 de 2011 - 16:04:29

RECIBIDO DE : GOMEZ PINZON ASEMARCAS S.A. NI 830.121.797

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	173748411	31/01/2011	932.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	VR. UNITARIO	VR. CONCEPTO
1	50005-01-03	CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACIONES EN CREACION CORRECCION A SOLICITUD EN TRAMITE / MODIFICA	118.000.00	118.000.00
				\$118.000.00

SON: **CIENTO DIECIOCHO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable:

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-154863- -00001-0000

Fecha: 2011-02-01 17:49:45 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 12

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Febrero 1 de 2011 - 16:04:29