



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

IM

DELEGATURA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL



División de Nuevas Creaciones

11-9776
SOLICITUD

PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-009776-00000-0000

Fecha: 2011-01-28 15:02:00 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 3 MODELO Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Follos: 20

21. **EXPEDIENTE No.** _____

54. **TÍTULO** Máquina para doblado automático
y secuencial de lámina metálica

51. **CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL** B21D 5/16

71. **SOLICITANTE** Hector Jiménez Torres

DOMICILIO Calle 5B #78G-05

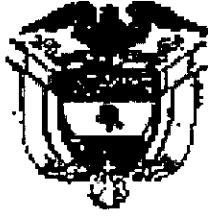
74. **APODERADO** German Cubillos Franco

22. **BOGOTÁ, D.C.,** Enero de 2011.

21

Original 1

REPUBLICA DE COLOMBIA
DIVISIÓN DE PROPIEDAD INDUSTRIAL



MODELO DE UTILIDAD

EXPEDIENTE N° _____

**CONTIENE LOS DOCUMENTOS RELATIVOS A LA
SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD**

TITULO: MAQUINA PARA DOBLADO AUTOMATICO Y
SECUENCIAL DE LAMINA METALICA

SOLICITANTE: HECTOR JIMENEZ TORRES

INVENTOR: HECTOR JIMENEZ TORRES

DOMICILIO: BOGOTA - COLOMBIA

APODERADO: GERMAN CUBILLOS FRANCO
T.P. 115.792 C.S.J.

BOGOTÁ D.C., ENERO DE 2011

PETITORIO



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-009776- -00000-0000

Fecha: 2011-01-28 15:02:00 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 3 MODELO Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 20

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
2000-3

SOLICITUD DE:

☐ Patente de Invención

☒ Patente de Modelo de Utilidad

SOLICITANTE (71)	Nombre: HECTOR JIMENEZ TORRES Dirección: Calle 5B N° 78G – 05 Teléfono: 2657165 Fax: E-Mail: hectromol@yahoo.com Domicilio: BOGOTA	IDENTIFICACION C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número <u>19'340.990</u>
REPRESENTANTE O APODERADO (74)	Nombre: GERMAN CUBILLOS FRANCO Dirección: Carrera 13 N° 32-51 Torre III, oficina 717 Teléfono: 3381406 Fax: E-Mail: gcubillosf12@yahoo.es	IDENTIFICACION C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número <u>80'466.022</u> T.P. <u>115.792 C.S.J.</u>
INVENTOR(ES) (72)	Nombre: HECTOR JIMENEZ TORRES Dirección: Calle 5B N° 78G – 05 Teléfono: 2657165 Fax: E-Mail: hectromol@yahoo.com Domicilio: BOGOTA	IDENTIFICACION C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Número <u>19'340.990</u>

Título 54):

MAQUINA PARA DOBLADO AUTOMATICO Y SECUENCIAL DE LAMINA METALICA

Clasificación Internacional (51):

B21D 5/16

Prioridad SI ☐ NO ☐	(33) País de Origen _____ _____ _____	(32) Fecha _____ _____ _____	(31) N° de Solicitud _____ _____ _____
---	--	---	---

Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:

6 meses ☐ 12 meses ☐ 18 meses ☐ Otro ☒ **DE INMEDIATO**

Comprobante de Pago N°:

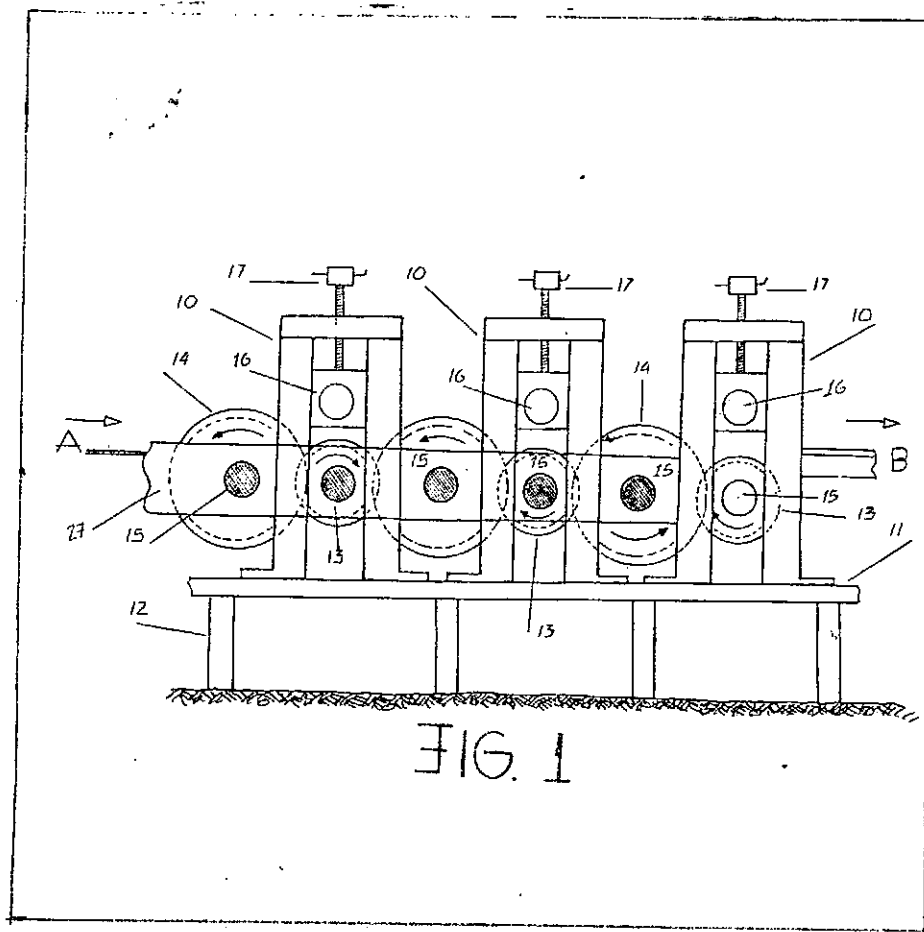
Fecha

ANEXOS

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de reivindicación de prioridad.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Certificado de existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☐ Copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☒ Descripción de la invención.
- ☒ Una o más reivindicaciones.
- ☒ Dibujos y/o planos necesarios.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de la comunidad de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12 y 6x6 cm.
- ☒ Resumen y extracto para publicación.

NOMBRE: GERMAN CUBILLOS FRANCO

FIRMA: 
C.C. 80'466.022 de Villapinzón
T.P. 115.792 CSJ



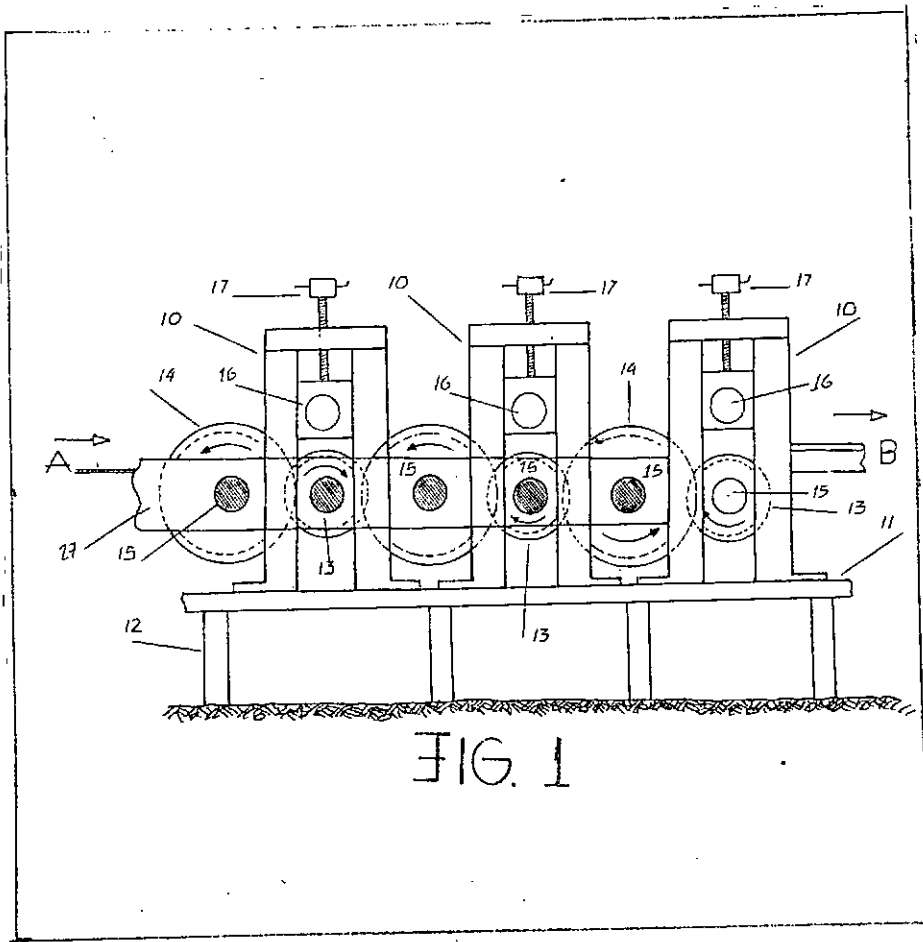
CC 80'466.022
T.P. 115.792 CSJ.

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA		SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN SOLICITUD DE PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD	
(21) N° de solicitud: 22) Fecha de solicitud: (30) Prioridad (31) No Prioridad 32) Fecha (33) Países		(51) Int Cl: (71) Solicitante(s) HECTOR JIMENEZ TORRES (72) Inventor(es) HECTOR JIMENEZ TORRES (74) Apoderado: GERMAN CUBILLOS FRANCO	
(54) Título: MAQUINA PARA DOBLADO AUTOMATICO Y SECUENCIAL DE LAMINA METALICA			

Reivindicación(es):

- Máquina para doblado automático y secuencial de una lamina metálica y operada a través de un mecanismo motoreductor para accionar un tren de engranajes (13) y (14) dispuestos a lo largo de la maquina y alineados a lo largo de la misma y cuyos ejes (15) soportan rodillos (18) que actúan como guías de arrastre para la lámina en tanto sobre unos ejes (16) superpuestos y paralelos a los anteriores se disponen unos rodillos de conformado y doblado, dicha máquina caracterizada por disponer en forma alineada y a lado y lado sobre su anchura una serie de módulos (10) o unidades de conformado las cuales comprenden:
 - Una estructura de soporte vertical (20)
 - Medios o placas (21) para soporte de rodamientos internos de un juego de ejes
 - Ejes (15) y (16) soportado de sus extremos sobre cada módulo
 - Mecanismo ajustadores de dichos ejes que conllevan un tornillo (23) y una cabeza (17)
 - Soportes (11) y (12) para apoyo de los módulos y de la maquina al piso.
- Máquina para doblado y conformado conforme a la reivindicación 1 y caracterizada además porque cada módulo soporta un engranaje (13) apoyado sobre un eje (15), y en donde dicho eje sostiene unos rodillos (18) para guía y arrastre de la lámina metálica para ser doblada y conformada.
- Máquina para doblado y conformado según la reivindicación 1 y 2 y caracterizada además porque cada módulo en su eje (16) soporta un juego de rodillos de doblado y conformación (19) para trabajar sobre la lámina conducida por los rodillos (18).
- Máquina para doblado y conformado según la reivindicación 1 y caracterizada además porque el accionamiento rotativo de los engranajes (13) y (14) se hace a través del acople de un mecanismo de motor (24) y reductor (25) acoplados entre si.





[Handwritten signature]



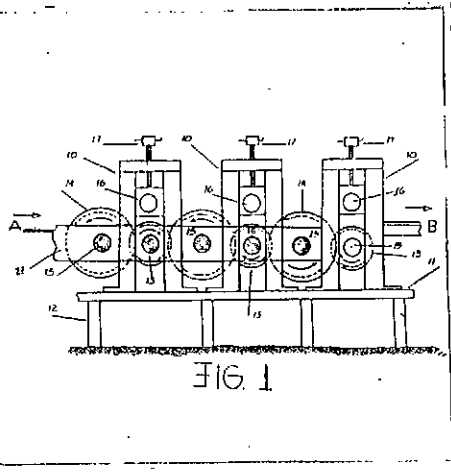
Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

TARJETA ARCHIVO TEMATICO

PATENTE DE INVENCION ____ PCT ____ MODELO DE UTILIDAD ☒ DISEÑO INDUSTRIAL ____

(21) N° de solicitud		(22) Fecha de solicitud:	
(51) Clasificación Internacional :			
(71) Solicitante(s) HECTOR JIMENEZ TORRES			
(72) Inventor(es) HECTOR JIMENEZ TORRES			
(74) Apoderado: GERMAN CUBILLOS FRANCO			
(30) Prioridad	(31) No. Prioridad	32) Fecha	(33) País
(85) Fecha límite inicio fase nacional:		(87) Publicación internacional:	
(86) Datos relativos a la presentación de la solíc. PCT		Fecha:	
Fecha de presentación de la solicitud:		No. Publicación : WO	
No. de solicitud PCT/			

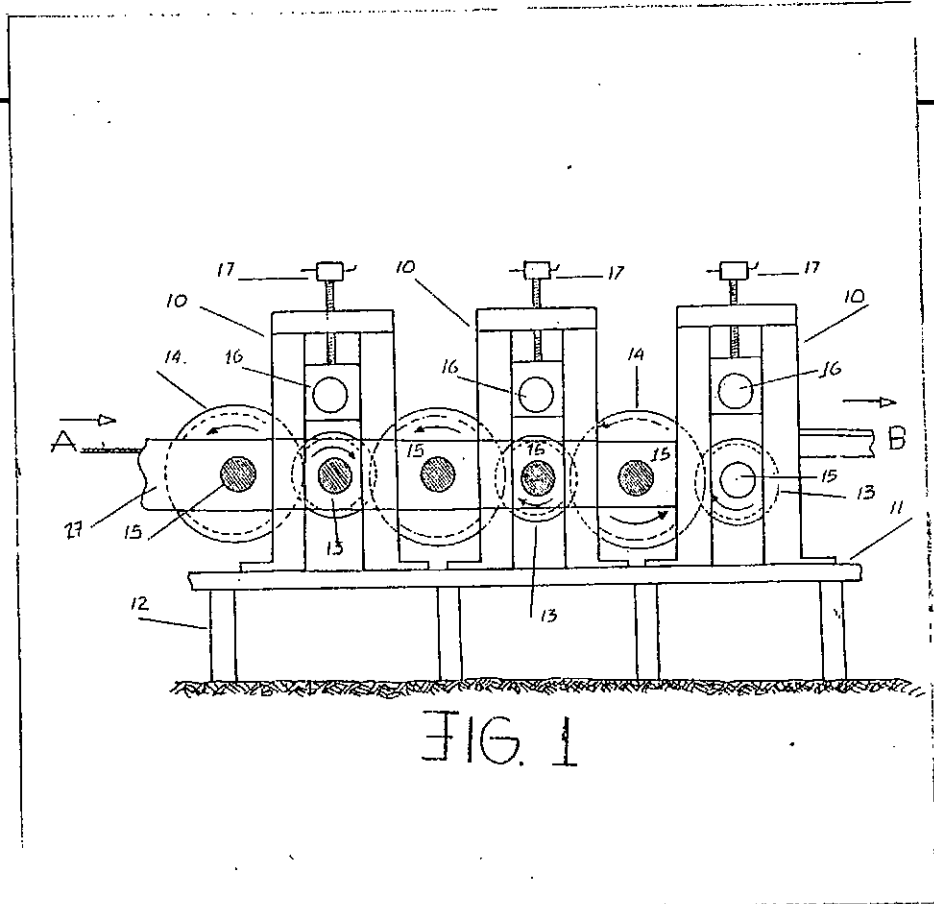


MAQUINA PARA DOBLADO AUTOMATICO Y SECUENCIAL DE LAMINA METALICA

(57) Resumen:

La presente invención pertenece al campo metalmecánico y se refiere a una máquina destinada al trabajo en lámina metálica para su doblado y conformación dentro de un proceso automático y secuencial, desde su estado inicial de cuerpo plano hasta un producto final perfilado, de usos varios como para la construcción en soportes y cubiertas.

La maquina de nuestro modelo trabaja mediante un tren de engranajes conectados para su rotación y accionados desde un mecanismo motoreductor, y comprende un variado juego de rodillos conformadores y rodillos de arrastre de la lámina montados sobre ejes paralelos y separados.



MODELO DE UTILIDAD

MAQUINA PARA DOBLADO AUTOMATICO Y SECUENCIAL DE LAMINA METALICA

CAMPO TECNOLOGICO DE LA INVENCION

La presente invención pertenece al campo metalmecánico y se refiere a una máquina destinada al trabajo en lámina metálica para su doblado y conformación dentro de un proceso automático y secuencial, desde su estado inicial de cuerpo plano hasta un producto final perfilado, de usos varios como para la construcción en soportes y cubiertas.

La máquina de nuestro modelo trabaja mediante un tren de engranajes conectados para su rotación y accionados desde un mecanismo motoreductor, y comprende un variado juego de rodillos conformadores y rodillos de arrastre de la lámina montados sobre ejes paralelos y separados.

La acción de la máquina sobre la lámina es secuencial por cuanto en el avance de la lámina desde su estado plano cada juego de rodillos de conformación le va impartiendo un perfil diferente paso a paso en la medida de su avance hasta obtener por doblado secuencial y automático un perfil final de uso según la opción del usuario.

A diferencia de otras máquinas, nuestro modelo ofrece un trabajo de doblado automático a través de los rodillos conformadores, proceso que en la técnica corriente necesita hacerse paso a paso en varias máquinas separadas según la conformación o doblado para la lámina, lo que conlleva la instalación de motoreductores independientes en cada máquina para los dobleces que se necesite en la obtención de un perfil determinado.

La novedad de nuestra máquina radica en una construcción única monolítica que incluye una batería de módulos o unidades de conformado para la lámina metálica, dicho conformado desarrollándose a través de una máquina única con una sola unidad motriz motoredutora para mover un tren de engranajes y proveer dentro de una secuencia un doblado y conformado de perfil diferente paso a paso, conforme al diseño preelaborado y programado de un juego de rodillos instalados en cada módulo o unidad de conformación los cuales van secuencialmente alineados a lado y lado de la máquina.

VENTAJAS DEL MODELO:

Máquina única para diferentes opciones de doblado y conformado en una lámina metálica.

Mando único motriz para la operación con base en un motor y reductor que se acopla a través de un eje único a un tren de engranajes para enviar la lámina.

Opciones de cambiar los rodillos de conformación y doblado según el perfil y diseño del producto final.

Operación secuencial y automática dentro de una sola unidad de procesamiento sin separar las fases de doblado hacia otras máquinas diferentes.

DESCRIPCION DE LAS FIGURAS ILUSTRATIVAS:

La figura 1 presenta un perfil longitudinal esquemático del propósito del invento mostrando especialmente los módulos o unidades de conformado.

La figura 2 presenta una disposición en planta del esquema de la figura 1.

La figura 3 presenta un perfil esquemático transversal sobre la anchura de la máquina propuesta.

La figura 4 presenta un detalle constructivo de un módulo de unidad de conformado y doblado de la máquina de nuestro modelo.

DESCRIPCION TECNICA PARA EJECUTAR EL MODELO:

Conforme a lo ilustrado en la figura 1 especialmente el modelo de la máquina en su perfil longitudinal (parcial) se compone de una serie de unidades o módulos (10) de conformado o doblado para trabajar una lámina metálica que se alimenta desde un punto de partida (A) y termina en un producto terminado y conformado (B) de utilización industrial.

La máquina va soportada al piso por un marco o estructura de perfiles metálicos (11) que sostienen los módulos (10) o unidades de conformado operaciones que se facilitan a través de un tren de engranajes (13) y (14) cuyos ejes de soporte (15) a lo ancho de la máquina llevan unos rodillos guías (18) de arrastre para la lámina (figura 3) la cual se prensa en su avance con unos rodillos (19) para la conformación y doblado (figura 2 o planta).

Estos rodillos que actúan en el doblado de la lámina (A) llevan un contorno y diseño diferente para ser montados en cada uno de sus ejes (16) de soporte, diseño que es compatible con las características del perfil (B) a obtenerse al final del proceso de modo que su montaje y operación secuencial para el doblado y conformación debe ser programado previo a su montaje sobre el eje de cada módulo o unidad (10).

Los ejes (15) que soportan los rodillos guía (18) y los engranajes (14) y (13) se apoyan al exterior de cada módulo (10) a través de unas placas (27) de soporte.

Los perfiles (11) de soporte de la máquina se complementan con unos correspondientes soportes (12) de apoyo al piso o terreno para el conjunto de la máquina.

En la figura 4 se aprecia el diseño y construcción de un módulo (10) o unidad de conformación, de los varios que comprende una máquina del modelo, y que se disponen en forma alineada a lado y lado sobre el ancho y largo de la máquina.

11

Cada módulo consta de una estructura de soporte metálico con base en unas columnas (20), sobre cuya altura se disponen unas placas soportes (21) que alojan interiormente unos rodamientos para los ejes (15) y (16). En cada extremo de cada módulo se soportan sobre su eje unos engranajes (13) y sobre la tapa o base superior de cada módulo emerge un mecanismo ajustador del eje (16) compuesto por una cabeza (17) que aloja un vástago de tornillos (23) que penetra dicha base superior y sobre el cual por giro se ejerce una tensión ajustadora sobre los ejes.

Como se mencionó cada módulo (10) o unidad de conformado se duplica alineadamente tal como se aprecia en las figuras 2 y 3 y por su base se atornillan a los perfiles (11) de soporte.

REIVINDICACIONES

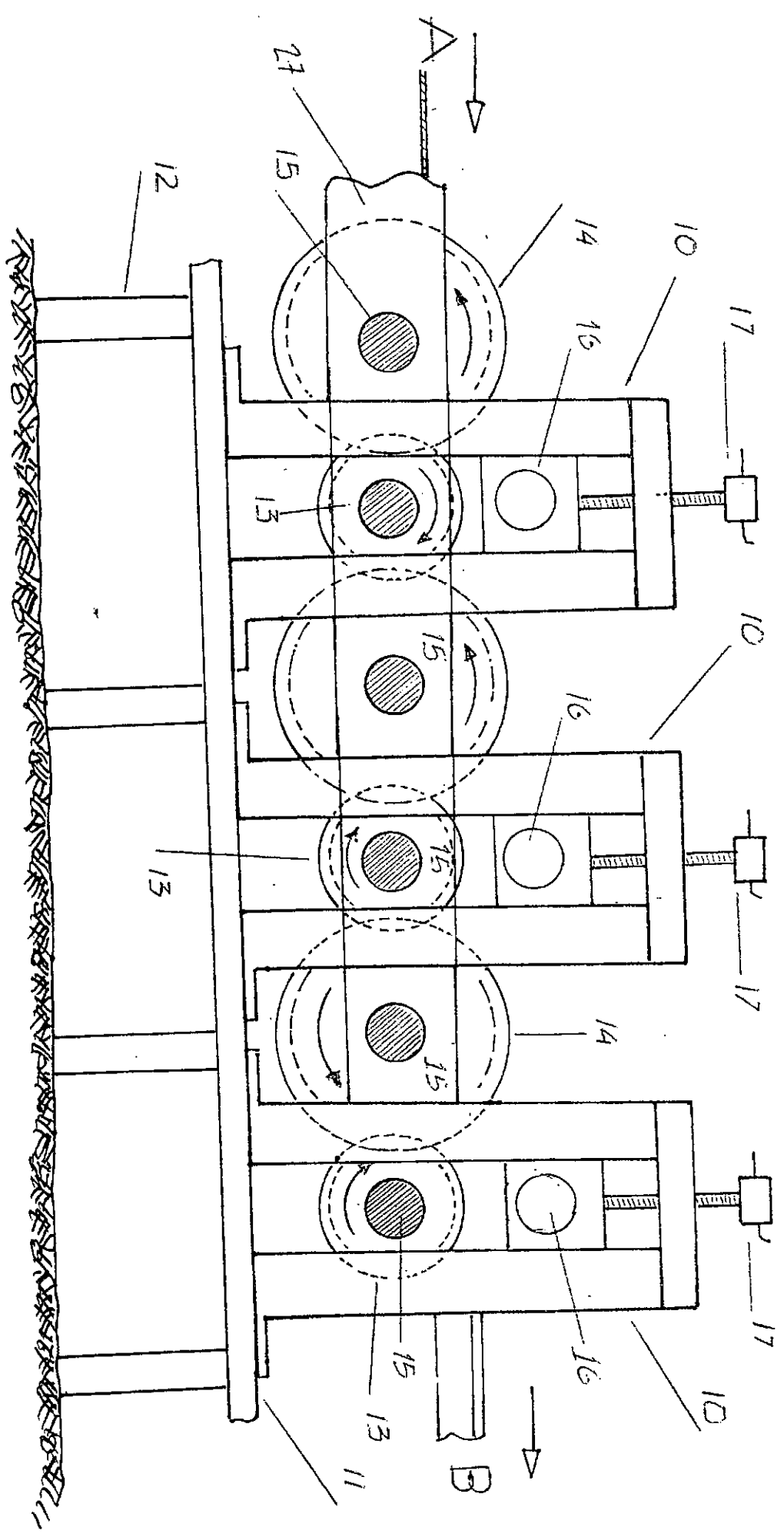
1. Máquina para doblado automático y secuencial de una lámina metálica y operada a través de un mecanismo motoreductor para accionar un tren de engranajes (13) y (14) dispuestos a lo largo de la máquina y alineados a lo largo de la misma y cuyos ejes (15) soportan rodillos (18) que actúan como guías de arrastre para la lámina en tanto sobre unos ejes (16) superpuestos y paralelos a los anteriores se disponen unos rodillos de conformado y doblado, dicha máquina caracterizada por disponer en forma alineada y a lado y lado sobre su anchura una serie de módulos (10) o unidades de conformado las cuales comprenden:
 - una estructura de soporte vertical (20)
 - medios o placas (21) para soporte de rodamientos internos de un juego de ejes
 - ejes (15) y (16) soportado en sus extremos sobre cada módulo
 - mecanismo ajustadores de dichos ejes que conllevan un tornillo (23) y una cabeza (17)
 - soportes (11) y (12) para apoyo de los módulos y de la máquina al piso.
2. Máquina para doblado y conformado conforme a la reivindicación 1 y caracterizada además porque cada módulo soporta un engranaje (13) apoyado sobre un eje (15), y en donde dicho eje sostiene unos rodillos (18) para guía y arrastre de la lámina metálica para ser doblada y conformada.
3. Máquina para doblado y conformado según la reivindicación 1 y 2 y caracterizada además porque cada módulo en su eje (16) soporta un juego de rodillos de doblado y conformación (19) para trabajar sobre la lámina conducida por los rodillos (18).
4. Máquina para doblado y conformado según la reivindicación 1 y caracterizada además porque el accionamiento rotativo de los engranajes (13) y (14) se hace a través del acople de un mecanismo de motor (24) y reductor (25) acoplados entre sí.

RESUMEN

La presente invención pertenece al campo metalmecánico y se refiere a una máquina destinada al trabajo en lámina metálica para su doblado y conformación dentro de un proceso automático y secuencial, desde su estado inicial de cuerpo plano hasta un producto final perfilado, de usos varios como para la construcción en soportes y cubiertas.

La máquina de nuestro modelo trabaja mediante un tren de engranajes conectados para su rotación y accionados desde un mecanismo motoreductor, y comprende un variado juego de rodillos conformadores y rodillos de arrastre de la lámina montados sobre ejes paralelos y separados.

FIG. 1



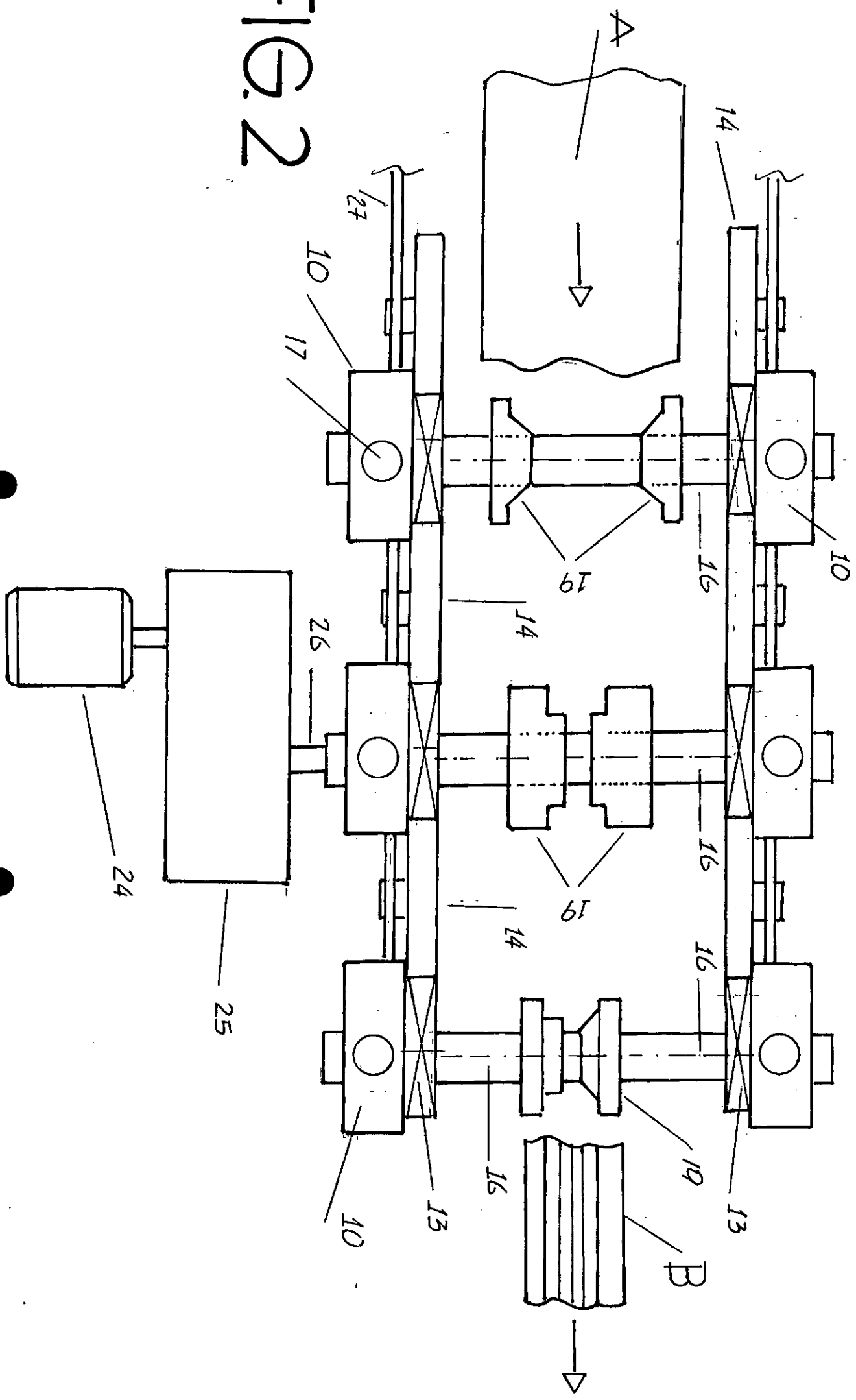


FIG. 2

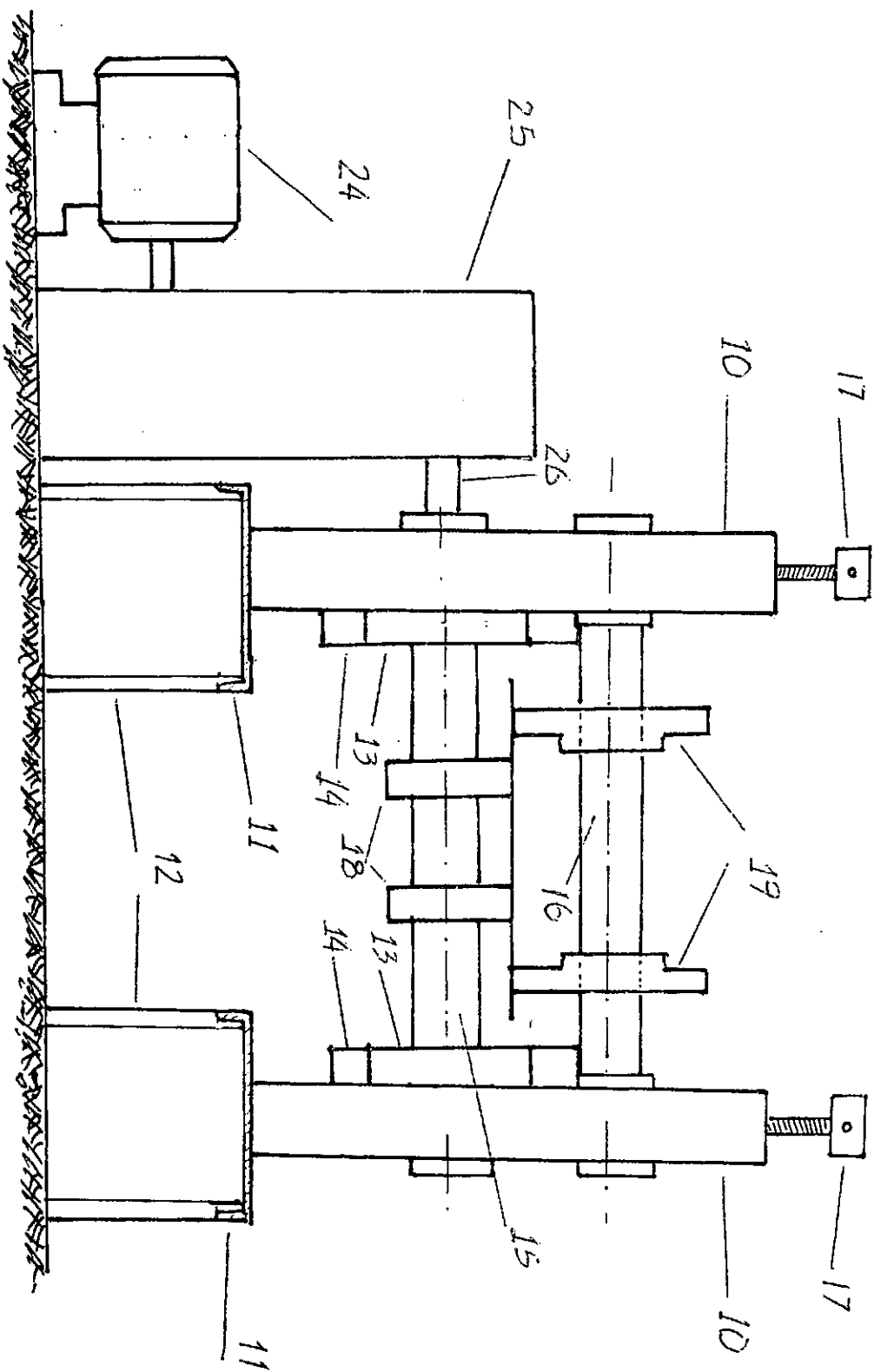


FIG. 3

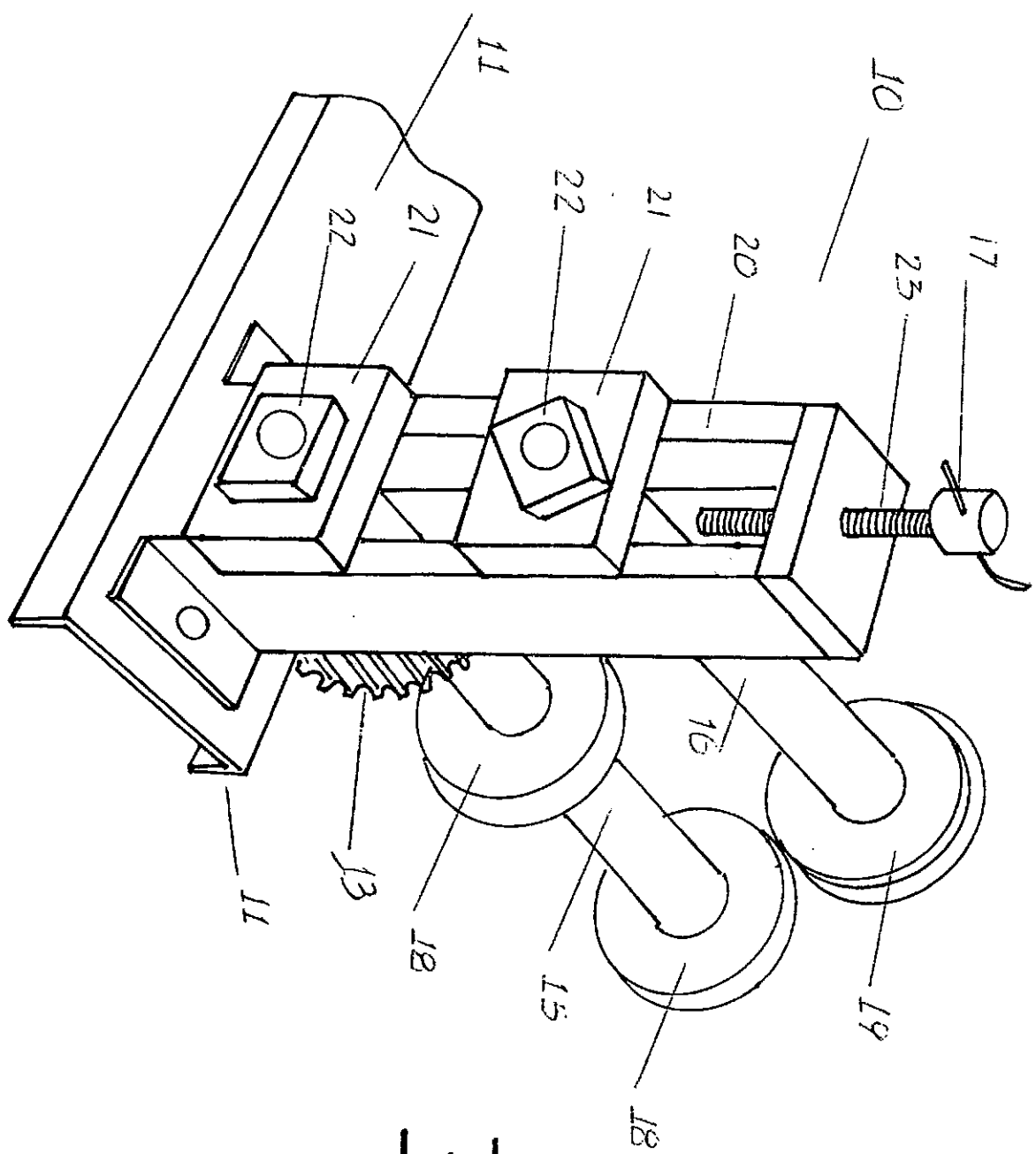


FIG. 4

B.

SEÑORES
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES
E. S. D.

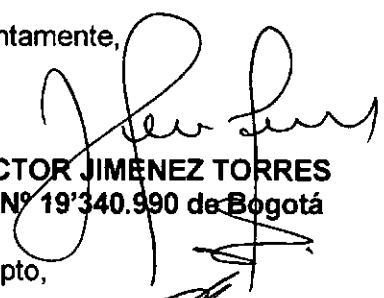
ASUNTO: SOLICITUD DE PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD
TITULO: MAQUINA PARA DOBLADO AUTOMATICO Y SECUENCIAL DE
LAMINA METALICA
SOLICITANTE: HECTOR JIMENEZ TORRES

HECTOR JIMENEZ TORRES, mayor de edad, domiciliado en la ciudad de Bogotá, identificado con la cédula de ciudadanía No. 19.340.990 de Bogotá, actuando en mi propio nombre y representación, por medio del presente escrito, manifiesto a su Despacho que otorgo poder especial, amplio y suficiente al doctor **GERMAN CUBILLOS FRANCO**, mayor de edad, domiciliado en esta ciudad, abogado titulado, identificado con la cédula de Ciudadanía N° 80'466.022 de Villapinzón, portador de la tarjeta profesional número 115.792 del Consejo Superior de la Judicatura, para que solicite, tramite y obtenga ante la Superintendencia de Industria y Comercio la protección de la **PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD** de la referencia, a mi nombre.

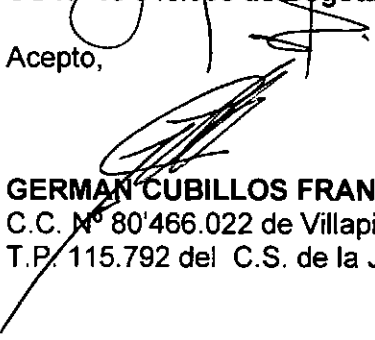
Mi apoderado queda expresamente facultado para desistir, transigir, recibir, sustituir, conciliar, resumir, contestar requerimientos, presentar todo tipo de recursos y todas las demás facultades necesarias para la defensa de mis derechos legítimos, sin que pueda decirse que actúa con poder insuficiente.

Sírvase reconocerle personería para actuar.

Atentamente,


HECTOR JIMENEZ TORRES
CC N° 19'340.990 de Bogotá

Acepto,


GERMAN CUBILLOS FRANCO
C.C. N° 80'466.022 de Villapinzón
T.P. 115.792 del C.S. de la J.

ANEXO
SOLICITUDES DE PATENTES PRESENTADAS POR PERSONAS NATURALES
QUE CAREZCAN DE MEDIOS ECONOMICOS

Usuario: HECTOR JIMENEZ TORRES

Identificación: CC N° 19'340.990 expedida en Bogotá

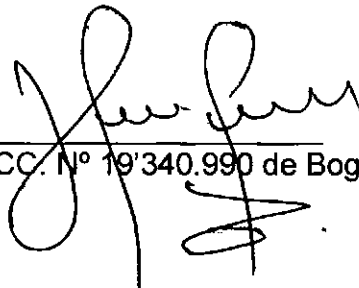
Dirección: CALLE 5B N° 78G - 05

Teléfono: 2657165

E-mail: hectromol@yahoo.com

Manifiesto bajo la gravedad del juramento, que carezco de los medios económicos para cancelar las tasas correspondientes a la presente solicitud y, por tanto, pido que se aplique la reducción de tasas a que se refiere el artículo 2 de la resolución número 31980 de fecha 24 de diciembre de 2004.

FIRMA SOLICITANTE:


CC. N° 19'340.990 de Bogotá

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 11 - 008155

Bogotá D.C., Enero 28 de 2011 - 14:43:47

RECIBIDO DE : GERMAN CUBILLOS FRANCO

CC 80.466.022

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	44873194	28/01/2011	83.750.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	1121 25% TRAMITES DE SOL. DE MODELO DE UTILIDAD	83.750.00	83.750.00
				\$83.750.00

SON: **OCHENTA Y TRES MIL SETECIENTOS CINCUENTA PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-009776-00000-0000

Fecha: 2011-01-28 15:02:00 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 3 MODELO Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 20

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Enero 28 de 2011 - 14:43:47

PATENTE DE INVENCION ☐

MODELO DE UTILIDAD ☒

Art 33 Decisión 486/00

- ☒ Indicación que se solicita una patente.
 - ☒ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
 - ☒ Descripción de la invención
 - ☒ Dibujos de ser estos pertinentes
 - ☒ Comprobante de pago de las tasas establecidas (De ser el caso formato de descuento)
- Completa ☐ Incompleta ☐

PATENTE DE INVENCION PCT ☐ **MODELO DE UTILIDAD PC**

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-009776- -00000-0000

Fecha: 2011-01-28 15:02:00 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 3 MODELO Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 20

- ☐ Indicación que se solicita una PCT
 - ☐ Copia de la solicitud en español, tal como fue reivindicatorio, resumen)
 - ☐ Dibujos de ser estos pertinentes
 - ☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas (de ser el caso formato de descuento)
- Completa ☐ Incompleta ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

(Art. 119 Decisión 486/00)

- ☐ Indicación que se solicita Diseño industrial
 - ☐ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
 - ☐ Representación gráfica y fotográfica del Diseño industrial o muestra del material que incorpora el diseño
 - ☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas
- Completa ☐ Incompleta ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

(Art. 92 Decisión 486/00)

- ☐ Indicación que se solicita un esquema de trazado
 - ☐ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
 - ☐ Representación gráfica de un esquema de trazado
 - ☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas
- Completa ☐ Incompleta ☐

2020
Bogotá D.C.,

Doctor(a)
CUBILLOS FRANCO GERMAN
Apoderado(a) y/o Representante de
JIMENEZ TORRES HECTOR

REFERENCIA	Radicación No. 11 9776
	Trámite 3
	Evento 1
	Actuación 416
	Oficio No. 12559
	Folios 1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial, conforme lo establece el artículo 40 Dec.486/2000, en concordancia con el artículo 85 de la misma decisión.

Siendo manifestación expresa del interesado, esta será publicada en la próxima Gaceta de Propiedad Industrial.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC,



JOSE LUIS SALAZAR LOPEZ
Director de Nuevas Creaciones (C)

14 MAR. 2011

adpall