

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO	
RAD: 11-9800- -4	FECHA: 2013-01-16 13:36:02
DEP: 2020 DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES	EVE: 378 FASE NACIONAL INCLUIDO CAPITULO I
TRA: 11 PCT-PATENTE DE INVENCION CAPITULOS I Y II	FOLIOS: 9
ACT: 519 PRESENTACION	

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C.,

Abogado(a)/Señor(a)
DILIA MARIA RODRIGUEZ D´ALEMAN
notificaciones@clarkemodet.com.co

Asunto: Radicación: 11-9800- -4
 Trámite: 11
 Evento: 378
 Actuación: 519
 Oficio: 269
 Folios: 9

Patente de Invención	X			Patente de Modelo de Utilidad	
Vía Nacional					
Vía PCT (Fase Nacional)	X	Capítulo I	X	Capítulo II	
No. Solicitud Internacional	PCT/US2009/051979				
Fecha de Presentación Internacional	28/07/2009				

1 . Documentos estudiados

Descripción:	Folios 07 a 27	28/Enero/2011
Reivindicaciones:	Folios 28 a 34	28/Enero/2011
Dibujos:	Folios 35 a 46	28/Enero/2011
Prioridad:	US 61/084,573	29/Julio/2008

2. Análisis de la Prioridad

Se acepta la reivindicación de prioridad porque ésta solicitud fue presentada dentro del plazo establecido (Art. 9 D 486) y su contenido técnico corresponde con el de la prioridad reivindicada.

3. Objeto de la invención

De acuerdo con lo establecido en el numeral 1.2.2.2 del Capítulo Primero del Título 10 de la Circular Única para efectos del examen de patentabilidad, se tendrá en cuenta la tasa pagada por el solicitante al momento de comenzar el examen para las reivindicaciones adicionales; esto es que cuando la solicitud contenga más de diez (10) reivindicaciones y no se haya pagado la tasa complementaria, sólo se estudiarán las cubiertas por la tasa pagada.

Título de la solicitud: "Limpiadores interdetales y métodos para elaborar los mismos".

El problema planteado en esta solicitud consiste en la necesidad de suministrar un método de fabricación de limpiadores interdetales, los cuales resulten más fáciles de introducir en los espacios interdetales para pacientes que tienen aparatos dentales como puentes o arcos, a quienes les es imposible manipular el hilo dental convencional dentro de estos.

Para resolver este problema técnico la solicitud en estudio proporcionar un método para elaborar limpiadores interdetales que incluye formar un balín mediante la extrusión del material en una dirección de extrusión, lo cual incluye formar una primera porción de balín que tiene una primera sección transversal y una segunda porción de balín que tiene una segunda sección transversal que es diferente de la primera sección transversal (resumen Fl. 9).

El objeto de la presente Solicitud se relaciona con la Clasificación Internacional de Patentes (CIP): A61C 15/00.

4. De la Solicitud de Patente

Titulo

El título no corresponde con el objeto de la solicitud porque todas las reivindicaciones hacen referencia al método y no al aparato como tal que se está reclamando.

Reivindicaciones (Art 30 D 486, Art 22 PCT)

Se deben colocar reivindicaciones que mencionen las características estructurales y esenciales que dan novedad a la invención, pues solo se está reclamando el método y según el título y la descripción también se quiere reclamar el aparato.

En las reivindicaciones 1, 2, 5, 8, 9, 10, 12, 14, 15, 16 se mencionan términos imprecisos como "*sustancialmente*", "*suficientemente*", "*parcialmente*", que deben ser reemplazados por términos precisos.

Las reivindicaciones 1, 8, 14 mencionan el término "*pluralidad*", las reivindicaciones 4, 6, 10, 13, 19 y 20 mencionan el término "*al menos*" que son imprecisos, se deben reemplazar por uno que sea preciso.

Las reivindicaciones 1 a 20 no son claras porque combinan las dos categorías de reivindicaciones: de método y de producto, mencionando características funcionales, de materiales, de configuración y estructurales lo cual no es permitido, dado que no se puede evidenciar la correcta redacción de un proceso, el cual debe definir una serie de etapas mutuamente relacionadas que conlleven a un fin o producto determinado.

Sobre la misma, el Tribunal Andino de Justicia ha dicho lo siguiente:

“...el objeto de la invención de procedimiento se encuentra conformado por “una serie o sucesión de operaciones que inciden sobre una materia (sólida, líquida o gaseosa) que se encamina a la obtención de una cosa o un resultado”. (Otero Lastres, José Manuel. Ob. Cit)¹.

Se sugiere replantear la redacción de dicha reivindicación, donde a pesar de la anterior objeción se preverá el estudio de las características del método que se intenta reivindicar con dicha redacción.

Se requiere al Solicitante hacer las aclaraciones necesarias y de ser necesario incluir la numeración de referencia de los elementos que se conforman con el método de elaboración del limpiador interdental.

5. Determinación del Estado de la Técnica

El estado de la técnica se determinó con base en la fecha de presentación de la solicitud de la cual se invoca prioridad, es decir, el 29 de julio de 2008.

Consultadas las fuentes de información con que se cuenta, se encontró el siguiente documento que anticipa el objeto de esta solicitud.

Item	Documento	Título	Fecha de Publicación
D1	US6220258	“Extruded plastic toothpick and method”	20/Abril/2001
D2	US6158444	“Interdental cleaner and manufacturing process”	12/Diciembre/2000

El documento D1² divulga un paquete de palillos de dientes con una lámina de plástico de una sola pieza, plegada sobre sí misma para proporcionar dos capas de palillos de dientes de plástico (figuras 1 a 8).

¹Proceso 129-IP-2007

²http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=US&NR=6220258&KC=&FT=E&locale=en_EP

El documento D1³ divulga un limpiador interdental comprende un cuerpo alargado, en forma de varilla portadora de un primer material plástico, que está cubierto en las zonas parciales de su superficie por lo menos una inserción o de soporte hecho de un segundo material plástico, que es más blando que el primer material plástico (figuras 1 a 11).

6 . Examen de Patentabilidad (Art 14 D486)

Novedad (Art 16 D486)

La reivindicación 1 consiste en “Un método para elaborar limpiadores interdentales... (Fl. 28)”.

Comparación de las características técnicas **esenciales**, con las del Estado de la Técnica:

Características esenciales	D1
Formar un balín mediante la extrusión de material	Formar un balín mediante la extrusión de material (Col. 2, Líneas.11 a 13) y (11, fig. 2)
Estampar el balín en una dirección de estampado	Estampar el balín en una dirección de estampado (15, Figs. 4 y 5; Col. 2, Líneas.21 a 32 y 37 a 39)
Unir un elemento de limpieza a cada porción de espiga	Unir un elemento de limpieza a cada porción de espiga (8, fig. 5) y (Col. 2, Líneas 20 a 32).

De acuerdo con la tabla anterior donde se comparan las características técnicas de la reivindicación 1 con la anterioridad D1, se concluye que el método para elaborar limpiadores interdentales descrito en la reivindicación 1, ya era conocido en el estado de la técnica como se evidencia con la anterioridad encontrada. Por lo tanto la reivindicación 1 esta reivindicación no es nueva.

La reivindicación 2 menciona “*formar la primera porción de balín de forma rectangular*” evidenciado en (11, fig. 2), la reivindicación 3 menciona “*formar la segunda porción de balín*” evidenciadas en (10, fig. 2) y (Figs. 2 a 4, Col. 2, Líneas 33 a 36); la reivindicación 4 menciona “*elaborar al menos un balín de polipropileno y nylon*” evidenciado en (Col. 2, Líneas. 11 a 14 con respecto al plástico), la reivindicación 5 menciona “*formar un balín de un primer material, unir un elemento de limpieza de un segundo material más suave que el primero, para limpiar sin dañar la encía*” evidenciada en (Fig. 3), (13), (8 y 9), (Col. 2, Líneas 15-20); por lo tanto las reivindicaciones dependientes 2 – 5 no mencionan alguna característica que haga nuevo al método de la reivindicación 1, por lo cual se considera que no son nuevas.

³http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=US&NR=6158444A&KC=A&FT=D&ND=3&date=20001212&DB=EPODOC&locale=en_EP

La reivindicación 7 consiste en “*Un método para elaborar limpiadores interdentes...* (Fl. 30)”.

Comparación de las características técnicas **esenciales**, con las del Estado de la Técnica:

Características esenciales	D1
Formar un balín mediante la extrusión de material	Formar un balín mediante la extrusión de material (Col. 2, Líneas.11 a 13) y (11, fig. 2), (como 10 y 11 en la fig. 2) (Col. 2, Líneas 21-32 y 36-40).
Estampar el balín en una dirección de estampado	Estampar el balín en una dirección de estampado (15, Figs. 4 y 5; Col. 2, Líneas.21 a 32 y 37 a 39) (15 en la figura 5), (base de 13 cerca de las líneas de marca 20; Fig. . 3 y 5), (parte cónica de 13 en la figura 5)
Unir un elemento de limpieza a cada porción de espiga	Unir un elemento de limpieza a cada porción de espiga (8, fig. 5) y (Col. 2, Líneas 20 a 32).

De acuerdo con la tabla anterior donde se comparan las características técnicas de la reivindicación 7 con la anterioridad D1, se concluye que el método para elaborar limpiadores interdentes descrito en la reivindicación 7, ya era conocido en el estado de la técnica como se evidencia con la anterioridad encontrada. Por lo tanto la reivindicación 7 esta reivindicación no es nueva.

La reivindicación 8 describen también que el lingote de estampado para formar una pluralidad de piezas limpias (15; Fig. 4 y 5; Col. 2, Líneas 21 a 32 y 37 a 39) incluye la formación de las porciones de eje (parte cónica de 13 en la fig. 5) que se extienden sustancialmente perpendiculares a la dirección de extrusión (13, 8, 9 en la fig. 5). En cuanto a la reivindicación 9 también se describe que la formación de la porción evidenciado en (11, fig. 2). En cuanto a la reivindicación 10 también divulga en el que la segunda sección transversal (10) incluye un primer extremo adyacente (11) y un segundo extremo opuesto al primer extremo, y en el que la segunda sección transversal está al menos parcialmente definida por el primer par de superficies convergentes y se estrecha desde el primer extremo hasta el segundo extremo (Col. 2, Líneas 33 a 36). En cuanto a la reivindicación 11 divulga en el que la extrusión incluye la extrusión en polipropileno y nylon (Col. 2, Líneas 11a14 sobre el plástico).

En cuanto a la reivindicación 12 describen también (Fig. 3) en el que la formación de un lingote incluye la formación de un lingote de un primer material (13), y unir los miembros de limpieza (8 y 9) incluye unir los miembros de limpieza (8 y 9) formados de un segundo material que es más suave que el primer material, y en el que el segundo material es lo suficientemente duro para proporcionar la limpieza de los espacios interdentes, pero suficientemente suave para no dañar las encías de un usuario (Col. 2, Líneas.15 a 20); por lo tanto las reivindicaciones dependientes 8 a 12 no mencionan alguna característica que haga nuevo al método de la reivindicación 7, por lo cual se considera que no son nuevas.

La reivindicación 14 consiste en “*Un método para elaborar limpiadores interdentes...* (Fl. 32)”.

Comparación de las características técnicas **esenciales**, con las del Estado de la Técnica:

Características esenciales	D1
Formar un balín mediante la extrusión de material	Formar un balín mediante la extrusión de material (Col. 2, Líneas.11 a 13) y (11, fig. 2), (como 10 y 11 en la fig. 2)
Estampar el balín en una dirección de estampado	Estampar el balín en una dirección de estampado (15, Figs. 4 y 5; Col. 2, Líneas.21 a 32 y 37 a 39) (15 en la figura 5), (base de 13 cerca de las líneas de marca 20;.. Fig. . 3 y 5), (parte cónica de 13 en la figura 5)
Unir un elemento de limpieza a cada porción de espiga	Unir un elemento de limpieza a cada porción de espiga (8, fig. 5) y (Col. 2, Líneas 20 a 32).

De acuerdo con la tabla anterior donde se comparan las características técnicas de la reivindicación 14 con la anterioridad D1, se concluye que el método para elaborar limpiadores interdentes descrito en la reivindicación 14, ya era conocido en el estado de la técnica como se evidencia con la anterioridad encontrada. Por lo tanto la reivindicación 14 esta reivindicación no es nueva.

En cuanto a la reivindicación 15 describen también (Fig. 3) en el que la formación de un lingote incluye la formación de un lingote de un primer material (13), y unir un miembro de limpieza (8 y 9) incluye unir un miembro de limpieza (8 y 9) formado de un segundo material que es más blando que el primer material, y en el que el segundo material es lo suficientemente duro para proporcionar la limpieza de los espacios interdentes, pero suficientemente suave para no dañar las encías de un usuario (Col. 2, Líneas.15-20). En cuanto a la reivindicación 16 divulga en el que la primera sección transversal es sustancialmente rectangular (11 en la fig. 2).

En cuanto a la reivindicación 17 divulga en el que la segunda sección transversal (10) incluye un primer extremo adyacente a la parte babosa primera (10) y un segundo extremo opuesto al primer extremo (Fig. 2), y en el que la porción segunda define un primer par de superficies convergentes que convergen hacia el segundo extremo (Col. 2, Líneas. 33-36). En cuanto a la reivindicación 19 también divulga en el que la extrusión incluye la extrusión en polipropileno y nylon (Col. 2, Líneas 11-14 sobre el plástico).

Nivel Inventivo (Art18 D486)

Las reivindicaciones dependientes 6, 13, 18, 20 de las reivindicaciones independientes 1, 7, 14 consisten en “*el método...*” (Fls. 30 a 33)

Comparación de las características técnicas **esenciales**, con las del Estado de la Técnica:

Características esenciales	D1	D2
Formar un balín mediante la extrusión de material	Formar un balín mediante la extrusión de material (Col. 2, Líneas.11 a 13) y (11, fig. 2), (como 10 y 11 en la fig. 2)	No mencionado
Estampar el balín en una dirección de estampado	Estampar el balín en una dirección de estampado (15, Figs. 4 y 5; Col. 2, Líneas.21 a 32 y 37 a 39) (15 en la figura 5), (base de 13 cerca de las líneas de marca 20;.. Fig. . 3 y 5), (parte cónica de 13 en la figura 5)	No mencionado
Unir un elemento de limpieza a cada porción de espiga	Unir un elemento de limpieza a cada porción de espiga (8, fig. 5) y (Col. 2, Líneas 20 a 32).	No mencionado
Sobremoldear elementos de limpieza de elastómero termoplástico sobre al menos una porción de cada porción de espiga	No mencionado	Sobremoldear elementos de limpieza de elastómero termoplástico sobre al menos una porción de cada porción de espiga (Col. 3 Líneas 4-7 y Col 4 Líneas 19-22).
Incluye el primer par de superficies convergentes y en donde el estampado del balín forma al menos un par adicional de superficies convergentes hacia el segundo extremo.	No mencionado	Incluye el primer par de superficies convergentes y en donde el estampado del balín forma al menos un par adicional de superficies convergentes hacia el segundo extremo (Col. 2 Líneas 52-59)

El documento D1, considerado el estado de la técnica más cercano a la invención definida en la reivindicación 1, divulga un paquete de palillos de dientes con una lámina de plástico de una sola pieza, plegada sobre sí misma para proporcionar dos capas de palillos de dientes de plástico.

La diferencia entre la invención, definida en las reivindicaciones 6, 13, 18 y 20, y el paquete de palillos de dientes de D1 consiste en sobremoldear elementos de limpieza de elastómero termoplástico sobre al menos una porción de cada porción de espiga y el Incluye el primer par de superficies convergentes y en donde el estampado del balín forma al menos un par adicional de superficies convergentes hacia el segundo extremo.

El efecto que logra el incluir el “sobremoldear elementos de limpieza de elastómero termoplástico sobre al menos una porción de cada porción de espiga y el Incluye el primer par de superficies convergentes y en donde el estampado del balín forma al menos un par adicional de superficies convergentes hacia el segundo extremo” es que mejora la actividad de limpieza de los dientes.

Por lo tanto, el Problema Técnico Objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: “cómo modificar el paquete de palillos de dientes con una lámina de plástico de una sola pieza conocido en D1 para mejora la actividad de limpieza de los dientes”.

Sin embargo, el sobremoldear elementos de limpieza de elastómero termoplástico sobre al menos una porción de cada porción de espiga y el Incluye el primer par de superficies convergentes y en donde el estampado del balín forma al menos un par adicional de superficies convergentes hacia el segundo extremo para mejora la actividad de limpieza de los dientes, ya está divulgada en el documento D2 que se refiere a divulga un limpiador interdental comprende un cuerpo alargado, en forma de varilla portadora de un primer material plástico, que está cubierto en las zonas parciales de su superficie por lo menos una inserción o de soporte hecho de un segundo material plástico, que es más blando que el primer material plástico.

En consecuencia, el experto en la materia, incluiría el sobremoldear elementos de limpieza de elastómero termoplástico sobre al menos una porción de cada porción de espiga y el Incluye el primer par de superficies convergentes y en donde el estampado del balín forma al menos un par adicional de superficies convergentes hacia el segundo extremo para mejora la actividad de limpieza de los dientes de D2 en paquete de palillos de dientes con una lámina de plástico de una sola pieza, plegada sobre sí misma para proporcionar dos capas de palillos de dientes de plástico de D1 para llegar así al objeto de las reivindicaciones 6, 13, 18 y 20 de la solicitud. Por lo cual se considera obvia.

7. Conclusión

Los requisitos de Patentabilidad de la presente Solicitud están afectados así:

Ítem	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	US6220258	1 a 5, 7 a 12, 14 a 17 y 19	Novedad / Nivel inventivo
D2	US6158444	6, 13,18 y 20	Nivel inventivo

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta (60) días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Se invita al solicitante se sirva indicar, si así lo considera, su renuncia al término faltante de sesenta (60) días para dar respuesta a este requerimiento y presentarla por escrito.

Finalmente, se le recuerda al solicitante que si como respuesta a este requerimiento llegara a modificar el capítulo reivindicatorio y éste contenga más de diez (10) reivindicaciones, no pagará la tasa de modificación voluntaria pero sí la correspondiente al pago por reivindicación adicional.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única No. 10 de 2001.



JOSÉ LUIS SALAZAR LÓPEZ
Director de Nuevas Creaciones (c)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 2013-01-22

Elaboró: Roberto Jesus Betancourt Ortiz
Revisó: Rosa Patricia Tellez Chavarro