

Señores
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISIÓN DE SIGNOS DISTINTIVOS
E. S. D.

SUPERMAYORÍA Y COMERCIO
 Refilección : 20776947 00000002 Folios: 10
 Fecha (MMDD): 2004-11-22 16:57:31
 Trámite : 011 PCT-PATENT 370 FASE MARC 444 REQUEST
 Descripción: 8000 DIVISION DE NUEVAS OPERACIONES

Ref.: Expediente No. 04-076.017
Solicitud de Patente PCT (Fase Nacional) titulada BLOQUE Y ESTERILLA
DE REVESTIMIENTO
Titular: Lee Masonry Products, Uci.

Darío Cárdenas Navas, identificado como aparece al pie de mi firma, apoderado de la sociedad Lee Masonry Products, Lic., por medio del presente documento, y dentro del término legal correspondiente, me permito aportar los documentos solicitados mediante Oficio No. 08846 de fecha 24 de Septiembre de 2004.

Dando cumplimiento a lo solicitado, me permito aportar los siguientes documentos:

1. Copia auténtica y debidamente legalizada del documento en donde consta la cesión del derecho de la patente del inventor el solicitante junto con la Traducción Oficial correspondiente.
2. Copia auténtica, debidamente legalizada y traducida del poder otorgado por el solicitante con el llenado de los requisitos exigidos por los Artículos 63 y subsiguientes del Código de Procedimiento Civil, junto con el documento que acredite la existencia y representación legal de la sociedad solicitante.
3. Igualmente, pese a no haber sido solicitadas por la Oficina de Patentes, y a manera de información adjunto a la presente copia de los documentos de prioridad de la Patente de los Estados Unidos No. 10/058,324 de fecha 5 de Febrero de de 2002.0

Habiendo dado cumplimiento a los requerimientos incluidos en el Oficio No. 08846 de fecha 24 de Septiembre de 2004 atentamente solicito a ese Despacho proceda con la publicación de la solicitud de patente en referencia.

Atentamente,
 Darío Cárdenas Navas
 c.c. 17.066.629 de Bogotá
 t.p. 1.250 C.S.J. + 100

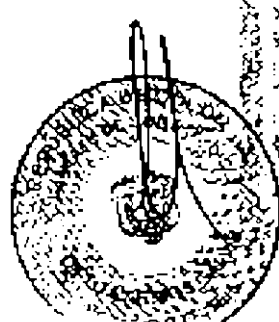
ing/bernardo.lamas@warry.com for a block and max. no. of E-F-275

**NOTARIA 16 DEL CIRCULO DE
SANTAFE DE BOGOTA, D.C.**

**DILIGENCIA DE PRESENTACION PERSONAL
Y RECONOCIMIENTO**

El Notario hace constar que el escrito que
antecede fue presentado personalmente por
Daniel Cardenas
Naras
identificados con C.C. No. 77'066.629
TP 1250 expedidas en Bogota
respectivamente; declina-
ron que su contenido es falso y que son suyas
las firmas puestas en él. En consecuencia firman:
[Firma] NOTARIO
[Firma] ASESOR

SANTAFE DE BOGOTA 22 NOV 2004



TRADUCCIÓN OFICIAL No. 04/484 de un documento escrito en inglés, el cual para su identificación se sella con el sello del traductor al tiempo con la presente. Esta traducción ha sido preparada por Juan Pablo Piedrahíta Agüero, Traductor e Intérprete Oficial debidamente reconocido de conformidad con la resolución número 788 de 2003 expedida por el Ministerio del Interior y de Justicia

(Se traduce un Poder otorgado por la Compañía Lee Masonry Products, LLC., otorgado con fecha Agosto 23, 2004, Certificados Notariales & Apostillas Nos. 13407.27897.889.3203 y 13407.27897.889.3202 escritos en inglés.)

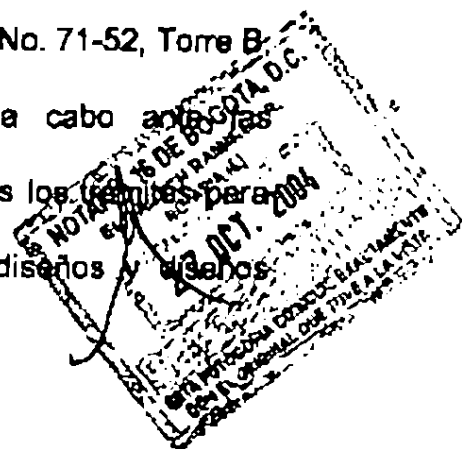
PODER

-Colombia-

En la ciudad de Bowling Green, Kentucky, Estados Unidos de América, el día 23 del mes de Agosto del año Dos Mil Cuatro (2004), ante mí, Kellie Mysinger Notario Público, compareció Carol T. Lee mayor de edad y domiciliado en 309 Dishman Lane, Bowling Green, Kentucky, y manifestó:

PRIMERO: Que el/ella obra en su calidad de Presidente de Lee Masonry Products LLC, compañía constituida legalmente y existente de conformidad con las leyes del estado de Kentucky, y con domicilio en 309 Dishman Lane, Bowling Green, según lo evidencian los Estatutos, documentos que he examinado.

SEGUNDO: Que en tal calidad el/ella otorgo por el presente poder especial amplio y suficiente a **DARÍO CÁRDENAS-NAVAS** y/o **EDUARDO CÁRDENAS CABALLERO**, y/o **BERNARDO P. CÁRDENAS-MARTÍNEZ**, y/o **JAMES VALDIRI REYES** y/o **LUZ HELENA ADARVE-GOMEZ**, y/o **JUANITA ACOSTA GÓMEZ** y/o **ANA MARÍA RUIZ RUEDA**, abogados registrados de la firma **CÁRDENAS & CÁRDENAS ABOGADOS PROPIEDAD INTELECTUAL LTDA.**, domiciliada en la Carrera 7 No. 71-52, Torre B Piso 9, Santafé de Bogotá D.C., Colombia, para llevar a cabo ante las correspondientes Oficinas Nacionales Colombianas y autoridades los trámites para obtener registros de marcas, patentes, modelos de utilidad, diseños, diseños.

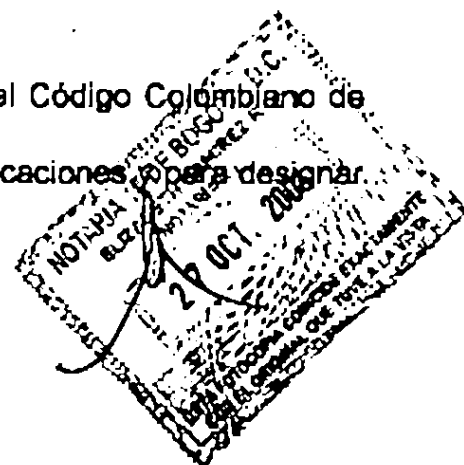


TRADUCCIÓN OFICIAL No. 04/484
JUAN PABLO PIEDRAHÍTA AGÜERO
TRADUCTOR E INTÉRPRETE OFICIAL
R.E. 718 DE MAYO 2003
DEL MIN. INTERIOR Y DE JUSTICIA

industriales, depósitos de nombres y enseñas comerciales, así como trámites para renovaciones, traspasos, cesiones, cambios de nombre o domicilio del propietario, acciones de cancelación, renunciaciones y licencias de los mismos para cuyo fin están facultados para realizar ante dichas autoridades todas las acciones necesarias para los fines indicados; para presentar solicitudes, declaraciones, reivindicaciones, reclamos, formular descripciones, modificaciones, oposiciones, y apelaciones; pagar todos los impuestos y derechos y hacer cualesquiera otros pagos que la ley determine; recibir todos los documentos y valores con expedición del respectivo descargo; llenar cualesquiera otros requisitos y tomar en general todas las medidas que juzguen oportunas para la defensa y protección de la propiedad Industrial de la compañía en el evento de infracciones, oposiciones, procesos de cancelación o anulación, imposición de multas, incluyendo recurrir a litigio y presentar antecedentes ante las cortes; quedan facultados para comparecer en calidad de demandante o demandado ante los jueces competentes, con las facultades de transar, someterse a arbitraje, renunciar, recibir, renunciar, desistir, apelar y todas las demás facultades legales que puedan requerirse, y por el presente declara desde ahora válido y satisfactorio lo que dichos abogados hagan en nuestro beneficio, otorgándoles también poder para sustituir este poder y si fuere necesario para revocar tales sustituciones.

TERCERO: que para fines de los artículos 597 y 543 del Código Colombiano de Comercio, los abogados están facultados para recibir notificaciones, para designar apoderados judiciales y extrajudiciales.

FIRMADO EN: Bowling Green, KY el 23 de Agosto, 2004.



TRADUCCION OFICIAL No. 041184
 JUAN PABLO PIEDRAHITA AGUIRRA
 TRADUCTOR E INTERPRETE OFICIAL
 RES. 278 DE MAYO 2003
 DEL MIN. INTERIOR Y DE JUSTICIA

POR: (Firmado) Illegible

(Firmado) Kellie Mysinger, Notario Público

(Sello Notarial en Relieve)

YO, DOROTHY "DOT" OWENS, Condado de Warren, por el presente certifico que KELLIE A MYSINGER, cuya firma aparece en el documento adjunto, es un Notario Público debidamente idóneo, para todo el Estado, que ha recibido su comisión por parte de la Secretaría de Estado de la Mancomunidad de Kentucky durante un periodo de cuatro años, iniciando el 16 de Junio, 2002 y finalizando el 16 de Junio 2006. Registrado en el Registro de Notarios, Folio 326, en la oficina del Escriban del Condado Warren.

Además certifico que KELLIE A MYSINGER, es idóneo como Notario Público mediante la toma del Juramento oficial requerido por ley y mediante la Suscripción de un bono en la Mancomunidad de Kentucky por la suma de mil dólares (\$1,000).

Da fe mi firma y sello oficial hoy día 31 de Agosto, 2004.

(Firmado) Dorothy "Dot" Owens por Nancy Stacker

(Sello Dorado Redondo de Oblaa)

MANCOMUNIDAD DE KENTUCKY

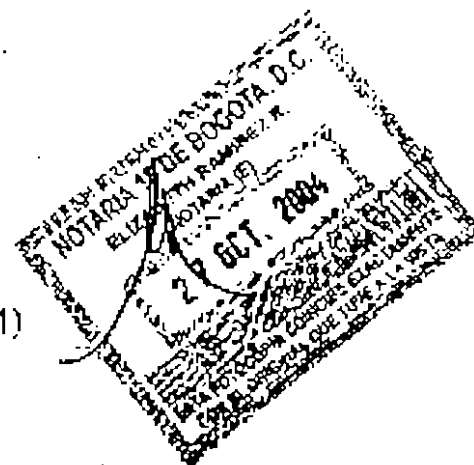
Sello Pre-impreso

Tray Grayson

SECRETARIA DE ESTADO

APOSTILLA

(Convención de la Haya de Octubre 5 de 1961)



04/07
TRADUCCIÓN OFICIAL No.
JUAN PABLO MEDLAHITA AGUILERA
TRADUCTOR E INTERPRETE OFICIAL
KEX 718 DE MAYO 2003
DEL MAN. INTERIOR Y DE JUSTICIA

1. País: Estados Unidos de América
Este documento público
2. Ha sido firmado por NANCY STACKER
3. Obrando en calidad de ESCRIBANO SUPLENTE DEL CONDADO DE WARREN, MANCOMUNIDAD DE KENTUCKY
4. Lleva el sello/estampilla de NANCY STACKER, ESCRIBANO SUPLENTE DEL CONDADO DE WARREN, MANCOMUNIDAD DE KENTUCKY

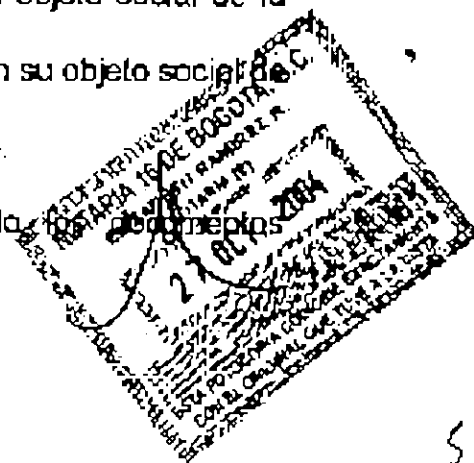
CERTIFICADA

5. En FRANKFORT, KENTUCKY
6. Hoy 3 de Septiembre, 2004
7. Por EL SECRETARIO DE ESTADO DEL ESTADO, MANCOMUNIDAD DE KENTUCKY
8. Número 13407.27897.989.3203
9. Sello / Estampilla (Sello Dorado de Oblea en Relieve)
10. Firma (Firmado)
Trey Grayson, Secretario de Estado, Mancomunidad de Kentucky

CERTIFICACIÓN NOTARIAL

El suscrito Notario Público certifica que Carol T. Lee, compareció ante mí y suscribió el documento precedente; que lo conozco personalmente y que estoy segura de que tiene las facultades para otorgarlo; que ella es Presidente de Lee Masonry Products, LLC., y por consiguiente está autorizada para otorgar dicho documento; que la compañía mencionada existe y está constituida bajo las leyes del Estado de Kentucky, y con domicilio en Bowling Green KY, y que el acto para el cual se otorga este documento está incluido entre aquellos que constituyen el objeto social de la compañía mencionada. Además, que dicha compañía cumple con su objeto social de conformidad con las leyes del lugar de su constitución y domicilio.

Estoy seguro de todos estos hechos por haber examinado los documentos



TRADUCCION OFICIAL No. 1047 / 2004
JUAN PABLO PIEDRAHITA ACUÑERA
TRADUCTOR E INTERPRETE OFICIAL
BOGOTA, D.C. 27 DE OCTUBRE 2004
VALIDA EN INTERIOR Y DE AFUERA

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

2004 OCT 25 A 11:43

lcs

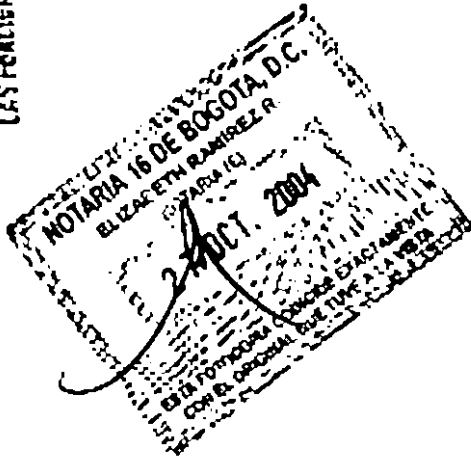
DEFE DE LEGALIZACIONES
BOGOTA D.C.

MINISTERIO DE
RELACIONES EXTERIORES

276255

Juan Pineda

QUE FIRMARÁ EN EL
DOCUMENTO DESEMPLEA
LAS FUNCIONES INDICADAS



119

NOTARIO PÚBLICO (Firma)

(SE REQUIERE LEGALIZACIÓN POR EL CÓNSUL COLOMBIANO O POR APOSTILLA)

Además certifico que KELLIE A MYSINGER, es idóneo como Notario Público mediante la toma del juramento oficial requerido por ley y mediante la Suscripción de un bono en la Mancomunidad de Kentucky por la suma de mil dólares (\$1,000).

(Firmado) Dorothy "Dot" Owens por Nancy Stacker

(Sello Dorado Redondo de Oblea)

NOTARIA 16 DE BOGOTA, D.C.
ELIZABETH RAMIREZ R.
NOTARIA (M)
2 OCT. 2004
CITA Y PODERES CONFORME FUERZAS DE LA LEY
CIVIL DEL COLOMBIANO

7

KANULUKUN OFFICIAL NO. 1154 6 0 0
 JUAN PABLO PIEDRANTIA AGUILERA
 TRADUCCION E INTERPRETE OFICIAL
 6 DE MAYO 2023
 DEL MIN. INTERIOR Y DE JUSTICIA

MANCOMUNIDAD DE KENTUCKY

Sello Pre-Imreso

Trey Grayson

SECRETARIA DE ESTADO

APOSTILLA

(Convención de la Haya de Octubre 5 de 1961)

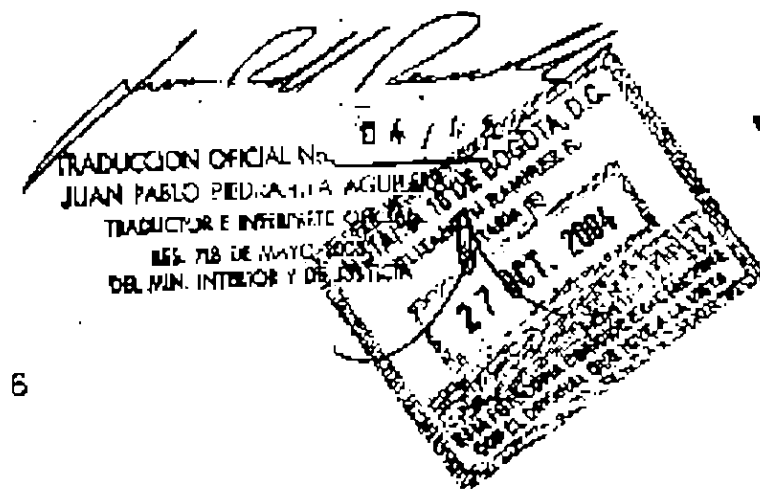
1. País: Estados Unidos de América
Este documento público
2. Ha sido firmado por NANCY STACKER
3. Obrando en calidad de ESCRIBANO SUPLENTE DEL CONDADO DE WARREN, MANCOMUNIDAD DE KENTUCKY
4. Lleva el sello/estampilla de NANCY STACKER, ESCRIBANO SUPLENTE DEL CONDADO DE WARREN, MANCOMUNIDAD DE KENTUCKY

CERTIFICADA

5. En FRANKFORT, KENTUCKY 6. Hoy 3 de Septiembre, 2004
7. Por EL SECRETARIO DE ESTADO DEL ESTADO, MANCOMUNIDAD DE KENTUCKY
8. Número 13407.27897.989.3202
9. Sello / Estampilla (Sello Dorado de Obles en Relieve)
10. Firma (Firmado)
Trey Grayson, Secretario de Estado, Mancomunidad de Kentucky

ES TRADUCCIÓN FIEL Y COMPLETA de la cual se deja copia en los archivos de esta oficina para su confrontación y a la cual me remito.

Bogotá, Octubre 14, 2004.



MINISTERIO DE
RELACIONES EXTERIORES

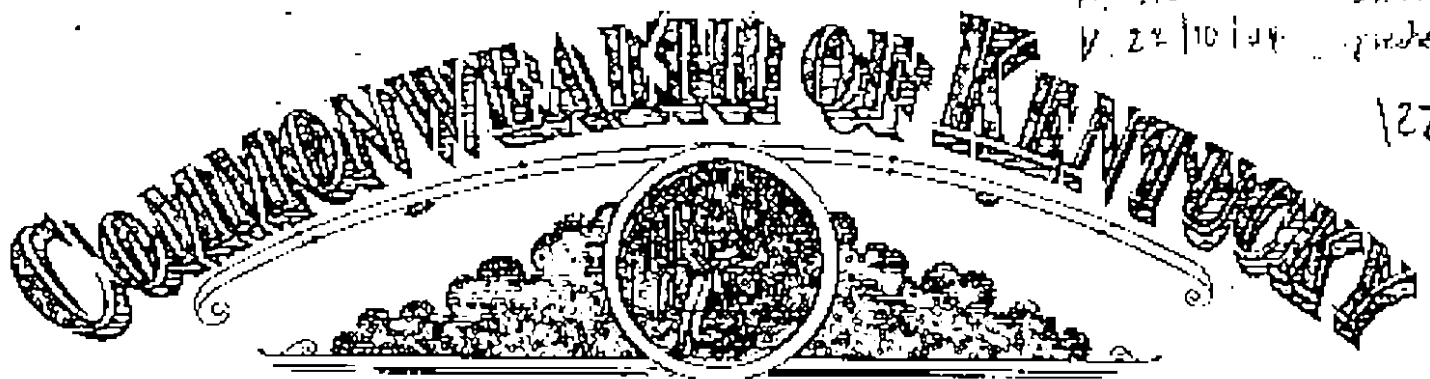
SE DE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

2004 OCT 25 A 11:43

276256
Juan Piedrahita
Cuya firma aparece en el
DOCUMENTO DESEMPLEA
LAS FUNCIONES ASIGNADAS

ues
SE DE LEGALIZACIONES
BOGOTA D.C.





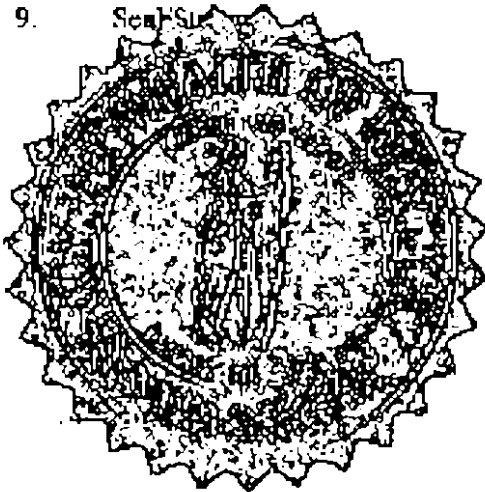
Trey Grayson
SECRETARY OF STATE

APOSTILLE
(Convention de La Haye du 5 October 1961)

1. Country: United States of America
This public document
2. has been signed by Nancy Stacker
3. acting in
the capacity of Deputy County Clerk
Warren County
Commonwealth of Kentucky
4. bears the seal/stamp of Nancy Stacker
Deputy County Clerk
Commonwealth of Kentucky

CERTIFIED

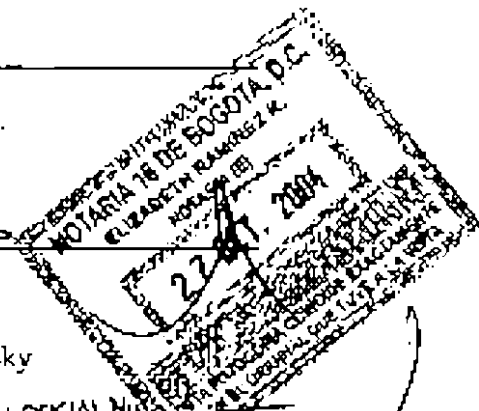
5. at Frankfort, Kentucky 6. the 3rd day of September, 2004
7. by Secretary of State, Commonwealth of Kentucky
8. No. 13407.27897.989.3203
9. Sent to _____



10. Signature:

Trey Grayson
Secretary of State
Commonwealth of Kentucky

TRADUCCION OFICIAL No. 13407.27897.989.3203
JUAN PABLO PIEDRAHITA RODRIGUEZ
TRADUCTOR E INTERPRETE OFICIAL
RES. 218 DE MAYO 2005
DEL MIN. INTERIOR Y COM. EXTERIOR



I DOROTHY "DOT" OWENS, Warren County Clerk, hereby certify that
KELLIE A MYSINGER, Whose signature appears on the attached
document, is a duly qualified Notary Public, State-at-Large, having received a
commission from the Secretary of State of the Commonwealth of Kentucky for a
period of four years, beginning June 16, 2002 and ending
June 16, 2006. Recorded in the Notary Public Bond Page 326
in the office of the Warren County Clerk.

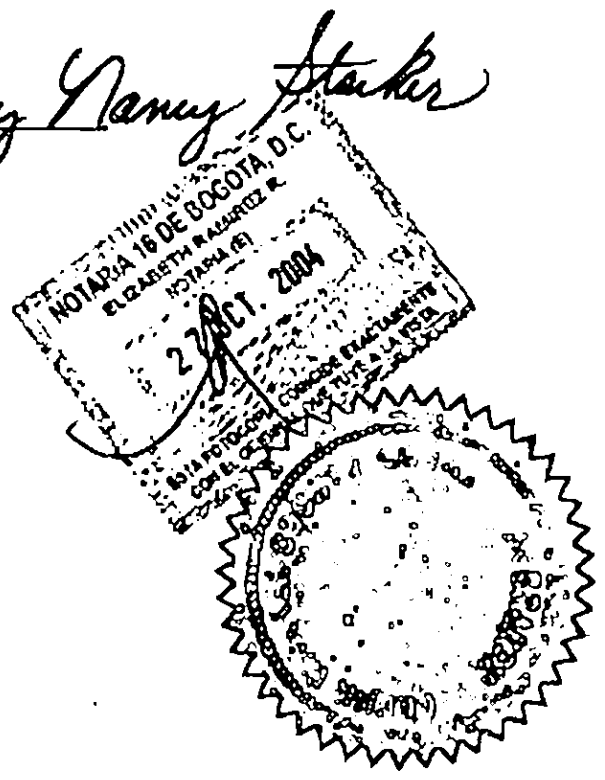
I further certify that the said KELLIE A MYSINGER

Qualified as a Notary Public by taking the oath of office as required by law and by
Executing bond unto the Commonwealth of Kentucky in the sum of one thousand
(\$1,000.00) dollars.

Witness my hand and seal of office this 31ST day of August, 2004.

Dot Owens by Nancy Starker
Dorothy "Dot" Owens
Warren County Clerk

TRADUCCION OFICIAL No. _____
JUAN PABLO FRED. ANITA AGUIRRE
TRADUCTOR E INTERPRETE OFICIAL
RES. 798 DE MAYO 2003
DEL MIN. INTERIOR Y DE JUSTICIA



Colombia

POWER OF ATTORNEY

In the city of Bowling Green, Kentucky USA on the 23rd day of the month of August, two thousand four (2004) before me, Kellie Swainner Notary Public, appeared Carol I. Lee of 309 age, and domiciled at 109 Dishman Lane, Bowling Green, Kentucky, and stated:

FIRST: That he/she acts in his/her capacity of President of Lee Masonry Products, LLC, a company legally constituted and in existence in accordance with the laws of Kentucky and domiciled at 309 Dishman Lane, Bowling Green; as evidenced in the By Laws, documents which I have examined.

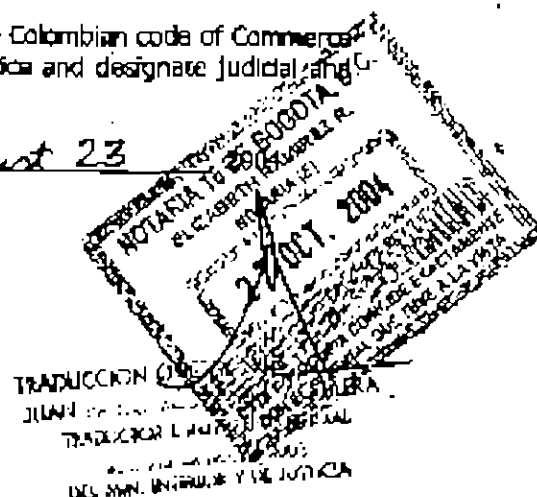
SECOND: That in such capacity he/she grants hereby special, ample and sufficient Power of Attorney to DARJO CARDENAS-NAVAS and/or EDUARDO CARDENAS-CABALLERO and/or BERNARDO P. CARDENAS-MARTINEZ y/o JAMES VALDIRI-REYES and/or LUZ HELENA ADARVE-GOMEZ and/or JUANITA ACOSTA GÓMEZ and/or ANA MARIA RUIZ RUEDA, registered lawyers of the firm CARDENAS & CARDENAS-LAWYERS, domiciled at Carrera 7 No. 71-52, Torre B, Piso 9 Bogotá, D.C., Colombia, to carry before the corresponding Colombian national Offices and authorities the proceedings to obtain trademarks, patents, utility models, industrial drawings and designs, deposits of commercial names and emblems, as well as processing of renewals, assignments, change of name or domicile of the owner, cancellation actions, waivers and licenses of the same for which purpose they are empowered to take before said authorities all necessary actions for the indicated purposes; to file applications, statements, claims, formulate descriptions, amendments, oppositions and appeals; pay all taxes and installments and make any other payments determined by law; to receive every document and values issuing the respective discharge; to fulfill any other requirements and take, in general, every measure that they shall deem opportune for the defense and protection of the Industrial Property of the company in the event of infringements, oppositions, proceedings for cancellation or annulment, imposition of fines, passing the antecedents to the courts; they are empowered to appear as plaintiff or defendant before the competent judges, being entitled to transact, submit to arbitration, waive, receive, resign, withdraw, appeal and all other legal powers which may be necessary, and it is hereby declared ever since now valid and good whatever such attorneys do for its benefit, granting them also power to substitute this proxy and if necessary to revoke such substitutions.

THIRD: That for purposes of articles 597 and 543 of the Colombian code of Commerce the attorneys are empowered to receive service of notice and designate judicial and extrajudicial attorneys.

SIGNED AT Bowling Green, KY ON August 23

BY Carol I. Lee

Kellie Swainner NOTARY PUBLIC





125

Trey Grayson
SECRETARY OF STATE

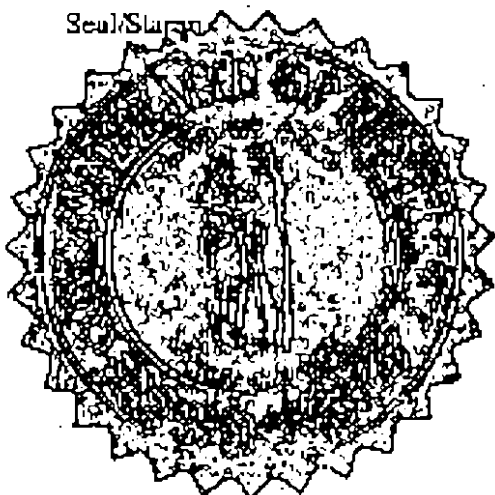
APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 October 1961)

1. Country: United States of America
This public document
2. has been signed by Nancy Stacker
3. acting in
the capacity of Deputy County Clerk
Warren County
Commonwealth of Kentucky
4. bears the seal/stamp of Nancy Stacker
Deputy County Clerk
Commonwealth of Kentucky

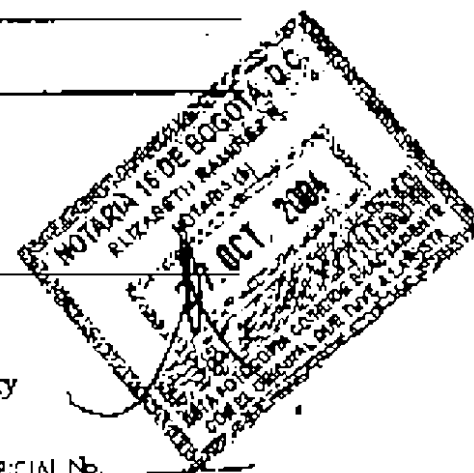
CERTIFIED

5. at Frankfort, Kentucky 6. the 3rd day of September, 2004
7. by Secretary of State, Commonwealth of Kentucky
8. No. 13407.27897.989.3202
9. Seal/Stamp
10. Signature:



Trey Grayson
Secretary of State
Commonwealth of Kentucky

Trey



TRADUCCION OFICIAL No. _____
JUAN RAMON AGUILERA
TRADUCCION OFICIAL
DEL MIN. INTERIOR Y DE JUSTICIA

13

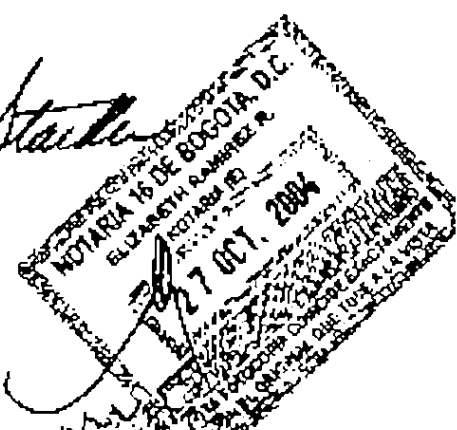
I DOROTHY "DOT" OWENS, Warren County Clerk, hereby certify that
KELLIE A MYSINGER, Whose signature appears on the attached
document, is a duly qualified Notary Public, State-at-Large, having received a
commission from the Secretary of State of the Commonwealth of Kentucky for a
period of four years, beginning June 16, 2002 and ending
June 16, 2006. Recorded in the Notary Public Bond Page 326
in the office of the Warren County Clerk.

I further certify that the said KELLIE A MYSINGER

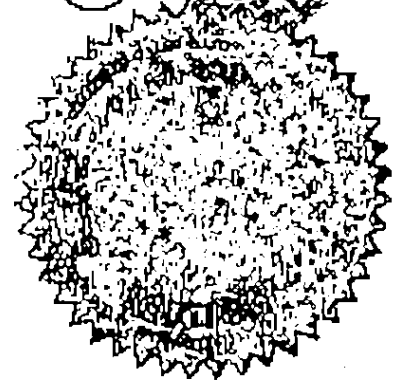
Qualified as a Notary Public by taking the oath of office as required by law and by
Executing bond unto the Commonwealth of Kentucky in the sum of one thousand
(\$1,000.00) dollars.

Witness my hand and seal of office this 31ST day of August, 2004.

Dot Owens by Nancy Statler
Dorothy "Dot" Owens
Warren County Clerk



TRADUCCION OFICIAL No. _____
JUAN CARLOS GARCIA AGUILERA
TRADUCTOR Y INTERPRETE OFICIAL
Núm. de registro 4003
DEL MIN. INTERIOR Y DE JUSTICIA



The undersigned Notary Public certifies that Mr/Ms
Carol T. Lee appeared before me and signed the preceding
document; that I know him personally and I am certain that he has legal capacity to
grant it; that he is President of Lee Masonry Products,
LLC and is consequently authorized to grant such document; that such company is
organized under the laws of Kentucky and is
domiciled at Bowling Green, KY and
that the act for which this document is granted is included among those which
constitute the corporate object of the named company. Furthermore, that such
company performs its corporate purpose in accordance with the laws of its
Incorporation and domicile.

I am certain of all these facts because I have examined the respective documents
consisting _____ of

By Laws _____

_____ all of which I hereby
attest.

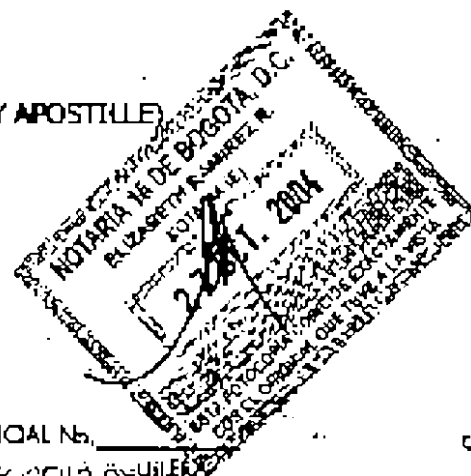
Lucia C. Moya
NOTARY PUBLIC (signature)

My Commission Expires June 16, 2006

Issued and signed in _____

Dated 8/23/04

(LEGALIZATION BY COLOMBIAN CONSUL IS REQUIRED OR BY APOSTILLE)



TRADUCCION ORIGINAL No. _____

JUAN PABLO RAMIREZ ACOSTA

TRADUCCION E INTERPRETE ORIGINAL

BOGOTA D.C. 2004

DEL MIN. INTERIOR Y DE JUSTICIA



128

Trey Grayson
SECRETARY OF STATE

APOSTILLE
(Convention de La Haye du 5 October 1961)

- 1. Country: United States of America
This public document
- 2. has been signed by Kristie Glass
- 3. acting in
the capacity of Deputy County Clerk
Warren County
Commonwealth of Kentucky
- 4. bears the seal/stamp of Kristie Glass
Deputy County Clerk
Commonwealth of Kentucky

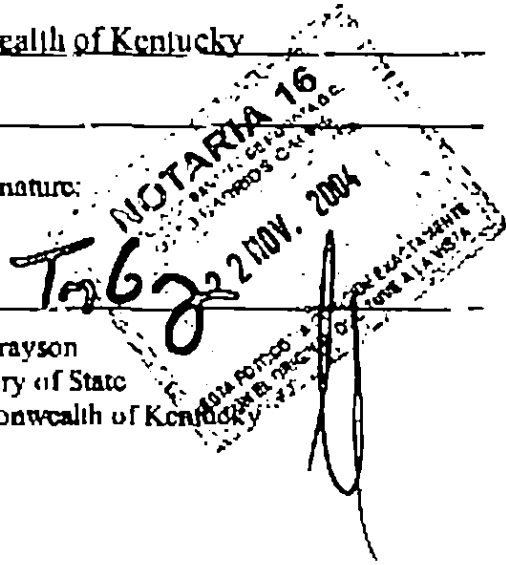
CERTIFIED

- 5. at Frankfort, Kentucky 6. the 20th day of September, 2004
- 7. by Secretary of State, Commonwealth of Kentucky
- 8. No. 13808, 28654, 1207, 3867



10. Signature:

Trey Grayson
Secretary of State
Commonwealth of Kentucky



I DOROTHY "DOT" OWENS, Warren County Clerk, hereby certify that KELLIE A MYSINGER, Whose signature appears on the attached document, is a duly qualified Notary Public, State-at-Large, having received a commission from the Secretary of State of the Commonwealth of Kentucky for a period of four years, beginning June 16, 2002 and ending June 16, 2006. Recorded in the Notary Public Bond Page 326 in the office of the Warren County Clerk.

I further certify that the said KELLIE A MYSINGER Qualified as a Notary Public by taking the oath of office as required by law and by Executing bond unto the Commonwealth of Kentucky in the sum of one thousand (\$1,000.00) dollars.

Witness my hand and seal of office this 15TH day of September, 2004.

Dorothy Dot Owens by the Clerk Warren Co. C.
Dorothy "Dot" Owens
Warren County Clerk

10/068,324



130

ASSIGNMENT OF INVENTION AND OF LETTERS PATENT

Whereas, we, the ("Inventors"), Derek W. Dice, whose post office address is 1712-B Rockingham Avenue, Bowling Green, Kentucky 42104, Kenneth L. McAllister, whose post office address is 600 Covington Grove Boulevard, Bowling Green, Kentucky 42101, and Kenny W. McCoy, whose post office address is 4438 Sandy Creek Road, Morgantown, Kentucky 42261, have invented certain improvements in a **REVEITEMENT BLOCK AND MAT**, the ("Invention"), and have executed a utility application for United States Letters Patent of the same title filed herewith the ("Application"); and

Whereas, the ("Assignee"), Lee Masonry Products, LLC, a Kentucky Limited Liability Company, whose post office address is 309 Dishman Lane, Bowling Green Kentucky 42101 (including its successors and assigns), desires to acquire our entire right, title and interest in said Application and Invention, and any United States and foreign patents to be obtained therefor,

Now, therefore, for good and valuable consideration, the receipt of which is hereby acknowledged, we hereby sell, assign and transfer unto said Assignee, the entire right, title and interest in said Application and the Invention disclosed therein for the United States of America and all countries foreign thereto, including rights of priority under the International Convention of Paris (1883) as amended and the entire right, title, and interest in and to any and all patent applications, patents, continuations, continuations-in-part, divisionals and reissues based thereon, which may be filed or granted therefor in the United States or any foreign country. We also agree that Assignee may apply for foreign Letters Patent on the Invention, and we agree to cooperate with Assignee, to

NOTARIAL PUBLIC
STATE OF KENTUCKY
My Comm. Expires 12/10/2004
13

D1

execute without additional consideration any additional documents as deemed necessary by Assignee, and to apply for or maintain patents or other legal protection for the Invention in any country of the world.

We hereby authorize and request the U.S. Commissioner of Patents and Trademarks to issue any Letters Patent granted upon the invention set forth in this Application to said Assignee.

Derek W. Dice
Derek W. Dice

Executed this 4th day of February, 2002 at Bowling Green, Kentucky.

STATE OF KENTUCKY)
) SS:
COUNTY OF WARREN)

Before me personally appeared Derek W. Dice, and acknowledged the foregoing instrument to be his free act and deed this 4th day of February, 2002.

(Seal) [Signature]
Notary Public
My Commission expires: June 16, 2002

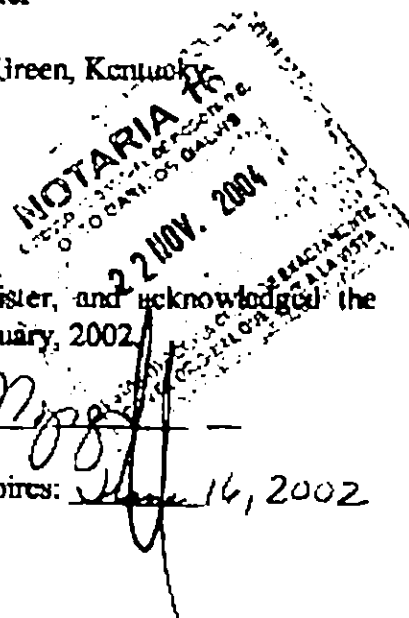
Kenneth L. McAllister
Kenneth L. McAllister

Executed this 4th day of February, 2002 at Bowling Green, Kentucky.

STATE OF KENTUCKY)
) SS:
COUNTY OF WARREN)

Before me personally appeared Kenneth L. McAllister, and acknowledged the foregoing instrument to be his free act and deed this 4th day of February, 2002.

(Seal) [Signature]
Notary Public
My Commission expires: June 16, 2002



14

132

Kenny W. McCoy
Kenny W. McCoy

Executed this 4TH day of February, 2002 at Bowling Green, Kentucky.

STATE OF KENTUCKY

1

SS:

COUNTY OF WARREN

;

Before me personally appeared Kenny W. McCoy, and acknowledged the foregoing instrument to be his free act and deed this 11th day of February, 2002.

(Seal)

Helia C. May Jr.
Notary Public

Notary Public

My Commission expires: June 16, 2002

NOTARIA 16
OTTO HARTLOS GARTING
22 NOV. 2004

20

TRADUCCIÓN OFICIAL

COMMONWEALTH OF KENTUCKY / ESTADO LIBRE ASOCIADO DE KENTUCKY

**Sello del Estado de Kentucky
Trey Grayson
SECRETARIO DE ESTADO**

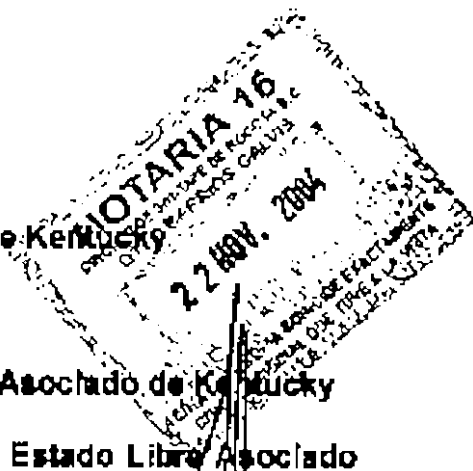
Apostilla

{Convención de La Haya, 6 de octubre de 1961}

1. País: Estados Unidos de América
2. El presente documento público ha sido firmado por: Kristie Glass
3. actuando en calidad de Secretario y Diputado de Condado
Condado Warren
Estado Libre Asociado de Kentucky
4. Lleva el sello / estampilla de: Kristie Glass
Condado Warren
Estado Libre Asociado de Kentucky

CERTIFICADO

5. En: Frankfort,, Kentucky
6. El: 20 de Septiembre de 2004
7. Por: Secretario de Estado, Estado Libre Asociado de Kentucky
8. Número: 13508.28654.1207.3867
9. Lleva Sello / Estampilla: Gran Sello del Estado Libre Asociado de Kentucky
10. Firmado por: Trey Grayson, Secretario de Estado, Estado Libre Asociado de Kentucky



Martha S. Llanusa S.
Martha S. Llanusa S.
Traductora Oficial Juramentada
Resolución No. 635 Manjua 0018

21

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO
1:49
2004 NOV 22
JEFES DE RELACIONES
EXTERNALES

MINISTERIO DE
RELACIONES EXTERNALES
28 5 8 3 h
Partha Samanta
NOTARIA 16
22 NOV. 2004

TRADUCCIÓN OFICIAL

YO, DOROTY "DOT" OWENS, en calidad de Secretario del Condado Warren, con la presente certifico que KELLIE A MYSINGER, cuya firma aparece en el documento adjunto, se desempeña como Notario Público debidamente calificado a nivel estatal y quien recibió dicha comisión del Secretario de Estado del Estado Libre Asociado de Kentucky por un periodo de cuatro años, que comienza el 16 de Junio de 2002 y finaliza el 16 de Junio de 2006 y se encuentra Registrado en el Libro de Notarios Públicos, Página 326 en la oficina del Secretario del Condado Warren.

Además certifico que la mencionada KELLIE A MYSINGER, se posesionó como Notario Público tomando juramento como lo requieren las leyes y además suscribió y ejecutó un bono de garantía a favor del Estado Libre Asociado de Kentucky por la suma de mil dólares (\$1,000.00).

En testimonio de lo cual pongo mi firma y sello hoy 15 de Septiembre de 2004.

Firma:
DOROTY "DOT" OWENS,
Secretario del Condado Warren

Sello: SECRETARIO DEL CONDADO WARREN
KENTUCKY

NOTARIA 16
22 NOV. 2004
Martha S. G. G. G.
Traductora Oficial Inscrita
Resolución No. 835 M. J. Justicia

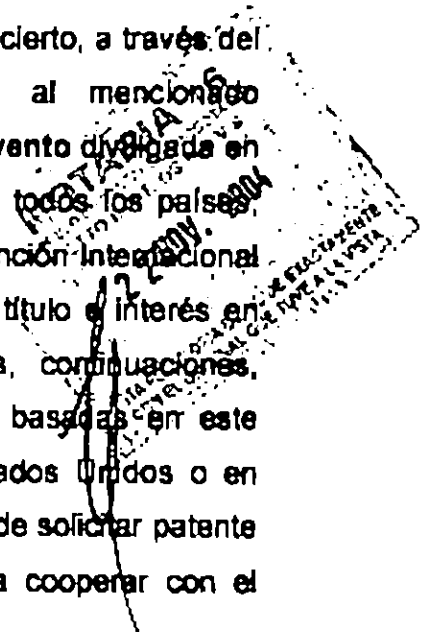
Traducción Oficial

TRASPASO DE INVENTO Y PATENTE DE INVENCION

Considerando que, nosotros ("los Inventores") Derek W. Dice, dirección postal 1712-B Rockingham Avenue, Bowling Green, Kentucky 42104, Kenneth L. McAllister, dirección postal 800 Covington Grove Boulevard, Bowling Green, Kentucky 42101, y Kenny W. McCoy, dirección postal 4438 Sandy Creek Road, Morgantown, Kentucky 42261, hemos inventado y diseñado ciertas mejoras para el **REVETMENT BLOCK AND MAT / Bloque y Esterilla para Revestimiento** ("el Invento") y quienes hemos suscrito la solicitud para Patente de utilidad del Invento en los Estados Unidos radicada con el mismo título adjunto la ("Solicitud"); y

Considerando que ("el Cesionario"), **Lee Masonry Products, LLC**, una Compañía de Responsabilidad Limitada de Kentucky cuya dirección postal es 309 Dshman Lane, Bowling Green Kentucky 42101 (Incluyendo sus sucesores y cesionarios), desea adquirir nuestros derechos, título e interés en dicha Solicitud e Invento, y obtener cualquier otra patente en los Estados Unidos o en el exterior;

Ahora, por consiguiente, bajo causa contractual de valor cierto, a través del recibo certificamos, vendemos, cedemos y transferimos al mencionado Cesionario los derechos, título e interés en esta Solicitud e Invento divulgada en dicho documento para los Estados Unidos de América y para todos los países, incluyendo los derechos de prioridad o prelación bajo la Convención Internacional de París (1883), de acuerdo a sus reformas, y los derechos, título e interés en cualquier y en todas las solicitudes de patente, patentes, continuaciones, continuaciones parciales, fracciones o nuevas publicaciones, basadas en este invento y que pueden ser radicadas y otorgadas en los Estados Unidos o en cualquier otro país. También acordamos que el Cesionario puede solicitar patente sobre este Invento en el extranjero y estamos dispuestos a cooperar con el



Cesionario para que pueda gestionar sin los documentos adicionales que éste considere necesarios, como también, para solicitar o mantener las patentes o cualquier otra protección legal para el invento en cualquier otro país del mundo.

Nosotros, a través del presente documento autorizamos y le solicitamos al Comisionado de Patentes y Marcas Registradas de los Estados Unidos divulgar cualquier Patente de Invención otorgada a este invento y establecida en esta Solicitud a dicho Cesionario a partir de este momento.

Firma:
Derek W. Dice

Expedido este 4 de Febrero, 2002 en Bowling Green, Kentucky.

ESTADO DE KENTUCKY)
) SS:
CONDADO DE WARREN)

Ante mi compareció personalmente Derek W. Dice, quien afirmó que el anterior Instrumento se expide libre y voluntariamente este 4 de Febrero de 2002 en Bowling Green, Kentucky.

Sello: KELLIE MYSINGER
NOTARIO PÚBLICO

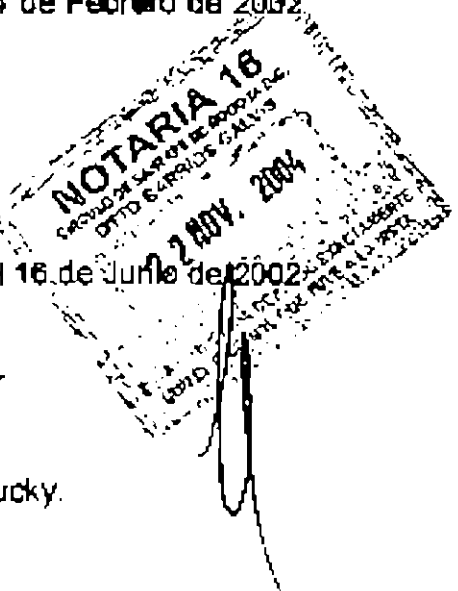
Firma: KELLIE MYSINGER
NOTARIO PÚBLICO

Mi comisión finaliza el 16 de Junio de 2002

Firma: Kenneth L. McAllister

Expedido este 4 de Febrero de 2002 en Bowling Green, Kentucky.

ESTADO DE KENTUCKY)



137

)} SS:

CONDADO DE WARREN)

Ante mí compareció personalmente Kenneth L. McAllister, quien afirmó que el anterior instrumento se expide libre y voluntariamente este 4 de Febrero de 2002 en Bowling Green, Kentucky.

Sello: KELLIE MYSINGER
NOTARIO PÚBLICO

Firma: KELLIE MYSINGER
NOTARIO PÚBLICO

Mi comisión finaliza el 16 de Junio de 2002

Kenny W. McCoy

Expedido este 4 de Febrero de 2002 en Bowling Green, Kentucky.

ESTADO DE KENTUCKY)

)} SS:

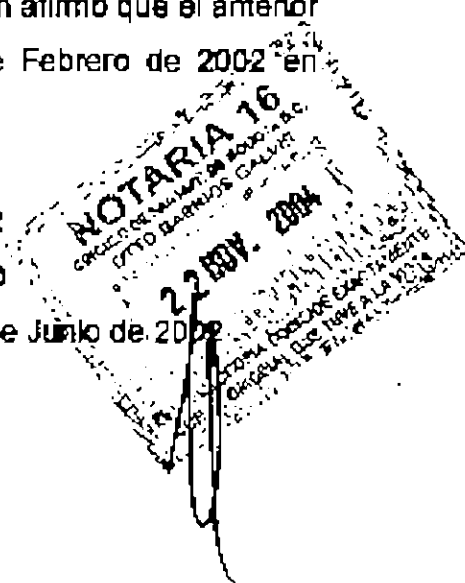
CONDADO DE WARREN)

Ante mí compareció personalmente Kenny W. McCoy, quien afirmó que el anterior instrumento se expide libre y voluntariamente este 4 de Febrero de 2002 en Bowling Green, Kentucky.

Sello: KELLIE MYSINGER
NOTARIO PÚBLICO

Firma: KELLIE MYSINGER
NOTARIO PÚBLICO

Mi comisión finaliza el 16 de Junio de 2002

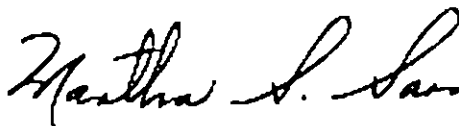


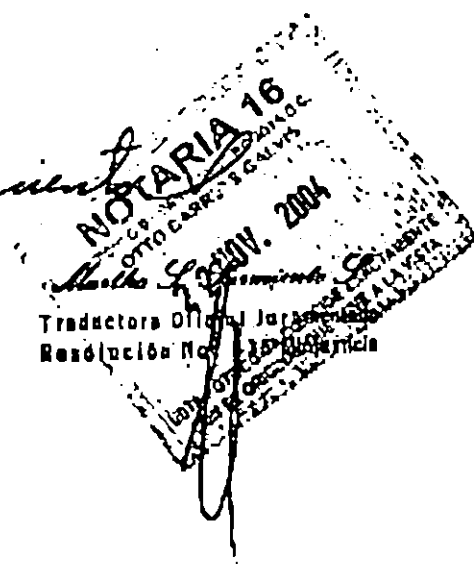
25

CONSTANCIA DE TRADUCCIÓN OFICIAL

Yo, Martha Sofía Sarmiento Solano, identificada con Cédula de Ciudadanía No. 41.686.291, de Bogotá, HAGO CONSTAR que el presente documento es versión fiel y completa en idioma Español de los siguientes documentos:

- Apostilla Número 13808.28654.1207.3867, con fecha del 20 de Septiembre de 2004, que se encuentra firmada por Trey Grayson, Secretario de Estado, Estado Libre Asociado de Kentucky.
- Certificación sobre el cargo de Notario Público desempeñado por Kellie A Mysinger, expedida y firmada por Doroty "Dot" Owens, en calidad de Secretario del Condado Warren, Estado de Kentucky.
- *Assignment of Invention and of Letters Patent* / Traspaso de Invento y Patente de Invención. Documento que fue presentado y firmado ante Kellie Mysinger, Notario Público del Estado de Kentucky por Derek W. Dice, Kenneth L. McAllister, Kenny W. McCoy.


Martha S. Sarmiento S.
Traductora Oficial
Resolución Minjusticia 835



Madison, California

PS 1124062

THE UNITED STATES OF AMERICA

TO ALL TO WHOM THESE PRESENTS SHALL COME:

UNITED STATES DEPARTMENT OF COMMERCE

United States Patent and Trademark Office

September 23, 2004

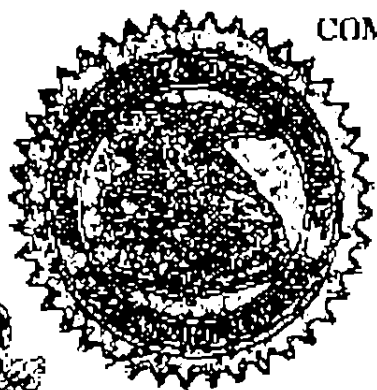
THIS IS TO CERTIFY THAT ANNEXED HERETO IS A TRUE COPY FROM THE RECORDS OF THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE OF THOSE PAPERS OF THE BELOW IDENTIFIED PATENT APPLICATION THAT MET THE REQUIREMENTS TO BE GRANTED A FILING DATE UNDER 35 USC 111.

APPLICATION NUMBER: 10/068,324

FILING DATE: February 05, 2002

NOTARIA 16
CHANCELLER OF THE STATE OF CALIFORNIA
22 NOV. 2004
NOTARIAL PUBLIC - CONCORD, CALIFORNIA

By Authority of the
COMMISSIONER OF PATENTS AND TRADEMARKS



[Handwritten Signature]

M. K. HARRIS
Certifying Officer

2-8-02

FPO/BS/MS (03-01)

Approved for Use through 10/31/2002. OMB 0551-0002

U.S. Patent and Trademark Office, U.S. DEPARTMENT OF COMMERCE

Under the Paperwork Reduction Act of 1995, no person is required to respond to a collection of information unless it displays a valid OMB control number.

UTILITY
PATENT APPLICATION
TRANSMITTAL

Attorney Docket No.

LM-2ARMORSTONE

First Inventor

MCALLISTER

Title

REVETMENT BLOCK AND MAT

Express Mail Label A

EL411590264US

APPLICATION ELEMENTS

See MPEP chapter 600 concerning utility patent application contents.

ADDRESS TO:

Assistant Commissioner for Patents
Box Patent Application
Washington, DC 20231

1. ☒ Fee Transmittal Form (e.g., PTO/BS-17)
(Indicate an assigned authority for fee processing)
2. ☒ Applicant claims small entity status.
See 37 CFR 1.27.
3. ☒ Specification (Total Pages 31)
(Indicate any pages not set forth below)
- Descriptive title of the invention
- Cross Reference to Related Applications
- Statement Regarding Fed sponsored R & D
- Reference to sequence listing, a table,
or a computer program listing appendix
- Background of the invention
- Brief Summary of the invention
- Brief Description of the Drawings (if filed)
- Detailed Description
- Claim(s)
- Abstract of the Disclosure
4. ☒ Drawing(s) (35 U.S.C. 113) (Total Sheets 8)
5. Oath or Declaration (Total Pages 9)
- a. ☒ Newly executed (original or copy)
Copy from a prior application (37 CFR 1.65 (d))
(For continuations/divisional with Box 16 completed)
- b. ☐ DELETION OF INVENTOR(S)
Signed statement attached listing inventor(s)
named in the prior application, see 37 CFR
1.65(c)(2) and 1.65(d)
6. ☒ Application Data Sheet, See 37 CFR 1.78

7. ☐ CD-ROM or CD-R in duplicate, large table or
Computer Program (Appendix)
8. Nucleotide and/or Amino Acid Sequence Submission
(if applicable, all necessary)
- a. ☐ Computer Readable Form (CRF)
- b. Specification Sequence Listing on:
- i. ☐ CD-ROM or CD-R (2 copies); or
- ii. ☐ paper
- c. ☐ Statements vouching identity of above copies

ACCOMPANYING APPLICATION PARTS

9. ☒ Assignment Papers (cover sheet & document(s))
10. ☐ 37 CFR 3.73(a) Statement of Invention (if an assigned) ☐ Power of Attorney
11. ☐ English Translation Document (if applicable)
12. ☒ Information Disclosure Statement (IDS) PTO-1449 ☒ Copies of IDS Citations
13. ☐ Preliminary Amendment
14. ☒ Return Receipt Postcard (MPEP 503)
(Should be specifically formatted)
15. ☐ Certified Copy of Priority Document(s)
(If foreign priority is claimed)
16. ☒ Nonpublication Request under 35 U.S.C. 122
(b)(2)(B)(i). Applicant must attach form PTO/SB-75
or its equivalent.
17. ☐ Other

18. If a CONTINUING APPLICATION, check appropriate box, and supply the requisite information below and in a preliminary amendment, or in an Application Data Sheet under 37 CFR 1.72:

☐ Continuation ☐ Divisional ☐ Continuation-in-part (CIP)

1. prior application No.:

Prior and Parent Application:

Examiner:

Group Art Unit:

For CONTINUATION OR DIVISIONAL APPS only: The entire disclosure of the prior application, from which all claims or declarations are supplied under Box 5b, is considered a part of the disclosure of the present application and is hereby incorporated by reference. This incorporation can only be relied upon when a portion has been specifically cited from the submitted application parts.

19. CONTACT PERSON AND ADDRESS

☒ Check for Number on Bar Code Label

Name

JOHN P. SALAZAR

Address

City

State

Country

Telephone

Name (Print/Type)

JEFFREY A. HABBERLIN

Registration No. (Attorney/Agent)

40,630

Signature

Date

02/03/2002

Given Hour Statement: This form is estimated to take 12 hours to complete. Time will vary depending upon the needs of the individual case. Any comments on the amount of time you are required to complete this form should be sent to the Chief Information Officer, U.S. Patent and Trademark Office, Washington, DC 20231. DO NOT SEND FBAS OR COMPLETED FORMS TO THIS ADDRESS. SEND TO: Assistant Commissioner for Patents, Box Patent Application, Washington, DC 20231.

Approved for use through 10/31/2002. GSA 066-0102
U.S. Patent and Trademark Office, U.S. DEPARTMENT OF COMMERCE
Under the Paperwork Reduction Act of 1995, no person shall be required to respond to a collection of information unless it displays a valid OMB control number.

FEE TRANSMITTAL for FY 2002 Patent fees are subject to annual revision.		Complete if Known	
TOTAL AMOUNT OF PAYMENT (\$) 833.00		Application Number	
		Filing Date	
		File Manager/Examiner	MCALLISTER
		Examiner Name	
		Group Art Unit	
		Attorney Docket No.	LM-2ARMORSTONE

METHOD OF PAYMENT		FEE CALCULATION (continued)																																																																																																																																																																																					
1. ☐ The Commissioner is hereby authorized to charge indicated fees and credit any overpayments to: Deposit Account Number _____ Deposit Account Name _____ ☒ Charge any Additional Fee Required Under 37 CFR 1.121 and 1.122 ☒ Applicant claims no draft fee credit See 37 CFR 1.122		3. ADDITIONAL FEES																																																																																																																																																																																					
2. ☒ Payment Enclosed; ☐ Check ☒ Credit Card ☐ Money Order ☐ Other		<table border="1"><thead><tr><th>Large Entity Code</th><th>Small Entity Code</th><th>Fee Description</th><th>Fee Paid</th></tr></thead><tbody><tr><td>106</td><td>105</td><td>205</td><td>65</td><td>Surcharge - late filing fee or delin</td><td></td></tr><tr><td>125</td><td>60</td><td>237</td><td>25</td><td>Surcharge - late provisional filing fee or cover sheet</td><td></td></tr><tr><td>139</td><td>130</td><td>138</td><td>120</td><td>Non-English translation</td><td></td></tr><tr><td>147</td><td>2,524</td><td>147</td><td>2,920</td><td>For filing a request for ex parte reexamination</td><td></td></tr><tr><td>112</td><td>820</td><td>112</td><td>820</td><td>Processing publication of SR prior to Examination action</td><td></td></tr><tr><td>113</td><td>1,840</td><td>113</td><td>1,840</td><td>Supplemental publication of SR after Examination action</td><td></td></tr><tr><td>115</td><td>110</td><td>215</td><td>45</td><td>Extension for reply within first month</td><td></td></tr><tr><td>116</td><td>450</td><td>216</td><td>204</td><td>Extension for reply within second month</td><td></td></tr><tr><td>117</td><td>320</td><td>217</td><td>468</td><td>Extension for reply within third month</td><td></td></tr><tr><td>118</td><td>1,360</td><td>218</td><td>720</td><td>Extension for reply within fourth month</td><td></td></tr><tr><td>119</td><td>1,980</td><td>219</td><td>940</td><td>Extension for reply within fifth month</td><td></td></tr><tr><td>119</td><td>320</td><td>219</td><td>160</td><td>Notice of Appeal</td><td></td></tr><tr><td>120</td><td>320</td><td>220</td><td>160</td><td>Filing a brief in support of an appeal</td><td></td></tr><tr><td>121</td><td>250</td><td>221</td><td>940</td><td>Request for oral hearing</td><td></td></tr><tr><td>120</td><td>1,500</td><td>130</td><td>1,510</td><td>Petition to Institute a public use proceeding</td><td></td></tr><tr><td>140</td><td>110</td><td>240</td><td>55</td><td>Petition to Reissue - unopposable</td><td></td></tr><tr><td>141</td><td>1,280</td><td>241</td><td>940</td><td>Petition to Reissue - oppositional</td><td></td></tr><tr><td>142</td><td>1,280</td><td>242</td><td>640</td><td>Utility issue fee (or reduction)</td><td></td></tr><tr><td>143</td><td>460</td><td>243</td><td>200</td><td>Design issue fee</td><td></td></tr><tr><td>144</td><td>620</td><td>244</td><td>210</td><td>Plant issue fee</td><td></td></tr><tr><td>122</td><td>130</td><td>152</td><td>100</td><td>Petitions to the Commissioner</td><td></td></tr><tr><td>120</td><td>60</td><td>123</td><td>60</td><td>Processing fee under 37 CFR 1.127(a)</td><td></td></tr><tr><td>126</td><td>180</td><td>129</td><td>250</td><td>Submission of Information Disclosure Sheet</td><td></td></tr><tr><td>501</td><td>40</td><td>501</td><td>40</td><td>Reopening of prosecution assigned to a property interest number of prosecution</td><td>40.00</td></tr><tr><td>108</td><td>740</td><td>246</td><td>378</td><td>Filing a divisional application in continuation (37 CFR 1.223(a))</td><td></td></tr><tr><td>145</td><td>740</td><td>248</td><td>370</td><td>For continuation-in-part in a biotechnology (37 CFR 1.212(d))</td><td></td></tr><tr><td>179</td><td>740</td><td>279</td><td>278</td><td>Request for Continued Examination (RCE)</td><td></td></tr><tr><td>169</td><td>800</td><td>169</td><td>900</td><td>Request for extended cooperation of a design application</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">Other fee (specify):</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">*Reduced by Basic Filing Fee Paid</td><td colspan="2">SUBTOTAL (3) (\$) 40.00</td></tr></tbody></table>		Large Entity Code	Small Entity Code	Fee Description	Fee Paid	106	105	205	65	Surcharge - late filing fee or delin		125	60	237	25	Surcharge - late provisional filing fee or cover sheet		139	130	138	120	Non-English translation		147	2,524	147	2,920	For filing a request for ex parte reexamination		112	820	112	820	Processing publication of SR prior to Examination action		113	1,840	113	1,840	Supplemental publication of SR after Examination action		115	110	215	45	Extension for reply within first month		116	450	216	204	Extension for reply within second month		117	320	217	468	Extension for reply within third month		118	1,360	218	720	Extension for reply within fourth month		119	1,980	219	940	Extension for reply within fifth month		119	320	219	160	Notice of Appeal		120	320	220	160	Filing a brief in support of an appeal		121	250	221	940	Request for oral hearing		120	1,500	130	1,510	Petition to Institute a public use proceeding		140	110	240	55	Petition to Reissue - unopposable		141	1,280	241	940	Petition to Reissue - oppositional		142	1,280	242	640	Utility issue fee (or reduction)		143	460	243	200	Design issue fee		144	620	244	210	Plant issue fee		122	130	152	100	Petitions to the Commissioner		120	60	123	60	Processing fee under 37 CFR 1.127(a)		126	180	129	250	Submission of Information Disclosure Sheet		501	40	501	40	Reopening of prosecution assigned to a property interest number of prosecution	40.00	108	740	246	378	Filing a divisional application in continuation (37 CFR 1.223(a))		145	740	248	370	For continuation-in-part in a biotechnology (37 CFR 1.212(d))		179	740	279	278	Request for Continued Examination (RCE)		169	800	169	900	Request for extended cooperation of a design application		Other fee (specify):				*Reduced by Basic Filing Fee Paid		SUBTOTAL (3) (\$) 40.00	
Large Entity Code	Small Entity Code	Fee Description	Fee Paid																																																																																																																																																																																				
106	105	205	65	Surcharge - late filing fee or delin																																																																																																																																																																																			
125	60	237	25	Surcharge - late provisional filing fee or cover sheet																																																																																																																																																																																			
139	130	138	120	Non-English translation																																																																																																																																																																																			
147	2,524	147	2,920	For filing a request for ex parte reexamination																																																																																																																																																																																			
112	820	112	820	Processing publication of SR prior to Examination action																																																																																																																																																																																			
113	1,840	113	1,840	Supplemental publication of SR after Examination action																																																																																																																																																																																			
115	110	215	45	Extension for reply within first month																																																																																																																																																																																			
116	450	216	204	Extension for reply within second month																																																																																																																																																																																			
117	320	217	468	Extension for reply within third month																																																																																																																																																																																			
118	1,360	218	720	Extension for reply within fourth month																																																																																																																																																																																			
119	1,980	219	940	Extension for reply within fifth month																																																																																																																																																																																			
119	320	219	160	Notice of Appeal																																																																																																																																																																																			
120	320	220	160	Filing a brief in support of an appeal																																																																																																																																																																																			
121	250	221	940	Request for oral hearing																																																																																																																																																																																			
120	1,500	130	1,510	Petition to Institute a public use proceeding																																																																																																																																																																																			
140	110	240	55	Petition to Reissue - unopposable																																																																																																																																																																																			
141	1,280	241	940	Petition to Reissue - oppositional																																																																																																																																																																																			
142	1,280	242	640	Utility issue fee (or reduction)																																																																																																																																																																																			
143	460	243	200	Design issue fee																																																																																																																																																																																			
144	620	244	210	Plant issue fee																																																																																																																																																																																			
122	130	152	100	Petitions to the Commissioner																																																																																																																																																																																			
120	60	123	60	Processing fee under 37 CFR 1.127(a)																																																																																																																																																																																			
126	180	129	250	Submission of Information Disclosure Sheet																																																																																																																																																																																			
501	40	501	40	Reopening of prosecution assigned to a property interest number of prosecution	40.00																																																																																																																																																																																		
108	740	246	378	Filing a divisional application in continuation (37 CFR 1.223(a))																																																																																																																																																																																			
145	740	248	370	For continuation-in-part in a biotechnology (37 CFR 1.212(d))																																																																																																																																																																																			
179	740	279	278	Request for Continued Examination (RCE)																																																																																																																																																																																			
169	800	169	900	Request for extended cooperation of a design application																																																																																																																																																																																			
Other fee (specify):																																																																																																																																																																																							
*Reduced by Basic Filing Fee Paid		SUBTOTAL (3) (\$) 40.00																																																																																																																																																																																					
1. BASIC FILING FEE <table border="1"><thead><tr><th>Large Entity Code</th><th>Small Entity Code</th><th>Fee Description</th><th>Fee Paid</th></tr></thead><tbody><tr><td>101</td><td>140</td><td>201</td><td>270</td><td>Utility Filing Fee</td><td>270.00</td></tr><tr><td>1</td><td>120</td><td>208</td><td>185</td><td>Design Filing Fee</td><td></td></tr><tr><td>137</td><td>570</td><td>207</td><td>256</td><td>Plant Filing Fee</td><td></td></tr><tr><td>106</td><td>740</td><td>205</td><td>378</td><td>Biotechnology Filing Fee</td><td></td></tr><tr><td>114</td><td>160</td><td>214</td><td>38</td><td>Provisional Filing Fee</td><td></td></tr><tr><td colspan="4">SUBTOTAL (1) (\$) 370.00</td></tr></tbody></table>		Large Entity Code	Small Entity Code	Fee Description	Fee Paid	101	140	201	270	Utility Filing Fee	270.00	1	120	208	185	Design Filing Fee		137	570	207	256	Plant Filing Fee		106	740	205	378	Biotechnology Filing Fee		114	160	214	38	Provisional Filing Fee		SUBTOTAL (1) (\$) 370.00																																																																																																																																																			
Large Entity Code	Small Entity Code	Fee Description	Fee Paid																																																																																																																																																																																				
101	140	201	270	Utility Filing Fee	270.00																																																																																																																																																																																		
1	120	208	185	Design Filing Fee																																																																																																																																																																																			
137	570	207	256	Plant Filing Fee																																																																																																																																																																																			
106	740	205	378	Biotechnology Filing Fee																																																																																																																																																																																			
114	160	214	38	Provisional Filing Fee																																																																																																																																																																																			
SUBTOTAL (1) (\$) 370.00																																																																																																																																																																																							
2. EXTRA CLAIM FEES <table border="1"><thead><tr><th>Large Entity Code</th><th>Small Entity Code</th><th>Fee Description</th><th>Fee Paid</th></tr></thead><tbody><tr><td>103</td><td>10</td><td>203</td><td>9</td><td>Claims in excess of 20</td><td></td></tr><tr><td>102</td><td>44</td><td>202</td><td>43</td><td>Independent claims in excess of 3</td><td></td></tr><tr><td>104</td><td>240</td><td>204</td><td>140</td><td>Multiple dependent claims, if not paid</td><td></td></tr><tr><td>100</td><td>84</td><td>205</td><td>42</td><td>** Release independent claims over original patent</td><td></td></tr><tr><td>110</td><td>16</td><td>210</td><td>8</td><td>** Release claims in excess of 20 and over original patent</td><td></td></tr><tr><td colspan="4">SUBTOTAL (2) (\$) 423.00</td></tr></tbody></table>		Large Entity Code	Small Entity Code	Fee Description	Fee Paid	103	10	203	9	Claims in excess of 20		102	44	202	43	Independent claims in excess of 3		104	240	204	140	Multiple dependent claims, if not paid		100	84	205	42	** Release independent claims over original patent		110	16	210	8	** Release claims in excess of 20 and over original patent		SUBTOTAL (2) (\$) 423.00																																																																																																																																																			
Large Entity Code	Small Entity Code	Fee Description	Fee Paid																																																																																																																																																																																				
103	10	203	9	Claims in excess of 20																																																																																																																																																																																			
102	44	202	43	Independent claims in excess of 3																																																																																																																																																																																			
104	240	204	140	Multiple dependent claims, if not paid																																																																																																																																																																																			
100	84	205	42	** Release independent claims over original patent																																																																																																																																																																																			
110	16	210	8	** Release claims in excess of 20 and over original patent																																																																																																																																																																																			
SUBTOTAL (2) (\$) 423.00																																																																																																																																																																																							

SUBMITTED BY		Commissioner's receipt	
Name (Print/Type)	JEFFREY A. HABBERLIN	Registration No.	40,630
Signature	<i>Jeffrey A. Habberlin</i>	Telephone	(302) 584-1135
		Date	2/5/2002

WARNING: Information on this form may become public. Credit card information should not be included on this form. Provide credit card information and authorization on PTO-2038.
Burden Hour Statement: This form is authorized to take 60 hours to complete. Time will vary depending upon the needs of the individual case. A79 comments on the amount of time you are required to complete this form should be sent to the Chief Information Officer, U.S. Patent and Trademark Office, Washington, DC 20231. DO NOT SEND FEES OR COMPLETED FORMS TO THIS ADDRESS. SEND TO: Assistant Commissioner for Patents, Washington, DC 20231.

PTO/SB/03 (11-07)

Approved for use through 10/31/2004, CMB 0261-0031

U.S. Patent and Trademark Office U. S. DEPARTMENT OF COMMERCE

Under the Patentmark Reduction Act of 1992, no persons are required to request a collection of information unless it displays a valid OMB control number.

NONPUBLICATION REQUEST UNDER 35 U.S.C. 122(b)(2)(B)(I)	First Named Inventor	McAllister
	Title	REVELEMENT BLOCK AND MAT
	Atty Docket Number	LY-2ARMORSTONE

I hereby certify that the invention disclosed in the attached application has not and will not be the subject of an application filed in another country, or under a multilateral agreement, that requires publication at eighteen months after filing.

I hereby request that the attached application not be published under 35 U.S.C. 122(b).

2/5/2002

Date

Jeffrey A. Haeblerlin
Signature

JEFFREY A. HAEBERLIN, REG. NO. 40630

Typed or printed name

This request must be signed in compliance with 37 CFR 1.33(b) and submitted with the application upon filing.

Applicant may rescind this nonpublication request at any time. If applicant rescinds a request that an application not be published under 35 U.S.C. 122(b), the application will be scheduled for publication at eighteen months from the earliest claimed filing date for which a benefit is claimed.

If applicant subsequently files an application directed to the invention disclosed in the attached application in another country, or under a multilateral international agreement, that requires publication of applications eighteen months after filing, the applicant must notify the United States Patent and Trademark Office of such filing within forty-five (45) days after the date of the filing of such foreign or international application. Failure to do so will result in abandonment of this application (35 U.S.C. 122(b)(2)(B)(III)).

BURDEN HOUR STATEMENT: This collection of information is required by 37 CFR 1.213(a). The information is used by the public to request that an application not be published under 35 U.S.C. 122(b) (and the PTO to process that request). Confidentiality is governed by 35 U.S.C. 122 and 37 CFR 1.41. This form is requested to take 5 minutes to complete. This time will vary depending upon the needs of the individual case. Any comments on the burden of time you are required to complete this form should be sent to the Chief Information Officer, U.S. Patent and Trademark Office, Washington, DC 20231. **DO NOT SEND FEES OR COMPLETED FORMS TO THIS ADDRESS. SEND TO: Assistant Commissioner for Patents, Washington, DC 20231.**

Application Data Sheet

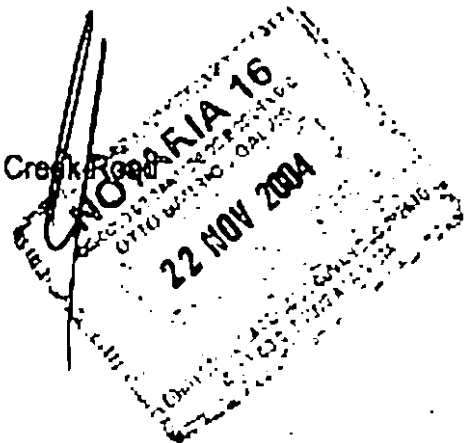
Application Information

Application Type::	Regular
Subject Matter::	Utility
Title Line One::	Revetment Block and Mat
Attorney Docket Number::	ZL855/02001
Request for Non-Publication::	Yes
Suggested Drawing Figure::	1
Total Drawing Sheets::	9
Small Entity?::	Yes

Applicant Information

Applicant Authority Type::	Inventor
Primary Citizenship Country::	US
Given Name::	Kenneth
Middle Name::	L.
Family Name::	McAllister
City of Residence::	Bowling Green
State or Province of Residence::	Kentucky
Country of Residence::	US
Street of mailing address::	800 Covington Grove Boulevard
City of mailing address::	Bowling Green
State or Province of mailing address::	Kentucky
Country of mailing address::	US
Postal or Zip Code of mailing address::	42101

Applicant Authority Type::	Inventor
Primary Citizenship Country::	US
Given Name::	Kenny
Middle Name::	W.
Family Name::	McCoy
City of Residence::	Morgantown
State or Province of Residence::	Kentucky
Country of Residence::	US
Street of mailing address::	4438 Sandy Creek Road
City of mailing address::	Morgantown
State or Province of mailing address::	Kentucky
Country of mailing address::	US
Postal or Zip Code of mailing address::	42261



Applicant Authority Type:: Inventor
Primary Citizenship Country:: US
Given Name:: Derek
Middle Name:: W.
Family Name:: Dice
City of Residence:: Bowling Green
State or Province of Residence:: Kentucky
Country of Residence:: US
Street of mailing address:: 1712-B Rockingham Avenue
City of mailing address:: Bowling Green
State or Province of mailing address:: Kentucky
Country of mailing address:: US
Postal or Zip Code of mailing address:: 42104

Correspondence Information

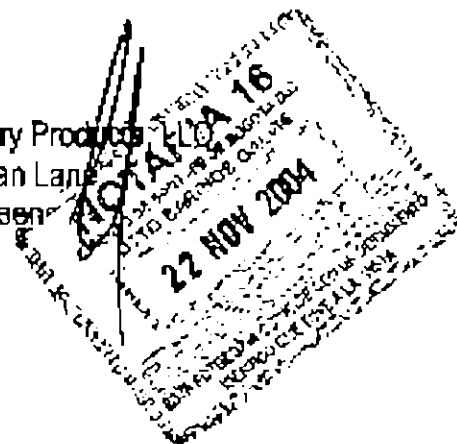
Correspondence Customer Number:: 27868
Name:: John F. Salazar
Street of mailing address:: 2500 Brown & Williamson Tower
City of mailing address:: Louisville
State or Province of mailing address:: Kentucky
Country of mailing address:: US
Postal or Zip Code of mailing address:: 40202
Phone number:: (502) 584-1136
Fax number:: (502) 561-0442
E-Mail address:: jsalazar@middreut.com

Representative Information

Representative Customer Number:: 27868

Assignment Information

Assignee Name:: Lee Masonry Products
Street of mailing address:: 309 Dlahman Lane
City of mailing address:: Bowling Green
State or Province of mailing address:: Kentucky
Country of mailing address:: US
Postal or Zip Code of mailing address:: 42101



IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE
WASHINGTON, D.C., UNITED STATES OF AMERICA

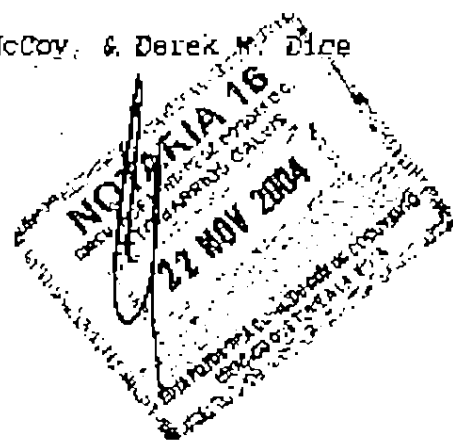
UNITED STATES UTILITY PATENT APPLICATION

For

REVESTMENT BLOCK AND MAT

by

Kenneth L. McAllister, Kenny W. McCoy, & Derek M. Dice



Title: Revetment Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
App. Docket #: 21555/02061

Revetment Block and Mat

by

Kenneth L. McAllister, Derek N. Dine, & Kenny W. McCoy

BACKGROUND OF THE INVENTION

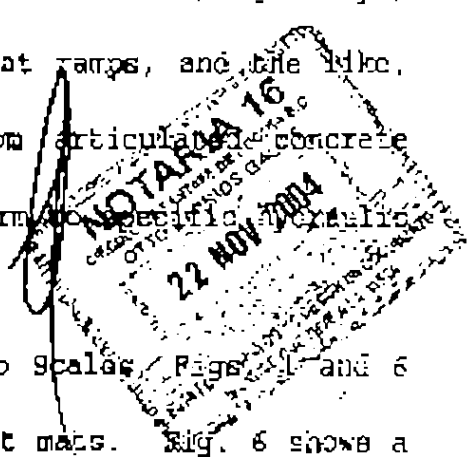
1. Technical Field of the Invention

The present invention relates generally to a revetment block. More particularly, the invention relates to a revetment block, used to form a revetment mat having interlocking qualities which inhibit vertical hydraulic lifting forces as well as inhibiting motion in longitudinal and latitudinal directions. Additionally, a revetment mat is disclosed being formed of the above described revetment block thus inhibit upward thrust on the mat.

2. Description of the Related Art

Revetment mats are used to inhibit soil erosion from areas of flowing water along, for instance, shorelines, spillways, overflow channels, drainage channels, boat ramps, and the like. Current revetment mats are formed from articulated concrete blocks that interlock together and conform to specific hydraulic performance characteristics.

In U.S. Patent 4,370,075, issued to Scales, Figs. 1 and 6 show a common characteristic of revetment mats. Fig. 6 shows a

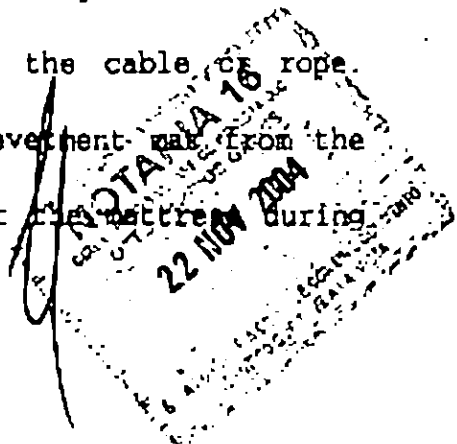


Title: Revetment Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Docket #: ZL655/02001

perspective view of a revetment block having a plurality of protrusions which may be slidably positioned within a similarly shaped channel of an adjacent block. As viewed in Fig. 1, it is clear that the blocks would be susceptible to hydraulic lift without the use of a cable because the blocks alone have no feature which inhibits upward motion.

This problem also exists in the U.S. Patent 5,779,391, issued to Knight. Viewing Fig. 1 and Fig. 16A, in combination, a block is shown having protrusions extending from the block side surfaces which slidably engage channels formed in adjacent blocks. Without cabling extending through the revetment mat, the blocks would also be susceptible to vertical lifting forces.

Cable or rope may be disposed through the blocks of a revetment mat in order to prevent upward lift, for instance as shown in the above mentioned references. However, often the cable may fray and break due to corrosion, rot, marine organisms and the like. Once the revetment mat is positioned in a waterway it is very difficult to replace the cable or rope. Moreover, it is difficult to remove the revetment mat from the waterway since the cables generally support the mat during lifting.



Title: Revetment Block and Mat
 Inventor: McAllister, et al.
 Atty. Docket #: E1855/02001

In view of the deficiencies in known revetment blocks, it is apparent that a revetment block is needed for use with a revetment mat having a design which inhibits uplift of the revetment block and does not rely on a cable to inhibit hydraulic lift of the revetment block and necessarily the revetment mat.

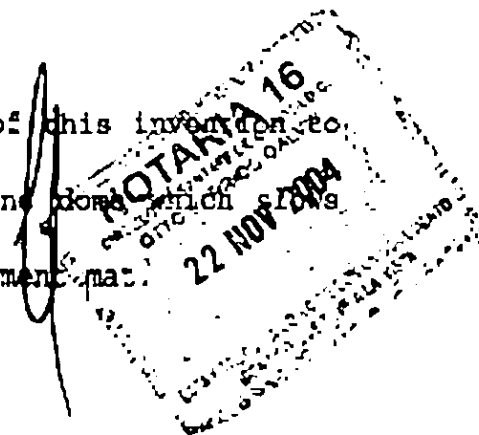
SUMMARY OF THE INVENTION

It is an object of the present invention to provide a revetment block having interlocks for use in forming a revetment mattress.

It is a further objective of this invention to provide a revetment block having interlocks which inhibits upward hydraulic thrust of adjacent revetment blocks of a revetment mattress.

It is an even further objective of this invention to provide a revetment block which may connect with adjacent blocks of a revetment mattress by rope or cable to inhibit upward hydraulic thrust.

It is still an even further objective of this invention to provide a revetment block having at least one dome which slows the velocity of water passing above the revetment mat.



Title: Revetment Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Docket #: ZL855/02001

It is yet an even further objective to provide a revetment block having a plurality of apertures or holes extending therethrough for foliage growth.

It is also an object of the present invention to provide a
5 revetment block having sidewalls including vertical and inwardly and outwardly extending surfaces.

A revetment block, comprising a substantially rectangular block including a first sidewall and a second sidewall each having a first lower vertical surface and a first and a second
10 upper vertical surface. The first lower vertical surface, offset from said first upper vertical surface, has tapered transition surfaces therebetween. The first and second sidewalls also have an outwardly extending interlock, the interlock extending upward and outward from the first lower
15 vertical surface to the second upper vertical surface. The outward extension of the interlock and inward offset of the first upper vertical surface define corner spaces of the revetment block. The revetment block also having a top surface and a bottom surface and at least one aperture extending
20 vertically through the revetment block. The top surface also having a smaller surface area than the bottom surface.

150

Title: Revetment Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Docket #: 26855/02001

The revetment block further comprises at least one duct extending through the revetment block, preferably from a first end to a second end.

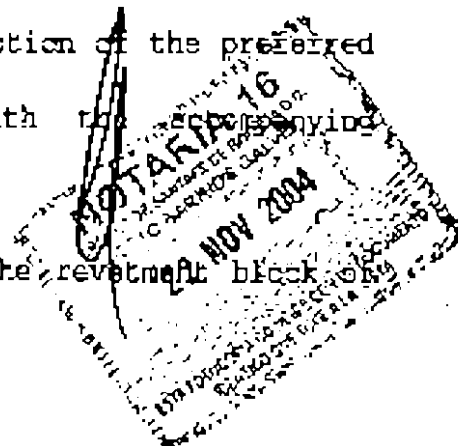
The revetment block may further comprise a dome disposed along the top surface. Extending through the revetment block may be at least one rectangular shaped aperture allowing growth from the marine floor to anchor the mat. The at least one aperture may have sidewalls tapering from a wider or larger upper portion to a narrower or smaller lower portion.

All of the above outlined objectives are to be understood as exemplary only and many more objectives of the invention may be gleaned from the disclosure herein. Therefore, no limiting interpretation of the objectives noted is to be understood without further reading of the entire specification, claims, and drawings included herewith.

BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

The aspects and advantages of the present invention will be better understood when the detailed description of the preferred embodiment is taken in conjunction with the accompanying drawings, in which:

FIG. 1 shows a perspective view of the revetment block of the present invention;



Title: Revetment Block and Mat
 Inventor: McAllister, et al.
 Atty. Docket #: ZL855/02001

FIG. 2 shows a top view of the revetment block of Fig. 1;

FIG. 3 shows front view of the revetment block of Fig. 1;

FIG. 4 shows an end view of the revetment block of Fig. 1;

FIG. 5 shows perspective view of the revetment block of

5 Fig. 1 having a dome on the top surface;

FIG. 6 shows a top view of a revetment mat formed by the
 revetment blocks of Fig. 1;

FIG. 7 shows a top view of a revetment mat formed by the
 revetment blocks of Fig. 5

10 FIG. 8 shows a second embodiment of the revetment block of
 the present invention;

FIG. 9 shows a top view of the revetment block of Fig. 8;

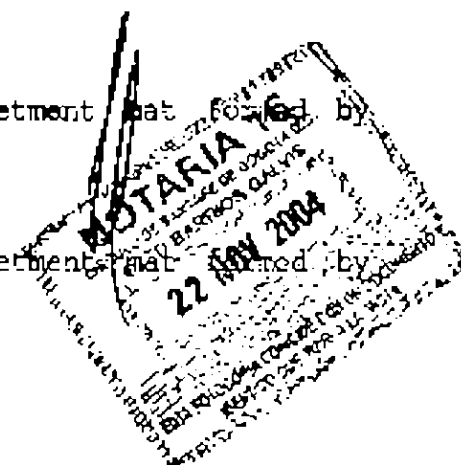
FIG. 10 shows a front view of the revetment block shown in
 Fig. 8;

15 FIG. 11 shows a end view of the revetment block shown in
 Fig. 8;

Fig. 12 shows a perspective view of the revetment block of
 Fig. 8 having a dome on a top surface;

20 Fig. 13 shows a top view of a revetment mat formed by
 revetment blocks of Fig. 8; and,

Fig. 14 shows a top view of a revetment mat formed by
 revetment blocks of Fig. 12.



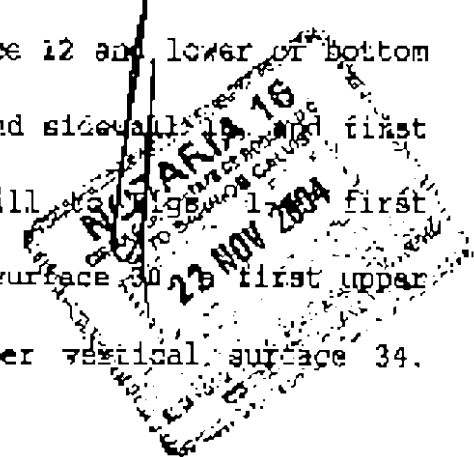
Title: Revetment Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Docket #: 21235/22501

DETAILED DESCRIPTION OF THE PREFERRED EMBODIMENT

The Revetment Block

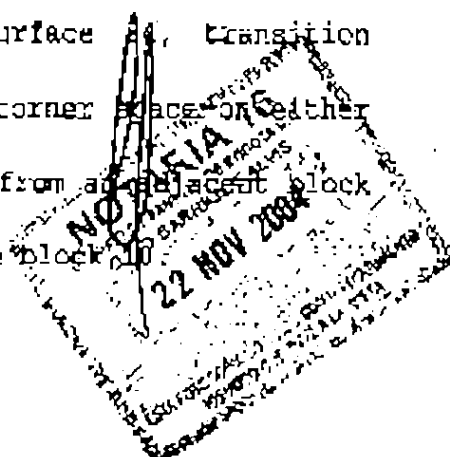
The present invention will now be described in conjunction with the drawings, referring initially to Fig. 1, a revetment block 10 is shown. The revetment block 10 is substantially rectangular in shape but may be any other desirable shape. The revetment block 10 may be formed from precast concrete according to a first embodiment of the present invention and preferably has dimensions of about 18 inches x 10 inches. Additionally, the height of the block may vary depending on the application and desired hydraulic characteristics, but is generally between about 2.75 inches and 9.5 inches. However, these dimensions may vary depending on the desired application and hydraulic characteristics. For example, when larger hydrodynamic forces are involved, the height of the block 10 may be increased.

Referring now to Figs. 1-4, the revetment block 10 has a substantially planar upper or top surface 12 and lower or bottom surface 14, a first sidewall 16, a second sidewall 18, and first and second ends 20, 22. Referring still to Fig. 1, the first sidewall 16 has a first lower vertical surface 30, a first upper vertical surface 32, and a second upper vertical surface 34.



Victor Revetment Block and Mat
 Invention: MoAllister, et al.
 Atty. Docket #: 22655/32001

The first lower vertical surface 30 is offset from the first and second upper vertical surfaces 32,34. More specifically the first upper vertical surface 32 is offset outward from the lower vertical surface 30 and the second upper vertical surface 34 is offset inward from the lower vertical surface 30 as best seen in Fig. 4. This offset defines an interlock 17. The first upper vertical surface 32 is disposed on interlock 17 between second upper vertical surfaces 34 which are located at distal ends of sidewall 16. Between the first lower vertical surface 30 and the first upper vertical surface 32 is a first transition 36 which extends outward and upwardly connecting surfaces 30,32. This forms the interlock 17 extending from sidewall 16 which will partially overlap an adjacent block of a revetment mat 100, seen in Fig. 5, such that the blocks 10 cooperate to resist upward hydraulic pressure. Positioned between the first lower vertical surface 30 and the second upper vertical surface 34 of sidewall 16 is a second transition surface 38 extending upwardly and inwardly. Second upper vertical surface 34, transition surface 38 and the interlock 17 define a corner space or feather side of interlock 17 wherein an interlock from an adjacent block may rest and inhibit upward movement of the block.



154

Title: Revetment Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Docket #: 2LS55/02001

As best seen in Fig. 4, opposite first sidewall 16 is a second sidewall 18 symmetrically forming the revetment block 10. Second sidewall 18 also has a first lower vertical surface 40, a first upper vertical surface 42 and a second upper vertical surface 44. The first lower vertical surface 40 is offset from the first and second upper vertical surfaces 42,44. Like sidewall 16, the first upper vertical surface 42 is offset outward from the lower vertical surface 40 and a first transition 46 extends outward and upwardly connecting surfaces 40,42. This defines interlock 19. A second upper vertical surface 44 is offset inward from the lower vertical surface 40 and connected thereto by a second transition surface 38. The interlock 19, second upper vertical surface 44, and second transition 48 define a corner space wherein an adjacent interlock may be disposed. The first upper vertical surface 42 is disposed between second upper vertical surfaces 44 which are located at distal ends of sidewall 18. Interlock 19 extends from sidewall 18 and will partially overlap a corner space of an adjacent revetment block of a revetment mat 100, shown in Fig. 6, such that the revetment blocks 10 cooperate to resist upward hydraulic pressure. As shown in Fig. 2, interlocks 19 extend perpendicularly from sidewalls 16,18. In addition, the block 10

NOV 22 2004

Title: Revetment Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Doctet #: 82555/32001

sidewalls 16,18 are both inwardly and outwardly extending thereby defining the corner space and the interlocks 17,19.

As best seen in Fig. 4 the sidewalls 16,18 have surfaces which are substantially parallel. For example, transition surface 36 is parallel to transition surface 43 and transition surface 39 is parallel to transition surface 46. With this design interlock 17 may be substantially disposed within the corner spaces of two adjacent blocks in a revetment mattress such as mattress 100. Interlock 19 can also fit within corner spaces of two adjacent blocks of a revetment mattress, for instance 100.

As shown in Fig. 3, the lower or bottom surface 14 of the revetment block 10 may be substantially flat or planar such as to make substantially continuous contact with either a substrate soil 92 or a filter fabric or media 90 which may preferably be located between the substrate soil 92 and revetment mat 100 shown in Fig. 6. In addition, the block 10 may have some gripping component built into the lower surface 14 to increase gripping efficiency between the block 10 and the filter fabric or substrate soil 92.

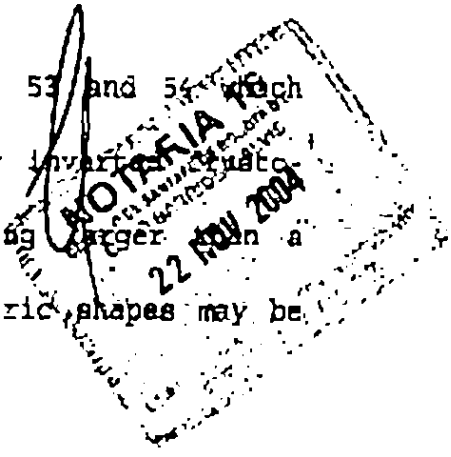
The upper or top surface 12 of the revetment block 10 is preferably parallel with the lower surface 14 but may be

NOTARIES
NOTARY PUBLIC
STATE OF TEXAS
COMMISSION EXPIRES
22 NOV 2004
JITTO BARRIOS
16

Title: Revetment Block and Mat
 Inventor: McAllister, et al.
 Acty. Docket #: 21355/C1091

designed differently depending on the application. As shown in Figs. 1, 2, and 4, the upper surface 12 may have first and second apertures 50 extending through the block 10 to the lower surface 14. The first and second apertures or openings 50 allows foliage to grow through the block 10 from the substrate soil 92 beneath the revetment mat 100 of Fig. 6. The foliage may provide an anchor for the mat 100 and has a second advantage of adding an aesthetically pleasing appearance to the waterway. Another advantage of the openings 50 is that the openings 50 relieve hydrostatic pressure which may build up beneath the revetment mat 100. The openings 50 allow water to flow through the blocks 10 thereby reducing upward lift on the revetment mat 100. One final advantage of the apertures or holes 50 is that they dissipate kinetic energy such as from waves which may buffet the revetment mat 100. The at least one aperture 50 preferably has equal proportions with apertures 50 of other revetment blocks 10 so as to provide an aesthetically pleasing appearance when a revetment mat is formed.

The openings 50 also have tapered walls 53 and 54 which provide the openings 50 with a substantially inverted pyramidal shape having an upper portion being larger than a lower portion. However, various other geometric shapes may be



19

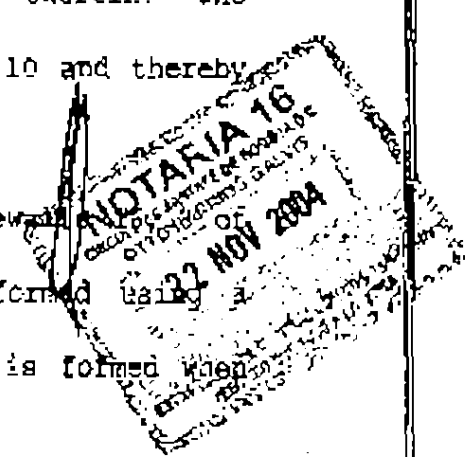
Title: Revetment Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
Atty. General #: 22855/32001

substituted to form the apertures 50. As seen in Fig. 2 the openings 50 are preferably symmetrically disposed about a longitudinal and a latitudinal axis of the revetment block 10.

The revetment block 10 also has first and second ends 20,22. The first and second ends 20,22 are parallel to each other and are preferably substantially perpendicular to sidewalls 16,18 thus forming the substantially rectangular block 10.

Extending between sides 20,22 are ducts 60. The ducts 60 are circular in shape and extend through the block 10 allowing a cable or rope to pass therethrough. When a plurality of blocks 10 are arranged to form a revetment mattress 100, the ducts 60 will be in alignment allowing a cable or rope to pass therethrough. Use of a cable or rope may be desirable for instance in lifting and placing the mattress 100 in a specific location. The ducts 60 are positioned in a manner so not to pass through apertures 50 and the foliage growing therein. The ducts 60 also allow water to flow through block 10 and thereby relieve hydrostatic pressure.

The interlocks 17,19 extending from the sidewall of block 10 cause the revetment mat 100 to be formed using a running bond, shown in Fig. 6. A running bond is formed when

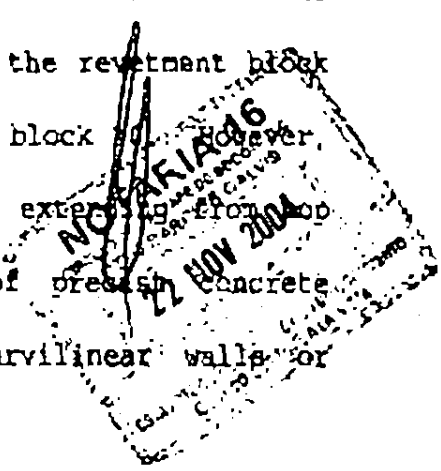


Title: Revetment Block and Mat
 Inventor: McAllister, et al.
 Arty. Docket #: ZL455/01001

the blocks of a first row are offset and not longitudinally aligned with the blocks of an immediately adjacent row preventing formation of aligned columns. The running bond results in a revetment block 10 being in contact with at least four, and upto six, adjacent blocks and thereby having a more stable interlock and stronger mat 100.

As shown in Fig. 2, the interlocks 17,19 have a rectangular shape when viewed from above. The interlocks 17,19 may alternatively be curvilinear, U-shaped, angled, or otherwise configured so long as the spaced corners of block 10 operably receive half of the interlock therein. As seen in Fig. 6, the spaced corners of two adjacent blocks 10 have a size substantially equal to that of an interlock 17,19 wherein the interlocks 17,19 may disposed. The blocks 10 are preferably sized and manufactured wherein the revetment mats 100 may be formed of blocks of various manufacturing batches.

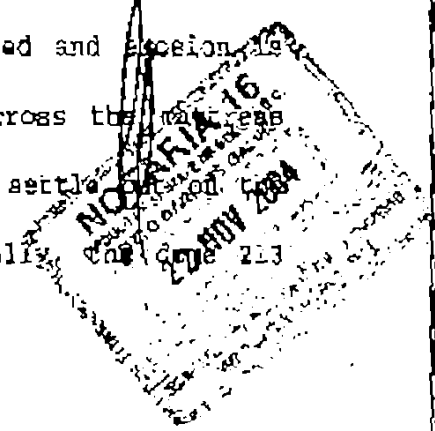
Referring now to Figs. 5 and 7, an alternative embodiment revetment block 210 is shown. Structurally the revetment block 210 is substantially equivalent to revetment block 10. However, the block 210 further comprises a dome 213 extending from top surface 212. The dome 213 is formed of precast concrete integral with block 210 and may have curvilinear walls for



Title: Revetment Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Doctet #: 2L855/01001

tapered walls 214 extending from the upper surface 212 to a dome top or an upper plateau 216. The dome top 216 is generally planar and parallel to a lower or bottom surface of block 210. Extending from the dome top 216 through the block 210 is at least one, preferably two, apertures 250 having a substantially rectangular shape. The apertures 250 may be of any desired shape allowing for growth of foliage therethrough and relieving hydraulic pressure from beneath a revetment mat 200. The apertures 230 may also provide the advantages described in the previous discussion of apertures 50 such as dissipating energy caused by waves. Revetment block 210 may also have a plurality of ducts 260 extending from a first end to a second end as shown in Fig. 5, wherein cable or rope 62 may be placed to interconnect revetment blocks.

The dome 213 provides a plurality of advantages for the block 210 and revetment mat 200. First the dome 213 reduces the velocity of water flow over the revetment mat 200. In turn kinetic energy of the water flow is dissipated and erosion is inhibited. Additionally, the slower flow across the mat 200 may encourage some particulate matter to settle on the mattress and within the apertures 250. Finally,

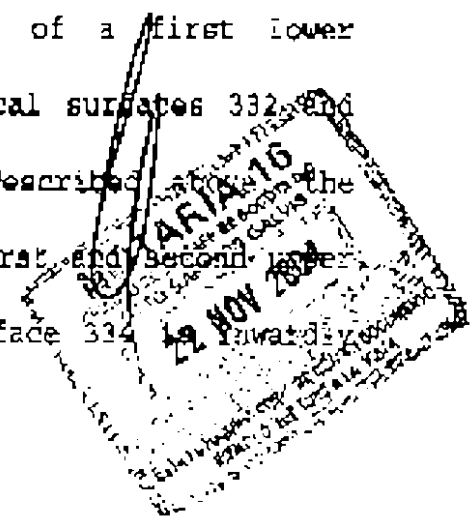


Title: Revetment Block and Mat
 Inventor: McAllister, et al.
 Atty. Docket #: 21855/02001

also reduces the shear force caused by water moving above the
 revetment mat 230.

As seen in Figs. 6 and 7 revetment mats 100,200 are shown
 formed of blocks 10,210 respectively. As one of ordinary skill
 in the art will understand, the running bond described above
 results in uneven alignment of alternating mat rows. Therefore
 half blocks 11,211 may be disposed at alternating row ends to
 form evenly aligned row ends in mat 100,200. The half-blocks
 11,211 may be formed by cutting blocks 10,210 in half or by
 molding the half-size block. The half blocks 11,211 preferably
 have ducts wherein cable or rope 62 may be placed forming loops
 to aid in lifting and placing the revetment mat in a waterway or
 elsewhere.

Referring now to Figs. 8-11, a revetment block 310 is shown
 having interlocks 317,319. The interlocks 317,319 are defined
 by sidewalls 316,318 having vertical surfaces as well as
 inwardly and outwardly extending transition surfaces. More
 specifically sidewalls 316,318 are formed of a first lower
 vertical surface 330 and first upper vertical surfaces 332 and
 second upper vertical surface 334. As described, the
 first lower vertical surface 330 and the first and second upper
 vertical surfaces are offset such that surface 334 is inwardly



161

Title: Revetment Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Docket #: 21855/02301

directed from surface 330. In addition surface 322 is outwardly
directed from surface 330. Lower vertical surface 230 is
connected to upper vertical surface 334 by transition surface
338. First lower vertical surface 230 is also connected to
5 first upper vertical surface 332 by first transition surface 336
forming interlock 317. The interlock 317, transition surface
338, and vertical surface 334 define a typical corner space of
block 310.

As opposed to the revetment blocks 10,210 the revetment
10 block 310 has tapered interlocks 317,319 extending outward at an
angle instead of perpendicular as with blocks 10,210. The
interlocks 317,319 are defined by the corner spaces of block
310, wherein one-half of an interlock 317,319 may be positioned.
This provides for a running bond arrangement when a revetment
15 mat 300 is formed, as shown in Fig. 12.

As best seen in Fig. 11 the sidewalls 316,318 have surfaces
which are substantially parallel. For example, transition
surface 336 is parallel to transition surface 348 and transition
surface 338 is parallel to transition surface 345. With this
20 design interlock 317 can fit within the corner spaces of
adjacent blocks in a revetment mattress such as mat 300.
Interlock 319 can also fit within corner spaces of to adjacent

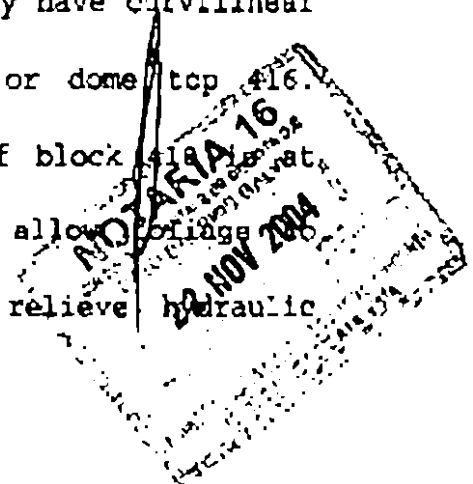
Title: Revetment Block and Mat
 Inventor: McAllister, et al.
 Atty. Docket #: EL855/02991

blocks of a revetment mattress, for instance 300. Extending through the revetment block 310 may be a plurality of ducts 360 wherein a cable or rope 62 may be positioned to interlock a plurality of blocks.

5 The block 310 also has a top surface 312 and a bottom surface 314, which in addition to sidewalls 316, 318 form the substantially rectangular shaped block 310.

Extending through block 310 from the top surface 312 to the bottom surface 314 are apertures 350. As described above, the apertures 350 may allow for settlement of particulate and relief of hydraulic pressure. As previously discussed the apertures 350 may be tapered having a larger upper portion and a smaller lower portion. In addition foliage may grow from beneath the revetment mat 300 and through apertures 350 thereby anchoring
 10
 15 the mat 300 to the substrate soil 92.

As shown in Figs. 12 and 14, a revetment block 410 is structurally equivalent to revetment block 310 except a dome 413 extends from top surface 412. The dome 413 may have curvilinear or tapered walls 414 and an upper plateau or dome top 416. Extending from dome top 416 to the bottom of block 410 is at least one aperture 450. The apertures 450 allow for foliage to anchor the revetment mat 400 as well as relieve hydraulic
 20



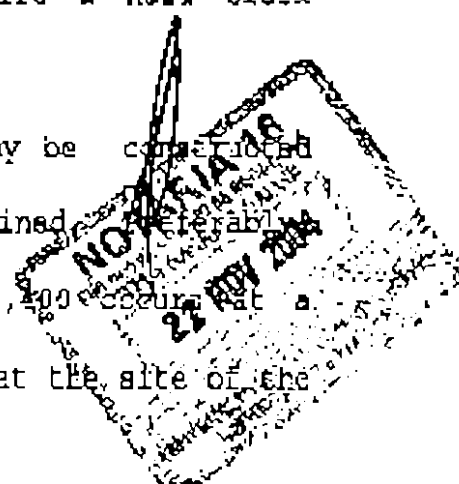
Title: Revetment Block and Mat
 Inventor: McAllister, et al.
 Atty. Docket #: 21855/02001

pressure from beneath the mat 400. The revetment block 410 may also have a plurality of ducts 460 extending therethrough wherein cable or rope may be positioned to interlock the revetment blocks 410.

The Revetment Mat

As described above the revetment mats 100,200,300,400 are formed of a plurality of revetment blocks 10,210,310,410 respectively. The blocks 10,210,310,410 are arranged in a running bond pattern as previously described and shown in Figs. 6,7,13,14. The blocks 10,210,310,410 are interlocked and contact at least four adjacent blocks. However, the running bond results in rows of uneven alignment when equal numbers of blocks are used in each row. More specifically, alternating rows are a half block too short at each end and require a half block 11,211,311,411 be added thereto.

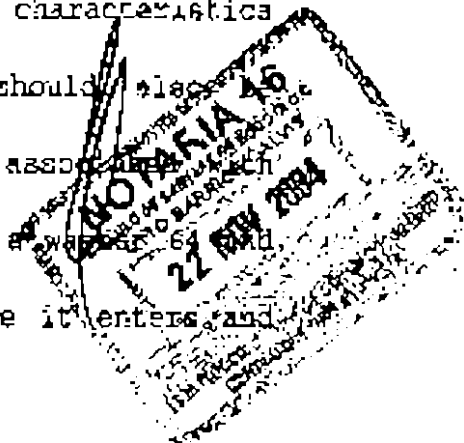
The revetment mattresses 100,200,300,400 may be constructed row by row until a desired size matrix is obtained. The construction of the mattresses 100,200,300,400 may occur at a manufacturing facility but may, instead occur at the site of the



Title: Retention Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Docket #: 80655/02561

mattress installation. When adjacent rows are completed, a cable or rope 62 is positioned through the ducts, for instance ducts 60. The end to end positioning of blocks 10 provides alignment of the ducts, for instance ducts 60, of the plurality of blocks 10 to be aligned. As previously discussed, the use of half-sized blocks, for instance 11, in addition to full size blocks, such as 10, allows for a mattress having evenly aligned edges.

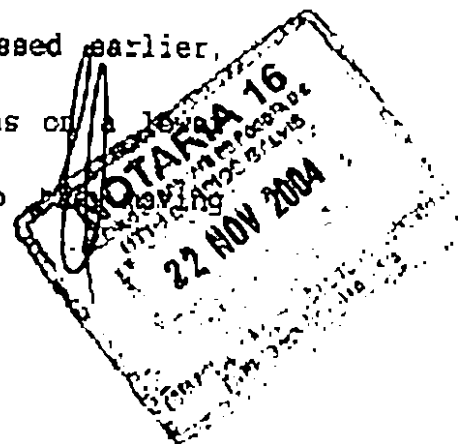
Once the precast blocks are constructed into a mattress 100, a cable 42 is used to interlock the rows of mat 100. Preferably each cable 62 extends through a first mattress row and loops around through an adjacent second row, however various other methods of interlocking the mattress may be used. With two ducts per row each row can be interconnected with an adjacent row on each side. The cable is preferably stainless steel but may alternatively be made of galvanized stainless steel, or high strength polyester rope. Additionally, the cable or rope 62 should exhibit excellent resistance characteristics to most acids, alkalis, and solvents and should also be impervious to rot, mildew, and microorganisms associated with marine environs. At each duct, for example 60, a sleeve 66 may be placed on the cable 62 where it enters and



Title: Revetment Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Docket #: 21355/02001

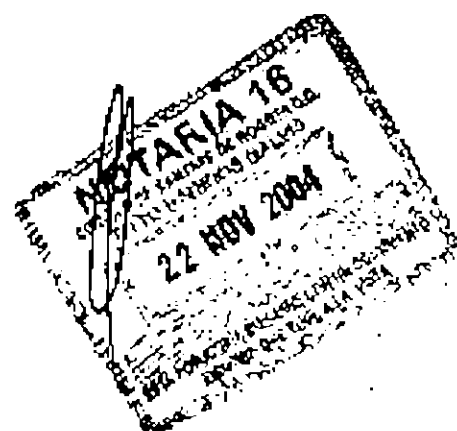
exits the revetment mat 100,200,300,400 as shown in Figs. 6,7,13,14. The sleeves 44 are preferably crimped on the cable 62 adjacent the ducts 60 so that free movement of the cable 62 through the mattress 100,200,300,400 is inhibited. This process
5 is continued until the mattress 100 is fully constructed.

Once this is completed, a filter medium or filter fabric 90 is placed over the substrate soil 92 where the mattress 100 will be located. The filter fabric 90 inhibits erosion of the substrate soil 92 and is preferably made of a geotextile
10 comprising a synthetic polymer such as propylene, ethylene, ester, or amide and inhibitors to resist deterioration due to ultraviolet and heat. Once the filter fabric 90 is positioned the mattress 100,200,300,400 is moved by crane or other lifting moved, preferably with the aid of a spreader bar, to a position
15 above the filter fabric 90. Finally, the mattress 100,200,300,400 is lowered into the waterway, ramp, or channel and placed on top the filter fabric 90. In the alternative, the mat 100,200,300,400 may be constructed at the construction site instead of at a manufacturing facility. As discussed earlier,
20 the blocks comprising mattress may have projections on a surface 15 increasing shear force resistance to water.



Title: Reversible Black and White
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Docket #: 21265/02200

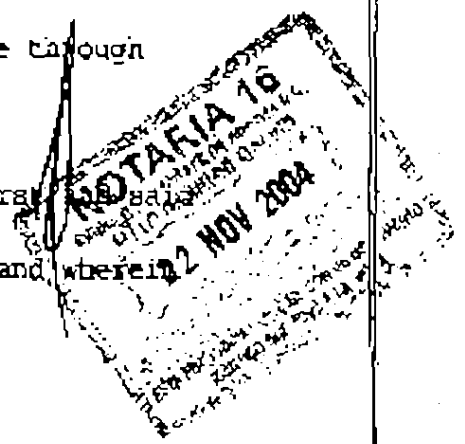
The foregoing detailed description is given primarily for
clearness of understanding and no unnecessary limitations are to
be understood therefrom for modifications will become obvious to
those skilled in the art upon reading this disclosure and may be
made without departing from the spirit of the invention and
scope of the appended claims.



Title: Revetment Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Docket #: 28655/02001

We claim:

1. A revetment block, comprising:
5 a substantially rectangular block having a top and a bottom surface;
a first and a second end extending vertically between said top and bottom surfaces;
first and second sidewalls each having at least one
10 vertical surface and inwardly and outwardly extending transition surfaces between said top and said bottom surface.
2. The revetment block of claim 1, wherein said first and said second sidewall and said transition surfaces define an interlock extending outwardly normal to said at least one vertical
15 surface.
3. The revetment block of claim 1, wherein said first and second ends are substantially parallel and said sidewalls are substantially parallel.
4. The revetment block of claim 1 further comprising a first
20 and a second aperture extending from said top surface through said block.
5. The revetment block of claim 4, wherein said first and second aperture have first and second tapered walls and wherein



Title: Revetment Block and Mat
 Inventor: McAllister, et al.
 Atty. Docket #: 21855/02501

an upper portion of said apertures is larger than a lower portion of said apertures.

6. The revetment block of claim 1 further comprising a dome extending from said revetment block top surface.

5 7. The revetment block of claim 6, said dome having a curvilinear wall extending from said top surface to a dome top surface.

8. The revetment block of claim 1 having a plurality of ducts extending through said revetment block.

10 9. The revetment block of claim 8 said plurality of ducts extending from said first end to said second end of said revetment block.

10. A revetment block, comprising:

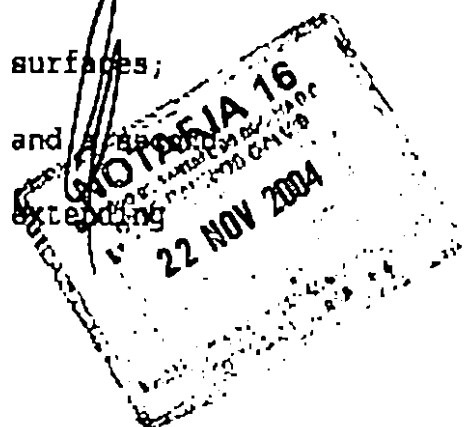
a substantially rectangular block having a top and a bottom

15 surface;

first and second ends extending vertically between said top and bottom surfaces;

a first and a second sidewall each having at least one transition surface between a plurality of vertical surfaces;

20 said first and second sidewall having a first and a second corner space defining an interlock, said interlock extending



Title: Revetment Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Docket #: ZL55/02001

from said first and said second sidewall normal to said plurality of vertical surfaces; and,

a dome extending from said top surface and having curvilinear walls.

5 11. The revetment block of claim 10, wherein said first and second ends are substantially parallel and said sidewalls are substantially parallel.

12. The revetment block of claim 10 further comprising a first and a second aperture extending from said dome upper plateau through said bottom surface of said block.

13. The revetment block of claim 10, wherein said first and said second aperture have first and second tapered walls and wherein an upper portion of said apertures is larger than a lower portion of said apertures.

15 14. The revetment block of claim 10 having a plurality of ducts extending through said revetment block.

15. The revetment block of claim 14 said plurality of ducts extending from said first end to said second end of said revetment block.

20 16. The revetment block of claim 10 said sidewall having transition surfaces extending between upper and lower vertical surfaces.

NOTARIA 16
22 NOV 2004

Title: Revetment Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Docket #: ZL055/02001

17. A revetment mat, comprising:

a plurality of revetment blocks having sidewalls including interlocks extending from said sidewalls and corner spaces in said revetment blocks;

5 said interlocks engaging said corner spaces of blocks of an adjacent row;

a mattress formed of a plurality of rows of said revetment blocks in a running bond configuration.

18. The revetment mat of claim 17 further comprising at least one cable extending through said rows of said mattress.

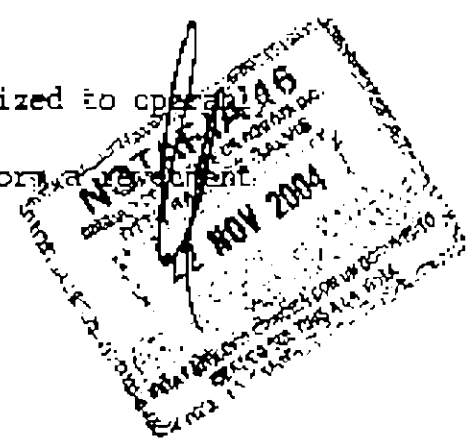
19. The revetment block of claim 17 wherein said mattress further comprises half-size revetment blocks on alternating rows.

20. A revetment block, comprising:

15 a substantially rectangular revetment block having tapered interlocks extending from a first and a second sidewall;

said tapered interlocks defining corner spaces having vertical and transition surfaces therein;

said interlocks and corner spaces being sized to cooperate to engage adjacent rows of revetment blocks and form a mattress.



Title: Revetment Block and Mat
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Docket #: ZL655/02001

21. The revetment block of claim 20 having apertures extending from a top surface to a bottom surface.

22. The revetment block of claim 20 having a plurality of ducts extending from a first end to a second end of said revetment block.

23. The revetment block of claim 20 having a dome extending from a top surface.

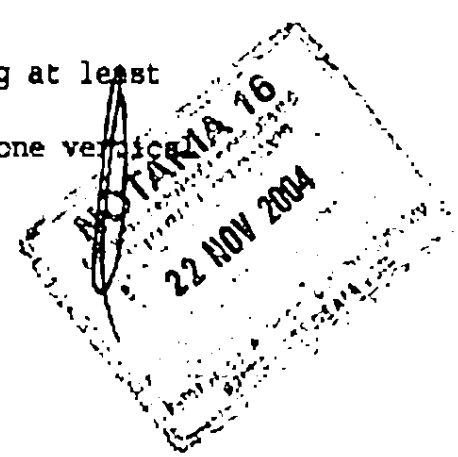
24. The revetment block of claim 23, said dome having curvilinear walls.

25. A revetment block, comprising:
a substantially rectangular block having a top and a bottom surface;

a first and a second end extending vertically between said top and said bottom surface;

a first and a second sidewall each having at least one vertical surface and inwardly and outwardly extending transition surfaces between said top and said bottom surface;

said first and said second sidewall each having at least one tapered interlock extending from said at least one vertical surface.



Title: Revetment Block and Mat
 Inventor: Mollister, et al.
 Atty. Docket #: 21055/61661

26. The revetment block of claim 25 wherein said first and said second end are substantially parallel and wherein said first and said second sidewall are substantially parallel.

27. The revetment block of claim 26 wherein a first and a second aperture extend from said top surface and through said bottom surface.

28. The revetment block of claim 25 further comprising ducts extending from said first end to said second end.

29. The revetment block of claim 25 further comprising a dome extending from said top surface.

30. A revetment block, comprising:

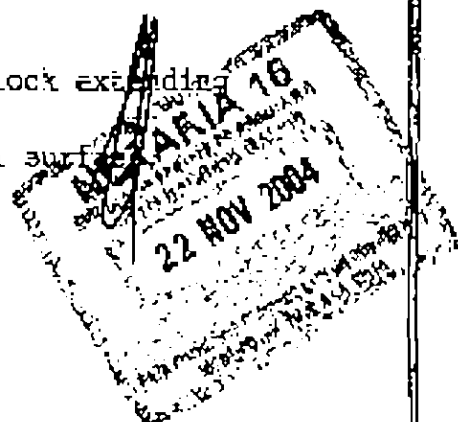
a substantially rectangular block having a top and bottom surface;

a first and a second end extending vertically between said top and said bottom surface;

first and second sidewalls each having a plurality of vertical surface and inwardly and outwardly extending surfaces between said plurality of vertical surfaces;

said sidewalls each having at least one interlock extending in a tapered manner from said at least one vertical surface and,

a dome extending from said top surface.



Title: Revetment Block and Mat
 Inventor: KRAJCIK, et al.
 Atty. Doct. #: 21255/22000

31. The revetment block of claim 30, further comprising a plurality of corner spaces defined by said tapered interlock, each of said plurality of corner spaces having a transition surface and a vertical surface therein.

32. The revetment block of claim 30 further comprising a first and a second aperture having at least two tapered walls.

33. The revetment block of claim 30 having a plurality of ducts extending between said first and said second end.

34. A revetment block, comprising:

a substantially rectangular revetment block having tapered interlocks extending from a first and a second sidewall;

said tapered interlocks defining corner spaces having tapered and vertical surfaces therein;

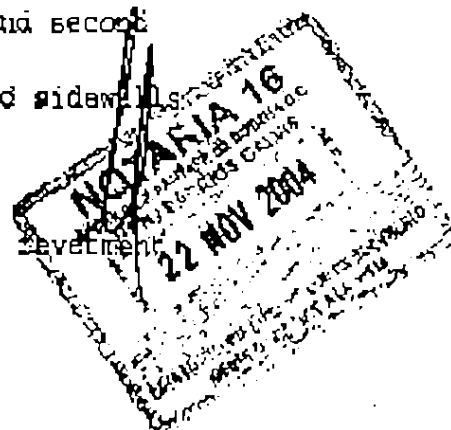
said interlocks and corner spaces being sized to operably engage revetment blocks of adjacent rows and form a revetment mattress.

35. A revetment mat, comprising:

a plurality of revetment blocks having first and second sidewalls and tapered interlocks extending from said sidewalls

defining corner spaces in said revetment blocks;

said interlocks engaging said corner spaces of revetment blocks of an adjacent row forming a running bond;



Title: Revetment Block and Mat
 Inventor: McAllister, et al.
 Art. Docket #: ZL855/02001

said mattress formed of a plurality of rows of said
 revetment blocks.

36. The revetment mat of claim 35, wherein said plurality of
 rows are interconnected by at least one cable extending through
 5 said plurality of blocks.

37. A revetment block, comprising
 a first end and a parallel second end extending between a
 top and a bottom surface;
 a first sidewall and a substantially parallel second
 10 sidewall;

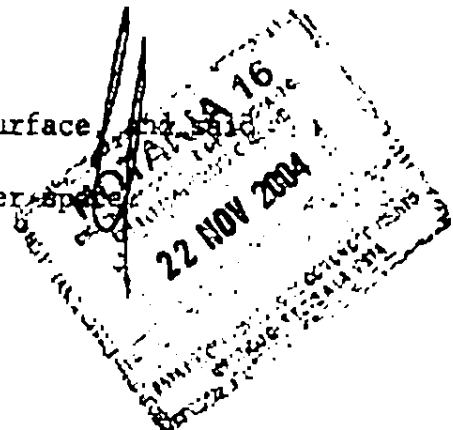
said first and said second sidewall each having a first
 lower vertical surface and a first and a second upper vertical
 surface;

a first transition extending outwardly between said first
 15 lower vertical surface and said first upper vertical surface;

a second transition extending inwardly between said first
 lower vertical surface and said second upper vertical surface;

said first transition and said first upper vertical surface
 defining an interlock;

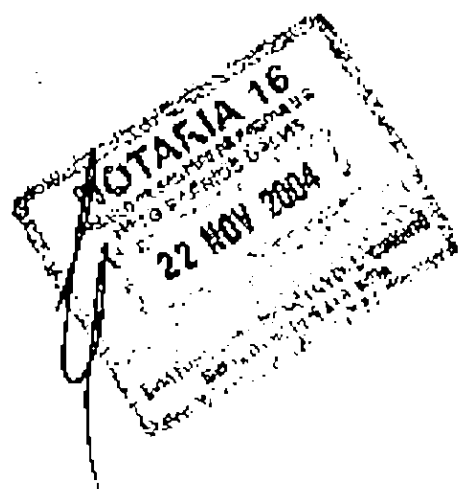
20 said interlock, said second transition surface, and said
 second upper vertical surface defining a corner space.



Title: Revetment Block and Mat;
Inventor: McAllister, et al.
Atty. Docket #: 2L888/32331

38. The revetment block of claim 37, said interlock extending outward from said sidewall normal to said second upper vertical surface.

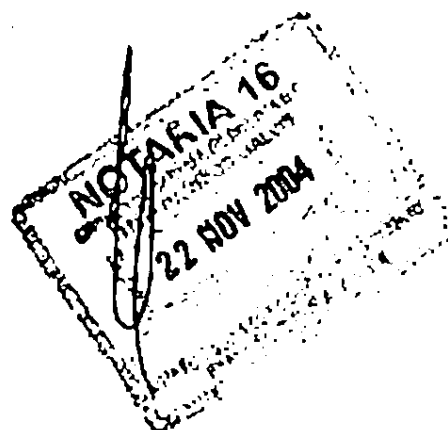
39. The revetment block of claim 37, said interlock extending outward from said second upper vertical surface and being tapered.



Title: Revetment Block and Mat
 Inventor: McAllister, et al.
 Atty. Docket #: ZL855/02001

ABSTRACT

A revetment block for use forming an articulating revetment mat. The revetment block has first and second ends and first and second sidewalls. The sidewalls have a first lower vertical surface, first and second upper vertical surfaces, and transition surfaces between the upper and lower vertical surfaces. The sidewalls define interlocks which extend outward from the sidewalls and are either normal to the upper vertical surfaces or angled. The sidewalls also design corner spaces comprising a transition surface and at least one vertical surface for operably communicating with an interlock. The revetment block may also comprise a plurality of ducts extending therethrough as well as a dome extending from the top surface of the revetment block. The revetment block may also comprise at least one aperture extend vertically through the block. The aperture may have tapered walls.



DECLARATION UNDER 37 C.F.R. 1.63 AND
APPOINTMENT OF POWER OF ATTORNEY

As a below-named inventor, I hereby declare the following:

I believe that I am an original, first and sole or joint inventor (if more than one inventor is listed) of the subject matter which is claimed and for which a patent is sought on an invention entitled "REVELMENT BLOCK AND MAT," the specification of which: (check one)

 X is attached hereto.
 was filed on _____
as Application Serial No. _____
and was amended on _____

I hereby state that I have reviewed and understand the contents of the above-identified specification, including the claims, as amended by any amendment referred-to above.

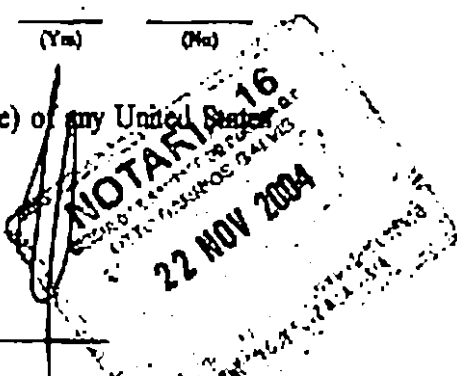
I acknowledge my duty to disclose information which is material to patentability as defined in Title 37, Code of Federal Regulations, Section 1.56.

I hereby claim foreign priority benefits under Title 35, U.S.C. Sections 119(a)-(d) or 365(b) of any foreign application(s) for patent or inventor's certificate or 365(a) of any PCT international application which designated at least one country other than the United States of America, listed below and have also identified below any foreign application for patent or inventor's certificate, or of any PCT international application having a filing date before that of the application on which priority is claimed:

Prior Foreign Application(s)			Priority Claimed	
(Number)	(Country)	Filing Date (Day/Month/Year)	(Yes)	(No)
_____	_____	_____	_____	_____
(Number)	(Country)	Filing Date (Day/Month/Year)	(Yes)	(No)
_____	_____	_____	_____	_____

I hereby claim domestic priority benefits under 35 U.S.C. §119(e) of any United States provisional Application(s) listed below:

Application Number _____ Filing Date _____



I hereby claim the benefit under Title 35, United States Code, Section 120 of any United States application(s), or 365(c) of any PCT international application designating the United States of

America, listed below and, insofar as the subject matter of each of the claims of this application is not disclosed in the prior United States or PCT International application in the manner provided by the first paragraph of Title 35, United States Code, Section 112, I acknowledge the duty to disclose material information as defined in Title 37, Code of Federal Regulations, Section 1.56 which occurred between the filing date of the prior application and the national or other PCT International filing date of this application:

U.S. Parent Application
or PCT Patent Number

Parent Filing Date
Filing Date (Day/Month/Year)

Parent Patent Number
(if applicable)

• I hereby declare that all statements made herein of my own knowledge are true and that all statements made on information and belief are believed to be true; and further that these statements were made with the knowledge that willful false statements and the like so made are punishable by fine or imprisonment, or both, under Title 18, United States Code, Section 1001 and that such willful false statements may jeopardize the validity of the application or any patent issued thereon.

• I hereby appoint Laura M. Hagan, Reg. No. 38,902; John F. Salazar, Reg. No. 39,353; Charles G. Lamb, Reg. No. 24,783; Jeffrey A. Hetherlin, Reg. No. 40,630; Joan L. Simonis, Reg. No. 43,125; James R. Higgins, Jr., Reg. No. 29,264 as my attorneys, to prosecute this application and to transact all business in the U.S. Patent and Trademark Office connected therewith, and I request that all communications concerning this application be addressed to

John F. Salazar
Middleton RealEstate
2500 Brown & Williamson Tower
Louisville, Kentucky 40202
ph (502) 584-1135 fax (502) 561-0442
jsalazar@midddex.com

Full name of first inventor: Derek W. Dice

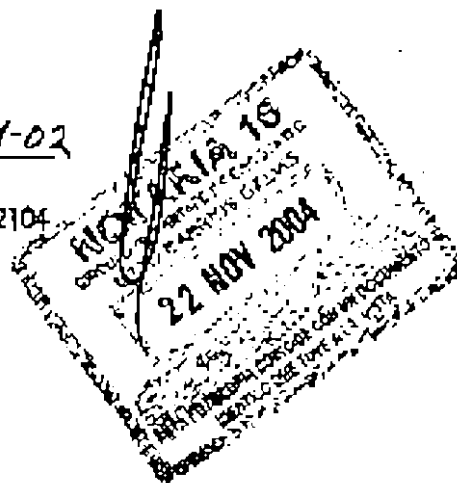
Inventor's signature: *Derek W. Dice*

Date: 2-4-02

Residence: 1712 Rockingham Lane, Apt. B, Bowling Green, KY 42104

Citizenship: United States

Post Office Address: same as above



Full name of second inventor: Kenneth L. McAllister

Inventor's signature: Kenneth L. McAllister Date: 2/4/02

Residence: 600 Covington Grove Blvd., Bowling Green, KY 42104

Citizenship: United States

Post Office Address: same as above

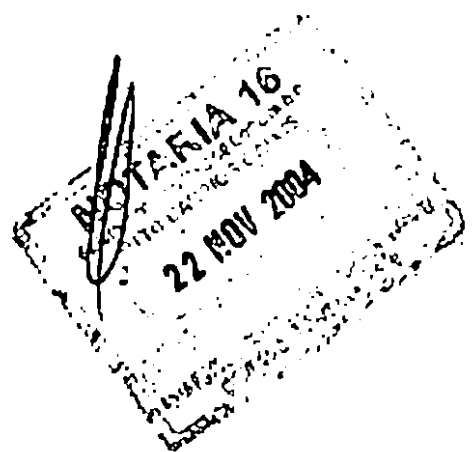
Full name of third inventor: Kenny W. McCoy

Inventor's signature: Kenny W. McCoy Date: 2-4-02

Residence: 4438 Sandy Creek Road, Morgantown, Kentucky 42261

Citizenship: United States

Post Office Address: same as above



1/9

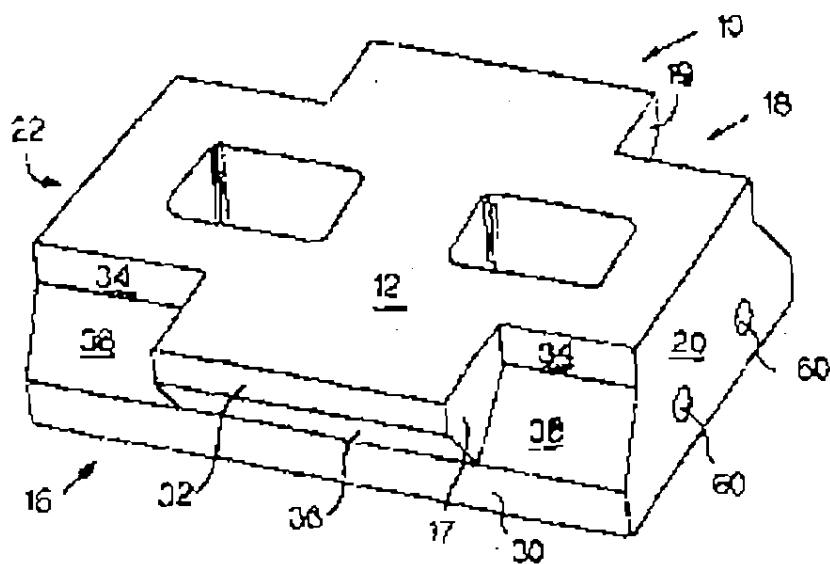


FIG. 1

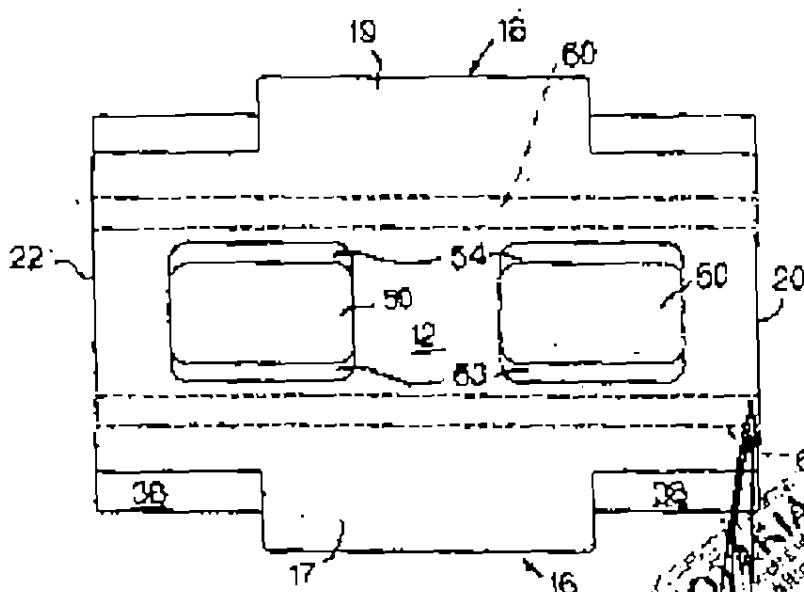


FIG. 2

NOV 16 2004
 22 NOV 2004
 22 NOV 2004

2/9

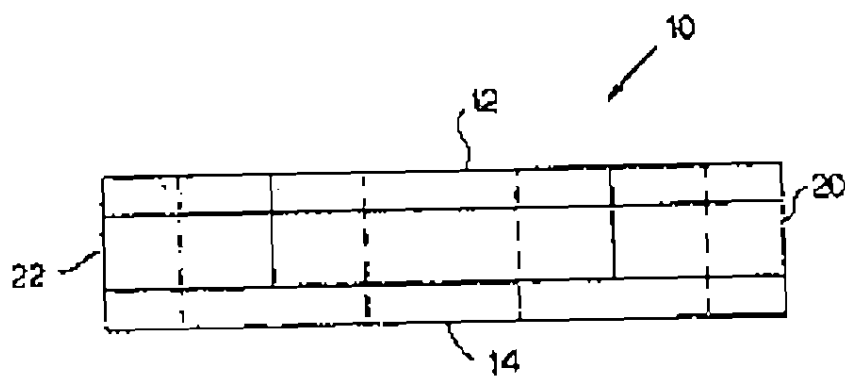


FIG. 3

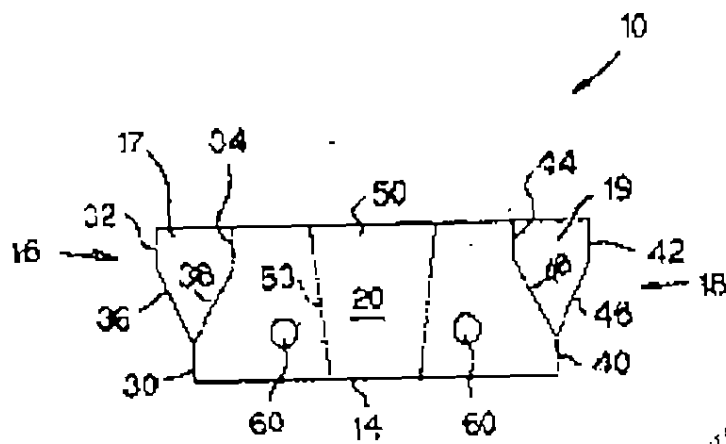
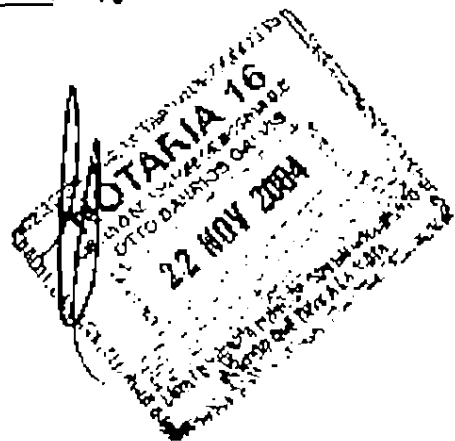
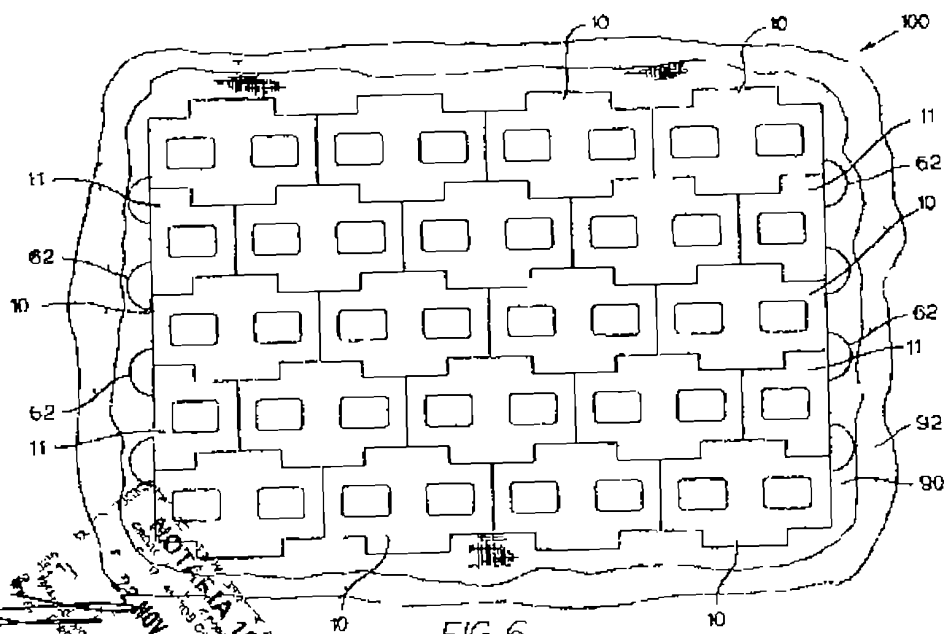


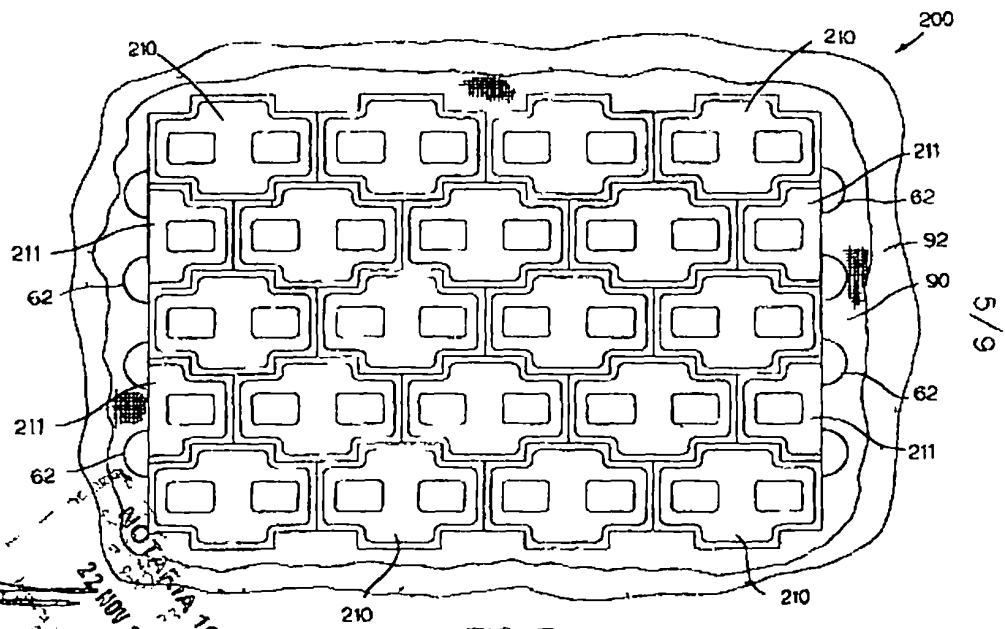
FIG. 4





4/9

NOT A 26
22 NOV 2004
U.S. PATENT & TRADEMARK OFFICE



22 NOV 2004

22 NOV 2004

100-443887-100

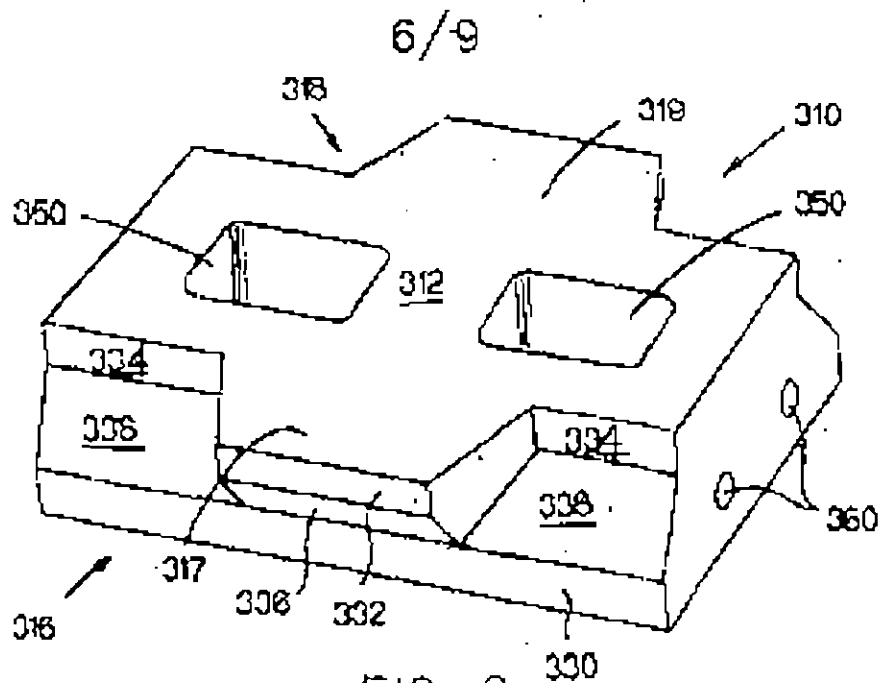


FIG. 8

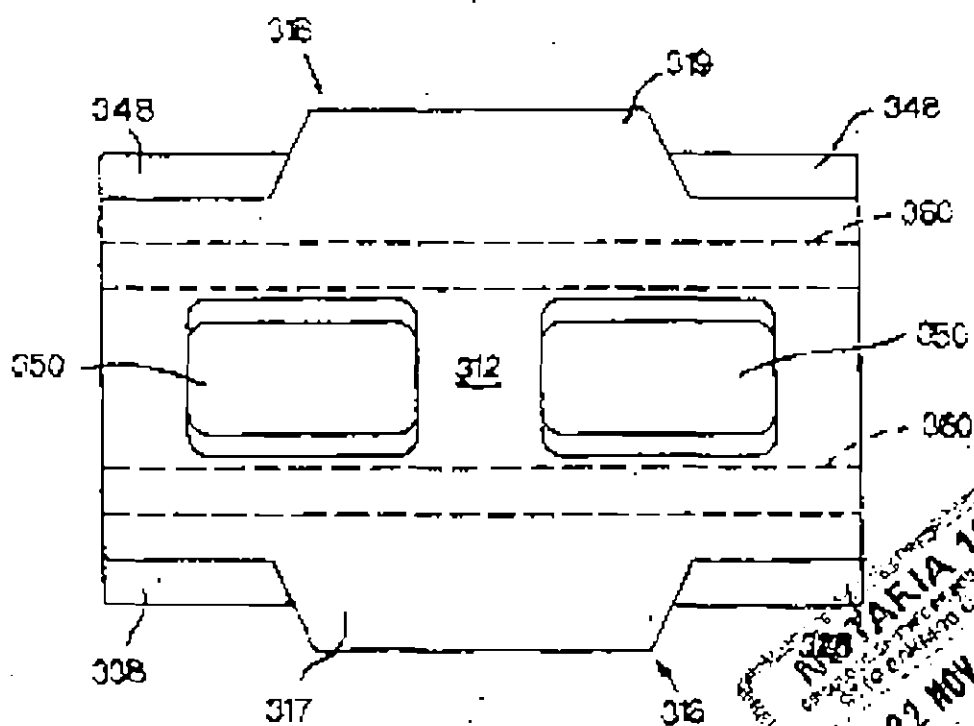
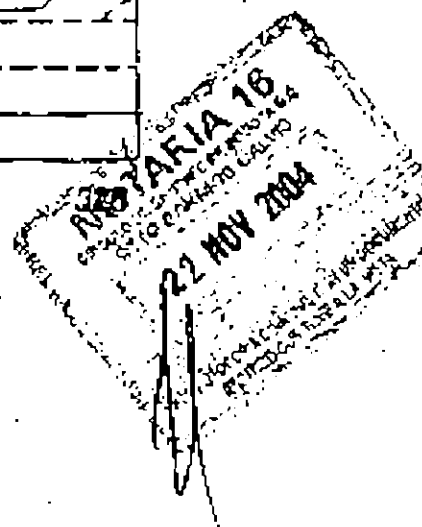


FIG. 9



7/9

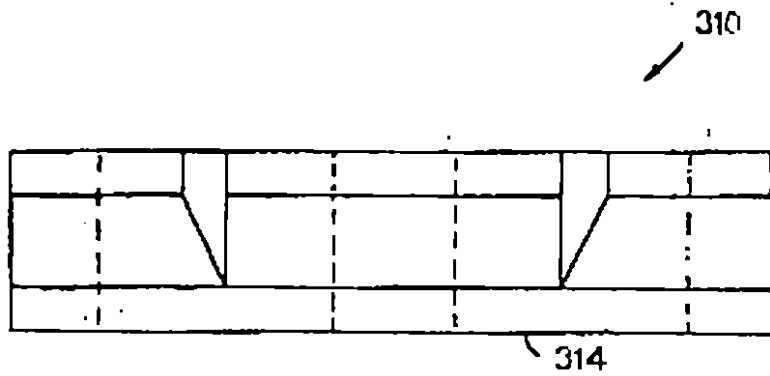


FIG. 10

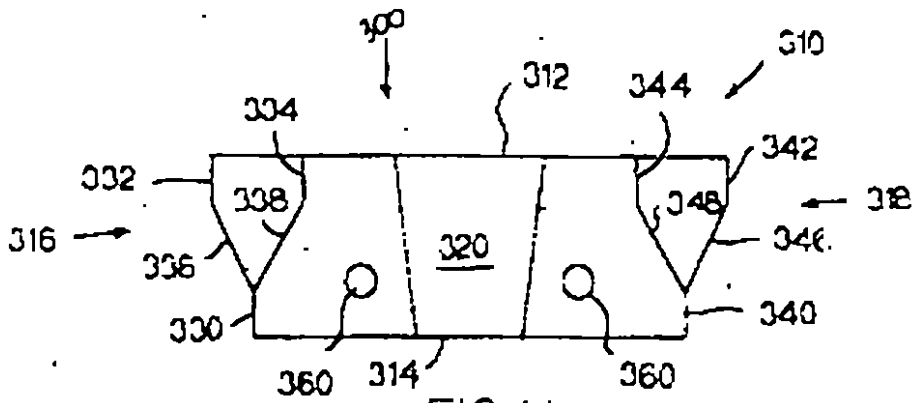


FIG. 11

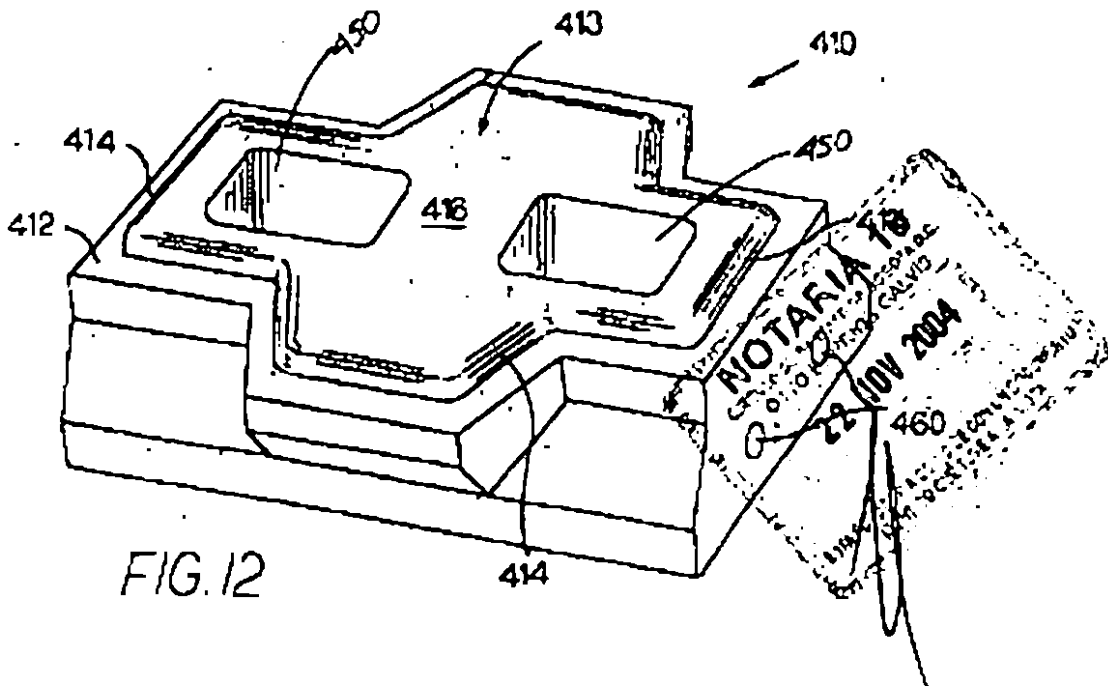
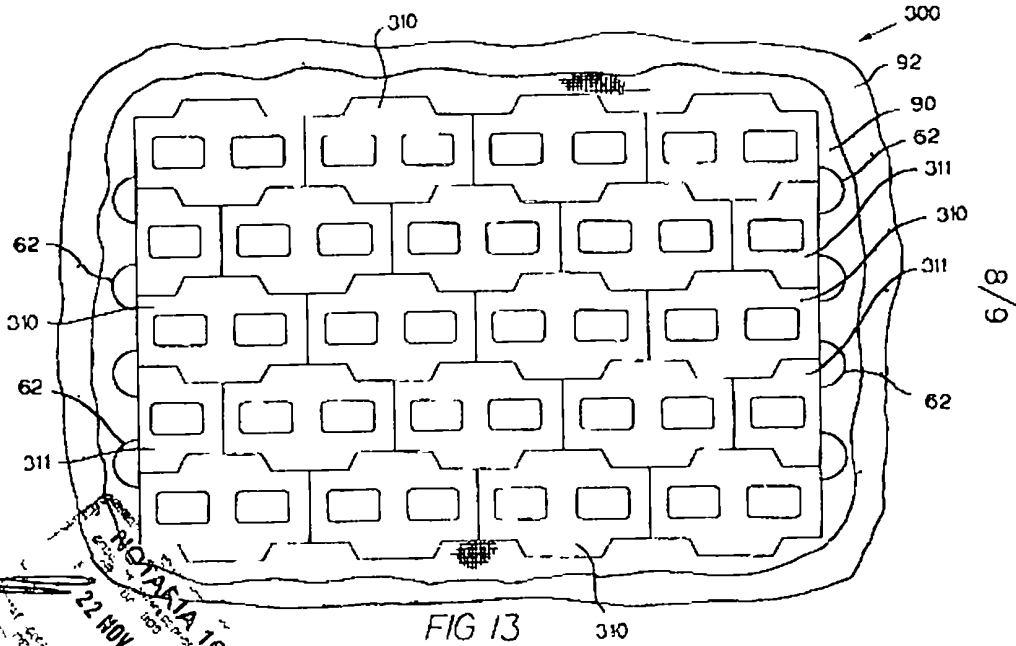
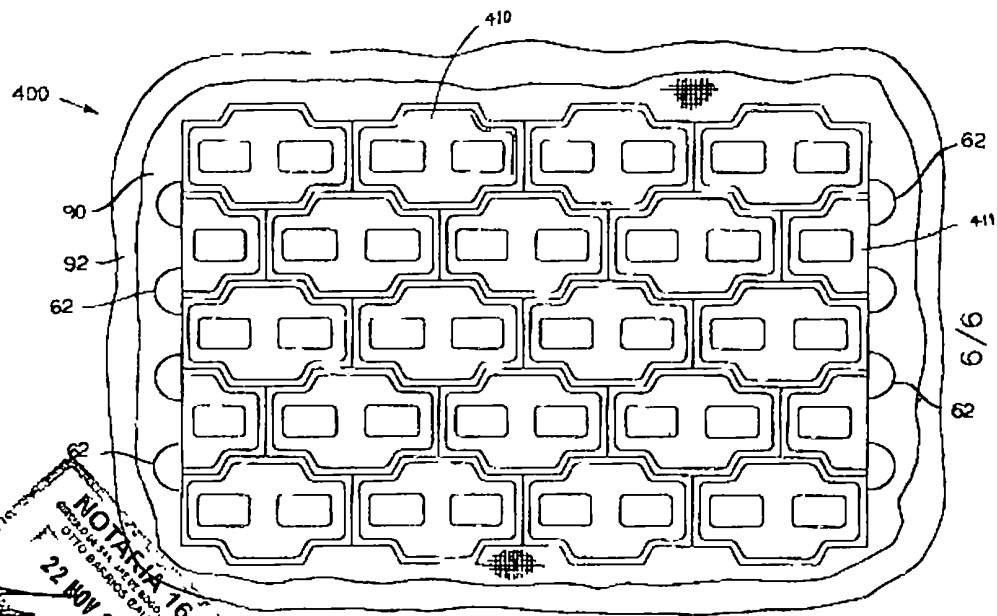


FIG. 12



NOTA: 16
22 NOV 2004



NOTARIAL
22 NOV 2004
22 NOV 2004

28

Traducción Oficial

LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA

**A TODOS AQUELLOS QUE LES PUEDA INTERESAR
DEPARTAMENTO DE COMERCIO DE LOS ESTADOS UNIDOS**

OFICINA DE PATENTES Y MARCAS REGISTRADAS DE LOS ESTADOS UNIDOS

23 de SEPTIEMBRE de 2004

CON ESTE CERTIFICAMOS QUE EL DOCUMENTO ANEXO ES COPIA VERDADERA TOMADA DE LOS REGISTROS DE LA OFICINA DE PATENTES Y MARCAS REGISTRADAS DE LOS ESTADOS UNIDOS DE LOS DOCUMENTOS DE LA SOLICITUD DE PATENTE ABAJO IDENTIFICADOS, QUE CUMPLIERON LOS REQUISITOS PARA QUE SE LES OTORGARA UNA FECHA DE RADICACIÓN BAJO EL 35 DEL USC 111.

NÚMERO DE SOLICITUD: 10/068,324

FECHA DE RADICACIÓN: *Febrero 5 de 2002*

Autorizado por el

COMISIONADO DE PATENTES Y MARCAS REGISTRADAS

Firma: M. K. HAWKINS

Funcionario Autorizado

Sello: DEPARTAMENTO DE COMERCIO

OFICINA DE PATENTES Y MARCAS REGISTRADAS DE LOS ESTADOS UNIDOS





página se encuentra sellada en su parte superior
 con el sello de barras No. 1037108. FECHO del 02/05/02.
 con el sello de barras No. 1037108. FECHO del 02/05/02.

43

10068324-020602

Traducción Oficial

PTO/GB/35 (11-00)

Aprobado para uso el 10/31/2002. OMB 0651-0031

Oficina de Patentes y Marcas Registradas de los Estados Unidos - Departamento de Comercio

Bajo el Acto Legislativo de 1995 para la Reducción de Trámites, ninguna persona está obligada a responder formularios a menos que estos contengan un número de control OMB válido.

SOLICITUD DE NO PUBLICACIÓN BAJO EL 35 del U.S.C. 122(b)(2)(B)(i)	Inventor Titular: J Mc. Allister	
	Título:	REVEITEMENT BLOCK AND MAT / Bloque y Estera para Revestimiento.
	Número de Registro de Abogado:	LM-2ARMORSTONE

Con la presente certifico que el invento mencionado en la solicitud adjunta no ha sido ni será objeto de solicitud que se pueda radicar en otro país o acuerdo multilateral que exija su publicación a los 18 meses de la radicación.

Basado en el 35 del U.S.C. 122(b) solicito que el formulario adjunto no sea publicado.

2/5/2002

Fecha

JEFFREY A. HAEBERLIN

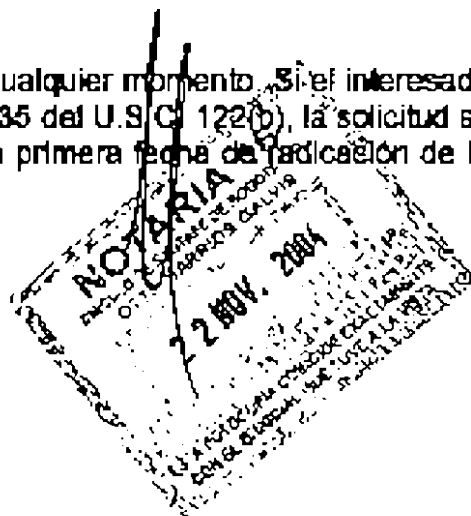
Firma

JEFFREY A. HAEBERLIN, REG. No. 40630

Nombre

Esta solicitud debe ir firmada de acuerdo con el 37 del CFR 1.33(b) y se debe presentar con el formulario para su radicación.

El solicitante puede cancelar esta solicitud en cualquier momento. Si el interesado cancela esta solicitud de no publicación bajo el 35 del U.S.C. 122(b), la solicitud se publicará a los 18 meses teniendo en cuenta la primera fecha de radicación de la petición.

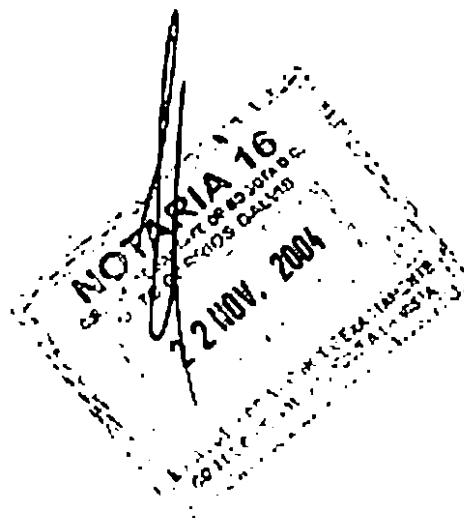


Copia expedida por la oficina USPTO tomada de la base de datos e imágenes IFW el 09/21/2004

10068324-020502

Si posteriormente el interesado solicita una patente relacionada con este invento para radicarla en otro país, o se ampara en un acuerdo multilateral internacional que exige su publicación 18 meses después de su radicación, el solicitante está obligado a notificar a la Oficina de Patentes y Marcas Registradas de los Estados Unidos de dicha solicitud dentro de los cuarenta y cinco (45) días posteriores a la fecha de radicación de ésta en el exterior. No cumplir con esto conlleva al abandono de esta solicitud (según el 35 del U.S.C 122(b)(2)(B)(III)).

Deducción sobre tiempo estimado: Esta información se debe recoger de acuerdo a lo estipulado por el 37 del CFR 1.213 (a). El público amparado en el 35 del U.S.C 122(b) y en la Oficina de Patentes y Marcas Registradas-PTO para procesar esa solicitud utiliza la información para solicitar que no se publique una aprobación. La confidencialidad se encuentra regida por el 35 del U.S.C 122 y 37 del CFR 1.14. SE estima que este formulario se puede diligenciar en 5 minutos, el tiempo varía dependiendo de cada caso. Cualquier comentario sobre el tiempo que usted se demore en completar este formato y/o las sugerencias para reducir esta carga, debes ser enviadas al Jefe de Información, Oficina de Marcas y Patentes de Estados Unidos, Washington, D.C. 20231. NO ENVÍE LAS TASAS O FORMULARIOS DILIGENCIADOS A ESTA DIRECCIÓN. Envíelo a: Assistant Commissioner for Patents, Washington, D.C. 20231.



Copia expedida por la oficina USPTO tomada de la base de datos e imágenes IFW el 08/21/2004

10068324-020502

TRADUCCIÓN OFICIAL

Solicitud de Patente

Información de la Solicitud de Patente

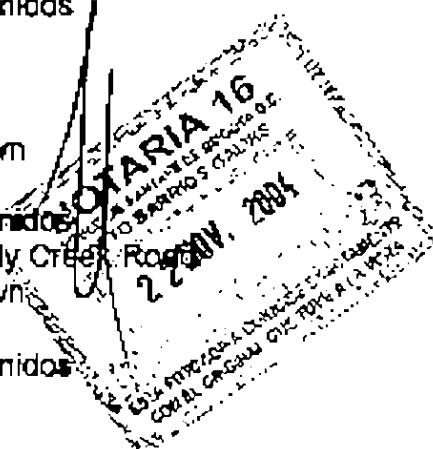
Tipo de Solicitud:	Regular
Tema:	Utilidad
Título Principal:	Revetment Block and Mat/ Bloque y Esterilla para Revestimiento
Número de Registro de Abogado:	ZLB55/02001
Prohibición de Publicación:	Si
Diseño Sugerido:	1
Número Total de Figuras:	9
¿Unidad Pequeña?:	Si

Información de los Solicitantes

Especialidad del Solicitante:	Inventor
País de Origen:	Estados Unidos
Primer Nombre:	Kenneth
Segundo Nombre:	L.
Apellido:	McAllister
Ciudad de Residencia:	Bowling Green
Estado o Provincia de residencia:	Kentucky
País de Residencia:	Estados Unidos
Dirección de Correo:	600 Covington Grove Boulevard
Ciudad:	Bowling Green
Estado o provincia para correo:	Kentucky
País para envío de correo:	Estados Unidos
Código Postal:	42101

Especialidad del Solicitante:	Inventor
País de Origen:	Estados Unidos
Primer Nombre:	Kenny
Segundo Nombre:	W.
Apellido:	McCoy
Ciudad de Residencia:	Morgantown
Estado o Provincia de residencia:	Kentucky
País de Residencia:	Estados Unidos
Dirección de Correo:	4438 Sandy Creek Road
Ciudad:	Morgantown
Estado o provincia para correo:	Kentucky
País para envío de correo:	Estados Unidos

1



10088324-020502

Código Postal: 42261

Especialidad del Solicitante: Inventor
 País de Origen: Estados Unidos
 Primer Nombre: Derek
 Segundo Nombre: W.
 Apellido: Dice
 Ciudad de Residencia: Bowling Green
 Estado o Provincia de residencia: Kentucky
 País de Residencia: Estados Unidos
 Dirección de Correo: 1712-B Rockingham Avenue
 Ciudad: Bowling Green
 Estado o provincia para correo: Kentucky
 País para envío de correo: Estados Unidos
 Código Postal: 42104

Información para Correspondencia

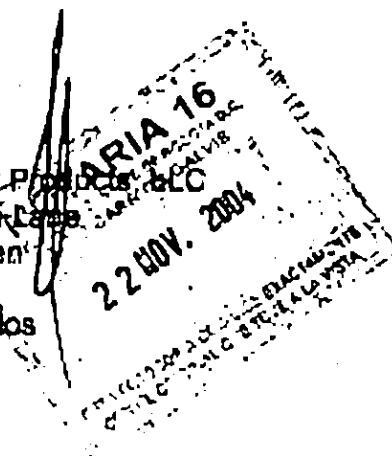
Número de correspondencia: 27868
 Nombre: John F. Salazar
 Dirección de Correo: 2500 Brow & Williamson Toser
 Ciudad: Louisville
 Estado o Provincia para correo: Kentucky
 País: Estados Unidos
 Código Postal: 40202
 Número Telefónico: (502) 584-1135
 Número de Fax: (502) 581-0442
 Dirección electrónica: jsalazar@middreut.com

Información del Representante Legal

Número del Representante: 27868

Información del Traspaso

Nombre del Cesionario: Lee Masonry Products LLC
 Dirección de correo: 308 Dishman Lane
 Ciudad: Bowling Green
 Estado o provincia: Kentucky
 País: Estados Unidos
 Código Postal: 42101



10068324-020502

EN LA OFICINA DE PATENTES Y MARCAS REGISTRADAS DE LOS ESTADOS UNIDOS
WASHINGTON, D. C., ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA

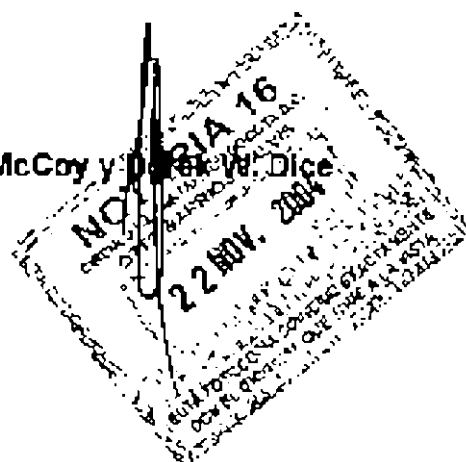
SOLICITUD DE PATENTE DE USO EN LOS ESTADOS UNIDOS

Para

REVESTMENT BLOCK AND MAT /
BLOQUE Y ESTERILLA DE REVESTIMIENTO

por

Kenneth L. McAllister, Kenny W. McCoy y



10066324-020502

Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento
Inventor: McAllister, et al
Registro de Abogado No. ZL855 / 02001

Traducción Oficial

REVETMENT BLOCK AND MAT

BLOQUE Y ESTERILLA PARA REVESTIMIENTO

Por

Kenneth L. McAllister, Derak W. Dice y Kenny W. McCoy

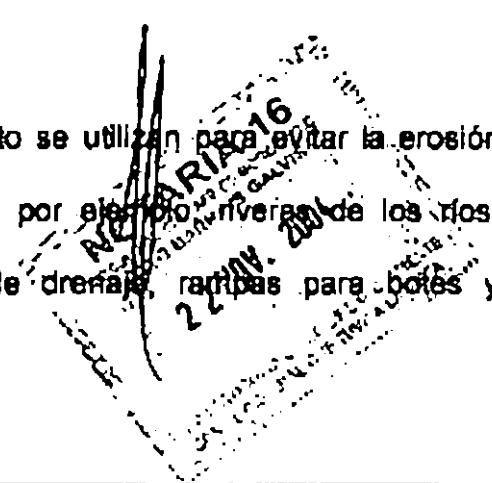
ANTECEDENTES DEL INVENTO

1. Aspectos Técnicos

El presente invento se refiere en general a un bloque para revestimiento. Más particularmente, el invento se refiere al bloque de revestimiento que se utiliza para formar una esterilla que tiene cualidades de acoplamiento que evitan fuerzas verticales de levantamiento como también evitan movimientos en dirección longitudinal y latitudinal. Adicionalmente, una esterilla se forma a partir del bloque ya mencionado el cual inhibe la presión ascendente sobre la esterilla.

2. Descripción de otro tipo de bloques

Las esterillas o esterillas para revestimiento se utilizan para evitar la erosión del suelo de áreas con corrientes de agua, por ejemplo, riberas de los ríos, vertederos, canales de desagüe, canales de drenaje, rampas para botes y similares.



En la actualidad las esterillas se forman a partir de bloques de cemento articulados que se entrelazan y acoplan de acuerdo con unas características hidráulicas específicas para su desempeño.

En la Patente 4,370,075 de los Estados Unidos, otorgada a Scales, las figuras 1 a 6 muestran una característica común de las esterillas. La figura 6 muestra en perspectiva un bloque que tiene una variedad de salientes que pueden ser colocadas para deslizamiento dentro de un canal con forma similar a la de un bloque adyacente. Como se ve en la figura 1, es claro que los bloques serían susceptibles de levantamiento hidráulico sin necesidad de utilizar un cable porque los bloques por si solos no tienen una característica que impida su movimiento ascendente.

Este problema también existe en la Patente 5, 779,391 de los Estados Unidos, otorgada a Knight, al observar en combinación la figura 1 y la figura 16A se muestra un bloque que tiene salientes que se extienden desde las superficies laterales del bloque que encajan en los canales de deslizamiento formado por los bloques adyacentes. Sin un cableado que se extienda a través de la esterilla los bloques también pueden ser susceptibles a las fuerzas verticales de levantamiento.

Se debe colocar cable o soga a través de los bloques de una esterilla para evitar el levantamiento, tal como ocurre en las referencias mencionadas anteriormente. Sin embargo, con frecuencia, el cable se desgasta, se rompe o se pudre debido a la acción de la corrosión, de organismos marinos y similares. Tan

10068324-020502

Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento
 Inventor: McAlister, et al
 Registro de Abogado No. ZL055 / 02001

pronto se coloca una esterilla en una vía fluvial es muy difícil remplazar el cable o soga. Además es difícil retirar la esterilla de allí ya que por lo general los cables soportan la esterilla durante el levantamiento.

En vista de las deficiencias en los bloques para revestimiento ya conocidos es evidente que se necesita un bloque para ser utilizado con una esterilla que tenga un diseño que evite el levantamiento de ésta y no dependa del cable para impedir el levantamiento hidráulico del bloque y por consiguiente de la esterilla.

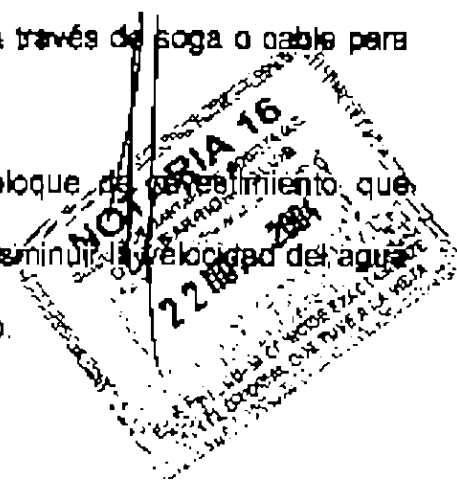
RESUMEN DEL INVENTO

Uno de los objetivos de este invento es ofrecer un bloque de revestimiento que tenga enclaves o seguros para ser utilizados en la conformación de la esterilla para revestimiento.

Un objetivo adicional de este invento es suministrar un bloque que cuenta con enclaves o seguros que eviten el empuje hidráulico hacia arriba de los bloques adyacentes de la esterilla para revestimiento.

Otro de los objetivos de este invento es ofrecer un bloque que se pueda conectar con los bloques adyacentes de la esterilla a través de soga o cable para evitar el empuje hidráulico hacia arriba.

Este invento también pretende ofrecer un bloque de revestimiento que tenga por lo menos un domo o cúpula que permita disminuir la velocidad del agua que fluye por encima de la esterilla para revestimiento.



10068324-020502

Título: Bloque y Esteria para Revestimiento
Inventor: McClester, et al.
Registro de Abogado No. ZL855 / 02001

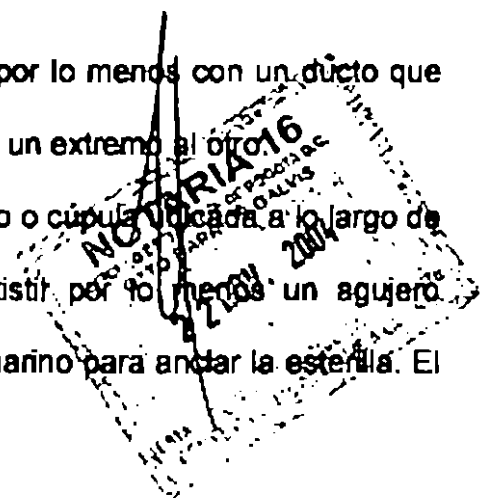
Otro objetivo es proveer un bloque que cuente con varias aperturas o agujeros que permitan el crecimiento y extensión del follaje.

Otro de los objetivos de este invento es poder contar con un bloque que tenga paredes laterales que se extiendan interna y externamente.

Un bloque rectangular que incluya un primer y un segundo costado y a la vez cada uno de estos costados tenga una primera cara vertical inferior y una primera y segunda cara vertical superior. La primera cara vertical inferior sobresale desde la primera cara vertical superior, la cual le da forma cónica a las caras en transición. Tanto el primer como el segundo costado tienen un entreclerre o enclave que se extiende interna y externamente, el enclave se extiende de arriba hacia abajo desde la primera cara inferior hasta la segunda cara vertical superior. La extensión de la parte interna y externa del enclave sobresale de la primera cara superior y define las esquinas del bloque de revestimiento. Dicho bloque también cuenta con una superficie y una base y por lo menos con un agujero que se extiende de manera vertical a lo largo del bloque. La superficie también posee un área más pequeña que la base.

El bloque de revestimiento también cuenta por lo menos con un ducto que se extiende a través del bloque, preferiblemente de un extremo al otro.

El bloque también puede contar con un domo o cúpula ubicada a lo largo de la cara superior. A lo largo del bloque debe existir por lo menos un agujero rectangular que permita el crecimiento del follaje marino para anclar la esteria. El



agujero debe tener paredes que se van reduciendo a partir de la porción superior más ancha o larga y que va hacia la porción inferior más angosta o pequeña.

Todos los objetivos ya mencionados de este invento se deben entender únicamente como ejemplos y los que restan pueden ser recogidos de esta publicación. Por consiguiente, ninguna interpretación que limite los objetivos anotados se podrá entender sin la lectura detallada de las especificaciones, reivindicaciones y dibujos incluidos en este documento.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Los aspectos y ventajas de este invento se podrán entender más fácilmente cuando la descripción detallada de éste se toma en unión con los dibujos que lo acompañan, los cuales se explican a continuación:

La FIGURA 1 muestra una perspectiva del bloque de revestimiento de este invento;

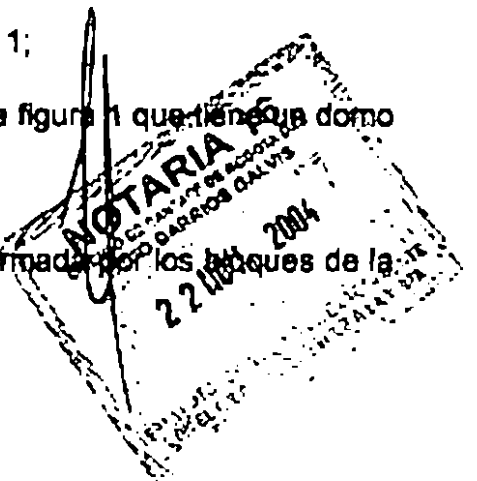
La FIGURA 2 muestra la parte superior del bloque de la figura 1;

La FIGURA 3 muestra la cara frontal del bloque de la figura 1;

La FIGURA 4 muestra un borde del bloque de la figura 1;

La FIGURA 5 muestra una perspectiva del bloque de la figura 1 que tiene un domo o cúpula en la superficie;

La FIGURA 6 es la vista desde arriba de la esterilla formada por los bloques de la figura 1;



22

1006324-020502

Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento
Inventor: McAllister, et al.
Registro de Abogado No. ZL888 / 02001

La FIGURA 7 es la vista desde arriba de la esterilla formada por los bloques de la figura 5;

La FIGURA 8 es una segunda muestra del bloque para revestimiento de este invento;

La FIGURA 9 muestra el bloque de la figura 8 visto desde arriba;

La FIGURA 10 muestra la parte frontal del bloque de la figura 8;

La FIGURA 11 muestra una vista del borde del bloque de la figura 8;

La FIGURA 12 muestra una perspectiva del bloque de la figura 8 que tiene un domo o cúpula en la superficie;

La FIGURA 13 es la vista desde arriba de la esterilla formada por los bloques de la figura 8 y,

La FIGURA 14 es la vista desde arriba de la esterilla formada por los bloques de la figura 12;

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA MUESTRA ELEGIDA

El Bloque para Revestimiento

A continuación describimos el presente invento en unión con los dibujos refiriéndonos inicialmente a la figura 1, donde se muestra un bloque para revestimiento 10. Este bloque 10 tiene una forma sustancialmente rectangular pero podría tener otra forma. El bloque 10 se puede formar a partir de concreto prevaciado de acuerdo con la primera muestra de este invento y preferiblemente

90

10068324-020502

Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento

Inventor: McAllister, et al.

Registro de Abogado No. ZL855 / 02001

tiene dimensiones de 18x10 pulgadas. Adicionalmente, la altura del bloque podrá variar dependiendo de la aplicación y de las características hidráulicas deseadas, pero por lo general está entre 2.75 pulgadas y 9.5 pulgadas. Sin embargo, estas dimensiones pueden variar dependiendo de la aplicación deseada y de las características hidráulicas. Por ejemplo, si el bloque va a estar sometido a fuerzas hidrodinámicas mayores, la altura del bloque 10 se debe incrementar.

Ahora, refiriéndonos a las figuras 1 - 4, el bloque 10 tiene en la parte superior una superficie sustancialmente plana 12 y una base 14, un primer costado 16, un segundo costado 18 y un primer borde 20 y un segundo borde 22. Refiriéndonos todavía a las figuras 1-4, el primer costado 16 tiene una primera cara vertical inferior 30, y una primera cara vertical superior 32, y una segunda cara vertical superior 34.

La primera cara vertical inferior 30 sobresale de las primeras y de las segundas caras verticales superiores 32 y 34. Más específicamente, la primera cara vertical superior 32 sobresale hacia el exterior desde la cara vertical inferior 30 y la segunda cara vertical superior 34 sobresale internamente a partir de la cara vertical inferior 30 como se puede ver mejor en la figura 4. Esta saliente define un entrecierre o enclave 17. La primera cara vertical superior 32 está colocada sobre el enclave 17 entre las segundas caras verticales superiores 34, las cuales se encuentran localizadas en los bordes o extremos distales del costado 16. Entre la primera cara vertical inferior 30 y la primera cara vertical superior 32 se presenta una primera transición 36 la cual se extiende externamente y en forma ascendente

10088324-020302

Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento
 Inventor: McAllister, et al.
 Registro de Abogado No. 21856 / 02001

conectando las caras 30 y 32. Esto forma el enclave 17 que se extiende desde el costado 16 el cual se superpondrá parcialmente a un bloque adyacente de la esterilla 100, como se ve en la figura 8, de tal forma que los bloques 10 cooperan para hacer resistencia a la presión hidráulica ascendente. Colocada entre la primera cara vertical inferior 30 y la primera cara vertical superior 34 del costado 16 se encuentra un segundo lado de transición 38 que se extiende de manera ascendente e internamente. La segunda cara vertical superior 34, el lado de transición 38 y el enclave 17 definen un espacio en esquina en cualquiera de los lados del enclave 17 donde puede ubicarse un enclave del bloque adyacente que ayuda a disminuir e inhibir el movimiento ascendente del bloque 10.

Como se ve mejor en la figura 4 el primer costado opuesto 18 es un segundo costado 18 que forma simétricamente el bloque 10. El segundo costado 18 también tiene una cara vertical inferior 40, una primera cara vertical superior 42 y una segunda cara vertical superior 44. La primera cara vertical inferior 40 sobresale tanto de la primera y de la segunda caras superiores verticales 42 y 44. Como ocurre con el costado 16 la primera cara vertical superior 42 sobresale desde la cara vertical inferior 40 y se presenta una primera transición 46 que se extiende tanto ascendente como externamente conectando las caras 40 y 42. Esto define el enclave 19. Una segunda cara vertical superior 44 sobresale internamente desde la cara vertical inferior 40 y se conecta a través de la segunda cara de transición 38. El enclave 19, la segunda cara vertical superior 44 y la segunda transición 48 definen un espacio de esquina donde un enclave adyacente

se puede colocar. La primera cara vertical superior 42 se encuentra colocada entre las segundas caras verticales superiores 44 que se encuentran localizadas en los extremos distales del costado 18. El enclave 19 se extiende desde el costado 18 y se sobrepone parcialmente a un espacio de esquina de un bloque adyacente de una esterilla 100 como se muestra en la figura 6 de tal forma que los bloques 10 ayuden a hacer resistencia a la presión hidráulica ascendente. Como se muestra en la figura 2, los enclaves 17 y 19 se extienden perpendicularmente desde los costados 16 y 18. Además, los costados 16 y 18 del bloque 10 se extienden interna y externamente definiendo el espacio de esquina y los enclaves 17 y 19.

Como se puede ver mejor en la figura 4 los costados 16 y 18 tienen áreas que son sustancialmente paralelas. Por ejemplo, el lado de transición 38 es paralelo al lado de transición 48 y el lado de transición 38 es paralelo al lado de transición 46. Con este diseño el enclave 17 puede quedar ubicado sustancialmente entre las esquinas de dos bloques adyacentes de una esterilla para revestimiento, por ejemplo, la esterilla 100. El enclave 19 también puede encajar entre los espacios de las esquinas de dos bloques adyacentes de una esterilla para revestimiento, por ejemplo, la esterilla 100.

Como se muestra en la figura 3 la parte inferior o base 14 del bloque 10 debe ser sustancialmente plana como para que pueda hacer contacto continuo ya sea con un sustrato de suelo 92 o con un material de filtro o medio 90 el cual se debe ubicar preferiblemente entre el sustrato de suelo 92 y la esterilla 100 como se muestra en la figura 6. También, el bloque 10 debe tener algún componente de

10068324-020502

Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento
Inventor: McAlister, et al.
Registro de Abogado No. ZL855 / 02001

agarre en la base 14 para aumentar la eficiencia del agarre entre el bloque 10 y el medio de filtro 90 o el sustrato de suelo 92.

La superficie de arriba 12 del bloque 10 preferiblemente debe ir paralela a la base 15 pero se puede diseñar de manera diferente dependiendo de la aplicación. Como se muestra en las figuras 1, 2 y 4 la superficie de arriba 12 debe tener dos agujeros 50 que se extienden por el bloque 10 hacia la base 14. Los dos agujeros 50 permiten que crezca follaje a través del bloque 10 desde el sustrato de suelo 92 por debajo de la esterilla 100 de la figura 6. Este follaje le suministra a la esterilla 100 un anclaje y también tiene la ventaja de ofrecer a la vía fluvial una apariencia estéticamente agradable. Otra ventaja de los agujeros 50 es que estos liberan la presión hidrostática que se puede crear debajo de la esterilla 100. Dichos agujeros 50 permiten que el agua fluya por los bloques 10 y por consiguiente se reduce el levantamiento de la esterilla 100. Otra ventaja de estos agujeros 50 es que dispersa la energía cinética que producen las olas al golpear la esterilla 100. Cuando el bloque tiene tan sólo un agujero 50 su dimensión debe ser igual a la de los bloques que tienen dos agujeros 50 para que éste pueda ofrecer una apariencia estéticamente agradable cuando se forma la esterilla.

Los agujeros 50 también cuentan con las paredes cónicas 53 y 54 las cuales le dan a los agujeros 50 una forma frusto-pirámide invertida que tiene una porción superior más larga que la porción inferior. Sin embargo, otras formas geométricas diferentes se pueden utilizar para formar los agujeros 50. Como se ve

en la figura 2 los agujeros 50 están ubicados preferiblemente de manera simétrica alrededor de un eje longitudinal y latitudinal del bloque 10.

El bloque 10 también cuenta con un primer y segundo borde 20 y 22, estos bordes 20 y 22 son paralelos entre si y deben ser preferiblemente sustancialmente perpendiculares a los costados 16 y 18 para que así puedan formar un bloque 10 principalmente rectangular.

Extendiéndose entre los lados 20 y 22 se encuentran los ductos 60. Estos ductos 60 tienen una forma circular y se extienden a través del bloque 10 permitiendo que un cable o soga pase a través de éste. Cuando varios bloques 10 se encuentran organizados para formar una esterilla 100, los ductos 60 deberán estar alineados de tal forma que permitan que un cable o soga pase a través de ellos. El uso de cable o soga es deseable para levantar y colocar la esterilla 100 en un sitio específico. Los ductos 60 están colocados de tal forma que no pasen a través de los agujeros 50 y del follaje que crece en ellos. Los ductos 60 también permiten que el agua fluya a través del bloque 10 y por consiguiente liberan presión hidrostática.

Los enclaves 17 y 19 que se extienden desde los costados 16 y 18 del bloque 10 originan que la esterilla 100 se forme utilizando un enlace que se desplace o de circulación como se muestra en la figura 3. El enlace se forma cuando los bloques de la primera fila sobresalen no se encuentran longitudinalmente alineados con los bloques de una fila inmediatamente adyacente evitando la formación de columnas alineadas. El enlace de desplazamiento da

10088324-020502

Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento
Inventor: McAtister, et al.
Registro de Abogado No. ZL865 / 02001

como resultado un bloque 10 que puede estar en contacto con por lo menos 4, y hasta 6, bloques adyacentes y por consiguiente pueden tener un enclave más estable y una esterilla 100 más fuerte.

Como se muestra en la figura 2 los enclaves 17 y 19, vistos desde arriba, tienen forma rectangular. Estos enclaves 17 y 19 alternativamente pueden ser curvilíneos, en forma de U, angulados o configurados de tal forma que los espacios de las esquinas del bloque 10 puedan recibir de manera funcional la mitad del enclave. Como se puede observar en la figura 8, los espacios de las esquinas de dos bloques adyacentes 10 tienen sustancialmente la misma medida que el enclave 17 o 19 donde estos enclaves se pueden colocar. Los bloques 10 son preferiblemente medidos y manufacturados donde se formarán las esterillas 100 con bloques de varios lotes de manufactura.

Ahora, con referencia a las Figuras 5 y 7, éstas muestran una conformación alternativa del bloque 210. Estructuralmente el bloque 210 es equivalente al bloque 10. Sin embargo, el bloque 210 cuenta con un domo o cúpula 213 que se extiende desde la parte de arriba 212. El domo 213 se forma a partir de concreto prevacado que se integra o une al bloque 210 y tiene paredes curvilíneas o cónicas 214 que se extienden desde la cara 212 hasta un domo o meseta 216. El domo 216 por lo general es plano y queda paralelo a la cara interior o base del bloque 210. Desde el domo 216 se extiende a través del bloque 210 por lo menos un agujero, aunque preferiblemente deben ser dos agujeros 250 que deben tener una forma sustancialmente rectangular. Los agujeros 250 pueden tener cualquier

otra forma que se desee y que permita el crecimiento del follaje a través de éstos para así ayudar a liberar presión hidráulica debajo de la esterilla 200. Los agujeros 250 también ofrecen las ventajas descritas previamente con respecto a los agujeros 50, como por ejemplo, el hecho de que también permiten dispersar la energía causada por las olas. El bloque 210 también cuenta con una variedad de ductos 260 que van desde el primer borde hasta el segundo borde, como se muestra en la Figura 5 y en los que se puede colocar un cable o soga 62 para interconectar los bloques.

El domo o cúpula 213 ofrece una gran variedad de ventajas para el bloque 210 y para la esterilla 200. En primer lugar, el domo 213 reduce la velocidad de la corriente o flujo de agua sobre la esterilla 200. A la vez la energía cinética de la corriente de agua se dispersa evitando la erosión. Adicionalmente, el hecho de que la corriente de agua fluya más lentamente por la esterilla 200 puede originar que materia formada por partículas creen asentamientos en la esterilla y en los agujeros 250. Finalmente, el domo 213 también reduce la fuerza tangencial o de corte causada por el movimiento del agua sobre la esterilla 200.

Como se muestra en las Figuras 6 y 7, las esterillas 100 y 200 están formadas por bloques 10 y 210 respectivamente. Cualquiera persona que tenga cierta experiencia en este campo entenderá que el enlace que se desplaza o de circulación que describimos arriba da como resultado un alineamiento irregular de las filas que se alternan en la esterilla. Por consiguiente, se pueden colocar medios bloques 11 y 211, que irían alternándose en los extremos de las filas para

10088324-020502

Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento
Inventor: McAllister, et al.
Registro de Abogado No. ZL855 / 02001

obtener unos extremos o borde formados por filas alineadas de manera uniforme en la esterilla 100 o en la 200. Dichos bloques pequeños 11 y 211 se pueden obtener ya sea cortando por la mitad los bloques 10 o los 210, o también moldeando el bloque para que mida la mitad. Los bloques pequeños 11 y 211 deben tener ductos donde se pueda colocar el cable o la soga 82 formando argollas o nudos para ayudar en el levantamiento y colocación de la esterilla en una vía fluvial o en cualquier otro lugar.

Con respecto a las Figuras 8-11, se muestra un bloque 310 que tiene los enclaves o interbloques 317 y 319. Estos enclaves se encuentran definidos por los costados 316 y 318 que cuentan con caras verticales y caras de transición que se extienden interna y externamente. De manera más específica, los costados 316 y 318 están formados por una cara vertical inferior 330, la primera cara vertical superior 332 y la segunda cara vertical superior 334. Como se describe arriba, la primera cara vertical inferior 330, la primera cara superior y la segunda cara superior sobresalen de tal manera que la cara 334 se encuentra dirigida internamente desde la cara 330. Además la cara 332 se dirige externamente desde la cara 330. La cara vertical inferior 330 se conecta a la cara vertical superior 334 a través de la cara de transición 338. La primera cara vertical inferior 330 también se encuentra conectada a la primera cara vertical superior 332 a través de la primera cara de transición 336 formando el enclave 317. El enclave 317 la cara de transición 338 y la cara vertical 334 definen un espacio típico esquinero del bloque 310.

En oposición a los bloques 10 y 210, el bloque 310 cuenta con los enclaves cónicos 317 y 319 que se extienden externamente en ángulo y no perpendicularmente como ocurre con los bloques 10 y 210. Los enclaves 317 y 319 se encuentran definidos por los espacios esquineros del bloque 310, donde se debe colocar la mitad de un enclave 317 o 319. Esto origina un enlace que se desplaza o de circulación cuando se forma una esterilla 300 como se muestra en la figura 13.

Como se observa en la figura 11, los costados 316 y 318 tienen caras que son sustancialmente paralelas. Por ejemplo, la cara de transición 336 es paralela a la cara de transición 348 y la cara de transición 338 es paralela a la cara de transición 346. Con este diseño el enclave 317 puede encajar dentro de los espacios esquineros de dos bloques adyacentes en una esterilla, como en la esterilla 300. El enclave 319 también puede encajar dentro de los espacios esquineros de dos bloques adyacentes de una esterilla, por ejemplo la 300. A lo largo del bloque 310 hay una serie de ductos 360 donde se pueden colocar un cable o soga para enclavar y acoplar varios bloques.

El bloque 310 también tiene una cara superior 312 y una base 314, las que en adición a los costados 316 y 318 forman el bloque 310 que tiene una forma sustancialmente rectangular.

A través del bloque 310 se extienden los agujeros 350 que van desde la cara superior 312 hasta su base 314. Como se ha descrito anteriormente, los agujeros 350 permiten el asentamiento de partículas y liberan la presión hidráulica.

10058324-020502

Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento
 Inventor: McAllister, et al.
 Registro de Abogado No. 21855 / 02001

Como se anotó previamente, los agujeros 350 pueden ser cónicos con la parte superior más larga y la parte inferior más corta. Además, el follaje puede crecer desde la parte de debajo de la esterilla 300 y atravesar los agujeros 350 lo que ayuda a anclar la esterilla 300 al sustrato de suelo 92.

Como se puede ver en las figuras 12 y 14 el bloque 410 es estructuralmente equivalente al bloque 310 a excepción de que el domo o cúpula 413 se extiende desde la cara superior 412. El domo 413 cuenta con paredes curvilíneas o cónicas 414 y una meseta superior o domo 416. Desde el domo 416 y hasta la base del bloque 410 se extiende por lo menos un agujero 450. Los agujeros 450 permiten que el follaje ancle la esterilla 400 como también ayudan a liberar presión hidráulica que se produce debajo de la esterilla 400. El bloque 410 también cuenta con varios ductos 460 que se extienden a través del bloque y donde se puede colocar cable o soga para enclavar y acoplar los bloques 410.

La Esterilla para Revestimiento

Como se ha descrito anteriormente las esterillas para revestimiento 100, 200, 300 y 400 están formadas por una serie de bloques diferentes 10, 210, 310 y 410 respectivamente. Los bloques 10, 210, 310 y 410 están organizados en un enlace o aparejo que se desplaza como se ha descrito y mostrado previamente en las figuras 6, 7, 13 y 14. Los bloques 10, 210, 310 y 410 se encuentran acoplados y hacen contacto con por lo menos 4 bloques adyacentes. Sin embargo, el aparejo de circulación da como resultado filas que presentan un alineamiento desigual

10068324-020502

Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento
Inventor: McAllister, et al.
Registro de Abogado No. ZLA55 / 02001

cuando se utiliza el mismo número de bloques en cada fila. Más específicamente, a las filas alternas les queda faltando medio bloque en cada extremo y se requiere añadir medios bloques 11, 211, 311 y 411.

Las esterillas 100, 200, 300 y 400 se pueden construir fila por fila hasta que se obtiene el tamaño matriz deseado de dichas losas. La construcción de las esterillas 100, 200, 300 y 400 se hace preferiblemente en la fábrica, pero también se puede realizar en el sitio donde va a quedar instalada dicha esterilla. Cuando las filas adyacentes ya están completas se coloca a través de los ductos el cable o soga 62, a través de los ductos 60. La colocación de los bloques 10 de extremo a extremo permite el alineamiento de los ductos 60 del conjunto de bloques 10. Como se ha destacado previamente, el uso de medios bloques 11 en unión con los bloques de tamaño normal 10 permite que la esterilla tenga bordes alineados.

Tan pronto se colocan los bloques prevaciados en la esterilla 100, se utiliza un cable 42 para enclavar las filas de la esterilla 100. Es preferible que cada cable 62 se extienda a través de la primera fila de la esterilla y se enlaza alrededor de la segunda fila adyacente, sin embargo se pueden utilizar métodos diferentes para enclavar la esterilla. Teniendo dos ductos por fila, cada fila se puede interconectar con la fila adyacente a cada lado. El cable debe ser preferiblemente de acero inoxidable pero también existe la alternativa de un cable de acero inoxidable galvanizado, o también puede ser hecho de un polímero de alta resistencia. Adicionalmente, este cable o soga 62 debe tener características resistentes a la mayoría de los ácidos, álcalis y a los solventes, ser impermeable a la corrosión, al

10068324-020502

Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento
Inventor: McAllister, et al.
Registro de Abogado No. ZL855 / 02001

moho y a los microorganismos asociados con el ambiente marino. En cada ducto 60 se debe colocar un depurador 64 y una manguera 66 y sobre el cable 62 donde ésta entra y sale de la esterilla 100, 200, 300 y 400 como se muestra en las figuras 6, 7, 13 y 14. Las mangueras 44 van preferiblemente plisadas sobre el cable 62 adyacente a los ductos 60 de tal forma que no se permita el movimiento libre del cable 62 a través de las esterillas 100, 200, 300 y 400. Este proceso se continúa hasta que la esterilla 100 queda construida en su totalidad.

Tan pronto se completa este proceso se debe colocar un medio de filtración o un material de filtro 90 sobre el sustrato de suelo 92 donde ira colocada la esterilla 100. El filtro 90 evita la erosión del sustrato de suelo 92 y éste preferiblemente debe ser fabricado con un material geotextil que contenga un polímero sintético como el propileno, etileno, éster, o amida e inhibidores que hagan resistencia al deterioro producidos por los rayos ultravioleta y el calor. Tan pronto se coloca el filtro 90 la esterilla 100, 200, 300 o 400 se traslada con grúa u otro medio de desplazamiento, preferiblemente con la ayuda de una barra propagadora a una posición en la que queda arriba del filtro 90. Finalmente, la esterilla 100, 200, 300 o 400 se baja a la vía fluvial, rampa o canal y se coloca encima del filtro 90. Alternativamente la esterilla 100, 200, 300 o 400 se puede fabricar en el sitio de la construcción en lugar de la fábrica. Como se anoto anteriormente los bloques que conforman la esterilla pueden tener proyecciones sobre una superficie más baja 15 aumentando la resistencia de la fuerza tangencial de la corriente de agua.

10068324-020502

Título: Bloque y Estera para Revestimiento
Inventor: McAlister, et al
Registro de Abogado No. ZL835 / 02001

La anterior descripción detallada se ofrece principalmente para dar una mayor claridad sobre el invento y no deberán existir limitaciones innecesarias a partir de éste para las modificaciones ya que serán obvias para aquellos expertos en este campo al leer este documento y se podrán hacer sin apartarse del espíritu de este invento y del alcance de las afirmaciones que hacemos a continuación.

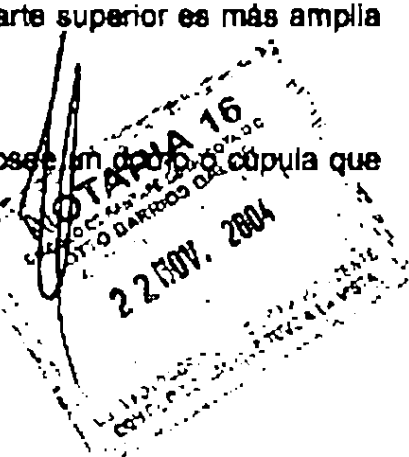


10068324-020302

Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento
Inventor: McAllister, et al.
Registro de Abogado No. 21855 / 02001

Reivindicaciones:

1. Un bloque para revestimiento que tiene forma principalmente rectangular y cuenta con una superficie y una base; dos extremos que se extienden verticalmente entre la superficie y la base; los cuales deben tener por lo menos una cara vertical y caras de transición que se extienden interna y externamente que se ubican entre la superficie y la base.
2. El bloque descrito en la afirmación 1 cuenta con un primer y un segundo costado y con caras de transición que definen un enclave que se extiende normalmente en forma externa por lo menos hacia una de las caras verticales.
3. El primer y segundo borde de este bloque de la afirmación 1 son sustancialmente paralelos y sus costados también son paralelos.
4. El bloque descrito en la afirmación 1 también cuenta con un primer y un segundo agujero que se extienden a través del bloque desde su cara superior.
5. El bloque descrito en la afirmación 4 cuenta con un primer y segundo agujero que tienen dos paredes cónicas cuya parte superior es más amplia que la porción inferior.
6. El bloque descrito en la afirmación 1 además posee un domo o cúpula que se extiende desde la parte superior del bloque.



10068324-020502

Título: Bloque y Estarita para Revestimiento
Inventor: McAllister, et al.
Registro de Abogado No. ZL855 / 02001

7. El bloque descrito en la afirmación 6 está compuesto por un domo que tiene una pared curvilínea que se extiende desde la cara superior y va hasta una cara superior del domo.
8. El bloque de la afirmación 1 cuenta con una variedad de ductos que se extienden a través de dicho bloque.
9. El bloque descrito en la afirmación 8 cuenta con una serie de ductos que se extienden desde el primer extremo o borde y que va hasta el segundo extremo de dicho bloque.
10. Un bloque compuesto de:
Un bloque sustancialmente rectangular que cuenta con una superficie y una base, además, tiene dos extremos, primero y segundo, que se extienden verticalmente desde la superficie hasta la base del bloque; además cuenta con dos costados los cuales tienen por lo menos una cara de transición entre una serie de caras verticales; dichos costados, primero y segundo, tienen una primera y segunda esquina que definen un enclave y éste se extiende desde los dos costados normales hasta dicha serie de caras verticales y además tiene un domo con paredes curvilíneas que se extiende desde la superficie.
11. El bloque de la afirmación 10 cuenta con dos extremos, primero y segundo, que son sustancialmente paralelos y además los costados también son paralelos.

10068324-020502

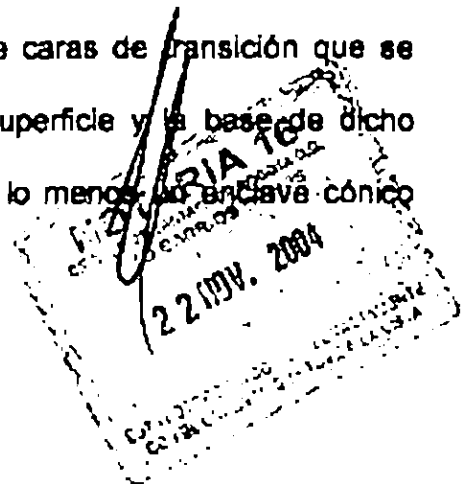
Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento
Inventor: McAllister, et al.
Registro de Abogado No. ZL855 / 02001

12. El bloque de la afirmación 10 también cuenta con dos agujeros, primero y segundo, que se extienden desde la meseta del domo y van hasta su base.
13. El bloque de la afirmación 10 cuenta con un primer y segundo agujero que tienen dos paredes cónicas cuya parte superior es más amplia que la porción inferior.
14. El bloque de la afirmación 10 cuenta con una variedad de ductos que se extienden a través de dicho bloque.
15. El bloque descrito en la afirmación 14 cuenta con una serie de ductos que se extienden desde el primer extremo y van hasta el segundo extremo de dicho bloque.
16. El bloque de la afirmación 10 tiene costados con caras de transición que se extienden desde las caras verticales superior e inferior.
17. Una esterilla para revestimiento compuesta de una serie de bloques cuyos costados tienen enclaves, que se extienden definiendo los costados y esquinas de los bloques. Dichos enclaves encajan las esquinas de los bloques de una fila adyacente; una esterilla formada por una serie de filas de dichos bloques que dan una configuración de entace que se desplaza o de circulación.
18. La esterilla de la afirmación 17, también cuenta por lo menos con un cable que se extiende a través de las filas de ésta.
19. Los bloques de la afirmación 17 y su esterilla también cuentan con medios bloques en las filas alternas.

10068324-020502

Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento
Inventor: McAllister, et al.
Registro de Abogado No. ZL855 / 02001

20. Un bloque sustancialmente rectangular compuesto de enclaves cónicos que se extienden desde el primer y el segundo costado y cuyos enclaves definen las esquinas y además cuentan con caras verticales de transición. Dichos enclaves y esquinas tienen el tamaño para que encajen de manera funcional las filas adyacentes de los bloques y formen la esterilla.
21. El bloque de la afirmación 20 cuenta con agujeros que se extienden desde la superficie hasta la base.
22. El bloque de la afirmación 20 cuenta con una variedad de ductos que se extienden desde el primer y segundo extremo de dicho bloque.
23. El bloque de la afirmación 20 tiene un domo que se extiende desde su parte superior.
24. El domo del bloque de la afirmación 23 cuenta con paredes curvilíneas.
25. Un bloque sustancialmente rectangular que cuenta con una superficie y una base, también cuenta con dos extremos, primero y segundo, que se extienden verticalmente entre la superficie y la base. El bloque también tiene dos costados, primero y segundo, y cada uno de estos cuenta por lo menos con una cara vertical y además tiene caras de transición que se extienden interna y externamente entre la superficie y la base de dicho bloque. Cada uno de los costados tiene por lo menos un anclaje cónico que se extiende desde dicha cara vertical.

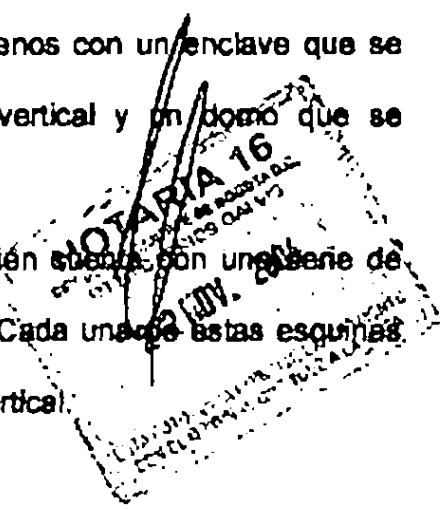


220

10068324-020502

Título: Bloque y Estrella para Revestimiento
Inventor: McAllister, et al.
Registro de Abogado No. 21855 / 02001

26. El bloque de la afirmación 25 cuenta con dos extremos, primero y segundo, que son sustancialmente paralelos y además los costados también son paralelos.
27. El bloque de la afirmación 26 también cuenta con dos agujeros, primero y segundo, que se extienden desde la superficie y hasta la base del bloque.
28. El bloque descrito en la afirmación 25 además cuenta con una serie de ductos que se extienden desde el primer extremo y van hasta el segundo extremo de dicho bloque.
29. El bloque de la afirmación 25 además cuenta con un domo o cúpula que se extiende desde la superficie del bloque.
30. Un bloque sustancialmente rectangular que cuenta con una superficie y una base, también cuenta con dos extremos, primero y segundo, que se extienden verticalmente entre la superficie y la base. Este bloque también tiene dos costados, cada uno de estos cuenta con una serie de caras verticales y con caras que se extienden interna y externamente. Además cada uno de estos costados cuenta por lo menos con un enclave que se extiende de manera cónica desde la cara vertical y un domo que se extiende desde la superficie.
31. El bloque descrito en la afirmación 30, también cuenta con una serie de esquinas definidas por dicho enclave cónico. Cada una de estas esquinas tiene una superficie de transición y una cara vertical.



108

10088324-020502

Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento
Inventor: McAllister, et al.
Registro de Abogado No. ZLB55 / 02001

32. El bloque de la afirmación 30 además cuenta con dos agujeros, primero y segundo, y cada uno de estos tiene por lo menos dos paredes cónicas.
33. El bloque de la afirmación 30, cuenta con una variedad de ductos que se extienden desde el primer y segundo extremo de dicho bloque.
34. Un bloque sustancialmente rectangular que tiene enclaves cónicos que se extienden desde el primer y el segundo costado. Dichos enclaves cónicos definen las esquinas que tienen caras verticales cónicas. Estos enclaves y esquinas tienen el tamaño para que encajen de manera funcional las filas adyacentes de los bloques y formen una esterilla.
35. Una esterilla para revestimiento compuesta de una serie de bloques cuyos costados, primero y segundo, tienen enclaves cónicos que se extienden definiendo los costados y esquinas de los bloques. Dichos enclaves encajan las esquinas de los bloques de una fila adyacente, formando un enlace que se desplaza o de circulación. Además, dicha esterilla queda formada por una serie de filas de bloques.
36. La esterilla descrita en la afirmación 35 cuenta con una serie de filas que las interconecta por lo menos un cable que se extiende a través de dicha serie de bloques.
37. Un bloque que cuenta con un primer extremo y un segundo extremo paralelo que se extienden desde la superficie y hasta la base del bloque; este bloque también cuenta con dos costados, primero y segundo, donde el segundo costado es sustancialmente paralelo; cada uno de estos costados



-

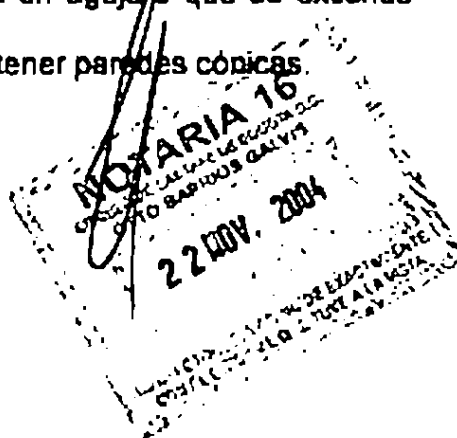


10068324-020502

Título: Bloque y Esterilla para Revestimiento
Inventor: McAlistar, et al.
Registro de Abogado No. ZL855 / 02001

RESUMEN

Este invento consiste en un bloque para revestimiento que se utiliza para formar una esterilla articulada y para revestimiento. Este bloque cuenta con dos bordes o extremos, primero y segundo, y con dos costados, primero y segundo. Los costados cuentan con una primera cara vertical inferior y dos caras verticales superiores, además, cuenta con caras de transición entre las superficies verticales superior e inferior. Estos costados definen enclaves que se extienden externamente desde dichos costados y pueden ser normales o angulados con respecto a las caras verticales superiores. Los costados también diseñan las esquinas conformando una superficie de transición y por lo menos en una cara vertical para comunicarse de manera funcional con un enclave. Este bloque también puede contar con una serie de ductos que se extiende a través de éste como también puede tener un domo o cúpula que se levanta desde su superficie. Este bloque también debe contar por lo menos con un agujero que se extiende verticalmente a través de éste. Dicho agujero puede tener paredes cóncavas.



Traducción Oficial

**DECLARACIÓN BAJO EL TÍTULO 37 DEL C.F.R. 1.63 Y ADEMÁS
SE OTORGA PODER DE ABOGADO**

Como el inventor que se menciona a continuación, declaro lo siguiente:

- Afirmando ser el primer inventor original y único o el inventor colectivo (si se menciona en la lista más de uno) del material para el cual se solicita una patente y se denomina **"REVETMENT BLOCK AND MAT / BLOQUE Y ESTERILLA PARA REVESTIMIENTO"**, y cuyas especificaciones : (marque una de las opciones)

(X) se adjuntan a la presente

() fueron radicadas el _____

como Solicitud de patente con Serie No. _____

y fueron modificadas el _____

- Con la presente afirmo que conozco y entiendo el contenido de las especificaciones del invento mencionado arriba, incluidas las afirmaciones que presenta éste, como también tengo conocimiento de las modificaciones o enmiendas que se señalan arriba.
- Reconozco el deber que tengo de revelar información sobre el material que se debe patentar de acuerdo con la definición del *Title 37, Code of Federal Regulations, Section 1.56* / Título 37 del Código de Normas Federales, en la Sección 1.56.
- Con la presente y amparándome en el Título 35 del Código de los Estados Unidos, Secciones 119 (a)-(d) o 365(b), solicito privilegios y prioridad de extranjería con respecto a la(s) aplicación(es) patentadas o a Certificado(s) de Inventor o 365(a) de cualquier solicitud internacional PCT, y que se le haya otorgado patente por lo menos en un país diferente a los Estados Unidos de América, y que además se encuentren en el listado que se presenta a continuación o que identifique cualquier solicitud extranjera para otorgar patente o certificado de inventor, o cualquier solicitud internacional PCT que tenga fecha de registro de patente anterior a la fecha en que se solicita éste privilegio y prioridad.

10088324-020502

Patente(s) Extranjera Previa

Solicitud de Privilegios y Prioridad

(Número)	(País)	Fecha de Registro (Día/ Mes/ Año)	(Sí)	(No)
(Número)	(País)	Fecha de Registro (Día/ Mes/ Año)	(Sí)	(No)

- Solicito privilegios y prioridad a nivel local amparándome en el 35 U.S.C. §119(e) de cualquier registro de patente provisional para la(s) Solicitud(es) que aparecen en la lista a continuación:

Número de Patente Registrada

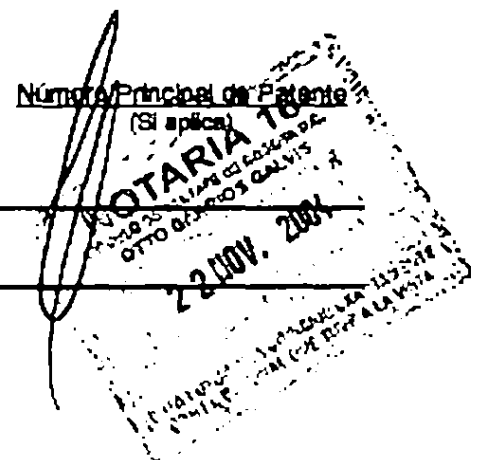
Fecha de Registro

- Con la presente y amparado en el Título 35 del código de los Estados Unidos, Sección 120 solicito el beneficio para una Solicitud realizada en los Estados Unidos, o bajo el 365(c) o cualquier Solicitud Internacional PCT designando a los Estados Unidos de América en el listado a continuación, siempre y cuando el tema de cada una de las afirmaciones de esta solicitud no hayan sido divulgadas con anterioridad a través de una Solicitud de Patente radicada en los Estados Unidos o una solicitud Internacional PCT y conforme al primer párrafo del Título 35 del código de los Estados Unidos, Sección 112. También reconozco mi deber de suministrar información sobre el material según lo define el título 37 del Código de Normas Federales en la Sección 1.56 que haya surgido entre la fecha de radicación de la solicitud anterior y la fecha de radicación de esta solicitud ya sea a nivel nacional cualquier otra Solicitud Internacional PCT:

Número de Solicitud Principal
en los E.E.U.U.
Número de Solicitud PCT

Fecha Principal de Radicación
(Día/mes/año)

Número Principal de Patente
(Si aplica)



- También declaro que todas estas afirmaciones las hago bajo mi pleno conocimiento y son verdaderas, además que toda la información que suministro es cierta; como también que todas estas aseveraciones las hago sabiendo que las afirmaciones falsas hechas de manera intencional son consideradas de carácter penal y se castigan con sanciones o prisión, o de ambas formas, conforme a lo establecido bajo el Título 18 del Código de los Estados Unidos en la Sección 1001 y que dicho tipo de afirmaciones falsas ponen en peligro la validez de la solicitud o cualquier patente otorgada a partir de ellas.
- Con el presente nombro como mis abogados a Laura M. Hagan, Registro No. 38,802, a John F. Salazar, Reg. No 38,353, Charles G. Lamb, Reg. 24,783, Jeffrey A. Haebertin, Reg. No 40,530, Joan L. Simunic, Reg. No. 43,125, y a James R. Higgins, Jr., Reg. No. 28,254 para que procesen esta solicitud y lleven a cabo todas las negociaciones y diligencias relacionadas con esta solicitud ante la Oficina de Patentes y Marcas Registradas de los Estados Unidos, como también solicito que todas las comunicaciones relacionadas con esta solicitud sean enviadas y dirigidas a:

John F. Salazar
Middleton Reutlinger
2500 Brown & Williamson Tower
Louisville, Kentucky 40202
Teléfono (502) 584 - 1135
Fax (502) 561-0442
jsalazar@middleut.com

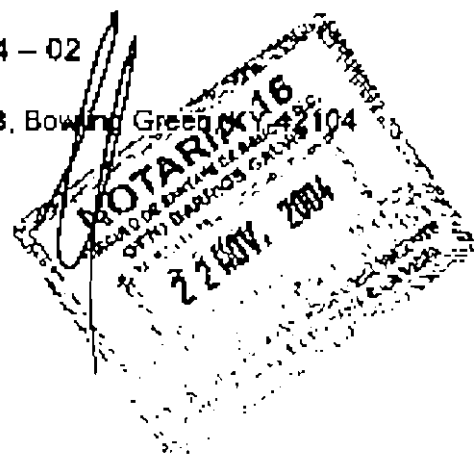
Nombre Completo del primer Inventor: **Derek W. Dice**

Firma: Firmado por **Derek W. Dice** Fecha: 2 - 4 - 02

Dirección Residencial: 1712 Rockingham Lane, Apt. B, Bowling Green, KY 40304

Nacionalidad: Estados Unidos

Dirección Postal: La misma indicada arriba



10086324-020502

Nombre Completo del Segundo Inventor: **Kenneth L. McAllister**

Firma: Firmado por: **Kenneth L. McAllister** Fecha: 2 - 4 - 02

Dirección Residencia: 600 Corlington Grove Blvd., Bowling Green, KY 42104

Nacionalidad: Estados Unidos

Dirección Postal: La misma indicada arriba

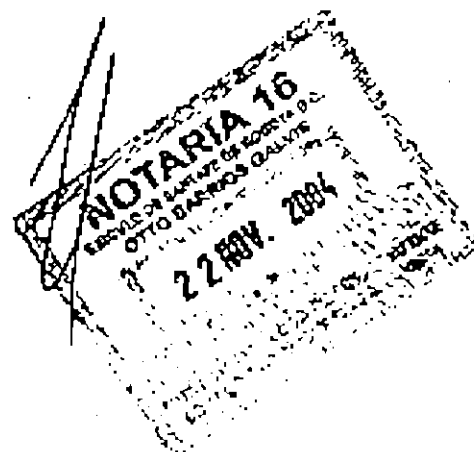
Nombre Completo del Tercer Inventor: **Kenny W. McCoy**

Firma: Firmado por: **Kenny W. McCoy** Fecha: 2 - 4 - 02

Dirección Residencia: 4438 Sandy Creek Road, Morgantown, Kentucky 42281

Nacionalidad: Estados Unidos

Dirección Postal: La misma indicada arriba



228

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Folio 229

2020
Bogotá D.C.,

Doctor(a)
CARDENAS NAVAS DARIO
Apoderado(a) y/o Representante de
LEE MASONRY PRODUCTS, LLC

REFERENCIA	Radicación No.	04 76017
	Solicitud internacional	PCT/US03/03382
	Fecha inicio fase nacional	05/09/2004
	Trámite	11
	Evento	378
	Actuación	416
	Oficio No.	92
	Folios	1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, el Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), el Reglamento y la Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC,

02 MAR 2008

ALIX CARMEN GONZALEZ DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

adpa10