

84

**JOSE LLOREDA CAMACHO & CO.**

**ABOGADOS**

Calle 72 No. 5-83 Piso 5, Bogotá, D.C. Tel: 6069700 Fax 6069701

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



**No. 11-037726- -00003-0000**

Fecha: 2011-06-14 17:29:23 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR  
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALI  
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 7

Señor

SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COM  
DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

E. S. D.

Re: PI.-TONGAAT HULETT LIMITED.-Solicitud de Patente de Invención  
en Fase Nacional PCT para "BANDEJA DE VACÍO CONTINUA Y  
ARREGLO DE AISLAMIENTO INTERNO DE LA MISMA".-Clase  
B01D 9/00.-Expediente número 11-037.726.-

1. Me refiero al Oficio No. **08129** dictado por ese Despacho notificado por fijación en lista el 19 de Mayo de 2011.

2. En respuesta a su comunicación arriba referida y estando dentro del término establecido para ello, atentamente me permito allegar el recibo de pago de la tasa establecida para las reivindicaciones adicionales de la solicitud arriba mencionada.

Me permito aclarar que dicho pago corresponde a las reivindicaciones 11 a 13, las cuales deberán ser estudiadas junto con la presente solicitud.

3. Anexo me permito presentar:

(a) Recibos números 11-0052102, 11-0052103 y 11-0052104, expedidos por la Superintendencia de Industria y Comercio, que acreditan el pago de la tasa mencionada; y

(b) Copia del capítulo reivindicatorio que debe tenerse en cuenta para estudio compuesto por **13** reivindicaciones.

4. Ruego a usted tomar atenta nota de lo anterior y proceder de conformidad.

Señor Superintendente,

ALICIA LLOREDA RICAURTE

T.P. 53.215

**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

NIT : 800.176.089-2

- / -

**Industria y Comercio**  
SUPERINTENDENCIA

**RECIBO DE CAJA**

**No. 11 - 0052102**

Bogotá D.C., Mayo 31 de 2011 - 06:51:19

RECIBIDO DE : LLOREDA & CIA. S.A.

NI 830.022.145

\*\*\* Soporte del Pago \*\*\*

| TIPO PAGO    | BANCO           | CUENTA    | No. PAGO  | FECHA PAGO | VR. PAGO      |
|--------------|-----------------|-----------|-----------|------------|---------------|
| CONSIGNACION | BANCO DE BOGOTA | 062754387 | 414999804 | 30/05/2011 | 24.532.000.00 |

\*\*\* Conceptos Pagados \*\*\*

| CANT. RENTISTICO          | CONCEPTO                                                     | Vr. UNDITARIO | Vr. CONCEPTO |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------|--------------|
| 1 50005-01-01 SOLICITUDES | 1607 REIVINDICACION UNITARIA ADICIONAL<br>A LAS 10 INICIALES | 27.000.00     | 27.000.00    |
|                           |                                                              |               | \$27.000.00  |

**SON: \*\*VEINTISIETE MIL PESOS MONEDA CORRIENTE\*\*\***

Responsable: \_\_\_\_\_

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. \_\_\_\_\_

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



**No. 11-037726- -00003-0000**

Fecha: 2011-06-14 17:29:23 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR  
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII  
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 7

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: [www.sic.gov.co](http://www.sic.gov.co) e-mail: [info@sic.gov.co](mailto:info@sic.gov.co) Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Mayo 31 de 2011 - 06:51:30

**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

**NIT : 800.176.089-2**

- / -

61

|                                                 |                       |                                         |
|-------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------------|
| <b>Industria y Comercio</b><br>SUPERINTENDENCIA | <b>RECIBO DE CAJA</b> | <b>No. 11 - 0052103</b>                 |
|                                                 |                       | Bogotá D.C., Mayo 31 de 2011 - 06:51:19 |

RECIBIDO DE : LLOREDA & CIA. S.A.

NI 830.022.145

\*\*\* Soporte del Pago \*\*\*

| TIPO PAGO    | BANCO           | CUENTA    | No. PAGO  | FECHA PAGO | VR PAGO       |
|--------------|-----------------|-----------|-----------|------------|---------------|
| CONSIGNACION | BANCO DE BOGOTA | 062754387 | 414999804 | 30/05/2011 | 24.532.000.00 |

\*\*\* Conceptos Pagados \*\*\*

| CANT. RENTISTICO          | CONCEPTO                                                     | Vr.UNDITARIO | Vr.CONCEPTO |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------|-------------|
| 1 50005-01-01 SOLICITUDES | 1607 REIVINDICACION UNITARIA ADICIONAL<br>A LAS 10 INICIALES | 27.000.00    | 27.000.00   |
|                           |                                                              |              | \$27.000.00 |
|                           |                                                              | =====        |             |

**SON: \*\*VEINTISIETE MIL PESOS MONEDA CORRIENTE\*\*\***

Responsable \_\_\_\_\_

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. \_\_\_\_\_

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



**No. 11-037726- -00003-0000**

Fecha: 2011-06-14 17:29:23    Dep. 2020 DIR.NUEVASCR  
 Tra. 11 PATENTEIYII    Eve: 379 FASENACIONALII  
 Act. 444 RESPUESTAREQUE    Folios: 7

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: [www.sic.gov.co](http://www.sic.gov.co) e-mai: [info@sic.gov.co](mailto:info@sic.gov.co) Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Mayo 31 de 2011 - 06:51:30

**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

**NIT : 800.176.089-2**

- / -

**Industria y Comercio**  
SUPERINTENDENCIA

**RECIBO DE CAJA**

**No. 11 - 0052104**

Bogotá D.C., Mayo 31 de 2011 - 06:51:19

RECIBIDO DE : LLOREDA & CIA. S.A.

NI 830.022.145

**\*\*\* Soporte del Pago \*\*\***

| TIPO PAGO    | BANCO           | CUENTA    | No. PAGO  | FECHA PAGO | VR PAGO       |
|--------------|-----------------|-----------|-----------|------------|---------------|
| CONSIGNACION | BANCO DE BOGOTA | 062754387 | 414999804 | 30/05/2011 | 24.532.000.00 |

**\*\*\* Conceptos Pagados \*\*\***

| CANT. RENTISTICO          | CONCEPTO                                                     | Vr. UNDITARIO | Vr. CONCEPTO |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------|--------------|
| 1 50005-01-01 SOLICITUDES | 1607 REIVINDICACION UNITARIA ADICIONAL<br>A LAS 10 INICIALES | 27.000.00     | 27.000.00    |
|                           |                                                              |               | \$27.000.00  |

=====

**SON: \*\*VEINTISIETE MIL PESOS MONEDA CORRIENTE\*\***

Responsable: \_\_\_\_\_

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. \_\_\_\_\_

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



**No. 11-037726- -00003-0000**

Fecha: 2011-06-14 17:29:23 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR  
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALI  
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 7

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: [www.sic.gov.co](http://www.sic.gov.co) e-mai: [info@sic.gov.co](mailto:info@sic.gov.co) Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Mayo 31 de 2011 - 06:51:30

### Reivindicaciones

1. Una bandeja de vacío (10) que incluye:
  - un recipiente (12) para recibir la masa cocida (50);
  - un intercambiador de calor (20 o 22) para calentar la masa cocida (50) localizada en el recipiente (12);
  - el intercambiador de calor (20 o 22) incluye una primera ruta de flujo de masa cocida ('A') para transportar la masa cocida a través de ella, y una ruta de flujo del medio de transferencia de calor para recibir un medio de transferencia de calor (35);
  - en donde la bandeja de vacío (10) está configurada de tal manera que se define una segunda ruta de flujo de masa cocida ('B') en el recipiente (12), al menos parcialmente adyacente a un lado del intercambiador de calor (20 o 22), y en donde se provee una zona aislada (40) entre la ruta de flujo del medio de transferencia de calor del intercambiador de calor (20 o 22) y la segunda ruta de flujo, con el fin de reducir la transferencia de calor entre el intercambiador de calor (20 o 22) y la segunda ruta de flujo ('B');
  - en donde la zona aislada (40) está en la forma de una pared doble que define una cavidad interna (42) allí adentro, y la cual separa la ruta de flujo del medio de transferencia de calor del intercambiador de calor (20 o 22) de la segunda ruta de flujo ('B'),
  - caracterizado en que la cavidad interna (42) está en comunicación de flujo con un espacio de vapor (15 o 17) de la bandeja de vacío (10) en la cual el intercambiador de calor (20 o 22) está ubicado con el fin de que la cavidad interna (42) sea evacuada hasta una presión similar a la presión en el espacio de vapor (15 o 17), presión a la cual la temperatura de vapor saturado del vapor en la cavidad interna (42) está por debajo del punto de ebullición de la masa cocida en la segunda ruta de flujo ('B').

2. Una bandeja de vacío (10) de conformidad con la reivindicación 1, en la cual la cavidad interna (42) está en comunicación de flujo con un espacio de vapor (15 o 17) dentro del intercambiador de calor (20 o 22) a manera de aberturas (52 y 54) en la pared exterior (44) del intercambiador de calor (20 o 22), con el fin de permitir la remoción de gases no condensables del espacio de vapor (15 o 17) del intercambiador de calor (20 o 22).
3. La bandeja de vacío (10) de las reivindicaciones 1 o 2, en donde la cavidad interna (42) está en comunicación de flujo con el espacio de vapor de la bandeja de vacío (10) por medio de un ducto de ventilación (52).
4. La bandeja de vacío (10) de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en la cual el intercambiador de calor (20 o 22) es una calandria (20 o 22), y en la cual la ruta de flujo del medio de transferencia de calor 'A' es un espacio de vapor (15 o 17) de la calandria (20 o 22).
5. La bandeja de vacío (10) de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en donde el medio de transferencia de calor (35) es vapor de agua evaporado.
6. La bandeja de vacío (10) de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en donde la primera ruta de flujo de masa cocida ('A') es una ruta de flujo operativamente ascendente, y la segunda ruta de flujo de masa cocida ('B') es una ruta de flujo operativamente descendente con el fin de que las rutas de flujo, en serie, formen una ruta de flujo circulante continua dentro del recipiente (12).
7. La bandeja de vacío (10) de la reivindicación 6, en donde la segunda ruta de flujo de masa cocida ('B') es un ducto de aspiración de la bandeja de vacío continua (10).

8. La bandeja de vacío (10) de la reivindicación 4, en donde la calandria (20 o 22) es una calandria flotante (20 o 22), y la zona aislada (40) se provee sobre un perímetro exterior de la calandria (20 o 22).
9. La bandeja de vacío (10) de la reivindicación 4, en donde la calandria (20 o 22) es una calandria fija (20 o 22), y la zona aislada (40) se provee en un perímetro anular interno de la calandria (20 o 22).
10. La bandeja de vacío (10) de cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde la bandeja de vacío (10) es una bandeja de vacío continua (10).
11. La bandeja de vacío (10) de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, en donde la bandeja de vacío (10) es una bandeja de vacío por lotes (10).
12. La bandeja de vacío (10) de cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde la bandeja de vacío (10) es una bandeja de vacío agitada (10).
13. La bandeja de vacío de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, en donde la bandeja de vacío (10) es una bandeja de vacío no agitada (10).