

I.M.

AL

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



DELEGATURA PROPIEDAD INDUSTRIAL

División de Nuevas Creaciones

PCT
SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

ENTRADA EN FASE NACIONAL

21. EXPEDIENTE No.

03-31165

54. TITULO

DISPENSADOR PARA EL SUMINISTRO DE TABLETAS INDIVIDUALES

(ver folio 56)

51. CLASIFICACION INTERNACIONAL

B65D 83/04.

71. SOLICITANTE

CADBURY SCHWEPPE'S PLC.

DOMICILIO

LONDON W1X 6 HT. REINO UNIDO

74. APODERADO

RAMIRO CASTRO DUQUE

22. SANTAFE DE BOGOTA, D.C.

PETITORIO

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

03 031165 00

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicación : 03031165 00000000

Folios: 47

Fecha (MM): 2003-04-11 16:46:28

Trámite : 011 PCT-PATENT 378 FASE NACE 411 PRESENTAC

Precedencia: 2020 STATUTORY DE MINUS CREACIONES

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE

PCT

ENTRADA EN FASE NACIONAL

1

SOLICITUD DE:

☒ Patente de Invención.☐ Patente de Modelo de Utilidad.☐ Capítulo I.☒ Capítulo II.

2

SOLICITANTE
(71)

Nombre: CADBURY SCHWEPES PLC.

Dirección: 25 Berkeley Square, London W1X 6HT,
Reino Unido

Nacionalidad o Domicilio: Reino Unido

Lugar de Constitución: Reino Unido

Teléfono:

Fax:

E-mail:

IDENTIFICACION

C.C. ☐NIT ☐C.E. ☐Otro ☐

Cual _____

Número _____

3

REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: RAMIRO CASTRO DUQUE

Dirección: Cra. 7 No. 16-56 Piso 9

Teléfono: 380-2200

Fax: 380-2700

E-mail:

IDENTIFICACION

C.C. ☒NIT ☐C.E. ☐Otro ☐

Cual _____

Número 170.322 TP_1003

4

INVENTOR (ES)
(72)

Nombre: Neil Pollock, Gary Stewart Sinclair, Paul Crossman, Adrian Caroen

Dirección: The Technology Partnership plc, Melbourn Science Park, Cambridge Road,
Melbourn, Royston, Hertfordshire SG8 6EE, GB; 13 Holland Park, Cheveley, New Market,
Suffolk CB8 9DL, GB; 16 Priory Avenue, Swavesey, Cambridgeshire CB4 5RY, GB; The
Chapel, Archel Road Londres W149QH, Reino Unido (Respectivamente)

Nacionalidad o Domicilio: Reino Unido (Respectivamente)

5 PCT (86)

Solicitud Internacional No. PCT/GB01/04560 Fecha 12-10-2001Publicación Internacional No. WO 02/30789 A1 Fecha 18-04-200216 Título (54): DISPENSADOR → cambiá a: Dispensador para el suministro
de tabletas individuales.7 Clasificación Internacional (51) B65D 83/04

8 Prioridad

SI ☒NO ☐(33) País de
Origen

GB

GB

(32) Fecha

13-10-2000

06-04-2001

(31) Número de Solicitud

0025110.8

0108743.6

9 Comprobante de pago No. 03-22-042Fecha 11-04-2003

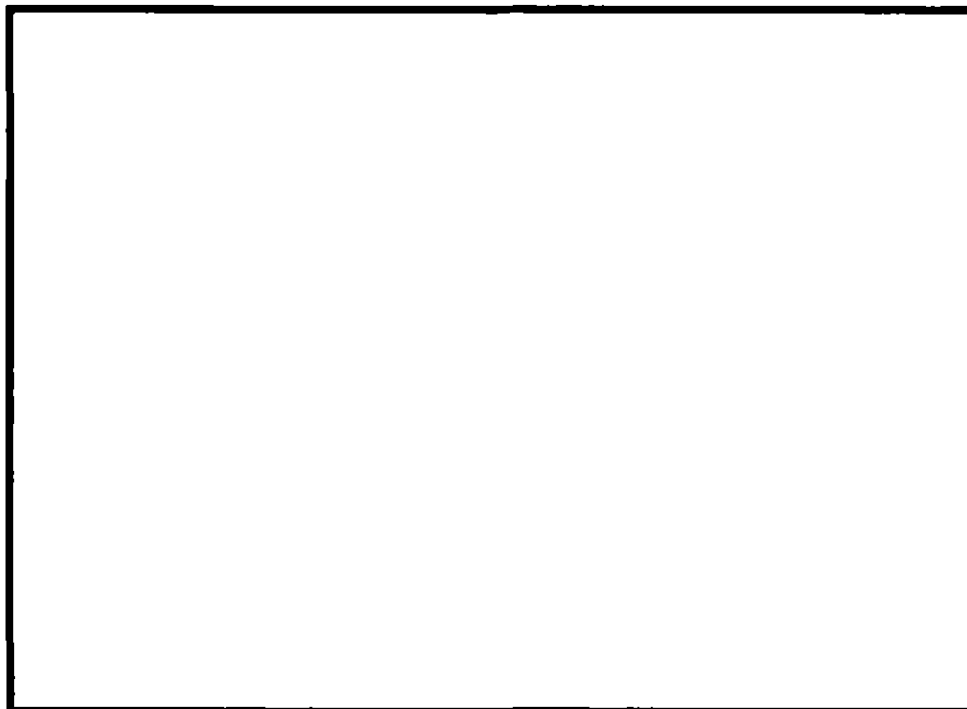
Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página.

10

ANEXOS

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud. \$400.000
- ☒ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☐ Documento que acredite la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☐ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☐ Arte final 12x12.
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☐ Otros

11 FIGURA CARACTERÍSTICA:



12. Solicito la concesión de la patente por la invención de:

NOMBRE: RAMIRO GASTRODUQUE

FECHA: 17/03/2015

BOGOTÁ, 17/03/2015

CC: 17032245 Bogotá, 17/03/2015

Instrucciones para la presentación de los anexos, ver reverse de esta página.

RELACION SUSTITUCIONES :

DEVOLUCIONES :

SUSTITUIDOS VIGENCIAS ANT :

0

\$

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicacion : 03031165 00000000

Folios: 47

Fecha (AMD): 2003-04-11 16:46:28

Tramite : 011 PCI-PATENT 3/8 FISE NACI 411 PRESENTAC

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

ELABORO :

NIT : 800176039-2

REVISO :

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 03 - 22,042

FECHA : MARZO 25 DE 2003

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	Nº. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
ERIGARD & CASTRO LTDA	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	2201489	25/03/2003	12,210,000.00

***** C O N C E P T O *****

CANT. HISTORICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	400,000.00
	TOTAL :	\$ 400,000.00

SON: CUATROCIENTOS MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE N°.

Folio 4: Tarjeta de Autor.
19.09.2003
gk

90.617
4

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



(43) International Publication Date
18 April 2002 (18.04.2002)

PCT

(10) International Publication Number
WO 02/30789 A1

(51) International Patent Classification: B65D 83/04

(21) International Application Number: PCT/GB01/04560

(22) International Filing Date: 12 October 2001 (12.10.2001)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
0025110.8 15 October 2000 (13.10.2000) GB
0108743.6 6 April 2001 (06.04.2001) GB

(71) Applicant (for all designated States except US): CAD-BURY SCHWEPPES PLC [GB/GB]; 25 Berkeley Square, London W1X 6HT (GB).

(72) Inventors; and

(75) Inventors/Applicants (for US only): POLLOCK, Neil [GB/GB]; The Technology Partnership plc, Melbourn Science Park, Cambridge Road, Melbourn, Royston,

Hertfordshire SG8 6BB (GB). SINCLAIR, Gary, Stewart [GB/GB]; 13 Holland Park, Cleeveley, New Market, Suffolk CB8 9DL (GB). CROSSMAN, Paul [GB/GB]; 16 Priory Avenue, Swavesey, Cambridgeshire CB4 5RY (GB).

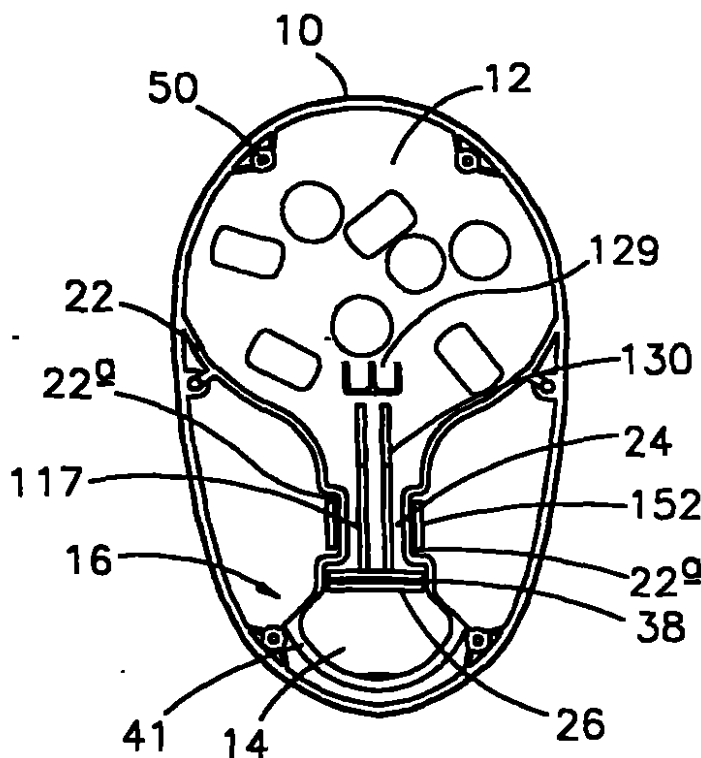
(74) Agents: PEARCE, Anthony, Richmond et al.; Marks & Clerk, Alpha Tower, Suffolk Street Queensway, Birmingham B1 1TT (GB).

(81) Designated States (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GR, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

(84) Designated States (regional): ARIPO patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), Eurasian

[Continued on next page]

(54) Title: TABLET DISPENSER FOR DISPENSING INDIVIDUAL TABLETS



(57) Abstract: According to the present invention there is provided a dispenser comprising (i) a container body (10), (ii) a storage region (12) which is disposed within the container body (10) and which in use contains a multiplicity of items (C) to be individually dispensed, (iii) a dispensing outlet (14), (iv) a passage between the storage region (12) and the dispensing outlet (14), (v) a valve member (38) disposed between said storage region (12) and said outlet (14) moveable between an open position and a closed position, (vi) a stop member (117) spaced from said valve member (38) so as to define a passage region (24) of a size to accommodate an item (C) to be dispensed, said stop member (117) being moveable into and out of a closed position in which it prevents passage of an item (C) through said passage region (24), and (vii) manually operable means (34) for moving said valve member (38) and said stop member (117).

WO 02/30789 A1



patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

Published:

— with international search report

TABLET DISPENSER FOR DISPENSING INDIVIDUAL TABLETS

The invention relates to a dispenser for holding and dispensing discrete items such as confectionery, food supplements, pharmaceuticals and other such tablet sized products, and is more particularly concerned with a manually operable dispenser.

A number of manually operable dispensers for dispensing discrete items are known. These generally suffer from the problem that they are complicated and expensive to produce because they contain a number of working parts. A number also suffer from the problem that at least part of the dispensing mechanism is open to the external environment and so can become contaminated or damaged leading to possible hygiene or jamming problems.

EP-A-1038797 discloses a pocket dispenser for products such as sweets and pills. This has a storage space, an outlet and a dispensing mechanism for dispensing a predetermined number of products from the storage space, via the opening, when the dispensing mechanism is energised by the user. The dispenser is composed of an exchangeable cartridge, comprising the storage space and the dispensing mechanism, and a holder detachably connected therewith.

US 2653706 discloses a dispensing container for items such as tablets and the like which dispenses these items one at a time from an ordered array of the items in the container. The dispenser dispenses single items without exposing the other items in the container to contaminants. It is

- 2 -

operated by pressing together the top and bottom of the container which lifts an item to be dispensed into the outlet allowing it to be removed from the container.

US 5405047 discloses a dispenser for dispensing pills or tablets one at a time from an unarranged stock. Items are dispensed by forcing a first part of the dispenser into a second part. This results in a trough-like bottom end wall, closing the dispensing channel, being passed free of a partition so dispensing a tablet.

FR-A-2659300 discloses a box fitted with a device for dispensing the products contained therein one by one. The box has a bottom and a lid, having an opening for dispensing products, and a member for actuating the dispensing device and the cover associated with the opening allowing retention or removal of the products one by one.

DE-U-9005757.0 discloses a dispenser for dispensing single items comprising a storage space, and an opening designed to take a single item. The body is composed of upper and lower portions slidable longitudinally relative to another so as to open the opening to allow a single item to be dispensed.

An object of the present invention is to provide an improved dispenser which can enable the above disadvantages to be obviated or mitigated.

According to a first aspect of the present invention there is provided a dispenser comprising

- (i) a container body,

- 3 -

- (ii) a storage region which is disposed within the container body and which in use contains a multiplicity of items to be individually dispensed,
- (iii) a dispensing outlet,
- (iv) a passage between the storage region and the dispensing outlet,
- (v) a valve member disposed between said storage region and said outlet and moveable transversely in said passage between an open position and a closed position,
- (vi) a stop member spaced from said valve member so as to define a passage region of a size to accommodate an item to be dispensed, said stop member being moveable into and out of a closed position in which it prevents passage of an item through said passage region, and
- (vii) manually operable means for moving said valve member and said stop member, the arrangement being such that (1) when the manually operable means is operated to move said valve member into its open position said stop member is moved into its closed position, and (2) when the said valve member is in its closed position said stop member is in a position in which it permits passage of an item.

The stop member may be located on either side of the valve member so as to define said passage region, but preferably is located upstream of the valve member. In this preferred embodiment, when said valve member is in its open position, said stop member is in a closed position thereby preventing the passage of an item through the said passage region by preventing the item from entering the latter. However, if the stop member is located downstream of the valve member, then it prevents passage of an

- 4 -

item through said passage region by preventing it from leaving the latter. Whilst said passage region may be of a size to receive more than one item from the storage region, it is preferably of a size to accept only a single item so that the items can be dispensed singly.

Preferably the container body is comprised of a pair of moulded body parts and may be of any desired size and shape, but preferably of a size and shape which can be easily held in the hand.

Preferably, within the passage in the region of the dispensing outlet, there is defined a retaining region which, when the dispenser is held in a predetermined orientation, temporarily retains the dispensed item until it is required to be discharged from the outlet.

Preferably the valve member is formed integrally with the manually operable means.

In a second aspect of the present invention, there is provided a dispenser comprising

- (i) a hollow body,
- (ii) a storage region which is defined within the hollow body and which in use contains a multiplicity of items to be individually dispensed,
- (iii) a dispensing outlet in the hollow body,
- (iv) a passage in the hollow body between the storage region and the dispensing outlet,
- (iv) a valve within the body for controlling the flow of items through the passage from the storage region to the dispensing outlet, and

- 5 -

(v) manually operable means for operating the valve, said manually operable means being integrally formed with a surrounding wall region of the hollow body.

By providing the manually operable means integrally with the body, there are no joints in this region into which dirt can enter to interfere with operation of the manually operable means.

Conveniently, the manually operable means comprises a button which is connected with the surrounding wall region of the body by means of an integral resilient wall region. Preferably, the valve includes a valve member which is within the body and integrally formed with the manually operable means.

More preferably, the dispenser according to said second aspect of the invention has the features of the dispenser according to said first aspect. In such an arrangement, the stop member is preferably integrally formed with said manually operable means.

Preferably deformation of said localised wall region results in the opening of an internal valve which is formed integrally with said wall region, and closing of a stop member to prevent multiple items being dispensed.

In a third aspect of the present invention, there is provided a dispenser comprising

- (i) a hollow body,
- (ii) a storage region which is defined within the hollow body and which in use contains a multiplicity of items to be individually dispensed,

- 6 -

- (iii) a dispensing outlet in the hollow body,
- (iv) a passage in the hollow body between the storage region and the dispensing outlet,
- (iv) a valve within the body for controlling the flow of items through the passage from the storage region to the dispensing outlet,
- (v) manually operable means for operating the valve, and
- (vi) retaining means within the passage adjacent to the dispensing outlet for temporarily retaining an item which has passed through the valve within the body adjacent to said outlet.

Preferably, the retaining means is disposed so that, in use, an item temporarily retained thereby is visible by viewing through the outlet.

An embodiment of the present invention will be described by way of an example with reference to the accompanying drawings, in which:-

Fig.1 is a schematic longitudinal sectional view from the front of one example of a dispenser according to the present invention,

Fig.2 is a schematic longitudinal sectional view from the side of the dispenser of Fig.1,

Fig.3 is a front view of the dispenser of Figs.1 and 2,

Fig.4 is a side elevation of the dispenser of Figs.1 to 3,

Fig.5 is a schematic cross-sectional view of the dispenser of Figs.1 to 4,

Fig.6 is a schematic longitudinal sectional view from the front of a different example of the dispenser according to the present invention, and

Fig.7 is a schematic longitudinal sectional view from the side of the alternative dispenser of Fig.6.

- 7 -

Referring now to Figs. 1 to 5, the dispenser illustrated therein is a first embodiment intended for dispensing individual confectionery items C such as small cylindrical mints. The dispenser comprises a flattened ovoid-shaped hollow body 10 having an upper storage region 12 in which the confectionery items C are stored, and a lower dispensing outlet 14. The dispenser further includes a valve indicated by arrow 16 for controlling the passage of items C to the outlet 14, and a stop plate 17 for ensuring that only one item C can be dispensed each time the valve 16 is opened.

The hollow body 10 is formed of moulded synthetic plastic front and rear shells 18 and 20. These are retained together by means of pins press fitted into holes 50 in this example, but may alternatively be held together by means of snap fit connectors (not shown). The base of the storage region 12 is defined within the body 10 by means of a shaped internal wall 22 with downwardly and inwardly sloping outer regions leading to a central throat 24. The throat 24 has a laterally curved base wall 26 with an aperture 28 therethrough. The wall 22 and the throat 24 are integrally moulded with the rear shell 20 so as to extend forwardly of the shell wall. The base wall 26 with the aperture 28 forms part of the valve 16. A shelf 29 is also integrally formed with the rear shell 20. The shelf 29 extends laterally across the storage region 12 above the shaped internal wall 22 and projects approximately halfway into the storage region 12. The shell 20 is also integrally moulded with internal, laterally spaced, parallel ribs 30 extending longitudinally within the throat 24. The upper ends of these ribs 30 are curved (see Fig.2) so as to direct an item C toward the throat 24.

- 8 -

Spaced below the ribs 30 and the base wall 26 are further internal ribs 32 which extend towards the lower end of the body 10 where the outlet 14 is located. The mutually adjacent longitudinal ends of the ribs 30 and 32 are shaped so as to define a laterally curved, forwardly opening slot 33. The ribs 32 are integrally moulded with the rear shell 20 and possess outer walls 48 which help to define the slot 33 and a passage region 46 which is spaced below the base wall 26. The ribs 30 and 32 serve to stiffen the rear shell 20 and to facilitate passage of the items C.

The front shell 18 is moulded with a localised region defining a manually operable push button 34 which is integrally connected to the remainder of the shell 18 by a surrounding resilient region 36 of relatively thin section such that the push button 34 can be depressed. The stop plate 17 is integrally moulded with the front shell 18 so as to project rearwardly from the internal surface of the push button 34 towards the shell 20 at a location which is just below the upper end of the throat 24. The plate 17 is rectangular and is so dimensioned that, in the position illustrated in Fig. 2, it projects into the throat 24 towards the ribs 30 but not to such an extent that it prevents a confectionery item C in the storage region 12 from passing to the bottom of the throat 24 and resting on the base wall 26. The shell 18 also has integrally moulded laterally spaced longitudinal ribs 35 on the rear of the push button 34. Like the ribs 30 the upper ends of the ribs 35 are curved so as to act in conjunction with the ribs 30 to assist in directing the item C to the throat 24, and also reinforce the push button 34 to reduce deformation during use.

The mutually facing inner edges of the ribs 30 and 35 are profiled so as to define, together with the parts of the wall 22 defining the throat, a passage

of cross-sectional shape which approximates to the outline of the confectionery item C (see Fig.5), but which is appropriately larger to allow only a single confectionery item C to pass the stop plate 17 and rest on the base wall 26.

The internal wall 22 is spaced from the front shell 18 sufficiently to permit depression of the push button 34.

Also forming part of the valve 16 is a valve element 38 which is integrally moulded with the front shell 18 so as to extend rearwardly from the push button 34. The valve element 38 is disposed above the passage region 46 and abuts against the underside of the base wall 26. As can be seen from Fig. 1, the valve element 38 is laterally curved so as to conform to the shape of the base wall 26 and to that of the slot 33 in which it engages. The valve element 38 has an aperture 40 therethrough which, when the push button 34 is not manually pressed, is sufficiently misaligned with the aperture 28 in the base wall 26 for confectionery items C to be incapable of passing through the apertures 28 and 40.

The outlet 14 is defined in the front shell 18 which is integrally moulded with an internal pocket 41 defining a downwardly inclined deflecting flange 42 above the outlet 14 and a lipped pocket region 43 below the outlet 14. The internal pocket 41 has an upwardly opening aperture 44 therein which lies under and is spaced from the aperture 40.

It will be appreciated from the above, that a passage is defined within the body 10 which extends between the storage region 12 and the outlet 14, such passage being defined by (i) the throat 24, (ii) the passage region 46

- 10 -

below the valve 16, (iii) the aperture 44 and (iv) the interior of the pocket 41. The valve element 38 and the stop plate 17 are movable transversely with respect to such passage.

In use, with the push button 34 in a relaxed or un-depressed condition, the stop plate 17 and the valve element 38 are in the positions illustrated in Figs 2 and 5 thereby allowing a single confectionery item C to fall to the bottom of the throat 24 without passing through the misaligned apertures 28 and 40 when the dispenser is held in an upright orientation as illustrated in Fig. 1.

When it is desired to dispense a confectionery item C, the push button 34 is manually depressed inwardly. This can conveniently be effected using one hand only by holding the dispenser in the hand or between the thumb and forefinger, and pressing the thumb against the push button 34. This causes the valve element 38 to slide rearwardly within the slot 33 relative to the base wall 26 so as to abut against the base of slot 33. In this position the apertures 28 and 40 are sufficiently aligned for the confectionery item C in the bottom of the throat 24 to pass therethrough. However, depression of the push button 34 also causes the stop plate 17 to move rearwardly toward the ribs 30 so as to prevent any further confectionery items C from passing to the bottom of the throat 24 and through the aligned apertures 28 and 40.

Provided that the body 10 is held substantially upright, the confectionery item C which has passed through the passage region 46 and the aperture 44, will drop into the pocket 41 so as to be retained in the internal lipped pocket region 43. Thus, the confectionery item C retained in this pocket

- 11 -

region 43 can simply be tipped out of the outlet 14 into the hand or mouth by appropriate tilting of the body 10.

When manual pressure on the push button 34 is relaxed, the resilience of region 36 causes the push button 34 to return to its original position so causing the apertures 28 and 40 to become misaligned once more and also to permit another confectionery item C from the storage region 12 to fall to the bottom of the throat 24.

The shelf 29 reduces the weight of items C acting on the dispensing mechanism. This provides for a more reliable functioning of the dispenser by permitting the items C to move more freely above the dispensing mechanism.

Referring now to Figs.6 and 7, the dispenser illustrated therein is a second embodiment of the dispenser intended for dispensing individual confectionery items C such as small cylindrical mints. Components corresponding to those in the first embodiment have been given corresponding numbers, with only the variations being described. As in the first embodiment the dispenser comprises a flattened ovoid-shaped hollow body 10 having an upper storage region 12 in which the confectionery items C are stored, and a lower dispensing outlet 14. The dispenser further includes a valve indicated by arrow 16 for controlling the passage of items C to the outlet 14, and a stop means which in this embodiment are in the form of a pair of ribs 117, replacing stop plate 17, for ensuring that only one item C can be dispensed each time the valve 16 is opened.

- 12 -

The hollow body 10 is formed of moulded synthetic plastic front and rear shells 18 and 20. In this embodiment, the shells 18 and 20 are retained together by means of pins press fitted into holes 50, and are tamper evident. The internal wall 22 with downwardly and inwardly sloping outer regions also defines part of the central throat 24. The throat 24 has a flat base wall 26 with an aperture 28 therethrough. A control member 129 is integrally formed with the rear shell 20 above the entrance to the throat 24. This control member 129 replaces wall 29 and extends forwardly of the storage region 12 towards the front shell 18. The control member 129 helps to ensure that confectionery items C are correctly orientated for entry into the throat 24.

The shell 20 is also integrally moulded with internal, laterally spaced, parallel ribs 130 extending longitudinally within the throat 24. The upper ends of these ribs 130 are angled (see Fig.7) so as to direct an item C toward the throat 24. The ribs 130 are shaped so as to allow only a single item C into the throat 24, further items C being held above the throat 24 by the shape of the ribs 130.

The lower ends of the ribs 130 and the internal wall 22 are shaped so as to define a forwardly opening slot 33. The ribs 130 and internal wall 22 serve to stiffen the rear shell 20 and to control passage of the items C through the throat 24. The internal walls 22 also serve to define a passage region 46 below valve 16.

The stop means 117 is integrally moulded with the front shell 18 so as to project rearwardly from the internal surface of the push button 34, as described in the first embodiment, towards the shell 20 and define the

11
✓

- 13 -

front of the throat 24. The ribs 117 are mutually parallel and are dimensioned so that, in the position illustrated in Fig. 7, they project into the throat 24 towards the ribs 130 but not to such an extent that they prevent a confectionery item C in the storage region 12 from passing to the bottom of the throat 24 and resting on valve element 38. Like the ribs 130, the upper ends of the ribs 117 are shaped so as to act in conjunction with the ribs 130 to assist in directing the item C to the throat 24. The ribs 117 also reinforce the push button 34 to reduce deformation thereof in use. The front shell 18 also has a pair of integrally moulded guide plates 152 formed above and perpendicular to the valve element 38. These are a close sliding fit in respective recesses 22a in the external surfaces of wall 22 and ensure controlled inward depression of the push button 34.

The mutually facing inner edges of the ribs 130 and the ribs 117 are profiled so as to define, together with the parts of the wall 22 defining the throat, a passage of cross-sectional shape which approximates to the outline of the confectionery item C but which is appropriately larger to allow only a single confectionery item C to pass into the throat 24 and rest on valve element 38.

The internal wall 22 is spaced from the front shell 18 sufficiently to permit depression of the push button 34.

The valve element 38 is integrally moulded with the front shell 18 so as to extend rearwardly from the push button 34. The valve element 38 is disposed in the throat 24 above the base wall 26 and abuts against it. Unlike the previous embodiment, as can be seen from Fig. 6, the valve

- 14 -

element 38 is flat as is the base wall 26 and the slot 33 in which it engages.

The outlet 14 is defined in the front shell 18. The rear shell 20 is integrally moulded with an internal pocket 41 and a lipped pocket region 43 below the outlet 14.

It will be appreciated from the above, that a passage is defined within the body 10 which extends between the storage region 12 and the outlet 14, such passage being defined by (i) the throat 24, (ii) the passage region 46 below the valve 16, (iii) and the interior of the pocket 41. The valve element 38 and the ribs 117 are movable transversely with respect to such passage.

In use, with the push button 34 in a relaxed or un-depressed condition, the ribs 117 and the valve element 38 are in the positions illustrated in Fig 7 thereby allowing a single confectionery item C to fall to the bottom of the throat 24.

When it is desired to dispense a confectionery item C, the push button 34 is manually depressed inwardly. As well as allowing a confectionery item C to be dispensed, depression of the push button 34 also causes the ribs 117 to move rearwardly toward the ribs 130 so as to prevent any further confectionery items C from passing to the bottom of the throat 24 and through the aligned apertures 28 and 40.

Although not shown in the drawings, each of the mutually facing surfaces of the base wall 26 and the valve element 38 has a small transverse rib

12
2
X

- 15 -

positioned so that, as the valve 16 opens, an audible click is produced when the rib on the valve element 38 passes over the rib on the base wall 26.

It will be appreciated from the above that the whole of the dispenser is defined by only two mouldings, which enables it to be manufactured very economically with a minimum of external joints which allow ingress of contaminants. Additionally, the dispenser is simple and convenient to operate with one hand.

- 16 -

Claims

1. A dispenser comprising:-
 - (i) a container body,
 - (ii) a storage region which is disposed within the container body and which in use contains a multiplicity of items to be individually dispensed,
 - (iii) a dispensing outlet,
 - (iv) a passage between the storage region and the dispensing outlet,
 - (v) a valve member disposed between said storage region and said outlet and moveable transversely in said passage between an open position and a closed position,
 - (vi) a stop means spaced from said valve member so as to define a passage region of a size to accommodate an item to be dispensed, said stop means being moveable into and out of a closed position in which it prevents passage of an item through said passage region, and
 - (vii) manually operable means for moving said valve member and said stop means, the arrangement being such that when the manually operable means is operated to move said valve member into its open position said stop means is moved into its closed position, and when the said valve member is in its closed position said stop means is in a position in which it permits passage of an item.
2. A dispenser according to claim 1 in which the stop means is located upstream of the valve member.

13
X

- 17 -

3. A dispenser according to claim 1 in which the stop means is located downstream of the valve member.
4. A dispenser according to claim 1 to 3, wherein said passage region is of a size to accept only a single item.
5. A dispenser according to any preceding claim, wherein the container body is comprised of a pair of moulded body parts.
6. A dispenser according to any preceding claim, wherein the container body is of a size and shape which can be held in the hand.
7. A dispenser according to any preceding claim, wherein there is defined a retaining region which, when the dispenser is held in a predetermined orientation, temporarily retains the dispensed item until it is required to be discharged from the outlet.
8. A dispenser according to any preceding claim, wherein the valve member is formed integrally with the manually operable means.
9. A dispenser according to any preceding claim, wherein a control member is positioned above said passage region so as to assist in orientating an item to be dispensed correctly for entry into said passage region.
10. A dispenser comprising
 - (i) a hollow body,

1412

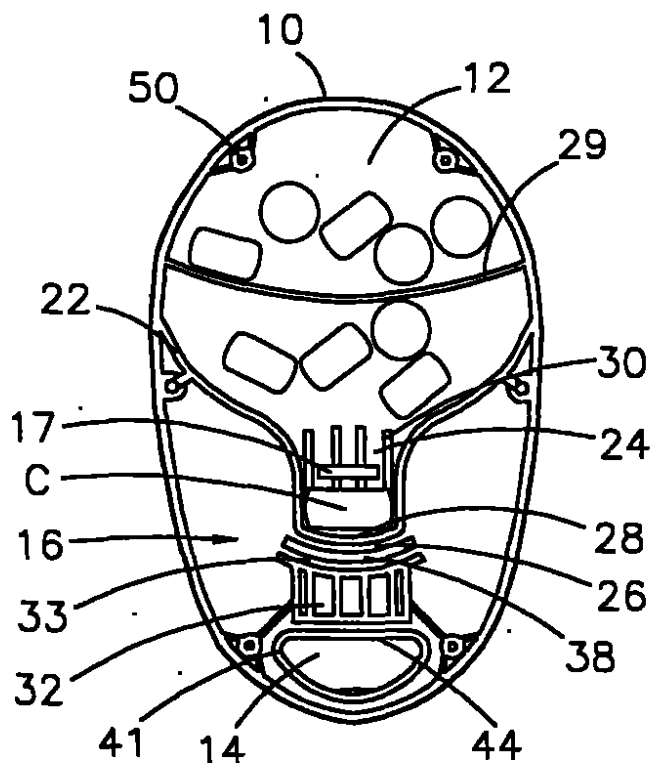


FIG 1

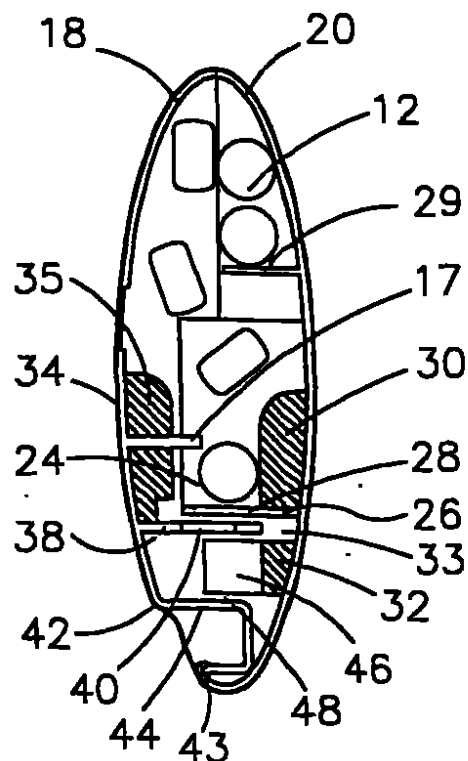


FIG 2

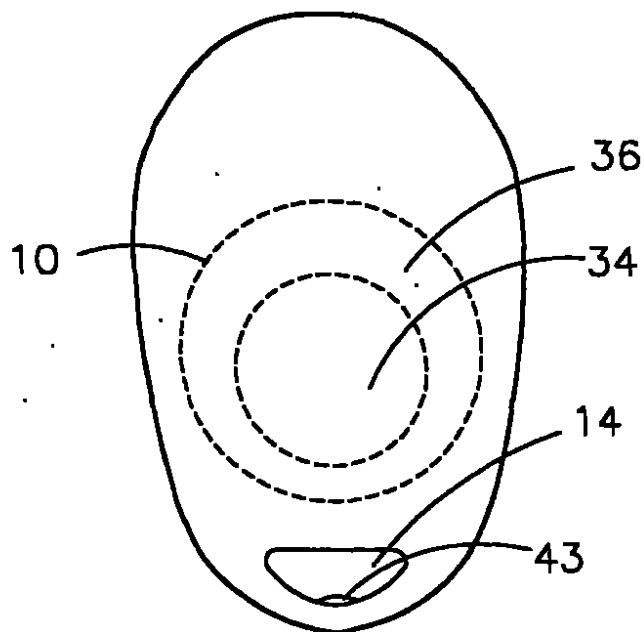


FIG 3

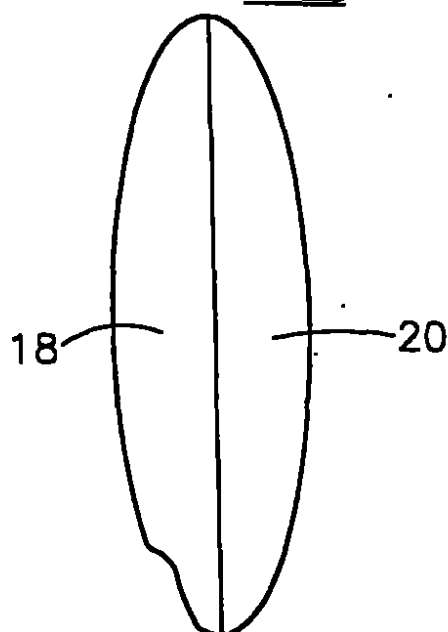


FIG 4

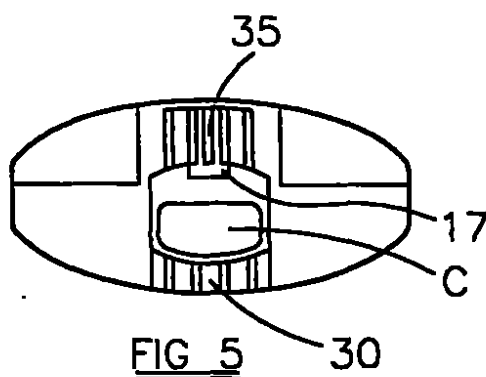


FIG 5

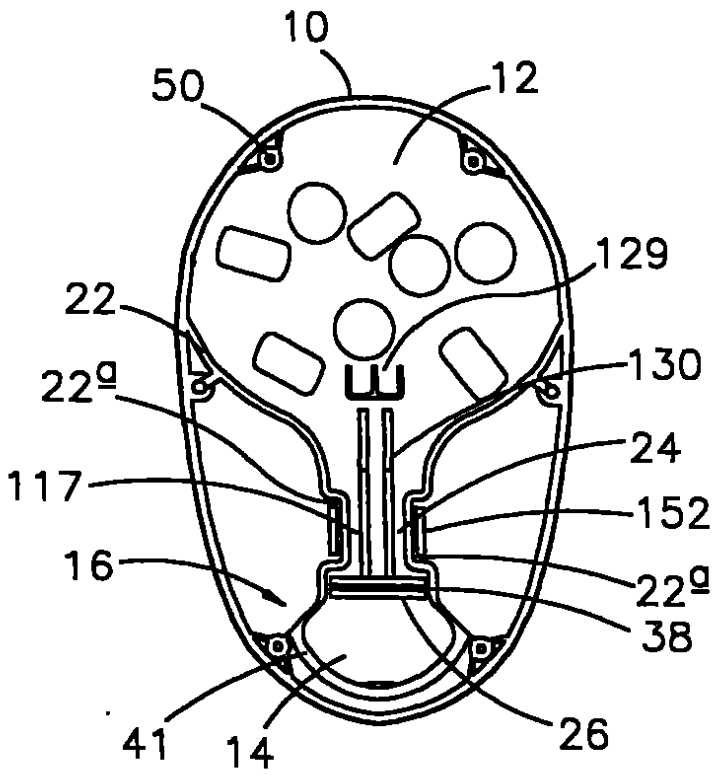


FIG 6

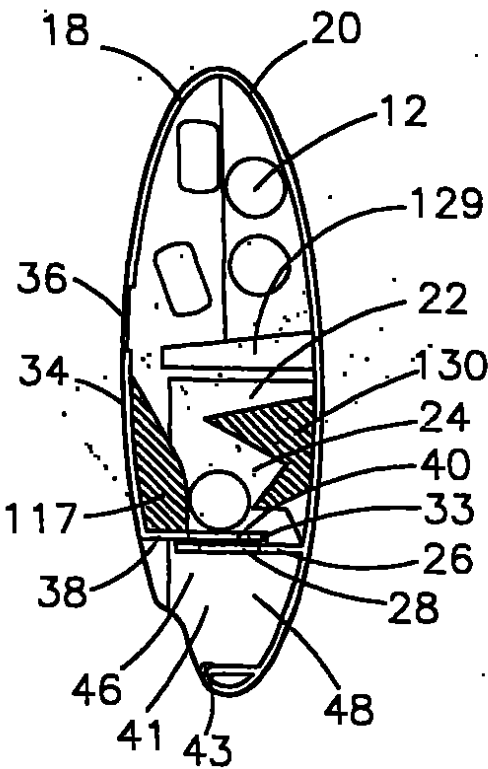


FIG 7

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int'l Application No

PC1/GB 01/04560

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 7 B65D83/04

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 B65D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No. 1
A	FR 2 659 300 A (BOURBON COMMUNICATION) 13 September 1991 (1991-09-13) abstract; figures	1, 10
A	DE 90 05 757 U (GALLINA) 2 August 1990 (1990-08-02) claim 1; figures	1, 10
A	US 2 653 706 A (AGGSON ROBERT E) 29 September 1953 (1953-09-29) claim 1; figures	1, 10
A	EP 1 038 797 A (LEE DE NV SARA) 27 September 2000 (2000-09-27)	
A	US 5 405 047 A (HANSEN IB) 11 April 1995 (1995-04-11)	

☐ Further documents are listed in the continuation of box C.☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents:

A document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

E earlier document but published on or after the international filing date

L document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

O document relating to an oral disclosure, use, exhibition or other means

P document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

T later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

X document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

Y document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

Z document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

5 December 2001

Date of mailing of the international search report

20/12/2001

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.O. 5818 Patentsan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 spe nl,
Fax (+31-70) 340-3018

Authorized officer

SERRANO GALARRAGA, J

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/GB 01/04560

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
FR 2659300	A	13-09-1991	FR 2659300 A1	13-09-1991
DE 9005757	U	02-08-1990	DE 9005757 U1	02-08-1990
US 2653706	A	29-09-1953	NONE	
EP 1038797	A	27-09-2000	NL 1011561 C2 EP 1038797 A1	18-09-2000 27-09-2000
US 5405047	A	11-04-1995	AT 151043 T AU 664582 B2 AU 3081492 A DE 69218789 D1 DE 69218789 T2 WO 9311056 A1 EP 0614437 A1 JP 7501508 T PL 169316 B1 RU 2086488 C1	15-04-1997 23-11-1995 28-06-1993 07-05-1997 13-11-1997 10-06-1993 14-09-1994 16-02-1995 31-07-1996 10-08-1997

SOLICITUD N°: P 0 1 0 1 0 4 8 0 0

FECHA DE PRESENTACION: '12 OCT 2001

**MEMORIA DESCRIPTIVA
DE LA
PATENTE DE INVENCION**

SOBRE

"DISPENSADOR".

SOLICITANTE

CADBURY SCHWEPPES PLC

DOMICILIO

25 Berkeley Square, London, W1X 6HT, Inglaterra.

PLAZO

DE LA PATENTE

20 años

DISPENSADOR

La invención se refiere a un dispensador para sostener y suministrar artículos pequeños tal como confituras, suplementos alimenticios, productos farmacéuticos y otros tales como productos del tamaño de tabletas, y se relaciona más particularmente con un dispensador operable manualmente.

Se conoce una cantidad de dispensadores operables manualmente para suministrar artículos pequeños. Estos generalmente sufren del problema que son complicados y costosos para producir ya que contienen un número de partes de trabajo. Una cantidad de ellos también sufre del problema que por lo menos parte del mecanismo de suministro está abierto al medio externo y de ese modo puede contaminarse o dañarse y llevar así a posibles problemas de higiene o de atascamiento.

En EPA-1038797 se revela un dispensador de bolsillo para productos tales como caramelos y píldoras. Este tiene un espacio de almacenamiento, una salida y un mecanismo de suministro para suministrar una cantidad predeterminada de productos a partir del espacio de almacenamiento, vía la abertura cuando el mecanismo de suministro es activado por el usuario. El dispensador está compuesto por un cartucho intercambiable, que comprende el espacio de almacenamiento y el mecanismo de suministro, y un soporte conectado el mismo en forma desmontable.

En US 2653706 se revela un envase dispensador para artículos tales como tabletas y lo similar que suministra estos artículos uno a la vez a partir de una disposición ordenada de los artículos en el envase o

contenedor. El dispensador suministra artículos individuales sin exponer a los otros artículos en el envase a contaminantes. Se hace funcionar presionando al mismo tiempo la parte superior y la parte inferior del envase que levanta un artículo a ser suministrado en la salida permitiendo que el mismo sea retirado del envase.

En US 5405047 se revela un dispensador para suministrar píldoras o tabletas una a la vez a partir de un conjunto desordenado. Los artículos son suministrados forzando una primera parte del dispensador dentro de una segunda parte. Esto produce una pared extrema inferior acanalada, que cierra el canal de suministro, y que es pasada sin una división y en donde se suministra de ese modo una tableta.

En FR-A-2659300 se revela una caja encajada dentro de un dispositivo para suministrar los productos contenidos en la misma uno por uno. La caja tiene una parte inferior o fondo y un labio, con una abertura para suministrar productos, y un miembro para activar el dispositivo de suministro y la cubierta asociada con la abertura que permite la retención o remoción de los productos uno a uno.

En DE-U-9005757.0 se revela un dispensador para suministrar artículos individuales que comprende un espacio de almacenamiento, y una abertura diseñada para tomar un artículo único. El cuerpo está compuesto por porciones superiores e inferiores deslizables longitudinalmente una con relación a la otra de modo de abrir la abertura para permitir que el artículo único sea suministrado.

Un objeto de la presente invención es proveer un dispensador mejorado que puede permitir que se eviten o reduzcan las desventajas anteriores.

De acuerdo con un primer aspecto de la presente invención, se provee un dispensador que comprende:

- (i) Un cuerpo de envase,
- (ii) Una región de almacenamiento que se dispone dentro de un cuerpo de envase y que en uso contiene una multiplicidad de artículos a ser individualmente suministrados,
- (iii) Una salida de suministro,
- (iv) Un pasaje entre la región de almacenamiento y la salida de suministro,}
- (v) Un miembro de válvula dispuesto entre la región de almacenamiento y dicha salida y que se mueve transversalmente en dicho pasaje entre una posición abierta y una posición cerrada,}
- (vi) Un miembro de tope espaciado a partir de dicho miembro de válvula de modo de definir una región de paso de tamaño para acomodar un artículo a ser suministrado, en donde dicho miembro tope se mueve dentro y fuera de una posición cerrada en donde se impide el paso de un artículo a través de dicha región de paso, y
- (vii) Medio manualmente operable para mover dicho miembro de válvula y dicho miembro de tope, en donde la disposición es tal que (1) cuando el medio manualmente operable es operado para mover dicho miembro de válvula a su posición abierta, dicho medio de tope se mueve a su posición cerrada, y (2) cuando dicho

miembro de válvula se encuentra en su posición cerrada dicho miembro de tope está en una posición en donde permite el paso de un artículo.

El miembro de tope puede ubicarse en cualquier lado del miembro de válvula de modo de definir dicha región de paso, pero preferentemente se ubica en dirección ascendente con respecto al miembro de válvula. En esta realización preferida, cuando dicho miembro de válvula se encuentra en suposición abierta, dicho miembro de tope se encuentra en una posición cerrada con lo que impide el paso de un artículo a través de dicha región de paso al impedir que el artículo entre en esta última. Sin embargo, si el miembro de tope se ubica en dirección descendente con respecto al miembro de válvula, entonces impide el paso de un artículo a través de dicha región de paso al impedir que el mismo salga de esta última. Mientras que dicha región de paso puede ser de un tamaño que reciba más de un artículo desde la región de almacenamiento, se prefiere un tamaño que acepte solamente un solo artículo de modo que los artículos puedan suministrarse en forma individual.

En forma preferida, el cuerpo del envase comprende un par de partes del cuerpo moldeadas y puede ser de cualquier tamaño y forma, pero preferentemente de un tamaño y forma que puedan fácilmente sostenerse en la mano.

Preferentemente, dentro del pasaje en la región de la salida de suministro, se define una región de retención que, cuando el dispensador es mantenido en una orientación predeterminada, el mismo retiene

227

temporariamente al artículo suministrado hasta que el mismo deba ser descargado desde la salida.

En forma preferida, el miembro de válvula se forma integralmente con los medios manualmente operables.

En un segundo aspecto de la presente invención, se provee un dispensador que comprende:

- (i) un cuerpo hueco,
- (ii) una región de almacenamiento que se define dentro del cuerpo hueco y que en uso contiene una multiplicidad de artículos a ser individualmente suministrados,
- (iii) una salida de suministro en el cuerpo hueco,
- (iv) un pasaje en el cuerpo hueco dentro de la región de almacenamiento y la salida de suministro,
- (v) una válvula dentro del cuerpo para controlar el flujo de artículos a través del pasaje desde la región de almacenamiento a la salida de suministro, y
- (vi) medios manualmente operables para operar la válvula, en donde dichos medios manualmente operables están integralmente formados por una región de pared circundante del cuerpo hueco.

Al proveer los medios manualmente operables en forma integral con el cuerpo, no existen juntas en esta región en donde pueda entrar suciedad que interfiera con la operación del medio manualmente operable.

En forma conveniente, el medio manualmente operable comprende un botón que se conecta con la región de pared circundante del cuerpo

por medio de una región de pared flexible integral. En forma preferida, la válvula incluye un miembro de válvula que se encuentra dentro del cuerpo y que se forma integralmente con los medios manualmente operables.

En forma más preferida, el dispensador de acuerdo con dicho segundo aspecto de la invención tiene las características del dispensador de acuerdo con dicho primer aspecto. En tal disposición, el miembro de tope es preferentemente formado en forma integral con dicho medio manualmente operable.

Preferentemente, la deformación de dicha región de pared localizada resulta en la abertura de una válvula interna que se forma integralmente con dicha región de pared, y en el cierre de un miembro de tope para impedir que se suministren múltiples artículos.

En un tercer aspecto de la presente invención, se provee un dispensador que comprende:

- (i) un cuerpo hueco,
- (ii) una región de almacenamiento que es definida dentro del cuerpo hueco y que en uso contiene una multiplicidad de artículos a ser suministrados individualmente,
- (iii) una salida de suministro en el cuerpo hueco,
- (iv) un pasaje en el cuerpo hueco entre la región de almacenamiento y la salida de suministro,
- (v) una válvula dentro del cuerpo para controlar el flujo de artículos a través del pasaje desde la región de almacenamiento a la salida de suministro,

- (vi) el medio manualmente operable para operar la válvula, y
- (vii) medios de retención dentro del pasaje adyacente a la salida de suministro para retener temporariamente un artículo que ha pasado a través de la válvula dentro del cuerpo adyacente a dicha salida.

En forma preferida, el medio de retención se dispone de modo que, en uso, un artículo temporariamente retenido por el mismo es visible al mirar a través de la salida.

Se describiría una realización de la presente invención a modo de ejemplo con referencia a los dibujos adjuntos, en donde:

La Figura 1 es una vista transversal longitudinal y esquemática de la parte frontal de un ejemplo de un dispensador de acuerdo con la presente invención.

La Figura 2 es una vista transversal longitudinal y esquemática de la parte lateral del dispensador de la Fig. 1.

La Figura 3 es una vista frontal del dispensador de las Figuras 1 y 2.

La Figura 4 es una vista en alzada lateral del dispensador de las Figuras 1 y 3.

La Figura 5 es una vista transversal esquemática del dispensador de las Figuras 1 y 4.

La Figura 6 es una vista transversal longitudinal esquemática a partir de la parte frontal de un ejemplo diferente del dispensador de acuerdo con la presente invención, y

25/2

La Figura 7 es una vista transversal longitudinal y esquemática a partir de la parte lateral del dispensador alternativo de la Figura 6.

Con referencia ahora a las Figura 1 a 5, el dispensador ilustrado en las mismas es una primera realización destinada a suministrar artículos de confitería individuales C tal como pequeñas mentas cilíndricas. El dispensador comprende un cuerpo hueco de forma ovoide y aplanado 10 que posee una región de almacenamiento superior 12 en donde se almacenan las confituras C, y una salida de suministro inferior 14. El dispensador incluye además una válvula indicada por la flecha 16 para controlar el paso de los artículos C a la salida 14, y una placa de tope 17 para asegurar que solamente un artículo C puede ser suministrado cada vez que se abre la válvula 16 .

El cuerpo hueco 10 está formado por cubiertas frontales y traseras plásticas sintéticas y moldeadas 18 y 20. Estos son mantenidos juntos mediante clavijas presionadas en forma ajustada dentro de los orificios 50 en este ejemplo, pero pueden alternativamente mantenerse juntas por medios de conectores de ajuste (no se muestra). La base de la región de almacenamiento 12 se define dentro del cuerpo 10 por medio de una pared interna configurada 22 con regiones externas inclinadas en forma descendente y hacia adentro que llevan a una garganta central 24. La garganta 24 tiene una pared base curvada lateralmente 26 con una apertura a través de la misma. La pared 22 y la garganta 24 se encuentran integralmente moldeadas con la cubierta posterior 20 de modo de extenderse hacia delante de la pared de la cubierta. La pared base 26 con la abertura 28 forma parte de la válvula 16. Un estante 29 está también

26 NK

integralmente formado con la cubierta posterior 20. El estante 29 se extiende lateralmente a través de la región de almacenamiento 12 por encima de la pared interna configurada 22 y se proyecta aproximadamente a mitad de camino dentro de la región de almacenamiento 12. La cubierta 20 está también integralmente moldeada con las nervaduras paralelas lateralmente espaciadas e internas 20 que se extienden longitudinalmente dentro de la garganta 24. Los extremos superiores de estas nervaduras 30 están curvados (ver Fig. 2) de modo de dirigir un artículo C hacia la garganta 24.

Espaciadas debajo de las nervaduras 30 y la pared de base 26 se encuentran las nervaduras internas 32 que se extienden hacia el extremo inferior del cuerpo 10 en donde se encuentra la salida 14. Los extremos longitudinales mutuamente adyacentes de las nervaduras 30 y 32 se configuran de modo de definir una ranura de abertura hacia delante 33 lateralmente curvada. Las nervaduras 32 están integralmente moldeadas con la cubierta posterior 20 y poseen paredes externas 48 que ayudan a definir la ranura 33 y una región de paso 46 que está espaciada debajo de la pared base 26. Las nervaduras 30 y 32 sirven para hacer más rígida a la cubierta posterior 20 y para facilitar el paso de los artículos C.

La cubierta frontal 18 está moldeada con una región localizada que define un botón a presión manualmente operable 34 que está integralmente conectado al resto de la cubierta 18 por una región elástica circundante 36 de sección relativamente delgada de modo que pueda deprimirse el botón a presión 34. La placa de tope 17 está integralmente moldeada con la cubierta frontal 18 de modo de

272

proyectarse hacia atrás desde la superficie interna del botón a presión 234 hacia la cubierta 20 en un lugar que está justo debajo del extremo superior de la garganta 224. La placa 17 es rectangular y está dimensionada de modo tal que, en la posición ilustrada en la Fig. 2, se proyecta dentro de la garganta 24 hacia las nervaduras 30 pero no hasta el punto de impedir que el artículo de confitería C en la región de almacenamiento 12 pase al fondo de la garganta 24 y descanse en la pared de base 26. La cubierta 18 también tiene nervaduras longitudinales lateralmente espaciadas y moldeadas en forma integral 35 sobre la parte trasera del botón a presión 34. Como las nervaduras 30, los extremos superiores de las nervaduras 35 están curvados de modo de actuar en forma conjunta con las nervaduras 30 y ayudar en dirigir al artículo C hacia la garganta 24, y también reforzar el botón a presión 34 para reducir la deformación durante el uso.

Los bordes internos mutuamente enfrentados de las nervaduras 30 y 35 son perfilados de modo de definir, junto con las partes de la pared 22 que definen la garganta, un pasaje de forma transversal que se aproxima a la figura del artículo C (ver Fig. 5), pero que es aproximadamente más grande para permitir solamente que sólo un artículo de confitería C pasa la placa de tope 17 y descanse sobre la pared base 26.

La pared interna 22 está separada de la cubierta 18 lo suficiente para permitir la depresión del botón a presión 34.

También forma parte de la válvula 16 un elemento de válvula 38 que está integralmente moldeado con la cubierta frontal 18 de modo de

extenderse hacia la parte posterior desde el botón a presión 34. El elemento de válvula 38 está dispuesto por encima de la región de paso 46 y se proyecta contra el lado interior de la pared base 26. Como puede verse a partir de la Fig. 1, el elemento de válvula 38 está lateralmente curvado de modo de conformar la forma de la pared base 26 y la de la ranura 33 en donde se engancha. El elemento de válvula 38 tiene una abertura 40 a través del mismo que, cuando el botón a presión 34 no es manualmente presionado, está suficientemente no alineado con la abertura 28 en la pared base 26 para que los artículos de confitería C sean incapaces de pasar a través de las aberturas 28 y 40.

La salida 14 está definida en la cubierta frontal 18 que está integralmente moldeada con una cavidad interna 41 que define un resalte de deflexión inclinado hacia abajo 42 por encima de la salida 14 y una región de cavidad rebordeada 43 por debajo de la salida 14. La cavidad interna 41 tiene una abertura que se abre hacia arriba 44 en el mismo que yace debajo de la abertura 40 y está separada de la misma.

Se apreciará que un pasaje es definido dentro del cuerpo 10 que se extiende entre la región de almacenamiento 12 y la salida 14, en donde dicho pasaje es definido por (i) la garganta 24, (ii) la región de paso 46 por debajo de la válvula 16, (iii) la abertura 44 y (iv) el interior de la cavidad 41. El elemento de válvula 38 y la placa de tope 17 se mueven transversalmente con respecto a dicho pasaje.

En uso, con el botón a presión 34 en un estado relajado o sin deprimir, la placa de tope 17 y el elemento de válvula 38 se encuentran en las posiciones ilustradas en las Figuras 2 y 5 y de ese modo permiten

29 20/5

que un único artículo C caiga al fondo de la garganta 24 sin pasar a través de las aberturas no alineadas 28 y 40 cuando el dispensador es mantenido en una posición vertical, tal como se ilustra en la Fig. 1.

Cuando se desea suministrar un artículo de confitería C, el botón a presión 34 es manualmente deprimido hacia adentro. Esto puede ser convenientemente realizado utilizando una mano solamente para sostener al dispensador en la mano o entre el pulgar y dedo mayor, y presionar el pulgar contra el botón a presión 34. Esto hace que el elemento de válvula 38 se deslice hacia atrás dentro de la ranura 33 con relación a la pared base 26 de modo de proyectarse contra la base de la ranura 33. En esta posición las aberturas 28 y 40 están suficientemente alineadas para que el artículo C en el fondo de la garganta 24 pase a través de las mismas. Sin embargo, la depresión del botón a presión 34 también hace que la placa de tope 17 se mueva hacia atrás hacia las nervaduras 30 de modo de impedir que otras confituras C pasen al fondo de la garganta 24 y a través de las aberturas alineadas 28 y 40.

Siempre que el cuerpo 10 se mantenga sustancialmente en posición vertical, la confitura C que ha pasado a través de la región de paso 46 y la abertura 44, caerá dentro de la cavidad 41 de modo de ser retenido en la región de cavidad rebordeada interna 43. De este modo, el artículo de confitura C retenido en la región de cavidad 43 puede simplemente ser inclinado fuera de la salida 14 y sobre la mano o boca mediante la inclinación adecuada del cuerpo 10.

Cuando se relaja la presión manual sobre el botón a presión 34, la flexibilidad de la región 36 hace que el botón a presión vuelva a su

30 X
24

posición original de modo de hacer que las aberturas 298 y 40 se vuelvan no alineadas una vez más y también para permitir que otro artículo de confitura C de la región de almacenamiento 12 caiga al fondo de la garganta 24.

La cubierta 29 reduce el peso de los artículos C que actúan sobre el mecanismo del dispensador. Esto provee un funcionamiento más confiable del dispensador al permitir que los artículos C se muevan más libremente por encima del mecanismo de suministro.

Con referencia ahora a las Figuras 6 y 7, el dispensador ilustrado en las mismas es una segunda realización del dispensador destinado a suministrar artículos de confituras C individuales tal como pequeñas mentas cilíndricas. A los componentes correspondientes a aquellos en la primera realización se les ha asignado números correspondientes, con sólo las variaciones que se describen. Como en la primera realización, el dispensador comprende un cuerpo hueco 10 de configuración ovoide y aplanado que posee una región de almacenamiento superior 12 en donde los artículos de confitura C son almacenados, y una salida de suministro inferior 14. El dispensador incluye además una válvula indicada mediante la flecha 16 para controlar el pasaje de los artículos C a la salida 14, y un medio de tope que en esta realización tiene la forma de un par de nervaduras 117, en reemplazo de la placa de tope 17, para asegurar que sólo un artículo C puede ser suministrado cada vez que se abre la válvula 16.

El cuerpo hueco 10 está formado por cubiertas anteriores y posteriores plásticas sintéticas y moldeadas 18 y 20. En esta realización,

las cubiertas 18 y 20 son retenidas juntas por medio de clavijas ajustadas a presión dentro de los orificios 50, y son obturadas en forma evidente. La pared interna 22 con regiones externas inclinadas hacia abajo y hacia adentro también define parte de la garganta central 24. La garganta 24 tiene una pared de base plana 26 con una abertura 28 a través de la misma. Un miembro de control 129 está integralmente formado con la cubierta posterior 20 por encima de la entrada a la garganta 24. Este miembro de control 129 reemplaza a la pared 29 y se extiende hacia delante de la región de almacenamiento 12 hacia la cubierta frontal 18. El miembro de control 129 ayuda a asegurar que los artículos de confitura C son correctamente orientadas para entrar a la garganta 24.

La cubierta 20 está también integralmente moldeada con nervaduras paralelas lateralmente espaciadas e internas 130 que se extiende longitudinalmente dentro de la garganta 24. Los extremos superiores de estas nervaduras 130 son angulados (ver Fig. 7) de modo de dirigir un artículo C hacia la garganta 24. Las nervaduras 130 son configuradas de modo de permitir solamente un artículo C dentro de la garganta 24, y en donde los otros artículos C son mantenidos por encima de la garganta 24 mediante la forma de las nervaduras 130.

Los extremos inferiores de las nervaduras 130 y la pared interna 22 se configuran de modo de definir una ranura de abertura hacia delante 33. Las nervaduras 130 y la pared interna 22 sirven para hacer rígida la cubierta posterior 20 y para controlar el pasaje de los artículos C a través de la garganta 24. Las paredes internas 22 también sirven para definir una región de paso 46 debajo de la válvula 16.

El medio de tope 117 está integralmente moldeado con la cubierta frontal 18 de modo de proyectarse hacia atrás desde la superficie interna del botón a presión 24, según se describe en la primera realización hacia la cubierta 20 y define el frente de la garganta 24. Las nervaduras 117 son mutuamente paralelas y se dimensionan de modo tal que, en la posición ilustrada en la Fig. 7, se proyectan dentro de la garganta 24 hacia las nervaduras 130 pero no hasta el punto de impedir que el artículo C en la región de almacenamiento 12 pase al fondo de la garganta 24 y descanse en el elemento de válvula 38. Como las nervaduras 130, los extremos superiores de las nervaduras 117 se configuran de modo de actuar conjuntamente con las nervaduras 130 para ayudar a orientar o dirigir al artículo C hacia la garganta 24. Las nervaduras 117 también refuerzan el botón a presión 34 para reducir la deformación del mismo en uso. La cubierta frontal 18 también tiene un par de placas de guía moldeadas en forma integral 152 formadas arriba y perpendiculares al elemento de válvula 38. Estas son un ajuste deslizante en las cavidades respectivas 22^a en las superficies externas de la pared 22 y aseguran la depresión hacia adentro controlada del botón a presión 34.

Los bordes internos mutuamente enfrentados de las nervaduras 130 y las nervaduras 117 son perfilados de modo de definir, juntamente con las partes de la pared 22 que define la garganta, un pasaje de configuración transversal que se aproxima al contorno del artículo de confitería C pero que es aproximadamente mayor para permitir que sólo

33 X
M

un artículo C pasa dentro de la garganta 24 y descansa sobre el elemento de válvula 38.

La pared interna 22 está separada de la cubierta frontal 18 lo suficiente como para permitir la depresión del botón a presión 34.

El elemento de válvula 38 está integralmente moldeado con la cubierta frontal 18 de modo de extenderse hacia atrás desde el botón a presión 34. El elemento de válvula 38 se dispone en la garganta 24 encima de la pared base 26 y se proyecta sobre la misma. A diferencia de la realización anterior, como puede verse a partir de la Fig. 6, el elemento de válvula 38 es plano como la pared base 26 y la ranura 33 en donde se engancha.

La salida 14 se define en la cubierta frontal 18. La cubierta trasera o posterior 20 está integralmente moldeada con una cavidad interna 41 y una región de cavidad rebordeada 43 debajo de la salida 14.

Se apreciará a partir de lo anterior, que se define un pasaje dentro del cuerpo 10 que se extiende entre la región de almacenamiento 12 y la salida 14, en donde dicho pasaje es definido por (i) la garganta 24, (ii) la región de paso 46 debajo de la válvula 16, (iii) y el interior de la cavidad 41. El elemento de válvula 38 y las nervaduras 117 se mueven transversalmente con respecto a dicho paso o pasaje.

En uso, con el botón a presión 34 en una posición relajada y sin deprimir, las nervaduras 117 y el elemento de válvula 38 se encuentran en las posiciones ilustradas en la Figura 7, permitiendo de ese modo que un solo artículo de confitura C caiga al fondo de la garganta 24.

Cuando se desea suministrar un artículo de confitura C, el botón a presión 34 es manualmente deprimido hacia adentro. Así como se permite que se suministre un artículo de confitura C, la depresión del botón a presión 34 hace que las nervaduras 117 se muevan hacia atrás hacia las nervaduras 130 de modo de impedir que otros artículos de confitura C pasen al fondo de la garganta 24 y a través de las aberturas alineadas 28 y 40.

Aunque no se muestra en los dibujos, cada una de las superficies mutuamente enfrentadas de la pared base 26 y el elemento de válvula 38 tiene una pequeña nervadura transversal dispuesta de modo que, cuando se abre la válvula 16, se produce un cliqueo audible cuando la nervadura sobre el elemento de válvula 38 pasa sobre la nervadura en la pared base 26.

Se apreciará a partir de la anterior que la totalidad del dispensador definido por solamente dos moldeos, que permite que sea fabricado en forma económica con un mínimo de juntas externas que permiten el ingreso de contaminantes. Adicionalmente, el surtido es simple y adecuado para operarlo con una mano.

REIVINDICACIONES

1. Un dispensador que comprende:

- (i) Un cuerpo de envase,
- (ii) Una región de almacenamiento que se dispone dentro de un cuerpo de envase y que en uso contiene una multiplicidad de artículos a ser individualmente suministrados,
- (iii) Una salida de suministro,
- (iv) Un pasaje entre la región de almacenamiento y la salida de suministro,}
- (v) Un miembro de válvula dispuesto entre la región de almacenamiento y dicha salida y que se mueve transversalmente en dicho pasaje entre una posición abierta y una posición cerrada,
- (vi) Un miembro de tope espaciado a partir de dicho miembro de válvula de modo de definir una región de paso de tamaño para acomodar un artículo a ser suministrado, en donde dicho miembro tope se mueve dentro y fuera de una posición cerrada en donde se impide el paso de un artículo a través de dicha región de paso, y
- (vii) Medio manualmente operable para mover dicho miembro de válvula y dicho miembro de tope, en donde la disposición es tal que (1) cuando el medio manualmente operable es operado para mover dicho miembro de válvula a su posición abierta, dicho miembro de tope se mueve a su posición cerrada, y (2) cuando dicho miembro de válvula se encuentra en su posición cerrada dicho miembro de tope está en una posición que permite el paso de un artículo.

2. Un dispensador de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el medio de tope está ubicado en posición ascendente al miembro de válvula.

3. Un dispensador de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el medio de tope está ubicado en posición descendente al miembro de válvula.

4. Un dispensador de acuerdo con la reivindicación 1 a 3, en donde dicha región de paso es de un tamaño que acepta solamente un artículo únicamente.

5. Un dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde el cuerpo de envase comprende un par de partes de cuerpo moldeadas.

6. Un dispensador de acuerdo con cualquier reivindicación precedente, en donde el cuerpo del envase es de un tamaño y forma que puede ser sostenido en la mano.

7. Un dispensador de acuerdo con cualquier reivindicación precedente, en donde se define una región de retención que, cuando el dispensador es sostenido en una orientación predeterminada, temporariamente retiene el artículo suministrado hasta que sea necesario descargarlo desde la salida.

8. Un dispensador de acuerdo con cualquier reivindicación precedente, en donde el miembro de válvula es formado integralmente con el medio operable manualmente.

9. Un dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde un miembro de control es

dispuesto arriba de dicha región de paso de modo de ayudar a orientar un artículo a ser suministrado en forma correcta para su entrada dentro de dicha región de paso.

10. Un dispensador que comprende:

- (i) un cuerpo hueco,
- (ii) una región de almacenamiento que se define dentro del cuerpo hueco y que en uso contiene una multiplicidad de artículos a ser individualmente suministrados,
- (iii) una salida de suministro en el cuerpo hueco,
- (iv) un pasaje en el cuerpo hueco dentro de la región de almacenamiento y la salida de suministro,
- (v) una válvula dentro del cuerpo para controlar el flujo de artículos a través del pasaje desde la región de almacenamiento a la salida de suministro, y
- (vi) medios manualmente operables para operar la válvula, en donde dichos medios manualmente operables están integralmente formados por una región de pared circundante del cuerpo hueco.

11. Un dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde el medio operable manualmente está formado integralmente con el cuerpo.

12. Un dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde el medio operable manualmente comprende un botón.

13. Un dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde el medio operable manualmente

está conectado con la región de pared circundante del cuerpo por medio de una región de pared flexible integral.

14. Un dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde la válvula incluye un miembro de válvula que está dentro del cuerpo y está integralmente formado con el medio operable manualmente.

15. Un dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde el medio de tope está integralmente formado con dicho medio operable manualmente.

16. Un dispensador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde la deformación de dicha región de pared flexible integral produce la abertura de la válvula interna que está formada integralmente con dicha región de pared, y el cierre del medio de tope para impedir que se suministren múltiples productos.

Buenos Aires, octubre de 2001, p.p. de CADBURY SCHWEPPEES PLC.

Daniel de las Carreras

RESUMEN

De acuerdo con la presente invención se provee un dispensador que comprende:

- (i) Un cuerpo de envase (10),
- (ii) Una región de almacenamiento (12) que se dispone dentro de un cuerpo de envase (10) y que en uso contiene una multiplicidad de artículos a ser individualmente suministrados,
- (iii) una salida de suministro (14),
- (iv) un pasaje entre la región de almacenamiento (12) y la salida de suministro (14),
- (v) un miembro de válvula (38) dispuesto entre la región de almacenamiento (12) y dicha salida (14) y que se mueve transversalmente en dicho pasaje entre una posición abierta y una posición cerrada,
- (vi) un miembro de tope (117) espaciado a partir de dicho miembro de válvula (38) de modo de definir una región de paso (24) de tamaño para acomodar un artículo a ser suministrado, en donde dicho miembro tope (117) se mueve dentro y fuera de una posición cerrada en donde se impide el paso de un artículo a través de dicha región de paso (24), y
- (vii) medio manualmente operable (34) para mover dicho miembro de válvula (38) y dicho miembro de tope (117).

PCT

REQUEST

The undersigned requests that the present international application be processed according to the Patent Cooperation Treaty.

40 41
For receiving Office use only

International Application No.

International Filing Date

Name of receiving Office and "PCT International Application"

Applicant's or agent's file reference
(if desired) (12 characters maximum) Q070425PPC

Box No. I TITLE OF INVENTION

DISPENSER

Box No. II APPLICANT

Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country. The country of the address indicated in this Box is the applicant's State (that is, country) of residence if no State of residence is indicated below.)

Cadbury Schweppes plc
25 Berkeley Square
London
W1X 6HT
United Kingdom

☐ This person is also inventor.

Telephone No.

Facsimile No.

Teleprinter No.

State (that is, country) of nationality:

United Kingdom

State (that is, country) of residence:

United Kingdom

This person is applicant for the purposes of:

☐ all designated States

☒ all designated States except the United States of America

☐ the United States of America only

☐ the States indicated in the Supplemental Box

Box No. III FURTHER APPLICANT(S) AND/OR (FURTHER) INVENTOR(S)

Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country. The country of the address indicated in this Box is the applicant's State (that is, country) of residence if no State of residence is indicated below.)

POLLOCK, Neil
The Technology Partnership plc
Melbourn Science Park
Cambridge Road
Melbourn, Royston,
Hertfordshire, SG8 6EE, United Kingdom

This person is:

☐ applicant only

☒ applicant and inventor

☐ inventor only (if this check-box is marked, do not fill in below.)

State (that is, country) of nationality:

United Kingdom

State (that is, country) of residence:

United Kingdom

This person is applicant for the purposes of:

☐ all designated States

☐ all designated States except the United States of America

☒ the United States of America only

☐ the States indicated in the Supplemental Box

☒ Further applicants and/or (further) inventors are indicated on a continuation sheet.

Box No. IV AGENT OR COMMON REPRESENTATIVE; OR ADDRESS FOR CORRESPONDENCE

The person identified below is hereby/has been appointed to act on behalf of the applicant(s) before the competent International Authorities as:

☒ agent

☐ common representative

Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country.)

PEARCE, Anthony Richmond and CARPENTER, David
Marks & Clerk
Alpha Tower
Suffolk Street Queensway
Birmingham, B1 1TT
United Kingdom

Telephone No.

0121 643 5881

Facsimile No.

0121 606 4766

Teleprinter No.

☐ Address for correspondence: Mark this check-box where no agent or common representative is/has been appointed and the space above is used instead to indicate a special address to which correspondence should be sent.

41 2

Continuation of Box No. III FURTHER APPLICANT(S) AND/OR (FURTHER) INVENTOR(S)	
<i>If none of the following sub-boxes is used, this sheet should not be included in the request.</i>	
Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country. The country of the address indicated in this Box is the applicant's State (that is, country) of residence if no State of residence is indicated below.) CAROEN, Adrian Seymour Powell Limited The Chapel Archel Road LONDON W14 9QH United Kingdom	This person is: ☐ applicant only ☒ applicant and inventor ☐ inventor only (If this check-box is marked, do not fill in below.)
State (that is, country) of nationality: United Kingdom	State (that is, country) of residence: United Kingdom
This person is applicant for the purposes of: ☐ all designated States ☐ all designated States except the United States of America ☒ the United States of America only ☐ the States indicated in the Supplemental Box	
Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country. The country of the address indicated in this Box is the applicant's State (that is, country) of residence if no State of residence is indicated below.)	This person is: ☐ applicant only ☐ applicant and inventor ☐ inventor only (If this check-box is marked, do not fill in below.)
State (that is, country) of nationality:	State (that is, country) of residence:
This person is applicant for the purposes of: ☐ all designated States ☐ all designated States except the United States of America ☐ the United States of America only ☐ the States indicated in the Supplemental Box	
Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country. The country of the address indicated in this Box is the applicant's State (that is, country) of residence if no State of residence is indicated below.)	This person is: ☐ applicant only ☐ applicant and inventor ☐ inventor only (If this check-box is marked, do not fill in below.)
State (that is, country) of nationality:	State (that is, country) of residence:
This person is applicant for the purposes of: ☐ all designated States ☐ all designated States except the United States of America ☐ the United States of America only ☐ the States indicated in the Supplemental Box	
Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country. The country of the address indicated in this Box is the applicant's State (that is, country) of residence if no State of residence is indicated below.)	This person is: ☐ applicant only ☐ applicant and inventor ☐ inventor only (If this check-box is marked, do not fill in below.)
State (that is, country) of nationality:	State (that is, country) of residence:
This person is applicant for the purposes of: ☐ all designated States ☐ all designated States except the United States of America ☐ the United States of America only ☐ the States indicated in the Supplemental Box	
☐ Further applicants and/or (further) inventors are indicated on another continuation sheet.	

Box No. V DESIGNATION OF STATES

Mark the applicable check-boxes below; at least one must be marked.

The following designations are hereby made under Rule 4.9(a):

Regional Patent

- ☒ AP ARIPO Patent: GH Ghana, GM Gambia, KE Kenya, LS Lesotho, MW Malawi, MZ Mozambique, SD Sudan, SL Sierra Leone, SZ Swaziland, TZ United Republic of Tanzania, UG Uganda, ZW Zimbabwe, and any other State which is a Contracting State of the Harare Protocol and of the PCT
- ☒ EA Eurasian Patent: AM Armenia, AZ Azerbaijan, BY Belarus, KG Kyrgyzstan, KZ Kazakhstan, MD Republic of Moldova, RU Russian Federation, TJ Tajikistan, TM Turkmenistan, and any other State which is a Contracting State of the Eurasian Patent Convention and of the PCT
- ☒ EP European Patent: AT Austria, BE Belgium, CH & LI Switzerland and Liechtenstein, CY Cyprus, DE Germany, DK Denmark, ES Spain, FI Finland, FR France, GB United Kingdom, GR Greece, IE Ireland, IT Italy, LU Luxembourg, MC Monaco, NL Netherlands, PT Portugal, SE Sweden, TR Turkey, and any other State which is a Contracting State of the European Patent Convention and of the PCT
- ☒ OA OAPI Patent: BF Burkina Faso, BJ Benin, CF Central African Republic, CG Congo, CI Côte d'Ivoire, CM Cameroon, GA Gabon, GN Guinea, GW Guinea-Bissau, ML Mali, MR Mauritania, NE Niger, SN Senegal, TD Chad, TG Togo, and any other State which is a member State of OAPI and a Contracting State of the PCT (If other kind of protection or treatment desired, specify on dotted line)

National Patent (If other kind of protection or treatment desired, specify on dotted line):

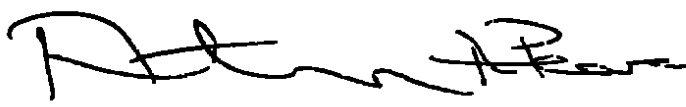
- | | | |
|---|--|--|
| ☒ AE United Arab Emirates | ☒ GH Ghana | ☒ MX Mexico |
| ☒ AG Antigua and Barbuda | ☒ GM Gambia | ☒ MZ Mozambique |
| ☒ AL Albania | ☒ HR Croatia | ☒ NO Norway |
| ☒ AM Armenia | ☒ HU Hungary | ☒ NZ New Zealand |
| ☒ AT Austria | ☒ ID Indonesia | ☒ PL Poland |
| ☒ AU Australia | ☒ IL Israel | ☒ PT Portugal |
| ☒ AZ Azerbaijan | ☒ IN India | ☒ RO Romania |
| ☒ BA Bosnia and Herzegovina | ☒ IS Iceland | ☒ RU Russian Federation |
| ☒ BB Barbados | ☒ JP Japan | |
| ☒ BG Bulgaria | ☒ KE Kenya | ☒ SD Sudan |
| ☒ BR Brazil | ☒ KG Kyrgyzstan | ☒ SE Sweden |
| ☒ BY Belarus | ☒ KP Democratic People's Republic of Korea | ☒ SG Singapore |
| ☒ BZ Belize | ☒ KR Republic of Korea | ☒ SI Slovenia |
| ☒ CA Canada | ☒ KZ Kazakhstan | ☒ SK Slovakia |
| ☒ CH & LI Switzerland and Liechtenstein | ☒ LC Saint Lucia | ☒ SL Sierra Leone |
| ☒ CN China | ☒ LK Sri Lanka | ☒ TJ Tajikistan |
| ☒ CO Colombia | ☒ LR Liberia | ☒ TM Turkmenistan |
| ☒ CR Costa Rica | ☒ LS Lesotho | ☒ TR Turkey |
| ☒ CU Cuba | ☒ LT Lithuania | ☒ TT Trinidad and Tobago |
| ☒ CZ Czech Republic | ☒ LU Luxembourg | ☒ TZ United Republic of Tanzania |
| ☒ DE Germany | ☒ LV Latvia | ☒ UA Ukraine |
| ☒ DK Denmark | ☒ MA Morocco | ☒ UG Uganda |
| ☒ DM Dominica | ☒ MD Republic of Moldova | ☒ US United States of America |
| ☒ DZ Algeria | | |
| ☒ EC Ecuador | ☒ MG Madagascar | ☒ UZ Uzbekistan |
| ☒ EE Estonia | ☒ MK The former Yugoslav Republic of Macedonia | ☒ VN Viet Nam |
| ☒ ES Spain | ☒ MN Mongolia | ☒ YU Yugoslavia |
| ☒ FI Finland | ☒ MW Malawi | ☒ ZA South Africa |
| ☒ GB United Kingdom | | ☒ ZW Zimbabwe |
| ☒ GD Grenada | | |
| ☒ GE Georgia | | |

Check-boxes below reserved for designating States which have become party to the PCT after issuance of this sheet:

- ☒ PH Philippines ☐
- ☐ ☐

Precautionary Designation Statement: In addition to the designations made above, the applicant also makes under Rule 4.9(b) all other designations which would be permitted under the PCT except any designation(s) indicated in the Supplemental Box as being excluded from the scope of this statement. The applicant declares that those additional designations are subject to confirmation and that any designation which is not confirmed before the expiration of 15 months from the priority date is to be regarded as withdrawn by the applicant at the expiration of that time limit. (Confirmation (including fees) must reach the receiving Office within the 15-month time limit.)

43

Box No. VI PRIORITY CLAIM					☐ Further priority claims are indicated in the Supplemental Box.
Filing date of earlier application (day/month/year)	Number of earlier application	Where earlier application is:			
		national application: country	regional application: regional Office	international application: receiving Office	
item (1) 13.10.2000	0025110.8	GB			
item (2) 06.04.2001	0108743.6	GB			
item (3)					
☒ The receiving Office is requested to prepare and transmit to the International Bureau a certified copy of the earlier application(s) (only if the earlier application was filed with the Office which for the purposes of the present international application is the receiving Office) identified above as item(s):					
* Where the earlier application is an ARIPO application, it is mandatory to indicate in the Supplemental Box at least one country party to the Paris Convention for the Protection of Industrial Property for which that earlier application was filed (Rule 4.10(b)(ii)). See Supplemental Box.					
Box No. VII INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY					
Choice of International Searching Authority (ISA) (if two or more International Searching Authorities are competent to carry out the international search, indicate the Authority chosen; the two-letter code may be used):		Request to use results of earlier search; reference to that search (if an earlier search has been carried out by or requested from the International Searching Authority):			
ISA/ EP		Date (day/month/year) Number Country (or regional Office) 14/7/01 GBA 0025110 EP			
Box No. VIII CHECK LIST; LANGUAGE OF FILING					
This international application contains the following number of sheets: request : 4 description (excluding sequence listing part) : 15 claims : 4 abstract : 1 drawings : 2 sequence listing part of description : Total number of sheets : 26		This international application is accompanied by the item(s) marked below: 1. ☒ fee calculation sheet 2. ☐ separate signed power of attorney 3. ☐ copy of general power of attorney, reference number, if any: 4. ☐ statement explaining lack of signature 5. ☐ priority document(s) identified in Box No. VI as item(s): 6. ☐ translation of international application into (language): 7. ☐ separate indications concerning deposited microorganism or other biological material 8. ☐ nucleotide and/or amino acid sequence listing in computer readable form 9. ☒ other (specify): PF 23/77			
Figure of the drawings which should accompany the abstract: 6		Language of filing of the international application: ENGLISH			
Box No. IX SIGNATURE OF APPLICANT OR AGENT					
Next to each signature, indicate the name of the person signing and the capacity in which the person signs (if such capacity is not obvious from reading the request).					
					
PEARCE, Anthony Richmond					
For receiving Office use only					
1. Date of actual receipt of the purported international application:		2. Drawings: ☐ received: ☐ not received:			
3. Corrected date of actual receipt due to later but timely received papers or drawings completing the purported international application:					
4. Date of timely receipt of the required corrections under PCT Article 11(2):					
5. International Searching Authority (if two or more are competent): ISA/		6. ☐ Transmittal of search copy delayed until search fee is paid.			
For International Bureau use only					
Date of receipt of the record copy by the International Bureau:					

PATENT COOPERATION TREATY

44/2

From the
INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINING AUTHORITY

PCT

To:

Pearce, Anthony R.
MARKS & CLERK
Alpha Tower
Suffolk Street Queensway
Birmingham B1 1TT
GRANDE BRETAGNE

NOTIFICATION OF TRANSMITTAL OF INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Rule 71.1)

Date of mailing
(day/month/year)

30/07/2002

Applicant's or agent's file reference
Q070425PPC

IMPORTANT NOTIFICATION

International application No.

PCT/GB 01/ 04560

International filing date (day/month/year)

12/10/2001

Priority date (day/month/year)

13/10/2000

Applicant

CADBURY SCHWEPPES PLC et al.

1. The applicant is hereby notified that this International Preliminary Examining Authority transmits herewith the international preliminary examination report and its annexes, if any, established on the international application.

2. A copy of the report and its annexes, if any, is being transmitted to the International Bureau for communication to all the elected Offices.

3. Where required by any of the elected Offices, the International Bureau will prepare an English translation of the report (but not of any annexes) and will transmit such translation to those Offices.

4. REMINDER

The applicant must enter the national phase before each elected Office by performing certain acts (filing translations and paying national fees) within 30 months from the priority date (or later in some Offices)(Article 39(1))(see also the reminder sent by the International Bureau with Form PCT/IB/301).

Where a translation of the international application must be furnished to an elected Office, that translation must contain a translation of any annexes to the international preliminary examination report. It is the applicant's responsibility to prepare and furnish such translation directly to each elected Office concerned.

For further details on the applicable time limits and requirements of the elected Offices, see Volume II of the PCT Applicant's Guide.

For the purpose of deciding whether the claimed invention is patentable or not, the elected Offices may apply criteria additional to or different from the criteria on which the international preliminary examination report is based (see Articles 27 (5), 33 (5)). Additional criteria may include e.g. exemptions from patentability and the requirements of enabling disclosure and of clarity and support of claims.

Name and mailing address of the IPEA/



European Patent Office
D-80298 Munich
Tel. (+49-89) 2399-0, Tx: 523656 epmu d
Fax: (+49-89) 2399-4465

Authorized officer

DUPONT-HUEPER M
Tel. (+49-89) 2399 2828



PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference Q070425PPC	FOR FURTHER ACTION See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)	
International application No. PCT/GB 01/ 04560	International filing date (day/month/year) 12/10/2001	Priority date (day/month/year) 13/10/2000
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC B65D83/04		
Applicant CADBURY SCHWEPPES PLC et al.		

1. This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.

2. This REPORT consists of a total of 2 sheets, including this cover sheet.

☐ This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).

These annexes consists of a total of _____ sheets.

3. This report contains indications relating to the following items:

I ☒ Basis of the report

II ☐ Priority

III ☐ Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability

IV ☐ Lack of unity of invention

V ☒ Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

VI ☐ Certain documents cited

VII ☐ Certain defects in the international application

VIII ☐ Certain observations on the international application

Date of submission of the demand 03/05/2002	Date of completion of this report 25/07/2002
Name and mailing address of the IPEA/  European Patent Office D-80298 Munich Tel. (+49-89) 2399-0, Tx: 523656 epmu d Fax: (+49-89) 2399-4465	Authorized officer ZIDI K Tel. (+49-89) 2399 2828

Form PCT/IPEA/409 (cover sheet) (July 1998)



**INTERNATIONAL PRELIMINARY
EXAMINATION REPORT**

International application No. PCT/GB 01/04560

46 X
X

I. Basis of the report

The basis of this international preliminary examination is the application as originally filed.

V. Reasoned statement under Rule 66.2(a)(II) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability

In light of the documents cited in the international search report, it is considered that the invention as defined in the claims meets the criteria mentioned in Article 33 (1) PCT, i.e. it appears to be novel, to involve an inventive step and to be industrially applicable.

REQUISITOS NECESARIOS PARA PRESENTACION Y AGILIZACION DEL TRAMITE

	USUARIO	RADICADOR
PATENTE DE INVENCION	()	(x)
MODELO DE UTILIDAD	()	(x)
- Indicación de que se solicita la concesión de una patente.	()	(x)
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud.	()	(x)
- Descripción de la invención.	()	()
- Dibujos de ser estos pertinentes.	()	(x)
- Comprobante de Pago de las tasas establecidas.	()	()
COMPLETA ()	()	()
INCOMPLETA ()	()	()
DISEÑO INDUSTRIAL ()	()	()
- Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial.	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud.	()	()
- Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del Material que incorpora el diseño.	()	()
- Comprobante de pago de las tasas establecidas	()	()
COMPLETA ()	()	()
INCOMPLETA ()	()	()
ESQUEMA DE TRAZADO ()	()	()
- Indicación de que solicita el registro de un Esquema de trazado.	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta La solicitud.	()	()
- Representación gráfica del esquema de trazado	()	()
- Comprobante de pago de las tasas establecidas.	()	()
COMPLETA ()	()	()
INCOMPLETA ()	()	()

Firma Responsable:

Eduardo Navarro

11-04-2003

Fecha:



2020
Bogotá, D.C.,

Doctor:
RAMIRO CASTRO DUQUE
Apoderado
CADBURY SCHWEPPES PLC

Oficio N° **08173**

ASUNTO:	Radicación N°	03-31165
	Solicitud internacional	PCT/GB2001/04580
	Fecha inicio fase nacional	13/05/2003
	Trámite	011
	Evento	379
	Actuación	430
	Folios	001

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

- ☐ La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante. (Art. 26-k) Decisión 486).
- ☐ La solicitud no contiene el poder debidamente otorgado, con el lleno de los requisitos exigidos por los artículos 63 y subsiguientes del Código de Procedimiento Civil. Adicionalmente, deberá presentar el documento que acredita la existencia y representación legal de la sociedad solicitante, cuando ésta fuere persona jurídica.
- ☐ El solicitante debe presentar un nuevo título que permita identificar la materia de la cual trata la solicitud, ya que el título relacionado no se encuentra con la precisión necesaria para identificar claramente el objeto de la solicitud de patente. (Regla 4.3 PCT, Art 26-27 D-486, Circular única 5.2.9).
- ☐ Uno de los nombres presentados dentro del petitorio nacional no se encuentra dentro del documento de publicación internacional. El solicitante deberá aclarar la información y presentar la documentación correspondiente.

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única N° 10 de 2001.

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones.

03 OCT. 2003

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha _____.