



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA



02 092072 00

PETITORIO

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicación: 02092072 00000000

Folios: 94

Fecha (AMD): 2002-10-11 18:00:07

clón

Trámite : 011 PCT-PATENT 379 FASE NNCI 411 PRESENTAC

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
PCT
ENTRADA EN FASE NACIONAL

1	SOLICITUD DE:		
☒	Patente de Invención.	☐	Patente de Modelo de Utilidad.
☐	Capítulo I.	☒	Capítulo II.
2	Nombre: SCA HYGIENE PRODUCTS AB sociedad constituida y existente bajo las leyes de Suecia.		IDENTIFICACION
SOLICITANTE (71)	Dirección: S-405 03 Göteborg Suecia		C.C. ☐ NIT ☐
	Domicilio: Göteborg, Suecia.		C.E. ☐ Otro ☐ Cual _____
			Número: _____
3	Nombre: EMILIO FERRERO		IDENTIFICACION
REPRESENTANTE O APODERADO	Dirección: Carrera 4ª. No. 72-35		C.C. ☒ NIT ☐
	Teléfono: 347 38 11		C.E. ☐ Otro ☐ Cual _____
	Fax: 217 92 11		
	E-mail: <u>clientes@camyp.com.</u>		
	Domicilio: Bogotá, Colombia.		Número: <u>438.019</u> T.P. <u>31.929</u>
4	1- Solgun DREVIK Hulebäcksvägen 16, S-435 35 Mölnlycke, Suecia.		
ENTOR (ES) (72)	2- Bror-Inge HELMFRIDSSON Rävekärsvägen 3, S-433 50 Partille, Suecia.		
	3- Hakan PERSSON Sjömansgatan 7, S-413 15 Göteborg Suecia.		
	4- Frantisek SOLÁR Horné Saliby nr. 254, 92503 Gemerska Horka Eslovaquia.		
5	PCT (86) Solicitud Internacional No. <u>PCT/SE01/00724</u> Publicación Internacional No. <u>WO 01/78639 A1</u>		
	Fecha: <u>3 de abril de 2001</u> Fecha : - <u>25 de octubre de 2001</u>		
6	Título (54) <u>UN METODO PARA MONTAR CAPAS PROTECTORAS SOBRE TOALLAS</u> <u>SANITARIAS, Y LAS TOALLAS SANITARIAS PROVISTAS CON CAPAS</u> <u>PROTECTORAS</u>		
7	Clasificación Internacional (51) <u>A61F 013/060</u>		
8	Prioridad	(33) País de Origen	(32) Fecha
SI ☒ NO ☐	SE.	SE.	13 de abril de 2000
	SE.	SE.	30 de junio 2000
			(31) Número de Solicitud
			0001379-7
			0002475-2

9

Comprobante de pago No.: 02-67.584 Fecha: 08 de octubre de 2002

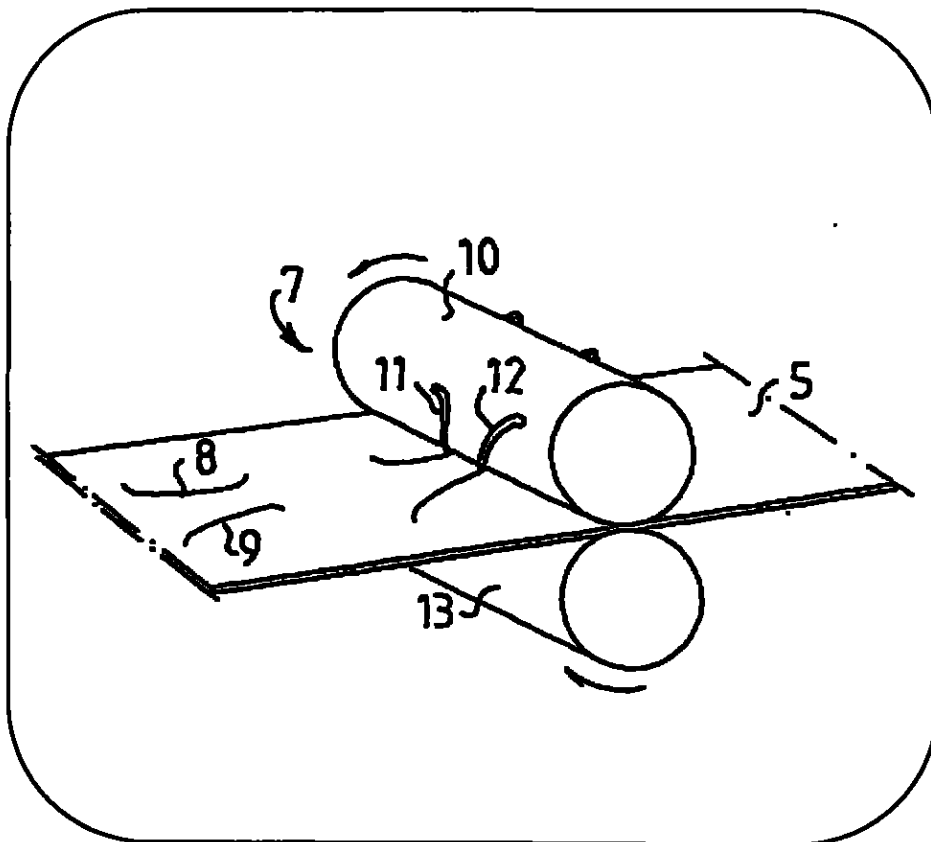
10

Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por 378.000.00.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☒ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☐ Otros

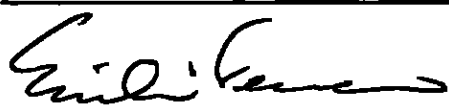
11

FIGURA CARACTERISTICA:



12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: EMILIO FERREROFIRMA: 

C.C. 438.019 de Usaquén T.P. 31.929

JBP/mrm-ld-843

REPRESENTACION Y PODER

For patents, utility models, industrial designs, trademarks, commercial names, trade emblems, slogans.

Para patentes, modelos de utilidad, diseños industriales, marcas de fábrica, nombres comerciales, enseñas, lemas comerciales.

REPRESENTATION AND
POWER OF ATTORNEY

1156
0331

I (we), the undersigned / Yo (nosotros), abajo firmado (s)
SCA HYGIENE PRODUCTS AB

of / domiciliado (s) en S-405 03 Goteborg,
SWEDEN

por el presente nombramos a EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 y GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciliados en la Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, en obediencia a lo dispuesto en el parágrafo 1º del Artículo 543 del Código de Comercio, el primero como principal y los demás como suplentes, en su orden, como mis (nuestros) representantes en todos los asuntos de propiedad industrial, con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales. El primer representante suplente reemplazará al principal en caso de ausencia o impedimento temporal o definitivo de aquél. La misma regla se aplicará cuando el segundo representante suplente haya de reemplazar al primero, o el tercero al segundo. En tales casos, el representante principal, o el primero, o segundo suplente, en su caso, o ambos, declararán su intención de no ejercer la representación mediante declaración autenticada por Notario Público en Colombia, o por Notario u otro Funcionario Público, o Cónsul de Colombia, en el extranjero; y si se tratare de impedimento, con el certificado respectivo. Si alguno de los nombrados faltare definitivamente, el siguiente tomará su lugar. Cuando cesare la ausencia o impedimento del representante principal, o de su primero o segundo suplentes, en su caso, podrán ejercer la representación, en su orden, uno u otros según el caso, asumiéndola por el solo hecho de ejercerla, cesando en ese momento el ejercicio de la representación por el primero, segundo o tercer suplente en su caso.

Además, confiero (conferimos) poder a los abogados arriba nombrados, para obtener la protección de mi (nuestra) propiedad industrial y contra la competencia desleal, a cuyo efecto autorizo (amos) a los dichos apoderados para que me (nos) representen ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso-administrativo y judicial, así como los tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad, y diseños industriales; el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas, de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, enseñas, variedades vegetales y denominaciones de origen; su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones u observaciones, cancelación administrativa y judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, la tutela, la protección de secretos industriales, y en general los juicios civiles, penales, administrativos o contencioso-administrativos relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan. Y para que en todos los asuntos arriba determinados, puedan sustituir este mandato, transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar, y ratificar los actos de agentes oficiosos.

In due compliance with the terms of paragraph 1st. of article 543 of the Commercial Code, do hereby appoint EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 and GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciled at Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, the first as principal and the others as alternates, in the order of their appointment, as our representatives for all industrial property matters with faculty to receive notifications and to appoint attorneys in and out of Court. The first alternate shall replace the principal in case of his absence or of temporal or definitive impediment. The same rule will apply when the second alternate representative is to replace the first one, or when the third is to replace the first or second alternates in their turn, or both of them, second. In such cases, the principal representative, or the first or second alternates in their turn, or both of them, shall state their intention not to act as representatives through a declaration given before a Notary Public in Colombia, or before a Notary or another Public Official or a Colombian Consul abroad; and in case of impediment, the appropriate certificate shall suffice. If any of the appointees were to be definitely absent, the following alternate shall take his place. When the absence or impediment of the principal representative, or of the first or second alternate in their turn ceases, the representation can be taken again in their sequence, by the principal, the first or second alternate depending on case, and the mere fact or its exercise will suffice. The exercise of the representation by the first second or third alternates in their turn shall end at such time as the principal representative shall be able to act.

In addition, we grant (confer) power of attorney in favor of the above-named attorneys to obtain the protection of my (our) industrial property and against the unfair competition, for which purpose (s) authorize the said attorneys to represent me (us) before any authorities or persons, with or without jurisdiction, especially those administrative, administrative contentious and judicial, as well as before Arbitration Courts in all matters relating to the following: a) Obtainment of patents, utility models and industrial designs; the registration of trademarks, collective, defensive and service marks, slogans, commercial names, trade emblems, vegetal varieties and denominations of origin; its renewal, assignment, change of name or domicile, voluntary cancellation; and the registration of licenses of use of the above rights; b) Actions of unfair competition, protection to the consumer, oppositions or observations, administrative or Court cancellation, nullity, infringement, granting of licenses, the action for writ mandamus, the protection of trade secrets, and in general the civil, penal, and administrative suits relating to those rights; actions and suits instituted by me (us) or against me (us). And that in all the above matters they may substitute this Power of Attorney, compromise, conciliate, admit the facts of the case, desist, cancel, receive, resign, and ratify acts done by representatives without a power of attorney.

Given and signed this / Dado y firmado hoy _____

Gothenburg 19 February 1999

In/en _____

TRADUCCION No.: 1707199

MARIA ELVIRA MARTELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

Signature

Firma

Bengt Forshult
Head of Patent Department

SCA Hygiene Products AB

CAVELIER ABOGADOS
PROFESIONALES (MINUTA 12.1.1.2.5)

LEGALIZACION.

El Señor Cónsul de Colombia debe expedir un certificado consular sobre (1) la existencia legal de la compañía que otorga el poder, (2) que ésta ejerce su objeto social, y (3) que las personas que otorgan el poder están autorizadas para darlo. A este efecto les solicitamos que muestren al Señor Cónsul las pruebas que acreditan esos hechos (1), (2) y (3).

LEGALIZATION

The Colombia Consul must issue a consular certificate on (1) the legal existence of the company which grants the Power-of-Attorney, (2) that it is in actual exercise of its company purposes, and (3) that the persons who execute the Power of Attorney is authorized to do so. To this effect, please show the Consul the evidence to prove the above facts (1), (2) and (3).

TRADUCCION No.: 1707/99
MARIA ELVIRA MARNELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

HO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO
2000 FEB 14 A 11:50
OFICINA DE LEGALIZACIONES
SECRETARIA DE INGENIERIA

I, the undersigned, RICKARD STRÖM, Notary Public of Gothenburg, Sweden, do hereby certify,

that Bengt Forshult

has personally signed this document overleaf, and

that according to a Power of Attorney, dated 1998-08-11, signed by GUNNAR ANDERSSON and SVEN-ERIK WINLÖF, who are duly authorized

to sign jointly for and on behalf of

SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG - Org.No. 556007-2356

According to a Swedish Certificate of Registration, dated

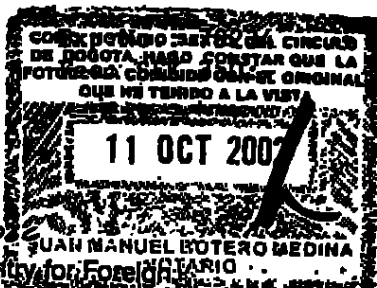
1998-07-20, Bengt Forshult is duly authorized

to sign such a document on behalf of the company.

Gothenburg, this 25th day of February 1999

RICKARD STRÖM

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES



NO. 302
JUAN MANUEL BOTERO MEDINA
The Ministry for Foreign Affairs in Stockholm, hereby certifies that
Mr. Richard Ström
Notary Public of Gothenburg
has issued and signed the foregoing attestation in his official capacity

Fee Stockholm this 2nd day of March
Kr 120/- PAID 1977

Leys Högberg

MARIA SMITH RUEDA
Encargada de las Funciones Consulares

MA Smith

Fecha 1999-03-05

No. 022

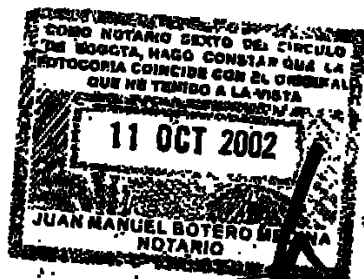
quien firma el documento en antececho
Representante
de la Sociedad SCA Hygiene Products
Aktiebolag
que existe de acuerdo a las leyes de
según se ha verificado en las leyes que
tuve a la vista

PAGADO
Impresión de Timbre
Banco de Colombia
Cien dólares US\$ 7
Cien

QUE EL SEÑOR Bengt Forshult

NOTA PARA EL SEÑOR CONSUL DE COLOMBIA: Según los artículos 65 del C. de P.C. y 480 del C. de Co., si el poderdante es una sociedad, el Señor Cónsul debe certificar que tuvo a la vista las pruebas de su existencia, que ejerce su objeto social y que quien confiere el poder es su representante:





MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

2820332
Miguel Smith Kueda
CUYA FIRMA APARECE EN EL
DOCUMENTO DESEMPEÑA
LAS FUNCIONES INDICADAS

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

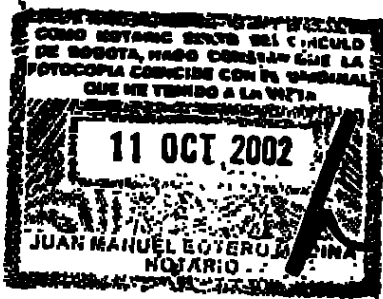
079530

ANULADO

JEFE DE LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTA D.C.

CUYA FIRMA APARECE EN EL
DOCUMENTO DESEMPEÑA
LAS FUNCIONES INDICADAS

TRADUCCION No. 1707/99
MARIA ELVIRA MARTINELO
Traductora e Interprete Oficial
Ingles - Espanol - Ingles
Res. No. 2879 Min. Justicia



EL CONSULADO DE COLOMBIA EN
ESTOCOLMO, SUECIA

Fecha.....1999-07-01..... No:.....001329
Previa la confrontación correspondiente DA
FE de que la firma que aparece en este docu-
mento es similar a la REGISTRADA aquí por
Inger Höglberg, Min. Relaciones
Exteriores, Suecia.....


.....
MARIA SMITH-RUEDA
Encargada de las Funciones Consulares



PAGADO	
Impuesto de Timbre	<i>Siete</i> dólares US\$ <i>7</i>
Derechos Consulares	<i>Quince</i> dólares US\$ <i>15</i>



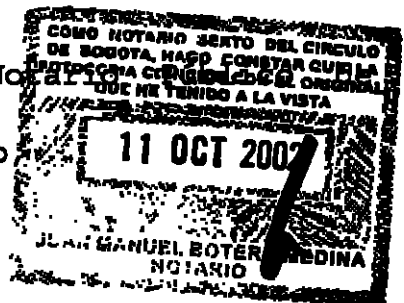
TRADUCCION No: 1704/99
MARIA ELVIRA MORENO
Traductora u Interpret Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

6

TRADUCCIÓN OFICIAL No. 17.07/99 preparada por María Elvira Martelo, Traductora Oficial aprobada por el Ministerio de Justicia por Resolución 2879 de 1995 y reconocida por el Ministerio de Relaciones Exteriores.

(A continuación se traducen los sellos y legalizaciones de un documento escrito en inglés y español, por el cual SCA HYGIENE PRODUCTS AB otorga poder a EMILIO FERRERO, GONZALO PERDOMO, LUZ CLEMENCIA DE PAEZ Y GERMAN CAVELIER). Dado y firmado el 19 de febrero de 1999 en Gothenburg. (Firma ilegible) Bengt Forshult, Jefe del Departamento de Patentes.

Yo, el abajo firmante RICKARD STRÖM, Notario en Gothenburg, Suecia, por el presente certifico que Bengt Forshult



ha firmado personalmente el documento anterior y que de acuerdo con el poder de fecha 1998-08-11, firmado por GUNNAR ANDERSSON y SVEN-ERIK WINLÖF, quienes están debidamente autorizados para firmar conjuntamente por y a nombre de SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG - Org. No. 556007-2356, según Certificado de Registro Sueco de fecha 1998-07-20, Bengt Forshult está debidamente autorizado para firmar dicho documento a nombre de la compañía. Gothenburg, 25 de febrero de 1999.

Ex officio: (Firma ilegible), RICKARD STRÖM (Sello notarial).

Exp. No.: 79234

Derechos: SEK 350:-.

No. 3066

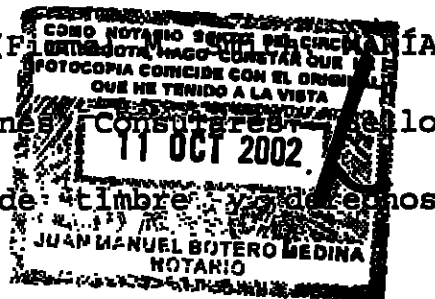
El Ministerio de Relaciones Exteriores en Estocolmo por el presente certifica que el Sr. Rickard Ström, Notario Público de Goteborg, ha expedido y firmado la declaración anterior en su capacidad oficial.

Derechos Estocolmo, 25 de marzo

Kr. 120 PAGADOS de 1999

(Firma ilegible) Inger Högberg. (Sello en tinta) Ministerio de Relaciones Exteriores.

(En español) Certificación de la capacidad legal de Bengt Forshult y de la existencia legal de SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG expedida el 5 de marzo 1999 por el Consulado de Colombia en Estocolmo bajo el No. 022. (Firma) MARÍA SMITH RUEDA, Encargada de las Funciones Consulares. Sello consular en tinta. Pagados impuesto de timbre y derechos consulares.



(En español) Certificación de la firma de Inger Högberg, Ministerio de Relaciones Exteriores, Suecia, expedida el 01 de julio de 1999 por el Consulado de Colombia en Estocolmo bajo el No. 001329. (Firma) M. Smith. MARÍA SMITH RUEDA, Encargada de las Funciones Consulares. Sello consular en tinta. Pagados impuesto de timbre y derechos consulares.

(Al anverso) Legalización de la firma que antecede expedida por

el MINISTERIO DE RELACIONES EXTERIORES bajo el No. 119916 del 14 de febrero del 2000, firmado por el Jefe de Legalizaciones.

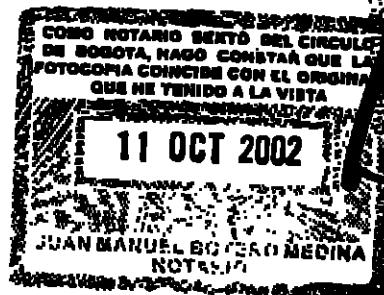
Es traducción fiel y completa de la cual se deja copia en esta oficina para su confrontación.

COLO 11256-801-014-7

Id. 108

Feb. 15/00

Maria Elvira Martelo
TRADUCCION No. 1707/99
MARIA ELVIRA MARTELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia



220552.
5168 MARTELO
CUYA FIRMA ATANDE EN EL
DOCUMENTO DE SEMEÑA
LOS FINCIENES

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

2000 FEB 15/00 12/02
Jefe de LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTA D.C.

JOSE ASPIRE
RESPONSABLE DEL CENOT

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE NOTARIOS DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LOS FIRMANTES
[Firma]
CONCIDE(N) CON LA FIRMA REGISTRADA POR
EL (ELLOS) EN ESTA NOTARIA
SANTAFE DE BOGOTA, 16 FEB 2000



COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE NOTARIOS DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA FOTOCOPIA CUINTESE CON LA ORIGINAL QUE HE TENIDO A LA VISTA
11 OCT 2002
JUAN MARVEL BOTERO MEDINA
NOTARIO

2002 OCT 11 PM 05:05

2002 OCT 11 PM 05:05

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



INTERNATIONAL BUREAU OF PATENT COOPERATION
35, rue de la Harpe, CH-1015 Lausanne, Suisse
P.O. Box 6809, CH-1000 Lausanne, Suisse
Patent Cooperation Treaty, 1977

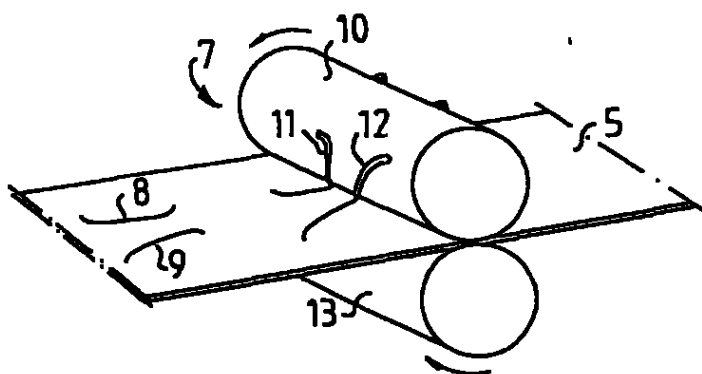
(43) International Publication Date
25 October 2001 (25.10.2001)

PCT

(10) International Publication Number
WO 01/78639 A1

- (51) International Patent Classification²: A61F 13/60 (74) Agents: HYLTNER, Jan-Olof et al.; Albihs Stockholm AB, Box 5581, Linnégatan 2, S-114 85 Stockholm (SE).
- (21) International Application Number: PCT/SE01/00724
- (22) International Filing Date: 3 April 2001 (03.04.2001)
- (25) Filing Language: Swedish
- (26) Publication Language: English
- (30) Priority Data:
0001379-7 13 April 2000 (13.04.2000) SE
0002475-2 30 June 2000 (30.06.2000) SE
- (71) Applicant: SCA HYGIENE PRODUCTS AB [SE/SE]; S-405 03 Göteborg (SE).
- (81) Designated States (*national*): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, UZ, VN, YU, ZA, ZW.
- (84) Designated States (*regional*): ARIPO patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW). Eurasian patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM). European patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR). OAPI patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- (72) Inventors: DREVIK, Solgun; Hulebläcksvägen 16, S-435 35 Mölnlycke (SE). HELMFRIDSSON, Bror-Inge; Råveklärsvägen 3, S-433 50 Partille (SE). PERSSON, Håkan; Sjömansgatan 7, S-413 15 Göteborg (SE). SOLÅR, Frantisek; Horné Saliby nr. 254, 92503 Gerner-ska Horka (SK).
- Published:
— with international search report
- For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

(54) Title: A METHOD OF MOUNTING PROTECTIVE LAYERS ON SANITARY NAPKINS, AND SANITARY NAPKINS PROVIDED WITH PROTECTIVE LAYERS

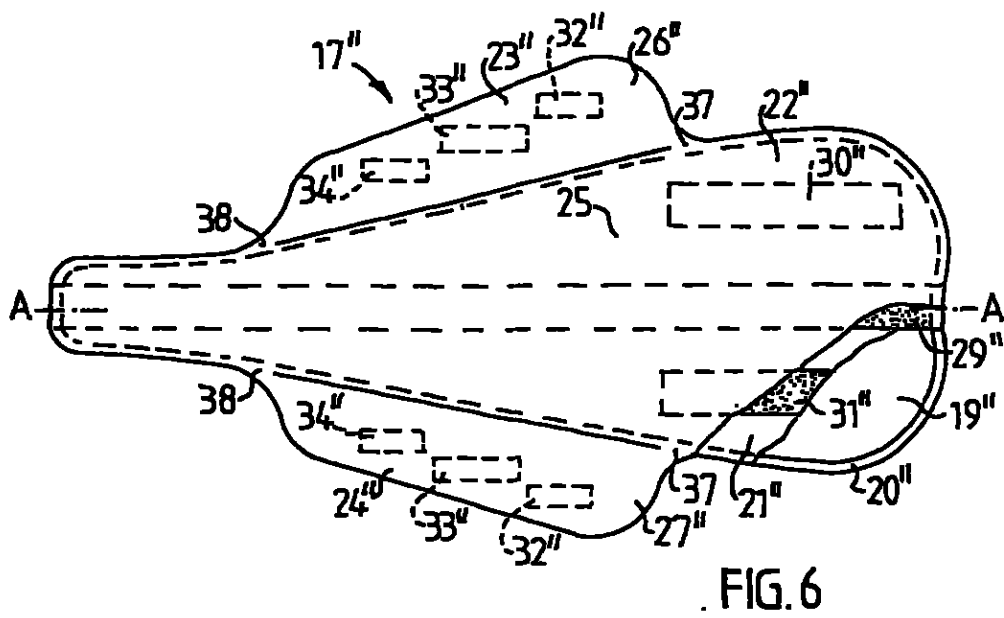
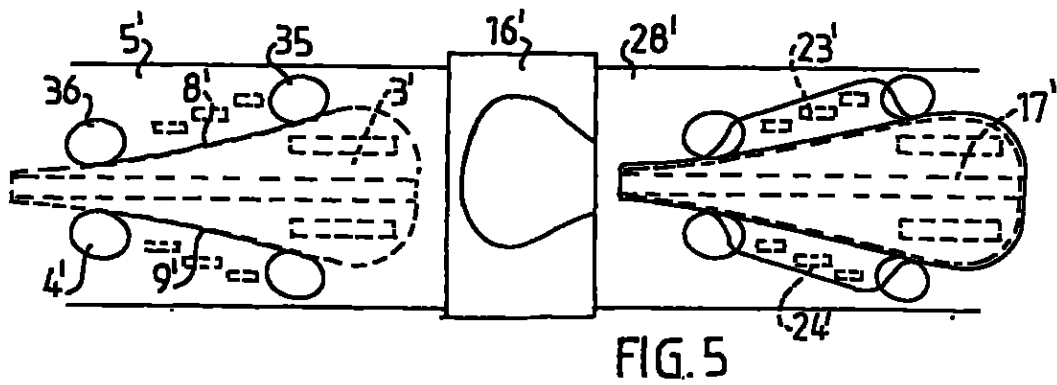
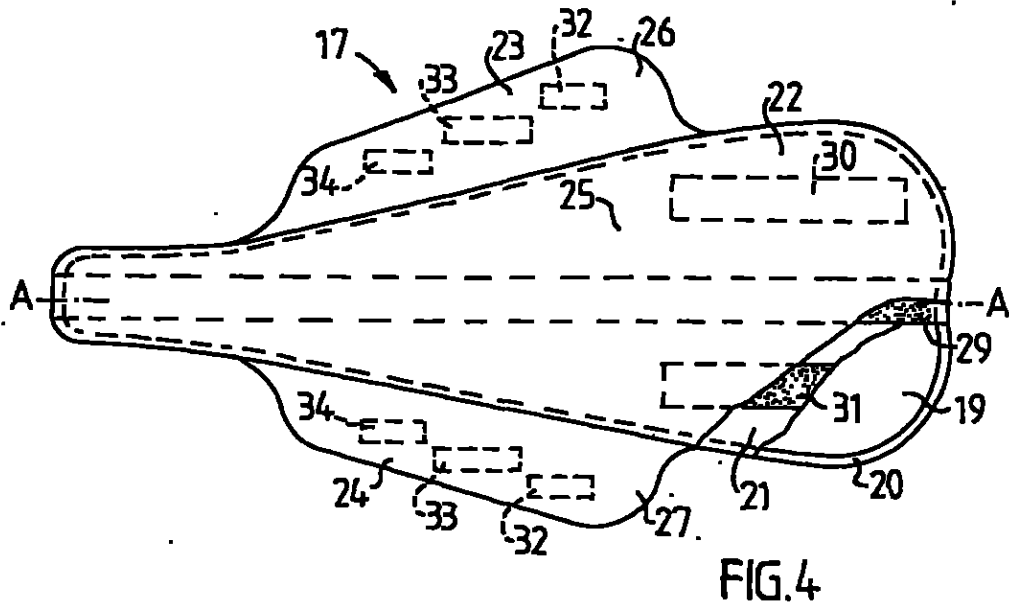


(57) Abstract: In the continuous manufacture of absorbent articles (17) in the form of sanitary napkins, panty liners or incontinence protectors for women, the invention provides a method of providing said articles with protective layers (25, 26, 27). According to the invention, a web (5) of protective layer material whose width corresponds at least to the greatest width of the articles (17) in the machine direction (M) is provided with a sequence of pairs of cuts (8, 9) which are so spaced apart that when the web (5) of protective layer material is placed on a web (1, 3, 4) of article blanks the two cuts (8, 9) in each pair of cuts in the sequence of pairs of cuts will lie linearly between the points of connection of the flap (23, 24)

when the longitudinal edges of each article. The thus cut web (5) of protective layer material is placed on a web (1, 3, 4) or article blanks so that the two cuts in each pair of cuts in the sequence of pairs of cuts will extend linearly between the points where the flaps (23, 24) join the longitudinal edges of each article (17) provided with protective layers (25, 26, 27) are cut from the composite web (1, 3, 4, 5) comprised of the article blanks and the web of protective layer material. The invention also relates to an article on which a protective layer has been applied with the aid of the method.

WO 01/78639 A1

2/2



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE 01/00724

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC7: A61F 13/60
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC7: A61F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched
SE,DK,FI,NO classes as above

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	WO 9820823 A2 (THE PROCTER & GAMBLE COMPANY), 22 May 1998 (22.05.98), page 28, line 33 - line 34; page 29, line 1 - line 6, figure 12, abstract --	1-13
A	US 5453143 A (MICHAEL J. MENARD), 26 Sept 1995 (26.09.95), abstract --	3
X	US 5713886 A (DAVID P. STURINO), 3 February 1998 (03.02.98), figure 1, abstract	9-10
A	--	1-8, 11-13

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	T
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date	"X" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"L" document which may throw doubt on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"Y" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	"Z" document member of the same patent family
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search
12 July 2001

Date of mailing of the international search report
17-07-2001

Name and mailing address of the ISA:
Swedish Patent Office
Box 5055, S-102 42 STOCKHOLM
Facsimile No. +46 8 666 02 86

Authorized officer:
Marie Karlsson/EÖ
Telephone No. +46 8 782 25 00

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE01/00724

Box I Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 1 of first sheet)

This international search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reasons:

1. ☐ Claims Nos.:
because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, namely:

2. ☐ Claims Nos.:
because they relate to parts of the international application that do not comply with the prescribed requirements to such an extent that no meaningful international search can be carried out, specifically:

3. ☐ Claims Nos.:
because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a).

Box II Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 2 of first sheet)

This International Searching Authority found multiple inventions in this international application, as follows:

Invention I: claims 1-8, directed to a method of applying release papers to an absorbent article with flaps, by placing cuts in the release paper along lines between the main body and the lateral flaps.

Invention II: claims 9-13, directed to an absorbent article with flaps, having separate release papers for the main body and the lateral flaps.

1. ☐ As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers all searchable claims.
2. ☒ As all searchable claims could be searched without effort justifying an additional fee, this Authority did not invite payment of any additional fee.
3. ☐ As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos.:

4. ☐ No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this international search report is restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by claims Nos.:

Remark on Protest

- ☐ The additional search fees were accompanied by the applicant's protest.
☐ No protest accompanied the payment of additional search fees.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

02/07/01

International application No.

PCT/SE 01/00724

Patent document cited in search report			Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US	5429630	A	04/07/95	AU 658994 B	04/05/95
				AU 675383 B	30/01/97
				AU 1475495 A	18/05/95
				AU 1475895 A	18/05/95
				AU 3705593 A	02/12/93
				CA 2078472 A	30/11/93
				CN 1079141 A	08/12/93
				DE 69310268 D,T	21/08/97
				EP 0571981 A,B	01/12/93
				SE 0571981 T3	
				ES 2100391 T	16/06/97
				HK 1006395 A	00/00/00
				JP 6030964 A	08/02/94
				KR 240235 B	15/01/00
				MX 9206167 A	01/11/93

The demand must be filed directly with the competent International Preliminary Authority or, if two or more Authorities are competent, with the one chosen by the applicant. The full name or two-letter code of that Authority may be indicated by the applicant on the line below.

IPEA/ EPO

PCT

CHAPTER II

DEMAND

under Article 31 of the Patent Cooperation Treaty:

The undersigned requests that the international application specified below be the subject of international preliminary examination according to the Patent Cooperation Treaty and hereby elects all eligible States (except where otherwise indicated).

For International Preliminary Examination Authority use only

Identification of IPEA	Date of receipt of DEMAND
------------------------	---------------------------

Box No. I IDENTIFICATION OF THE INTERNATIONAL APPLICATION		Applicant's or agents file reference 59476-63394
International application No. PCT/SE01/00724	International filing date (day/month/year) 03 April 2001	(Earliest) Priority date (day/month/year) 13 April 2000
Title of invention A method of mounting protective layers on sanitary napkins, and sanitary napkins provided with protective layers		
Box No. II APPLICANT(S)		
Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country.) SCA HYGIENE PRODUCTS AB S-405 03 GÖTEBORG Sweden		Telephone No.:
		Facsimile No.:
		Teleprinter No.:
State (i.e. country) of nationality: SE	State (i.e. country) of residence: SE	
Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country.)		
State (i.e. country) of nationality:	State (i.e. country) of residence:	
Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of the country.)		
State (i.e. country) of nationality:	State (i.e. country) of residence:	
☐ Further applicants are indicated on a continuation sheet.		

Box No. III AGENT OR COMMON REPRESENTATIVE; OR ADDRESS FOR CORRESPONDENCE

The following person is ☒ agent ☐ common representative

- and ☒ has been appointed earlier and represents the applicant(s) also for international preliminary examination,
- ☐ is hereby appointed and any earlier appointment of (an) agent(s)/common representative is hereby revoked.
- ☐ is hereby appointed, specifically for the procedure before the International Preliminary Examination Authority, in addition to the agent(s)/common representative appointed earlier.

Name and address: *(Family name followed by given name; for a legal entity; full official designation. The address must include postal code and name of the country.)*

Jan-Olof Hyltner
Albihns Stockholm AB
Box 5581
S-114 85 Stockholm
Sweden

Telephone No.:

+46 8 59 88 72 00

Facsimile No.:

+46 8 59 88 73 00

Teleprinter No.:

- ☐ Address for correspondence: Mark this check-box where no agent or common representative is/has been appointed and the space above is used instead to indicate a special address to which correspondence should be sent.

Box No. IV BASIS FOR INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION

Statement concerning amendments: *

1. The applicant wishes the international preliminary examination to start on the basis of:

- ☒ the international application as originally filed.

the description ☐ as originally filed
☐ as amended under Article 34

the claims ☐ as originally filed
☐ as amended under Article 19 (together with any accompanying statement)
☐ as amended under Article 34

the drawings ☐ as originally filed
☐ as amended under Article 34

2. ☐ The applicant wishes any amendment to the claims under Article 19 to be considered as reversed.

3. ☐ The applicant wishes the start of the international preliminary examination to be postponed until the expiration of 20 months from the priority date unless the International Preliminary Examination Authority receives a copy of any amendments made under Article 19 or a notice from the applicant that he does not wish to make such amendments (Rule 69.1(d)). *(This check-box may be marked only where the time limit under Article 19 has not yet expired).*

* Where no check-box is marked, international preliminary examination will start on basis of the international application as originally filed or, where a copy of amendments to the claims under Article 19 and/or amendments of the international application under Article 34 are received by the International Preliminary Examination Authority before it has begun to draw up a written opinion or the international preliminary examination report, as so amended.

Language for the purposes of international preliminary examination: ...English

- ☐ which is the language in which the international application was filed.
- ☒ which is the language of a translation furnished for the purposes of international search.
- ☐ which is the language of publication of the international application.
- ☐ which is the language of the translation (to be) furnished for the purposes of international preliminary examination

Box No. V ELECTION OF STATES

The applicant hereby elects all eligible States *(that is, all States which have been designated and which are bound by Chapter II of the PCT)*

excluding the following States which the applicant wishes not to elect:

Box No. VI CHECK LIST

The demand is accompanied by the following elements, in the language referred to in Box No. IV, for the purposes of international preliminary examination:

- | | | | |
|----|---|---|--------|
| 1. | translation of international application | : | sheets |
| 2. | amendments under Article 34 | : | sheets |
| 3. | copy (or, where required, translation) of amendments under Article 19 | : | sheets |
| 4. | copy (or, where required, translation) of statement under Article 19 | : | sheets |
| 5. | letter | : | sheets |
| 6. | other (specify) | : | sheets |

For International Preliminary Examination Authority use only

received

not received

☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐

The demand is also accompanied by the item(s) marked below:

- | | |
|--|---|
| 1. ☒ fee calculation sheet | 4. ☐ statement explaining lack of signature |
| 2. ☐ separate signed power of attorney | 5. ☐ nucleotide and or amino acid sequence listing in computer readable form |
| 3. ☐ copy of general power of attorney, reference number, if any: | 6. ☐ other (specify): |

Box No. VII SIGNATURE OF APPLICANT, AGENT OR COMMON REPRESENTATIVE

Next to each signature, indicate the name of the person signing and the capacity in which the person signs (if such capacity is not obvious from reading the demand)


Jan-Olof Hytner

For International Preliminary Examining Authority use only

1. Date of actual receipt of DEMAND:

2. Adjusted date of receipt of demand due to CORRECTIONS under rule 60.1(b):

3. ☐ The date of receipt of the demand is AFTER the expiration of 19 months from the priority date and item 4 or 5, below, does not apply. ☐ The applicant has been informed accordingly.

4. ☐ The date of receipt of the demand is WITHIN the period of 19 months from the priority date as extended by virtue of rule 80.5.

5. ☐ Although the date of receipt of the demand is after the expiration of 19 months from the priority date, the delay in arrival is EXCUSED pursuant to Rule 82.

For International Bureau use only

Demand received from IPEA on:

PCT

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

(PCT Article 18 and Rules 43 and 44)

Applicant's or agent's file reference 59476-63394	FOR FURTHER ACTION see Notification of Transmittal of International Search Report (Form PCT/ISA/220) as well as, where applicable, item 5 below.	
International application No. PCT/SE 01/00724	International filing date (day/month/year) 3 April 2001	(Earliest) Priority Date (day/month/year) 13 April 2000
Applicant SCA Hygiene Products AB		

This international search report has been prepared by this International Searching Authority and is transmitted to the applicant according to Article 18. A copy is being transmitted to the International Bureau.

This international search report consists of a total of 4 sheets.

☐ It is also accompanied by a copy of each prior art document cited in this report.

1. Basis of the report

a. With regard to the language, the international search was carried out on the basis of the international application in the language in which it was filed, unless otherwise indicated under this item.

☒ the international search was carried out on the basis of a translation of the international application furnished to this Authority (Rule 23.1(b)).

b. With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the international search was carried out on the basis of the sequence listing:

☐ contained in the international application in written form.

☐ filed together with the international application in computer readable form.

☐ furnished subsequently to this Authority in written form.

☐ furnished subsequently to this Authority in computer readable form.

☐ the statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the international application as filed has been furnished.

☐ the statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has been furnished.

2. ☐ Certain claims were found unsearchable (See Box I).

3. ☒ Unity of invention is lacking (See Box II).

4. With regard to the title,

☒ the text is approved as submitted by the applicant.

☐ the text has been established by this Authority to read as follows:

5. With regard to the abstract,

☒ the text is approved as submitted by the applicant.

☐ the text has been established, according to Rule 38.2(b), by this Authority as it appears in Box III. The applicant may, within one month from the date of mailing of this international search report, submit comments to this Authority.

6. The figure of the drawings to be published with the abstract is Figure No. 2

☐ as suggested by the applicant.

☐ because the applicant failed to suggest a figure.

☒ because this figure better characterizes the invention.

☐ None of the figures.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE01/00724

Box I Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 1 of first sheet)

This international search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reasons:

1. ☐ Claims Nos.:
because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, namely:
2. ☐ Claims Nos.:
because they relate to parts of the international application that do not comply with the prescribed requirements to such an extent that no meaningful international search can be carried out, specifically:
3. ☐ Claims Nos.:
because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a).

Box II Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 2 of first sheet)

This International Searching Authority found multiple inventions in this international application, as follows:

Invention I: claims 1-8, directed to a method of applying release papers to an absorbent article with flaps, by placing cuts in the release paper along lines between the main body and the lateral flaps.

Invention II: claims 9-13, directed to an absorbent article with flaps, having separate release papers for the main body and the lateral flaps.

1. ☐ As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers all searchable claims.
2. ☒ As all searchable claims could be searched without effort justifying an additional fee, this Authority did not invite payment of any additional fee.
3. ☐ As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos.:
4. ☐ No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this international search report is restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by claims Nos.:

Remark on Protest

- ☐ The additional search fees were accompanied by the applicant's protest.
☐ No protest accompanied the payment of additional search fees.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/SE 01/00724

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC7: A61F 13/60

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC7: A61F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

SE,DK,FI,NO classes as above

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	WO 9820823 A2 (THE PROCTER & GAMBLE COMPANY), 22 May 1998 (22.05.98), page 28, line 33 - line 34; page 29, line 1 - line 6, figure 12, abstract --	1-13
A	US 5453143 A (MICHAEL J. MENARD), 26 Sept 1995 (26.09.95), abstract --	3
X	US 5713886 A (DAVID P. STURINO), 3 February 1998 (03.02.98), figure 1, abstract	9-10
A	--	1-8,11-13

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

- "A" document: defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier application or patent: but published on or after the international filing date
- "I" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document: referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document: published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

12 July 2001

Date of mailing of the international search report

17-07-2001

Name and mailing address of the ISA

Swedish Patent Office
Box 5055, S-102 42 STOCKHOLM
Facsimile No. +46 8 666 02 86

Authorized officer

Marie Karlsson/EÖ
Telephone No. +46 8 782 25 00

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/SE 01/00724

C. (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP 0280998 A1 (PERSONAL PRODUCTS COMPANY), 7 Sept 1988 (07.09.88), column 7, line 3 - line 7, figure 1, abstract --	1-8
A	EP 0749742 A2 (JOHNSON & JOHNSON INC.), 27 December 1996 (27.12.96), figure 2, abstract --	1-13
A	US 5429630 A (CHANTELLE M. BEAL ET AL), 4 July 1995 (04.07.95), claim 9, abstract -- -----	1-8

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

02/07/01

International application No.

PCT/SE 01/00724

Patent document cited in search report			Publication date	Patent family member(s)	Publication date
WO	9820823	A2	22/05/98	AU 5429298 A	03/06/98
US	5453143	A	26/09/95	AU 669402 B	06/06/96
				AU 4627593 A	24/03/94
				BR 9303812 A	22/03/94
				CA 2105330 A	18/03/94
				DE 69322037 D,T	17/06/99
				EP 0588334 A,B	23/03/94
				GR 1002328 B	15/05/96
				GR 93100344 A	31/05/94
US	5713886	A	03/02/98	NONE	
EP	0280998	A1	07/09/88	AT 81277 T	15/10/92
				AU 622611 B	16/04/92
				AU 1208688 A	25/08/88
				BR 8800756 A	04/10/88
				CA 1293710 A	31/12/91
				DE 3875137 A,T	12/11/92
				ES 2035119 T	16/04/93
				GR 1002238 B	22/04/96
				GR 88100094 A	16/12/88
				NZ 223482 A	28/05/91
				PT 86812 A,B	01/03/88
				US 4862574 A	05/09/89
EP	0749742	A2	27/12/96	AU 705005 B	13/05/99
				AU 5451096 A	02/01/97
				BR 9602793 A	22/04/98
				CN 1139545 A	08/01/97
				EP 1040798 A	04/10/00
				HU 9601464 A	28/05/97
				JP 9000567 A	07/01/97
				NZ 286576 A	24/11/97
				PL 314713 A	23/12/96
				US 5868727 A	09/02/99

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

02/07/01

International application No.
PCT/SE 01/00724

Patent document cited in search report			Publication date	Patent family member(s)		Publication date
US	5429630	A	04/07/95	AU	658994 B	04/05/95
				AU	675383 B	30/01/97
				AU	1475495 A	18/05/95
				AU	1475895 A	18/05/95
				AU	3705593 A	02/12/93
				CA	2078472 A	30/11/93
				CN	1079141 A	08/12/93
				DE	69310268 D,T	21/08/97
				EP	0571981 A,B	01/12/93
				SE	0571981 T3	
				ES	2100391 T	16/06/97
				HK	1006395 A	00/00/00
				JP	6030964 A	08/02/94
				KR	240235 B	15/01/00
				MX	9206167 A	01/11/93

PATENT COOPERATION TREATY

23

From the:
INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINING AUTHORITY

To:

HYLTNER, Jan-Olof
ALBIHNS STOCKHOLM AB
Box 5581
S-114 85 Stockholm
SUEDE

02 02 04

DOK EL
JOH

PCT

WRITTEN OPINION

(PCT Rule 66)

Date of mailing
(day/month/year)

01.02.2002

Applicant's or agent's file reference
59476-63394

REPLY DUE

within 3 month(s)
from the above date of mailing

International application No.
PCT/SE01/00724

International filing date (day/month/year)
03/04/2001

Priority date (day/month/year)
13/04/2000

International Patent Classification (IPC) or both national classification and IPC
A61F13/60

Applicant

SCA HYGIENE PRODUCTS AB

1. This written opinion is the first drawn up by this International Preliminary Examining Authority.

2. This opinion contains indications relating to the following items:

- I ☒ Basis of the opinion
- II ☐ Priority
- III ☐ Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- IV ☒ Lack of unity of invention
- V ☒ Reasoned statement under Rule 66.2(a)(ii) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- VI ☐ Certain document cited
- VII ☐ Certain defects in the international application
- VIII ☒ Certain observations on the international application

3. The applicant is hereby invited to reply to this opinion.

When? See the time limit indicated above. The applicant may, before the expiration of that time limit, request this Authority to grant an extension, see Rule 66.2(d).

How? By submitting a written reply, accompanied, where appropriate, by amendments, according to Rule 66.3. For the form and the language of the amendments, see Rules 66.8 and 66.9.

Also: For an additional opportunity to submit amendments, see Rule 66.4.
For the examiner's obligation to consider amendments and/or arguments, see Rule 66.4 bis.
For an informal communication with the examiner, see Rule 66.6.

If no reply is filed, the international preliminary examination report will be established on the basis of this opinion.

4. The final date by which the international preliminary examination report must be established according to Rule 66.2 is: 13/08/2002.

Name and mailing address of the international preliminary examining authority:



European Patent Office
D-80288 Munich
Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d
Fax: +49 89 2399 - 4465

Authorized officer / Examiner

De Cignis, G

Formalities officer (incl. extension of time limits)

Jacobus Prues, S
Telephone No. +49 89 2399 8113



WRITTEN OPINION

International application No. PCT/SE01/00724

I. Basis of the opinion

1. With regard to the elements of the international application (Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this opinion as "originally filed"):

Description, pages:

1-14 as originally filed

Claims, No.:

1-13 as originally filed

Drawings, sheets:

1/2-2/2 as originally filed

2. With regard to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the language in which the international application was filed, unless otherwise indicated under this item.

These elements were available or furnished to this Authority in the following language: , which is:

- ☐ the language of a translation furnished for the purposes of the international search (under Rule 23.1(b)).
☐ the language of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).
☐ the language of a translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule 55.2 and/or 55.3).

3. With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the international preliminary examination was carried out on the basis of the sequence listing:

- ☐ contained in the international application in written form.
☐ filed together with the international application in computer readable form.
☐ furnished subsequently to this Authority in written form.
☐ furnished subsequently to this Authority in computer readable form.
☐ The statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the international application as filed has been furnished.
☐ The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has been furnished.

4. The amendments have resulted in the cancellation of:

- ☐ the description, pages:
☐ the claims, Nos.:

- ☐ the drawings, sheets:
5. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed (Rule 70.2(c)):
(Any replacement sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and annexed to this report.)
6. Additional observations, if necessary:

IV. Lack of unity of invention

1. In response to the invitation (Form PCT/IPEA/405) to restrict or pay additional fees, the applicant has:
- ☐ restricted the claims.
 - ☐ paid additional fees.
 - ☐ paid additional fees under protest.
 - ☐ neither restricted nor paid additional fees.
2. ☒ This Authority found that the requirement of unity of invention is not complied with for the following reasons and chose, according to Rule 68.1, not to invite the applicant to restrict or pay additional fees:
see separate sheet
3. Consequently, the following parts of the international application were the subject of international preliminary examination in establishing this opinion:
- ☒ all parts.
 - ☐ the parts relating to claims Nos. .

V. Reasoned statement under Rule 66.2(a)(II) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement			
Novelty (N)	Claims	9, 10 (no)	
Inventive step (IS)	Claims	1, 9, 10 (no)	
Industrial applicability (IA)	Claims		

2. Citations and explanations
see separate sheet

VIII. Certain observations on the international application

The following observations on the clarity of the claims, description, and drawings or on the question whether the

WRITTEN OPINIONInternational application No. PCT/SE01/00724

claims are fully supported by the description, are made:
see separate sheet

Concerning Section VIII:

The application does not meet the requirements of Article 6 PCT because Claims 1, 2 and 9 are not clear.

The various definitions of the invention given in independent Claims 1, 2 and 9 are such that the claims as a whole are not clear and concise, contrary to Article 6 PCT. The claims should be recast to include only the minimum necessary number of independent claims in any one category, with dependent claims as appropriate (Rule 6.4(a)-(c) PCT).

In the present case it is considered appropriate to use only one independent claim.

Claim 1 refers to a method. The characterising part of claim 1 states that

- a rectangular protective layer has a width and a certain length
- the protective layer is provided with two cuts
- the protective layer will extend linearly
- the two cuts extend linearly

All these features are only related to the article and do not refer to a method.

The only feature which is now claimed in the terms of a method-feature is the following:

- a contour corresponding to the outer contour of the article is cut from the rectangular protective layer

This feature is known from US-A-5,429,630 (D6) which also shows this feature, see figure 1.

The term "In the continuous manufacture of" used in claim 2 is not clear. Either the claim refers to a manufacturing process or to a certain article. It should be clarified that this claim refers to a manufacturing process in order to clearly establish the category and the scope of the claim.

Concerning Section V:

Reference is made to the following documents:

D1: US-A-5713886

**D2: US-A-5453143
D3: WO-A-9820823
D4: EP-A-0280998
D5: EP-A-0749742
D6: US-A-5429630**

The present application does not satisfy the criterion set forth in Article 33(2) PCT because the subject-matter of Claim 9 is not new in respect of prior art as defined in the regulations (Rule 64(1)-(3) PCT).

Document D1, which is considered to represent the most pertinent state of the art with respect to claim 9, discloses all features thereof, see figure 1 of D1.

The present application does not satisfy the criterion set forth in Article 33(3) PCT because the subject-matter of Claim 1 does not involve an inventive step (Rule 65(1)(2) PCT).

Document D6, which is considered to represent the most relevant state of the art, discloses (cf. figure 1) an absorbent article from which the subject-matter of Claim 1 differs only in that the release liner is cut at the sides.

The solution proposed in Claim 1 of the present application cannot be considered as involving an inventive step (Article 33(3) PCT) for the following reasons:

The problem to be solved by the present invention may be regarded as improving the handling of the release liners of the absorbent article.

No positive contribution to inventive step can be seen in formulating this particular problem, because such a stiff covered sanitary napkin can better be bent by the provision of such side cuts. Since the problem of document D6 was to avoid the adhesive sticking to each other, the whole article was covered by the release paper. This advantage can be kept by covering the whole article with the release paper but the handling can be improved by re-inserting the simple partition of the release paper by such cuts. Hence no inventive step is present in the subject-matter of Claim 1.

As far as understood (see Section VIII) the combination of the features of independent claim 2 is neither known from, nor rendered obvious by, the available prior art. It is suggested therefore that a new set of claims be drafted to be based on such an

independent claim.

The other documents cited in the Search Report refer to the following:

Document D3 refers to a releasable wrapper which is folded about a pair of transverse axes to form an individual package. In another embodiment there are provided multiple release papers for ease of removal. Document D2 discloses one release strip 6 which is used for the central adhesive as well as for the flap adhesive (figure 2 of D2).

Document D4 refers to background art. Document D5 discloses a transverse and a longitudinal release strip. Thus this solution is even more remote from the invention.

Concerning Section IV:

The International Search Report refers to lack of unity of the invention.

The separate inventions are:

- 1) claims 1 - 8, directed to a method of applying release papers to an absorbent article with flaps, by placing cuts in the release paper along lines between the main body and the lateral flaps.
- 2) claims 9 - 13, directed to an absorbent article with flaps, having separate release papers for the main body and the lateral flaps.

They are not so linked as to form a single general inventive concept (Rule 13.1 PCT). Since the subject-matter of independent claim 9 is already known from D1 (see the grounds for this objection under Section V) this objection to lack of unity will be maintained only if this independent claim 9 is nevertheless proceeded.

From the
INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINING AUTHORITY

To: HYLTNER, Jan-Olof ALBIHNS STOCKHOLM AB Box 5581 S-114 85 Stockholm SUEDE	ANNON	
	02 05. 23	
	Besv.	
	JOH	

PCT

NOTIFICATION OF TRANSMITTAL OF
THE INTERNATIONAL PRELIMINARY
EXAMINATION REPORT
(PCT Rule 71.1)

Applicant's or agent's file reference 59476-63394	Date of mailing (day/month/year) 16.05.2002	
IMPORTANT NOTIFICATION		
International application No. PCT/SE01/00724	International filing date (day/month/year) 03/04/2001	Priority date (day/month/year) 13/04/2000
Applicant SCA HYGIENE PRODUCTS AB		

1. The applicant is hereby notified that this International Preliminary Examining Authority transmits herewith the international preliminary examination report and its annexes, if any, established on the international application.
2. A copy of the report and its annexes, if any, is being transmitted to the International Bureau for communication to all the elected Offices.
3. Where required by any of the elected Offices, the International Bureau will prepare an English translation of the report (but not of any annexes) and will transmit such translation to those Offices.

4. REMINDER

The applicant must enter the national phase before each elected Office by performing certain acts (filing translations and paying national fees) within 30 months from the priority date (or later in some Offices) (Article 39(1)) (see also the reminder sent by the International Bureau with Form PCT/IB/301).

Where a translation of the international application must be furnished to an elected Office, that translation must contain a translation of any annexes to the international preliminary examination report. It is the applicant's responsibility to prepare and furnish such translation directly to each elected Office concerned.

For further details on the applicable time limits and requirements of the elected Offices, see Volume II of the PCT Applicant's Guide.

Name and mailing address of the IPEA/  European Patent Office D-80298 Munich Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523858 epmu d Fax: +49 89 2399 - 4485	Authorized officer Jacobus Prues, S Tel. +49 89 2399-8113
--	---



PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference 59476-63394	FOR FURTHER ACTION See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)	
International application No. PCT/SE01/00724	International filing date (day/month/year) 03/04/2001	Priority date (day/month/year) 13/04/2000
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC A61F13/60		
Applicant SCA HYGIENE PRODUCTS AB		

1. This International preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.

2. This REPORT consists of a total of 6 sheets, including this cover sheet.

- ☒ This report is also accompanied by ANNEXES, i.e. sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).

These annexes consist of a total of 5 sheets.

3. This report contains indications relating to the following items:

- I ☒ Basis of the report
- II ☐ Priority
- III ☐ Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- IV ☐ Lack of unity of invention
- V ☒ Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- VI ☐ Certain documents cited
- VII ☐ Certain defects in the international application
- VIII ☐ Certain observations on the international application

Date of submission of the demand 27/08/2001	Date of completion of this report 16.05.2002
Name and mailing address of the international preliminary examining authority:  European Patent Office D-80298 Munich Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 apmu d Fax: +49 89 2399 - 4465	Authorized officer De Crignis, G Telephone No. +49 89 2399 2332 

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
EXAMINATION REPORT**

International application No. PCT/SE01/00724

I. Basis of the report

1. With regard to the elements of the international application (*Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report since they do not contain amendments (Rules 70.16 and 70.17)*):

Description, pages:

1-14 as originally filed

Claims, No.:

1-13 as received on 30/04/2002 with letter of 29/04/2002

Drawings, sheets:

1/2,2/2 as originally filed

2. With regard to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the language in which the international application was filed, unless otherwise indicated under this item.

These elements were available or furnished to this Authority in the following language: , which is:

- ☐ the language of a translation furnished for the purposes of the international search (under Rule 23.1(b)).
- ☐ the language of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).
- ☐ the language of a translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule 55.2 and/or 55.3).

3. With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the international preliminary examination was carried out on the basis of the sequence listing:

- ☐ contained in the international application in written form.
- ☐ filed together with the international application in computer readable form.
- ☐ furnished subsequently to this Authority in written form.
- ☐ furnished subsequently to this Authority in computer readable form.
- ☐ The statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the international application as filed has been furnished.
- ☐ The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has been furnished.

4. The amendments have resulted in the cancellation of:

- ☐ the description, pages:
- ☐ the claims, Nos.:

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
EXAMINATION REPORT**

International application No. PCT/SE01/00724

☐ the drawings, sheets:

5. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed (Rule 70.2(c)):

(Any replacement sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and annexed to this report.)

6. Additional observations, if necessary:

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Yes:	Claims 1 - 8, 10 - 13
	No:	Claims 9
Inventive step (IS)	Yes:	Claims 2 - 8
	No:	Claims 1, 9 - 13
Industrial applicability (IA)	Yes:	Claims 1 - 13
	No:	Claims

2. Citations and explanations
see separate sheet

Concerning Section V:

The application does not meet the requirements of Article 6 PCT because Claims 1, 2, 8 and 9 to 13 are not clear.

The various definitions of the invention given in independent Claims 1, 2 and 9 are such that the claims as a whole are not clear and concise, contrary to Article 6 PCT. The claims should be recast to include only the minimum necessary number of independent claims in any one category, with dependent claims as appropriate (Rule 6.4(a)-(c) PCT).

In the present case it is considered appropriate to use only one independent claim.

Claim 10 is in contradiction to claim 9 since according to claim 9 there are two second protective layers each of which are fastened to one of the flaps and which extend over substantially the whole of said flap. According to claim 9 the front and rear end parts lack a protective layer.

Claim 11 is in contradiction to claim 9 since claim 11 refers to protective layers 26" and 27" which are connected to the first protective layer 25". Either there are separate protective layers or there are not separate protective layers.

Claims 12 and 13 are dependent on claim 11 and thus, they are also not clear.

Furthermore, claims 11 to 13 would not be in consistency with claim 1 since then more than two cuts were necessary.

Claim 8 cannot be dependent on claim 2 since independent claim 2 requires two cuts and thus no discontinuous cuts are possible.

Reference is made to the following documents:

- D1: US-A-5713886
- D2: US-A-5453143
- D3: WO-A-9820823
- D4: EP-A-0280998
- D5: EP-A-0749742
- D6: US-A-5429630

The present application does not satisfy the criterion set forth in Article 33(2) PCT because the subject-matter of Claim 9 does not involve an inventive step in respect of prior art as defined in the regulations (Rule 64(1)-(3) PCT).

Document D1, which is considered to represent the most pertinent state of the art with respect to claim 9, discloses substantially all features thereof, see figure 1 of D1.

The fact that not the "whole" of the absorbent body is covered by the protective layer cannot be used as construing an inventive step. There are only free edges on the edge parts of the absorbent. It is easy for the skilled person to design the protective layers according to the desired design and thus, no inventive step can be seen in the provision of such a central protective layer.

With respect to the second protective layers it should be noted that they extend "over substantially" the whole of the flap and this is what they do in D1.

Thus, with respect to the second protective layers there is no difference at all.

The present application does not satisfy the criterion set forth in Article 33(3) PCT because the subject-matter of Claim 1 does not involve an inventive step (Rule 65(1)(2) PCT).

Document D6, which is considered to represent the most relevant state of the art, discloses (cf. figure 1) an absorbent article from which the subject-matter of Claim 1 differs only in that the release liner is cut at the sides.

The solution proposed in Claim 1 of the present application cannot be considered as involving an inventive step (Article 33(3) PCT) for the following reasons:

The problem to be solved by the present invention may be regarded as improving the handling of the release liners of the absorbent article.

No positive contribution to inventive step can be seen in formulating this particular problem, because such a stiff covered sanitary napkin can better be bent by the provision of such side cuts. Since the problem of document D6 was to avoid the adhesive sticking to each other, the whole article was covered by the release

paper. This advantage can be kept by covering the whole article with the release paper but the handling can be improved by re-inserting the simple partition of the release paper by such cuts. Hence no inventive step is present in the subject-matter of Claim 1.

As far as understood (see Section VIII) the combination of the features of independent claim 2 is neither known from, nor rendered obvious by, the available prior art. It is suggested therefore that a new set of claims be drafted to be based on such an independent claim.

The other documents cited in the Search Report refer to the following:

Document D3 refers to a releasable wrapper which is folded about a pair of transverse axes to form an individual package. In another embodiment there are provided multiple release papers for ease of removal. Document D2 discloses one release strip 6 which is used for the central adhesive as well as for the flap adhesive (figure 2 of D2).

Document D4 refers to background art. Document D5 discloses a transverse and a longitudinal release strip. Thus this solution is even more remote from the invention.

15amended020429

CLAIMS

1. A method of providing an absorbent article (17) in the form of a sanitary napkin, a panty liner or an incontinence protector for women with protective layers (25, 26, 27) that cover adhesive areas (29-34) on the article, wherein the article includes an absorbent body (19) enclosed between a liquid-permeable outer sheet (20) and a liquid-impermeable outer sheet (21), which article includes a flexible flap (23, 24) which projects out from each longitudinal edge of the article and extends along a part of said each longitudinal edge, wherein when the article is used said flaps are intended to be folded around the edge of a panty or a pair of underpants and fastened to the outside of said panty or pants and have regions (29-34) of adhesive on the outside of the liquid-impermeable outer sheet and on at least one of the flaps and on that part of said outer sheet that extends over the absorbent body, characterised by providing a rectangular protective layer (5), which have a width that at least corresponds to the greatest width of the article and a length that corresponds to the length of said article, with two cuts (8, 9), which when the protective layer is mounted on an article will extend linearly between the points at which the flaps (23, 24) are connected with the longitudinal edges of the article (17); mounting the cut protective layer on the article so that said two cuts will extend linearly between the points of connection of the flaps with the longitudinal edges of the article; and cutting a contour corresponding to the outer contour of the article from the rectangular protective layer.
2. A method of providing absorbent articles (17) in the form of sanitary napkins, panty liners or incontinence protectors for women with protective layers (25, 26, 27) that cover adhesive regions (29-34) on said article, which articles each include an absorbent body (19) enclosed between a liquid-permeable outer sheet (20) and a liquid-impermeable outer sheet (21)

38

16amended020429

and further include flexible flaps (23, 24) that project out from each longitudinal edge of the article and extend along a part of said each longitudinal edge, and which flaps are intended to be folded around the edge of a panty or a pair of underpants and fastened to the outside of the panty when the article is used, and which flaps have regions (29-34) of adhesive on the outside of the liquid-impermeable outer sheet (26, 27) on at least one of the flaps (23, 24) and on that part of said outer sheet (21) that extends over the absorbent body (19), wherein the method is characterised by providing a web (5) of protective layer material having a width which corresponds at least to the greatest width of the article (17) at right angles to the machine direction (M) with a sequence of pairs of cuts (8, 9) which, when the web (5) of protective layer material is mounted on a web (1, 3, 4) of article blanks, will be spaced apart at a distance such that the two cuts (8, 9) in each pair of sequential pairs of cuts will extend linearly between the points of attachment of the flaps (23, 24) to the longitudinal edges of each article; mounting the thus cut web (5) of protective layer material on a web (1, 3, 4) of article blanks so that the two cuts in each pair of sequential pairs of cuts extend linearly between the points of connection of the flaps (23, 24) with the longitudinal edges of each article (17); and cutting individual articles (17) provided with protective layers (25, 26, 27) from the composite web (1, 3, 4, 5) consisting of said article blanks and the web of protective layer material.

3. A method according to Claim 2, characterised in that the web (5) of protective layer material is coated with a sequence of patterns of adhesive regions (29-34) which correspond to the patterns of adhesive with which each article (17) shall be provided prior to the web of protective layer material being cut and placed on the web (1, 3, 4) of article blanks.

E: 16/04/02 AMENDED SHEET

17amended020429

4. A method according to Claim 3, characterised in that the web (5) of protective layer material is placed on the web (1, 3, 4) of article blanks subsequent to having enclosed the row of absorbent bodies (3) on said web between two webs (1, 4) of outer sheet material.
- 5
5. A method according to Claim 3, characterised in that the web of protective layer material is placed on the web of liquid-impermeable outer sheet material prior to combining said web with said row of absorbent bodies.
- 10
6. A method according to any one of Claims 3-5, characterised in that the cuts (8, 9; 8', 9') extend beyond the longitudinal edges of the article (17; 17') and have at each end a section that curves outwardly in relation to the longitudinal axis of the article.
- 15
7. A method according to any one of Claims 3-6, characterised by terminating the outwardly curved end-sections of the cuts (8', 9') with an inwardly curved section (35, 36) that connect with the linear part of said cuts at points which, when the web (5') of protective layer material is placed on a web (1', 3', 4') of article blanks, lies between the points of connection of the
- 20
- flaps with the longitudinal edges of each article (17'); and in that the resultant pieces cut from the web (5') of protective layer material are removed therefrom prior to placing this web on the web (1', 3', 4') of article blanks.
8. A method according to any one of Claims 1-5, characterised in
- 25
- that the cuts (8'', 9'') are discontinuous, preferably such that the ends of the cuts terminate short of the points at which the flaps (23'', 24'') join the longitudinal edges of the article (17'').

Empfan AMENDED SHEET

18amended020429

9. An absorbent article (17) in the form of a sanitary napkin, a panty liner or an incontinence protector for women that includes an absorbent body (19) enclosed between a liquid-permeable outer sheet (20) and a liquid-impermeable outer sheet (21), wherein the article includes a flexible flap (23, 24) that extends from each longitudinal edge of the article, wherein said flaps are intended to be folded around the edge of a string panty when the article is used, and fastened to the outside of the panty along a part of each longitudinal edge of the article (17), and has regions (29-34) of adhesive on the outside of the liquid-impermeable outer sheet (21) on the flaps (23, 24) and on that part of said outer sheet which extends over the absorbent body (19), wherein the absorbent body has a front part (22) and a rear part and tapers rearwardly from a section of greatest width at said front part to the rear part of said article, characterised in that the article (17) includes a first protective layer (25) which is fastened to the adhesive areas (29-31) of that part of the liquid-impermeable outer sheet (21) that includes said absorbent body (19) and which extends over the whole of this part and can be readily removed from said adhesive regions, and further includes two second protective layers (26, 27) each of which are fastened to one of the flaps (23, 24) and which extend over substantially the whole of said flap and can be readily removed therefrom; and in that the edges of the second protective layers (26, 27) that face towards the absorbent body and the adjacent edges of the first protective layer (25) extend linearly between the points of connection of each flap to the longitudinal edges of the article.

10. An absorbent article according to Claim 9, characterised in that the front and rear end-parts of the flaps (23', 24') lack a protective layer.

11. An absorbent article according to Claim 9, characterised in that each of the protective layers (26'', 27'') removably fasten to the flaps (23'',

Euphan AMENDED SHEET

4/

192 19amended020429

24") is connected to the first protective layer (25") through the medium of at least one narrow bridge of material (37, 38) between adjacent edges of said protective layer.

5 12. An absorbent article according to Claim 11, characterised in that said bridges (37, 38) are situated at the ends of those edges of the protective layers (26", 27") removably fastened to the flaps (23", 24") that border on the longitudinal edges of the first protective layer.

10 13. An absorbent article according to Claim 11 or Claim 12, characterised in that the bridges have a width of 1-10 mm, preferably 3-5 mm.

Enp fan AMENDED SHEET

PATENT COOPERATION TREATY

42

PCT

NOTIFICATION OF RECEIPT OF RECORD COPY

(PCT Rule 24.2(a))

From the INTERNATIONAL BUREAU

To:

HYLTNER, Jan-Olof
Albihns Stockholm AB
Box 5581
Linnégatan 2
S-114 85 Stockholm
SUÈDE

ANKOM

Di. 05. 01

Reev.

BME DM

Date of mailing (day/month/year)
11 May 2001 (11.05.01)

IMPORTANT NOTIFICATION

Applicant's or agent's file reference
59476-63394

International application No.
PCT/SE01/00724

The applicant is hereby notified that the International Bureau has received the record copy of the international application as detailed below.

Name(s) of the applicant(s) and State(s) for which they are applicants:

SCA HYGIENE PRODUCTS AB (all designated States)

International filing date : 03 April 2001 (03.04.01)
Priority date(s) claimed : 13 April 2000 (13.04.00)
30 June 2000 (30.06.00)

Date of receipt of the record copy
by the International Bureau : 26 April 2001 (26.04.01)

List of designated Offices :

AP : GH,GM,KE,LS,MW,MZ,SD,SL,SZ,TZ,UG,ZW
EA : AM,AZ,BY,KG,KZ,MD,RU,TJ,TM
EP : AT,BE,CH,CY,DE,DK,ES,FI,FR,GB,GR,IE,IT,LU,MC,NL,PT,SE,TR
OA : BF,BJ,CF,CG,CI,CM,GA,GN,GW,ML,MR,NE,SN,TD,TG
National : AE,AG,AL,AM,AT,AU,AZ,BA,BB,BG,BR,BY,BZ,CA,CH,CN,CO,CR,CU,CZ,DE,DK,DM,DZ,
EE,ES,FI,GB,GD,GE,GH,GM,HR,HU,ID,IL,IN,IS,JP,KE,KG,KP,KR,KZ,LC,LK,LR,LS,LT,LU,LV,
MA,MD,MG,MK,MN,MW,MX,MZ,NO,NZ,PL,PT,RO,RU,SD,SE,SG,SI,SK,SL,TJ,TM,TR,TT,TZ,UA,UG,
UZ,VN,YU,ZA,ZW

ATTENTION

The applicant should carefully check the data appearing in this Notification. In case of any discrepancy between these data and the indications in the international application, the applicant should immediately inform the International Bureau.

In addition, the applicant's attention is drawn to the information contained in the Annex, relating to:

- ☒ time limits for entry into the national phase
- ☒ confirmation of precautionary designations
- ☐ requirements regarding priority documents

A copy of this Notification is being sent to the receiving Office and to the International Searching Authority.

The International Bureau of WIPO
34, chemin des Colombettes
1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer:

David Lopez-Ramirez

Facsimile No. (41-22) 740.14.35

Telephone No. (41-22) 338.83.38

INFORMATION ON TIME LIMITS FOR ENTERING THE NATIONAL PHASE

The applicant is reminded that the "national phase" must be entered before each of the designated Offices indicated in the Notification of Receipt of Record Copy (Form PCT/IB/301) by paying national fees and furnishing translations, as prescribed by the applicable national laws.

The time limit for performing these procedural acts is 20 MONTHS from the priority date or, for those designated States which the applicant elects in a demand for international preliminary examination or in a later election, 30 MONTHS from the priority date, provided that the election is made before the expiration of 18 months from the priority date. Some designated (or elected) Offices have fixed time limits which expire even later than 20 or 30 months from the priority date. In other Offices an extension of time or grace period, in some cases upon payment of an additional fee, is available.

In addition to these procedural acts, the applicant may also have to comply with other special requirements applicable in certain Offices. It is the applicant's responsibility to ensure that the necessary steps to enter the national phase are taken in a timely fashion. Most designated Offices do not issue reminders to applicants in connection with the entry into the national phase.

For detailed information about the procedural acts to be performed to enter the national phase before each designated Office, the applicable time limits and possible extensions of time or grace periods, and any other requirements, see the relevant Chapters of Volume II of the PCT Applicant's Guide. Information about the requirements for filing a demand for international preliminary examination is set out in Chapter IX of Volume I of the PCT Applicant's Guide.

GR and ES became bound by PCT Chapter II on 7 September 1986 and 6 September 1997, respectively, and may, therefore, be elected in a demand or a later election filed on or after 7 September 1986 and 6 September 1997, respectively, regardless of the filing date of the international application. (See second paragraph above.)

Note that only an applicant who is a national or resident of a PCT Contracting State which is bound by Chapter II has the right to file a demand for international preliminary examination.

CONFIRMATION OF PRECAUTIONARY DESIGNATIONS

This notification lists only specific designations made under Rule 4.9(a) in the request. It is important to check that these designations are correct. Errors in designations can be corrected where precautionary designations have been made under Rule 4.9(b). The applicant is hereby reminded that any precautionary designations may be confirmed according to Rule 4.9(c) before the expiration of 15 months from the priority date. If it is not confirmed, it will automatically be regarded as withdrawn by the applicant. There will be no reminder and no invitation. Confirmation of a designation consists of the filing of a notice specifying the designated State concerned (with an indication of the kind of protection or treatment desired) and the payment of the designation and confirmation fees. Confirmation must reach the receiving Office within the 15-month time limit.

REQUIREMENTS REGARDING PRIORITY DOCUMENTS

For applicants who have not yet complied with the requirements regarding priority documents, the following is recalled.

Where the priority of an earlier national, regional or international application is claimed, the applicant must submit a copy of the said earlier application, certified by the authority with which it was filed ("the priority document") to the receiving Office (which will transmit it to the International Bureau) or directly to the International Bureau, before the expiration of 18 months from the priority date, provided that any such priority document may still be submitted to the International Bureau before that date of international publication of the international application, in which case that document will be considered to have been received by the International Bureau on the last day of the 18-month time limit (Rule 17.1(a)).

Where the priority document is issued by the receiving Office, the applicant may, instead of submitting the priority document, request the receiving Office to prepare and transmit the priority document to the International Bureau. Such request must be made before the expiration of the 18-month time limit and may be subjected by the receiving Office to the payment of a fee (Rule 17.1(b)).

If the priority document concerned is not submitted to the International Bureau or if the request to the receiving Office to prepare and transmit the priority document has not been made (and the corresponding fee, if any, paid) within the applicable time limit indicated under the preceding paragraphs, any designated State may disregard the priority claim, provided that no designated Office may disregard the priority claim concerned before giving the applicant an opportunity to furnish the priority document within a time limit which is reasonable under the circumstances.

Where several priorities are claimed, the priority date to be considered for the purposes of computing the 18-month time limit is the filing date of the earliest application whose priority is claimed.

PATENT COOPERATION TREATY

44

PCT

From the INTERNATIONAL BUREAU

NOTIFICATION CONCERNING
SUBMISSION OR TRANSMITTAL
OF PRIORITY DOCUMENT

(PCT Administrative Instructions, Section 411)

To;

HYLTNER, Jan-Olof
Albiñns Stockholm AB
Box 5581
Linnégatan 2
S-114 85 Stockholm
SUÈDE

Date of mailing (day/month/year) 11 May 2001 (11.05.01)	
Applicant's or agent's file reference 59476-63394	IMPORTANT NOTIFICATION
International application No. PCT/SE01/00724	International filing date (day/month/year) 03 April 2001 (03.04.01)
International publication date (day/month/year) Not yet published	Priority date (day/month/year) 13 April 2000 (13.04.00)
Applicant SCA HYGIENE PRODUCTS AB	

1. The applicant is hereby notified of the date of receipt (except where the letters "NR" appear in the right-hand column) by the International Bureau of the priority document(s) relating to the earlier application(s) indicated below. Unless otherwise indicated by an asterisk appearing next to a date of receipt, or by the letters "NR", in the right-hand column, the priority document concerned was submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b).
2. This updates and replaces any previously issued notification concerning submission or transmittal of priority documents.
3. An asterisk(*) appearing next to a date of receipt, in the right-hand column, denotes a priority document submitted or transmitted to the International Bureau but not in compliance with Rule 17.1(a) or (b). In such a case, the attention of the applicant is directed to Rule 17.1(c) which provides that no designated Office may disregard the priority claim concerned before giving the applicant an opportunity, upon entry into the national phase, to furnish the priority document within a time limit which is reasonable under the circumstances.
4. The letters "NR" appearing in the right-hand column denote a priority document which was not received by the International Bureau or which the applicant did not request the receiving Office to prepare and transmit to the International Bureau, as provided by Rule 17.1(a) or (b), respectively. In such a case, the attention of the applicant is directed to Rule 17.1(c) which provides that no designated Office may disregard the priority claim concerned before giving the applicant an opportunity, upon entry into the national phase, to furnish the priority document within a time limit which is reasonable under the circumstances.

Priority date	Priority application No.	Country or regional Office or PCT receiving Office	Date of receipt of priority document
13 April 2000 (13.04.00)	0001379-7	SE	26 April 2001 (26.04.01)
30 June 2000 (30.06.00)	0002475-2	SE	26 April 2001 (26.04.01)

The International Bureau of WIPO
34, chemin des Colombettes
1211 Geneva 20, Switzerland

Facsimile No. (41-22) 740.14.35

Authorized officer

David Lopez-Ramirez

Telephone No. (41-22) 338.83.38

VJ

PCT REQUEST

59476-63394

Original (for SUBMISSION) - printed on 03.04.2001 09:30:59 AM

0	For receiving Office use only	
0-1	International Application No.	
0-2	International Filing Date	
0-3	Name of receiving Office and "PCT International Application"	
0-4	Form - PCT/RO/101 PCT Request	
0-4-1	Prepared using	PCT-EASY Version 2.91 (updated 01.01.2001)
0-5	Petition The undersigned requests that the present international application be processed according to the Patent Cooperation Treaty	
0-6	Receiving Office (specified by the applicant)	Swedish Patent Office (RO/SE)
0-7	Applicant's or agent's file reference	59476-63394
I	Title of Invention	A METHOD OF MOUNTING PROTECTIVE LAYERS ON SANITARY NAPKINS, AND SANITARY NAPKINS PROVIDED WITH PROTECTIVE LAYERS
II	Applicant	
II-1	This person is:	applicant only
II-2	Applicant for	all designated States
II-4	Name	SCA HYGIENE PRODUCTS AB
II-5	Address:	S-405 03 Göteborg Sweden
II-6	State of nationality	SE
II-7	State of residence	SE
III-1	Applicant and/or Inventor	
III-1-1	This person is:	inventor only
III-1-4	Name (LAST, First)	DREVIK, Solgun
III-1-5	Address:	Hulebäcksvägen 16 S-435 35 Mölnlycke Sweden
III-2	Applicant and/or inventor	
III-2-1	This person is:	inventor only
III-2-4	Name (LAST, First)	HELMFRIDSSON, Bror-Inge
III-2-5	Address:	Rävekärrsvägen 3 S-433 50 Partille Sweden

Y6

PCT REQUEST

59476-63394

Original (for SUBMISSION) - printed on 03.04.2001 09:30:59 AM

III-3	Applicant and/or inventor	
III-3-1	This person is:	inventor only
III-3-4	Name (LAST, First)	PERSSON, Håkan
III-3-5	Address:	Sjömansgatan 7 S-413 15 Göteborg Sweden
III-4	Applicant and/or inventor	
III-4-1	This person is:	inventor only
III-4-4	Name (LAST, First)	SOLÁR, Frantisek
III-4-5	Address:	Horné Saliby nr. 254 92503 Gemerska Horka Slovakia
IV-1	Agent or common representative; or address for correspondence The person identified below is hereby/has been appointed to act on behalf of the applicant(s) before the competent International Authorities as:	agent
IV-1-1	Name	ALBIHNS STOCKHOLM AB
IV-1-2	Address: ,	Box 5581 Linnégatan 2 S-114 85 Stockholm Sweden
IV-1-3	Telephone No.	+46 8 59887200
IV-1-4	Facsimile No.	+46 8 59887300
IV-2	Additional agent(s)	additional agent(s) with same address as first named agent
IV-2-1	Name(s)	HYLTNER, Jan-Olof; STEIN, Jan; BROLIN, Tommy; HAMMAR, Ernst
V	Designation of States	
V-1	Regional Patent (other kinds of protection or treatment, if any, are specified between parentheses after the designation(s) concerned)	AP: GH GM KE LS MW MZ SD SL SZ TZ UG ZW and any other State which is a Contracting State of the Harare Protocol and of the PCT EA: AM AZ BY KG KZ MD RU TJ TM and any other State which is a Contracting State of the Eurasian Patent Convention and of the PCT EP: AT BE CH&LI CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LU MC NL PT SE TR and any other State which is a Contracting State of the European Patent Convention and of the PCT OA: BF BJ CF CG CI CM GA GN GW ML MR NE SN TD TG and any other State which is a member State of OAPI and a Contracting State of the PCT

42

PCT REQUEST

59476-63394

Original (for SUBMISSION) - printed on 03.04.2001 09:30:59 AM

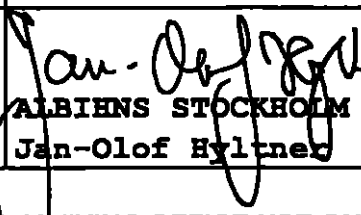
V-2	National Patent (other kinds of protection or treatment, if any, are specified between parentheses after the designation(s) concerned)	AE AG AL AM AT AU AZ BA BB BG BR BY BZ CA CH&LI CN CR CU CZ DE DK DM DZ EE ES FI GB GD GE GH GM HR HU ID IL IN IS JP KE KG KP KR KZ LC LK LR LS LT LU LV MA MD MG MK MN MW MX MZ NO NZ PL PT RO RU SD SE SG SI SK SL TJ TM TR TT TZ UA UG UZ VN YU ZA ZW
V-3	National Patent (States which have become party to the PCT after the issuance of this version of EASY)	CO
V-5	Precautionary Designation Statement In addition to the designations made under items V-1, V-2 and V-3, the applicant also makes under Rule 4.9(b) all designations which would be permitted under the PCT except any designation(s) of the State(s) indicated under item V-6 below. The applicant declares that those additional designations are subject to confirmation and that any designation which is not confirmed before the expiration of 15 months from the priority date is to be regarded as withdrawn by the applicant at the expiration of that time limit.	
V-6	Exclusion(s) from precautionary designations	NONE
VI-1	Priority claim of earlier national application	
VI-1-1	Filing date	13 April 2000 (13.04.2000)
VI-1-2	Number	0001379-7
VI-1-3	Country	SE
VI-2	Priority claim of earlier national application	
VI-2-1	Filing date	30 June 2000 (30.06.2000)
VI-2-2	Number	0002475-2
VI-2-3	Country	SE
VI-3	Priority document request The receiving Office is requested to prepare and transmit to the International Bureau a certified copy of the earlier application(s) identified above as item(s):	VI-1, VI-2
VII-1	International Searching Authority Chosen	Swedish Patent Office (ISA/SE)
VII-2	Request to use results of earlier search; reference to that search	
VII-2-1	Date	13 April 2000 (13.04.2000)
VII-2-2	Number	SE 00/00427
VII-2-3	Country (or regional Office)	SE
VII-3	Request to use results of earlier search; reference to that search	
VII-3-1	Date	30 June 2000 (30.06.2000)
VII-3-2	Number	SE 00/00792
VII-3-3	Country (or regional Office)	SE

48

PCT REQUEST

59476-63394

Original (for SUBMISSION) - printed on 03.04.2001 09:30:59 AM

VIII	Check list	number of sheets	electronic file(s) attached
VIII-1	Request	4	-
VIII-2	Description	15	-
VIII-3	Claims	4	-
VIII-4	Abstract	1	EZABST00.TXT
VIII-5	Drawings	2	-
VIII-7	TOTAL	26	
	Accompanying items	paper document(s) attached	electronic file(s) attached
VIII-8	Fee calculation sheet	✓	-
VIII-13	Translation of international application into:	English	
VIII-16	PCT-EASY diskette	-	diskette
VIII-17	Other (specified):	ITS-report and Official Action	-
VIII-18	Figure of the drawings which should accompany the abstract	1	
VIII-19	Language of filing of the international application	Swedish	
IX-1	Signature of applicant or agent		
IX-1-1	Name	ALBIHNS STOCKHOLM AB	
IX-1-2	Name of signatory	Jan-Olof Hyltnér	

FOR RECEIVING OFFICE USE ONLY

10-1	Date of actual receipt of the purported international application	
10-2	Drawings:	
10-2-1	Received	
10-2-2	Not received	
10-3	Corrected date of actual receipt due to later but timely received papers or drawings completing the purported international application	
10-4	Date of timely receipt of the required corrections under PCT Article 11(2)	
10-5	International Searching Authority	ISA/SE
10-6	Transmittal of search copy delayed until search fee is paid	

FOR INTERNATIONAL BUREAU USE ONLY

11-1	Date of receipt of the record copy by the International Bureau	
------	--	--

**UN MÉTODO PARA MONTAR CAPAS PROTECTORAS SOBRE TOALLAS
SANITARIAS, Y LAS TOALLAS SANITARIAS PROVISTAS CON CAPAS
PROTECTORAS**

CAMPO DE LA INVENCION

La presente invención se relaciona con un método para suministrar un artículo absorbente, tal como una toalla sanitaria, un refuerzo de pantaloncito o un protector de incontinencia para mujeres, con capas protectoras que cubren las regiones adhesivas del artículo, dicho artículo incluye un cuerpo absorbente o almohadilla que está entre una lámina exterior permeable a los líquidos y una lámina exterior impermeable a los líquidos y la cual está provista con una aleta flexible que se proyecta hacia fuera desde cada borde longitudinal del artículo a lo largo de una parte de cada una de dicho borde longitudinal, en donde las aletas tienen el propósito de ser dobladas alrededor del borde de un par de interiores y ajustarse hacia el exterior de los mismos o una a la otra cuando el artículo es llevado, y tiene regiones de adhesivo sobre la parte exterior de la lámina exterior impermeable a los líquidos sobre por lo menos

una de las aletas y sobre aquella parte de dicha lámina exterior que se extiende sobre el cuerpo absorbente. La invención también se relaciona con un artículo absorbente provisto con capas protectoras.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Las toallas sanitarias que incluyen aletas o alas flexibles que se proyectan hacia fuera las cuales muy frecuentemente consisten en porciones que se extienden lateralmente de la lámina exterior de la toalla y las cuales tienen el propósito de ser dobladas alrededor de los bordes de un par de interiores o pantaloncitos y ajustarse al exterior de los pantaloncitos después de ser ajustada la talla en el interior de los pantaloncitos, se han vuelto muy populares con los usuarios de toallas sanitarias. Para poder permitir que tales toallas sean ajustadas a los pantaloncitos, las toallas están provistas con regiones de adhesivo sobre la lámina exterior que descansa próxima a los interiores, tanto sobre las alas como sobre la parte de la toalla que queda ajustada hacia el interior de los pantaloncitos. Para poder proteger estas regiones de adhesivo de contaminantes tales como polvo y sustancias similares, y

para impedir que el adhesivo se seque y también para facilitar el manejo de las toallas, las regiones de adhesivo están cubiertas con capas protectoras que se remueven o se quitan cuando se ajusta la toalla dentro del par de pantaloncitos. Estas capas protectoras normalmente comprenden el llamado papel de liberación, que consiste en un papel recubierto con silicona y que puede ser removido fácilmente de las regiones de adhesivo sin dañar la adhesividad del adhesivo.

Los llamados pantaloncitos tipo hilo, por ejemplo, los pantis en los cuales la parte trasera de la región de entrepierna de la toalla es muy angosta se han vuelto muy populares en tiempos recientes, y las toallas sanitarias diseñadas para ajustarse dentro de los pantaloncitos tipo hilo han sido producidas. Debido a que las toallas sanitarias convencionales que incluyen alas o aletas han sido ampliamente apreciadas por los usuarios de tales toallas, es deseable incluir tales aletas en las toallas sanitarias que tienen el propósito de ser usadas con interiores tipo hilo.

En la fabricación de toallas sanitarias equipadas con aletas convencionales, las capas de adhesivo y las

capas protectoras son aplicadas cortando las capas protectoras y aletas respectivas y las capas para protección de aquella parte de la toalla que incluye el cuerpo absorbente a partir de rollos separados de material de capa protectora y luego montar estas capas sobre la toalla. antes de cortar estas capas protectoras separadas a partir de rollos de material diferentes, el adhesivo es aplicado a dichas capas en los patrones propuestos para las regiones de adhesivo de la toalla.

Este proceso de aplicación no puede ser aplicado a toallas sanitarias equipadas con alas para uso en interiores tipo hilo, porque las alas de tales toallas deben, por necesidad ser relativamente angostas y estarán inclinadas con respecto al eje de simetría longitudinal de la toalla. Una tira rectangular de material de capa protectora que tenga una ancho correspondiente al ancho de patrón de adhesivo sobre la aleta se extenderá hacia fuera de la aleta inclinada sobre los lados opuestos de la misma.

El objeto de la presente invención es permitir que las capas protectoras sean aplicadas a las toallas sanitarias equipadas con aletas que son diseñadas para

ser llevadas en interiores tipo hilo, de una manera simple y descomplicada con la ayuda de equipo convencional y de una manera tal que la velocidad de producción de una línea de producción para la fabricación de tales toallas no se vea deteriorada por la aplicación de dichas capas protectoras.

RESUMEN DE LA INVENCION

Este objeto de la invención se logra con un método para suministrar un artículo absorbente, tal como una toalla sanitaria, un refuerzo de pantaloncito o un protector de incontinencia para mujeres, con capas protectoras que cubren las regiones adhesivas del artículo, dicho artículo incluye un cuerpo absorbente o almohadilla que está localizado entre una lámina exterior permeable a los líquidos y una lámina exterior impermeable a los líquidos o lámina de respaldo y que incluye una aleta flexible que se proyecta hacia fuera desde cada borde longitudinal del artículo a lo largo de una parte de cada uno de dicho borde longitudinal, en donde las aletas tienen el propósito de ser dobladas alrededor del borde de un par de interiores y ajustarse hacia la parte exterior de los interiores cuando el

artículo es llevado y tiene regiones de adhesivo sobre la parte exterior de la lámina exterior impermeable a los líquidos o por lo menos en una de las aletas o sobre una parte de dicha lámina exterior que se extiende sobre el cuerpo absorbente, dicho artículo está caracterizado en que una capa protectora rectangular que tiene un ancho correspondiente al ancho más grande del artículo y una longitud que corresponde a la longitud del artículo se suministra con dos cortes que cuando la capa protectora es aplicada al artículo se extiende linealmente entre los puntos en los cuales las aletas se juntan con los bordes longitudinales del artículo; y en que la capa protectora cortada se coloca sobre el artículo de modo que los dos cortes se extienden linealmente entre los puntos de conexión de las aletas con el eje longitudinal del artículo; y en que un contorno correspondiente al contorno exterior del artículo es cortado a partir de la capa protectora rectangular. Este método resulta en la aplicación de una capa protectora continua y estable sobre cada artículo, dicha capa está dividida en capas separadas respectivas de las aletas y por aquella parte del artículo que incluye el cuerpo absorbente mientras se corta el artículo final al mismo tiempo. Así, solamente

una capa protectora única es aplicada al artículo cuando se práctica la presente invención.

La invención se relaciona en particular con un método para suministrar artículos absorbentes en la forma de toallas sanitarias, refuerzos de pantaloncitos o protectores de incontinencia para mujeres continuamente con capas protectoras que cubren las regiones de adhesivo del artículo en una fabricación continua de tales artículos absorbentes, en donde cada artículo incluye un cuerpo absorbente que está encerrado entre una lámina exterior permeable a los líquidos y una lámina exterior impermeable a los líquidos, e incluye adicionalmente una aleta flexible que se proyecta hacia fuera desde cada borde longitudinal del artículo a lo largo de una parte de cada uno de dichos bordes longitudinales, en donde las aletas tienen el propósito de ser dobladas alrededor del borde de un par de interiores cuando se usa, y ajustarse en la parte exterior de dichos interiores, y tiene regiones de adhesivo sobre la parte exterior de la lámina exterior impermeable a los líquidos sobre por lo menos una de las aletas y sobre aquella parte de dicha lámina exterior que se extiende sobre el cuerpo absorbente. El artículo está caracterizado en que una lámina de material

de capa protectora que tiene un ancho que corresponde por lo menos con el ancho más grande del artículo visto en ángulo recto respecto a la dirección de la máquina es suministrado con una secuencia de un par de cortes que también son espaciados de modo que cuando la lámina de material de capa protectora es montada sobre una lámina del artículo en formación los dos cortes de cada par de cortes mutuamente secuenciales descansarán linealmente entre los puntos en los cuales la aleta se conecta con los bordes longitudinales de cada artículo, y se caracteriza adicionalmente en que la lámina así cortada de material de capa protectora sobre una lámina de artículos en proceso de producción de modo que los dos cortes en cada par de pares de cortes mutuamente secuenciales se extienden linealmente entre los puntos en los cuales las aletas se conectan con los bordes longitudinales de cada artículo; y en que los artículos individuales provistos con las capas protectoras son cortados de la lámina compuesta de artículo en formación y material de capa protectora. Debido a la separación completa de las capas protectoras sobre las aletas desde la capa protectora sobre la parte del artículo que incluye el cuerpo absorbente no se efectúa sino hasta la separación final de los artículos individuales de la

lámina compuesta de material, el método permite que las capas protectoras se extiendan mientras se inclinan en la dirección de la máquina para quedar logradas fácilmente con equipo convencional sin dañar la velocidad de la producción.

En una modalidad preferida de la invención, la lámina de material de capa protectora es cortada con unos patrones de secuencia de regiones de adhesivo que corresponden con los patrones de adhesivo con los cuales cada artículo está provisto antes de cortar la lámina de material de capa protectora y colocar dicho material sobre la lámina de artículos en proceso. La lámina de material de capa protectora es colocada sobre la lámina de artículos en proceso subsecuentemente a que la fila de cuerpos absorbentes sobre esta última lámina han sido encerrados entre las dos láminas de material de lámina exterior.

De acuerdo con una variante, la lámina de material de capa protectora es aplicada sobre la lámina de material de lámina exterior impermeable a los líquidos antes de que dicha lámina haya sido combinada con la fila de cuerpos absorbentes.

En otra variante, los cortes se extienden más allá de los bordes largos del artículo y tienen en cada extremo una sección que se curva hacia fuera en relación con el eje longitudinal del artículo. La parte de extremo curvada hacia fuera de los cortes respectivos puede ser terminada con secciones curvadas hacia el interior que se conectan con la parte lineal de dichas secciones en puntos en donde descansa entre los puntos a los las aletas se conectan con los bordes longitudinales de cada artículo, cuando la lámina de material de capa protectora es montada sobre una lámina de los artículos en proceso. Los cortes de pieza resultantes de la lámina de material de capa protectora se remueven antes de ser colocada dicha lámina sobre la lámina de los artículos en proceso.

En el caso de una modalidad preferida, los cortes son discontinuos, preferiblemente de modo que no se alcancen los puntos en los cuales las aletas se conectan con los bordes longitudinales del artículo.

La invención también se relaciona con un artículo absorbente en la forma de una toalla sanitaria, un refuerzo de pantaloncito o un protector de incontinencia

para mujeres que comprende un cuerpo absorbente que está encerrado entre las láminas exteriores permeable a los líquidos e impermeable a los líquidos y que incluye una aleta flexible que se proyecta hacia fuera desde cada borde longitudinal del artículo y se extiende a lo largo de una parte de cada uno de dichos bordes longitudinales, dichas aletas tienen el propósito de ser dobladas alrededor del borde de unos interiores tipo hilo cuando el artículo es llevado y se sujetan a la parte exterior de dichos interiores. El artículo tiene regiones de adhesivo sobre la parte exterior de la lámina exterior impermeable a los líquidos sobre las aletas y sobre aquella parte de la lámina exterior que se extiende sobre el cuerpo absorbente, en donde el cuerpo absorbente tiene una parte frontal y una parte trasera y se ahusa hacia atrás desde una sección de ancho grande en la parte frontal del artículo hacia su extremo posterior. El artículo está caracterizado en que este incluye una primera capa protectora que está ajustada a las regiones de adhesivo de la parte de la lámina de superficie impermeable a los líquidos que incluye el cuerpo absorbente y que se extiende sobre la totalidad de esta parte y puede ser fácilmente removida de la misma, e incluye adicionalmente dos otras capas protectoras cada

una de las cuales son ajustadas a cada una de las aletas y que se extiende sobre esencialmente la totalidad de la aleta y que puede ser fácilmente removida de la misma y en donde los bordes de las segundas capas protectoras que están cara hacia el cuerpo absorbente y los bordes que rodean la primera capa protectora se extienden linealmente entre cada uno de los puntos en los cuales las aletas se conectan con los bordes longitudinales del artículo. Tal artículo tiene muchas ventajas. Por ejemplo, puede ser fácilmente fabricado, tiene capas protectoras separadas para las aletas y para aquella parte del artículo que incluye el cuerpo absorbente, facilita el doblado hacia el interior de las aletas, y puede ser fácilmente manejado y fácilmente doblado para propósitos de empaque.

En una variante ventajosa, las aletas no tienen capa protectora sobre sus partes de extremo frontal y trasera.

En una variante preferida, las capas protectoras se ajustan de manera removible a las aletas son cada una conectadas a la primera capa protectora por medio de por lo menos un puente angosto de material entre los bordes adyacentes de dichas capas protectoras. Los puentes son

preferiblemente localizados en los extremos de los bordes de las capas protectoras ajustadas removiblemente a las aletas y que bordean sobre los bordes longitudinales de la primera capa protectora. Los puentes tienen un ancho entre 1 a 10 mm, preferiblemente entre 3 a 5 mm.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

La invención será ahora descrita con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales

La figura 1 ilustra esquemáticamente un arreglo para fabricación de una toalla sanitaria en la cual se usa una modalidad del método de la invención de aplicar una capa protectora a la toalla.

La figura 2 ilustra esquemáticamente un dispositivo para hacer cortes en una lámina de material de capa protectora;

La figura 3 ilustra la disposición de la figura 1 en una etapa final de fabricación, esquemáticamente y en una vista de planta;

La figura 4 es una vista en planta de corte parcial esquemática de una toalla sanitaria fabricada por medio de la disposición de la figura 1;

La figura 5 muestra esquemáticamente una segunda modalidad de la invención en una vista similar a aquella de la figura 3; y

La figura 6 es una vista similar a aquella de la figura 4 y muestra una toalla sanitaria de acuerdo con una tercera modalidad de la invención.

DESCRIPCIÓN DE LAS MODALIDADES

En la modalidad de la disposición ilustrada en la figura 1, una lámina 1 de lámina exterior permeable a los líquidos o material de lámina de superficie es pasada por la disposición en una dirección de alimentación M de alguna manera adecuada, por ejemplo con la ayuda de transportadores de vacío. Una fila o línea de cuerpos absorbentes 3 mutuamente espaciados es colocada sobre la lámina 1 en la dirección de la máquina con la ayuda de una rueda de transferencia 2 después de aquello una lámina 4 de lámina exterior impermeable a los líquidos o

material de respaldo es colocada en la parte superior de la fila de cuerpos absorbentes. Las dos láminas 1 y 4 son entonces unidas juntas en áreas que descansan en la parte exterior de los cuerpos absorbentes 3, por ejemplo por soldadura con ultrasonido, soldadura por calor o por pegado. Los componentes de la disposición mostrada en la figura 1 descrita aquí y el uso de tales componentes es bien conocido por las personas versadas en esta técnica y no requieren ser descritas en mayor detalle.

De acuerdo con la invención una lámina 5 de material de capa protectora es tomada desde un rollo de almacenamiento 6 y pasada por un cortador 7 que funciona para hacer cortes mutuamente separados 8, 9 en la lámina, dichos cortes divergen en relación uno con el otro en la dirección del movimiento de la lámina. Como se muestra esquemáticamente en la figura 2, el cortador 7 puede comprender un rodillo de corte 10 que incluye uno o más pares de cuchillas o bordes de corte que se extienden oblicuamente 11, 12, y un rodillo de contrapresión o de yunque 13. Antes de pasar al cortador 7, la lámina 5 pasa por un aplicador de adhesivo 14, mostrado esquemáticamente en la figura 1. El aplicador de adhesivo 14 adecuadamente incluye un número de boquillas de salida

de adhesivo que aplican tiras de adhesivo a la lámina 5 en un patrón de adhesivo predeterminado. La lámina 5 es entonces colocada sobre la lámina compuesta que consiste de las láminas 1 y 4 y la fila intermedia de cuerpos absorbentes 3, y las láminas son pasadas por un par de rodillos 15 que aseguran que las tiras de adhesivo queden sujetadas efectivamente a la lámina 4. Finalmente, las toallas sanitarias individuales 17 son cortadas de la lámina compuesta que comprende las láminas 1, 4, 5 y la fila de cuerpos absorbentes 3, con la ayuda de un cortador adicional 16.

La figura 3 ilustra esquemáticamente la etapa final en la fabricación de las toallas sanitarias en la disposición de acuerdo con la figura 1. Como se verá a partir de la figura, los pares de líneas de corte 8,9 en la lámina 5 se extienden a lo largo de partes de borde mutuamente opuestas de los cuerpos absorbentes 3 con la excepción de los extremos de dichas líneas, que son curvadas hacia fuera. Cuando la lámina 5 pasa al cortador 16, que puede tener la forma de un rodillo de corte que contorno de las toallas que van a hacer cortadas de la lámina, las toallas individuales 17 son cortadas de la

lámina 5 y caen hacia abajo sobre un transportador apropiado 18, para transportarlas a una estación de doblado de toallas y empacado.

En el caso de la modalidad descrita, los cuerpos absorbentes 3 se mueven con sus bordes delanteros en la dirección del movimiento de la lámina 1. Como se puede entender, si los cuerpos absorbentes son suministrados en su lugar a la lámina 1 con sus bordes traseros hacia delante, los cortes 8, 9 en la lámina 5, deben por supuesto ser adaptados de acuerdo a ello y formados de modo que converjan en relación uno al otro en la dirección del movimiento de la lámina. La figura 4 ilustra una toalla sanitaria 17 fabricada por la disposición anteriormente descrita. Esta toalla 17 incluye un cuerpo absorbente 19 que está encerrado entre una lámina exterior permeable a los líquidos o lámina de superficie 20 y una lámina exterior impermeable a los líquidos o lámina de respaldo 21. Las láminas exteriores 20, 21 están unidas juntas en las partes que descansan exterior al cuerpo absorbente. La toalla 17 tiene el propósito de ser llevada en un par de pantaloncitos tipo hilo, y el cuerpo absorbente 19 por lo tanto es ahusado hacia la parte trasera desde una parte ancha en la parte

delantera de la toalla 22 hacia el extremo trasero de la toalla. las láminas exteriores 20, 21 forman unas aletas que se proyectan hacia fuera 23, 24 o alas, que tiene el propósito de ser dobladas alrededor de los bordes de unos pantaloncitos tipo hilo y ajustadas al exterior de los mismos. Las aletas 23, 24 se extienden longitudinalmente hacia fuera de los bordes del cuerpo absorbente 19 con sustancialmente el mismo ancho, y los bordes longitudinales de las aletas convergen allí una hacia la otra en la dirección trasera. En el caso de la modalidad ilustrada, la longitud de las aletas corresponde a cerca de la mitad de la longitud de la toalla y las aletas están espaciadas ligeramente adicionalmente desde el extremo delantero de la toalla más que desde su extremo trasero.

La toalla ilustrada tiene una longitud entre 140 a 260 mm. El cuerpo absorbente tiene un ancho mayor de 70 mm y un ancho menor en su extremo trasero de cerca de 100 mm. Las aletas se extienden más allá de los bordes del cuerpo absorbente por una distancia de cerca de 25 a 30 mm, con la distancia mayor en las partes delanteras de las aletas. Los bordes delanteros de las aletas están localizados alrededor de 60 mm desde el borde frontal de

la toalla, y sus bordes traseros están localizados cerca de 50 mm desde el extremo trasero de dicha toalla. debe entenderse que las medidas anteriormente mencionadas se dan únicamente para dar un entendimiento cualitativo de un diseño adecuado de una toalla sanitaria para pantaloncitos tipo hilo y de ninguna manera limitan el alcance de la invención.

La lámina exterior permeable a los líquidos 20 está compuesta de un material suave amigable a la piel. Ejemplos de tales materiales adecuados a este respecto son diferentes tipos de materiales de fibra no tejidos. Otros materiales que pueden ser usados son películas plásticas perforadas, mallas plásticas o anudadas, textiles tejidos o en crochet, y combinaciones y laminaciones de dichos tipos de material. El material plástico puede ser un termoplástico, por ejemplo polietileno (PE). El material no tejido puede estar compuesto de fibras naturales, tales como celulosa o algodón aunque este puede consistir alternativamente de fibras sintéticas tales como polietileno PE, polipropileno (PP), poliuretano (PU), un poliéster, nylon o celulosa regenerada, o una mezcla de las diferentes fibras. Todos los materiales que son usados para producir

láminas exteriores permeables a los líquidos en artículos absorbentes pueden ser usadas como la lámina exterior permeable a los líquidos 20, entendiéndose que los anteriormente mencionados materiales han sido dados únicamente como vía de ejemplo.

La lámina exterior impermeable a los líquidos 21 está compuesta de un material flexible, preferiblemente una película plástica delgada de PE, PP o un poliéster, aunque también puede comprender alternativamente un material permeable a los líquidos tal como un no tejido, laminado con un material impermeable a los líquidos. Todos los materiales que son usados para suministrar láminas exteriores impermeables a los líquidos para artículos absorbentes pueden ser usadas. La lámina exterior 21 puede convenientemente ser permeable al aire.

El cuerpo absorbente 19 está compuesto preferiblemente de fibras de celulosa, aunque otros materiales naturales, tales como fibras de lana de algodón o pulpa de turba pueden ser usados. Alternativamente, el cuerpo absorbente puede comprender también fibras sintéticas absorbentes o una mezcla de fibras sintéticas y naturales. El cuerpo absorbente

también puede incluir superabsorbente, por ejemplo un polímero que sea capaz de absorber líquido en una cantidad correspondiente a varias veces su propio peso. El cuerpo absorbente también puede incluir medios para estabilizar la forma y medios para dispersar el líquido, y también un aglomerante para mantener juntas las fibras cortas y partículas para formar una unidad coherente. El cuerpo absorbente también puede comprender más de una capa de material absorbente.

La toalla sanitaria completa 17 es cubierta con tres capas protectoras 25, 26, 27, de las cuales la capa protectora 25 cubre la totalidad de la toalla con la excepción de las aletas 23, 24 y cada una de las capas 26, 27 cubre una aleta respectiva. Debido a que las partes de extremo curvadas hacia fuera de las líneas de corte 8, 9 se extienden más allá de los contornos de la toalla terminada 17, las partes de extremo de las mismas pueden ser cruzadas cuando se corta el contorno de la toalla en el cortador 16, según se ilustra esquemáticamente en la figura 3. Cuando se corta el contorno de la toalla, la lámina cortada coherente 5 del material de capa protectora es entonces diluida en cuatro partes para cada toalla cortada de la lámina, siendo estas una primera

parte 25 que cubre el cuerpo absorbente 19, una segunda y tercera parte 26, 27 que cubre cada una aleta respectiva 23, 24 y una cuarta parte 28 que consiste de partes de la lámina 5 que descansan en el exterior de los contorno de la toalla. Las partes mutuamente secuenciales 28 de la lámina 5 que permanecen subsecuentes al pasaje del cortador 16 cuelgan juntas y pueden ser fácilmente recubiertas juntas con partes coherentes remanentes de la lámina 1 y 4 y también permanecen después de cortar el contorno de la toalla en el dispositivo 16.

En el caso de la modalidad ilustrada, el patrón de tiras de adhesivo aplicadas sobre la lámina 5 y luego presionadas firmemente sobre la lámina exterior impermeable a los líquidos 4 en la disposición mostrada en la figura 1 comprende tres tiras de adhesivo 29, 30, 31 dispuestas sobre la parte de la lámina exterior 21 que cubre el cuerpo absorbente 19 y tres tiras de adhesivo 32, 33, 34 sobre cada aleta 23, 24. La tira de adhesivo 29 se extiende a lo largo de la línea de simetría longitudinal A-A de la toalla 17 a lo largo de la longitud completa de dicha toalla, mientras que las tiras de adhesivo 30, 31 se extienden solamente en la parte frontal 22 de la toalla, sobre los lados respectivos de

la tira de adhesivo 29. Las tiras de adhesivo 32, 33, y 34 sobre las aletas 23 y 24 están desplazadas una en relación con la otra tanto en las direcciones longitudinal y transversal de la toalla. todas las tiras de adhesivo en el estado plano ilustrado de la toalla se extienden paralelas con el eje de simetría longitudinal de la toalla inmediatamente después de su fabricación. La unidad aplicadora de adhesivo 14 puede por lo tanto tener una construcción simple, por ejemplo puede comprender de una línea o fila de boquillas de adhesivo.

Las capas protectoras 25, 26, 27 pueden comprender convenientemente papel recubierto con silicona, o el llamado papel de liberación, aunque otros materiales que tengan una adhesión pobre al adhesivo usado pueden ser empleados, por ejemplo material de espuma que tiene una superficie que presenta un área de superficie de contacto pequeña. Un papel protector tratado con silicona usado a este respecto es el ESP 48 vendido por Lohjan Paperi OY, Finlandia.

El adhesivo usado es adecuadamente un adhesivo de fusión por calor sensible a la presión, tal como Ecomelt H145 de Collano, Suiza, aunque otros adhesivos sensibles

a la presión disponibles comercialmente pueden ser usados incluyendo adhesivos que son sensibles a la presión en estado frío, tales como adhesivos de acrilato, estos adhesivos normalmente son combinados con agentes promotores del espesamiento, tales como la resina terpense, el adhesivo o adhesivo de fusión por calor tal como copolímeros de estireno o butadieno.

Cuando se coloca la toalla sanitaria 17 en unos pantaloncitos tipo hilo, la capa protectora 25 sobre aquella parte de la lámina exterior 21 que incluye el cuerpo absorbente se remueve y la toalla es entonces ajustada en su posición propuesta. Debido a que la capa protectora 25 cubre toda la tira de adhesivo 29, 30, 31 en esta parte de la toalla, las tiras de adhesivo pueden quedar expuestas con un movimiento de mano simple y único, lo cual es apreciado por los usuarios. Más aún, las capas protectoras sobre las aletas respectivas 26, 27 son separadas de la capa protectora 25, significando que no hay el riesgo de que las aletas se queden pegadas no intencionalmente al usuario o a cualquier parte de sus prendas de vestir cuando esté ajustando la toalla al interior de los pantaloncitos. La toalla puede ser ajustada más fácilmente dentro de los pantaloncitos, y

cuando las aletas son dobladas lejos contra la lámina exterior permeable a los líquidos 20 de la toalla. Debido a que las capas protectoras sobre las aletas respectivas descansan borde a borde con los bordes longitudinales de las aletas protectoras 25, se forma una aleta línea de doblado de aleta natural que facilita el doblado de las aletas. Más aún, las capas protectoras 26, 27 le dan rigidez a las aletas altamente flexibles 23, 24 de modo que las aletas pueden ser manipuladas más fácilmente. El doblado de las aletas se lleva a cabo como una etapa en el procedimiento de doblado de toallas que se lleva a cabo para propósitos de empaque. Subsecuentemente a colocar la toalla en posición en el pantaloncito, las capas protectoras 26, 27 son removidas de las aletas 23, 24 y las aletas son dobladas alrededor de los bordes del pantaloncito y ajustadas hacia la parte de abajo.

La figura 5 es una vista similar a aquella de la figura 3, mostraron una segunda modalidad de la invención. La única diferencia entre la modalidad ilustrada entre las figuras 1 a 4 y la modalidad ilustrada en la figura 5 es que el cortador 7' de la modalidad de la figura 5 está adaptado para cortar partes de la lámina 5' en las partes extremo 35, 36 de los

cortes 8', 9'. La disposición está construida en precisamente la misma manera que la disposición mostrada en las figuras 1 a 3 en todo otro respecto y todos los otros componentes son idénticos a este, lo que permite que la figura 1 sea usada para describir la segunda modalidad. Aquellos componentes en la figura 5 que encuentran correspondencia con los componentes mostrados en la figura 3 han sido identificados consecuentemente con los mismos números o signos de referencia a los cuales se les ha agregado la comilla. Como puede verse en la figura 5, las partes de extremo curvadas hacia fuera de las líneas de corte 8', 9' han sido suplementadas con partes de extremo curvadas hacia adentro 35, 36 que se extienden hacia atrás hacia las partes principales de dichas líneas de corte y arriba hacia las partes principales de modo que las áreas definidas o las partes de extremo 35, 36 de las líneas 8', 9' serán cortadas totalmente de la lámina 5' a medida que la lámina pasa por el cortador 7'. Esto será evidente a partir de la figura 5, en donde la lámina 4' aparece en los agujeros formados en la lámina 5' cuando se retiran dichas partes cortadas. Con respecto a la toalla 17' cortada de la lámina después del paso por el cortador 16' esto significa que las aletas carecerán de una lámina

protectora en las regiones cercanas a los puntos en los cuales las aletas se unen con los bordes longitudinales de la toalla 17'. Esto es benéfico en virtud del hecho de que existe de otra manera un riesgo en estas regiones o áreas de levantarse del resto de la capa protectora de la aleta subsecuentemente al doblado de la aleta contra la lámina exterior permeable a los líquidos.

En otro método preferido par evitar que se levanten las partes de borde de las láminas protectoras de aletas después del doblado de dichas aletas hacia la lámina de superficie permeable a los líquidos los cortes 8 y 9 son hechos de manera discontinua, preferiblemente de modo que los cortes terminen cerca de los puntos en los cuales las aletas se unen con los bordes longitudinales del artículo. Esto dejará unos puentes que conectan mutuamente las diferentes capas protectoras. La figura 6 es una vista similar a aquella de la figura 4 e ilustra una tercer a modalidad preferida de la toalla sanitaria de la invención 17". La toalla sanitaria 17" es, en principio, construida de manera similar a las toallas sanitarias 17 y 17' y difiere de las modalidades descritas con referencia a las figuras 1 a 5 únicamente en virtud de que el cortador ha sido adaptado para

producir cortes discontinuos. En todos los otros aspectos, la disposición de manufactura es construida de la misma manera que la disposición de acuerdo con las figuras 1 a 3 y todos los otros componentes son mutuamente los mismos, por lo tanto permitiendo que la figura 1 sea usada para describir la tercera modalidad. Aquellos componentes en la figura 6 que encuentran correspondencia con los componentes en la figura 4 han sido por lo tanto identificados con los mismos signos de referencia a los cuales se les ha agregado una doble comilla. En el caso de la toalla sanitaria 17" ilustrado en la figura 6, los bordes que rodean entre las capas protectoras 25" y las capas protectoras respectivas 26", 27" sobre las aletas 23", 24" son interconectadas por puentes 37, 38 situados en los extremos de los bordes respectivos de las capas protectoras de aleta. Cuando se doblan hacia el interior las aletas estos pueden impedirán que las partes de las capas protectoras de aleta se levanten hacia arriba desde las aletas. Esto es preferido por lo tanto colocar los puentes 37, 38 en los extremos de la capa protectora de las aletas cara hacia los bordes de la capa protectora 25' y esto puede ser logrado fácilmente simplemente por hacer que el cortador haga cortes cortos. Sin embargo, es posible, por supuesto

construir el cortador para formar cortes discontinuos de alguna otra manera, por ejemplo dejando puentes de material en las porciones centrales de los bordes adyacentes. También es concebible suministrar un puente solamente en uno de los extremos del borde sobre las capas protectoras de las aletas respectivas aunque esto no es preferido. Los puentes 37, 38 preferiblemente serán angosto que la fuerza requerida para retirar los puentes o romperlos será menor que la fuerza a la cual las capas protectoras 26", 27" se adhieren a las aletas 23", 24", de modo que se permite que la capa protectora 25" sea removida sin estar acompañada por ninguna de las capas 26", 27" sobre las aletas. Los puentes 37, 38 tienen un ancho de 1 a 10 mm, preferiblemente de 32 a 5 mm y más preferiblemente alrededor de 4 mm.

El método anteriormente descrito de aplicar las capas protectoras a los artículos absorbentes tiene muchas ventajas sobre los métodos conocidos, en los cuales varias láminas de material de capa protectora son usadas para proteger diferentes recubrimientos de adhesivo sobre el artículo. Primeramente, la aplicación real de las capas protectoras se facilita por el hecho de que solamente una lámina continua única de material de

capa protectora requiere ser aplicada a la lámina de los artículos en proceso de fabricación. Esto significa que aunque las aletas que son angostas y están inclinadas con respecto a la dirección de la máquina pueden ser fácilmente provistas con capas protectoras, y que las capas protectoras que se extienden sobre la totalidad de aquella parte del artículo que incluye el cuerpo absorbente pueden ser formadas sin importar el patrón de pegado y sin importar la forma del cuerpo absorbente. El método de la invención puede también ser aplicado procesoduralmente fácilmente. Más aún, los bordes interiores de las capas protectoras de las aletas descansan borde a borde con la capa protectora central, suministrando así líneas de doblado de aletas naturales. Estas líneas de doblado naturales facilitan el doblado y el empacado del artículo. Las capas protectoras sobre las respectivas aletas también dan cierta rigidez al material flexible de las aletas, lo que facilita la manipulación de las aletas hasta el punto en el cual las aletas son sujetadas a la parte exterior del pantaloncito.

Aunque el método es particularmente útil para suministrar capas protectoras sobre toallas sanitarias o artículos similares que puedan ser sujetados a

pantaloncitos tipo hilo, este puede, por supuesto también ser aplicado para suministrar capas protectoras sobre toallas sanitarias equipadas con aletas que puedan ser sujetadas a pantaloncito o interiores convencionales.

Debe entenderse que las modalidades descritas pueden ser modificadas dentro del alcance de la invención. Por ejemplo, la lámina de material de capa protectora puede ser colocada sobre la lámina de material de lámina exterior impermeable a los líquidos antes de combinar dicha lámina con la fila de cuerpos absorbentes. Los cuerpos absorbentes pueden ser montados de alguna manera distinta a la de ayuda de las ruedas de transferencia. Los cuerpos absorbentes también pueden tener formas diferentes a la ilustrada y patrones de pegado de adhesivo también pueden ser diferentes. También es concebible incluir en los medios de disposición ilustrados para montar los elásticos o medios para perfilar el cuerpo absorbente. Las aletas también pueden ser diseñadas para sobreponerse mutuamente cuando se doblan contra la parte exterior del pantaloncito, y pueden ser adaptadas para sujetarse una a otra en lugar del pantaloncito, en cuyo caso solamente una de las aletas requerirá que se le suministre con adhesivo. La

tira de adhesivo que se extiende a lo largo de la línea de simetría de la toalla no requiere extenderse en la totalidad de la longitud de la toalla, pero puede terminar poco antes del borde frontal de la misma. La invención así es solamente limitada por los contenidos de las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Un método para suministrar un artículo absorbente en la forma de una toalla sanitaria, un refuerzo de pantaloncito o un protector de incontinencia para mujeres con capas protectoras que cubren las áreas de adhesivo sobre el artículo, en donde el artículo incluye un cuerpo absorbente encerrado entre una lámina exterior permeable a los líquidos y una lámina exterior impermeable a los líquidos, dicho artículo incluye una aleta flexible que se proyecta hacia afuera desde cada borde longitudinal del artículo y se extiende a lo largo de una parte de dicho cada borde longitudinal, en donde cuando el artículo es usado dichas aletas tienen el propósito de ser usadas alrededor del borde de un pantaloncito o de un par de interiores y sujetarse a la parte exterior de dichos pantaloncitos o interiores y tienen regiones de adhesivo sobre el exterior de la lámina exterior impermeable a los líquidos y sobre por lo menos una de las aletas y sobre aquella parte de dicha lámina exterior que se extiende sobre el cuerpo absorbente,

caracterizado por suministrar una capa protectora rectangular, la cual tiene un ancho que por lo menos corresponde al ancho más grande del artículo y una longitud que corresponde a la longitud de dicho artículo, con dos cortes, los cuales cuando la capa protectora se monta sobre el artículo se extienden linealmente entre los puntos en los cuales las aletas están conectadas con los bordes longitudinales del artículo; montando la capa protectora de cortada sobre el artículo de modo que dichos dos cortes se extienden linealmente entre los puntos de conexión de las aletas con los bordes longitudinales del artículo; y cortando un contorno que corresponde al contorno exterior del artículo a partir de la capa protectora rectangular.

2. Un método para suministrar artículos absorbentes en la forma de toalla sanitaria, refuerzos de pantaloncito o protectores de incontinencia para mujeres con capas protectoras que cubren las regiones de adhesivo sobre dicho artículo, dichos artículos cada uno incluye un cuerpo absorbente

cada uno encerrado entre una lámina exterior permeable a los líquidos y una lámina exterior impermeable a los líquidos y que incluye adicionalmente aletas flexibles que se proyectan hacia fuera desde cada borde longitudinal del artículo y se extienden a lo largo de una parte de cada uno de dichos bordes longitudinales, y dichas aletas tienen el propósito de ser dobladas alrededor del borde de un pantaloncito o de un par de interiores y sujetarse a la parte exterior del pantaloncito cuando el artículo es usado, y dichas aletas tienen regiones de adhesivos sobre la parte exterior de la lámina exterior impermeable a los líquidos sobre por lo menos una de las aletas y sobre aquellas parte de dicha lámina exterior que se extiende sobre el cuerpo absorbente, en donde el método está caracterizado por suministrar una lámina de material de capa protectora que tiene un ancho que corresponde a por lo menos el ancho más grande del artículo a ángulos rectos con respecto a la dirección de la máquina (M) con una secuencia de pares de cortes que, cuando la lámina del material de capa protectora se monta sobre una lámina de artículos

en proceso de fabricación, serán espaciados en una distancia tal que los dos cortes en cada parte pares secuenciales de cortes se extienden linealmente entre los puntos de sujeción de las aletas con respecto a los bordes longitudinales de cada artículo; montar la lámina así cortada de material de capa protectora sobre una lámina de artículos en proceso de fabricación de modo que los dos cortes de cada par de pares secuenciales de cortes se extienden linealmente entre los puntos de conexión de las aletas con los bordes longitudinales de cada artículo; y cortar artículos individuales provistos con capas protectoras a partir de la lámina compuesta que consiste de dichos artículos en proceso y la lámina de material de capa protectora.

3. Un método de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado en que la lámina de material de capa protectora está recubierta con una secuencia de patrones de regiones de adhesivo que corresponden a los patrones de adhesivo con los cuales cada artículo estará provisto antes de que la lámina de material de capa protectora sea

cortada y colocada sobre la lámina de los artículos en proceso de fabricación.

4. Un método de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizado en que la lámina de material de capa protectora se coloca sobre la lámina de los artículos en proceso de fabricación subsecuentemente a tener encerrada la fila de cuerpos absorbentes sobre dicha lámina entre dos láminas de material de lámina exterior. .
5. Un método de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizado en que la lámina de material de capa protectora es colocada sobre la lámina de material de lámina exterior impermeable a los líquidos antes de combinar dicha lámina con dicha fila de cuerpos absorbentes.
6. Un método de acuerdo con una de las reivindicaciones 3 a 5, caracterizado en que los cortes se extienden más allá de los bordes longitudinales del artículo y tienen en cada extremo una sección que se curva hacia fuera en relación con el eje longitudinal del artículo.

7. Un método de acuerdo con una de las reivindicaciones 3 a 6, caracterizado por terminar las secciones de extremo curvadas hacia fuera de los cortes con una sección curvada hacia adentro que se conecta con la parte lineal de dichos cortes en los puntos en los cuales, cuando la lámina de material de capa protectora es colocada sobre la lámina de los artículos en proceso de fabricación descansa entre los puntos de conexión de las aletas con los bordes longitudinales de cada artículo; y en que las piezas resultantes cortadas de la lámina de material de capa protectora se remueven de allí antes de ser colocada esta lámina sobre la lámina de los artículos en proceso de fabricación.
8. Un método de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado en que los cortes son discontinuos, preferiblemente tal que los extremos de los cortes terminan cerca de los puntos en los cuales las aletas se unen con los bordes longitudinales del artículo.

9. Un artículo absorbente en la forma de una toalla sanitaria, un refuerzo de pantaloncito o un protector de incontinencia para mujeres que incluye un cuerpo absorbente encerrado entre una lámina exterior permeable a los líquidos y una lámina exterior impermeable a los líquidos, en donde el artículo incluye una aleta flexible que se extiende desde cada borde longitudinal del artículo, en donde dichas aletas tienen el propósito de ser dobladas alrededor del borde de un pantaloncito tipo hilo cuando el artículo es usado, y sujetadas por la parte exterior del pantaloncito a lo largo de una parte de cada borde longitudinal del artículo, y tiene regiones de adhesivo sobre la parte exterior de la lámina exterior impermeable a los líquidos sobre las aletas y sobre aquella parte de dicha lámina exterior que se extiende sobre el cuerpo absorbente, en donde el cuerpo absorbente tiene un parte frontal y una parte trasera y es ahusado hacia la parte de atrás desde una sección de mayor ancho en dicha parte delantera hacia la parte trasera de dicho artículo, caracterizado en que el artículo incluye una primera capa

protectora que está sujeta a las áreas de adhesivo de aquella parte de la lámina exterior impermeable a los líquidos que incluye dicho cuerpo absorbente y que se extiende sobre la totalidad de esta parte y puede ser fácilmente removida de dichas regiones de adhesivo, e incluye adicionalmente dos segundas capas protectoras cada una de las cuales se sujeta a una de las aletas y que se extienden sobre sustancialmente la totalidad de dicha aleta y que pueden ser fácilmente removidas de allí; y en que los bordes de las segundas capas protectoras que están cara hacia el cuerpo absorbente y los bordes adyacentes de la primera capa protectora se extienden linealmente entre los puntos de conexión de cada aleta a los ejes longitudinales del artículo.

10. Un artículo absorbente de acuerdo con la reivindicación 9, caracterizado en que las partes de extremo frontal y trasera de las aletas carecen de capa protectora.

11.Un artículo absorbente de acuerdo con la reivindicación 9, caracterizado en que cada una de las capas protectoras sujetas de manera removible a las aletas se conectan con la primera capa protectora por medio de por lo menos un puente angosto de material entre bordes adyacentes de dicha capa protectora.

12.Un artículo absorbente de acuerdo con la reivindicación 11, caracterizado en que dichos puentes están situados en los extremos de aquellos bordes de las capas protectoras sujetadas de manera removibles a las aletas que bordean sobre los bordes longitudinales de la primera capa protectora.

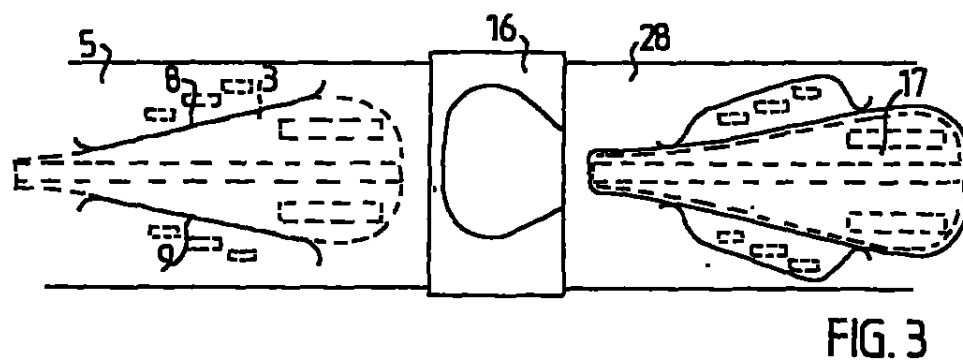
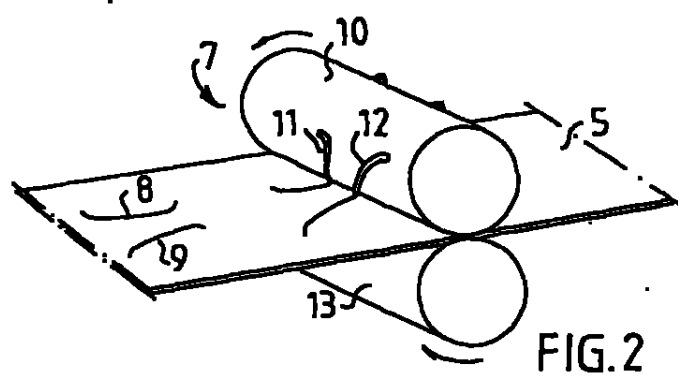
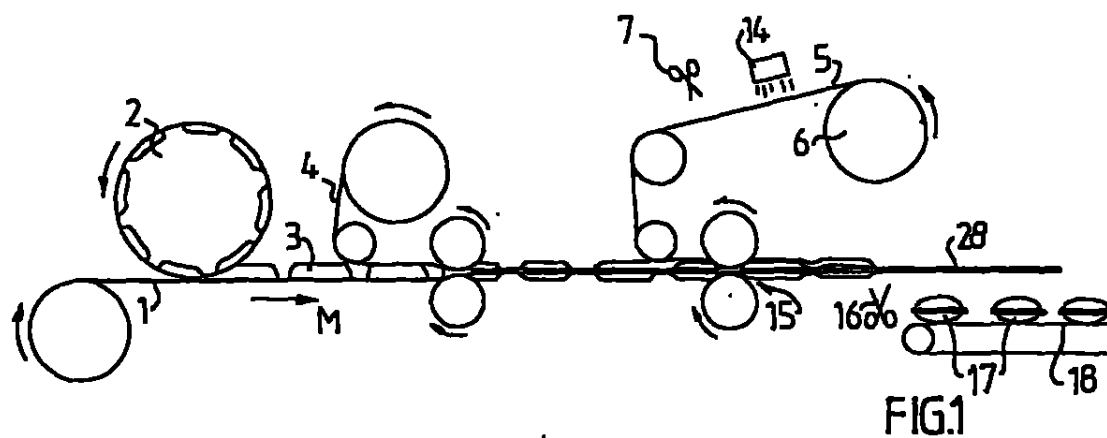
13.Un artículo absorbente de acuerdo con la reivindicación 11 o la reivindicación 12, caracterizado en que los puentes tienen un ancho entre 1 a 10 mm, preferiblemente 3 a 5 mm.

RESUMEN

En la fabricación continua de artículos absorbentes en la forma de toallas sanitarias, refuerzos de pantaloncito o protectores de incontinencia para mujeres, la invención suministra un método para proveer dichos artículos con capas protectoras. De acuerdo con la invención, una lámina de material de capa protectora cuyo ancho corresponde a por lo menos el ancho más grande de los artículos en la dirección de la máquina (M) y está provista con una secuencia de par de cortes que están espaciados entre sí de modo que cuando la lámina de material de capa protectora es colocada sobre una lámina de artículos en proceso de fabricación los dos cortes en cada par de cortes en la secuencia de par de cortes descansarán linealmente entre los puntos de conexión de las aletas con los bordes longitudinales de cada artículo. La lámina así cortada de material de capa protectora es colocada sobre una lámina o artículo en proceso de modo que los dos cortes en cada par de corte en la secuencia de pares de cortes se extienden linealmente entre los puntos en donde las aletas se unen con los bordes longitudinales de cada artículo siempre que las capas protectoras sean cortadas a partir de la

lámina compuesta que comprende los artículos en proceso de fabricación y la lámina de material de capa protectora. La invención también se relaciona con un artículo sobre el cual una capa protectora ha sido aplicada con la ayuda del método.

1/2





FORMATO DE DIGITALIZACION
RELACION DE ANEXOS



Royni
Technologies S.A.
Soluciones Digitales, Impresión y Más

93

Expediente No		02092072	No de Follo
Item		No de unidades	
1	CD		
2	DVD		
3	REVISTA		
4	LIBRO		
5	PERIODICO		
6	DISQUETES		
7	SOBRE DE MANILA	2	✓
8	SOBRE BLANCO TAMAÑO CARTA		
9	SOBRE BLANCO TAMAÑO OFICIO		
10	OTROS:		

Observaciones:

contiene Arte final



94

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

NIT : 900176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 02 - 67,384
FECHA : OCTUBRE 8 DE 2002

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicacion : 92092072 00000000 Folios: 94
Fecha (AMD): 2002-10-11 18:00:07
Tramite : 011 PCT-PATENT 379 FASE NNCI 411 PRESENTA
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

CONSIGNACION

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	030-00110-6	3136961	08/10/2002	37,036,000.00

CONCEPTO

CANT. REENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
00005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	378,000.00
	TOTAL :	378,000.00

SON: TRESCIENTOS SETENTA Y OCHO MIL PESOS

RESPONSABLE : 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5, 7 y 10
Conmutador 382 0840
Fax 350 5220
E-mail: info@sic.gov.co
www.sic.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

06 11256-841-005-7

REQUISITOS NECESARIOS PARA PRESENTACION Y AGILIZACION DEL TRAMITE

	USUARIO	RADICADOR
PATENTE DE INVENCION	()	()
MODELO DE UTILIDAD	()	()
- Indicación de que se solicita la concesión de una patente.	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud.	()	()
- Descripción de la invención.	()	()
- Dibujos de ser estos pertinentes.	()	()
- Comprobante de Pago de las tasas establecidas.	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()
DISEÑO INDUSTRIAL ()		
- Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud.	()	()
- Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del Material que incorpora el diseño.	()	()
- Comprobante de pago de las tasas establecidas	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()
ESQUEMA DE TRAZADO ()		
- Indicación de que solicita el registro de un Esquema de trazado.	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta La solicitud.	()	()
- Representación gráfica del esquema de trazado	()	()
- Comprobante de pago de las tasas establecidas.	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()

Firma Responsable:

fer

Fecha:

Carrera 13 No. 27-00 Pisos 5 y 10
Conmutador: 334 12 21
Fax: 281 31 25
Santa Fe de Bogotá, D.C., Colombia



2020
Bogotá, D.C.,

Doctor:
EMILIO FERRERO
Apoderado
S C A HYGIENE PRODUCTS A B

Oficio N° 05751

ASUNTO:	Radicación N°	02-92072
	Solicitud internacional	PCT/SE2001/000724
	Fecha inicio fase nacional	13/110/2002
	Trámite	011
	Evento	379
	Actuación	330
	Folios	001

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

- ☐ La solicitud nacional no contiene la traducción de la solicitud internacional tal como fue modificada. (Numeral 5.2.5, capítulo quinto del título décimo de la Circular Única de la SIC).
- ☐ La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante. (Art. 26-k) Decisión 486).
- ☐

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única N° 10 de 2001.


ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones.

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha 25 JUL 2003