

54608

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Admisión : 03040199 00200003 Folios: 29
Fecha (REC): 2003-11-11 15:53:13
Recibo : 011 PCT-PATENT 379 FASE NACI 329 COMPLETEN
Dependencia: 0020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

E. S. D.

Re: Expediente No. 03 048199

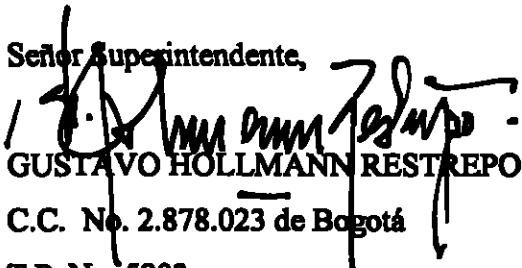
Solicitud de patente PCT fase nacional

solicitud internacional No. PCT/DE01/04218

Solicitante: SCHERING AKTIENGESELLSCHAFT

Yo, GUSTAVO HOLLMANN RESTREPO, vecino de Bogotá D.C., portador de la tarjeta profesional No. 5903, obrando como apoderado en este negocio, manifiesto a usted que acompaño al presente memorial, con carácter de anexión voluntaria, para que sea agregada al expediente de la referencia copia certificada de la solicitud de patente No. 100 56 676.6 presentada en Alemania el 10 de noviembre de 2000, con su correspondiente traducción al español de la carátula y Reivindicaciones y que ha servido de base para la reivindicación de prioridad de la solicitud internacional No. PCT/DE01/04218.

Señor Superintendente,


GUSTAVO HOLLMANN RESTREPO

C.C. No. 2.878.023 de Bogotá

T.P. No. 5903

mm.



**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung
einer Patentanmeldung**

Aktenzeichen: 100 56 676.6

Anmeldetag: 10. November 2000

Anmelder/Inhaber: Schering AG, Berlin/DE

Erstanmelder: Jenapharm GmbH & Co KG, Jena/DE

Bezeichnung: Verfahren zur Herstellung von 4-(17 α -substituierten-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl)benzaldehyd-(1E oder 1Z)-oximen

IPC: C 07 J 1/00

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 5. Juni 2003
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
im Auftrag


Wehmann

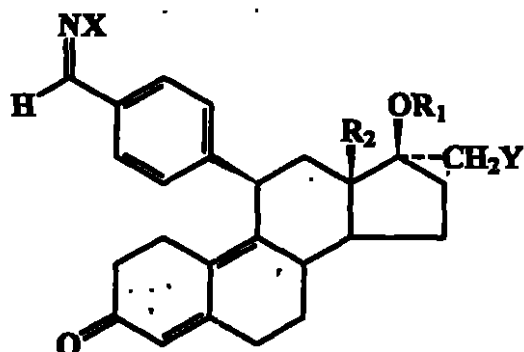


Bezugsexemplar
Dort nicht geändert werden

93

Verfahren zur Herstellung von 4-(17 α -substituierten-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl)benzaldehyd-(1E oder 1Z)-oximen

Es wird ein Verfahren zur Herstellung von 4-(17 α -substituierten-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl)benzaldehyd-(1E oder 1Z)-oximen der allgemeinen Formel (I)

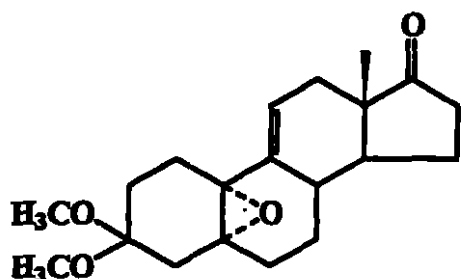


(I) bereitgestellt,

worin R₁ ein Wasserstoffatom, einen C₁₋₈-Alkylrest oder einen C_nF_{2n+1}-Rest bedeutet, R₂ einen C₁₋₄-Alkylrest bedeutet, X eine E- oder Z-ständige OH-Gruppe bedeutet und Y eine OC₁₋₈-Alkylgruppe, SC₁₋₈-Alkylgruppe oder OCH₂C_nF_{2n+1}-Gruppe bedeutet, wobei n 1, 2 oder 3 ist.

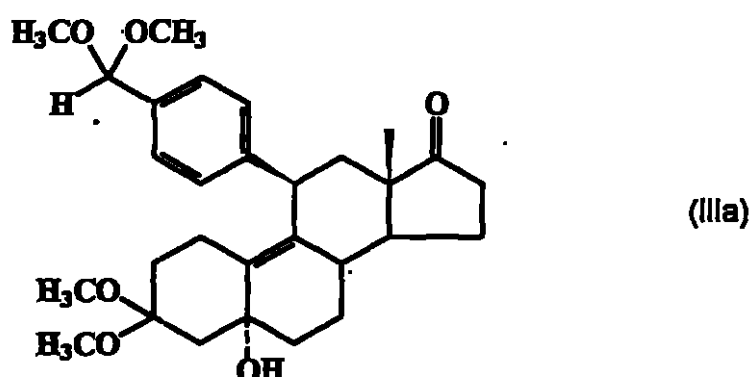
4-(17 α -substituierte-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl)benzaldehyd-(1E oder 1Z)-oxime sind bereits bekannt. Substanzen dieser Art sind in der Patentschrift DE 4332283 A1 (EP 0 648 778 B1) beschrieben. Die Verbindungen sind wegen der günstigen antigestagenen und geringen antiglucocorticoiden Wirkung von allgemeinem Interesse für die Behandlung einer Reihe von hormonabhängigen Erkrankungen der Frau wie beispielsweise der Endometriose.

Das bisherige Verfahren zu ihrer Herstellung geht von einem am C-3 als Ketal, vorzugsweise dem als Dimethylketal geschützten 5 α ,10 α -Epoxy-estr-9(11)-en-17-on (IIa)

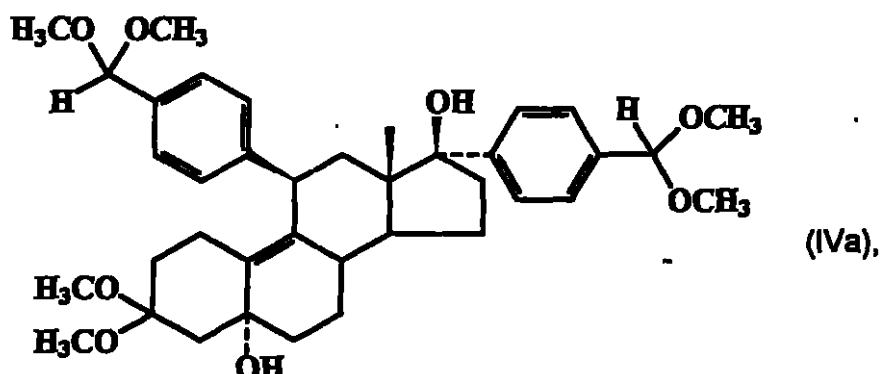


(IIa)

aus und erlaubt somit sowohl selektiv eine Vielzahl von verschiedenen 11 β -Aryl-substituierten Steroiden als auch von unterschiedlichen 17 α -substituierten Verbindungen herzustellen. In einem ersten Schritt wird das 5 α ,10 α -Epoxid der Formel (IIa) durch eine durch Cu(I)-Salze katalysierte Grignard-Reaktion mit einem 4-Brombenzaldehydketal, vorzugsweise dem 4-Brombenzaldehyddimethylketal, zu 11 β -Aryl-substituierten 5 α -Hydroxysteroiden der Formel (IIIa)

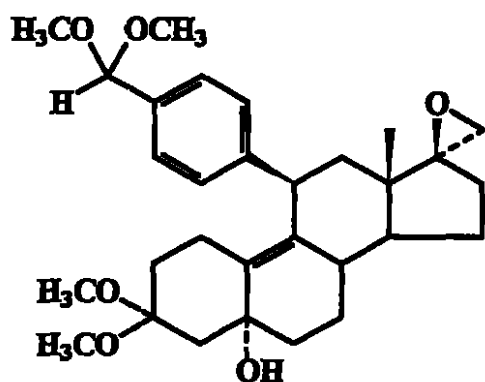


geöffnet. Die Ausbeuten des Verfahrens sind dabei nicht optimal, da auch ein Teil (3 bis 10 %) der 17-Oxogruppe angegriffen wird. Es entstehen 11 β ,17 α -Bisaryl-substituierte Steroide der Formel (IVa)



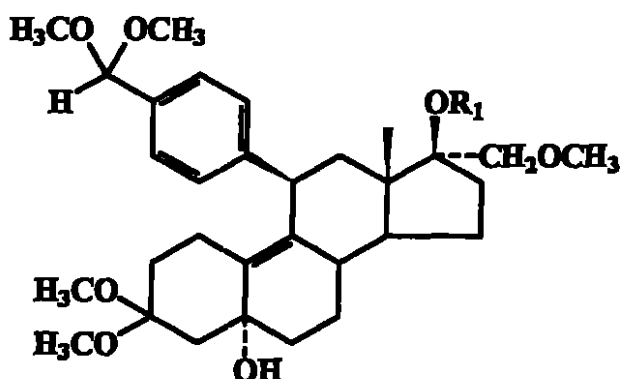
die sich nur aufwendig durch Chromatographie von den gewünschten 11 β -Monoaryl-substituierten Verbindungen der Formel (IIIa) abtrennen lassen.

Das Gemisch der Verbindungen der Formel (IIIa) und (IVa) kann nach COREY und CHAYKOWSKY (J. Amer. chem. Soc. 84, 3782 [1962]) hauptsächlich in das Spiroepoxid der Formel (Va)



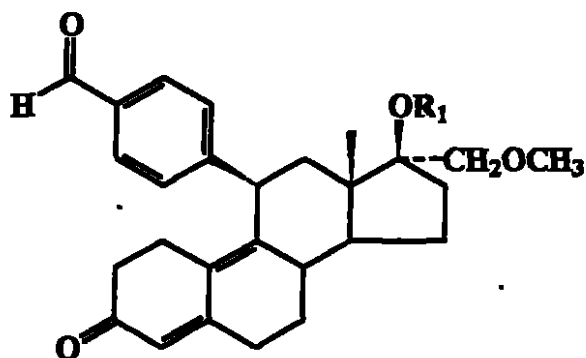
(Va)

überführt werden, das durch Alkalimethylat zur 17α-Methoxyverbindung der Formel (Vla)



(Vla)

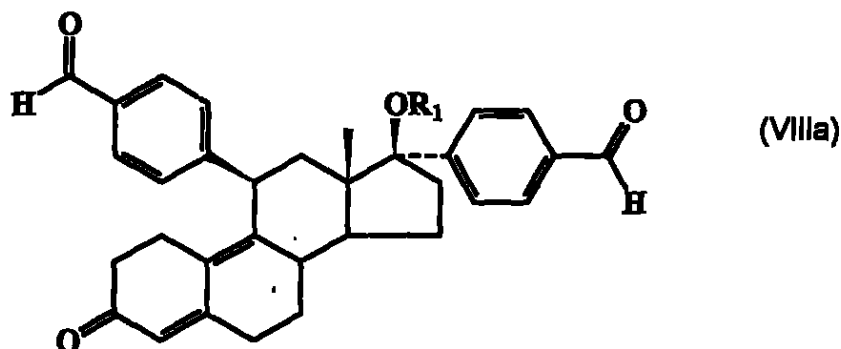
geöffnet wird, worin R_1 ein Wasserstoffatom ist und die entweder direkt oder nach Umsetzung der 17β-Hydroxyl mit Alkylhalogeniden in Gegenwart von Basen wie Kalium-tert.-butanolat in inerten Lösungsmitteln wie Tetrahydrofuran (THF) oder Toluol in die 17β-Ether der Formel (Vla), worin R_1 einen C_{1-8} -Alkylrest ist, durch saure Hydrolyse in die Benzaldehyde der Formel (VIIa)



(VIIa)

überführt wird, worin R_1 ein Wasserstoffatom oder ein C_{1-8} -Alkylrest ist. Die bei der Grignard-Reaktion als Nebenprodukte entstehenden 11β,17β-Bisarylsterioide der Formel

(IVa) werden unter den genannten Bedingungen ständig mitgeführt und letztlich zu den 11 β ,17 α -Bisaldehyden der Formel (VIIIa)



hydrolysiert, worin R₁ die vorstehend genannte Bedeutung hat. Diese Bisaldehyde der Formel (VIIIa) unterscheiden sich im Kristallisationsverhalten und in ihren chromatographischen Eigenschaften nur sehr geringfügig von den Monoaldehyden der Formel (VIIa) und sind nur schwer weitgehend quantitativ abzutrennen. Diese Nebenprodukte stören bei der Herstellung der erfindungsgemäßen Verbindungen der Formel (I).

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist deshalb ein effektiveres und technisch einfacheres Verfahren zur Herstellung von 4-(17 α -substituierten-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl)benzaldehyd-(1E oder 1Z)-oximen der allgemeinen Formel (I) zur Verfügung zu stellen, das den Angriff des Grignard-Verbindung am C-17 verhindert und dadurch mit höherer Ausbeute und Reinheit zu Verbindungen der Formel (I) führt.

Diese Aufgabe wird gemäß dem Verfahren nach Anspruch 1 gelöst.

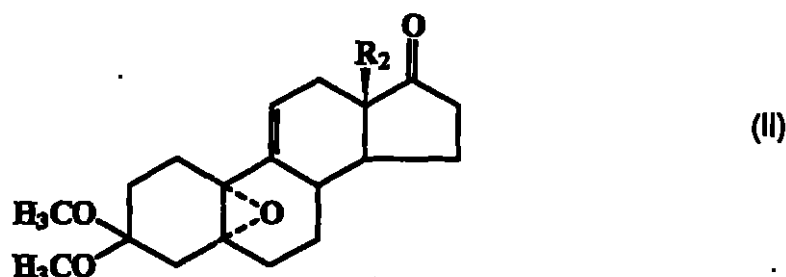
Dadurch, daß die 17-Oxogruppe vor der Grignardierung in die gewünschte 17 α -substituierte Verbindung überführt wird, wird die Bildung des Nebenprodukts der Formel (VIIIa) verhindert, wodurch die Zielverbindungen mit höherer Ausbeute und Reinheit erhalten werden. So kann beispielsweise ausgehend von der Verbindung (II) nach dem Verfahren gemäß DE 43 32 283 A1 der Aldehyd (VIIb) in ca. 5,6 % Ausbeute und entsprechend das Oxim (Ic) in ca. 3,8 % Ausbeute hergestellt werden. Durch das erfindungsgemäße Verfahren läßt sich der Aldehyd (VIIb) nunmehr in ca. 25 % Ausbeute bzw. das Oxim (Ic) in ca. 17 % Ausbeute aus dem Olefin (IX) herstellen, ohne daß

spezielle chromatographische Bedingungen für die Reinigung angewendet werden müssen.

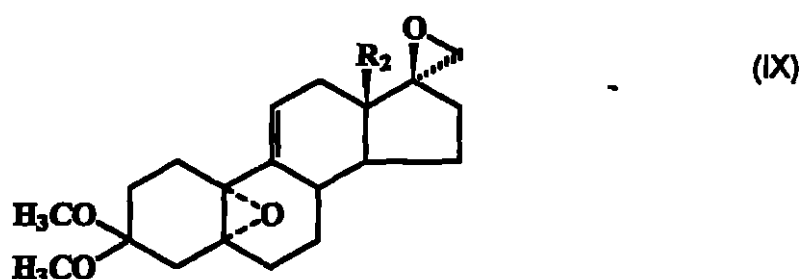
Bevorzugte Ausführungsformen der Erfindung sind in den Unteransprüchen angegeben.

Wegen weiterer Vorteile der Erfindung wird auf die folgende Beschreibung und die
5 Ausführungsbeispiele verwiesen.

Erfindungsgemäß werden die 3,3-Dimethoxy-5 α ,10 α -epoxy-estr-9(11)-en-17-one der
Formel (II)

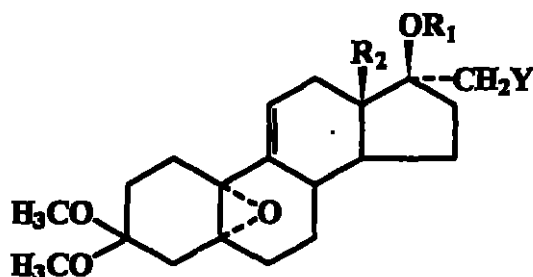


in der R₂ einen C₁₋₄-Alkylrest bedeutet, mit einem aktiven Methylenreagens, hergestellt
10 beispielsweise aus Trimethylsulfoniumiodid und einer starken Base, wie Kalium-tert.-
butanolat oder Kaliumhydroxid, in Lösungsmitteln, wie Dimethylsulfoxid (DMSO),
Dimethylformamid (DMF) oder Toluol, in das 5 α ,10 α -Epoxy-17(S)-Spiroepoxid der
Formel (IX)



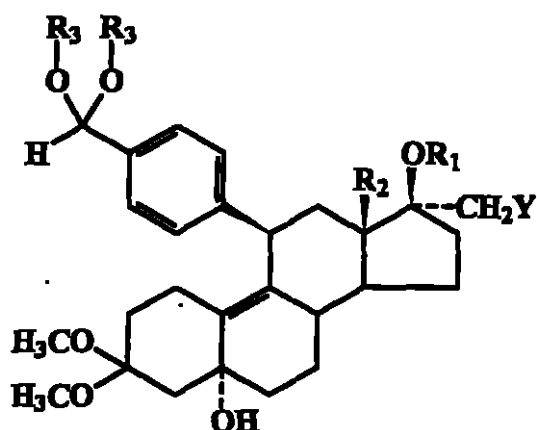
15 umgewandelt, wobei R₂ die vorstehend genannte Bedeutung besitzt, das nach regio-
und stereoselektiver Spaltung der 17-Spiroepoxygruppe durch Alkali- oder
Erdalkalialkoholat, vorzugsweise durch Natriummethanolat, durch Alkylmercaptane in
Gegenwart von Alkalihydroxiden oder Kalium-tert.-butanolat, alternativ direkt mit
Alkalimercaptiden oder mit Perfluoralkylalkoholen in Gegenwart von Alkali, vorzugsweise

Kalium-tert.-butanolat, in Lösungsmitteln, wie Methanol, DMF oder DMSO, zu den 17 α -substituierten Verbindungen der Formel (X)



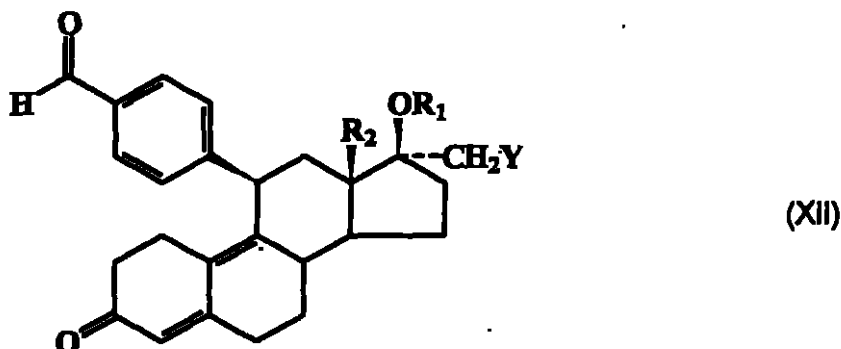
(X)

geöffnet wird, wobei Y eine OC₁₋₆-Alkylgruppe, SC₁₋₆-Alkylgruppe oder OCH₂C_nF_{2n+1}-Gruppe bedeutet, wobei n 1, 2 oder 3 ist und R₁ ein Wasserstoffatom ist und R₂ die oben genannte Bedeutung besitzt, die wahlweise durch Umsetzung der 17 β -Hydroxylgruppe mit Halogenalkylverbindungen oder Halogenalkylfluoriden (Halogen = Cl, Br oder I) in Gegenwart von starken Basen wie Kaliumhydroxid, Alkoholaten, wie Kalium-tert.-butanolat, Silberfluoriden, Alkalimetallen und Naphthalin oder Biphenyl in inerten Lösungsmitteln, wie Ethern, THF oder Toluol, in die 17 β -Ether oder 17 β -Fluoralkylether der Formel (X) umgewandelt werden, worin R₁ ein C₁₋₆-Alkylrest oder ein C_nF_{2n+1}-Rest ist, wobei n 1, 2 oder 3 ist, und R₂ und Y die oben genannte Bedeutung haben. Die Verbindungen der Formel (X) werden mit 4-Brombenzaldehydketalen, wie dem 4-Brombenzaldehyd-1,1-ethylenketal oder dem 4-Brombenzaldehyd-1,1-dimethylenketal, Magnesium und Cu(I)Cl bei Temperaturen zwischen -35 °C und Raumtemperatur zu den entsprechenden 3,3-Dimethoxy-5 α -hydroxy-11 β -benzaldehydketalen der Formel (XI)

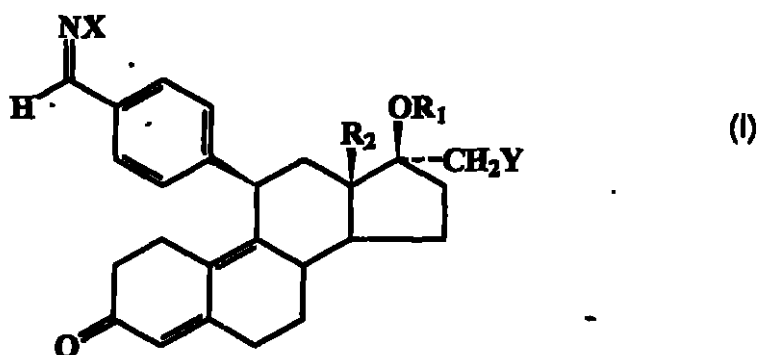


(XI)

umgesetzt, worin R_3 für einen Methylrest oder eine Ethylidengruppe steht und R_1 , R_2 und Y die vorstehend gegebene Bedeutung haben, die durch saure Hydrolyse der Schutzgruppen, beispielsweise mit verdünnter Essigsäure oder p-Toluolsulfonsäure in Aceton, in die 11 β -Benzaldehyd-Derivate der Formel (XII) überführt werden,



worin R_1 , R_2 und Y die vorstehend gegebene Bedeutung haben und die Aldehydfunktion selektiv durch Hydroxylammoniumsalze, vorzugsweise Hydroxylaminhydrochlorid in Gegenwart von Basen, vorzugsweise Pyridin oder Triethylamin, bei Raumtemperatur in ein Gemisch der E/Z-Benzaldoxime der allgemeinen Formel (I)



umgewandelt wird, worin X eine E- oder Z-ständige OH-Gruppe bedeutet, R_1 , R_2 und Y die vorstehend gegebene Bedeutung haben, die umkristallisiert oder durch Chromatographie getrennt, gereinigt und als Einzelkomponenten isoliert werden.

- 15 Unter "Alkylrest" wird in der vorliegenden Erfindung ein verzweigter oder geradkettiger Alkylrest verstanden. Als C_{1-4} - bzw C_{1-6} -Alkylreste seien beispielsweise eine Methyl-, Ethyl-, n-Propyl-, i-Propyl-, n-Butyl-, i-Butyl- oder tert. Butyl-, n-Pentyl-, i-Pentyl-, n-Hexyl-, 2-Methylpentyl-, 3-Methylpentyl-, 2,2-Dimethylbutyl- oder 2,3-Dimethylbutylgruppe

genannt. Unter C_nF_{2n+1} -Rest wird ein verzweigter oder geradkettiger Fluoralkylrest mit 1 bis 3 Kohlenstoffatomen verstanden, wobei Beispiele eine Trifluormethyl-, Pentafluorethyl-, Heptafluor-n-propyl- oder Heptafluor-iso-propylgruppe sind.

- 5 Bevorzugt bedeuten R_1 und R_2 einen C_{1-3} -Alkylrest, besonders bevorzugt eine Methylgruppe oder eine Trifluormethylgruppe.

Y bedeutet bevorzugt einen OC_{1-3} -Alkyl- oder SC_{1-3} -Alkylrest, besonders bevorzugt eine Methoxy-, Ethoxy-, Isopropoxy-, Methylthio- oder Ethylthiogruppe, oder Trifluorethoxygruppe. Die Verbindungen der Formel (I), in denen R_1 ein C_nF_{2n+1} -Rest ist und/oder Y eine $OCH_2C_nF_{2n+1}$ -Gruppe ist, sind neu.

Am stärksten bevorzugt sind im Rahmen von Verbindungen der Formel (I) die folgenden Verbindungen:

- 4-[17 β -Hydroxy-17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim, ✓
 4-[17 β -Hydroxy-17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1Z-oxim, ✓
 15 4-[17 β -Methoxy-17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim, ✓
 4-[17 β -Methoxy-17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1Z-oxim, ✓
 4-[17 β -Ethoxy-17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim, ✓
 4-[17 β -Hydroxy-17 α -(ethoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim, ✓
 4-[17 β -Methoxy-17 α -(ethoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim, ✓
 20 [17 β -Hydroxy-17 α -(isopropoxy-methyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim,
 4-[17 β -Methoxy-17 α -(isopropoxy-methyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim, 4-[17 β -Hydroxy-17 α -(ethylthiomethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim und 4-[17 β -Hydroxy-17 α -(1,1,1-trifluorethoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim.

25 Die Verbindungen werden gut am Gestagenrezeptor gebunden, zeigen im Tierexperiment eine starke antigestagene Aktivität, besitzen eine partielle gestagene Aktivität und weisen nur eine geringe glucocorticoide Rezeptorbindung auf (DE 4332283 A1 (EP 0 648 778 B1)).

30 Die nachfolgenden Beispiele dienen zur näheren Beschreibung der Erfindung.

Beispiel 1

4-[17 β -Hydroxy-17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim (Ia)

Stufe a

- 5 25 g 3,3-Dimethoxy-5 α ,10 α -epoxy-estr-9(11)-en-17-on (IIa) werden in 200 ml DMSO gelöst und mit 34 g Trimethylsulfoniumjodid versetzt. Anschließend gibt man 24 g festes Kalium-tert.-butanolat hinzu und rührt 3 Stunden bei Raumtemperatur, gießt in eiskalte wäßrige Ammoniumchlorid-Lösung ein, extrahiert mit Essigester, wäscht neutral, trocknet die organische Phase mit Natriumsulfat und engt im Vakuum ein. Man erhält 27 g 3,3-
- 10 Dimethoxy-5 α ,10 α -epoxy-estr-9(11)-en-17(S)-spiroepoxid (IXa) als klebrigen Schaum, der direkt in der nächsten Stufe eingesetzt wird.

Stufe b

- 27 g 3,3-Dimethoxy-5 α ,10 α -epoxy-estr-9(11)-en-17(S)-spiroepoxid (IXa) werden in 100 ml Methanol gelöst, unter Argon werden 100 ml 3N Natriummethylat-Lösung zugesetzt
- 15 und die Mischung wird 2 Stunden unter Rückfluß erhitzt. Es wird abgekühlt, die Hälfte des Methanols wird abdestilliert und der Rest in Essigester aufgenommen, die Lösung wird mit Wasser versetzt und die Phasen werden getrennt. Die organische Phase wird neutral gewaschen, über Natriumsulfat getrocknet und im Vakuum eingeeengt. Man erhält
- 20 29,5 g 3,3-Dimethoxy-17 α -(methoxymethyl)-5 α ,10 α -epoxy-estr-9(11)-en-17 β -ol (Xa) als einen klebrigen Schaum, der direkt in der nächsten Stufe eingesetzt wird.

Stufe c

- 10 g 3,3-Dimethoxy-17 α -methoxymethyl-5 α ,10 α -epoxy-estr-9(11)-en-17 β -ol (Xa) in 50 ml abs. THF werden bei -35°C zu einer Grignard-Lösung, hergestellt aus 2,7 g Magnesium, 25 g 4-Brombenzaldehydethylenketal in 130 ml THF und 0,65 g
- 25 Kupfer(I)chlorid, zugetropft. Man läßt nach 2 Stunden auf Raumtemperatur erwärmen, zersetzt mit wäßriger Ammoniumchlorid-Lösung und extrahiert die Lösung mit tert.-Butylmethylether. Die organische Phase wird neutral gewaschen, getrocknet und im Vakuum eingedampft. Man erhält 16 g eines Rohproduktes aus dem durch Chromatographie an Kieselgel das 4-(3,3-Dimethoxy-5 α ,17 β -dihydroxy-17 α -
- 30 methoxymethyl-estr-9-en-11 β -yl)benzaldehyd-1,1-ethylenketal (XIa) isoliert wird.

Schmp. 111 bis 116 °C. $\alpha_D = -5^\circ$ (CHCl₃). ¹H-NMR: 7,36 (d, 2H, J=8,1, H3'), 7,24 (d, 2H, J=8,1, H2'), 5,76 (s, 1H, PhCH), 4,67 (s, 1H, OH), 4,27 (d, 1H, J= 8,1, H-11 α), 4,02-4,14

(m, 4H, Etylenketal), 3,38 (s, 3H, OCH₃), 3,22 (s, 3H, OCH₃), 3,21 (s, 3H, OCH₃), 3,17 (d, 1H, J=9,0, CH₂O), 2,55 (s, 1H, OH), 0,46 (s, 3H, H-18),

Stufe d

45 g 4-(3,3-Dimethoxy-17 α -methoxymethyl-5 α -hydroxy-estr-9-en-11 β -yl)benzaldehyd-
 1,1-ethylenketal (XIa) werden in 100 ml tert.-Butylmethylether gelöst, mit 1,2 g p-
 Toluolsulfonsäure versetzt und 1 Stunde bei Raumtemperatur gerührt. Nach Zugabe von
 15 ml Bicarbonat-Lösung wird mit Methylenchlorid extrahiert, die organische Phase
 neutral gewaschen, getrocknet und im Vakuum eingeeengt. Nach Zugabe von tert.-
 Butylmethylether fällt der 4-[17 β -Hydroxy-(17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-
 11 β -yl]benzaldehyd (VIIa) als Rohprodukt aus, das durch Chromatographie an Kieselgel
 gereinigt und aus Essigester umkristallisiert wird.

Schmp. 235 bis 240° C. $\alpha_D = +209^\circ$ (CHCl₃). ¹H-NMR: 9,97 (s, 1H, -CHO), 7,80 (d, 2H, J
 = 8,1, H-3'), 7,38 (d, 2H, J = 8,1, H-2'), 5,80 (s, 1H, H-4), 4,45 (d, 1H, J = 7,5, H-11), 3,57
 (d, 1H, J = 9,2, CH₂O), 3,42 (d, 1H, J = 10,8, CH₂O), 3,41 (s, 3H, OCH₃), 0,51 (s, 3H, H-
 18).

Stufe e

33g 4-[17 β -Hydroxy-17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd (VIIa)
 werden unter Argonschutz in 250 ml Pyridin gelöst und mit 5,8 g
 Hydroxylaminhydrochlorid versetzt. Nach 2 Stunden wird in Eiswasser eingerührt, der
 Niederschlag wird abgesaugt, gewaschen und getrocknet. Das Rohprodukt (40 g) wird
 durch Chromatographie an Kieselgel gereinigt. Man erhält 20 g 4-[17 β -Hydroxy-(17 α -
 (methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim (Ia) [Schmp. 135 bis
 145°C (EtOH/Wasser). $\alpha_D = +236^\circ$ (CHCl₃). ¹H-NMR: 9,00 (s, 1H, NOH), 8,11 (s, 1H,
 HC=N), 7,45 (d, 2H, J = 8,2, H-3'), 7,17 (d, 2H, J = 8,2, H-2'), 5,79 (s, 1H, H-4), 4,38 (d,
 1H, J = 7,1, H-11), 3,58 (d, 1H, J = 9,0, CH₂O), 3,43 (s, 3H, OCH₃), 3,25 (d, 1H, J = 9,0,
 CH₂O), 0,48 (s, 3H, H-18)] und 1,5 g 4-[17 β -Hydroxy-17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-
 4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1Z-oxim (Ib) [Schmp. 135 bis 146°C (Aceton). $\alpha_D = +192^\circ$.
¹H-NMR: 8,56 (s, 1H, NOH), 7,86 (d, 2H, J = 8,4, H-3'), 7,33 (s, 1H, HC=N), 7,26 (d, 2H,
 J = 8,4, H-2'), 5,79 (s, 1H, H-4), 4,41 (d, 1H, J = 7,2, H-11), 3,57 (d, 1H, J = 9,1, CH₂O),
 3,42 (s, 3H, OCH₃), 3,23 (d, 1H, J = 9,1, CH₂O), 0,54 (s, 3H, H-18).

Beispiel 2

4-[17 β -Methoxy-17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim (Ic)

Stufe a

5 29,5 g des in Beispiel 1, Stufe b hergestellten 3,3-Dimethoxy-17 α -methoxymethyl-5 α ,10 α -epoxy-estr-9(11)-en-17 β -ols (Xa) werden unter Argon in 650 ml Toluol gelöst, mit 110 g Kalium-tert.-butanolat versetzt und bei Raumtemperatur gerührt. Man tropft 70 ml Methyljodid in 30 ml Toluol innerhalb von 2 Stunden zu. Danach wird mit Wasser verdünnt, die Phasen werden getrennt, die organische Phase neutral gewaschen
10 getrocknet und im Vakuum eingedampft. Man erhält 30 g 3,3,17 β -Trimethoxy-5 α ,10 α -epoxy-estr-9(11)-en-17 α -methoxy-methylether (Xb) als gelbes Harz, das mit Hexan behandelt wird.

Schmp. 114 bis 118°C (Hexan). $\alpha_D = +7^\circ$ (CHCl₃). ¹H-NMR: 6,00 (m, 1H, H-11), 3,57 (d, 1H, J = 10,3, CH₂O), 3,36 (s, 3H, OCH₃), 3,30 (d, 1H, J = 10,3, CH₂O), 3,28 (s, 3H, OCH₃), 3,19 (s, 3H, OCH₃), 3,13 (s, 3H, OCH₃), 0,88 (s, 1H, H-18).
15

Stufe b

Zu einer Grignard-Lösung, hergestellt aus 24 g 4-Brombenzaldehydethylenketal und 2,0 g Magnesium in 140 ml THF, werden bei -35 °C 500 mg Kupfer(I)chlorid zugegeben. Man rührt 20 Minuten bei dieser Temperatur und tropft eine Lösung von 10 g 3,3,17 β -
20 Trimethoxy-5 α ,10 α -epoxy-estr-9(11)-en-17 α -methoxymethylether (Xb) in 40 ml THF zu. Anschließend läßt man die Reaktionslösung auf Raumtemperatur erwärmen, zersetzt den Ansatz mit wäßriger Ammoniumchlorid-Lösung, extrahiert die Lösung mit Essigester und wäscht die organische Phase mit Wasser, trocknet sie mit Natriumsulfat und engt die Lösung im Vakuum ein. Das Rohprodukt, 4-(3,3-Dimethoxy-5 α -hydroxy-17 β -
25 methoxy-17 α -methoxymethyl-estr-9-en-11 β -yl)benzaldehyd-1,1-ethylenketal (Xlb), (15 g) wird direkt in der nächsten Stufe eingesetzt.

Stufe c

15 g Rohprodukt 4-(3,3-Dimethoxy-5 α -hydroxy-17 β -methoxy-17 α -methoxymethyl-estr-9-en-11 β -yl)benzaldehyd-1,1-ethylenketal (Xlb) werden in 120 ml Aceton gelöst und mit
30 1,3 g p-Toluolsulfonsäure versetzt. Nach 1 Stunde wird neutralisiert und mit Wasser verdünnt. Dabei fällt der 4-[17 β -Methoxy-17 α -methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd (VIIb) aus, der abgesaugt und in Aceton umkristallisiert wird.

Schmp. 245 bis 250 °C (Aceton). $\alpha_D = +193^\circ$ (CHCl_3). $^1\text{H-NMR}$: 9,97 (s, 1H, CHO), 7,79 (d, 2H, $J = 8,1$, H-3'), 7,37 (d, 2H, $J = 8,1$, H-2'), 5,79 (s, 1H, H-4), 4,44 (d, 1H, $J = 7,5$, H-11), 3,56 (d, 1H, $J = 10,8$, CH_2O), 3,42 (d, 1H, $J = 10,8$, $-\text{CH}_2\text{O}$), 3,41 (s, 3H, OCH_3), 3,25 (s, 3H, OCH_3), 0,51 (s, 3H, H-18).

5

Stufe d

Zu einer Lösung von 10 g 4-[17 β -Methoxy-17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd (VIIb) in 100 ml Pyridin werden bei Raumtemperatur 1,75 g Hydroxylaminhydrochlorid zugegeben und die Mischung wird 2 Stunden gerührt. Man gießt in Eiswasser ein, saugt den Niederschlag ab, trocknet mit Calciumchlorid und chromatographiert das Rohprodukt an Kieselgel. Man isoliert 7g 4-[17 β -Methoxy-17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim (Ic) [Schmp. 196 bis 198 °C (EtOH/ H_2O). $\alpha_D = +220^\circ$ (CHCl_3). $^1\text{H-NMR}$: 8,38 (s, 1H, NOH), 8,10 (s, 1H, HC=N), 7,47 (d, 2H, $J = 8,1$, H-3'), 7,20 (d, 2H, $J = 8,1$, H-2'), 5,79 (s, 1H, H-4), 4,38 (d, 1H, $J = 7,3$, H-11), 3,58 (d, 1H, $J = 10,8$, CH_2O), 3,41 (s, 3H, OCH_3), 3,41 (d, 1H, $J = 10,8$, CH_2O), 3,25 (s, 3H, OCH_3), 0,54 (s, 3H, H-18)] und 300 mg 4-[17 β -Methoxy-17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyde-1Z-oxim (Id) [Schmp. 120 bis 138 °C (Aceton/*n*-Hexan). $\alpha_D = +217^\circ$ (CHCl_3). $^1\text{H-NMR}$: 9,38 (s, 1H, NOH), 7,88 (d, 2H, $J = 8,9$, H-3'), 7,33 (s, 1H, HC=N), 7,26 (d, 2H, $J = 8,9$, H-2'), 5,79 (s, 1H, H-4), 4,39 (d, 1H, $J = 7,3$, H-11), 3,58 (d, 1H, $J = 10,5$, CH_2O), 3,42 (d, 1H, $J = 10,5$, CH_2O), 3,41 (s, 3H, OCH_3), 3,26 (s, 3H, OCH_3), 0,54 (s, 3H, H-18).

Beispiel 3

4-[17 β -Ethoxy-17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim (Ie)

25

Stufe a

4,16 g des in Beispiel 1, Stufe b hergestellten 3,3-Dimethoxy-17 α -methoxymethyl-5 α ,10 α -epoxy-estr-9(11)-en-17 β -ols (Xa) werden portionsweise mit insgesamt 15,6 g Kalium-tert.-butanolat und 76 ml Iodethan in 405 ml Toluol bei 35 °C innerhalb von 14 h umgesetzt. Zur Aufarbeitung wird auf Raumtemperatur gekühlt und Wasser zugesetzt, wobei sich Salze lösen. Die Phasen werden getrennt und die wäßrige Phase mit Toluol nachextrahiert. Die Lösung wird gewaschen, getrocknet und eingedampft. Man erhält 4,2

g 3,3-Dimethoxy-5 α ,10 α -epoxy-17 β -ethoxy-estr-9(11)-en-17 α -methoxymethylether (Xc) als Rohprodukt, das direkt in der nächsten Stufe eingesetzt wird.

Stufe b

Zu einer Grignard-Lösung, hergestellt aus 5 g 4-Brombenzaldehydethylenketal und 0,45 g Magnesium in 60 ml THF, wird bei -35 °C 0,1 g Kupfer(I)chlorid zugegeben. Man rührt 30 Minuten bei dieser Temperatur und tropft eine Lösung von 2,5 g 3,3-Dimethoxy-5 α ,10 α -epoxy-17 β -ethoxy-estr-9(11)-en-17 α -methoxymethylether (Xc) in 15 ml THF zu. Anschließend läßt man die Reaktionslösung auf Raumtemperatur erwärmen, zersetzt den Ansatz mit wäßriger Ammoniumchlorid-Lösung und isoliert nach üblicher Aufarbeitung das 4-[3,3-Dimethoxy-5 α -hydroxy-17 β -ethoxy-17 α -(methoxymethyl)-estr-9-en-11 β -yl]benzaldehyd-1,1-ethylenketal (Xlc) (4,5 g), das direkt in der nächsten Stufe eingesetzt wird

Stufe c

4,5 g 4-[3,3-Dimethoxy-5 α -hydroxy-17 β -ethoxy-17 α -(methoxymethyl)-estr-9-en-11 β -yl]benzaldehyd-1,1-ethylenketal (Xlc) werden in 60 ml Aceton gelöst. Man fügt 1,6 g p-Toluolsulfonsäure zu und gießt nach 1 Stunde in Eiswasser ein. Der dabei ausfallende 4-[17 β -Ethoxy-17 α -methoxymethyl]-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd (VIIc) wird abgesaugt, getrocknet und aus Aceton/Hexan und erneut aus tert.-Butylmethylether umkristallisiert.

Schmp. 164 bis 167 °C. $\alpha_D = +199^\circ$ (CHCl₃). ¹H-NMR: 9,97 (s, 1H, CHO), 7,80 (d, 2H, J = 8,1, H-3'), 7,37 (d, 2H, J = 8,1, H-2'), 5,79 (s, 1H, H-4), 4,43 (d, 1H, J = 7,5, H-11), 3,58 (d, 1H, J = 10,8, CH₂O), 3,41 (m, 2H, CH₂O), 3,40 (s, 3H, OCH₃), 1,10 (t, 3H, Ethyl), 0,51 (s, 3H, H-18).

Stufe d

1,7 g 4-[17 β -Ethoxy(17 α -methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd (VIIc) werden in 25 ml Pyridin mit 250 mg Hydroxylaminhydrochlorid 1 Stunde bei Raumtemperatur gerührt. Danach gießt man in 100 ml Eiswasser ein, saugt den Niederschlag ab, wäscht mit Wasser neutral und trocknet mit Calciumchlorid. Das Rohprodukt (1,7 g) wird durch Chromatographie an Kieselgel gereinigt. Man erhält 890 mg 4-[17 β -Ethoxy-17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim (Ie).

Schmp. 184 bis 187 °C (Aceton/Hexan). $\alpha_D = +214^\circ$ (CHCl₃). ¹H-NMR: 9,10 (s, 1H, CH=N), 7,58 (s, 1H, OH), 7,49 (d, 2H, J = 8,4, H-3'), 7,21 (d, 2H, J = 8,4, H-2'), 5,78 (s,

1H, H-4), 4,38 (d, 1H, J = 6,9, H-11), 3,62 (d, 1H, J = 10,8, CH₂O), 3,40 (s, 3H, OCH₃), 3,36 (d, 1H, J = 10,8, CH₂O), 1,11 (t, 3H, CH₂CH₃), 0,54 (s, 3H, H-18).

Beispiel 4

4-[17β-Hydroxy-17α-(ethoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11β-yl]benzaldehyd-1E-oxim (If)

Die Herstellung erfolgt gemäß Beispiel 1, Stufen 1b 1c, 1d und 1e, wobei in Stufe 1b Natriumethylat anstelle von Natriummethylat verwendet wird. Die Verbindung (If) wird als farbloser Schaum isoliert.

$\alpha_D = +226^\circ$ (CHCl₃). ¹H-NMR: 8,10 (s, 1H, HC=N), 7,71 (s, 1H, NOH), 7,47 (d, 2H, J = 8,2, H-3'), 7,19 (d, 2H, J = 8,2, H-2'), 5,78 (s, 1H, H-4), 4,38 (d, 1H, J = 7,1, H-11), 3,58 (d, 1H, J = 9,3, CH₂O), 3,55 (m, 2H, CH₂H₅), 3,25 (d, 1H, J = 9,3, CH₂O), 2,17 (s, 1H, OH), 1,25 (t, 3H, CH₂H₅), 0,52 (s, 3H, H-18).

Beispiel 5

4-[17β-Methoxy-17α-(ethoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11β-yl]benzaldehyd-1E-oxim (Ig)

Die Herstellung der Verbindung (Ig) erfolgt gemäß Beispiel 1, Stufe b, wobei Natriumethylat anstelle von Natriummethylat verwendet wird, und gemäß Beispiel 2, Stufen 2a, 2b, 2c und 2d.

Schmp. 90 bis 95 °C tert.-Butylmethylether). $\alpha_D = +177^\circ$ (CHCl₃). ¹H-NMR: 8,10 (s, 1H, HC=N), 7,60 (s, 1H, NOH), 7,47 (d, 2H, J = 8,1, H-3'), 7,24 (d, 2H, J = 8,1, H-2'), 5,79 (s, 1H, H-4), 4,37 (d, 1H, J = 7,3, H-11), 3,63 (d, 1H, J = 10,8, CH₂O), 3,55 (m, 2H, C₂H₅), 3,44 (d, 1H, J = 10,8, CH₂O), 3,26, 3,22 (2s, je 3H, OCH₃), 1,27 (t, 3H, C₂H₅), 0,54 (s, 3H, H-18).

Beispiel 6

4-[17β-Hydroxy-17α-(Isopropyloxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11β-yl]benzaldehyd-1E-oxim (Ih)

Die Herstellung der Verbindung (Ih) erfolgt gemäß Beispiel 1, Stufen 1b, 1c, 1d und 1e, wobei in Stufe 1b Natriumisopropylat anstelle von Natriummethylat verwendet wird.

Schmp. 192 bis 196 °C (Zersetzung; Diethylether). $\alpha_D = +186^\circ$ (CHCl₃). ¹H-NMR: 8,10 (s, 1H, HC=N), 8,08 (s, 1H, NOH), 7,48 (d, 2H, J = 8,1, H-3'), 7,19 (d, 2H, J = 8,1, H-2'),

5,79 (s, 1H, H-4), 4,38 (d, 1H, J = 6,6, H-11), 3,6 (m, CH₂), 3,59 (d, 1H, J = 9,3, CH₂O), 3,23 (d, 1H, J = 9,3, CH₂O), 3,02 (s, 1H, OH), 1,21 (m, 6H, 2xCH₃), 0,52 (s, 3H, H-18).

Beispiel 7

5 4-[17β-Methoxy-17α-(isopropylloxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11β-yl]benzaldehyd-1E-oxim (II)

Die Herstellung der Verbindung (II) erfolgt gemäß Beispiel 1, Stufe b mit Natriumethylat anstelle von Natriummethylat und gemäß Beispiel 2, Stufen 2a, 2b, 2c und 2d.

Schmp. 143°C (Zersetzung; Aceton/Hexan). $\alpha_D = +199^\circ$ (CHCl₃). ¹H-NMR: 8,10 (s, 1H, HC=N), 8,0 (s, 1H, NOH), 7,48 (d, 2H, J = 8,4, H-3'), 7,21 (d, 2H, J = 8,1, H-2'), 5,79 (s, 1H, H-4), 4,37 (d, 1H, J = 6,9, H-11), 3,62 (d, 1H, J = 10,5, CH₂O), 3,59 (m, 2H, OCH(CH₃)₂), 3,43 (d, 1H, J = 10,2, CH₂O), 3,26 (s, 3H, OCH₃), 1,22 (t, 3H, C₂H₅), 0,54 (s, 3H, H-18).

15

Beispiel 8

4-[17β-Hydroxy-17α-(ethylthiomethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11β-yl]benzaldehyd-1E-oxim (II)

Die Herstellung der Verbindung (II) erfolgt gemäß Beispiel 1, Stufe 1b, 1c, 1d und 1e, wobei in Stufe 1b Natriumthioethylat anstelle von Natriummethylat verwendet wird.

20 Schmp. 132 bis 137°C. $\alpha_D = +165^\circ$ (CHCl₃). ¹H-NMR: 8,10 (s, 1H, HC=N), 7,93 (s, 1H, NOH), 7,49 (d, 2H, J = 8,4, H-3'), 7,19 (d, 2H, J = 8,4, H-2'), 5,79 (s, 1H, H-4), 4,42 (d, 1H, J = 7,2, H-11), 2,95 (d, 1H, J = 13,2, CH₂S), 2,90 (s, 3H, OH), 2,71 (d, 1H, J = 12,9, CH₂S), 2,6 (m, 2H, SCH₂-), 1,29 (t, 3H, SCH₂CH₃), 0,56 (s, 3H, H-18).

25

Beispiel 9

4-[17β-Hydroxy-17α-(1,1,1-trifluorethoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11β-yl]benzaldehyd-1E-oxim (Ik)

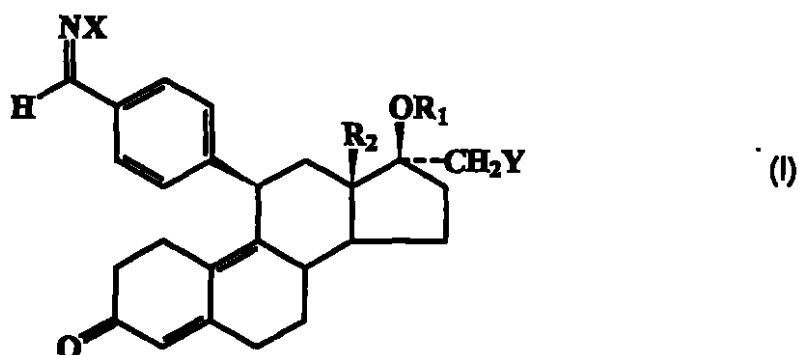
Die Herstellung der Verbindung (Ik) erfolgt gemäß Beispiel 1, Stufe 1b, 1c, 1d und 1e, wobei in Stufe 1b 1,1,1-Trifluorethanol und Kalium-tert.-butanolat anstelle von Natriummethylat verwendet wird.

30 Schmp. 132 bis 136°C (Diethylether). $\alpha_D = +182^\circ$ (CHCl₃). ¹H-NMR: 8,10 (s, 1H, HC=N), 7,60 (s, 1H, NOH), 7,49 (d, 2H, J = 8,4, H-3'), 7,20 (d, 2H, J = 8,1, H-2'), 5,79 (s, 1H, H-

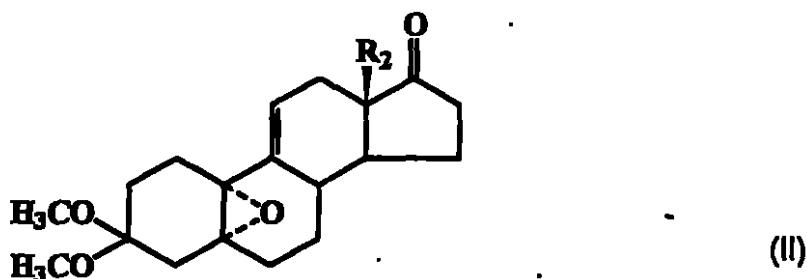
4), 4,41 (d, 1H, $J = 7,2$, H-11), 3,95 (m, 2H, OCH_2CF_3), 3,92 (d, 1H, $J = 8,7$, CH_2O), 3,82 (d, 1H, $J = 9,0$, CH_2O), 0,55 (s, 3H, H-18).

Patentansprüche

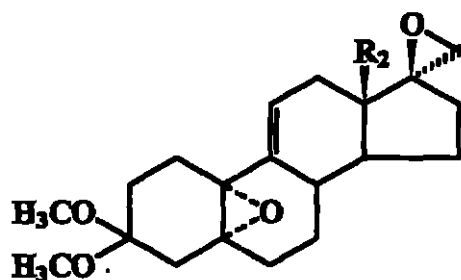
1. Verfahren zur Herstellung von 4-(17 α -substituierten-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl)benzaldehyd-(1E oder 1Z)-oximen der allgemeinen Formel (I),



worin R_1 ein Wasserstoffatom, einen C_{1-8} -Alkylrest oder einen C_nF_{2n+1} -Rest bedeutet, R_2 einen C_{1-4} -Alkylrest bedeutet, X eine E- oder Z-ständige OH-Gruppe bedeutet und Y eine OC_{1-8} -Alkylgruppe, SC_{1-8} -Alkylgruppe oder $OCH_2C_nF_{2n+1}$ -Gruppe bedeutet, wobei n 1, 2 oder 3 ist, dadurch gekennzeichnet, daß ein 3,3-Dimethoxy-5 α ,10 α -epoxy-estr-9(11)-en-17-on der Formel (II)

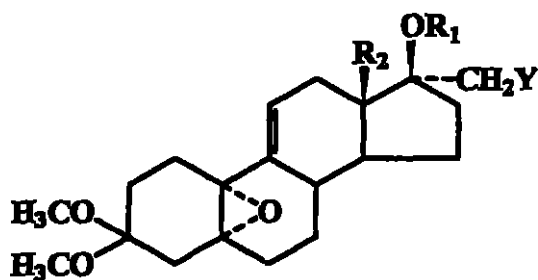


in der R_2 die vorstehend gegebene Bedeutung hat, mit einem aktiven Methylenreagens in einem inerten Lösungsmittel in ein 5 α ,10 α -Epoxy-17(S)-spiroepoxid der Formel (IX)



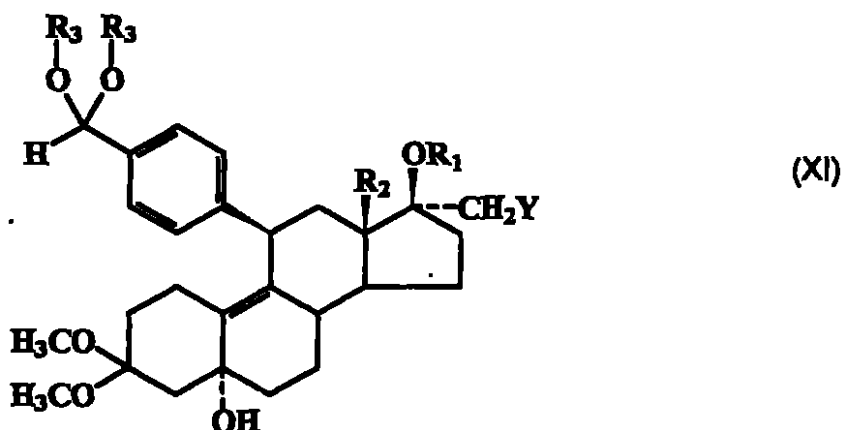
(IX),

in der R_2 die vorstehend gegebene Bedeutung hat, umgewandelt wird, das nach regio- und stereoselektiver Spaltung der 17-Spiroepoxygruppe durch Alkali- oder Erdalkalialkoholat, durch Alkylmercaptane in Gegenwart von Alkalihydroxiden oder Kalium-tert.-butanolat, durch direkte Spaltung mit Alkalimercaptiden oder mit Perfluoralkylalkoholen in Gegenwart von Alkali in einem inerten Lösungsmittel zu einer 17 α -substituierten Verbindung der Formel (X),

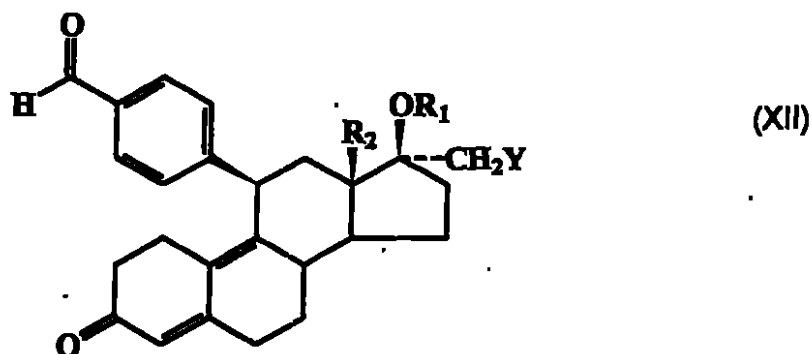


(X)

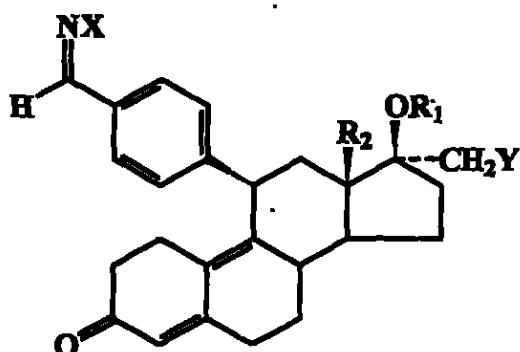
geöffnet wird, in der R_1 ein Wasserstoffatom darstellt, Y eine OC_{1-8} -Alkylgruppe, SC_{1-8} -Alkylgruppe oder $OCH_2C_nF_{2n+1}$ -Gruppe bedeutet, wobei n 1, 2 oder 3 ist und R_2 die vorstehend gegebene Bedeutung hat, die gegebenenfalls durch Umsetzung der 17 β -Hydroxylgruppe mit Alkylhalogeniden oder Halogenalkylfluoriden in Gegenwart von starken Basen in einem inerten Lösungsmittel in den 17 β -Ether oder 17 β -Fluoralkylether der Formel (X) umgewandelt wird, worin R_1 ein C_{1-8} -Alkylrest oder ein C_nF_{2n+1} -Rest ist, wobei n 1, 2 oder 3 ist, und R_2 und Y die vorstehend gegebene Bedeutung haben, die mit einem 4-Brombenzaldehydketal, Magnesium und Cu(I)Cl bei Temperaturen zwischen -35 °C und Raumtemperatur zu dem entsprechenden 3,3-Dimethoxy-5 α -hydroxy-17 α -CH₂Y-11 β -benzaldehydketal der Formel (XI)



umgesetzt wird, worin R_1 ein Wasserstoffatom, ein C_{1-8} Alkylrest oder ein C_nF_{2n+1} -Rest ist, wobei n 1, 2 oder 3 ist, R_2 und Y die vorstehend gegebene Bedeutung haben und R_3 für einen Methylrest oder eine Ethylidengruppe steht, die durch saure Hydrolyse der Schutzgruppen in ein 11 β -Benzaldehyd-Derivat der Formel (XII) überführt wird,



worin R_1 , R_2 und Y die vorstehend gegebene Bedeutung haben und die Aldehydfunktion selektiv durch Hydroxylammoniumsalze in ein Gemisch der E/Z-Benzaloxime der allgemeinen Formel (I),



umgewandelt wird, worin X eine E- oder Z-ständige OH-Gruppe bedeutet.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß es den zusätzlichen Verfahrensschritt umfaßt, das Gemisch der E/Z-Benzaldoxime der allgemeinen Formel (I) durch Umkristallisation oder durch Chromatographie in die Einzelkomponenten zu trennen.
3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß R₁ einen C₁₋₃-Alkylrest, vorzugsweise eine Methylgruppe, oder Trifluormethylgruppe bedeutet.
4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß R₂ einen C₁₋₃-Alkylrest, vorzugsweise eine Methylgruppe, oder Trifluormethylgruppe bedeutet.
5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß Y einen OC₁₋₃-Alkyl- oder SC₁₋₃-Alkylrest, vorzugsweise eine Methoxy-, Ethoxy-, Isopropoxy-, Methylthio- oder Ethylthiogruppe, oder Trifluormethoxygruppe bedeutet.
6. Verfahren nach einem der Ansprüche 3 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindungen

4-[17β-Hydroxy-17α-(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11β-yl]benzaldehyd-1E-oxim,

4-[17β-Hydroxy-17α-(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11β-yl]benzaldehyd-1Z-oxim,

4-[17β-Methoxy-17α-(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11β-yl]benzaldehyd-1E-oxim,

4-[17β-Methoxy-17α-(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11β-yl]benzaldehyd-1Z-oxim,

 4-[17β-Ethoxy-

23 X1
113

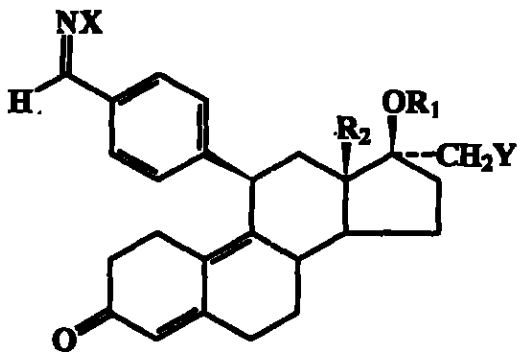
17 α -(methoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim, 4-[17 β -Hydroxy-17 α -(ethoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim, 4-[17 β -Methoxy-17 α -(ethoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim, 4-[17 β -Hydroxy-17 α -(isopropyloxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim, 4-[17 β -Methoxy-17 α -(isopropyloxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim, 4-[17 β -Hydroxy-17 α -(ethylthiomethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim und 4-[17 β -Hydroxy-17 α -(1,1,1-trifluorethoxymethyl)-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl]benzaldehyd-1E-oxim hergestellt werden.

Zusammenfassung

Verfahren zur Herstellung von 4-(17 α -substituierten-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl)benzaldehyd-(1E oder 1Z)-oximen

5

Es wird ein Verfahren zur Herstellung von 4-(17 α -substituierten-3-oxoestra-4,9-dien-11 β -yl)benzaldehyd-(1E oder 1Z)-oximen der allgemeinen Formel (I)



(I) bereitgestellt,

10

worin R₁ ein Wasserstoffatom, einen C₁₋₈-Alkylrest oder einen C_nF_{2n+1}-Rest bedeutet, R₂ einen C₁₋₄-Alkylrest bedeutet, X eine E- oder Z-ständige OH-Gruppe bedeutet und Y eine OC₁₋₈-Alkylgruppe, SC₁₋₈-Alkylgruppe oder OCH₂C_nF_{2n+1}-Gruppe bedeutet, wobei n 1, 2 oder 3 ist, das die Zielverbindungen der Formel (I) mit hoher Ausbeute und Selektivität liefert.

38
120

REPUBLICA FEDERAL DE ALEMANIA

**Certificación de Prioridad
sobre la presentación de una solicitud de patente**

No. de referencia: 100 56 676.6

Fecha de solicitud: 10 de Noviembre del 2000

Solicitante/Propietario: Schering AG, Berlín/Alemania
Primer solicitante: Jenapharm
GmbH & Co. KG, Jena/Alemania

Título: Procedimiento para la producción
de 4-(17 α -substituido-3-oxiestra-
4,9-dien-11 β -il)benzaldehido-(1E
ó 1Z)-oximas

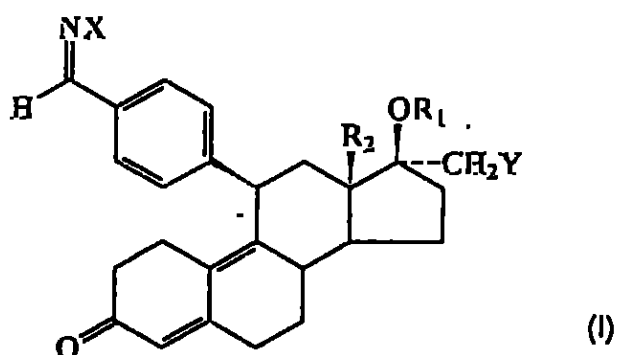
Clas. Int. de Patentes: C 07 J 1/100

Los documentos adjuntos son una copia fiel y exacta de los documentos originales de esta solicitud de patente

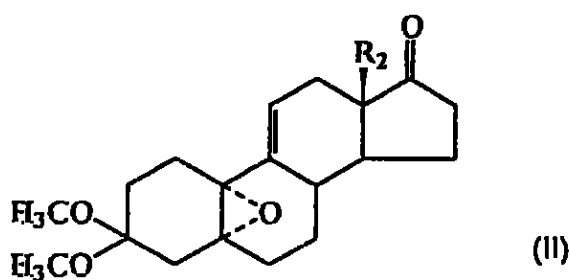
Munich, 5 de Junio del 2003
Oficina Alemana de Patentes y Marcas
El Presidente
Por encargo: Weihmayr
(Firma y Sello Oficial)

Reivindicaciones

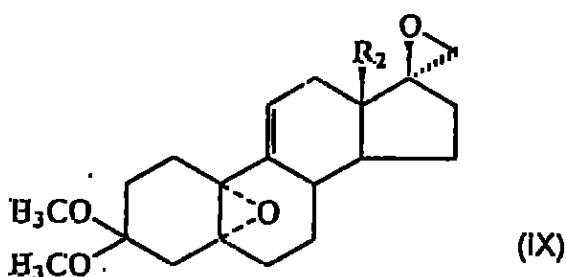
1. Procedimiento para la producción de 4-(17 α -substituido-3-oxiestra-4,9-dien-11 β -il)benzaldehido-(1E ó 1Z)-oximas de la fórmula general (I)



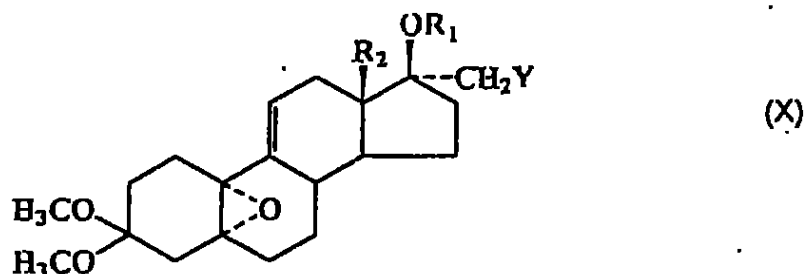
en donde R_1 significa un átomo de hidrógeno, un radical alquilo- C_{1-6} o un radical $\text{C}_n\text{F}_{2n+1}$, R_2 significa un radical alquilo- C_{1-4} , X significa un grupo OH en posición E ó Z, Y significa un grupo alquilo- OC_{1-6} , un grupo alquilo- SC_{1-6} ó un grupo $\text{OCH}_2\text{C}_n\text{F}_{2n+1}$, para lo cual n es 1, 2 ó 3, caracterizado porque se convierte una 3,3-dimetoxi-5 α .10 α -epoxi-estr-9(11)-en-17-ona de la fórmula (II)



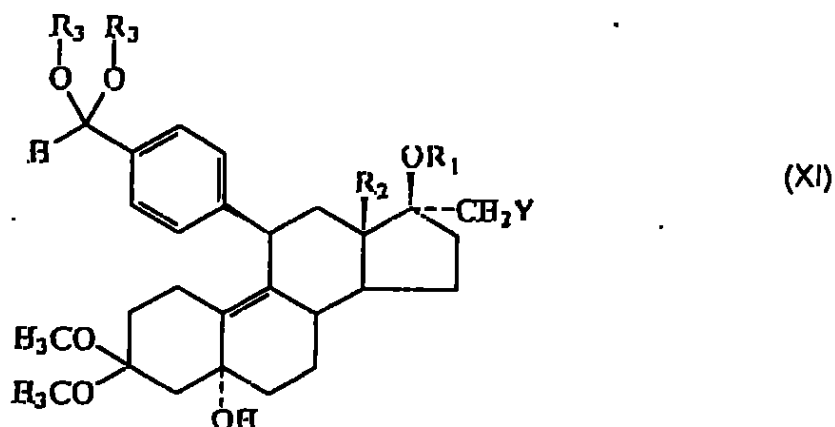
en donde R_2 tiene el significado definido anteriormente, con un reactivo de metileno activo en un solvente inerte en un 5 α ,10 α -epoxi-17(S)-espiroepóxido de la fórmula (IX)



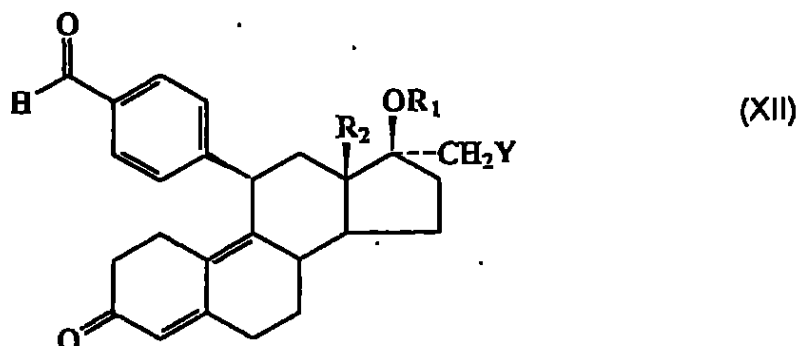
en donde R_2 tiene el significado definido anteriormente, el cual luego de la separación regio y estereoselectiva del grupo 17-espiroepoxi mediante alcoholato alcalino ó alcalinotérreo, mediante alquilmercaptanos en presencia de hidróxidos alcalinos o ter-butonalato de potasio, mediante separación directa con mercapturos alcalinos o con alcoholes perfluoroalquílicos en presencia de base en un solvente inerte se convierte en un compuesto 17 α -substituido de la fórmula (X)



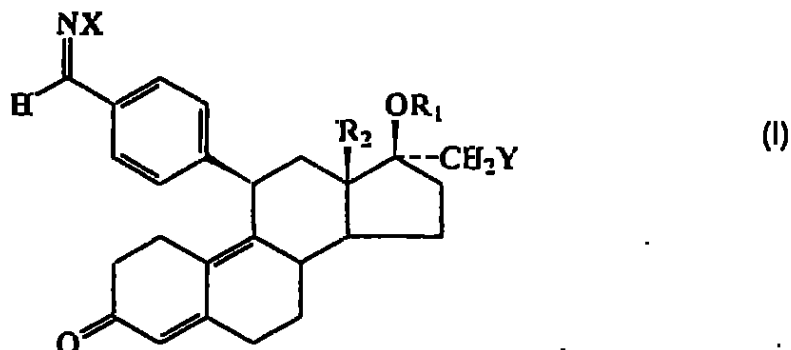
en donde R_2 representa un átomo de hidrógeno, Y significa un grupo alquilo- OC_{1-6} , un grupo alquilo SC_{1-6} o un grupo $OCH_2C_nF_{2n+1}$, para lo que n es 1, 2 ó 3, y R_2 tiene el significado definido anteriormente, el cual se convierte opcionalmente por reacción del grupo 17 β -hidroxilo con haluros de alquilo o fluoruros de haloalquilo en presencia de bases fuertes en un solvente inerte en los 17 β -éteres ó 17 β -fluoroalquiléteres de la fórmula (X), en donde R_1 es un radical alquilo- C_1-C_6 ó un radical C_nF_{2n+1} , en donde n es 1, 2 ó 3, y R_2 e Y tienen los significados definidos anteriormente, los cuales se hace reaccionar con un cetal de 4-bromobenzaldehído, magnesio y $Cu(I)Cl$ a temperaturas entre $-35^\circ C$ y temperatura ambiente para formar el 3,3-dimetoxi-5 α -hidroxi-17 α - CH_2Y -11 β -benzaldehído-cetal correspondiente de la fórmula (XI)



en donde R_1 es un átomo de hidrógeno, un radical alquilo- C_{1-6} ó un radical C_nF_{2n+1} , en donde n es 1, 2 ó 3, R_2 e Y tienen los significados definidos anteriormente, y R_3 representa un radical metilo ó un grupo etilideno, que se convierte por hidrólisis ácida de los grupos protectores en un derivado de 11 β -benzaldehído de la fórmula (XII)



en donde R_1 , R_2 e Y tienen los significados definidos anteriormente y la función de aldehído se convierte selectivamente mediante sales de hidroxilamonio en una mezcla de E/Z-benzaldoximas de la fórmula general (I)



en donde X significa un grupo OH en posición E ó Z.

2. Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque comprende los pasos procedimentales adicionales de separar mediante recristalización o mediante cromatografía la mezcla de las E/Z-benzaldoximas de la fórmula general I en los componentes individuales.

3. Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, caracterizado porque R_1 significa un radical alquilo- C_{1-3} , preferiblemente un grupo metilo o un grupo trifluorometilo.

4. Procedimiento de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque R_2 significa un radical alquilo- C_{1-3} , preferiblemente un grupo metilo o un grupo trifluorometilo.

5. Procedimiento de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque Y significa un radical alquilo- OC_{1-3} ó un radical alquilo- SC_{1-3} , preferiblemente un grupo metoxi, etoxi, isopropiloxi, metiltio ó etiltio, ó un grupo trifluorometoxi.

6. Procedimiento de acuerdo con una de las reivindicaciones 3 a 5, caracterizado porque se producen los compuestos

4-[17 β -hidroxi-17 α -(metoximetil)-3-oxoextra-4,9-dien-11 β -11]benzaldehído-1E-oxima,

4-[17 β -hidroxi-17 α -(metoximetil)-3-oxoextra-4,9-dien-11 β -11]benzaldehído-1Z-oxima,

4-[17 β -metoxi-17 α -(metoximetil)-3-oxoextra-4,9-dien-11 β -11]benzaldehído-1E-oxima,

4-[17 β -metoxi-17 α -(metoximetil)-3-oxoextra-4,9-dien-11 β -11]benzaldehído-1Z-oxima,

4-[17 β -etoxi-17 α -(metoximetil)-3-oxoextra-4,9-dien-11 β -11]benzaldehído-1E-oxima,

4-[17 β -hidroxi-17 α -(etoximetil)-3-oxoextra-4,9-dien-11 β -11]benzaldehído-1E-oxima,

4-[17 β -metoxi-17 α -(etoximetil)-3-oxoextra-4,9-dien-11 β -11]benzaldehído-1E-oxima,

4-[17 β -hidroxi-17 α -(isopropiloximetil)-3-oxoextra-4,9-dien-11 β -11]benzaldehído-1E-oxima,

4-[17 β -metoxi-17 α -(isopropiloximetil)-3-oxoextra-4,9-dien-11 β -11]benzaldehído-1E-oxima,

4-[17 β -hidroxi-17 α -(etiltiometil)-3-oxoextra-4,9-dien-11 β -11]benzaldehído-1E-oxima, y

4-[17 β -hidroxi-17 α -(1,1,1-trifluoroetoximetil)-3-oxoextra-4,9-dien-11 β -11]benzaldehído-1E-oxima.

202063

2° EXAMEN DE FORMA SOLICITUD PCT, PATENTE DE INVENCIONRadicación N° **03-48199**Folio **125**Concepto Técnico N° **543**

Clasificación Internacional de Patentes:

Practicado el examen de acuerdo a lo establecido en el Art. 38 de la Decisión 486, se determinó que esta solicitud de Patente:

- SI ☒ NO ☐ Contiene un resumen de la invención (Art. 26-e)
- SI ☒ NO ☐ Contiene el título o nombre de la invención (Art. 27-d)
- SI ☒ NO ☐ Contiene la descripción de la invención (Art. 26-b)
- SI ☐ NO ☐ NO ES APLICABLE ☒ Contiene los dibujos necesarios para comprender la invención (Art. 26-d)
- SI ☒ NO ☐ Contiene una o más reivindicaciones (Art. 26-c)
- SI ☐ NO ☐ NO ES APLICABLE ☒ Han sido desarrollados los productos a partir de recursos genéticos o de sus productos derivados de los que cualquiera de los Países Miembros es país de origen (Art. 26-h)
- SI ☐ NO ☐ NO ES APLICABLE ☒ Los productos y o procedimientos han sido obtenidos o desarrollados a partir a partir de los conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas, afro americanas, o locales de los Países Miembros, de acuerdo a lo establecido en la Decisión 391 y sus modificaciones y reglamentaciones vigentes (Art. 26-i)
- SI ☐ NO ☒ La invención se refiere a un producto relativo a un material biológico (Art. 26-j)
- SI ☒ NO ☐ NO ES APLICABLE ☐ La prioridad coincide con la materia reivindicada.
- SI ☒ NO ☐ **CUMPLE LOS REQUISITOS TÉCNICOS**

OBSERVACIONES Y OTROS: SI ☐ NO ☒ Ver hoja(s) anexa(s)

EXAMINADOR TÉCNICO: 202063

Bogotá D C, 03 de agosto de 2004

2020
Bogotá D C

Doctor(a)
GUSTAVO HOLLMAN RESTREPO
Apoderado(a)

REFERENCIA:

Radicación N°	03-48199
Solicitud internacional	PCT01/DE01/04218
Fecha inicio fase nacional	2003-06-10
Trámite	011
Evento	379
Actuación	416
Oficio N°	1294
Folios	001

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486, de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la oficina de comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial, conforme lo establece el artículo 40 de la Decisión 486.

Cúmplase
Dado en Bogotá D C,


ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe División de Nuevas Creaciones.

9 11 2004