

Clarke, Modet & Cº

COLOMBIA

P-2931

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-069386- -00005-0000

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

E.

S.

D.

Fecha: 2011-11-21 14:41:28 Dep. 2020 DIR.NUEVASOR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 7

Ref.: Expediente No. 11.069.386371

Solicitud de Patente a nombre de **SPRAYING SYSTEMS CO.**

Yo, DILIA MARIA RODRIGUEZ D'ALEMAN, identificada como aparece al pie de mi firma, domiciliada en la Carrera 11 No. 86-53 Piso 6, obrando como apoderada de la sociedad **SPRAYING SYSTEMS CO.**, domiciliada en Illinois, Estados Unidos de América, solicitante de la patente de la referencia, me permito informar lo siguiente:

1. Con fundamento en la facultad que confiere el artículo 34 de la Decisión 486 al solicitante para modificar la solicitud de patente en cualquier momento del trámite, presento junto con este memorial nuevo capítulo reivindicatorio que ahora consta de 10 cláusulas y en donde se realizaron las siguientes modificaciones:

1.1 En el pliego reivindicatorio:

1.1.1 En la reivindicación independiente 1, se cambio la ubicación de la expresión "caracterizado por" con el fin de revelar de manera clara las características técnicas esenciales de la invención.

1.1.2 Se eliminaron las reivindicaciones 11 a 20.

En cuanto a estas modificaciones, atentamente nos permitimos manifestar que las mismas no amplían de ninguna manera la materia originalmente presentada en la solicitud en estudio y se proporcionan en aras de especificar el alcance de la presente invención.

Atentamente acompañamos el recibo de caja con el cual queda cubierta la tasa por la modificación de la solicitud y formulario de modificaciones debidamente diligenciado.

Señor Superintendente,

DILIA MARÍA RODRÍGUEZ D'ALEMAN

C.C. 41.654.882 de Bogotá,

T.P. 20824 CSJ

FORMULARIO ÚNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES

SOLICITUD DE:

1

☐

Corrección de error material

☒

Modificación a una solicitud.

2

SOLICITANTE
(71)

Nombre: SPRYING SYSTEMS CO.
Dirección: North Avenue and Schmale Rd.,
P.O.Box 7900 Wheaton, Illinois 60187-7901,
Estados Unidos de América
Nacionalidad o domicilio: Wheaton, Illinois,
Estados Unidos de América
Lugar de Constitución: Illinois, Estados Unidos
de América

Teléfono:
E-mail

Fax:

IDENTIFICACIÓN

C.C.

☒

NIT

☐

C.E.

☐

Otro

☐

Cual _____

Número _____

3

REPRESENTANTE
O APODERADO
(74)

Nombre: DILIA MARÍA RODRÍGUEZ
D'ALEMAN
Dirección: Carrera 11 No. 86-53, piso 6
Teléfono: 6 181088 Fax: 6350824
E-mail: clarkemodet@clarkemodet.com.co

IDENTIFICACIÓN

C.C.

☒

NIT

☐

C.E.

☐

Otro

☐

Cual _____

Número 41.654.882
TP 20824 CSJ

4 Número del expediente: 11.069.386

5 Descripción de la corrección o modificación solicitada: Que se anote: Se presenta nuevo capítulo reivindicatorio que ahora consta de 10 cláusulas.

Comprobante de pago No. 11-102307

7 Anexos:

☒

Comprobante de pago de la tasa

☐

Poderes si fuese el caso

☐

Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas jurídicas.

8

NOBRE DILIA RODRIGUEZ D'ALEMAN

FIRMA

C.C. 41.654.882 T.P. 20824 CSJ

p-2931

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -



RECIBO DE CAJA

No. 11 - 102307

Bogotá D.C., Octubre 19 de 2011 - 16:52:33

RECIBIDO DE : CLARKE MODET NI 830.008.643

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	427150172	19/10/2011	66.460.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNIDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACION DE MARCAS Y LEMAS COMERCIALES		118.000.00	118.000.00
				\$118.000.00

SON: **CIENTO DIECIOCHO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-069386- -00005-0000

Fecha: 2011-11-21 14:41:28 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 7

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Octubre 19 de 2011 - 16:52:51

P. 2931

REIVINDICACIONES

1. Un sistema para preparar paquetes de producto alimenticio rebanado de una pieza del producto alimenticio mientras se minimiza la excrecencia y contaminación bacteriana dentro del producto alimenticio empaquetado, el sistema tiene un rebanador energizado que tiene una cuchilla y un soporte para retener la pieza de producto alimenticio y moverla gradualmente hacia la cuchilla de la rebanadora energizada, la cuchilla actúa para separar secuencialmente rebanadas del producto alimenticio de la pieza de producto alimenticio para crear una pila de rebanadas de producto alimenticio, con ello exponiendo una primera cara de la pieza de producto alimenticio cuando cada rebanada es removida, el sistema caracterizado además por:

una fuente de fluido para proporcionar una preparación antimicrobiana líquida, una primera boquilla atomizadora para depositar una primera cantidad predeterminada de la preparación antimicrobiana sobre la primera cara cada vez que una rebanada es removida de la pieza de producto alimenticio, un sistema de bolsa de vacío para proporcionar una bolsa de vacío para recibir cada pila de rebanadas de producto alimenticio, y una segunda boquilla atomizadora para depositar una segunda cantidad predeterminada de la preparación antimicrobiana en cada bolsa de vacío previo a la recepción de una pila dentro de la bolsa.

2. El sistema para preparar paquetes de producto alimenticio rebanado de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el sistema además se distingue por una

bomba de vacío para aplicar un vacío a cada bolsa de vacío después de la recepción de una pila dentro de la bolsa de manera que la segunda cantidad predeterminada de la preparación antimicrobiana es sustancialmente uniformemente distribuida sobre una superficie externa de la pila.

3. El sistema para preparar paquetes de producto alimenticio rebanado de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque además la primera boquilla atomizadora es intermitentemente activada con base en una posición de la cuchilla de la rebanadora energizada.

4. El sistema para preparar paquetes de producto alimenticio rebanado de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-3, en donde la segunda boquilla atomizadora es intermitentemente activada.

5. El sistema para preparar paquetes de producto alimenticio rebanado de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-4, caracterizado porque además la fuente de fluido para proporcionar una preparación antimicrobiana líquida además comprende un primer tanque que proporciona preparación antimicrobiana líquida a la primera boquilla atomizadora y un segundo tanque que proporciona preparación antimicrobiana líquida a la segunda boquilla atomizadora.

6. El sistema para preparar paquetes de producto alimenticio rebanado de conformidad con la reivindicación 5, en donde el primer tanque está a una primera presión y el segundo

tanque está a una segunda presión diferente de la primera presión.

7. El sistema para preparar paquetes de producto alimenticio rebanado de conformidad con la reivindicación 6, caracterizado porque además comprende una bomba de líquido entre el primer tanque y la primera boquilla atomizadora para proporcionar un flujo presurizado de preparación antimicrobiana líquida a la primera boquilla atomizadora.

8. El sistema para preparar paquetes de producto alimenticio rebanado de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-7, caracterizado porque además incluye un sensor de verificación de atomización asociado con la primera boquilla atomizadora para determinar la duración de disparos atomizadores que emanan de la primera boquilla atomizadora.

9. El sistema para preparar paquetes de producto alimenticio rebanado de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque además comprende un módulo de alarma para notificar a un operador del sistema si el sensor de verificación de atomización asociado con la primera boquilla atomizadora detecta una condición de alarma predeterminada.

10. El sistema para preparar paquetes de producto alimenticio rebanado de conformidad con la reivindicación 9, en donde la condición de alarma predeterminada identifica un número de incidencias de atomización consecutivas que suministran menos de una cantidad predeterminada de la preparación antimicrobiana.

